

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 62 (1894)

Четверг, 29 мая 1958 г.

Цена
10 коп.

Задачи партийных организаций по улучшению технико-экономических показателей завода

В мае состоялся пленум Рубцовского горкома КПСС, обсудивший вопрос о работе нашего завода по улучшению технико-экономических показателей. Пленум отметил ряд серьезных недостатков в работе завода и отдельных цехов и отделов, которые мешают добиться рентабельной работы, оказывают отрицательное влияние на себестоимость выпускаемой продукции и другие показатели завода.

Решение пленума должно быть положено в основу деятельности завода. В связи с этим партийные организации цехов и отделов должны усилить внимание к вопросам производства, глубже и настойчивее решать эти вопросы, контролировать выполнение каждого принятого решения.

О мероприятиях по претворению в жизнь решений пленума ГК КПСС говорили на партийном собрании коммунисты механического цеха № 1. Следует отметить, что коллектив этого цеха за последнее время резко улучшил свою работу. Цех добился выполнения заданного плана выпуска запасных частей сельскому хозяйству страны, коренным образом изменилось в цехе отношение к вопросу качества выпускаемой продукции. Эти вопросы обсуждаются на рабочих собраниях и совещаниях. Цеховое партийное

бюро и его секретарь тов. Егоров повысили требовательность к командирам производства.

Показатели, достигнутые заводом в первом квартале нынешнего года, говорят о том, что коллектив завода способен решать большие и ответственные задачи.

В июне завод должен приступить к массовому выпуску тракторов ДТ-54 с гидронавесной системой. Цех сборки механизмов гидросистемы освоил производство и успешно справился с заданием, полученным в мае. Однако в цехе имеются организационные неполадки. Кроме этого, на сборке тракторов не оборудовано устройство для сборки к трактору гидронавесной системы. Эти работы проводятся вручную, что резко снижает производительность труда.

Для того, чтобы с честью выполнить решение пленума Рубцовского горкома КПСС, партийные организации цехов и отделов обязаны разработать конкретные мероприятия, учитывая возможности цеха и неиспользованные резервы производства. Этот вопрос должен быть широко обсужден на партийных собраниях.

Приложим все силы к тому, чтобы добиться рентабельной работы завода, что обеспечит успешный переход нашего предприятия на семичасовой рабочий день.

Изданы материалы XIII съезда ВЛКСМ

XIII съезд ВЛКСМ подвел итог знаменательному этапу в жизни комсомола и всей советской молодежи. Выполняя указания XX съезда партии, комсомол стал еще более активно участвовать в государственном и хозяйственном строительстве, улучшил работу по коммунистическому воспитанию подрастающего поколения нашей страны. Об этом говорил А. Шелепин в докладе на съезде. **ТРИНАДЦАТЫЙ ДОКЛАД ЦК ВЛКСМ ОТЧЕТНОМУ СЪЕЗДУ КОМСОМОЛА** отдельной брошюрой выпустило в свет издательство «Молодая гвардия» (79 стр., цена 95 коп.).

Собраны в одну книжку и изданы стотысячным тиражом **РЕЗОЛЮЦИИ И ДОКУМЕНТЫ XIII СЪЕЗДА ВЛКСМ** (изд-во «Молодая гвардия», 47 стр., цена 50 коп.).

Отпечатан двухмиллионным тиражом «УСТАВ ВСЕСОЮЗНОГО ЛЕНИНСКОГО КОММУНИСТИЧЕСКОГО СОЮЗА МОЛОДЕЖИ» с частичными изменениями, внесенными XIII съездом ВЛКСМ (32 стр., цена 20 коп.).

Его имя занесено в заводскую Книгу почета

На производственном совещании участка контрольных приспособлений обсуждали итоги работы в прошлом месяце. Профгруппорг участка тов. Ефимов и сменный мастер тов. Юрков рассказывали о работе станочников, выносили на обсуждение коллектива кандидатуры рабочих, достойных звания «Лучший рабочий своей профессии».

Когда назвали имя фрезеровщика Анатолия Карповича Кочергина, мастер участка, внимательно глядя в мужественное лицо рабочего, сказал:

—Анатолий Кочергин — наш лучший фрезеровщик. Его имя я предлагаю занести в заводскую Книгу почета. 18 месяцев подряд Анатолий Кочергин удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». Он активный общественник, замечательный товарищ, нормы выработки систематически перевыполняет.

Рабочие участка единодушно поддержали кандидатуру Кочергина. Заводской комитет проф-

Ежедневно выполнять и перевыполнять сменные задания

Они выполнили план мая

С огромной энергией трудятся комсомольцы моторного цеха. Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана мая, молодые рабочие наращивают темпы в труде и ежедневно перевыполняют сменные задания.

На участке стальных деталей трудятся комсомольцы фрезеровщик Владимир Букин и токарь Евгений Мишин. Они дорожат каждой минутой рабочего времени, содержат рабочие места в образцовом порядке и систематически выполняют по две—две с половиной нормы в смену.

По две нормы ежедневно вырабатывают шлифовщица Антонина Кострова с участка клапана и сверловщица Валентина Шопорева с участка стальных деталей.

27 мая эти комсомольцы первыми досрочно выполнили производственное задание мая.

Г. ИГНАТЬЕВА.
Моторный цех.

Добиваются высокой выработки

Соревнуясь за досрочное выполнение майской программы, высокопроизводительно трудятся многие рабочие кузнечного цеха.

Так, за 27 мая хороших результатов добился штамповщик тов. Гайдуков. Работая на двухтысячном молоте (малая группа молотов) он выполнил сменное задание на 145 процентов, выдавая продукцию только хорошего качества.

Штамповщик тов. Зырянов с тяжелой группы молотов за смену выдает готовой продукции на 128 процентов. Такой же результат работы у тов. Брылина, работающего на четырехдюймовой ковочной машине в легкой кузнице.

Опережая график

Коллектив участка вкладышей механического цеха № 2 за последние дни усилил трудовое напряжение и работает с опережением графика на 6 процентов. Суточное задание коллектив ежедневно перевыполняет и сдает на две тысячи вкладышей больше, чем предусмотрено по норме.

По-прежнему на участке высокопроизводительно трудятся расточник Степан Денекин. Он с начала месяца ежедневно дает по 2—2,5 нормы. На 160—180 процентов выполняют нормы токари

Зинаида Карницкая и Валентина Светцова.

Хорошо трудятся также штамповщик вкладышей Александр Алымов, фрезеровщица Лидия Недосека и Мария Застрожная. Норму выработки они выполняют на 180 процентов.

Слесарь-сдатчик Алексей Спицин как бы подводит итог работы смены. Он сдает в смену три тысячи годных вкладышей вместо двух тысяч по норме.

И. ЕГОРОВ.
Механический цех № 2.

Успехи чугунолитейщиков третьего цеха

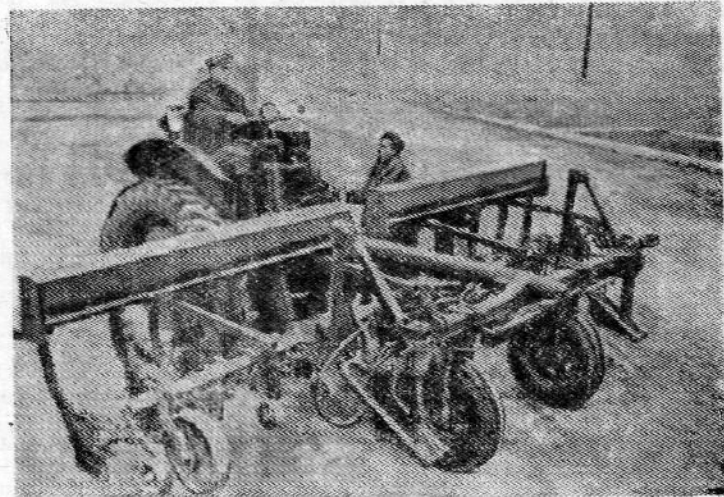
Высокий трудовой подъем сейчас на участках чугунолитейного цеха № 3. 27 мая, поддерживая почин Н. Мамай, коллектив формовщиков второго конвейера, где мастером тов. Зайко, перевыполнил задание на 88 опок. Особенно отличилась в этот день бригада формовщиков малого балансира, которой руководит комсомолец Анатолий Бобровский. Бригада заформовала 51 балансир сверх нормы, выполнив сменное задание на 134 процента.

Рекордной выработки добились и обрубщики заднего моста Алек-

сандр Фалалеев, Александр Бугрименко и Владимир Кублишвили. Каждый из них обработал по 37 отливок заднего моста, что превышает норму на 50 процентов.

Обрубщик переднего бруса рамы Владимир Гурин в этот же день обработал 98 этих деталей, вместо 70 по норме. На 150 процентов выполнил задание и наждачник Александр Лизунов. Он обточил в смену 96 задних мостов.

Л. МЕРКУРЬЕВА.
Чугунолитейный цех № 3.



Московская область. В лабораториях и экспериментальных мастерских Всесоюзного научно-исследовательского института сельскохозяйственного машиностроения большой коллектив научных и инженерно-технических работников трудится над созданием новых машин и орудий для сельского хозяйства страны.

В лаборатории навесных машин сконструировано самоходное шасси с однобрусной рамой мощностью 30 лошадиных сил. Это шасси управляется одним человеком и может быть сцеплено с посевной или посадочной машиной, с машиной для внесения удобрений, с картофеле-или свеклоуборочной машиной и другими агрегатами. Сцепка производится автоматически. Трактористу удобно управлять навесным агрегатом, расположенным в передней части шасси.

На снимке: самоходное шасси с однобрусной рамой с навесной свекловичной сеялкой-культиватором.

веди, — говорил ему бывший мастер участка тов. Холод.

И Анатолий старался работать как можно лучше. Затем служба в военно-морском флоте. Годы службы во флоте воспитали в нем замечательные качества. Он стал еще более дисциплинированным, точным и исполнительным. А когда сменил матросскую тельняшку на рабочую спецовку, работать решил еще лучше.

...Закончилась первая смена. Анатолий Кочергин приводит в порядок инструмент, станок. В этот день он работал в полную силу, обрабатывая качающиеся расточные головки. У фрезерного станка аккуратно сложены детали к контрольным приспособлениям. Задание выполнено в два

раза быстрее, чем предусмотрено по норме.

Мы разговорились с Анатолием. Оказывается, на участке контрольных приспособлений инструментально-производственного корпуса работает фрезеровщиком и старший брат Анатолия Виктор. Сейчас он исполняет обязанности сменного мастера. В термическом отделении напайщиком трудится младший брат Вениамин. Все они влились в дружную семью инструментальщиков и честно трудятся на благо Родины.

Сейчас Анатолий несет трудовую вахту в честь предстоящего XII съезда профсоюзов, борется за досрочное выполнение годовых обязательств.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Закончились занятия
в экономической школе

Прошедший учебный год в системе партийного просвещения завода характеризуется значительным ростом интереса коммунистов к изучению экономической науки.

Для изучения экономической теории и конкретной экономики в истекшем учебном году на заводе было создано 26 кружков, в которых обучались 284 человека — коммунисты, комсомольцы и беспартийные. Продолжала учебу двухгодичная экономическая школа при партийном комитете. Слушателями школы были 50 коммунистов и 25 беспартийных. Это в основном начальники цехов, отделов и их заместители.

В течение учебного года экономическая школа занималась по плану, который был тесно увязан с практическими задачами нашего завода. Были изучены темы: «Учет затрат на производство и калькулирование себестоимости продукции», «Внутризаводской хозрасчет и анализ хозяйственной деятельности цеха», «Содержание и анализ баланса основной деятельности промышленного предприятия» и другие.

По отдельным изученным темам были проведены семинарские занятия. Они еще больше углубили знания слушателей, помогли им лучше использовать внутренние резервы своих цехов, оказали большую помощь в борьбе за сокращение трудовых затрат и снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Особенно большую пользу дало слушателям изучение темы: «Внутризаводской хозрасчет и анализ хозяйственной деятельности цеха». На семинарском занятии слушатели полностью раскры-

ли существо данного вопроса. Начальники первого чугунолитейного цеха тов. Вербицкий, моторного цеха тов. Светлов сделали подробный анализ хозяйственной деятельности своих цехов.

15 мая были проведены последние семинарские занятия в экономической школе, а на днях состоялись экзамены. Слушатели тт. Вербицкий, Флеккель, Богданов, Штраухман четко отвечали на все вопросы. Полученные в школе знания они претворяют в практической деятельности.

Начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Вербицкий систематически посещал школу, серьезно работал над изучением экономической науки. Руководимый им цех из месяца в месяц наращивает производственные темпы, успешно справляется с заданием.

Однако в работе экономической школы имели место и серьезные недостатки. Основным недостатком явилась плохая посещаемость. Так, тт. Гусев, Зеленецкий, Кузьмицкий, Капулякин и другие редко посещали занятия школы.

Другой недостаток — явная недооценка некоторыми товарищами этой формы учебы. Отдельные коммунисты и беспартийные товарищи слабо готовились к семинарским занятиям, не принимали в них участия. Происходило все это потому, что парторганизации цехов не контролировали учебу своих работников.

Задача состоит в том, чтобы не допускать ослабления работы по пропаганде экономической теории. Необходимо полученные знания применять на деле, бороться за выполнение исторических решений XX съезда КПСС.

А. КАТЕРИНИЧ.

Совещание секретарей парторганизаций

Состоялось совещание секретарей партийных организаций цехов и отделов завода. Были обсуждены вопросы об экономической школе, которая будет создана при парткоме завода на 1958—1959 учебный год, и о задачах партийных организаций в связи с решением пленума

Рубцовского горкома КПСС об улучшении технико-экономических показателей завода.

На совещании выступили секретарь парткома завода тов. Кудрявцев, начальник планово-экономического отдела тов. Ивенецкий, начальник производства тов. Креч, директор завода тов. Полянов и другие.

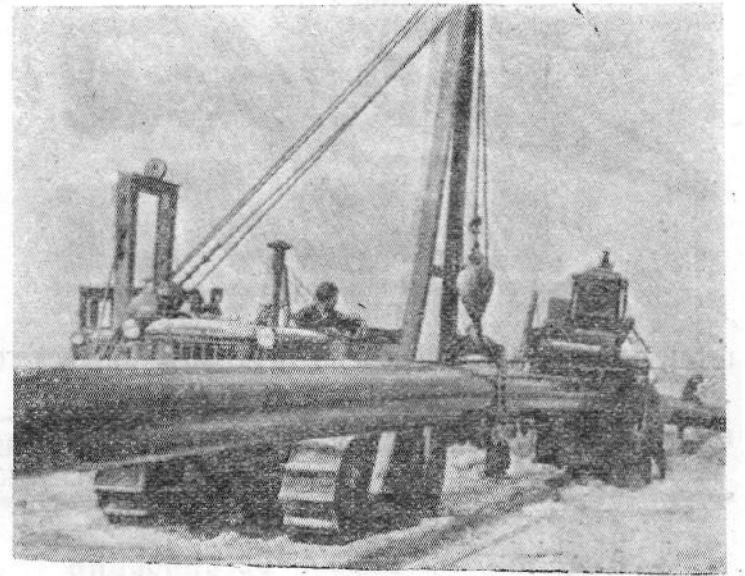
В беседе принимали участие все слушатели

19 мая в партийной организации пожарной команды завода (секретарь партийной организации тов. Афанасьев) проходила деятельная подготовка к проведению итогового занятия в кружке по изучению биографии В. И. Ленина.

В назначенное время в красном уголке собрались все 10 слушателей кружка. Пропагандист тов. Осипов умело организовал развернутую беседу, вовлекая в нее всех слушателей. Подробно рассказали об изученном материале слушатели тт. Лещенко, Бухтояров, Бондарев и другие.

В беседе на итоговом занятии также приняла участие представитель городского комитета партии тов. Степаненко.

М. ГОРЯИНОВ.



Узбекская ССР. В пустынных просторах Кызыл-Кумов, южнее Бухары, разведчики недр обнаружили богатые запасы природного газа. Здесь сооружается трубопровод по трассе Джаржарак—Бухара—Самарканд—Ташкент. Общая протяженность его с ответвлениями около 800 километров.

Монтажники газопровода, преодолевая трудности, все дальше и дальше прокладывают магистраль. Ширится социалистическое соревнование за сокращение сроков строительства. Задание по укладке труб перевыполняется.

В этом году жители Бухары получают природный газ. На снимке: специальные агрегаты очищают трубы и покрывают их изоляционным слоем. Фото В. Лейзеровича.

Фотохроника ТАСС.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—В МАССЫ!

Максимально уплотнять рабочее время

Три года назад в прессовый цех пришла молодая девушка Валентина Скоробогатова. Как и всем новичкам, ей было трудно вначале. Постепенно она освоилась, приобрела специальность.

Сейчас тов. Скоробогатова знает в цехе все. Работая прессовщицей на участке легких прессов, она ежедневно выполняет по две нормы в смену. Такой высокой выработки она добилась благодаря максимальному уплотнению рабочего дня, а также правильным движениям, которые ей приходится делать во время работы.

Основная особенность работы на легких прессах заключается в том, что на каждом прессе изготавливается большое количество наименований деталей. Для обеспечения бесперебойной работы сборки участок легких прессов должен работать ритмично, а штамповщик — быстро, четко и доброкачественно. Вот этими качествами и обладает скромная труженица Валентина Скоробогатова.

22 мая тов. Скоробогатова поделилась с товарищами по работе своим опытом. Она рассказала, что весь «секрет» ее успеха заключается в рациональном использовании рабочего времени. Уплотнение рабочего времени дает воз-

можность повысить производительность труда.

—На участок я прихожу за 10—15 минут до начала работы, — говорит Валентина Скоробогатова. — Получаю у мастера задание и готовлю свое рабочее место. Заготовки располагаю в таком порядке, чтобы было удобнее их брать.

—На каждой операции, — продолжает Валентина, — я стараюсь сэкономить дополнительно несколько секунд рабочего времени. Так, например, при обработке детали 47-417 на четвертой операции я экономлю 0,13 минуты. А таких деталей в смену приходится обрабатывать много. Таким образом я выигрываю на этой операции дополнительное время, за счет которого обрабатываю детали сверх задания.

После рассказа тов. Скоробогатова показала прессовщикам свою работу на практике. Присутствующие наглядно убедились в преимуществах приемов работы тов. Скоробогатовой. Все рабочие пожелали применить передовые приемы труда в своей практической работе.

Г. ЖИХАРЕВА.

Прессовый цех.

Почин Николая Мамаю подхвачен коммунистами

Передовой почин донецкого шахтера Николая Мамаю широко подхвачен алтайскими тракторостроителями. Лучшие производственники, успешно перевыполняя сменные нормы, ежедневно выдают продукцию сверх установленного задания.

В социалистическом соревновании механических цехов коллектив автоматного цеха в прошлом месяце завоевал почетное первое место.

В соревновании служб механиков и энергетиков завода отделы механика и энергетика автоматного цеха также получили соответственно третье и второе места. Автоматчики добиваются успехов не только в производственной, но и в общественной жизни. Так, например, на прошедшем смотре коллективов художественной самодеятельности автоматчики завоевали почетное первое место. Такой же высокой оценки добилась стенная газета «Автомат», занявшая первое место по

итогах конкурса на лучшую цеховую стенную газету.

Можно ли сказать, что эти успехи являются случайными? Нет. Они результат слаженной творческой работы всех производственных и общественных звеньев цеха.

На протяжении многих месяцев 1957 и 1958 гг. автоматчики не только выполняют, но и перевыполняют производственные задания. Автоматному цеху было присуждено первое место и в соревновании механообрабатывающих цехов города.

Все четыре производственных участка во главе со старшими мастерами коммунистами тт. Владимировым, Диким, Бредихиным и Кротовым своевременно обеспечивают деталями сборочные конвейеры завода, а также сдают их в запасные части.

Как всегда, в авангарде соревнующихся идут коммунисты. Они первыми в цехе подхватили почин Николая Мамаю: начали выдавать сверхплановую продукцию.

На участке автоматов работают лучшие наладчики коммунисты тт. Соломонов, Борисов, Дмитриев и Семенов, ежедневно выполняющие нормы до 300 процентов.

По примеру коммунистов наладчики тт. Савенков, Ананьин, Турышев, Беляев и другие выполняют сменные нормы на 200—250 процентов.

В мае автоматчики испытывают большие трудности в получении необходимых профилей металла. Однако мастера участка № 4 коммунисты тт. Кротов и Васянин умело организовали труд своих рабочих. Этот коллектив работает сейчас с опережением графика.

Следует отметить также большую заслугу комсомольской организации цеха (секретарь комсомольского бюро тов. Шведов) в распространении почина Н. Мамаю. Комсомольцы являются первыми помощниками партийной организации во всех начинаниях. Многие станочники автоматного цеха выполняют производст-

венные нормы за 6—7 часов. Последний час рабочей смены они используют на перевыполнение заданий.

Например, шлифовщица Галина Логинова выдает до двух норм в смену. Не отстают от нее шлифовщицы тт. Шенбергер и Стукалина, фрезеровщица тов. Репкина, токарь тов. Дубовая, наладчица доводочных станков тов. Терещенко.

Дружно трудится коллектив смены тов. Зюиковой на втором участке.

Технический отдел, возглавляемый коммунистами тт. Фунтиковым и Шенбергером, оказывает всестороннюю помощь производственным участкам. По инициативе техотдела был модернизирован двухшпиндельный сверлильный станок. В результате ликвидировано узкое место на сверлильном участке.

Рационализаторы тт. Шилин и Гловинский предложили выполнять токарные операции при изготовлении уплотнительных колец на автомате. Это дало возможность высвободить один токарный станок и двух рабочих. Эко-

номия от этого превышает 15 тысяч рублей.

В коллективе ремонтников лучших результатов в труде добиваются коммунисты тов. Евтушенко и тт. Синецын, Каплунов, Коваленко, Калистратов и другие.

Несмотря на успехи в работе автоматного цеха встречается много трудностей. По вине отдела материально-технического снабжения завода и волочинского отделения метизного цеха автоматчики часто простаивают из-за отсутствия необходимого профиля металла.

Необходимо также повести решительную борьбу с браком, ликвидировать потери деталей, а также перерасход остродефицитного калибрового металла.

Перед нашим заводом стоит важная задача: стать в третьем квартале рентабельным предприятием. В осуществлении этой задачи положительную роль должен сыграть автоматный цех, все его общественные организации.

Н. БУЛЫГИН.

Член КПСС. Автоматный цех.

Навстречу второму городскому фестивалю молодежи Самодетельность—дело молодежное

Закончилась рабочая смена. С главного конвейера тракторосборочного цеха сошел очередной мощный трактор ТДТ-60.

Молодые слесари-сборщики Вячеслав Ананьин, Яков Лоренц и Вячеслав Нисин не спешат расходиться по домам. Сегодня танцевальная группа коллектива художественной самодеятельности тракторосборочного цеха № 2 разучивает белорусский танец «Янка» и молдавский танец «Молдаванеска». Ведь не так уж много осталось времени до городского фестиваля молодежи.

Руководитель группы Раиса Андреичева напоминает молодежи, что время приступать к занятиям. Байнист, старший мастер Павел Загороднев, приглашает танцоров в круг. Уверенно и быстро бегают пальцы по клавишам баяна.

Молодые быстрые ноги танцоров не знают усталости.

—Сегодня у нас получается лучше. Правда, Рая?—обращается к Андреичевой распределительница Галина Болтунова.

—Да, сегодня лучше. Но давайте повторим все сначала.

Молодежь соседнего механического цеха № 4 также готовит концертные номера к фестивальному дню. Здесь более 20 участников цеховой художественной самодеятельности.

Накануне Первого мая драматический кружок под руководством токаря Юрия Бережнова подготовил ряд юмористических интермедий и скетчей, горячо встреченных зрителями—рабочими цеха.

Фрезеровщица Ирина Карстен, секретарь цехового комсомольского бюро Зинаида Назарова, протяжница Антонина

Калинина, заточница Валентина Салищева—активные участники самодеятельного коллектива.

Дует гг. Назаровой и Калининой нравится всем. Девушки с большим старанием исполняют песни из новых кинофильмов. Мастерством исполнения отличается сольное пение Валентины Салищевой.

Сейчас участники драматического кружка лаборантка Зоя Алехина, слесарь отдела механика Михаил Крохмалюк, токарь Иван Калинин и другие готовят пьесу «Персональная жена», разучивают скетчи на производственные и бытовые темы.

Комсомольцы механического цеха № 4 и тракторосборочного цеха № 2 уже выступали с концертом перед учащимися школы № 9.

М. ИВАНОВ.

Забота детей о „зеленом друге“

Во дворе дома № 12 по улице Сталина школьники своими руками весной посадили деревья. Вместе со взрослыми они ходили в теплицу за деревьями, копали ямы и производили посадку.

С большим увлечением работали на озеленении двора школьники Шурик Семерьянов, Гая Жукова, Люда Волина, Валера Чернявский и многие другие.

Ребята посадили, подбелили, обложили кирпичами и поливают деревья. На молодых деревьях уже есть листочки. Дети очень рады, что деревья посажены их руками.

Школьники также посадили цветы на двух клумбах. Цветы уже есть, но они засыхают из-за плохой земли. Несколько раз жильцы дома обращались к управляющей тов. Глушанковой с просьбой подвести землю для клумб и поправить ограды для сохранения посадок. Но, к сожалению, мы слышим от тов. Глушанковой только одни обещания.

О. РОМАНЕНКО.

Экзамены в парашютном кружке

26 мая в кружке по изучению парашютного дела состоялись экзамены по теории и наземной подготовке. Члены парашютного кружка показали на экзаменах хорошие знания.

На отлично сдали экзамены бензорезчица скрапоразделочного цеха тов. Ковалева, токарь ремонтно-механического цеха тов. Антонов, работницы термического цеха сестры Галина и Людмила Беспаловы и другие.

В ближайшие дни члены парашютного кружка будут совершать прыжки с парашютом. После этого им будут вручены удостоверения об окончании парашютного кружка.

Воскресник на заводском стадионе

В минувшее воскресенье на заводском стадионе состоялся комсомольско-молодежный воскресник, в котором приняли участие комсомольцы и молодые рабочие двух цехов—пресового и автоматного.

На воскресник собралось 55 человек. Юноши и девушки во главе с секретарями комсомольских бюро гг. Гречкосеевой и Шведовым хорошо потрудились: они выкопали траншеи для прокладки водопроводных труб. Это их подарок второму городскому фестивалю молодежи.

Механизация ручного труда—неотложное дело

Внедрение в производство механизированных процессов труда способствует повышению производительности, дает возможность значительно улучшить технико-экономические показатели участка, цеха и завода в целом. Так, в механическом цехе № 2 на обработке деталей 30-420 (заглушка) и 38-441 (крышка фиксатора) на первой и второй операциях применялось ручное крепление. Сейчас вместо ручного крепления—пневматическое. Это повысило производительность труда на 15 процентов.

На этом же участке для обработки детали 50-424 изготовлен резцедержатель с двумя резцами для одновременной обточке. Это мероприятие даст хороший экономический эффект.

Ведь раньше вместо резцедержателя применяли поворотную головку с двумя оправками. При этом на подвод, отвод и поворот головки уходило много рабочего

времени. В результате внедрения высокопроизводительного приспособления время на обработку каждой детали сократилось на 0,4 минуты.

Однако наряду с положительными фактами, показывающими, что техотдел цеха занимается улучшением условий труда и механизацией ручных операций, есть факты, говорящие о другом. Приведу пример. На участке радиатора в течение трех месяцев бездействует специальный многошпиндельный нарезной станок. А ведь запуск его и использование при обработке детали 13-401 (верхний бак радиатора) дали бы участку большую экономию рабочего времени, в несколько раз увеличили бы производительность труда.

Сейчас операция нарезки производится на малопродуктивном радиально-сверлильном станке. На нем нарезается только по одному отверстию, тогда как на специальном многошпиндельном станке можно одновременно обрабатывать все 28 отверстий.



Астраханская область. Александр Бормотов и Федор Баев после окончания Астраханского училища механизации сельского хозяйства получили специальность механиков-комбайнеров широкого профиля. С тех пор они непрерывно трудятся в сельскохозяйственном производстве и являются передовиками в соревновании механизаторов области. Тракторная бригада А. Бормотова в количестве 17 человек вступила в колхоз имени Ленина Наримановского района, а сам Бормотов избран членом правления артели.

На снимке: бригадир А. Бормотов (слева) и тракторист его бригады Ф. Баев.

Фотохроника ТАСС.

На тракторных заводах страны

Автоматическая линия действует

В цехе шасси Челябинского тракторного завода начала действовать первая на заводе автоматическая линия механической обработки деталей. Она сконструирована и изготовлена на Московском станкостроительном заводе имени Орджоникидзе. Линия предназначена для обработки ступицы опорного катка трактора.

Что представляет собой эта линия, как она работает?

Линия состоит из семи двухсторонних станков (четырнадцати силовых головок). На семи рабочих позициях обрабатывается одновременно 72 ролика. Первая позиция предназначена для черновой подрезки торца ступицы, вторая—для чистовой подрезки ступицы и снятия фаски. На третьей позиции производится сверление восемнадцати отверстий до половины глубины, на четвертой—досверловка их. На

пятой позиции зенкуются отверстия, на шестой—развертываются контрольные отверстия и снимаются фаски, а на седьмой, последней позиции, нарезается резьба.

Производительность новой линии высокая—в течение часа обрабатывается 80 деталей. Для обработки такого количества деталей в час на обычном оборудовании потребовалось бы не меньше 18 станков. На старой поточной линии участка обрабатывалось за час самое большее 50—52 детали.

Автоматическая линия позволяет снизить трудоемкость изготовления опорных катков трактора на 65 минут. В отличие от старой поточной линии, где на изготовлении этих деталей было занято большое количество рабочих, здесь работают только два оператора.

Возросла производительность труда

До недавнего времени у подкладок сидения и брусков подлокотников кабины трактора в деревообделочном цехе Липецкого тракторного завода производилась резка уголков у каждой детали отдельно. Этот способ, естественно, был малопродуктивным.

Мастер цеха Иван Иванович Солодов и наладчик Петр Григорьевич Копылов предложили производить обработку указанных деталей на данной операции не по одной штуке, а пакетом: сразу по 6—10 деталей. Предложение в настоящее время внедрено в производство. В результате производительность труда при резке уголков возросла в несколько раз.

Первые образцы мебели

В мае коллектив модельного цеха Владимирского тракторного завода приступил к массовому выпуску мебели для торгующих организаций города и области. Модельщики изготовили опытные образцы тумбочки для телевизора, шифоньера, серванта, книжного шкафа, кресла-кровати и других.

Самое горячее участие в выполнении этой почетной работы приняли молодые модельщики и столяры, окончившие художественное ремесленное училище. Комсомолец Александр Алексеев вместе с модельщиком Николаем Редькиным закончили изготовление серванта. С каким вдохновением они трудятся! Очень хочется ребятам, чтобы сервант, изготовленный их руками, был принят для массового производства.

Столяры Костя Денисов и Саша Шабанов сделали тумбочку под телевизор. Вот она стоит готовая, сверкая блестящей поверхностью, покрытой бакелитовым слоем, которым производится облицовка всей мебели. Костя и Саша с волнением наблюдают, как товарищи по цеху прищипывают осматривают сделанное ими изделие.

Всесоюзная художественная выставка

В связи с 40-летием комсомола ЦК ВЛКСМ, Союз художников СССР и Министерство культуры СССР организуют в октябре этого года в Москве в Центральном выставочном зале Всесоюзную художественную выставку «40 лет ВЛКСМ».

На выставке будут представлены произведения живописи, графики и скульптуры, отражающие участие комсомольцев, юношей и девушек в общенародной борьбе за коммунизм, раскрывающие высокий идейно-нравственный облик советской молодежи.

В выставке принимают участие художники-профессионалы (вне зависимости от возраста), студенты-дипломники и студенты старших курсов художественных вузов страны, а также представители самодеятельного творчества, создавшие произведения, стоящие на уровне достижений советского изобразительного искусства.

Для проведения работы по подготовке к выставке создан Всесоюзный выставочный комитет. На местах созданы областные, краевые и республиканские выставочные комитеты.

Областные, краевые и республиканские выставочные комитеты должны подготовить и представить к 15 июня с. г. Всесоюзному выставочному комитету списки ранее созданных произведений на темы о советской молодежи и рекомендуемых выставочными для экспозиции на выставке в Москве.

Данные о новых работах к выставке необходимо представить Всесоюзному выставочному комитету к 1 августа. Произведения, отобранные выставочными комитетами, должны быть направлены в Москву к 15 августа с. г. Сведения о представляемых работах должны быть сообщены в Управление изобразительного искусства, Министерства культуры СССР (Москва, Неглинная, дом 15).

Техническая пропаганда на теплоэлектроцентрали

На теплоэлектроцентрали завода проводится большая работа по технической пропаганде. Технический информатор Ефросинья Андреевна Хурсина добросовестно выполняет это ответственное поручение.

Одной из наиболее распространенных форм технической пропаганды на ТЭЦ является проведение лекций и докладов о достижениях отечественной и зарубежной науки и техники. Таких лекций бывает две—три в месяц. К ним привлекаются лекторы Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний, работники других предприятий и научно-исследовательских институтов, а также инженерно-технические работники ТЭЦ. За пять месяцев 1958 года на станции прочитаны лекции на темы: «О водной системе котлов», «Современная автоматизация котельных установок», «О возможности полетов в мировое пространство» и другие. Начальник ТЭЦ тов. Флеккель разработал и прочитал лекцию на тему: «Единая энергетика Сибири». Активными лекторами являются инженеры тт. Косов, Ермаков, мастер Пчеляков.

Техинформатор тов. Хурсина в своей работе много внимания уделяет пропаганде технической литературы. В красном уголке ТЭЦ установлен красочный стенд «Новинки техники», который регулярно обновляется технической литературой, плакатами и бюллетенями, поступающими из бюро технической информации завода. Здесь же имеется специальная техническая литература для общего пользования.

Активными читателями технической литературы являются слесарь тов. Скарыгин, электрик тов. Манакина, бригадир тов. Чу-

даков и другие. Чтение технической литературы помогает работникам теплоэлектроцентрали повысить свою квалификацию, бороться за безаварийную работу станции, за внедрение новой техники и всемерное использование резервов производства.

В деле технической пропаганды и информации на ТЭЦ важное значение имеет кино. Кинофильмы на технические и научно-популярные темы пользуются большим успехом у работников станции. В красном уголке устанавливается узкоплечная киноустановка и регулярно—два раза в неделю демонстрируются короткометражные кинофильмы.

Работники теплоэлектроцентрали часто обмениваются опытом своей работы по разным вопросам через бюро технической информации завода. Так, в бюллетене № 14 была помещена статья инженера ТЭЦ тов. Алейникова «Механическая блокировка разъединителей в масляных выключателях в электрических распределительных устройствах», в бюллетене № 22 помещена статья инженера тов. Пчелякова «Звуковая сигнализация при одновременном обслуживании двух турбогенераторов».

Ряд электростанций городов и предприятий нашей страны проявляет большой интерес к проводимым экспериментальным работам и эксплуатационным наблюдениям на теплоэлектроцентрали нашего завода. Так, большой интерес вызвала установка подогрева высокого давления, которая была получена станцией без автоматизации. Творческое сотрудничество инженерно-технических работников и новаторов производства на ТЭЦ нашего завода помогло пустить в ход установку по подогреву высокого давления.

Коллектив теплоэлектроцентрали нашего завода первым в стране сконструировал и внедрил в производство механический способ гашения извести, который в настоящее время внедряется на других электростанциях страны.

Так славный коллектив заводской теплоэлектроцентрали вносит свой вклад в борьбу коллектива завода за дальнейший технический прогресс. Немалую роль в этом играет технический информатор Ефросинья Андреевна Хурсина.

Н. КОРШУНОВ,
инженер бюро технической информации завода.

Побывайте на Телецком

Среди многочисленных озер нашей страны Телецкое пользуется большой известностью. По мнению старых путешественников, посетивших его суровые берега, оно не уступает по красоте прославленному Фирвальдштетскому озеру Швейцарии. Недаром на его берегах ежегодно отдыхают сотни туристов из самых различных мест нашей Родины.

В 1633 году отряд казаков из Томского острога достиг озера. Нелегко был путь. Ориентироваться приходилось течением великой сибирской реки Оби, несущей с неизвестных гор свои мутные воды на Север. Девять лет спустя казаки отправились во второй поход. Вел их смелый человек Петр Собанский. В том месте, где Бия вытекает из озера, казаки построили крепость и остались в ней на зимовку. А весной, соорудив струги, пустились в обратный путь.

У алтайских народов Телецкое озеро носит название Золотого. Вот что рассказывает одна из легенд о его происхождении: «Однажды в страшный голод телеут нашел большой самородок золота. Он горячо обрадовался находке. Но драгоценность оказалась бесполезной. Никто не дал ему за нее хлеба. Тогда он забрался на высокую гору и бросился со своей находкой в озеро. С тех пор гора зовется Алтын-ту (Золотая гора), а озеро Алтын-коль (Золотое озеро)».

Много позднее путешественники назвали озеро Телецким по имени обитателей этой местности—телеутов.

Телецкое озеро расположено в северо-восточной части Алтая на высоте 470 метров над уровнем моря. По своей глубине оно уступает только таким крупным озерам, как Байкал, Иссык-Куль и Каспийское. Глубина его местами превышает 300 метров. Вода в нем так прозрачна, что брошенная монета видна на глубине десяти метров. Окраска воды бесконечно разнообразна. Каждое набежавшее облачко меняет цвет озера. Вот оно серое, мрачное. Прошла минута, вторая, выглянуло солнце, и вся зеркальная поверхность стала васильково-синей. Во время грозового ливня озеро принимает вид безграничного моря. Его темно-зеленые берега исчезают. При безветрии в этом гигантском зеркале отражаются горы с их бесконечными дремучими лесами и нагромождениями скал...

Озеро со всех сторон окружено высокими горами, образующими крутые, иногда совершенно отвесные скалы. Они сложены из коренных пород. Вокруг озера—лес. Он одевает собой все прителицкие горы, и не только их северные склоны, как это бывает на Алтае, но и южные. В лесу среди сосен и белостовольных берез растут гигантские лиственницы. Их возраст

определяется не одной сотней лет. Кедры, растущие на побережье озера, настолько толсты, что их едва могут обхватить два человека. Под густой кроной лесных великанов легко сможет укрыться от дождя группа туристов.

Бесконечно разнообразны берега озера. Вот мыс Караташ (Черный камень), за ним на северном берегу выделяется своей высотой гора Ажи. Отвесной стеной она падает к воде. Кедры, лиственницы и сосны растут даже на голых скалах, и удивляешься, чем питаются корни этих деревьев?

Поселений на озере мало. Самые крупные—Артыбаш и Яйлю. Из Яйлю можно сделать много интересных экскурсий к ближайшим водопадам. Один из них находится в 10—11 километрах от устья реки Камги, на ее притоке Большой Шалтан. Это по-видимому, самый большой водопад окрестностей Телецкого озера. Высота падения водяной струи его около 20 метров. Немного уступает ему и водопад Корбу. Особенно живописны водопады, срывающиеся с утесов громадного гранитного массива Алтын-ту.

Водопады озера имеют большую будущность. Обладая громадными запасами белого угля, они дают возможность использовать их для получения дешевой водной энергии.

70 рек питают Телецкое озеро. Многие из них очень бурны и порожисты. Многие из рек получили характерные названия «Аю-Кечпес» («Медведь не пройдет»). Воды из озера выносит красавица Бия. Слияние ее с Катунью образует Обь.

Телецкое озеро славится своими рыбными богатствами. В

нем водятся 14 видов рыб: таймень, сибирский харнус, ленок (ускуч), телецкий сиг и другие.

Окружающие леса богаты зверем. В них обитают слень-марал, быстროногая косуля, мускусная кабарга, громадный лось, медведь, рысь, соболь... В лесу много боровой дичи—глухарей и рябчиков.

Бия берет свое начало у поселка Артыбаш. Она рождается мощной рекой. Здесь находится хорошо оборудованная туристская база ВЦСПС. Заново построен главный корпус, возведены здания гостиницы, пекарня, столовая и кухня. Создана спортивная площадка. На лодках станции туристы целое лето путешествуют по озеру. Напротив Артыбаша совсем недавно выстроен новый благоустроенный поселок Югач. Здесь живут алтайские лесорубы, которые летом и зимой, не страшась глубоких снегов и сильных морозов, заготавливают для страны ценную древесину.

Возвращение по Бии представляет собой увлекательное путешествие. Можно попутным путем спуститься от Артыбаша до Бийска. Однако этот путь небезопасен. Надо быть опытным лодчманом, чтобы суметь провести плот по многочисленным порогам.

Телецкое озеро—прекрасный объект для туризма. Любители природы чудесно отдохнут и узнают много интересного об этом замечательном уголке Советского Союза.

Н. КАМБАЛОВ.

(Газета «Молодежь Алтая»).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Центральное бюро технической информации готовит к печати очередной номер журнала «Вестник технической информации».

В связи с этим издательство ЦБТИ обратилось к коллективу нашего завода с просьбой написать и переслать через БТИ завода небольшие статьи (2—4 страницы с иллюстрациями) по вопросам проведенной или планируемой перестройки в области усовершенствования конструкций и технологий.

Статьи на указанные темы будут интересовать ЦБТИ в течение всего 1958 года.

Адрес: ЦБТИ, Москва Д-40, улица Верхняя, 34.

На первенство города по шахматам

21 мая в помещении клуба завода «Алтайсельмаш» начался розыгрыш на первенство города по шахматам. В розыгрыше участвуют 16 шахматистов первого и второго разрядов. Среди них чемпион города прошлого года Родионов (железнодорожный узел), призеры прошлого года первенства Гаун (АСМ) и Нам (АТЗ), а также перворазрядники Кругов, Киселев, Савкин, Кольбалов, Бальмонт (АТЗ), Катасонов (АЗТЭ) и другие.

В первом туре чемпион г. Рубцовска Родионов встретился с Намом. Интересная партия закончилась вничью. Гаун выиграл у второразрядника Косова. Пронин добился победы над Лубьевым—чемпионом Алтайского края по шапкам. Кругов выиграл у Коростелева. Остальные партии отложены.

В минувшее воскресенье состоялся второй тур первенства по шахматам. Первыми закончились партии Киселев—Шевель, Нам—Косов. Киселев и Нам одержали победу над своими противниками. Савкин проиграл Кругову. Пронин в интересной партии с Бальмонтом в эндшпиле допустил ошибку и проиграл. Партии Гаун—Кольбалов, Катасонов—Новиков отложены, примерно, в равном положении.

После двух туров в розыгрыше на первенство города по шахматам лидирует инженер-конструктор нашего завода Борис Кругов, набравший большее количество очков. По 1,5 очка имеют Нам и Родионов.

А. ЩЕРБИНИН,
судья.