

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 66 (1898)

Суббота, 7 июня 1958 г.

Цена
10 коп.

Повседневно укреплять трудовую дисциплину

Социалистическое соревнование в нашей стране подняло на небывалую высоту производительность труда. Сотни тракторостроителей ежедневно намного перевыполняют сменные нормы и задания, показывают образцы социалистического отношения к труду.

Новаторы производства ясно понимают, что неуклонный рост производительности труда — это основа дальнейшего развития всех отраслей народного хозяйства, технического прогресса, систематического подъема жизненного уровня трудящихся.

Рост производительности труда немаловажен без образцовой трудовой дисциплины, высокой организованности коллектива. Даже один лодыр, бракодел, разгильдяй может нанести большой ущерб коллективу и свести на нет усилия целой группы рабочих. Поэтому борьба за укрепление трудовой дисциплины была и остается одним из решающих условий успешной деятельности любого предприятия.

На нашем заводе имеют место факты недобросовестного отношения к своим обязанностям со стороны отдельных рабочих. Досаднее всего то, что эти факты часто наблюдаются в среде нашей мо-

лодежи, которая только начинает свой трудовой путь.

Обратимся к цифрам и фактам. За пять месяцев 1958 года в чугунолитейном цехе № 3 было совершено 430 прогулов. Среди прогульчиков 83 комсомольца. В сталелитейном цехе за этот же период насчитывается 265 прогулов, в том числе 115 прогулов совершены комсомольцами цеха.

Как же партийные и комсомольские организации цехов ведут борьбу с нарушителями трудовой дисциплины? В цехах эту работу ограничивают проведением рабочих собраний, где разбирают поступок провинившегося и наказывают его. В большинстве цехов завода не проводят воспитательной работы, не используют для борьбы с прогульщиками средства наглядной агитации.

Равнодушен к тому, что нарушения трудовой дисциплины часто допускают комсомольцы и молодые рабочие, и заводской комитет комсомола. В 1958 году на заседании завкома ВЛКСМ ни одного раза не обсуждался вопрос о трудовой дисциплине комсомольцев. Члены завкома, бывая в цехах, не проводят бесед с молодыми рабочими о трудовой дисциплине, о патриотизме и любви к заводу. Секретарь завкома

ВЛКСМ тов. Киселев и другие члены комитета увлекаются текущими делами и забывают о необходимости повседневно воспитательной работы среди молодежи.

В декабре 1957 года в трактороборочном цехе № 1 было особенно неблагополучно с трудовой дисциплиной. Комсомольская организация цеха обратилась за помощью в комитет комсомола завода. На одном из заседаний на повестку дня был поставлен вопрос о трудовой дисциплине молодых трактороборочников. На заседании комитета присутствовал начальник цеха тов. Колесник. Широкое обсуждение и наказание нарушителей дисциплины помогли добиться успехов. В настоящее время в трактороборочном цехе № 1, в сравнении с другими цехами, заметно повысился уровень дисциплины среди молодежи.

Большую работу по вопросам трудовой дисциплины проводит комсомольская организация моторного цеха (секретарь тов. Игнатова).

Мастера участков, руководители цехов и общественность завода должны упорно и настойчиво воспитывать у каждого рабочего любовь к труду, чувство ответственности за работу коллектива.

Работаем по-мамаевски

Небольшой, но дружный и слаженный коллектив участка гидропривода моторного цеха успешно трудится над выполнением производственного задания июня — последнего месяца второго квартала.

План мая участком выполнен на 114 процентов. Таких результатов мы добились неслучайно. Каждый станочник нашего участка использует метод работы шахтера Николая Мамаева, выдает сверхплановую продукцию.

За пять дней июня наш коллектив опередил суточный график почти на два процента. Это значит, что сдано сверх плана десятки ценных деталей.

6 июня в первой смене шлифовщица Раиса Чертова обработала около 80 штук деталей 02-521 при норме 35 штук.

Токарь Раиса Мудрова выполняет первую операцию обработки корпусов гидропривода. В ее обязанности входит отточка посадочного места деталей и расточка отверстия диаметром 62 миллиметра под подшипник. Токарь тов. Мудрова обработала 6 июня 50 деталей при норме 35.

Сейчас Раиса Мудрова осваивает смежную профессию фрезеровщика и обучается подналадке оборудования. В недалеком будущем она станет высококвалифицированным специалистом и производительность ее труда еще больше повысится.

Все станочники участка приступили к освоению смежных профессий. Таким образом, каждый рабочий будет работать еще производительнее, сократятся простои оборудования.

Ю. ЛУГОВСКИХ,
мастер.

Перевыполняют задания

Производственных успехов добились передовые рабочие чугунолитейного цеха № 3 в мае. С первых дней июня достигнутые успехи закрепляются. Так, обрубщики заднего моста тов. Кублошвили почти ежедневно выполняет норму выработки на 200—210 процентов.

Не отстают от тов. Кублошвили и обрубщики тт. Тарланов и Семенов. 3 июня они значительно перевыполнили задание. Каждый из них обработал по 30 отливок корпуса заднего моста.

Хорошую работу обрубщиков обеспечивает бригада формовщиков заднего моста, которой руководит тов. Вахлянина. Сменные задания бригада выполняет на 115—120 процентов.

Перевыполняет задания и бригада формовщиков, которой руководит тов. Смирнова.

В. НЕБОЛЬСИН,
Чугунолитейный цех № 3.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 5 июня

Должно быть 16 процентов

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100	16	—	—
Чугунолитейный № 3	96,8	14,2	—	—
Сталелитейный	95	13,6	23,3	6,1
Кузнечный	75	14,4	—	—
Термический № 2	87	13,7	183,3	22
Термический № 4	59,8	10,6	—	—
Прессовый	100,5	14,2	160,8	28,8
Метизный	95,3	11,5	—	10,1
Автоматный	96,0	14	233,3	29
Механический № 1	82,1	15,1	160,8	26,8
Механический № 2	67,7	13,8	61,8	17,7
Механический № 4	79,3	11,1	—	—
Моторный	100,2	14,2	139	15,9
Мотороборочный	108,7	13,2	124	16,1
Трактороборочный № 1	72,3	12,9	76,6	14,3
Трактороборочный № 2	15,6	1,2	—	—
ДОЦ	92,5	12,2	—	—

Прошло 4 рабочих дня июня — решающего месяца в выполнении плана второго квартала. Работа завода в эти дни показала, что ряд цехов по-прежнему работает неритмично. Особенно большое отставание допущено по сборке трелевочных тракторов ТДТ-60.

5 июня завод не выполнил графика сборки трелевочных тракторов ТДТ-60. Виновны в этом руководители сталелитейного цеха (начальник тов. Лопаткин). По вине сталелитейщиков был допущен брак большой партии катков, которые поступили на механическую обработку в механический цех № 4. Из 60 поданных на обработку катков годными оказались только 12.

Кроме того, нельзя умолчать о слабом руководстве командиров производства механического цеха № 4. На участке старшего мастера тов. Родионова в ночных сменах плохо организован труд. Производительность труда в этих сменах снижается в два—три раза. Участок отстал от графика по обработке катков, не сдает на сборку трелевочных тракторов необходимого количества гидродвигателей.

Товарищи тракторостроители! Используйте каждый час, каждую рабочую минуту для того, чтобы войти в график.

Высокая выработка ремонтников

На участке тяжелых станков ремонтно-механического цеха, где старшим мастером тов. Ефименко, высокопроизводительно трудятся многие рабочие. Стремясь досрочно выполнить план второго квартала, они ежедневно перевыполняют сменные задания.

Так, токарь тов. Беляев, выполняя заказ для кузнечного цеха, дает 200—250 процентов нормы в смену.

Хороших результатов добивается расточник тов. Скарпопов на обработке станной формовочной машины для третьего чугунолитейного цеха. Две нормы в смену — такова выработка этого рабочего.

Более полутора норм дает токарь тов. Инюшин, обрабатывая вал фрикциона 630-тонного прессы.

Прошло только два месяца с того времени, как молодого ученика тов. Вдовенко перевели на самостоятельную работу. Тов. Вдовенко содержит свое рабочее место в образцовом порядке и выполняет сменные задания на 120—150 процентов.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

ИЗВЕЩЕНИЕ

18 июня 1958 года в клубе завода состоится закрытое общезаводное партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О готовности завода и выполнении плана III квартала 1958 года и о переходе на рентабельную работу.

Докладчик — директор завода тов. Поляков В. В.

Начало собрания в 6 часов вечера. Вход по предъявлении партийных билетов.

ПАРТНОМ.

31 мая в Москве открылась Всесоюзная промышленная выставка 1958 года. В ее павильонах демонстрируются достижения тяжелой и легкой индустрии, а также научно-исследовательских институтов, проектных организаций. В многочисленных залах представлены все основные отрасли промышленности. Тут можно видеть машины, станки, механизмы, во много раз превосходящие производительность и облегчающие труд человека, новейшие приборы и аппараты.

С утра на выставку стали съезжаться гости: рабочие, инженеры и служащие предприятий, представители трудящихся Подмоскovie, колхозники — экскурсанты ВСХВ. В 12 часов на выставку прибыли руководители Коммунистической партии и Советского правительства. В сопровождении председателя Главного комитета выставки Ю. Е. Максарева и директора выставки В. Э. Новаковского они направились в павильон «Наука», где представлены работы институтов Академии наук СССР в области физики, электроники, автоматизации и телемеханики, химии и др.

Университет передового опыта

В павильоне можно также ознакомиться с успехами советской науки в изучении космического пространства и решении вопросов, связанных с межпланетными путешествиями. Но прежде всего внимание привлекают дубликаты трех советских искусственных спутников Земли. Они вызывают чувство гордости за нашу социалистическую Родину, за наших ученых, инженеров, рабочих, которые одерживают все новые и новые победы на пути завоевания космического пространства.

В 13 часов начался митинг. Собравшиеся тепло встретили появление на трибуне товарищей А. Б. Аристова, Л. И. Брежнева, К. Е. Ворошилова, Н. Г. Игнатова, А. И. Кириченко, Ф. Р. Козлова, А. И. Микояна, Н. А. Мухитдинова, Е. А. Фурцевой, Н. С. Хрущева, Н. М. Шверника, П. Н. Поспелова. Вместе с ними на трибуне находились работники предприя-

тий столицы, министры. Митинг открыл Ю. Е. Максарев. Наш советский народ, сказал он, выполняя исторические решения XX съезда Коммунистической партии, добился выдающихся достижений в деле развития промышленности, сельского хозяйства, науки и техники. Такими достижениями нашей науки и техники явились запуск искусственных спутников Земли, создание мощных энергетических атомных установок, создание первого в мире атомного ледокола и решение ряда других важнейших проблем, имеющих большое теоретическое и практическое значение.

Всесоюзная промышленная выставка 1958 года показывает успехи отечественной промышленности, передовой опыт производства, она призвана широко содействовать распространению всего нового, передового, что создается на заводах, фабриках, в научно-исследователь-

ских институтах, конструкторских организациях. На выставке участвуют 87 советов народного хозяйства. Участники выставки представили для показа 60 тысяч экспонатов, в том числе более тысячи новых машин, станков, 2.500 приборов и аппаратов.

Слово предоставляется старшему мастеру первого механического цеха завода «Красный пролетарий» С. С. Ларионову. Решая задачи, поставленные партией и правительством по дальнейшему внедрению новой техники во все отрасли народного хозяйства, говорит он, коллектив конструкторов, технологов и рабочих завода «Красный пролетарий» создал и продолжает создавать большое количество новых станков высокой производительности, с большой степенью автоматизации, могущих быть встроеными в автоматические линии. Четыре станка, созданных заводом, в том числе станок, автоматически работающий по заданной программе, демонстрируются в павильоне «Станкостроение».

Окончание на 2 стр.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Каждый коммунист — рационализатор

Коммунисты ремонтно-механического цеха принимают активное участие в рационализаторском движении. В настоящее время каждый коммунист цеха является рационализатором.

Секретарь партийной организации тов. Воробьев рассказывает:

—В прошлом году наш цех был одним из отстающих цехов по сбору и внедрению рационализаторских предложений. Коммунисты дважды на своих собраниях обсуждали этот наболевший вопрос и добились положительных результатов.

Успехи рационализаторов ремонтно-механического цеха таковы. За пять месяцев текущего года они перевыполнили плановое задание по экономии, собрали 48 предложений, из которых принято к внедрению 32.

Только в 1958 году от 11 коммунистов цеха поступило около 20 ценных предложений, направленных на экономию материалов и электроэнергии, снижение трудоемкости и облегчение труда рабочих.

Открытое партийное собрание в 1957 году оказало большое мобилизующее влияние не только на коммунистов, но и на беспартийных работников по привлечению их к массовому изобретательству и рационализации.

Хороший пример показывает и сам секретарь партийной организации технолог слесарного участка Егор Степанович Воробьев. За три последних года в цехе внедрены 15 предложений тов. Воробьева, давших

Преимущества автоматической сварки

Разрабатывая технологию изготовления сварных узлов трелевочного трактора, техническая мысль коллектива тракторосборочного цеха № 2 была направлена на освоение процессов автоматической сварки.

В марте с помощью созданной в цехе комплексной бригады начали производить сварку лонжеронов автоматическим способом, в разработке которого принимали активное участие мастер отдела приспособлений тов. Квитков, электрик тов. Доценко и слесари отдела приспособлений.

Бывший свердловский тов. Канаев очень быстро освоил новую профессию. В настоящее время вместо четырех сварщиков работают два. Автоматическая сварка имеет больше преимуществ перед обычной. Свариваемый шов получается более прочным и чистым.

Однако начатую работу мы до сих пор не довели до конца. Нам не оказывают помощи руководители отдела главного технолога. Все еще не решен вопрос о механической зарядке сварочных кассет. На эти операции электросварщик тратит до трех часов в смену.

Для улучшения качества сварки необходимо наладить в цехе сушку флюса и зачистку свариваемых мест в деталях.

Работники цеха станкостроения, механизации и автоматизации должны в ближайшие дни выполнить наш заказ на изготовление трех кантователей.

В. ПУЗИКОВ,
старший мастер тракторосборочного цеха № 1.

экономии около 30 тысяч рублей. Только за пять месяцев текущего года рационализатор коммунист тов. Воробьев сохранил заводу 17 тысяч рублей.

Это по предложению тов. Воробьева изготовлены и внедрены в цехе пуансоны и матрицы для пробивки окон в звеньях цепи литейных конвейеров.

На счету коммунистов тт. Суценко, Прохорова, Манеева, Казанцева имеется по 3—4 внедренных ценных предложения.

В рационализаторской работе участвуют как рядовые коммунисты, так и руководители. Так, в феврале 1958 года внедрено предложение коммуниста тов. Фалькова.

Существо его предложения таково. В термическом отделении часто выходила из строя электронагревательная печь ПН-13 из-за сгорания спирали. Рационализатор предложил производить укладку спирали по типу печи ПН-12, укрепляя ее не на крючках, а на порожках.

Модернизация печи по предложению начальника цеха тов. Фалькова обеспечивает экономию электроэнергии свыше 215 киловатт ежесуточно. Цех получил 6 тысяч 134 рубля условно-годовой экономии.

Следуя примеру коммунистов, беспартийные работники цеха тт. Гончар, Кишко, Камбаров и многие другие уже в текущем году подали ряд предложений, обеспечивающих снижение трудовых затрат и способствующих техническому прогрессу.

Пример коммунистов ремонтно-механического цеха должны подхватить все коммунисты завода. Их место — в рядах лучших рационализаторов и изобретателей.

М. ИВАНОВ.

В цехе механизмов гидронавесной системы

С большим напряжением трудятся рабочие нового цеха. Работа с первых дней месяца показала, что при обеспеченности всеми деталями участок сборки в состоянии справиться с установленной нормой.

Хороших показателей в труде добиваются сборщики тт. Мищенко, Виноградов, Овечкин, Ломбин, Серов, выработка которых достигает 150—170 процентов нормы.

Высокопроизводительно трудятся также рабочие механического участка, который все больше пополняется оборудованием. В на-



Ярославль. Хорошо работает коллектив электромашиностроительного завода. Десятки сделанных сверх плана двигателей для сельского хозяйства, станкостроительной и химической промышленности отправлены в различные районы страны. На предприятии освоены выпуск двигателей, предназначенных для работы в тропических условиях. Они отправляются в Индию, Бирму и Вьетнам.

Высоких показателей на отделке моторов добилась бригада маляров Н. А. Лапкиной — она выполнила квартальное задание за два месяца.

На снимке: бригадир Н. А. Лапкина проверяет качество отделки двигателей. Фото И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.

стоящее время на участке уже работает несколько десятков металлорежущих станков. Многие станочники освоили различные операции, в результате чего из 23 наименований деталей уже освоены 13.

Пример высокопроизводительного труда показывают револьверщицы, обрабатывающие деталь 54-56-121, комсомолки А. Марина, С. Криворучко, токарь тов. Куликов, сверловщица Ф. Абрамова, ежедневно выполняющие норму выработки на 120—130 процентов. Хорошо обслуживает участок наладчик Григорий Миходюк.

Однако еще много неполадок тормозит производительную работу механического участка и участка сборки. Большая часть рабочего времени на участке сборки расходуется непроизводительно по вине производственно-диспетчерского бюро (начальник тов. Фролов), которое плохо организо-

вало подачу деталей к месту сборки. Слесари-сборщики вынуждены сами подносить детали к рабочим местам.

Неудовлетворительно обстоит дело и с очисткой деталей от песка и смазочных материалов. Моечная машина не обеспечивает очистку всех необходимых деталей. Рабочим приходится самим мыть детали керосином.

Отделом кооперации слабо организована работа по подаче деталей в цех механизмов гидронавесной системы. Часты случаи, когда одни детали поступают в избытке, а других совсем нет. На механическом участке остро чувствуется недостаток заготовок, поставляемых кузнечным цехом.

Руководству завода нужно обратить серьезное внимание на отмеченные недостатки и в самое ближайшее время их устранить.

П. ЛЕЙБМАН.

Когда будет цемент, товарищи снабженцы?

Теплосилового цех является одним из исполнителей работ по оздоровительным мероприятиям коллективного договора. Но несмотря на все усилия коллектива цеха, эти мероприятия задерживаются только из-за плохого обеспечения нужными материалами со стороны отдела материально-технического снабжения.

В чугунолитейном цехе № 1 теплосилового цеха полностью сделана вытяжная вентиляция, но в эксплуатацию сдать ее не может только потому, что в деревообделочном цехе нет цемента для заделывания в крыше трех отверстий в два квадратных метра.

По коллективному договору во втором квартале нынешнего года наш цех должен изготовить вытяжную вентиляцию на участке бронзового литья в том же первом чугунолитейном цехе и сдать ее в эксплуатацию. Объем работы большой. Уже готова к монтажу вся металлоконструкция. Но она лежит под открытым небом и ржавеет. Дело в том, что деревообделочный цех не может выполнить строительные работы опять же из-за отсутствия цемента.

По заказу инструментально-производственного корпуса на

центральном абразивном складе, расположенном в механическом цехе № 2, теплосилового цеха выполняется большая работа — ставит вытяжную вентиляцию в абразивной мастерской и вентиляцию на участке пропитки и сушки наждачных кругов. Деревообделочный цех должен изготовить фундамент, сделать площадку под вентилятор и мотор, заделать отверстие в крыше. Но все эти работы задерживаются по одной причине: нет цемента. Изготовленная металлоконструкция вывезена на участок механического цеха № 2 для монтажа. Но так как монтаж пока не производится, металлоконструкция расширяется.

Все это срывает работу не только монтажников, но и жестянщиков, которые должны дважды изготовлять воздуховоды, расходуя ценный металл.

В помещении прессового цеха выполнена работа по установке вытяжной вентиляции камеры окраски в электростатическом поле. Но она также не сдана в эксплуатацию из-за отсутствия цемента.

Теплосиловым цехом потрачены колоссальные средства для выполнения всех перечисленных работ, но эти затраты пока не приносят пользы трудящимся завода. Когда же руководители отдела материально-технического снабжения позаботятся о доставке цемента, отсутствие которого срывает работу вентиляционного участка теплосилового цеха и тормозит выполнение коллективного договора?

А. ВЕРЕМЧУК,
помощник мастера теплосилового цеха.

По следам выступлений
„БОЕВОГО ТЕМПА“

„Нам нужна помощь“

Под таким заголовком в № 40 газеты «Боевой темп» была опубликована заметка работницы цеха безрельсового транспорта тов. Поречной. В ней она рассказывала о том, что созданная в цехе художественная самодеятельность нуждается в помощи со стороны руководителей кружков клуба завода.

Как сообщил редакции председатель культмассового комитета завкома профсоюза тов. Троцкий, коллектив самодеятельности цеха безрельсового транспорта сейчас объединен с коллективом самодеятельности отдела главного конструктора. Руководителем объединенного коллектива назначен тов. Салабаев. В прошедшем смотре художественной самодеятельности цехов коллектив самодеятельности ОГК и ЦБТ занял первое место.

(ТАСС).

Университет передового опыта

Окончание. Начало на 1 стр.

Свои новые достижения показывают на Промышленной выставке этого года и другие станкостроительные заводы страны, говорит тов. Ларионов. Вновь созданные станки помогут поднять технику машиностроения на более высокий уровень, заменить в ряде случаев ручной труд машинами, поднять производительность труда и повысить качество продукции.

К микрофону подходит главный инженер Московского завода имени Лихачева К. В. Строганов. Он говорит, что Всесоюзная промышленная выставка из года в год расширяет свою работу и все больше и больше становится всесоюзной школой по обмену опытом между предприятиями. Сейчас, когда решениями майского Пленума ЦК КПСС открыта новая страница в развитии химической промышленности, роль выставки в популяризации новых материалов, получаемых химическим путем и могущих прийти на смену не только старых остродефицитных материалов, но и удлинить работоспособность узлов и машин, снизить трудоемкость их изготовле-

ния и ухода за ними, становится совершенно незаменимой.

С речью на митинге выступил восторженный продолжительными аплодисментами Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

Тов. Максарев объявляет Всесоюзную промышленную выставку открытой.

Начинается осмотр выставки. Самым большим здесь по-прежнему является павильон «Машиностроение». В нем представлены черная и цветная металлургия, угольная промышленность, тяжелое и транспортное машиностроение, судостроение, автомобильная промышленность, тракторное и сельскохозяйственное машиностроение, электро- и радиотехническая промышленность, приборостроение — всего 15 важнейших отраслей тяжелой индустрии. Много интересного в павильоне «Атомная энергия в мирных целях».

Решениями майского Пленума ЦК КПСС выдвинута грандиозная программа дальнейшего развития химической промышленности. Об этом рассказывается во вновь созданном павильоне «Химическая промышленность». Попадая в него, посети-

тели знакомятся с искусственными материалами, которые или уже применяются, или будут в самом недалеком будущем применяться в различных отраслях народного хозяйства. Вот двухкомнатная квартира многоэтажного дома. Полы, оконные переплеты, мебель, посуда, санитарно-техническое оборудование — все это продукция химического производства. Внимание привлекает гоночная автомашинка; кузов которой сделан из пластмассы. Искусственный шелк, мех, резиновые изделия, игрушки, красители, изделия из искусственной шерсти, трикотажные изделия и многие другие экспонаты повествуют о том, что уже сделано нашими предприятиями.

Большое внимание на выставке уделено показу достижений легкой и пищевой промышленности. Для них отведены одиннадцать павильонов. Об успехах Советского Союза по подготовке специалистов для промышленности рассказывает экспозиция павильона «Высшая школа СССР».

В первый день выставку посетили десятки тысяч москвичей.

* Фестиваль—это радость молодости, дружба, юношеский задор!

Готовься к своему празднику, молодежь!

Молодые модельщики—фестивалю

Вместе со всеми молодыми тракторостроителями комсомольцы модельного цеха деятельно готовятся ко второму городскому фестивалю молодежи, который будет проходить 28 и 29 июня.

В честь фестиваля модельщики соорудили спортивную площадку возле цеха, высадили на ее краях саженцы молодых деревьев. В ближайшие дни намечается расставить здесь столики и скамейки, чтобы в обеденный перерыв рабочие могли отдохнуть за игрой в шахматы или домино.

Молодые модельщики часто организуют соревнования по волейболу. Две волейбольные команды совершенствуют технику своей игры и в будущем намерены завоевать первенство в соревнованиях с волейболистами других цехов завода.

Активными организаторами спортивных соревнований являются модельщики Борис Вербицкий и Василий Скворцов. Фрезеровщик Борис Вербицкий, соревнуясь за достойную встречу фестиваля, ежемесячно удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Модельщики уже изготови-

ли флажки для фестивальной колонны цеха. Комсомольцы деревообделочного отделения решили в нерабочее время изготовить модель третьего искусственного спутника Земли.

В честь фестиваля в цехе организованы соревнования по настольному теннису. В цехе много любителей этого вида спорта. Лучших результатов в проводимых соревнованиях по

теннису добились модельщики Вячеслав Лямкин, Борис Пильнов и Виктор Бедний.

На спортивной площадке мы решили установить второй теннисный стол, чтобы еще шире привлечь молодежь к спортивным играм.

Р. СЫРОМЯТНИКОВА,
секретарь комсомольского бюро модельного цеха.

Предстоит еще много работы

Как готовится комсомольская организация ремонтно-механического цеха к предстоящему второму городскому фестивалю молодежи? Отвечать на этот вопрос приходится уклончиво. Дело в том, что до 1 июня наша комсомольская организация никакой подготовки не вела. Секретарь комсомольского бюро тов. Кочетков до этого времени даже не вспоминал о предстоящем фестивале.

В последних числах мая тов. Кочетков ушел в отпуск, оставив вопрос о подготовке к фестивалю перешенным. Пришлось мне, как члену комсомольского бюро, пойти в заводской комитет комсомола и подробно расспросить, что необходимо сделать для лучшей подготовки к фестивалю. После этого мы собрали комсомольское бюро, на котором уже конкретно наметили план подготовки к молодежному празднику.

От нашего цеха в фестивальной колонне примут участие 30 человек, в основном комсомольцы. Сейчас идет подбор людей, выбираются костюмы.

В каждой смене группкомсорги тт. Зибарева и Кузнецов готовят свои группы. Ответственным за цеховую фестивальную колонну назначен член комсомольского бюро тов. Тарчук. Фестивальная колонна будет украшена цветными флажками, которые уже изготавливаются в цехе. Ответственной за их изготовление назначена член бюро тов. Шульгина.

18 июня у нас состоится комсомольское собрание, на котором будет проверена подготовка к фестивалю. А перед самым его открытием мы еще раз проверим свою готовность к этому замечательному празднику молодежи.

П. ГЛИНУШКИН,
Ремонтно-механический цех.

До второго городского фестиваля молодежи остался 21 день.

Как будет проходить второй фестиваль

Дата проведения второго городского фестиваля молодежи 28—29 июня совпадает с праздником советской молодежи.

Сейчас во всех организациях идет оживленная подготовка к фестивалю. Городским оргкомитетом утвержден план проведения фестиваля.

28 июня с 15 часов движение транспорта по улицам Сталина, Вокзальной и Карла Маркса будет прервано. Колонны участников фестиваля собираются на свои места по зонам и к 7-30 подходят к перекрестку ул. Вокзальной и Калинина. В это же время по городу идет смешанная эстафета легкоатлетов с финишем на площади имени Ленина.

По сигналу распорядителя колонны выстраиваются на площади перед трибуной. После исполнения оркестрантами фанфарного марша начинается церемониал открытия фестиваля. Командиры колонн рапортуют распорядителю, а тот—председателю оргкомитета о готовности участников к открытию фестиваля. Подается команда поднять флаг, зажечь факел. Под звуки Гимна Советского Союза, исполняемого сводным оркестром в 200 человек, передовики производства, спортсмены, учащиеся поднимают флаг, зажигают факел.

Фестиваль открыт. Начинается митинг.

По окончании митинга колонны участников проходят в марш-параде мимо трибуны и на выход с площади. Парад окончен, свободный вход на площадь от-

крыт, оркестр играет танцевальную музыку. В 10 часов вечера на эстраде лучший самодеятельный коллектив даст концерт. В это же время в парке имени Кирова, в железнодорожном саду организуются праздничные гуляния. Во всех клубах города демонстрируются кинофильмы. Кинопредвижки выедут на жилые кварталы для показа фильмов малолетним и пожилым людям. По окончании концерта на площади имени Ленина по радио будет передаваться танцевальная музыка и желающие могут танцевать до 2-х часов ночи. Так заканчивается первый день фестиваля.

29-го июня утром над городом появляется самолет, с которого сбрасываются листовки. А в 11 часов от горисполкома начинается парад физкультурников. Сотни спортсменов, члены ДОСААФ единым строем со знаменами пройдут по улицам Карла Маркса, Вокзальной и через площадь имени Ленина на новый стадион. Там, на зеленом поле стадиона, спортсмены покажут массовые вольные упражнения, а затем начнутся спортивные игры. Одновременно и на других стадионах города начнутся встречи спортсменов в состязаниях.

В это же время на площади имени Ленина будут проводиться конкурсы на лучшее исполнение танца, песни, будет также проводиться конкурс-смотр на лучшее ситцевое платье. На игровой площадке (около сельхозтехникума) можно будет помериться силой на снарядах, принять участие в аттракционах.

В два часа с площади на аэродром отправятся автобусы. Желающие могут посмотреть прыжки парашютистов, членов ДОСААФ.

В драматическом театре в 3 часа будет проводиться встреча с гостями фестиваля.

Но наиболее интересное, пожалуй, начнется с 8 ч. вечера. По главной улице города из парка им. Кирова выйдет карнавальное шествие. Возглавлять его будет «бог морей Нептун» в сопровождении трех богатырей из картины Васнецова. Будут в этом пестром и веселом cortege и три мушкетера, и Иван-царевич с Василисой прекрасной, и Дон-Кихот с Санчо Пансой, и много, много других героев сказок, легенд. На площади произойдет встреча масок со стариком Хоттабычем и закончится она, как и полагается, карнавальным балом.

В 11 часов вечера на эстраде состоится заключительный концерт. Затем на площадь стечутся колонны факельщиков. Тут и состоится закрытие фестиваля при исполнении всеми присутствующими на площади песни Мурадели «Мы за мир».

Далеко за полночь площадь будет оглашаться музыкой и песней молодежи.

Так предполагается провести второй фестиваль. Чтобы сделать все, как задумано, нужно еще много работать. Второй фестиваль молодежи должен вылиться в праздник труда, мира, дружбы.

Ф. ЕГОРОВ.

Письма в редакцию

„Придите завтра“

В мае индивидуальные застройщики чугунолитейного цеха № 3 должны были полностью закончить работы по благоустройству своих усадеб: сделать ограды, озеленить территорию. С первых весенних дней началась дружная работа. Чугунолитейщики вывезли штакетник для ограды.

—Теперь у нас хорошо пойдут дела,—рассуждали застройщики тт. Огарков, Косинов и другие. Завтра придут саженцы плодовых деревьев. Произведем посадку, сделаем ограды и делу конец. Только вот столбов для ограды еще нет.

—Придется подождать,—заявили работники цеха домостроения.

Прошло несколько дней. —Когда же будут столбы?—спросили чугунолитейщики.

—Придите завтра,—сказал начальник цеха домостроения тов. Синицкий,—будет трактор, подвезем лес к пилораме для распиловки.

Но на следующий день мастер тов. Тарасов сообщил застройщикам, что трактора не будет. И снова застройщики ушли ни с чем. Еще неделю прождали, а затем решили пилить лес на столбы вручную. Теперь задержка была за поперечными брусками.

—Мы сообщим, когда будут бруска,—успокоили застройщиков тт. Синицкий и Тарасов.

Когда же, наконец, руководители цеха домостроения выполнят свои обещания? Ведь уже июнь, а застройщики все еще не получили нужных материалов.

В. ВЯЛОВ.

Еще раз о благоустройстве набережной реки Алей

В первой половине октября 1957 года в газете «Боевой темп» была помещена заметка о том, что набережная реки Алей—от заводского стадиона и до затона береговой водонасосной станции—не освещена, загрязнена, здесь отсутствует озеленение. Авторы этой заметки—жители Донской, Набережной и Сталинградской улиц писали, что по этим улицам, особенно в ночное время, ходить очень неприятно.

Ответ на эту заметку мы так и не получили. А ведь рабочие, живущие в этом районе, надеялись, что руководители ОРСа, заводской комитет профсоюза и дирекция

завода чутко отнесутся к их нуждам. Ведь невелики запросы трудящихся: осветить набережную реки Алей и проложить асфальтированную дорожку длиной 200—250 метров. Для этого не потребуются больших усилий.

Можно асфальтировать дорожку инициативным способом, привлечь к этому делу жителей названных улиц. Для этого начальнику цеха домостроения тов. Синицкому надо организовать снабжение жителей материалами, необходимыми для строительных работ.

С. ДОХЛЫХ, Н. КРАВЦОВ,
В. ИВАКИН и другие. Всего 10 подписей.

Когда будет оборудовано заготовительное отделение?

С первых дней работы механического цеха № 4 здесь был организован участок по резке деталей. Но плану этот участок должен находиться на южной стороне цеха и иметь достаточную производственную площадь для приемы металла. Однако до сих пор участок расположен на старом месте, имеющем площадь 100 квадратных метров.

Теснота и неудобства мешают нормальной работе. А ведь уча-

сток занимается резкой 54 наименований деталей!

Руководство цеха несколько раз обращалось к дирекции завода с просьбой о быстрейшем оборудовании заготовительного отделения. Но до сих пор такого отделения в механическом цехе № 4 нет. Руководители завода и отдел главного технолога равнодушно относятся к этому делу.

Н. КОНСТАНТИНОВ.



Ростовская область. В сельскохозяйственной артели имени Сталина Сальского района за последние годы колхозники построили более 200 кирпичных домов. В каждом из них есть электричество, водопровод, радио.

На снимке: на одной из улиц поселка колхоза имени Сталина. Фото В. Турбина. Фотохроника ТАСС.

Усовершенствованный метод контроля качества термообработки

На нашем заводе для контроля качества термической обработки ряда деталей внедрен магнитный метод коэрцитиметрии. Контроль твердости деталей указанным методом осуществляется при помощи коэрцитиметра системы Михеева, разработанной Уральским филиалом Академии наук, вместо прибора Бринеля для измерения твердости.

Центральной лабораторией нашего завода усовершенствована электросхема этого коэрцитиметра, что позволило работать на приборе одному контролеру вместо двух.

Новый метод контроля внедрен для проверки твердости поковок коленчатого вала в кузнечном

цехе. Внедрение нового метода снизило трудоемкость для испытания каждого коленчатого вала на шесть минут, высвободило одного рабочего, повысило культуру производства.

В настоящее время новым методом проверяется твердость термообработки поковок шатуна, вилки кардана, болтов звездочки.

В бюро технической информации завода поступает большое количество писем с различных промышленных предприятий страны с просьбой выслать подробное описание и чертежи коэрцитиметра системы Михеева. Уже удовлетворены запросы Саратовского завода «Серп и Молот», завода «Воронежсельмаш» и другие.

Это твой журнал, рабкор!

Небольшие разноцветные книжечки: красные, зеленые, синие. На обложках — фотоснимки. На одном из них военкоры: солдаты, примостившись у лафета орудия, пишут заметку для «Боевого листка». На другом — рабкоры-шахтеры обсуждают свою корреспонденцию в газету. На третьем — редколлегия за выпуск очередного номера стеноидной газеты. На четвертом — рабкоры на экскурсии в Кремле осматривают рабочий кабинет В. И. Ленина.

Эти небольшие книжечки — журнал «Рабоче-крестьянский корреспондент».

Если ты рабкор или желаешь стать им, будь читателем и подписчиком журнала «Рабоче-крестьянский корреспондент»! В нем ты найдешь советы по литературному делу, рассказы своих товарищей — рабкоров и опытных журналистов о том, как и о чем писать в газету, как собирать и обрабатывать материал, прочтешь образцы творчества рабкоров.

В разделе журнала «Трибуна рабселькора» рабочие и сельские корреспонденты делятся опытом работы, высказывают свои предложения по улучшению деятельности стеноидной и низовой печати.

Слесарь Казанского завода резиновых изделий рабкор Г. Вафин рассказал, например, на страницах журнала, как он готовил корреспонденцию о работе

заводской столовой для газеты «Советская Татария». По этому материалу бюро Татарского обкома КПСС приняло постановление.

О том, как достигаются успехи в рабкоровской деятельности, говорится в статье слесаря рижского электротехнического завода «ВЭФ» Я. Берзинь. Член редколлегии стеноидной газеты «Литейщик» Ю. Пироговский из Красноярска делится опытом организации рабкоровских материалов.

За последнее время в некоторых редакциях созданы советы рабочих и сельских корреспондентов. Как формируются эти советы, как они работают, какова их практическая роль в деятельности газеты? Об этом на опыте работы газеты «Таганрогская правда» рассказывается в корреспонденции «Рабкоровский совет отдела редакции».

Свыше тридцати лет пишет в газеты и журналы рабкор А. Свиридов из Челябинска. Его первая двадцатистрочная заметка была напечатана в 1925 году в газете «Беднота». С тех пор А. Свиридов накопил богатый опыт. От небольших заметок он перешел к очеркам и фельетонам. Об этом рабкор рассказывает читателям журнала в статье «Как я работаю над заметками». Рассказы опытных рабкоров и журналистов — хорошая школа для начинающих рабочих корреспондентов.

Розыгрыш первенства города по шахматам

Продолжаются игры на личном первенство города по шахматам.

В третьем туре в центре внимания была встреча шахматистов А. Родионова с Г. Катасоновым (АЗТЭ), которые разыграли один из острых вариантов ферзевого гамбита. Имея ряд преимуществ, партию выиграл Родионов. Результаты третьего тура следующие: Новиков (трест № 46) выиграл у Шевеля (АТЗ), Ким (АЗТЭ) — у Косова (железнодорожный узел), Бальмонт (АТЗ) — у Коростелева (АТЗ), Савкин (АТЗ) — у Лубьева (завод «Алтайсельмаш»). Остальные партии были отложены.

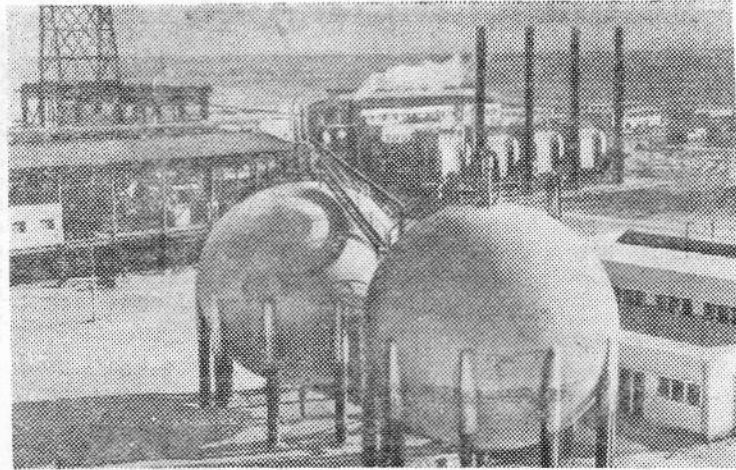
В четвертом туре Кругов (АТЗ) легко выиграл партию у Шевеля

(АТЗ). В этом туре хорошо показал себя молодой шахматист нашего завода Колыбалов. Он выиграл встречу у Кима (АЗТЭ). В пятом туре Колыбалов добился успеха в партии с Катасоновым. В этом же туре Кругов выиграл у Лубьева.

Лидером шахматного турнира на первенство города по-прежнему идет Кругов (АТЗ), выигравший четыре партии из четырех сыгранных. Одна партия отложена. Лидрируют также Родионов, Колыбалов, Биселев.

Шахматный турнир на личном первенство города продолжается. Впереди много интересных встреч.

А. ЩЕРБИНИН,
главный судья соревнований.



Объединенная Арабская Республика (Египетский район). На снимке: завод искусственных удобрений в Суэце. Фото Управления информации Египетского района ОАР.

Новая страница в истории советско-непальской дружбы

Комментируя визит короля Непала Махендры Бир Бикрам шах Дева в Советский Союз, газета «Сватантра самачар» в передовой статье указывает, что этот визит имеет значение не только для Непала, но и большое международное значение. Хотя, пишет газета, в Непале и в Советском Союзе различные социальные системы, это не может воспрепятствовать нашей дружбе. Мы искренне приветствуем визит нашего национального лидера в такую высоко развитую страну, как СССР, и надеемся, что эта поездка впишет новую страницу в историю непало-советской дружбы.

Нет необходимости говорить о том, пишет газета «Самадж», насколько визит короля Непала в СССР будет способствовать укреплению дружеских отношений между нашими странами.

Трактор мощностью 325 лошадиных сил

На Международной выставке в Лионе (Франция) американская фирма «Катерпиллер» экспонировала мощный дизельный трактор типа Д-9.

Двигатель трактора мощностью 325 лошадиных сил — шестицилиндровый, четырехтактный. Баг для топлива вмещает 594,2 литра. Система охлаждения имеет емкость 132,5 литра. У трактора шесть передних скоростей (2,7; 3,5; 4,8; 6,3; 8 и 11,2 километра в час) и шесть задних.

Общая длина трактора — 5,46 метра, ширина — 3,03 метра, высота — 2,67 метра, ширина колеи — 2,29 метра. Опорная поверхность на грунт — 4,52 квадратных метра.

Для земляных работ на тракторе может быть смонтирован бульдозер с шириной ножа 4,5 метра, причем этот нож может поворачиваться в горизонтальной плоскости.

Административно-хозяйственному отделу завода **ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ И СТОРОЖА.**

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику административно-хозяйственного отдела завода (помещение центральной лаборатории, второй этаж).

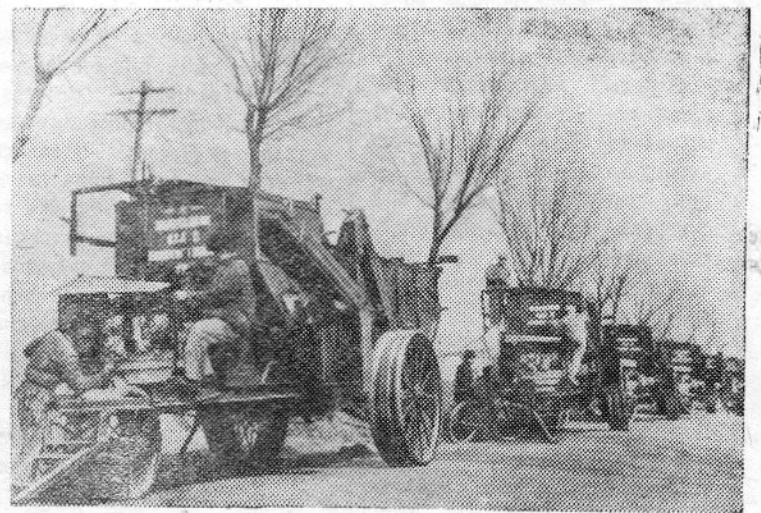
За рубежом

Положение в Ливане

В Ливане за последние два дня произошли крупные столкновения между повстанцами и правительственными войсками в районе Триполи. Печать отмечает, что позиции повстанцев в этом районе подвергаются сильному артиллерийскому обстрелу. В Сайде повстанцы по-прежнему занимают значительную часть города.

В Бейруте за последние двое суток было взорвано несколько бомб. В ряде районов города по ночам происходила перестрелка.

В других районах страны, как сообщают, положение продолжает оставаться напряженным.



Китайская Народная Республика, Чанчуньский автомобильный завод совместно с Пекинским заводом сельскохозяйственных машин выпускает зерновые комбайны, которые прежде ввозились в Китай из-за границы.

На снимке: на Пекинском заводе сельскохозяйственных машин. Подготовка комбайнов к отправке. Фото Су Чжи-чена.

Агентство Синьхуа.

Внеочередная сессия совета Лиги арабских стран

1 июня состоялось закрытое заседание совета Лиги арабских стран, созванного для рассмотрения жалобы ливанского правительства на имеющее якобы место вмешательство Объединенной Арабской Республики во внутренние дела Ливана. Первым выступил глава ливанской делегации Бешир аль-Авар, изложивший жалобу Ливана на Объединенную Арабскую Республику. С ответным словом выступил глава делегации

Объединенной Арабской Республики Фахми.

В опубликованном для печати сообщении говорится, что принято решение провести следующее заседание совета 3 июня. Ливанская делегация дала обещание отложить рассмотрение обращения Ливана в Совете Безопасности ООН, намеченное на 3 июня, до завершения обсуждения жалобы Ливана на сессии совета Лиги арабских стран.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету

**Боевой
ТЕМП**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЭК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на второе полугодие 1958 года

Подписная плата

на 6 мес. — 7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.