

Последователи Николая Мама

«Годовой план 1958 года—третьего года шестой пятилетки—выполним за полгода»—так единодушно решили молодые энтузиасты из комсомольско-молодежной бригады токаря Клавдии Алтуниной, когда в моторном цехе и на заводе принимались обязательства в честь приближающегося XII съезда профсоюзов СССР.

Подхватив почин бригадира красnodонской шахты «Северная» Героя Социалистического Труда Николая Яковлевича Мама, Клавдия Алтунина и ее подруги ежедневно выдают сверх задания стальных деталей вдвое, а нередко и втрое больше графика. И самое важное состоит в том, что ни одна деталь, обработанная станочниками с начала года, здесь не была забракована.

Лучший токарь бригады Екатерина Лазарева перекрывает нормы выработки почти в четыре раза. С таким же мастерством и сноровкой трудится соревнующаяся с ней токаря Анна Коротких, член комитета цеховой комсомольской организации.

Такого выдающегося результата «соперницы» достигли благодаря неуклонному совершенствованию методов труда. Обе девушки несколько раз в году вносят что-либо новое в свою работу. То новую оправку или резец придумают, то что-нибудь в технологии усовершенствуют. Конечно, это им дается нелегко, но они снова и снова экспериментируют и рационализируют.

Что еще замечательно у таких людей, как Екатерина Лазарева, Анна Коротких, их вожак Клавдия Алтунина, так это щедрость, их совершенно бескорыстное и горячее стремление научить людей передовым приемам труда, передать свой богатый опыт. Они считают, что новатор не может быть без последователей. Именно в этом и сила небольшого, но дружного коллектива. Товарищеская взаимопомощь, взаимовыручка позволили этому коллективу уже в мае работать в счет ноября, а в июне—в счет декабря.

Не на словах, а на деле, творчески применяя метод Николая Мама, передовики соревнования добиваются выдающихся производственных успехов.

С. ЛЮБИМОВ.

Они имеют несколько профессий

На участке стальных деталей моторного цеха широко развернулось движение за освоение вторых и смежных профессий. Так, комсомолка Надежда Ярковская уже умеет работать на токарных, сверлильных и фрезерных станках. Раиса Голикова освоила несколько специальностей и может работать также на нескольких станках. По этому же пути пошли Татьяна Гриднева и

Мэри Белова. Их по праву называют передовиками производства: ежедневная выработка этих работниц составляет больше двух норм.

В настоящее время они приобретают теоретические знания. Занятия с ними проводит технолог тов. Файт.

О. САВВИНА.
Моторный цех.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Ленин о товарном производстве и торговле при социализме

Государственное издательство политической литературы выпустило сборник «Ленин о товарном производстве и торговле в период строительства социализма». В него включены работы и отдельные высказывания В. И. Ленина о необходимости товарного производства и его роли в период строительства социализма.

Сборник открывается отрывками из трех работ Ленина («Развитие капитализма в России», «Три источника и три составные части марксизма» и «Карл Маркс»), в которых рассматриваются общие теоретические проблемы товарного производства.

Главное место в сборнике занимают работы, написанные после Великой Октябрьской социалистической революции. В них В. И. Ленин поставил и с большой полнотой аргументировал и развил важнейшие положения о товарообмене, торговле в период строительства социализма.

Материалы сборника расположены в хронологическом порядке, некоторые работы вошли в сборник целиком, из большинства же взяты отдельные части, относящиеся непосредственно к рассматриваемым вопросам.

Новое водохранилище



Оренбургская область. На реке Урал создается новое водохранилище для бесперебойного снабжения водой Орско-Халиловского металлургического комбината. Близ поселка Ирикля сооружается плотина с гидроэлектростанцией мощностью 45 тысяч киловатт. Коллектив строительного управления «Ириклстрой» Оренбургского совнархоза взял обязательство досрочно, в сентябре этого года, ввести в строй 4 гидроагрегата из 6 запроектированных.

Уже проделаны большие работы. Строители вынули 300 тысяч кубометров мягких грунтов и полтора миллиона кубометров скального. В тело плотины уложено 210 тысяч кубометров бетона.

Русло Урала перекрыто. Текущей весной началось заполнение «Оренбургского моря». Уже накоплено около 600 миллионов кубометров воды. Новое водохранилище позволит, кроме того, оросить земли окрестных совхозов и колхозов.

На снимке: передовая бригада бетонщиков. Слева направо—Авдей Ильин, бригадир Алексей Сенин, Сергей Миловидов, Николай и Юрий Ганевы. Укладывая бетон в левобережные устои плотины ГЭС, они выполняют по две нормы в смену.
Фото Б. Клиппинцера.

Дневной Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 68 (1900)

Четверг, 12 июня 1958 г.

Цена
10 коп.

Обязательства подкрепляются делом

Новыми трудовыми подарками решили ознаменовать XII съезд советских профсоюзов рабочие и специалисты тракторосборочного цеха № 1. В сменах, бригадах и на участках развернулась настойчивая борьба за досрочное выполнение июньской производственной программы и полугодового плана.

Первенство в предсъездовском соревновании прочно удерживает коллектив участка чугунолитья, которым руководит коммунист Иван Трофимович Гончаров. В мае на сборку и в

запчасти он выдал сверх установленного графиком задания 111 комплектов чугунного бруса, 70 балансиров и 70 комплектов стального бруса.

В сменах мастеров Арона Яковлевича Левина, Василия Петровича Бобровникова и Павла Леонтьевича Козлова, работающих по примеру Н. Мама, нет ни одного рабочего, который бы не выполнял сменных норм выработки ниже 116—120 процентов. Многие станочники в смену выполняют по 2—3 нормы. К ним прежде всего относят-

Успешно выполнить производственный план июня и первого полугодия—боевая задача коллектива завода.

ся расточник тов. Самойлов, сверловщик тов. Шикунев, наладчики тт. Подолин и Жидков. Массовое перевыполнение сменных норм выработки позволило всему участку работать из смены в смену и из декады в декаду с опережением графика. К 11 июня он шел впереди графика почти на двое суток.

—Выполнить июньский план к 25 числу!—под таким лозунгом соревнуются все рабочие и работницы передового участка.

Б. ТРОФИМОВ.

Что мешает моторосборщикам выполнять суточные задания

Коллектив моторосборочного цеха должен в оставшиеся дни июня ежесуточно собирать по 74 мотора. Однако это задание часто срывается. Вот и 9 июня задание по сборке моторов было сорвано. Если проанализировать работу цеха по сменам, то это будет выглядеть так: в первой смене недодано 5 моторов, во второй—9.

И в первой, и во второй сменах работу тормозило отсутствие на сборочном конвейере детали 03—411 (толкатель). Эту деталь обязан подать прессовый цех. Однако прессовщики по-прежнему

задерживают подачу, срывая сборку моторов.

Во второй смене, кроме толкателя, сборку также тормозило отсутствие прокладки под головку блока цилиндров, которую также должны поставлять прессовщики.

—Но не только прессовщики тормозят сборку моторов,—говорит начальник смены тов. Карышев,—плохо подает нам детали и механический цех № 1. В основном дефицит составляют такие детали, как 21-2 (вал), 05-403 (валик масляного насоса), 22-403 (валик привода гидронасоса) и другие. Сейчас сборщики моторов особенно нуждаются в деталях 05-403. Вот уже 10 часов, а из механического цеха № 1 не поступило ни одной из этих деталей.

Чтобы выяснить, почему не подаются на сборку детали 05-403, мы прошли на участок № 5 механического цеха № 1, где старшим мастером тов. Скворцов. Мы обратились в контрольный отдел. Но на контрольном столе не было ни одной требуемой детали. Оказывается, обрабатывать деталь 05-403 начали еще в третьей смене. Прощлифовали, а дальнейшую операцию до 10 часов утра

не делали. Как пояснила нам и. о. начальника смены механического цеха № 1 тов. Яненко, задержка произошла из-за неисправности шлицеарезного станка.

—Когда думаете,—спрашиваем мы,—подать первую деталь, 05-403 на сборку?

—Вероятно в половине двенадцатого,—ответила тов. Яненко.

Так по вине механического цеха № 1 в первой половине рабочей смены моторосборщики не собрали ни одного мотора. А ведь за это время можно было собрать не менее 10—12 моторов!

До 10 часов утра в этот же день прессовщики не подали на сборку ни одной детали 06-404 (большой колпак масляного фильтра).

Все это отрицательно сказалось на выполнении производственного задания. Руководителям прессового и первого механического цехов тт. Эренбургу и Третьякову следует серьезно подумать о том, как в кратчайшее время наладить бесперебойное снабжение сборщиков моторов необходимыми деталями.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

„Фотоискусство СССР“

Глядишь на эти многочисленные фотографии, и кажется, что путешествуешь по родной стране и за ее пределами. Только что мы любовались пейзажем суровой Антарктики, а сейчас как бы находимся в цехе крупнейшего металлургического завода.

Более девятисот снимков представили на выставку «Фото-

искусство СССР», открывшуюся 5 июня в Центральном парке культуры и отдыха имени Горького, 238 мастеров и любителей советского фотоискусства. В работах мастеров фоторепортажа отображается жизнь нашей страны, начиная с периода провозглашения Советской власти и до сегодняшних дней.

Среда—день благоустройства

По средам на улицах города Кирова—тысячи кировчан с лопатами, ломами, метлами. Они убирают мусор, высаживают деревья и кустарники, разбивают клумбы, строят во дворах детские спортивные площадки.

Поддерживая инициативу общест-венности, горком партии и ис-

полком горсовета объявили среду каждой недели—днем массового участия трудящихся в благоустройстве города. В первую среду кировчане высадили более 28 тысяч деревьев и кустарников, много цветов, озеленили сотни квадратных метров газонов.

На экономические темы

За рентабельную работу завода

В третьем квартале текущего года наш завод должен стать рентабельным предприятием, дающим прибыль государству от реализации изготавливаемой продукции. Поставленные перед заводом задачи имеют самое непосредственное отношение к коллективу моторного цеха, мобилизовавшего все силы, чтобы добиться удешевления своей продукции.

В нашем цехе в течение 1957 года, и особенно в 1958 году, проведена большая работа по изысканию возможностей снижения трудовых затрат и материальных средств на изготовление важных деталей, идущих на сборку моторов.

Вопросы улучшения технико-экономических показателей находятся всегда в поле зрения цехового партийного бюро. В конце мая на открытом партийном собрании коммунисты и беспартийные активисты наметили ряд конкретных мероприятий по улучшению работы цеха.

Руководство цеха осуществляет повседневный контроль за работой всех производственных участков. Выявлению имеющихся недостатков способствует периодическая отчетность руководителей служб и отделов перед начальником цеха. Благодаря этому все недоработки и упущения устраняются оперативно. Заслуга в этом принадлежит мастерам, нормировщикам, технологам и многим рядовым рабочим.

Успехи производственных участков достигаются еще и потому, что в цехе разработаны и доведены до исполнителей конкретные планы. Следует отметить, что за пять месяцев 1958 года моторщики успешно перевыполнили плановые задания по выпуску товарной и валовой продукции. За истекшие месяцы 1958 года средняя выработка на одного рабочего превышает 105 процентов.

Производство моторного цеха ста-

ло дешевле. В первом квартале каждый моторщик сэкономил более 220 рублей по себестоимости.

Показатели по экономии могли бы быть более эффективными, если бы на нашем заводе уделяли достаточно внимания хозяйственному расчету, призванному обеспечивать самостоятельность цехов в выполнении плановых заданий.

К сожалению, на нашем заводе не всегда правильно понимают хозяйственный расчет: стоит цеху выполнить программу с меньшим количеством рабочих, как на следующий квартал плановый отдел уменьшает цеховые расходы и сокращает количество рабочих.

На заводе бесхозяйственно расходуется электроэнергия. Происходит это потому, что ни один цех не имеет своего электросчетчика. К концу месяца общий расход электроэнергии оплачивают все цехи-потребители. Однако на заводе никто не знает истинных виновников перерасхода этого ценного вида энергии. Такое же положение и в расходе сжатого воздуха.

В моторном цехе ежемесячно расходуется 15—18 тысяч рублей для оплаты работникам, по тем или иным причинам переведенным на легкую работу. В большинстве случаев эти работники не создают материальных ценностей. В связи с этим полезно было бы на заводе организовать швейную мастерскую по пошиву тарных мешочков, которые мы закупаем на других предприятиях, расходуя большие средства. В швейной мастерской могли бы быть заняты работники, временно переведенные на облегченный труд.

Необходимо приложить все усилия для быстрого решения вопросов снижения себестоимости выпускаемой цехом продукции.

Е. КАУФМАН,
заведующий БТЗ
моторного цеха.



Белгородская область. На железорудных месторождениях Курской магнитной аномалии сооружаются рудники. На одном из них — Лебединском мощностью шесть миллионов тонн руды в год — добыча будет производиться открытым способом. Сейчас на Лебединском месторождении ведутся вскрышные работы. С помощью современной техники — гидромониторов и земснарядов — в текущем году из карьера будут вынуты тысячи кубометров грунта. С Куйбышевгидростроя и со строительства Кременчугской ГЭС сюда доставлены два земснаряда.

На снимке: В Лебединском карьере. Гидромониторщик И. И. Кретинин ведет размыв грунта.

Чугунолитейщики готовятся к фестивалю

Каждый день приближает нас ко второму городскому фестивалю молодежи. Фестивальная колонна молодых чугунолитейщиков будет состоять из 130 человек. Чтобы колонна выглядела красивой и нарядной, в цехе изготавливаются цветные флажки, различные цветы.

Однако в подготовке к празднику молодежи есть много существенных недостатков. Это показала первая репетиция, организованная в прошлый выходной день. Из 130 человек, которые должны были прийти на площадь имени Ленина, явилось только 25 человек. Безответственно отнеслись к этому делу группкомсорги формовочного и стержневого отделений Юрий Иванник и Анна Прочай. Они забыли предупредить комсомольцев о предстоящей репетиции.

Шлохо обстоит и в цехе и с организацией художественной самодеятельности. Руководитель кружков самодеятельности тов. Нечунаев уволился с завода, а нового еще нет. В связи с этим к фестивалю цеховая самодеятельность ничего не готовит.

Комсомольцы третьего чугунолитейного цеха уделили много внимания организации воскресников по наведению чистоты и сбору металлолома. В прошлый выходной день комсомольцы шестого конвейера вышли на воскресник с тем, чтобы привести в порядок оборудование. Под руководством группкомсорга Тамары Шихалевой и Александра Колченко комсомольцы покрасили все формовочные машины.

Значительно пополнилась комсомольская копилка чугунолитейщиков. В мае в копилку поступило 38 тысяч 614 рублей, которые получены путем экономии всех видов энергии, топлива и материалов. В июне сдано 20 тонн металлолома, что составляет 5 тысяч 800 рублей. От внедрения 15 предложений комсомольцев-рационализаторов экономия составила 10 тысяч 887 рублей.

В ближайшие дни комсомольцы землеприготовительного и формовочного отделений организуют еще один воскресник по сбору металлолома, чтобы еще больше пополнить комсомольскую копилку.

В. АНДРЕЕВА,
Чугунолитейный цех № 3.

Технический прогресс в сталелитейном цехе

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НОРМАЛИЗАЦИОННОЙ ПЕЧИ

Для выполнения нормализации стальных брусков на два поддона нормализационной печи загрузались по две детали. Процесс термообработки продолжался в течение 19,5 минуты.

Старший мастер термообработки отделения Иван Петрович Вербицкий предложил укладывать на поддоны по три бруса. Таким образом снижена трудоемкость трактора на 3,18 минуты, возросла производительность труда более чем на 50 процентов.

Условно-годовая экономия от внедрения предложения тов. Вербицкого составляет 9 тысяч 847 рублей.

УПРОЩЕНА КОНСТРУКЦИЯ ГЛИНОМШАЛКИ

Глиномешалки для приготовления глиняной эмульсии с принудительной подачей ее по трубам не обеспечивали ритмичной работы землеприготовительного отделения из-за частого выхода из строя насосов, засорения труб и других неполадок.

Работники отдела механика цеха тт. Токарев, Чикалов и Ушаков предложили установить глиномешалку выше площадки тарельчатого питателя.

Вместо двух глиномешалок сейчас работает одна. Эмульсия подается в бункер по желобу самотеком. Простой из-за поломки ликвидированы. Это предложение обеспечи-

вает экономию около 7 тысяч рублей в год.

ЭКОНОМЛЕНО 29 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ

По предложению заведующего бюро труда и заработной платы цеха тов. Березова и хозяйбригадира тов. Скорморошенко в цехе упразднены работы сатураторщиц.

Раньше выдачу газированной воды, укладку льда на сатураторный бак производили сатураторщицы. Рационализаторы предложили вывести краны за пределы сатураторных будок. Таким образом, надобность в этих работниках отпала.

Сокращение шести сатураторщиц только по сталелитейному цеху дает заводу экономию свыше 29 тысяч 500 рублей.

Экономить везде и во всем

Улучшить использование оборотных средств

Перестройка управления промышленностью и строительством создала благоприятные условия для лучшего использования материальных ресурсов социалистического хозяйства и, в частности, оборотных средств промышленных предприятий и хозяйственных организаций.

Итоги работы предприятий нашего края со всей убедительностью показывают, что новая система управления имеет большие преимущества. Руководство стало более оперативным и маневренным. Но жизнь выдвигает целый ряд задач, требующих своего решения. Многие предстоит сделать по наиболее полному использованию резервов в целях дальнейшего улучшения производственной и финансовой деятельности предприятий.

Одним из важнейших показателей успешной работы предприятий является объем выпущенной и реализованной продукции на

один рубль оборотных средств. Как выглядит этот показатель на тех предприятиях Алтайского совнархоза, которые в 1957 году выполнили планы по выпуску продукции?

На Алтайском тракторном заводе, например, на один рубль оборотных средств выпущено и реализовано продукции почти на одну треть меньше, чем по плану. Аналогичное положение на Барнаульском аппаратурно-механическом заводе, овчинно-меховой фабрике, комбайноторном заводе и ряде других предприятий.

Некоторые хозяйственные руководители не уделяют должного внимания эффективному использованию оборотных средств и ускорению их оборачиваемости.

Так, на аппаратурно-механическом заводе оборачиваемость оборотных средств за 1957 год составила 115 дней при плане 106 дней, на Алтайском тракторном заводе она замедлена более чем

на шесть—десять дней, на комбайноторном заводе — на шесть дней. По предприятиям управления легкой промышленности совнархоза из-за медленной оборачиваемости оборотных средств только за полгода было заморожено 86,2 миллиона рублей.

Такое положение явилось следствием создания излишних, подчас ненужных для производства запасов материальных ценностей, в которые, как правило, отвлекаются крупные суммы средств. Алтайский тракторный завод имел на первое января 1958 года ненужных и излишних запасов материалов более чем на 40 млн. рублей. На Бийском котельном и Барнаульском аппаратурно-механическом заводах остатки отдельных материалов и полуфабрикатов обеспечивают потребности производства от одного года до одиннадцати лет.

Управления совнархоза еще слабо проявляют себя в организа-

ции правильного использования оборотных средств, не требуют от подведомственных предприятий сведений об остатках материалов, не проверяют эти остатки. А поэтому они подчас даже не знают, на каких предприятиях и сколько имеется излишних и ненужных материалов.

На складах комбайноторного завода на 1 января 1958 года имелось снопвязальной ткани такое количество, которое обеспечивает бесперебойную работу завода в течение двухсот дней. В то же время, в результате внедрения рационализаторских предложений, норма расхода тканей здесь снизилась более чем на 20 процентов. Не зная всего этого, управление машиностроения занарядило, а поставщики отгрузили заводу в первом квартале текущего года такую же ткань дополнительно на большую сумму. И только сейчас управление убедилось, что благодаря его «стараниям» завод обеспечен снопвязальной тканью на три года. А ведь это — сотни тысяч рублей замороженных средств.

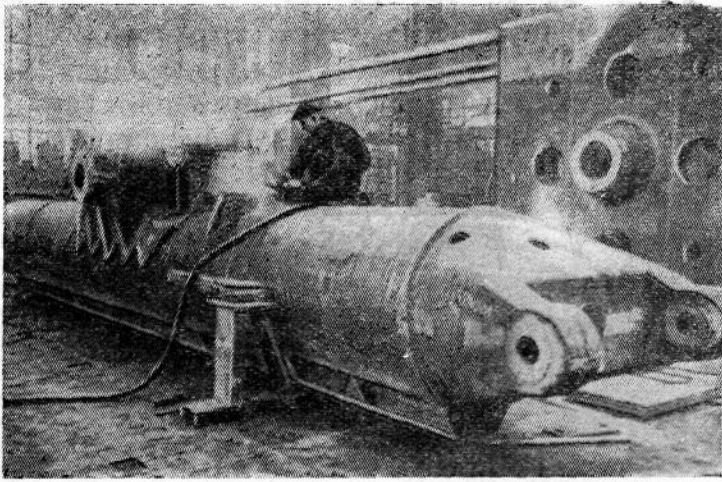
Виновны в этом не только ра-

ботники управления совнархоза. Направляется вопрос, а где же были работники завода, почему они оказались безмолвными, получив фонды на ненужные им материалы?

Руководители некоторых предприятий, стараясь запастись материалами и сырьем «на всякий случай», завозят их в излишнем количестве. Так, Барнаульским кожевенным заводом в январе 1957 года было завезено 18,5 тонны льняного семени, а израсходовано за весь год — 0,8 тонны. При таком расходе его хватит больше чем на двадцать лет.

Управлениям совнархоза необходимо безотлагательно и тщательно разобраться с запасами материальных ценностей на предприятиях. Следует принять меры к их перераспределению и вовлечению в производство неликвидов. Все это позволит полнее использовать имеющиеся материальные ресурсы и тем самым увеличить общий объем производства.

Ускорение оборачиваемости оборотных средств тесно связано с использованием техники и



*

Ленинград. Коллективу Ижорского завода поручено в этом году освоить производство 19 новых типов машин и механизмов. Некоторые из них уже созданы. Сейчас в сборочном цехе идет обработка деталей и узлов второго восьмикубового экскаватора модели «ЭГК-8». Ижорцам предстоит выпустить серию таких машин.

На снимке: слесарь В. В. Сигарье обрабатывает сварную стрелу для экскаватора «ЭГК-8».

Фото В. Капустина.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Обеспечить участок заготовками

Наш радиаторный участок одним из первых в пресовом цехе досрочно выполнил программу мая на 101,6 процента. Рабочие трудятся, не жалея сил и времени.

Однако большим тормозом в нашей работе является неритмичная подача заготовок метизным цехом. Бывают дни, когда коллектив участка простаивает целыми сменами из-за отсутствия деталей 08-409, которые идут на масляный радиатор, и Ш-176-7 (кроватьные трубки).

Так, в мае метизный цех не дал нам 5049 деталей 08-409

и 400 деталей кроватьных трубок. На участке отсутствует технологический задел, рабочие вынуждены простаивать.

Сейчас детали также подаются неритмично, что ставит под угрозу срыва сборки тракторов. Коллектив радиаторного участка требует от коллектива метизного цеха и его начальника тов. Розина своевременной подачи заготовок на радиаторный участок пресового цеха.

Н. ВЫСОЧЕНКО,
и. о. начальника цеха.

В. ГЛУХОВ,
мастер гальванического отделения.

А. ПОСУХ,
профгруппорг.

Шарошка для ускоренной правки шлифовальных кругов

На участке коленчатого вала моторного цеха Липецкого тракторного завода внедрена в производство новая конструкция шарошки, применяемой для правки шлифовальных кругов. Устройство ее следующее: режущей частью шарошки является стальной диск, изготовленный в виде колокольчика. Диск сделан из СТ20 с последующей цементацией и калкой, или из СТ45 с закалкой до твердости 50—55 единиц.

Оправка изготавливается из трубы с заглушками, в которых имеются центровые отверстия. Длина оправки должна быть по длине шлифуемой детали, чтобы при установке шарошки не производились переналадки станка. Державка вваривается в оправку под углом 45 градусов. Колокольчик крепится винтом к оси, которая вращается в двух шариковых и одном роликовом подшипниках. Для предупреждения поворачивания оправки в центрах она имеет подставку, которая опирается на стол станка, обеспечивая устойчивую работу шарошки.

После заправки одной стороны круга шарошку переворачивают в центрах на 180 градусов и производят правку второго катка круга.

Шарошка такой конструкции долговечна в работе и позволяет при правке большого диаметра круга снимать за один проход до трех миллиметров.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Ее делами гордится коллектив цеха

При подведении итогов социалистического соревнования в мае на участке владышней механического цеха № 2 в числе других победителей соревнования была и протяжница Зинаида Сазанова. Она снова завоевала почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

17-летним подростком пришла Зинаида в механический цех № 2. Вот уже четыре года, как она работает на участке владышней. За это время Зинаида стала квалифицированной работницей: хорошо освоила профессии сверловщицы, фрезеровщицы и протяжницы.

Работая на сверлильном станке, тов. Сазанова добивалась больших трудовых успехов. Она ежедневно выполняла норму выработки на 200—230 процентов. Такой результат был достигнут благодаря умелой организации труда и рабочей смекалке.

Деталь 04-414/415 обрабатывали обыкновенным сверлом. Приходилось отдельно производить операцию снятия фаски с обеих сторон. Зинаида Сазанова предложила производить эту операцию комбинированным сверлом. Это позволило делать фаску с одной стороны. Время на обработку детали сократилось вдвое.

Увеличив обороты с 680 до 930, тов. Сазанова повысила производительность труда на 15 процентов.

Большое внимание уделяет Зинаида Сазанова организации рабочего места. Инструмент, необходимый для работы, всегда под рукой, заготовки деталей лежат так, чтобы удобно было их брать. Замер деталей она производит на рабочем месте.

В процессе работы тов. Сазановой часто приходилось делать переналадку станка. Чтобы избежать этого, она попросила поставить на ее рабочем месте еще один станок. На втором станке тов. Сазанова начала производить последующую операцию. Это дало возможность сэкономить полтора—два часа рабочего времени, повысить производительность на 20 процентов. Вместо 1000 деталей в смену она начала давать 1800—2000.

Зинаида Сазанова внимательно приглядывалась к работе протяжников, а когда было свободное время, пробовала работать на протяжном станке. Ее уже не удовлетворяло то, что она могла работать не только на сверлильном, но и на всех фрезерных станках. Зинаида решила освоить сложную профессию протяжника. И это ей удалось, причем за очень короткий срок.

Трудолюбие и серьезное отношение к порученному делу—вот те хорошие качества, которые воспитала в себе молодая работница. Зная, что от ее работы зависит успех всего коллектива, Зинаида старается работать как можно лучше. Задания она выполняет ежедневно на 180—200 процентов.

Характерно отметить, что Зинаида Сазанова первой из девушек в цехе освоила и успешно трудится на протяжном станке. До настоящего времени здесь работали только мужчины.

Сейчас Зинаида Сазанова добивается досрочного выполнения полугодовых обязательств.

И. ЕГОРОВ,
Механический цех № 2.

В ТВОРЧЕСКУЮ ПОЕЗДКУ

Несколько лет при клубе нашего завода работает изостудия, которой руководит тов. Тихонов. Молодых студентов привлекают живописные места горной Кольвани, горного Алтая. Каждый год группами и в одиночку они посещают эти места. Это дает

им богатый материал для дальнейшей творческой работы.

В июле члены изостудии вместе с тов. Тихоновым и с известным деятелем искусств художником тов. Мешковым, который приезжает в творческую коман-

дировку на Алтай, выедут на Телецкое озеро. Это место давно интересует студентов. Новые яркие полотна, эскизы и наброски привезут из этой интересной и полезной поездки художники-любители.

улучшением организации производства и сбыта продукции. Важно обеспечить ритмичную работу предприятий. Но в этом отношении не везде благополучно.

На аппаратурно-механическом заводе на протяжении длительного периода в первые декады месяцев вырабатывалось продукции лишь в количестве, составляющем 19,1 процента от общего выпуска, а за третьи декады—49 процентов. Таким образом, основная масса продукции выпускалась в конце месяца, что не позволяло своевременно ее отгружать. В результате на складах остатки продукции скапливались в количестве, превышающем нормативы в шесть—семь раз.

Одной из причин создания сверхнормативных остатков готовой продукции является и то, что на ряде предприятий крайне неудовлетворительно организована ее отгрузка. Нередки случаи, когда предприятия не загружают поданные железной дорогой вагоны.

По вине комбайноборочного завода лишь за один четвертый квартал прошлого года не исполь-

зовано 568 поданных вагонов. Загрузка их позволила бы предприятию снизить сверхнормативные остатки готовой продукции более чем на тринадцать миллионов рублей. За невыполнение плана перевозок и простой вагонов заводом только за прошлый год выплачено железной дороге около 500 тысяч рублей штрафов.

Необходимо предъявить серьезные претензии и к железной дороге, которая зачастую срывает графики подачи вагонов.

Важным фактором является снижение затрат на производство. Между тем, этому вопросу не всегда уделяется должное внимание. Например, Алтайский тракторный завод на протяжении ряда лет завозит формовочные пески с Урала. Затраты на перевозку их превышают стоимость песков в восемь раз. На это лишь за 1957 год израсходовано свыше 11 миллионов рублей, хотя имеется возможность добывать песок в Алтайском крае. Барнаульский кожевенный завод сейчас получает наряды на завод калдцинированной соды из г. Стерлитамака Башкирской АССР, а до июля

1957 года эта сода поставлялась Михайловским содовым комбинатом.

Все еще не ликвидированы и такие факты, когда отдельные детали и полуфабрикаты завозятся на самолетах, что значительно удорожает их стоимость. В частности, Барнаульский комбайноборочный завод за доставку материалов авиатранспортом в 1957 году израсходовал 537 тысяч рублей и за январь—февраль 1958 года—116,6 тысячи рублей, Вийский котельный завод—305 тысяч рублей.

Важность проведения мероприятий по улучшению использования оборотных средств можно видеть хотя бы из того, что ускорение их оборачиваемости только на один день лишь по предприятиям управления легкой промышленности совнархоза позволит высвободить более 5,5 миллиона рублей.

В мобилизации внутренних ресурсов промышленности большое значение имеет правильное определение потребности предприятий в оборотных средствах. Между

тем, нормативы оборотных средств предприятиям бывшими министерствами устанавливались без учета фактической их заполняемости, достигнутой оборачиваемости и условий производства и сбыта. Отсюда—неединичные случаи нереальности планирования нормативов оборотных средств.

Вопрос нормирования оборотных средств является одним из запущенных участков работы, на который управления Алтайского совнархоза надо обратить самое серьезное внимание и принять необходимые меры к устранению недостатков.

Однако некоторые из управлений не разобрались с действовавшими нормативами и использованием оборотных средств на подведомственных предприятиях. Так, управление машиностроения установило Алтайскому тракторному заводу нормативы на 1958 год без учета фактической их заполняемости в 1957 году, имеющихся материальных запасов, ввиду чего нормативы по ряду статей оказались завышенными на значительную сумму. Бар-

наульскому энергокомбинату норматив оборотных средств на 1958 год установлен на уровне прошлого года, несмотря на то, что он в 1957 году был явно завышен. Всего по энергокомбинату нормативы на 1958 год завышены более чем на 3,5 миллиона рублей.

Такой подход к планированию оборотных средств не способствует эффективному их использованию. Всемерное улучшение использования оборотных средств обеспечит не только выполнение, но и перевыполнение социалистических обязательств, принятых коллективами предприятий истроек Совета народного хозяйства Алтайского экономического района на 1958 год.

В. ДЕРГАЧ,
старший контролер-ревизор
контрольно-ревизионного
управления Министерства
финансов РСФСР по Алтайскому краю.

(Газета «Алтайская правда»).

Сколько можно ждать?

В нашей квартире живут три семьи. Квартирную плату мы вносим аккуратно. А вот управляющая домом тов. Глушанкова по-настоящему не реагирует на наши запросы.

Уже в течение полугода мы просим письменно и устно произвести в квартире капитальный ремонт печи на кухне и отремонтировать дверь, ведущую в коридор.

Тов. Глушанкова нам не отказывает. Наоборот, все время обещает. Но эти обещания не могут нам помочь: печь по-прежнему нуждается в капитальном ремонте, так же, как и дверь.

Мы просим начальника ЖКО тов. Цыганова помочь нам разрешить наболевший вопрос.

По поручению соседей

В. САМОЙЛОВ,
Улица 40 лет Октября,
дом № 5, кв. 20.

Извещение

13 июня в 6 часов вечера в помещении Дома техники состоится собрание рабкоров газеты «Боевой темп».

ПОРЯДОК ДНЯ:

1. Доклад: «Рабочий корреспондент заводской газеты».

Докладчик — заместитель редактора газеты «Боевой темп» тов. Мамчук.

2. Кино.

СОВЕТЫ
ОГОРОДНИКАМ

Как ускорить созревание овощей

Надо различать две спелости: биологическую и хозяйственную, товарную.

Биологическая спелость наступает в результате развития растения «от семени до семени».

Товарная, хозяйственная спелость овощей наступает гораздо раньше биологической. Например, у редиса—через 25—40 дней от появления всходов. Товарная спелость огурцов наступает через 10—15 дней после оплодотворения цветков.

Нам необходимо иметь ускорение в получении товарной продукции.

Прежде всего это достигается путем подбора ранних сортов овощей. Например, капуста—сорта «№ 1», «слава»; огурцы—«муромский», «вязниковский»; томаты—«бизон», «маяк».

Значительного ускорения созревания урожая можно добиться путем прохладивания на льду в течение 3 дней наклюнувшихся семян или промораживания в течение суток при температуре минус 1—2 градуса набухших семян огурцов, кабачков, томатов. Пройдя такую обработку, семена прорастают в грунте при значительно низкой температуре и не боятся похолодания. Созревание овощей в этом случае наступает на 5—6 дней раньше обычного.

Исключительно большой эффект дает выращивание рассады в торфоперегнойных горшочках и на утепленном грунте. Грунт утепляют навозной подстилкой. Кладут ее в почву на глубину 20 сантиметров.

Подкормка любых овощей, начиная с раннего возраста, является одним из самых действенных методов ускорения созревания. Особенное значение имеют фосфорно-калийные подкормки при достаточном снабжении азотным питанием. Добавка микроэлементов—бора, марганца, а на торфяных почвах, кроме того, меди дает большой эффект. Подкормка ускоряет созревание капусты, огурцов, помидоров на полторы—две недели.

Читательская конференция в общежитии

Девушки из общежития № 30 очень увлекаются чтением книг. Часто здесь слышатся горячие споры о прочитанных книгах. Особенно волнуют молодежь книги, в которых рассказывается о дружбе, товариществе и любви.

Недавно в этом общежитии была проведена читательская конференция о сборнике, который носит название: «О долге, дружбе и любви». В подготовке конференции приняли участие сотрудник заводской библиотеки тов. Куликова и мастер инструментального цеха тов. Гонионская. Тов. Гонионская сделала интересный обзор рассказов и очерков, помещенных в сборнике.

В обсуждении книги приняли участие фрезеровщица автоматного цеха Раиса Новоселова, контролер чугунолитейного цеха № 3 Раиса Воробьева и другие.

Конференция привлекла многих читателей. Бытовой совет общежития решил чаще проводить читательские конференции по книгам, прочитанным жильцами.

Есть и специальные препараты, стимулирующие рост овощей. Из них наиболее ценный препарат «ТУ». Опрысканные им помидоры завязывают плоды даже в холодную погоду и быстрее, чем в обычных условиях, наливаются и созревают.

В числе мер ухода за огурцами и томатами, способствующих ускорению созревания плодов, является прищипка верхушки плетей у огурцов и удаление у томатов пасынков, как называют боковые побеги, образующиеся в пазухах листьев.

Само собой разумеется, что обеспечение растений водой является важнейшим условием для ускорения созревания. Надо помнить, что на каждую тонну урожая растения должны получить из почвы 50—100 кубометров воды.

Наряду с этим нельзя ни на минуту забывать о корнях. Корни дышат, при дыхании корней освобождается энергия, необходимая для их работы по подаче растворов к листьям—основной зеленой фабрике урожая. Поэтому после каждого дождя или полива необходимо рыхлить почву. Рыхление почвы обеспечивает доступ воздуха к корням, защищает ее от непроизводительной траты воды через испарение, уничтожает сорняки.

В. ЗДЕЛЬШТЕЙН,
почетный академик ВАСХНИЛ,
профессор.

ИЗВЕЩЕНИЕ

18 июня 1958 года в клубе завода состоится закрытое общезаводское партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О готовности завода и выполнении плана III квартала 1958 года и о переходе на рентабельную работу.

Докладчик—директор завода тов. Поляков В. В.

Начало собрания в 6 часов вечера. Вход по предъявлению партийных билетов.

ПАРТКОМ.

КЛУБ ЗАВОДА
12 и 13 июня
новый художественный фильм

К ЧЕРНОМУ МОРЮ

Начало сеансов в 11 часов утра; в 6, 8 и 10 часов вечера.

Административно-хозяйственному отделу завода ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ И СТОРОЖА.

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику административно-хозяйственного отдела завода (помещение центральной лаборатории, второй этаж).

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на второе полугодие 1958 года

Подписная плата

на 6 мес.—7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

ЗА РУБЕЖОМ



Китайская Народная Республика. Коллектив Шэньянского завода сельскохозяйственного машиностроения направил в деревню бригаду ремонтников для ремонта сельскохозяйственного оборудования и машин.

На снимке: ремонтники Шэньянского завода проверяют двухкорпусный плуг в производственном сельскохозяйственном кооперативе «Дунфанхун» в пригороде Шэньяна.
Фото Гао Го-чуаня. Агентство Синьхуа.

Заявление Сайруса Итона

Корреспондент агентства Юнайтед Пресс Интернейшнл передает из Кливленда (Огайо) заявление известного американского промышленника Сайруса Итона по поводу ответа Н. С. Хрущева на его письмо.

«Я был глубоко тронут тем, —заявил Итон,—что премьер Хрущев ответил мне, и тем, что он полностью согласился с выводами группы международных ученых. Все ученые признали, что две крупнейшие державы мира должны положить конец неуклонно растущему между ними недоверию и разработать план для того, чтобы избежать тотального уничтожения сотен миллионов беззащитных женщин и детей».

Итон сказал далее, что «на него особенно глубокое впечатление произвело заявление премьера Хрущева относительно того, что он полностью отдает себе отчет в том, что Россия несет свою долю ответственности за судьбу мира».

Итон сообщил, что он направил «главам 18 государств и папе римскому письма, посвященные целям и выводам совещания ученых».

Международная общественность— за совещание на высшем уровне

Американский институт общественного мнения сообщил, что проведенные в различных странах опросы свидетельствуют о широкой поддержке идеи совещания на высшем уровне.

Как показывают эти опросы, результаты которых опубликованы в «Нью-Йорк геральд трибюн», за совещание в верхах высказалось: в Дели—90 процентов опрошенного населения, в Англии—почти 80 проц., в Париже—67 проц., в Монтевидео—52 проц. и т. д. Общий итог, указывает «Нью-Йорк геральд трибюн», по этим и другим центрам таков: 70 процентов высказались за совещание в верхах, 10 процентов—против, 20 процентов не высказали определенного мнения.

Пленум ЦК Трудовой партии Кореи

5 июня в Пхеньяне открылся пленум ЦК Трудовой партии Кореи. На пленуме в докладе об улучшении и развитии пищевой промышленности и производства товаров широкого потребления выступил министр легкой промышленности КНДР Мун Ман Ук.

(ТАСС).

Туристы нашего завода

Лето—замечательная пора отдыха. Много интересного, увлекательного несет трудящимся нашего завода лето 1958 года. Кто из нас не испытал приятного чувства после хорошо и разумно проведенного летнего выходного дня!

Рабочие нашего завода увлекаются туристскими походами, путешествиями по родному краю. Учитывая желание многих рабочих завода, завком профсоюза организовал при ДСО «Труд» секцию «Туризм выходного дня». Руководит секцией инженер центральной лаборатории тов. Лагутская.

Туристы уже совершили несколько прогулок в окрестности нашего района. Так, в один из выходных дней группа членов секции на лодках отправилась по реке Алей до села Аул.

На днях в город Барнаул для участия в туристском походе по специальным путевкам выезжает группа рабочих из сталелитейного цеха.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.