

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 70 (1902)

Вторник, 17 июня 1958 г.

Цена
10 коп.

За рентабельную работу завода

Завтра в клубе нашего завода состоится открытое партийное собрание, на котором будет обсужден вопрос о готовности завода к выполнению плана третьего квартала 1958 года и о переходе на рентабельную работу.

Коллектив завода вносит свой вклад в общенародную борьбу за претворение в жизнь намеченной XX съездом КПСС программы дальнейшего могучего подъема экономики страны и благосостояния советского народа на пути строительства коммунизма. Завод постоянно наращивает мощности, работает над освоением новых машин и улучшением технико-экономических показателей.

В настоящее время конструкторы завода работают над созданием трактора ДТ-54 мощностью 80—85 л. с. с мотором СМД, колесного трактора КДТ-70, самосвала ТСТ-130, разрабатывают модернизированную конструкцию трактора ТДТ-60. Вместе с тем завод освоил выпуск тракторов с гидронавесной системой. Все это требует больших трудовых усилий и творческого напряжения.

В третьем квартале 1958 года перед коллективом завода стоят новые ответственные задачи. Большинство цехов завода ведет подготовку к переходу на семичасовой рабочий день.

В обязательствах тракторостроителей записано также о том, чтобы добиться во втором квартале рентабельной работы. В связи с этим перед коллективами цехов, партийными и профсоюзными

организациями, хозяйственными руководителями стоят большие задачи.

Основным показателем завода является себестоимость. Завод в 1958 году должен добиться снижения себестоимости выпускаемой сравнимой продукции на 16,1 процента против 1957 года. Снижение себестоимости сравнимой продукции в 1958 году только на один процент по тракторам ДТ-54, ТДТ-60 и запасным частям составит 6 миллионов 600 тысяч рублей.

Каковы же пути снижения себестоимости продукции? Главным из них является повышение производительности труда. При наших масштабах производства один процент повышения производительности труда даст возможность коллективу завода сберечь около 7 миллионов рублей, что позволило бы дополнительно дать стране 425 тракторов ДТ-54.

Если проследить зависимость себестоимости выпускаемой продукции от имеющих место простоев и прогулов рабочих, то видно, что 1 процент снижения простоев и прогулов на заводе обеспечил бы выпуск двух тракторов ДТ-54, а полная ликвидация простоев и прогулов—238 тракторов.

Для роста производительности труда и снижения себестоимости выпускаемой продукции должно быть максимальное снижение брака. Только один забракованный коленчатый вал приносит убыток на сумму 530 рублей, блок—520 рублей, корпус заднего моста—420 рублей.

Немалые убытки несет коллектив завода из-за непроизводительных потерь. Ликвидация непроизводительных потерь на один процент в год даст возможность

получить дополнительную сверхплановую экономию на сумму свыше 1 миллиона рублей.

Каждому работнику завода необходимо помнить, что в нынешнем году себестоимость сравнимой товарной продукции должна быть снижена на 16,1 процента против 1957 года. Решение этой задачи зависит от каждого работающего на заводе.

Себестоимость выпускаемой продукции является основным показателем, характеризующим качество работы завода. Она отражает все изменения в условиях производства. Каждый год коллектив завода добивается определенных результатов в деле снижения себестоимости. Однако до сих пор наш завод является предприятием нерентабельным.

И это в то время, когда в каждом цехе, на каждом производственном участке есть большие неиспользованные резервы.

Высокая себестоимость трактора, выпускаемого нашим заводом, обязывает нас, тракторостроителей, по-деловому взяться за наведение порядка в хозяйственной деятельности завода, в соблюдении режима экономии.

Заводское партийное собрание наметит мероприятия по достижению рентабельной работы завода. Долг каждого тракторостроителя—добиться успешного выполнения намеченных мероприятий, выполнить до конца решение пленума Рубцовского горкома КПСС по улучшению технико-экономических показателей работы нашего завода. Все это, несомненно, будет способствовать успешному достижению рентабельной работы завода в третьем квартале 1958 года.

Социалистическое соревнование в цехах завода

В смене мастера тов. Царегородцева

Вдохновенно трудится в эти дни коллектив смены мастера Михаила Сергеевича Царегородцева в обрубном отделении чугунолитейного цеха № 3. Дружный и слаженный коллектив направляет все свои усилия на выполнение восьмичасового задания за семь часов. В минувшую субботу передовая смена выполнила задание на 103 процента.

Особенно высокопроизводительно трудилась в этот день бригада тяжелого литья, которой руко-

дид коммунист тов. Туреев. Члены этой бригады—обрубщики корпуса заднего моста тт. Бугрименко, Фалалеев и Кублошвили обрубали в смену 73 детали. Каждый из них почти в два раза перевыполнил сменное задание.

Так же хорошо работали наждачник тов. Лизунов и сдатчик тяжелого литья тов. Соловьев. Они выполнили по две нормы.

Стараясь не отстать от передовиков, с высоким трудовым подъемом трудятся и рабочие среднего

литья. Так, обрубщик переднего бруса рамы тов. Гурин за 7 часов обрубил 85 этих деталей, что составило 160 процентов задания. Такой же выработки добились в этот день и наждачники тт. Щелкин и Молостов. Хорошо поработала бригада дробеметчиков, которой руководит тов. Корнев.

Коллектив смены полон решимости досрочно завершить производственные планы июня и первого полугодия.

М. ГОЛУБЕВ.

Успехи модельщиков

Напряженно трудится в эти дни коллектив модельного цеха. Соревнуясь за досрочное выполнение июньского задания и квартального плана, многие модельщики показывают образцы высокопроизводительного труда.

Так, следуя почину донецкого шахтера Николая Мамаева—ежедневно перевыполнять сменные задания, замечательно трудится бригада высококвалифицированных слесарей-модельщиков Михаила Ишутина. Работая на изготовлении двухместной модели 54-02-425, бригадир и член

бригады Алексей Богданов систематически выполняют до трех норм в смену, выдавая продукцию только отличного качества.

Обеспечивая своевременное и доброкачественное выполнение аварийных заказов, хороших показателей в труде добиваются деревомодельщики Владимир Федуров, Павел Самодуров и Анатолий Ткаченко. Две нормы в смену—таков показатель их выработки.

Л. БОГДАНОВИЧ.
Модельный цех.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 14 июня

Должно быть 48 процентов

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	90,9	48	—	—
Чугунолитейный № 3	81,5	44	—	—
Сталелитейный	60	38,2	46,6	26,7
Бузечный	61,9	39,7	—	—
Гермический № 2	72	41,5	—	57,8
Гермический № 4	89,2	35,1	—	—
Прессовый	62,4	41	52,9	51,3
Металлический	68,7	36,1	—	30,7
Автоматный	96	43,3	116,7	63,7
Механический № 1	76,2	43,7	35,3	40,9
Механический № 2	84,5	43,6	6	46,2
Механический № 4	69,7	32,8	—	—
Моторный	67,3	40,8	46,4	42,8
Моторосборочный	67,3	40,4	41,3	36,5
Тракторосборочный № 1	58,8	42,3	57,2	48,2
Тракторосборочный № 2	62,6	16,6	—	—
ДОЦ	68,3	37,6	—	—

„Бюллетень по обмену опытом“ № 4

Вышел в свет и поступил в библиотеку завода «Бюллетень по обмену опытом» № 4 (24)—издание бюро технической информации и совета научно-технического общества машиностроительной промышленности на заводе.

Бюллетень открывается статьей А. Меллера—«Минералокерамические резы повышенной прочности». Опубликованы статьи: В. Фунтикова—«Электроды для термической обработки ремонтных деталей», А. Шпехта—«Установка для удаления пыли от подвесных наждаков» и А. Веделева—«Табельный учет без табельщиков». Статьи иллюстрированы схемами и чертежами.

Снижай себестоимость продукции!

РАБОЧИЙ! Когда ты стоишь у станка, варишь сталь или штампуешь поковку, думаешь ли ты о том, чтобы дать не только больше добротной, но и дешевой продукции? Ведь от этого зависит снижение себестоимости, которая является одним из основных показателей работы каждого предприятия. Чем ниже себестоимость при условии выполнения плана выпуска продукции и обеспечения высокого качества изделий, тем выше уровень хозяйственной деятельности завода.

На нашем заводе имеются огромные резервы снижения себестоимости продукции. В первую очередь это—повышение производительности труда, бережное расходование металла, электроэнергии, сжатого воздуха, инструмента, максимальное снижение брака и выпуск продукции высокого качества.

АГИТАТОР! Расскажи рабочим своего участка о том, что делается для снижения себестоимости выпускаемой продукции на нашем заводе, в цехе, где ты работаешь, на каждом рабочем месте. Узнай сам и объясни окружающим, сколько стоит каждая деталь, изготовленная на участке.

Завод в нынешнем году должен снизить себестоимость сравнимой товарной продукции на 16,1 процента против 1957 года. Нужно

твердо помнить, что решение этой задачи зависит и от тебя, агитатор!

ТОВАРИЩ! Задумывался ли ты о том, во что заводу обходится изготовление той или иной детали? А ведь экономическая сторона дела очень много значит. Чем дешевле продукция, тем больше получает прибыли цех, в котором ты работаешь, тем больше накоплений. Поэтому каждому необходимо помнить, что, наряду с выполняемым производственным планом, нужно добиваться и снижения себестоимости выпускаемой продукции.

НАЛАДЧИК, МАСТЕР, ТЕХНОЛОГ УЧАСТКА! Будь организатором и воспитателем коллектива. Прислушайся к голосу рабочего. Содружество с ним обеспечит успех. Ты должен знать себестоимость продукции, выпускаемой участком и цехом. Расскажи об этом рабочим участка. Создай необходимые условия для высокопроизводительного труда.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ! Шире используйте резервы производства для всемерного снижения себестоимости выпускаемой продукции, для достижения рентабельной работы нашего завода!



Москва. В сборочном цехе Второго подшипникового завода успешно используется ультразвуковая установка для промывки подшипников. Применение ее дало возможность повысить производительность и качество промывки и значительно облегчить труд работницы, занятой на этой операции.
На снимке: работница Т. Ткаченко промывает подшипники на ультразвуковой установке.
Фото В. Кунова.
Фотохроника ТАСС.

Вот они, резервы рентабельной работы завода!

Снизим себестоимость трактора ТДТ-60

Выполняя решения XX съезда КПСС по снижению себестоимости выпускаемой продукции, коллектив второго тракторосборочного цеха систематически изыскивает пути, способствующие удешевлению сборки трелевочных тракторов ТДТ-60. Достаточно сказать, что с момента серийного выпуска этих машин, т. е. за девять месяцев нынешнего года трудоемкость сборки трактора снизилась на 227 человеко-часов или на 39,6 процента.

Однако себестоимость выпускаемой продукции в тракторосборочном цехе № 2 остается еще высокой и не может удовлетворить коллектив цеха.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

▲ За 5 месяцев 1958 года по сравнению с этим же периодом прошлого года на нашем заводе повысился выпуск валовой продукции на 36,6 процента.

▲ В текущем году значительно возросла роль социалистического соревнования в ряде цехов завода. Сотни тракторостроителей подхватили замечательный почин донецкого шахтера Николая Мама, выдают сверхплановую продукцию.

Производительность труда рабочих возросла в текущем году по сравнению с прошлым годом на 19 процентов.

▲ В борьбе за снижение себестоимости выпускаемой продукции тракторостроители нашего завода добились немалых успехов. Так, себестоимость трактора за пять месяцев 1958 года по сравнению с этим же периодом 1957 года снижена на 2,8 процента. Себестоимость запасных частей снижена на 2,4 процента.

▲ К 1 июня 1958 года удельный расход электроэнергии на условный трактор составил 5788,5 киловатта, в 1957 году — 5674,9 киловатта.

Удельный расход сжатого воздуха на условный трактор в текущем году снижен на 1500 кубических метров.

У нас имеется много скрытых резервов производства, могущих значительно снизить себестоимость сборки тракторов. Но эти резервы не могут быть использованы без помощи отделов завода.

Приведем пример. В настоящее время коллектив цеха работает над внедрением полуавтоматической и автоматической сварки рам. При внедрении полуавтоматов и автоматов резко повышается производительность труда, высвобождаются высококвалифицированные электросварщики. Кроме того, намного улучшается качество выпускаемой продукции и повышается культура производства. По предварительным подсчетам трудоемкость изготовления рамы трактора снижается на 35 процентов.

Однако этот вопрос может быть решен в полном объеме, если цеху будет оказана необходимая помощь в оснащении участка рамы кантователями и стендами для полуавтоматической сварки. Изготовление кантователей и стендов недопустимо задерживается цехом станкостроения, механизации и автоматизации и инструментальным цехом № 2.

На заводе есть лаборатория сварки, но нашему цеху она не оказывает никакой практической помощи по внедрению автоматической сварки. Недостаточно внимания уделяет этому вопросу и бюро сварки отдела главного технолога.

Значительным препятствием в снижении трудоемкости являются большие недостатки в оборудовании цеха, в которых повинен отдел капитального строительства завода. К этим недостаткам относятся: отсутствие необходимого подъемно-

транспортного оборудования, бездействие красильных отделений цеха, отсутствие обкаточной площадки и стендов обкатки тракторов. Все это привело к повышению трудоемкости трактора в два раза. Непонятную позицию в этом вопросе занимают руководители отдела капитального строительства: в настоящее время ОКС совершенно не занимается ликвидацией этих недостатков.

Цех ощущает затруднения при сборке тракторов из-за отсутствия механизации трудоемких процессов. Так, например, одевание гусеничных лент производится вручную. Это требует увеличения рабочей силы, что в свою очередь, удорожает стоимость трактора. Внедрение механизированного одевания гусеничных лент дает возможность снизить трудоемкость трактора на 10 часов. Много ли требуется для внедрения этого мероприятия? Нет, немного. Стоит только администрации и партийной организации сталелитейного цеха обратить серьезное внимание на требования сборщиков о том, чтобы сталелитейщики подавали гусеничные ленты свернутыми ребрами внутрь.

Помимо перечисленных мероприятий, способствующих снижению себестоимости трактора, имеется еще ряд вопросов, которые наш цех не в состоянии решить самостоятельно. Поэтому руководству завода необходимо оказать серьезную помощь тракторосборочному цеху № 2, чтобы к концу нынешнего года имеющаяся в настоящее время себестоимость сборки трактора снизилась на 50 процентов.

Т. ЧИРКОВ,
секретарь партийного бюро тракторосборочного цеха № 2.

В деле улучшения технико-экономических показателей завода большое значение имеет изучение и распространение передовых методов труда. Такие мероприятия способствуют повышению производительности труда рабочих, дают возможность подтянуть отстающих до уровня передовых. Где этому вопросу уделяют должное внимание мастера и общественные организации цехов, там из месяца в месяц улучшаются технико-экономические показатели.

Совершенно несерьезно относятся к распространению передового опыта в метизном цехе.

Равнодушие к важному делу

Это видно из того, что в цехе отсутствует пропаганда передовых методов труда.

На наш вопрос, сколько передовиков труда обменялись опытом своей работы непосредственно на рабочих местах за последние три месяца, заведующая БТЗ тов. Хлопкова ничего вразумительного не могла сказать.

В мае в цехе не было ни одного обмена опытом. Отсутствует в цехе и школа передового опыта. В прошлые месяцы эти

мероприятия были также сорваны. А между тем в метизном цехе есть передовые рабочие с большим опытом, выполняющие норму выработки на 190—200 процентов, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» по 40—50 месяцев подряд. К ним относятся тт. Кузьмин, Березников, Кортвенко и другие. Вот эти-то рабочие и могли бы поделиться своими методами и приемами в труде с менее квалифицированными рабочими.

Можно привести еще ряд примеров успешной работы коллектива тракторосборочного цеха. На участке чугунных деталей и стального бруса, где старшим мастером коммунист тов. Гон-

чаров, в соревновании за переход на семичасовой рабочий день достигнуты следующие производственные показатели: на обработке деталей 31-410 (балансир) производительность труда возросла на 12 процентов, деталей 30-401 (чугунный брус) на 10 процентов, по стальному брусу — на 26,8 процента.

Резервы роста производительности труда и снижения трудовых затрат имеются на всех участках нашего цеха. К сожалению, еще не все руководители цеха занимаются вскрытием и использованием этих резервов. В цехе плохо поставлена рационализаторская работа, многие важные мероприятия ортехплана не выполнены, допускаются нарушения трудовой и производственной дисциплины.

Старший мастер коммунист тов. Кряжев вместе со своим коллективом понес в марте убытки от брака, потери деталей и перерасхода фондов заработной платы более чем на 12 тысяч рублей. Здесь медленно устраняются недостатки, нет борьбы за снижение себестоимости трактора.

В настоящее время в цехе созданы 10 бригад, которые занимаются вопросами снижения себестоимости и трудоемкости, повышения производительности труда, улучшения работы оборудования и качества продукции, снижения брака.

В третьем квартале наш цех, как и весь завод, должен стать рентабельным. В этом должна всесторонне проявиться роль созданных бригад, в которые вошли представители администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

М. КАЗАКОВА,
Член КПСС.

На отчетно-выборном партийном собрании коммунисты тракторосборочного цеха № 1 серьезно критиковали партийное бюро за недостаточный контроль за хозяйственной деятельностью администрации цеха. Коммунисты указывали на слабые стороны в работе цехового партийного бюро, говорили о том, что бюро поверхностно занимается вопросами экономики.

Руководствуясь решениями отчетно-выборного партийного собрания, коммунисты тракторосборочного цеха № 1 в 1958 году на своих партийных собраниях обсуждали такие вопросы, как снижение трудоемкости, организация социалистического соревнования, качество выпускаемой продукции, состояние оборудования и меры улучшения его работы, а также о перспективах перехода цеха на семичасовой рабочий день.

Наш цех в этом году добился определенных успехов. Так, выполнен план четырех месяцев по товарной и валовой продукции, достигнута экономия по фондам заработной платы на сумму 28 тысяч рублей.

В первом квартале текущего года и в апреле средняя выработка на одного рабочего превышает 100 процентов. В апреле повышена заработная плата на одного рабочего на 1,3 процента, выполнено плановое задание по снижению трудоемкости трактора ДТ-54. Цех выполнил также суммарный план организационно-технических мероприятий пяти месяцев 1958 года.

Можно привести еще ряд примеров успешной работы коллектива тракторосборочного цеха. На участке чугунных деталей и стального бруса, где старшим мастером коммунист тов. Гон-

М. КАЗАКОВА,
Член КПСС.

Но руководители и общественные организации метизного цеха не организуют такие мероприятия, проявляют к ним недопустимое равнодушие.

Партийной и профсоюзной организациям цеха нельзя забывать, что распространение передовых методов труда, овладение вторыми профессиями значительно повысит производительность труда рабочих, даст возможность коллективу метизного цеха улучшить технико-экономические показатели своей работы.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Проблемы тракторостроения и творческие поиски конструкторов АТЗ

Осуществляемые в стране мероприятия по дальнейшему подъему сельского хозяйства, развитию колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций выдвинули перед советскими тракторостроителями, в частности перед коллективом Алтайского тракторного завода, новые большие задачи.

Колхозы, приобретая технику, более придирчиво, по-хозяйски относятся к выбору новых машин. Эти повышенные требования способствуют развитию социалистического соревнования между тракторными заводами нашей страны. Ведь колхозы будут отдавать предпочтение тем тракторам, которые лучше себя зарекомендуют. При этом сразу же определяются и реальная потребность сельского хозяйства в различных типах машин, выявятся их преимущества и недостатки. В соревновании заводов решится и такой важный вопрос, как соотношение выпуска гусеничных и колесных тракторов, эти тракторы целесообразнее будут распределены по географическим зонам страны.

Становится насущной необходимостью переход к новому, бо-

лее высокому уровню развития тракторостроения. Нам нужно создать машины, имеющие большие, принципиальные преимущества перед существующими. Так, например, ежегодный ремонт всех узлов тракторов — это такая роскошь, которую мы уже не можем себе позволить. У новых тракторов двигатель должен ремонтироваться только один раз в два года, а трансмиссия и ходовая часть — раз в три года.

Можно сказать, что из существующих в настоящее время тракторов ни один этим требованиям не удовлетворяет. Для решения этой задачи необходимо использовать весь опыт отечественной и зарубежной науки и техники: подбирать лучшие марки сталей, улучшать качество механической и термической обработки деталей, применять более совершенные методы коррекции зубчатых зацеплений, новые шлицевые соединения с эвольвентным профилем, более жесткие и прочные корпуса, жесткие валы, долговечные подшипники и уплотнения. Коренным образом должно быть улучшено также качество покупных деталей и материалов. Вес ма-

шин на единицу мощности необходимо много уменьшить.

Конструкторы Алтайского тракторного завода в творческом соревновании с конструкторами Сталинградского и Харьковского тракторных заводов усиливают работу в этом направлении. Народному хозяйству нашей Родины будут даны новые машины высокого класса.

В ближайшем семилетии тракторный парк будет оснащаться новыми, более совершенными машинами. Имеются в виду более узкая специализация заводов и широкое применение межзаводской кооперации.

Подсчеты показали, что целесообразно на одном заводе выпускать и тракторы и двигатели. Гораздо рациональнее сконцентрировать производство двигателей на специальных заводах. При этом намного увеличивается объем производства специализированной продукции как на моторных, так и на тракторных заводах. Это позволит повысить степень механизации производственных процессов и много снизить производственные затраты.

Все тракторные заводы обнов-

ляют модели машин. Моторные заводы специализируются на производстве типовых дизельных двигателей. Новые конструкции двигателей разрабатываются с расчетом наибольшей унификации отдельных узлов и деталей. Так, например, двигатели семейства СМД харьковского завода «Серп и молот» различной мощности отличаются друг от друга лишь числом цилиндров: основные узлы и изнашиваемые детали во всех двигателях одинаковы.

Такая унификация полезна не только с производственной точки зрения: она намного облегчает эксплуатацию и ремонт машин, снижает номенклатуру запасных частей, облегчает планирование.

Типы новых тракторов, намеченных к производству в ближайшие годы, составляют гамму машин, обеспечивающих комплекс сельскохозяйственных работ: пахоту, культивацию, посев, уборку, транспортные работы и прочее.

Повышаются мощность тракторных двигателей и сила тяги на крюке тракторов с целью обеспечения глубокой пахоты на повышенных скоростях.

Опыты, проведенные Всесоюзным институтом механизации сельского хозяйства в 1957 году, показали, что при повышенных скоростях пахоты — 5,5—7 километров в час вместо обычных 4—4,5 километра — значи-

тельно улучшаются агротехнические свойства почв. Это способствует повышению урожайности полей.

Алтайский тракторный завод вместе с Харьковским и Сталинградским заводами производят трактор ДТ-54. По своей конструкции этот трактор справедливо считается одной из лучших отечественных машин. Однако возросшим требованиям он уже не удовлетворяет.

Серьезным недостатком трактора ДТ-54 является его большой вес, он составляет около 100 килограммов на лошадиную силу, тогда как лучшим показателем для современных тракторов является 75—80 килограммов.

По плану специализации на Алтайском тракторном заводе намечается организовать производство нового гусеничного трактора ДТ-80 мощностью 80—85 лошадиных сил. Сталинградский тракторный завод предполагается перевести на выпуск трактора ДТ-56 мощностью 60 лошадиных сил. Харьковский тракторный завод, очевидно, перейдет на производство колесных тракторов средней мощности, удельный вес которых в сельском хозяйстве должен значительно возрасти. Все заводы будут получать двигатели от специализированных моторных заводов. АТЗ будет получать та-

О чем говорили на производственном совещании

Состоялось очередное постоянно действующее производственное совещание коллектива механического цеха № 2. Около 100 рабочих, наладчиков, мастеров и инженерно-технических работников приняли активное участие в обсуждении мероприятий по подготовке и переходу цеха на семичасовой рабочий день.

На совещании выступил начальник пролета тов. Хапалов. Он подробно рассказал о том, как передовой участок вкладышей будет внедрять мероприятия, которые позволят осуществить переход на семичасовой рабочий день.

—В два раза можно повысить производительность труда,—говорит тов. Хапалов,—если на участке дополнительно произвести установку токарных двухсторонних полуавтоматов вместо токарно-револьверных.

Если сейчас фрезерование выемок под болт шатуна производится радиусной фрезой, что малопродуктивно, то внедрение фрезерования на этой операции концевыми фрезами в специальных приспособлениях позволит повысить производительность в 2—3 раза, так как одновременно будет фрезерование двух деталей с двух сторон.

Намечено также установить на участке моечную машину и сушильный шкаф на окончательной зачистке вкладышей. Это позволит высвободить двух рабочих в смену. С целью повышения всех технико-экономических показателей намечено внедрить безотходную рубку карточек вкладышей, что сэкономит большое количество дорогостоящего металла. На участке развернута работа по освоению каждым рабочим смежной или второй профессии.

На мелкосерийном участке также намечены мероприятия, позволяющие значительно улучшить технико-экономические показатели. Так, например, к концу июня будут переведены на точное литье детали 45-772 и 37-74.

Это даст большую экономию и высвободит трех рабочих.

Запуск 48-шпиндельного станка на участке радиатора также даст возможность повысить производительность труда и высвободит одного рабочего.

На участке хоудоменьшителя и вала отбора мощности старший мастер тов. Афонин предлагает произвести перепланировку участка для того, чтобы рабочие, освоившие несколько профессий, могли перейти на многостаночное обслуживание.

Рабочие этого участка тт. Смоляк и Гнедых предлагают уменьшить припуск на деталь 38-412, что увеличит производительность труда на 20 процентов.

Много ценных мероприятий намечается провести и на участке редуктора.

Интересным было выступление заведующего БТЗ тов. Редькина. Он назвал несколько цифр, характеризующих работу цеха.

—Фотография одного рабочего дня показала,—говорит он,—что большая часть простоев происходит из-за отсутствия заготовок. Так, в день, когда производилась фотография, простой 80 рабочих из-за отсутствия заготовок составил 47 часов, из-за неисправности оборудования—35 часов. Около 9 часов простояли рабочие в связи с отсутствием инструмента и в ожидании заточки. А всего простой в этот день составил 117,1 часа.

Эти цифры свидетельствуют о том, насколько велики еще резервы повышения производительности труда и улучшения технико-экономических показателей.

Совещание приняло решение, обязывающее руководителей участков устранить имеющиеся недостатки, обеспечить коллективу условия для досрочного выполнения полугодичного плана и перехода на семичасовой рабочий день.

М. ГОРЯИНОВ.

Механический цех № 2.

Письма в редакцию

Чуткий, отзывчивый врач

Мне 66 лет, я пенсионер. В октябре прошлого года я тяжело заболел. Лечила меня врач-невропатолог поликлиники завода Нина Степановна Пономарева.

Несмотря на свою занятость, врач Пономарева много раз посещала меня на дому, постоянно следила за состоянием моего здоровья. Ее исключительная внимательность, чуткое отношение, забота и, главное, ее уве-

ренность в благоприятном исходе болезни благотворно действовали на меня. При каждом посещении Нина Степановна внушала мне мысль о том, что я скоро встану на ноги.

В настоящее время я чувствую себя неплохо. Выражаю сердечную благодарность чуткому и отзывчивому врачу тов. Пономаревой.

К. САККЕЛЬ,
пенсионер.

Создайте нам условия для работы, тов. Розин!

Недавно в газете «Боевой темп» было опубликовано письмо коллектива рабочих радиаторного участка прессового цеха, в котором они предъявили метизному цеху справедливые претензии в связи с несвоевременной подачей заготовок.

Мы, рабочие волочильного участка метизного цеха, в свою очередь, просим помочь нам в устранении неполадок с оборудованием, которое очень плохо работает. Много раз мы обращались к своим руководителям, но они никаких мер не принимают, а только отмахиваются.

Механик цеха тов. Рукаков никак не может укомплектовать бригаду слесарями. Рабочие большую часть времени простаивают, ходят по лужам масла возле дисковых пил. Устранить течь масла никто не считает нужным.

На нашем участке большая загазованность, температура доходит до 50—60 градусов жары. Однако механик вместе с начальником цеха тов. Розиным не устанавливают сатуратор.

Нам нужны все необходимые условия для производительного труда, тт. Розин и Рукаков. Мы требуем, чтобы эти условия были нам созданы.

По поручению коллектива участка:

П. БАЛУЕВ, Н. ГУСЕВ,
А. СЕМИГЛАЗОВ, З. СО-
РОКИНА и Н. ЦЫБАЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Навести порядок на шихтарном дворе“

Так было озаглавлено письмо тов. Носкова, напечатанное в «Боевом темпе» 20 мая. Автор письма сообщал о том, что в ЧЛЦ-3 слабо борются за чистоту и порядок на участках. Особенно большой захламленностью и беспорядком отличается шихтарный двор.

Как сообщил редакции на-

чальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шелыхманов, критика газеты признана правильной. Электровесы для взвешивания шихты в настоящее время находятся в ремонте. Принимаются меры для упорядочения хранения технической дробы и ремонта закровов.

Лекции о рентабельности завода

Бюро технической информации завода организовало цикл лекций о рентабельности завода. Так, например, в кузнечном цехе в течение этого года заместитель начальника цеха тов. Говорченко прочитал лекции на темы: «О культуре на производстве», «Причины возникновения брака и меры по устранению его». На такую же тему в

этом цехе прочитал лекцию тов. Тагиров.

Большой интерес вызвала лекция тов. Якимова, прочитанная в прессовом цехе, на тему: «Ремонт и эксплуатация оборудования».

Бюро группы членов Всесоюзного общества по распространению политических и науч-

К открытию краевой сельскохозяйственной выставки

В г. Барнауле идут последние приготовления к открытию краевой сельскохозяйственной выставки. В этом году переоборудуется павильон нашего завода. Он переименован в «Павильон сельскохозяйственного машиностроения». Это вызвано увеличением количества участников выставки—промышленных предприятий края. Здесь представлены планы, натурные экспонаты трех предприятий нашего города—АТЗ, завода «Алтайсельмаш» и Алтайского завода тракторного электрооборудования.

У самого входа в павильон установлен трелевочный трактор ТДТ-60, массовое производство которого освоено в сентябре прошлого года.

В центре павильона—трактор ДТ-54 с гидронавесной системой. Специальные стенды рассказывают о новой технике, внедренной на заводе, о передовой технологии, культуре и быте алтайских тракторостроителей, о новаторах и передовиках производства, о помощи колхозному селу.

Один из стендов посвящен новым машинам, проектируемым на нашем заводе. Здесь можно увидеть рабочие чертежи трактора ДТ-54 мощностью 80 лошадиных сил, фотографии образцов колесного трактора с четырьмя ведущими колесами, транспортного самосвального трактора ТСТ-130 и другие.

Обращают на себя внимание натурные экспонаты отделений точного литья. Здесь представлено около 40 наименований всевозможных деталей.

В павильоне установлен двигатель трелевочного трактора, задний мост, зимняя гусеница и другие натурные экспонаты.

Открытие краевой сельскохозяйственной выставки намечается в конце этого месяца.

кие двигатели с Барнаульского моторостроительного завода.

Производство на АТЗ мощного гусеничного трактора определяется наличием больших степных массивов в районе Алтай и прилегающих районах Сибири и Казахстана, где использование мощного трактора наиболее целесообразно.

Перед сравнительно молодым коллективом конструкторов АТЗ поставлена трудная и почетная задача: в самые сжатые сроки создать конструкцию современного трактора высокого класса, провести испытание опытных образцов и подготовить техническую документацию для производства. Задача осложняется тем, что вследствие ограниченного времени заводские и государственные испытания опытных образцов тракторов будут объединены, а подготовку производства нового трактора придется начинать, не ожидая конца испытаний.

Все это повышает ответственность каждого конструктора, требует тщательной отработки чертежей, согласования их с технологами и металлургами.

Новый трактор, которому присваивается наименование ДТ-80, создается на базе трактора ДТ-70. Конструкция трактора ДТ-70 должна быть, однако, переработана заново.

Трактор ДТ-80 будет оборудован новым шестицилиндровым

двигателем СМД-20 конструкции харьковского завода «Серп и молот». Вес трактора не будет превышать 6,4 тонны при мощности двигателя 83 лошадиных силы. Для сравнения укажем, что вес трактора С-80 мощностью 80—93 лошадиных сил составляет 11,5 тонны.

В соответствии с современными требованиями трактор ДТ-80 оборудован восьмискоростной коробкой передач с четырьмя скоростями заднего хода, планетарным механизмом поворота, полужесткой подвеской и гусеницей с обработанными сменными втулками и пальцами. Трактор имеет независимый привод вала отбора мощности, закрытую удобную кабину, электростартерный запуск лускового двигателя и другие современные усовершенствования. Скорости трактора—в пределах от 2,2 до 10 км. в час, соответствующие тяговые усилия составляют от 6.300 до 1.700 килограммов (сила тяги у трактора ДТ-54 не превышает 3.000 килограммов).

Трактор ДТ-80 относится к классу тракторов с тяговым усилием в четыре тонны при скорости 4,5 километра в час. Он предназначен для пахоты тяжелых почв с прицепными пятикорпусными или навесным четырехкорпусным плугом, для работы с прицепными безмоторными комбайнами и другими ма-

шинами, для посевных, уборочных и прочих работ. Кроме того, трактор может быть широко использован на промышленных и строительных работах с бульдозером и скрепером. Это обеспечивается наличием большой силы тяги на крюке и многоскоростной коробкой передач. Малые габариты трактора обеспечивают ему хорошую маневренность.

Созданием конструкции трактора ДТ-80 не исчерпываются задачи конструкторов АТЗ в текущем году. Одновременно проводятся конструкторские работы по созданию более совершенного трелевочного трактора ТДТ-80 вместо трактора ТДТ-60.

Трактор ТДТ-80 будет обладать более мощным двигателем (тоже шестицилиндровым СМД-20) и улучшенными узлами: двухдисковой муфтой сцепления, двухбарabanной лебедкой, улучшенными механизмами управления и зимнего запуска.

На базе трактора ДТ-80 создается его болотная модификация для работы на сырых и заболоченных почвах.

Завершаются начатые в прошлом году работы по созданию гусеничного трактора-самосвала для перевозки сыпучих грузов по бездорожью или плохим дорогам. Этот трактор, которому присваивается наименование ТСТ-130, создается в развитии работ над самосвалом ТСТ-80.

Новый вариант трактора обладает более мощным двигателем—130 лошадиных сил и грузоподъемностью в 15 тонн. Опытный образец нового самосвального гусеничного трактора в текущем году пройдет всесторонние испытания, в частности, на вывозе зерна из глубинных районов, перевозке овощей, силоса, удобрений и проч.

Одновременно проводятся работы перспективного характера по созданию турбонагнетателя для двигателя мощностью 70—100 лошадиных сил, гидромеханической трансмиссии, эжекторного охлаждения двигателя и другие.

Строительство опытного цеха, где должны изготавливаться и испытываться образцы новых машин, еще не вполне закончено. Наряду с уже существующими моторными лабораториями оборудуются новая лаборатория тракторной техники и лаборатория испытаний методом радиоактивных индикаторов. В ближайшее время намечается организация в опытном цехе музея тракторной техники. Этот музей во многом поможет техническому воспитанию конструкторов, в особенности молодежи.

В музее будут оборудованы рабочие места конструкторов. Машинные отечественных и иностранных марок будут разбираться на детали, вычерчиваться для альбомов.

К выполнению этой работы, с большой пользой для испытателей, могут быть привлечены также студенты институтов и техникумов, проходящие производственную практику на заводе. С окончанием строительства опытного цеха будут сданы также новые помещения для размещения конструкторского отдела.

В работе конструктора немаловажное значение имеет хорошее оборудование рабочего места. Однако в условиях нашего края мы никак не можем решить эту простую проблему. Мебель, выпускаемая местными предприятиями, к сожалению, не может удовлетворить потребности конструкторов. Нам кажется, совнархоз должен взять на себя заботу об оснащении рабочих мест заводских конструкторов необходимыми средствами для работы. И вообще его долг больше помогать конструкторским коллективам предприятий.

Со своей стороны конструкторы АТЗ приложат все усилия, чтобы выполнить возложенные на них большие задачи.

Б. ГАХЕНСОН,
главный конструктор Алтайского тракторного завода.
(Газета «Алтайская правда»).

Международный обзор

ТОРГОВЛЯ — ОСНОВА МИРНОГО СОСУЩЕСТВОВАНИЯ

Экономические, прежде всего торговые, отношения между странами — прекрасная основа для мирного сосуществования государств с различными социально-экономическими системами. Поэтому Советский Союз неуклонно стремится расширить и укрепить свои внешне-экономические связи. Однако правящие круги западных держав, особенно Соединенных Штатов Америки, чинят различные препятствия на пути установления нормальных торговых отношений западных государств с Советским Союзом и другими социалистическими странами. Это привело к тому, что в настоящее время торговля между ними, в частности между США и СССР, крайне незначительна.

Стремясь исправить это ненормальное положение, Советское правительство обратилось к правительству США с предложением установить взаимовыгодные советско-американские торговые отношения, что отвечало бы интересам обеих стран и содействовало бы укреплению всеобщего мира. Это предложение содержится в недавнем Послании Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева президенту США Д. Эйзенхауэру.

Советский Союз изъявил готовность закупить в США промышленное оборудование и материалы, необходимые для осуществления в нашей стране широкой программы производства товаров народного потребления. При соответствующей договоренности такие закупки могли бы составить в ближайшие годы несколько миллиардов долларов.

Советский Союз, безусловно, может своими собственными силами справиться с выполнением программы подъема производства товаров для населения. Но закупки американского оборудования и материалов позволили бы ускорить выполнение указанной программы. С другой стороны, установление советско-американских торговых отношений помогло бы Соединенным Штатам преодолеть тяжелое экономическое положение,

в котором они сейчас находятся.

Послание главы Советского правительства президенту США по вопросу о развитии торговли нашло положительный отклик за рубежом. В некоторых американских газетах раздаются трезвые голоса в пользу принятия советского предложения. Газета «Вашингтон Пост энд Таймс геральд», например, советует правительству США «предпринять серьезную попытку заключить торговый пакт с Москвой, который обе страны сочли бы полезным и выгодным». От торговли с СССР, подчеркивает американская газета «Джорнал оф коммерс», «мы ничего не проиграем и много можем выиграть». Но ряд представителей правящих кругов США встретил новый миролюбивый шаг Советского правительства в штыки. Так, государственный секретарь США Даллес выступил фактически против расширения советско-американских торговых и экономических связей.

Закоренелые сторонники политики «холодной войны» стараются приуменьшить значение нового советского предложения, являющегося действительным вкладом в оздоровление международной обстановки. Тем самым они разоблачают себя как противников мира.

ФРАНЦУЗСКИЙ НАРОД ЗАЩИЩАЕТ РЕСПУБЛИКУ

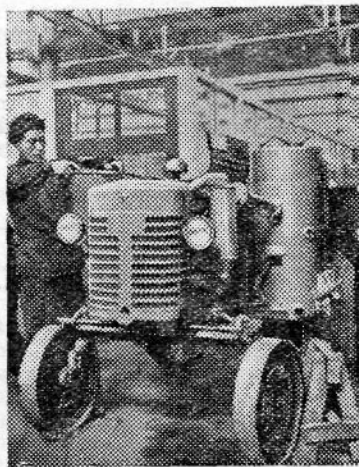
После прихода к власти во Франции правительства генерала де Голля положение в стране продолжает оставаться напряженным.

Реакционная военщина, поднявшая 12 мая в Алжире мятеж, направленный своим острием против всех демократических сил Франции, безнаказанно продолжает свою подрывную деятельность против республики и требует установления фашистских порядков в стране. Созданные мятежниками в Алжире, на острове Корсика и в самой Франции так называемые «комитеты общественного спасения» призывают к уничтожению республиканского строя и к созданию диктаторского правительства. 10 июня алжирский «комитет общественного спасения» потребовал, в частности, чтобы правительство де Голля распустило все политические партии, прежде всего коммунистическую.

Наглые требования заговорщиков вызвали волну негодования французского народа. Выражая его настроение, газета «Либерасьон» подчеркивает, что «республиканской Франции фашисты бросили настоящий вызов» и что патриоты дадут им отпор.

Французский народ объединяет силы, чтобы ликвидировать угрозу республиканскому строю во Франции. По призыву Коммунистической партии Франции по всей стране создаются антифашистские комитеты и комитеты защиты республики. «Сотни тысяч мужчин и женщин, — говорится в резолюции состоявшегося на днях пленума Центрального Комитета Французской компартии, — поднялись на мощную демонстрацию в защиту демократии. Это движение продолжает и будет продолжать расти». Залогом победы, подчеркивается в резолюции, должно стать единство рабочего класса, объединение вокруг рабочего класса всех демократических и национальных сил.

С. ГЕРМАН.



Китайская Народная Республика. Тракторный завод в городе Лояне (провинция Хэнань) выпустил первые 20 шестнадцатисильных газогенераторных тракторов для сельского хозяйства. До конца года будет выпущена тысяча таких тракторов.

Строительство Лоянского тракторного завода было начато в конце 1955 года.

Постройку завода предполагается закончить в начале будущего года — на 7 месяцев раньше срока. В настоящее время инженеры завода проектируют новые тракторы восьми типов.

На снимке: сборка нового трактора.

Фото Ян Чень-хэ.

Агентство Синьхуа.

Административно-хозяйственному отделу завода ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ И СТОРОЖА.

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику административно-хозяйственного отдела завода (помещение центральной лаборатории, второй этаж).

Об охране общественного порядка на территории города Рубцовска

Решение исполнительного комитета Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

В целях обеспечения общественного порядка на территории города исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

1. Установить административную ответственность за нарушение правил общественного порядка, не влекущих за собой уголовной ответственности и выражающихся:

а) в появлении граждан в нетрезвом состоянии и нарушении ими общественного порядка в театрах, клубах, кино, автобусах, садах, парке, стадионах и прочих общественных местах;

б) в устройстве азартных (картежных и др.) игр на улицах, в садах, парке и других общественных местах;

в) в произношении нецензурных слов, срыве и порче объявлений, афиш, плакатов, в предоставлении гражданам, производящих шум в ночное время, нарушении нормального отдыха трудящихся в квартирах, на улицах, в общежитиях и иных общественных местах, если эти действия не подпадают под признаки статьи 74 Уголовного кодекса РСФСР и Указа Президиума Верховного Совета РСФСР от 19 декабря 1956 года «Об ответственности за мелкое хулиганство».

2. В целях повышения ответственности должностных лиц за выполнение мероприятий по охране общественного порядка установить административную ответственность руководителей культурно-просветительных и торговых предприятий в случаях:

а) допущения лиц, находящихся в состоянии опьянения, в общественных местах: клубы, театр, Дом культуры, стадионы, сады, парк, катки;

б) продажу спиртных напитков в ресторане, чайных, столовых, буфетах, пивных и закусовых;

в) употребление спиртных напитков в общественных местах: на улицах, в скверах, парках и т. д.

3. Виновные в нарушении пунктов 1 и 2 настоящего решения подвергаются в административном порядке предупреждению, штрафу до 100 рублей или исправительно-трудовым работам до одного месяца.

4. Предоставить право начальнику милиции за нарушениями общественного порядка налагать штраф до 5 рублей, в случае неуплаты штрафа на месте заменять принудительными работами до трех дней. Работникам милиции, непосредственно наблюдающим за соблюдением общественного порядка, налагать на нарушителей штраф на месте в размере 1-го рубля. В случае отказа нарушителя уплатить штраф на месте нарушения по требованию лиц, непосредственно наблюдающих за выполнением обязательных решений, тот же штраф налагается начальником отдела милиции, причем размер его может быть увеличен, но не более чем в три раза.

5. Обязать административную комиссию при горисполкоме и органы милиции о всех случаях привлечения к административной ответственности граждан за нарушение общественного порядка сообщать в организации, предприятия и учреждения по их месту работы.

6. Контроль за выполнением настоящего решения возложить на органы милиции.

7. Настоящее решение вступает в силу через 15 дней со дня опубликования его в печати и действует на территории города Рубцовска в течение двух лет.

Заместитель председателя горисполкома Н. ПУЗАНОВ.

Секретарь горисполкома Г. ГОСТЕВ.

140 пропагандистов края на нашем заводе

В нашем городе проходит кулуарное совещание пропагандистов — представителей 21 района края. 13 июня для 140 пропагандистов была организована массовая экскурсия в цехи нашего завода.

Разбившись на семь групп, пропагандисты побывали в горячих и механических цехах. Они подробно ознакомились с работой большого конвейера, интересовались выпуском тракторов с гидронавесной системой.

Пропагандисты побывали также на сборке трелевочных тракто-

ров ТДТ-60, в цехе М-4.

В качестве экскурсоводов были привлечены опытные работники отделов главного технолога, главного конструктора и центральной заводской лаборатории.

Пропагандисты края остались довольны экскурсией. Знакомство с работой завода, который снабжает тракторами и запасными частями сельское хозяйство, еще более укрепило дружбу тракторостроителей с тружениками колхозов и совхозов края.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету

ТРЕБОВОЙ
ТЕМПА

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калнина

на второе полугодие 1958 года

Подписная плата

на 6 мес. — 7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.



Федеративная Республика Германии. В Гамбурге состоялась демонстрация и митинг протеста против атомного вооружения. В митинге, проведенном на кладбище у памятника жертвам фашизма, приняли участие тысячи людей.

На снимке: участники демонстрации несут лозунги — «Никакого атомного оружия. Война — это убийство!», «Мы против атомного вооружения!». Фото Центральбильд.