

# Дзюевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 69 (1901)

Суббота, 14 июня 1958 г.

Цена  
10 коп.

## Каждый рабочий сэкономил 2 тысячи 240 рублей

Инициатива коллектива плавильного отделения чугунолитейного цеха № 1—каждый рабочий должен сэкономить пять тысяч рублей в год—нашла широкую поддержку среди рабочих других участков цеха. Инициаторы ценного начинания недавно подвели итоги за пять месяцев этого года. По обязательствам нужно было сэкономить за этот период 2 тысячи 80 рублей на каждого рабочего. Однако подсчеты показали, что обязательства значительно перевыполнены. На каждого

рабочего сэкономлено по 2 тысячи 240 рублей. Эти отрядные итоги достигнуты благодаря слаженной работе всего коллектива.

На протяжении пяти месяцев коллектив отделения успешно справляется с производственным планом. В июне суточные задания также перевыполняются. Плавильное отделение идет впереди графика на 1,5 процента.

12 июня суточное задание коллектив отделения выполнил на 102,3 процента. По-прежнему с большим трудовым подъемом, высокопроизводительно трудятся замечательные передовики производства вагранщики тт. Николаев, Лагуткин, залищик

т. Гайденко, шихтовщики тт. Лунев, Смирнов и многие другие. Они настойчиво борются за экономию всех видов энергии и материалов, выполняют ежедневно по полторы—две нормы в смену.

Коллектив отделения полон решимости и в дальнейшем работать так, чтобы с честью сдержать свое слово: каждый рабочий должен сэкономить государству не менее пяти тысяч рублей в год.

Первые результаты достигнуты. Они явятся залогом дальнейших успехов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.  
Чугунолитейный цех № 1.

Шире развернем  
социалистическое  
соревнование за  
рентабельную  
работу нашего  
завода!

## Ликвидируем отставание

С большим подъемом трудится коллектив нашего завода над успешным выполнением плана июня и первого полугодия. Многие коллективы цехов добиваются замечательных успехов в труде. Образцы самостерженности труда показывают передовики производства. Следуя почину знатного шахтера Донбасса Николая Мамай, с каждым днем увеличивают выработку новаторы производства чугунолитейного цеха № 3—наждачник тов. Петров, обрубщик тов. Бугрименно, прессовщица прессового цеха Татьяна Фарафонов, обрубщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Кулашкин и другие.

Хорошие показатели имеет чугунолитейный цех № 1. С первых дней месяца чугунолитейщики сдают продукцию по графику. На производственных участках цеха хорошо организован труд.

Вместе с тем работа завода в первой половине июня свидетельствует о том, что отдельные руководители цехов мирятся с неритмичной работой, надеясь на то, что упущенное будет наверстано в конце месяца. Благодушие и самоуспокоенность царят у руководителей механического цеха № 4 тт. Путятин и Сумбаева. Отсутствие чувства ответственности у этих руководителей за работу цеха привело к срыву графика сборки трелевочных тракторов ТДТ-60. По вине механического цеха № 4 завод ежедневно недодает государству по 6—8 машин. Особенно неудовлетворительное положение создается на сборке задних мостов трелевочного трактора. На сборке тракторов ТДТ-60 ежедневно не хватает по 8—9 мостов.

Большое отставание по трелевочным тракторам ставит под угрозу срыва выполнение полугодичного плана. Сейчас нет более важной задачи, чем мобилизация всех сил на ликвидацию создавшегося отставания в тракторосборочном цехе № 2 и механическом цехе № 4.

Узким местом на сегодняшний день является также высокий процент брака в сталелитейном цехе. Сталелитейный цех в мае и июне резко снизил качество выпускаемого литья. Техническому руководству цеха необходимо уделить больше внимания борьбе с браком.

В июне резко снизил темпы производства кузнечный цех. Основной причиной невыполнения кузнецами плана являются простои оборудования. Только за последние семь дней в кузнечном цехе простои оборудования составили 22 станко-смены.

Еще далеко не обеспечено массовое производство механизмов гидронавесной системы. Кроме того, готовые механизмы несвоевременно доставляются на сборку тракторов ДТ-54.

Со сдачей запасных частей в июне отстают моторный и первый тракторосборочный цехи. Моторщики отстают от графика сдачи в запчасти такой детали, как колесчатый вал, а тракторосборщики первого цеха—по сдаче рамы трактора ДТ-54.

Сейчас каждый тракторостроитель, каждый командир производства и руководитель цеха должен мобилизовать все силы и резервы на ликвидацию отставания. Добьемся успешного выполнения планов июня и первого полугодия 1958 года по всем показателям!

## Догоняй лучших, добивайся общего подъема!

### Четвертый участок—вперед

Четвертый участок механического цеха № 1, возглавляемый тов. Филимоновым, ритмично обеспечивает сборку коробок скоростей шлицевыми шестернями и сборку моторов—спиральными шестернями.

Это результат хорошей организации труда и широко развернувшегося социалистического соревнования за перевыполнение сменных норм выработки на каждом рабочем месте. Шефство кадровых рабочих и новаторов производства над молодежью и малоквалифици-

рованными рабочими также имеет большое значение для ритмичной работы участка.

В эти дни на участке идет горячее соревнование за достойную встречу XII съезда профсоюзов. Отрядные его первые итоги: за минувшие 10 дней июня со значительным превышением выполнено декадное задание по сдаче деталей на сборку и в запасные части.

Большой задел готовых деталей является лучшей гарантией того, что июньский план будет реализован на 7—10 дней раньше срока, как это и было решено на производственном совещании.

Н. ТИХОНОВ.

### Наращивают темпы в труде

Хороших показателей в труде добивается коллектив стекольно-маларного участка деревообделочного цеха, руководимый мастером тов. Буруданиным. Перевыполнив майское задание, коллектив участка наращивает темпы в труде, стремясь досрочно выполнить полугодичный план и завоевать первенство в социалистическом соревновании.

Ритмичная работа всего коллектива позволяет участку ежедневно выполнять и перевыполнять установленные задания.

Высокопроизводительно трудятся на остеклении кабин тракторов стекольщицы комсомолки Валентина Азарова, Надежда Холкина и Любовь Тарасова, выполняющие сменные задания на 150—180 процентов.

По полторы и более норм в смену дают маляры Вера Томила, Пана Гудимова и Вера Селюкова.

### Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 12 июня

Должно быть 40 процентов

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100,4	40,8	—	—
Чугунолитейный № 3	97,8	36,8	—	—
Сталелитейный	97,6	32	55,3	19
Кузнечный	100,1	33,2	—	—
Гермический № 2	100	84,6	150	57,3
Гермический № 4	100,3	27,4	—	—
Прессовый	100,1	34,5	88,2	48
Метизный	87,4	29,3	—	27,6
Автоматный	110	35,2	105,5	53,9
Механический № 1	100,3	36,4	43,3	86,6
Механический № 2	100,4	86,1	128	41,3
Механический № 4	93,3	26,4	—	—
Моторный	87,9	34,4	102,4	35,3
Исторосборочный	89,1	83,7	58,7	30,7
Тракторосборочный № 1	86,6	35,6	117,2	85,6
Тракторосборочный № 2	70,4	9,4	—	—
ДОЦ	100	82,3	—	—

## Почему срывается сборка рам

В текущем месяце в тракторосборочном цехе № 1 резко снизилась производительность труда сборщиков рам. На 12 июня по графику мы должны были собрать 603 рамы, фактически за это время собрано 509 рам, т. е. на 94 рамы меньше.

В основном собранные рамы идут на сборочный конвейер, а в запасные части почти не поступают. Наш цех должен отделе сбыта уже около 75 рам.

В начале июня сборщики рам простояли три дня из-за отсутствия болтов 30-4, изготавливаемых в автоматном цехе. По вине этого цеха наша бригада часто простаивает. Например, 12 июня автоматчики своевременно не подали гайки ГТ1 М20.

Следует также сказать о неоперативной работе кузнечного цеха, который должен снабжать нас за-

готовками труб (деталь 30-416). При сменном задании 30 рам наша бригада еле собирает по 25—26 рам, так как отсутствуют изготавливаемые из этих труб детали (30-026).

Коллектив нашей бригады прилагает много старания и усилий, чтобы выполнить производственные задания. К сожалению, отсутствие отдельных деталей мешает нам по-настоящему соревноваться. Мы не можем наладить ритмичную работу в течение всей смены.

Обычно при наличии деталей в первой половине дня бригада собирала до 15 рам. 12 июня значительная часть рабочего дня была непроизводительна: мы простояли почти три часа.

Простои у нас бывают не только по вине других цехов. В этом повинен и наш тракторосбороч-

ный цех. Так, например, в цехе плохо работает подъемник, клепальная машина не в порядке.

Узким местом в работе сборщиков была клепка рам. Клепальные машины, работавшие на сжатом воздухе, не обеспечивали надежной клепки. Сейчас изготовлена более производительная гидравлическая клепальная машина, но и она причиняет нам много бед. Дело в том, что ежедневно выходят из строя шланги, не выдерживающие давления масла. Из-за течи шлангов загрязняются рабочие места.

Необходимо руководителям цеха и завода быстрее устранить эти недостатки, мешающие коллективу выполнять социалистические обязательства.

И. ГЛУШКОВ,  
инструктор участка  
сборки рам.

## На Всесоюзной промышленной выставке



На снимке: в павильоне «Станкостроение». Посетители знакомятся с работой нового копировально-фрезерного станка «1С218», выпускаемого Московским заводом имени Серго Орджоникидзе.

Этот станок с двухкоординатным копированием предназначен для обработки деталей, имеющих фасонный профиль в одной плоскости как по замкнутому, так и по незамкнутому контуру. Объяснения дает наладчик завода А. Г. Лукьянов.

Фото О. Кузьмина.

Фотохроника ТАСС.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Выполнение квартального плана—  
под контроль партийной организации

Июнь—последний месяц второго квартала. Коллектив тракторно-сборочного цеха № 1 поставил перед собой задачу—добиться выполнения производственного плана на второго квартала по всем показателям.

Большая роль в организации социалистического соревнования принадлежит коммунистам, возглавляющим бригады, смены и участки.

Участок чугунных деталей и стальных брусков был самым отстающим в цехе. Изготавливаемые здесь детали в недостаточном количестве поступали на сборку, постоянно срывается план по запасным частям. По рекомендации партийной организации руководство участком было поручено коммунисту тов. Гончарову. Сейчас отстающий в прошлом участок стал передовым не только в цехе, но и на заводе.

Тов. Гончаров широко использует все методы воспитательной работы, зарекомендовал себя умелым организатором и хорошим агитатором. Этот участок в прошлом месяце досрочно выполнил производственный план, сдал в запасные части детали в заданной номенклатуре.

Коммунисты и беспартийные рабочие участка тов. Гончарова трудятся по методу Николая Мамая. Этот метод полезен тем, что перевыполнение заданий осуществляется систематически, изо дня в день, полностью устраняется штурмовщина.

На участке сборки тракторов, где старшим мастером коммунист тов. Жгут, многие рабочие также трудятся по мамаевскому методу. Так, в смене мастера тов. Курчатова на установке трубок гидронавесной системы работает коммунист тов. Алатарцев. В этой же смене трудится и беспартийный слесарь-сборщик тов. Очкин, который с холодком относится к своим обязанностям.

Тов. Алатарцев ежедневно приходит на участок за 15—20 минут до начала смены, чтобы подготовить инструмент, обеспечить себя заготовками. Он следит за чистотой, помогает товарищам. Соседство с тов. Алатарцевым помогло тов. Очкину избавиться от своих недостатков. Сейчас он равняется на коммуниста тов. Алатарцева, перенимает его опыт.

Уважением в коллективе пользуются коммунисты инструкторы участка сборки тт. Изотов и Стукалов, имеющие большой практический опыт в сборке тракторов. В этом коллективе воспитываются молодые работники. Вот молодой специалист тов. Акимов, окончивший машиностроительный техникум. Он решил некоторое время поработать непосредственно на сборке. Полученные практические навыки помогают ему сейчас руководить сменой.

К сожалению, партийное бюро цеха еще слабо осуществляет контроль за социалистическим соревнованием. В цехе ослаблена

агитационно-массовая работа. Секретарю партийного бюро тов. Наумушкину следует уделить этим вопросам серьезное внимание.

В прошлом месяце цех отстал от графика на 60 машин. В июне отставание не ликвидировано. Сборщики по-прежнему остаются должниками коллектива завода. Руководству цеха совместно с партийной организацией нужно добиться ритмичной подачи моторов, задних мостов и подвесок на главный конвейер. Необходимо принять все меры по улучшению качества поступающих узлов гидротрансформаторов.

Постоянно действующее производственное совещание цеха наметило конкретные условия социалистического соревнования. Партийное бюро, все коммунисты тракторно-сборочного цеха должны приложить максимум усилий, чтобы это соревнование обеспечило своевременное выполнение квартального плана.

М. ИВАНОВ.



Ашхабад. Институт истории Академии наук Туркменской ССР проводит большую работу по изучению предметов материальной культуры, найденных во время раскопок. В настоящее время в ряде мест на территории республики продолжаются раскопки древних поселений. Находки свидетельствуют о древней культуре народов Туркменистана. Сейчас в 80 километрах от Ашхабада в районе Баба-Дурмаз начались раскопки древнего поселения, относящегося к III—II тысячелетия до нашей эры.

На снимке: на месте раскопок Баба-Дурмаз. На первом плане (справа)—руководитель сектора археологии института кандидат исторических наук Джума Дурдыев осматривает найденные сосуды.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

## Знаете ли вы, что...

...из пластмассовых смол, укрепленных стекланным волокном, изготавливаются пружины, которые гибче и легче стальных, не уступают им по прочности, немагнитны. Такие пружины хорошо работают при температурах от минус 20 до плюс 70 градусов. Для их изготовления применяются как прозрачные, так и окрашенные пластмассы.

...из 100 тонн подсолнечной лузги или кукурузных початков, очищенных от зерна, получается 6 тонн фенольно-фурфурольных смол. Это—полупродукт, из которого можно вырабатывать синтетический каучук, нейлоновое

\* Пусть песня молодая и доблесть  
трудовая прославят фестиваль!

До второго городского фестиваля молодежи осталось 14 дней

## Навстречу празднику юности

Близятся дни фестиваля. Радость охватывает при мысли, что скоро будет наш праздник—праздник юности. Хочется веселее провести эти июньские дни.

Какие бы вопросы ни обсуждались на комсомольском собрании, в комсомольских группах, молодые моторщики не забывают о подготовке к фестивалю. Их интересует все: как будет оформлена колонна, какие номера цеховой художественной самодеятельности будут включены в фестивальную программу.

Несколько слов о нашем самодеятельном коллективе. Вначале в кружках участвовали немногие любители пения, танцев, мастера художественного слова, музыканты. Однако мы выступили несколько раз на своих цеховых вечерах.

После этого началась активная запись моторщиков в хоровой, драматический и танцевальный кружки. С подготовленной программой мы выступили перед коллективом цеха, в молодежном общежитии на Западном поселке. Танцевальная группа выступила на торжественном митинге при вручении нашему заводу переходящего Красного знамени. На смотре цеховой художе-

ственной самодеятельности наш коллектив занял четвертое место. Для начала неплохо, хотя участники цеховой самодеятельности были несколько огорчены.

Интересно посмотреть, как наши танцоры Валентина Кабыкина, Александр Брылов, Виктор Заварзин, Валентина Слаткова, Александр Кайзер, Владимир Аксенов исполняют различные танцы.

Организовано проходят занятия и хорового кружка. Наши девушки Галина Осеева, Ирина Бонке, Екатерина Попова, Елизавета Гладкова, Лидия Хитрова любят песню. Хорошо исполняет частушки Лидия Чернова.

Главное в работе художественных самодеятельных коллективов—это отсутствие штампа. К сожалению, мы еще не научились работать так, чтобы чаще обновлять репертуар наших выступлений.

К фестивальным дням девушки разучили много новых песен, танцоры готовят живой, веселый танец «Яблочко».

Молодежь моторного цеха встретит фестиваль веселыми песнями и яркими танцами.

Л. ЧИСТОЕДОВА.  
Моторный цех.

## Нам нужна помощь

Как и вся молодежь завода, активно готовятся к фестивалю комсомольцы и молодежь деревообделочного цеха. У нас уже было несколько заседаний комсомольского бюро, посвященных подготовке к празднику.

Юноши и девушки деревообделочного цеха готовят костюмы, в которых они пойдут в праздничной колонне. В руках у каждого будут букеты цветов, яркие фестивальные флажки.

Большим подарком фестивалю будут трудовые успехи наших комсомольцев. Многие из них самоотверженно трудятся и показывают пример другим. Отлично работают плотник Василий Пискунов, столяр Михаил Глухов, обтяжчицы крыш кабин Зинаида Проскурякова и Раиса Саполаева. Они систе-

волокну и другие ценные материалы.

...на каждую тонну добываемой нефти вместе с ней из недр земли выделяется в среднем 30—50 кубометров углеводород-

ных газов, представляющих исходное сырье для получения ценнейших синтетических продуктов.

...себестоимость 1 тонны этилового спирта, полученного из пищевого сырья, 6.150 рублей, из нефтяного сырья—2.000 рублей. На производство 1 тонны этилового спирта из картофеля надо затратить 280 человеко-часов, из зерна—160, из нефтяных газов—10.

...древесный слонистый пластик идет на изготовление подшипников для прокатных станков, турбин, затворов шлюзов и т. д.

матически выполняют от полутора до двух норм в смену.

Комсомольцы и молодежь рабочие следят за порядком на рабочих местах. Проведено несколько воскресников по наведению чистоты на территории цеха и сбору металлолома.

Член ВЛКСМ Федор Сурин сейчас готовится к выступлению в партии. В цехе его знают как хорошего товарища и производственника. Он является также рационализатором. Недавно внедрено его новое предложение по сборке аккумуляторных ящиков и сборке крышки, что дает цеху 50 тысяч рублей условно-годовой экономии. Это его подарок фестивалю.

А вот художественной самодеятельности у нас в цехе, к сожалению, нет, хотя молодежь любит петь, танцевать. Есть у нас баян, но нет баяниста. А самое главное—нет художественного руководителя. Мы сами начали готовить программу выступления, но из-за плохой организации наши усилия ни к чему не привели.

Нам нужна помощь. Все комсомольцы и молодежь нашего цеха обращаются к заводскому комитету комсомола и завком профсоюза с просьбой—помочь нам организовать художественную самодеятельность, подобрать художественного руководителя и баяниста.

Л. ГРИБОВА,  
заместитель секретаря  
комсомольского бюро  
деревообделочного цеха.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

18 июня 1958 года в клубе завода состоится открытое общезаводское партийное собрание.

## ПОВЕСТКА ДНЯ:

О готовности завода к выполнению плана III квартала 1958 года и о переходе на рентабельную работу.

Докладчик—директор завода тов. Поляков В. В.

Начало собрания в 6 часов вечера. Вход по предъявлении партийных билетов и заводских пропусков.

ПАРТНОМ.

## Пьянство не приводит к добру

В ремонтно-механическом цехе шло заседание партийного бюро. На этот раз оно было несколько необычным: обсуждался поступок старшего мастера механического участка, члена партии тов. Сущенко.

1 мая, когда все ремонтники работали, стремясь произвести доброкачественный ремонт заводского оборудования, Сущенко, напившись пьяным, не явился на работу, совершил прогул и попал в отделение милиции.

Товарищи по работе строго осудили недостойное поведение Сущенко, вынесли ему строгий выговор и понизили в должности.

Случаи пьянства в цехе не единичны. Так, совершил прогул по пьянке бригадир кузнецов, член партии Казанцев. Нехорошо себя ведут на производстве и в быту слесари слесарно-сборочного участка Владимир Кривцов и Николай Панин. Оба они высококвалифицированные рабочие, имеют большой производственный стаж. Неужели им не известна простая истина, что пьянство—большой порок? Вместо того, чтобы передавать свои знания молодым рабочим, показывать им пример во всем, они напиваются

пьяными и попадают в отрезвитель.

На механическом участке работает токарь Жуков. Руки у него, как говорят, золотые. Но если вы заглянете в его личное дело, то увидите много административных взысканий. За что? За то, что он часто выпивает и является на работу в нетрезвом виде. В результате страдает производство, ремонтники не могут выполнить своевременно заказы других цехов, расшатывается трудовая дисциплина.

Ни один случай пьянства, нарушения трудовой дисциплины в ремонтно-механическом цехе не проходит мимо партийной и профсоюзной организаций. К нарушителям применяются самые строгие меры, выносятся общественные порицания.

Тем не менее нельзя не сказать о том, что воспитательной работе здесь уделяется еще недостаточно внимания. Необходимо постоянно вести разъяснительную работу, создавать обстановку нетерпимости вокруг нарушителей трудовой дисциплины, пьяниц и лодырей. К этому делу надо привлечь всю общественность цеха, комсомольцев и молодежь.

Л. ГАВРИЛОВА.

## Восьмой участок должен улучшить свою работу

С первых дней июня неудовлетворительно работает участок № 8 механического цеха № 4. На 12 июня участок допустил отставание от графика на 12,2 процента.

Особенно плохо работал участок в первые дни месяца: задания коллектив не выполнял. Хуже других обстоит дело в смене, которой руководит мастер тов. Литвинов.

На участке много недостатков, которые серьезно тормозят выполнение производственных заданий. К таким недостаткам надо отнести отсутствие нужного инструмента. Так, на фрезерном станке № 51—31 отсутствует фреза индекса 045-130. Уже полтора месяца инструментальщики снабжают участок недоброкачественными фрезами.

Серьезно сдерживает производство деталей тот факт, что с участка № 6 на участок № 8 подаются бронзовые втулки 17-142 и 17-154 с мелкой канавкой для смазки. После запрессовки втулок и развертки внутреннего диаметра канавка становится совершенно мелкой. Поэтому, вместо того, чтобы подать эти детали на контрольный стол, приходится направлять их на слесарную доработку, т. е. долбить вручную канавку. Сейчас на участке собралось около 50 деталей с такими втулками. Чтобы обеспечить сдачу этих

деталей, мастеру приходится отрываться от других работ и заставлять их вместе с наладчиками заниматься ручной долбежкой канавок.

Об этом не раз ставили в известность руководителей цеха. Но положение не меняется. По-прежнему долбежный станок на участке № 6 не работает.

Значительно усложняет работу заготовительного отделения отсутствие достаточной производственной площади. Теснота мешает нормально работать. До сих пор об этом идут только одни разговоры. А между тем порезка заготовок настолько затруднена, что иногда из-за этого срываются задания.

Быстрейшее устранение этих и других недостатков даст возможность коллективу участка преодолеть имеющиеся отставания и успешно завершить производственный план июня.

**Ф. НИКОЛАЕВ.**  
Механический цех № 4.

## На цеховых постоянно действующих производственных совещаниях

### За ритмичную подачу деталей на сборку

Закончился рабочий день в первой смене. В кабинете начальника моторосборочного цеха тов. Капулкина собрались члены постоянно действующего производственного совещания, рабочие, мастера, инженерно-технические работники.

На совещание были приглашены начальники цехов: моторного тов. Светлов, механического № 1 тов. Третьяков, прессового тов. Эренбург, диспетчер завода тов. Книжник и другие. Тов. Капулкин рассказал о работе цеха в мае и задачах на июнь.

В мае наблюдались большие перебои в подаче деталей, необходимых для сборки моторов, со стороны прессового, первого механического и других цехов. Т. Эренбург и Третьяков уделяют мало внимания налаживанию ритмичной подачи деталей на сборочный конвейер. Нередко, чтобы выполнить сменное задание, диспетчерам и начальникам смен приходится идти в цехи за деталями и на руках тащить их на сборку.

Выступивший на совещании начальник прессового цеха тов. Эренбург признал, что прессовщики до настоящего времени тормозили подачу деталей на сборку.

—Но с 10 июня,—заявил тов.

В первой декаде июня кузнечный цех значительно ухудшил свою работу. Особенно плохо работал коллектив тяжелой кузницы. Срыв суточного задания объяснялся неудовлетворительной работой оборудования. Были дни, когда простой оборудования достигал 50 процентов рабочего времени. В эти дни коллектив тяжелой кузницы не выполнял производственного задания и наполовину. Это, естественно, создало большие затруднения в работе механических цехов.

Вот картина работы отделения тяжелой кузницы за два последних дня. 11 июня по вине отдела энергетика с начала смены и до конца рабочего дня простоял 22-тысячный паровой молот. На нем предполагалось отштамповать 350 бортовых шестерен. Но ни одной детали не было отштампо-

вано. Молот простоял 8 часов. 300 деталей 37-29 (венец) не додал в этот день штамповщики. Турин только из-за того, что 12-тысячный молот простоял вследствие неисправности 4 часа.

В первой же смене по вине отдела механика однотонный молот простоял 3 часа. Простой оборудования были и во второй и в третьей сменах. Только за одну третью смену простои по оборудованию составили 6 часов рабочего времени. Так почти каждый день.

—Вот и сегодня, 12 июня,—говорит мастер тов. Тугулуков,—12-тонный молот простоял 2 часа. А за это время можно было отштамповать около 100 деталей 41-009 для трелевочного трактора. Со вчерашнего дня не работает 5-дюймовая ковочная машина. Все это тормозит производ-

во поковок. Отдел механика цеха недостаточно уделяет внимания ремонту оборудования.

—Почему простаивают молоты?—спросили мы мастера по ремонту оборудования тов. Литвинова.

—Оборудование старое, мы не успеваем его ремонтировать,—ответил он.—К тому же у нас не хватает восьми слесарей. Это, безусловно, сказалось на работе. Когда мы занялись ремонтом прессы, а на это у нас ушло два дня, был ослаблен присмотр за остальным действующим оборудованием. В результате один за другим стали выходить из строя молоты. Вины в плохой работе оборудования и сами мастера. Дело в том, что некоторые паровые молоты нуждаются в капитальном ремонте. Но производственники на это не идут.

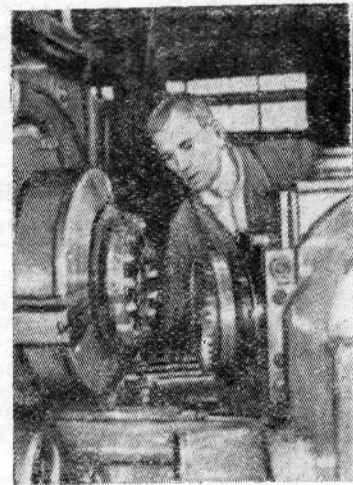
Вместе с тем паровые молоты часто простаивают и из-за отсутствия заготовок. Вот пример. Во второй смене 11 июня 22-тысячный и 6-тысячный молоты простояли по одному часу из-за того, что в заготовительном отделении не успели нарезать заготовки. 12 июня 7-дюймовая ковочная машина также стояла из-за отсутствия заготовок.

В заготовительном отделении часто простаивают 5-дюймовые пресс-ножницы вследствие плохой организации труда.

—В течение рабочей смены,—говорит прессовщик тов. Бродин,—я несколько раз выключал пресс-ножницы то из-за несвоевременной подачи тары под заготовки, то из-за отсутствия крапа, который должен подать металл.

Необходимо ликвидировать простой оборудования, что значительно улучшит всю работу цеха.

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**



Москва. Коллективами Экспериментального научно-исследовательского института металло-режущих станков и завода «Станкоконструкция» создана замечательная техника для многих отраслей народного хозяйства страны. Станки новейших типов с маркой «ЭНИМС» — завод «Станкоконструкция» успешно работают на машиностроительных заводах не только Советского Союза, но и за рубежом. Многие из созданных здесь агрегатов демонстрируются на Всемирной выставке в Брюсселе и на Всесоюзной промышленной выставке.

Среди новых станков, созданием которых сейчас заняты коллективы института и завода, — зуборезный полуавтомат модели 525, предназначенный для нарезания конических колес со спиральными зубьями. На этом станке можно нарезать зубья на деталях с диаметром до 500 миллиметров.

На снимке: наладчик Анатолий Иванович Хомриков за наладкой зуборезного станка модели 525, предназначенного для отправки в Чехословакию.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Сердечная благодарность

Моя дочь Валя училась в первом классе школы № 14. В течение учебного года она из-за болезни пропустила много дней. Учительница Анна Александровна Федорова, которая вела этот класс, не считаясь со временем, часто приходила к нам домой. Она объясняла девочке новый материал, подбадривала ее. Анна Александровна была у нас частым гостем.

Валя закончила первый класс с отличными оценками и получила похвальную грамоту.

Сердечно благодарю Анну Александровну за ее чуткое отношение к моей дочери.

**КРАСОВСКИЙ.**  
Таганрогская улица,  
дом № 23.

### Тираж выигрышей Государственного займа 1957 года

Первый тираж выигрышей Государственного займа развития народного хозяйства СССР (выпуск 1957 года) состоится 29 июня нынешнего года. Этот заем, как известно, был выпущен сроком на пять лет. Всего будет проведено пять тиражей выигрышей — ежегодно по одному тиражу. В каждом из них будут выигрыши в двести, пятьсот, тысячу и пять тысяч рублей.

В течение всего срока займа выигрышают 6 процентов облигаций, остальные будут погашены (выкуплены) по их нарицательной стоимости, т. е. держатели облигаций полностью получат уплаченную за них сумму.

Тиражи погашения начнутся с 1959 года. Их всего будет проведено семь — по два в течение первых трех лет и один в последнем, 1962 году.

Облигации, которые не выиграли и не вышли в тиражи погашения, выкупаются с 1 ноября 1962 года по их нарицательной стоимости.

(ТАСС).

## Всемерно улучшать качество продукции

Улучшение качества выпускаемой продукции — одна из основных задач коллектива механического цеха № 1. Этому вопросу было посвящено заседание постоянно действующего производственного совещания, которое состоялось 10 июня.

С докладом выступил заместитель начальника цеха по технической части тов. Елисеев. Он подробно проанализировал состояние качества выпускаемой цехом продукции. Тов. Елисеев указал на нарушения технологической дисциплины, имеющиеся на участке № 5 (начальник участка тов. Скворцов).

Докладчик ознакомил присутствующих с мероприятиями, намеченными технической службой цеха по повышению качества продукции, рассказал о состоянии обучения рабочих и повышении их квалификации.

В прениях выступили сменные мастера и наладчики тт. Рекк, Купонос, Павлов, Еремин, Петренко, Бежелов. Они потребовали от руководителей технической службы цеха соблюдения строгого контроля за качеством оснастки приспособлений, инструмента, а также оперативного решения всех технических вопросов, возникающих в процессе работы.

Заместитель главного технолога завода тов. Лебедев, присутствовавший на совещании, в своем выступлении указал на важность строгого соблюдения технологической дисциплины и выявления причин, порождающих брак.

На совещании выступил также начальник цеха тов. Третьяков. Он говорил об усилении технического контроля, в особенности на участке № 5, призывал технологов к активной борьбе с браком.

Постоянно действующее производственное совещание приняло решение, направленное на всемерное улучшение качества выпускаемой продукции.

**И. ЕФИМОВ.**

## Производительность возросла в два раза

По предложению заместителя начальника ремонтно-литейного цеха тов. Сабоцкого изменена технология изготовления отливок малых балансиров к трелевочным тракторам.

Раньше на подмодельной пли-

те крепилась одна модель балансира. Тов. Сабоцкий предложил внедрить двухместную модель, что в значительной мере снижает трудоемкость, уменьшает вес литниковой системы и стержней,

а также снижает расход электроэнергии.

Производительность труда формовщиков возросла в два раза. В результате внедрения предложения рационализатора сэкономлено более 35 тысяч рублей.



★  
На Всемирной выставке в Брюсселе. У моделей советских искусственных спутников Земли в Советском павильоне после сообщения о запуске третьего спутника.

Фото О. Гудюва.

Фотохроника ТАСС.

★

## Русские завоёвывают космос

**3** АПУСК гигантского третьего спутника Земли Советским Союзом произвел глубокое впечатление на английских ученых. Мне пришлось услышать восторженные отзывы многих людей науки, к которым я обратился с просьбой высказать мнение о новом спутнике.

Член Английского королевского общества доктор Мартин, руководитель мероприятий по программе Международного геофизического года в Англии, заявил: «Мы имеем дело с замечательным научным экспериментом, и английские ученые узнали о нем с огромным удовлетворением. Ведь у нас не было возможности использовать американские спутники в научных целях: новый же советский спутник можно будет наблюдать, получая ценную научную информацию».

Доктор Мартин подчеркнул в беседе со мной чисто научное значение запуска третьего спутника, опровергнув попытки некоторых английских и, в особенности, американских газет приписать ему устрашающее военное значение. По его словам с этой точки зрения запуск третьего спутника не добавляет ничего к тому, что уже было известно после двух первых удачных советских опытов. На третьем спутнике, добавил ученый, «размещена в большом количестве именно та аппа-

ратура, которая необходима для наблюдений, намеченных в программе Международного геофизического года».

Я коснулся высказываний газеты «Манчестер гардиан», что, «если бы русские захотели, они могли бы запустить небольшую ракету на Луну или даже отправить в межпланетное пространство человека...» По этому поводу доктор Мартин заметил: «Можно сказать, что они уже на пути к Луне. Что же касается отправки в космос человека, то тут еще предстоит разрешить множество физиологических проблем».

Ту же мысль выразил в разговоре со мной вице-президент Общества межпланетных сообщений Кеннет Гэтленд. По его мнению, ракеты, использованные для запуска третьего спутника, намного совершеннее тех, которые требуются для межконтинентальных баллистических снарядов. Они дадут возможность достигнуть Луны и «даже провести с помощью специальной аппаратуры и радиопередатчиков исследования на пути к Марсу и Венере».

Директор научно-исследовательской радиоастрономической станции «Джодраул банк» профессор Ловелл в интервью корреспонденту «Таймс» сказал, что запуск третьего советского спутника — замечательное достижение. «Я очень рад, что им это удалось».

Можно без преувеличения ска-

зать, что люди науки в эти дни говорят только о новом советском спутнике. Характерно, что англичане, слабо разбирающиеся в научных проблемах, настолько прорывались и уверовали в успехи советских людей, что воспринимали их как нечто само собой разумеющееся.

Сейчас, когда над нами пролетает третий советский спутник, тысячи людей наслаждаются чудесной игрой, мастерством, талантом артистов Художественного театра, тех, кто донес до англичан образы чеховских «Трех сестер», «Дяди Вани», «Вишневого сада».

По мнению многих зрителей, повиданных чеховские спектакли в Лондоне, самое время призадуматься над будущим рода человеческого. И в этой связи особенно близки сердцам людей глубоко гуманные слова великого русского писателя Чехова, умевшего ценить человека, его счастье и спокойствие.

Миллионы англичан, уставших от гонки вооружений, от постоянного страха и напряженности в международных делах, начинают сознавать, что обмен научными достижениями, точно так же, как и достижениями культуры, — огромный вклад в дело мира.

Седрик БЕЛФРЕДЖ,  
американский публицист.

ЛОНДОН, 23 мая.

ИЗ ИСТОРИИ  
НАШЕГО КРАЯ

## 90 лет назад

1868 год. Обманутые царским самодержавием крестьяне поднялись на борьбу. Так называемая «реформа освобождения» крестьян 1861 года совершенно запутала крестьянский земельный вопрос на Алтае. Крестьяне здесь не получили никаких земельных наделов.

В особенно тяжелом положении оказались крестьяне из бывших мастеровых и «урочников», попавшие сразу в двойную зависимость: от горного начальства и богатеев-кулаков. Не облегчили их положения послышки телеграмм по министерствам в Петербург, ничего не изменили поджоги казенных складов на заводах. И вот от глухого ропота крестьяне, наконец, перешли к коллективным выступлениям. Особенно бурные волнения проходили по селам, прилегающим к Сузунскому, Павловскому и Барнаульскому заводам.

Официальным поводом к массовому волнению 1868 года послужила газета «Томские губернские ведомости», в которой якобы была напечатана какая-то статья о даровании крестьянам мастеровым и сельским рабочим царских льгот по налоговым платежам.

Томская и Барнаульская администрация была в полной па-

нике. Жандармерия неистовствовала. Было решено учинить позорную расправу над крестьянами. Выбор остановили на селе Бердском, находящемся в самом центре территории, охваченной волнениями.

Во главе так называемого «бердского бунта» стоял местный целовальник, фамилия которого до нас не дошла. В этом же селе жил мировой посредник, некто известный нам под инициалами В. И. Он созвал специальный сельский сход и объявил крестьянам, что за ними числится огромные недоимки за несколько лет. Крестьяне выразили свой бурный протест, обвинили его в укрытии от них царских указов. Мировой посредник сумел арестовать целовальника, а сам послал нарочно с секретным пакетом в Барнаул, сообщая, что в селе вспыхнул бунт, для усмирения которого требуется воинская команда. Барнаульские власти не замедлили с отправкой в село карательного батальона. Когда крестьяне узнали о приближении солдат, они все собрались в мирскую избу.

Прибывшая воинская команда окружила избу и дала по осажденным залп. Один крестьянин был убит и трое ранено. После этого солдаты ворвались в избу

и начали взыскать всех находившихся в ней без разбору. Оказавшегося в избе среди крестьян легко раненого местного саляного чиновника командир батальона Духовецкий тут же на глазах толпы прикончил выстрелом из револьвера. Все арестованные были отправлены в барнаульскую тюрьму, а воинская команда еще долго оставалась на «постое» в селе.

Летом в Барнауле крестьяне судили. Подсудимых оказалось около 300 человек. Приговор читался в базарный день на площади. Целовальник был приговорен к повешению, четыре крестьянина — к расстрелу, остальные — к каторжным работам и отправке на поселение. Многим из арестованных приговор суда был объявлен уже посмертно, так как они погибли в застенках барнаульской тюрьмы.

Так было подавлено разрозненное крестьянское волнение на кабинетских землях Алтая. А положение крестьян по-прежнему оставалось исключительно тяжелым. Лишь в союзе с рабочим классом под руководством Коммунистической партии в 1917 году они смогли завоевать себе и землю, и свободу.

А. ПОРАДЕЛОВ.  
(Газета «Алтайская правда»).

## На первенство края по футболу

Приближается к концу розыгрыш кубка края по футболу. 11 июня на заводском стадионе состоялась полуфинальная встреча между командами «Спартак» (Бийск) и «Труд» (АТЗ).

С самого начала игра приобрела острый характер. Чувствовалось, что обе команды тщательно готовились к этой встрече. Первую половину игры наша команда провела при сильном, порывистом ветре. Но это не помешало ей показать слаженную коллективную игру. Результаты не замедлили сказаться: первая половина игры закончилась со счетом 4:2 в пользу наших футболистов.

Во второй половине игры темп несколько спал. Чувствовалась усталость бийских футболистов. Наша команда создала несколько острых положений у ворот бийчан, два из которых были очень четко и точно реализованы. Встреча закончилась со счетом 6:2 в пользу команды «Труд».

Хочется отметить очень хорошую, продуманную игру Вахрушева, Сысоева и Сираканяна.

Таким образом, футбольная команда завода вышла в финал розыгрыша кубка края по футболу, который состоится в г. Барнауле.

Я. ГОЛОВАНЬ.

## Новые книги в технической библиотеке и ее филиале на заводе

Справочник мастера-строителя по производству общестроительных работ. Под общей редакцией инж. Г. А. Парамонова. Новосибирское книжное издательство, 1957 г., 653 стр.

Справочник содержит основные сведения по организации, механизации и технологии производства общестроительных работ, строительным материалам, строительным машинам и разбивке зданий и сооружений. Справочник предназначен для мастеров строительного производства.

Г. И. ПОГОДИН-АЛЕКСЕЕВ, Г. В. ЗЕМСКОВ — Газовая цементация стали. Машгиз, 1957 г., 112 стр.

В книге освещены общие закономерности диффузии углерода в железе, а также сущность процесса цементации стали искусственно приготовленными га-

зовыми смесями и природным газом.

Приведены основные соображения о режимах газовой цементации в заводских условиях, о структуре и свойствах цементованной стали. Книга предназначена для инженерно-технических работников машиностроительных заводов.

Б. И. ТЕНЕТА, Д. М. НИКОЛЬСКИЙ — Организация рабочего места станочника. (В серийном производстве). Трудрезервиздат, 1957 г., 59 стр.

Брошюра относится к серии «Библиотека молодого рабочего». В ней освещены вопросы рациональной организации рабочего места станочника — токаря, фрезеровщика, револьверщика и других в серийном производстве. Приведены планировка рабочего места и перечень его оборудования.

Из зала суда

## Хулиган наказан

27 апреля шофер цеха безрельсового транспорта завода Тимофей Киселев в пьяном виде зашел в магазин «Гастроном», взял литр водки. Выйдя из магазина, он стал приставать к проходившему по улице рабочему чугунолитейного цеха № 1 тов. Назаренко.

Киселев следовал за тов. Назаренко до автобусной остановки у бани, все время ругаясь нецензурными словами. Здесь пьяница, сняв с себя флотский ремень, нанес Назаренко удар пряжкой по голове. Затем начал его избивать.

Видя хулиганские действия Киселева, проходившие здесь шофер автотранспортной конторы тов. Ермаков и работник треста № 46 тов. Червов пытались удержать хулигана, но он и им нанес удары. Подоспевшие рабочие задержали хулигана и передали в отделение милиции.

12 июня 1958 года народный суд третьего участка рассмотрел дело Киселева и приговорил хулигана к 2 годам лишения свободы.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего образования СССР

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

СТУДЕНТОВ НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Филиал института готовит без отрыва от производства ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ по специальностям:

- технология машиностроения,
- машины и технология литейного производства,
- двигатели внутреннего сгорания,
- автомобили и тракторы.

Заявления принимаются с 20 июня по 24 июля

К заявлениям прилагаются: а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике и их копии), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (предъявляется лично), д) четыре фотокарточки размером 3x4 см., е) мед справка, ж) производственная характеристика.

Вступительные экзамены проводятся с 25 июля по 14 августа по следующим предметам:

- математике, б) физике, в) русскому языку и литературе.

СРОК ОБУЧЕНИЯ 6 ЛЕТ

Справляться об условиях поступления и экзаменах в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 9 часов вечера. АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ)

ДИРЕКЦИЯ.