

Дневной Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 60 (1892)

Суббота, 24 мая 1958 г.

Цена
10 коп.

Овладевайте вторыми и смежными профессиями!

Комсомольцы и молодые рабочие Сталинградского тракторного завода выступили с замечательной инициативой: каждый молодой рабочий должен обучиться второй или смежной профессии, а также освоить наладку оборудования. Комсомольский актив и комитет комсомола нашего завода приняли решение о широком распространении почина сталинградцев среди молодых тракторостроителей.

Освоение второй или смежной профессии проводится в честь 40-й годовщины ВЛКСМ. Это также будет способствовать мобилизации молодежи завода на борьбу за повышение производительности труда.

Руководители цехов, партийные и профсоюзные организации должны постоянно помнить о том, что ценная инициатива комсомольцев и молодых рабочих направлена на рост производительности труда, на выполнение и перевыполнение государственных планов. В каждом цехе необходимо создать цеховую комиссию по организации и проведению производственно-технического обучения молодых рабочих. Занятия по технической учебе должны проводить квалифицированные рабочие и инженерно-технические работники.

Большая работа в связи с новым ценным почином будет проведена отделом труда и заработной платы. Немалую пользу в этом деле окажут встречи рабочих по профессиям, обмен опытом поваторов производства. Все это — дело профсоюзных организаций и цеховых бюро труда и заработной платы.

Руководители цехов и отделов обязаны всемерно поощрять и выдвигать на более сложную высококвалифицированную работу молодых рабочих, успешно овла-

девших вторыми профессиями, создавать им условия для работы на нескольких станках и этим самым способствовать повышению производительности труда молодых рабочих.

Заводской комитет ВЛКСМ и заводская комиссия по организации и проведению технической учебы молодых рабочих разработали и утвердили специальное Положение о походе молодежи завода за овладение вторыми и смежными профессиями. В Положении говорится о том, что целью проведения этого мероприятия является широкая организация работы по обучению каждого молодого рабочего передовым методам труда, второй или смежной профессии, самоналадке оборудования, повышению технических и общеобразовательных знаний молодых рабочих.

При подведении итогов этого мероприятия будет проведена аттестация молодых рабочих с выдачей аттестатов о присвоении второй профессии или об овладении опытом самоналадки. Молодых рабочих, успешно овладевших второй профессией и освоивших самоналадку оборудования, администрация цеха выдвигает на более сложную работу и повышает квалификационные разряды. Молодых рабочих, имеющих наилучшие показатели, заводом комсомола представляется к награждению Почетными грамотами крайкома и ЦК ВЛКСМ, значком ЦК ВЛКСМ «Молодому передовику производства». Аттестация первой группы молодых рабочих будет проведена в июне 1958 года.

Молодые тракторостроители! Смелее включайтесь в социалистическое соревнование за освоение вторых и смежных профессий! Помните, что это является важным резервом повышения производительности труда!

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 22 мая

Должно быть 68 процентов

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	109,3	65,4	—	—
Чугунолитейный № 3	96,6	59	—	—
Сталелитейный	81,4	62,1	23,3	66,7
Кузнечный	100	54,8	—	—
Термический № 2	115	63,1	166,7	51,8
Термический № 4	111,1	61,2	—	—
Прессовый	100,1	62,9	68,6	90,7
Металлический	93,3	57,2	82,3	84,4
Автоматный	93	65,8	122,2	81,5
Механический № 1	89,5	64,3	112,3	61,8
Механический № 2	102,3	65,6	123,3	74,7
Механический № 4	78,3	53,2	—	—
Моторный	100,2	63,2	90,5	57,2
Мотороборочный	117,4	60,4	93,3	55,1
Трактороборочный № 1	98,2	58	186,9	55,2
Трактороборочный № 2	—	40	—	—
ДОС	96,7	58,3	—	—

Организация ритмичной и высокопроизводительной работы завода—дело первостепенной важности.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ!

Добивайтесь высоких показателей в работе! Используйте внутренние резервы производства!

Социалистическое соревнование в цехах завода

Множат трудовые успехи

Коллектив механического цеха № 2 широко развернул социалистическое соревнование за досрочное выполнение полугодового производственного плана.

Во вторую декаду мая первенство в соревновании с вручением цехового переходящего Красного знамени завоевал коллектив участка владышей, руководимый старшим мастером Геннадием Александровичем Халаловым. Ежедневно коллектив этого участка перевыполняет суточные задания. На 23 мая участок опередил график на 4,9 процента.

Особенно больших успехов добились передовики смены мастера тов. Егорова. При задании 2 тысячи владышей смена сдает по 3—3,5 тысячи. По две—три нормы в смену здесь вы-

полняет токарь Зинаида Карницкая. Она делает подрезку торцев владышей. Не уступают ей в труде расточник Василий Пивнок и протяжчик Владимир Бурькин. Их показатели—две, две с половиной нормы.

Не отстает и смена, которой руководит мастер тов. Карташов. Высокопроизводительным трудом здесь отличаются расточник Юзеф Крушинский и фрезеровщица Лидия Недосека, которые довели сменную выработку до трех норм.

Коллектив цеха успешно выполняет задание по сдаче запасных частей. 22 мая цех выполнил суточное задание по запчастям на 128 процентов, опередив график на 7,4 процента.

М. БУШМАНСКИЙ.

Впереди—участок старшего мастера тов. Гончарова

Участок чугунных деталей и стального бруса трактороборочного цеха № 1, руководимый старшим мастером Иваном Трофимовичем Гончаровым, с большим трудовым напряжением борется за успешное выполнение производственного плана мая. 22 мая участок выполнил суточное задание на 129 процентов.

Высоких показателей в труде добились многие рабочие. Замечательно потрудились расточники Иван Самойлов и Николай Забегалов, сверловщик Александр Новиков и Николай Можеев, фрезеровщик Михаил Михалко и токарь Леонид Тушцын.

М. КАЗАКОВА.

Трактороборочный цех № 1.

В честь 40-летия ВЛКСМ

Вахту несут молодые чугунолитейщики

Большую подготовку ведут комсомольцы чугунолитейного цеха № 3, чтобы достойно встретить 40-ю годовщину Ленинского комсомола.

Благодаря проведенным в цехе воскресникам комсомольцы собирали и сдали в скрапоразделочный цех 58 тонн металлолома.

По инициативе комсомольцев отремонтирована и работает разливочная машина, благодаря чему скрапы от-

холодного металла можно отливать в чугунные чашки и снова использовать в вагранке. Отремонтирована также шнековая установка для использования металлической стружки. Сейчас с помощью этой установки переплавляется 8 тонн стружки в сутки.

Активное участие принимают комсомольцы цеха и в рационализаторском движении. Комсомольцы подали 38 рационализаторских пред-

ложений, из которых 15 внедрены в производство. Активными рационализаторами являются комсомольцы тт. Котов, Новокщенина, Потылицын.

От всех проведенных мероприятий комсомольцы цеха положили в комсомольскую копилку завода 291 тысячу 817 рублей.

Кроме этого, большую работу провели комсомольцы и по наведению чистоты в цехе и озе-

лению города. За две декады мая на комсомольских воскресниках отработано 1859 часов.

Энергично руководили всеми работами группы комсорги тт. Шихалева (формовочный конвейер № 6), Прочай и Кузьмина (стержневое отделение), Тверитин (формовочное отделение).

В. НЕБОЛЬСИН.

Чугунолитейный цех № 3.

В Президиуме Верховного Совета СССР

Перестройка управления промышленностью и строительством по экономическим административным районам, осуществленная в соответствии с решением февральского Пленума ЦК КПСС и Законом, принятым на седьмой сессии Верховного Совета СССР, обеспечила дальнейшее развитие ленинского принципа демократического централизма и приближение руководства непосредственно к предприятиям, что положительно сказалось на всей деятельности промышленности.

В настоящее время, когда госпланы союзных республик окрепли и могут успешно разрешать возложенные на них задачи по планированию и управлению промышленностью и строительством, по решению Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР осуществляется перестройка системы снабжения и сбыта в целях дальнейшего улучшения организации материально-технического снабжения народного хозяйства и повышения ответственности в этом деле союзных республик и совнархозов.

Главные управления по сбыту продукции при Госплане СССР реорганизуются в главные управления по межреспубликанским поставкам продукции.

Установлено, что Советы Министров и госпланы союзных республик наряду с совнархозами несут всю полноту ответственности за выполнение планов и заданий по поставкам про-

дукции в другие союзные республики, на экспорт и другие общесоюзные нужды.

Президиум Верховного Совета СССР Указом от 24 апреля 1958 года установил, что невыполнение руководителями и другими должностными лицами предприятий, хозяйственных организаций, совнархозов, министерств и ведомств планов и заданий по поставкам продукции в другие экономические административные районы или союзные республики, а также для общесоюзных нужд является грубым нарушением государственной дисциплины и влечет за собой дисциплинарную, материальную или уголовную ответственность.

На руководителей и других должностных лиц предприятий, хозяйственных организаций, совнархозов, министерств и ведомств, виновных в невыполнении без уважительных причин планов и заданий по этим поставкам, налагаются строгие дисциплинарные взыскания или производится денежный начет в размере до 3-месячного оклада заработной платы в порядке, устанавливаемом законодательством союзных республик.

В случаях неоднократного невыполнения без уважительных причин планов и заданий по поставкам продукции в другие экономические административные районы или союзные республики, а также для общесоюзных нужд указанные лица привлекаются к уголовной ответственности, как за должностное преступление.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Задачи партийной организации нового цеха

Коллектив цеха по производству механизмов гидравлической системы—самый молодой на нашем заводе. Этому коллективу предстоит решить много серьезных задач в период освоения обработки деталей и сборки узлов нижней и верхней осей гидравлики. На пути к этому коллектив цеха встречает много серьезных трудностей. В первую очередь работу цеха тормозит отсутствие необходимого оборудования.

Так, для обработки деталей 54-56-108/109/183 до сих пор не получен радиально-сверлильный станок. Требуется также вертикально-сверлильный станок модели 2150 для обработки деталей 54-56-115-118. Не решены вопросы с оснасткой и технологией изготовления отдельных деталей.

Например, изготовление деталей 54-56-108/109/183 задерживается из-за того, что запроектированные режущие инструменты (сверла диаметром 40 миллиметров) не отвечают техническим требованиям. Необходимы твердосплавные зенкера для выполнения этой операции. Изготовленные приспособления нужно переделывать, так как они сделаны неправильно.

С начала работы нового цеха обнаружилось серьезные промахи в его организации, которые трудно было предвидеть заранее. Сейчас руководители бригад, смен, участков, техники и инженеры, весь рабочий коллектив должны приложить максимум усилий, чтобы своевременно исправить их.

Какие задачи стоят в настоящее время перед молодым коллективом, перед новой партийной организацией цеха механизмов гидравлической системы? Об этом обстоятельно рассказал секретарь партийного комитета завода тов. Будрявцев на выборном партийном собрании. Тов. Будрявцев, в частности, указал на ошибки, до-

пущенные коллективом завода при освоении выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60.

—Наша задача заключается в том,—сказал он, чтобы учиться на этих ошибках и не повторять их.

Партийная организация цеха в период освоения, изготовления и сборки гидравлики должна оказывать всестороннюю помощь руководителям нового коллектива в изыскании резервов производства. Долг коммунистов—стать в авангарде передовиков соревнования за успешное выполнение производственных обязательств, шире внедрять подвиги трудящихся нашей страны по чину шахтера Николая Мамаля.

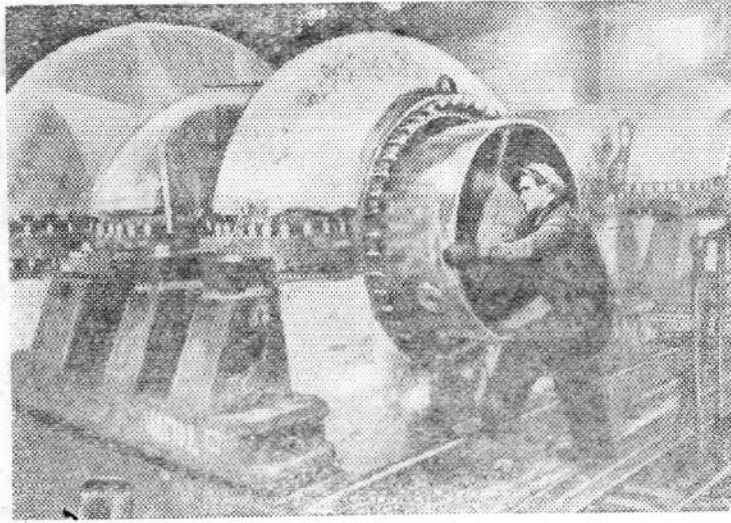
Коммунисты цеха на ответственных участках должны возглавить социалистическое соревнование, своим примером увлечь за собой беспартийных товарищей. Сейчас необходимо начать действенную агитационно-массовую и разъяснительную работу среди коллектива.

Нужно также добиться того, чтобы цеховая стенная печать и наглядная агитация отражали задачи коллектива цеха и мобилизовали его на выполнение этих задач, чтобы каждый рабочий знал, над чем он должен работать сегодня и завтра.

Партийному бюро следует глубоко вникать в производственные дела. С помощью партийного бюро нужно упорядочить получение оборудования и материалов на заводе, добиться прикрепления к цеху ответственного технического работника из отдела главного технолога.

Важно, чтобы цеховое партийное бюро опиралось в своей работе на широкий актив рядовых коммунистов и беспартийных товарищей.

В. КУЛИКОВ,
член КПСС.



Ленинград. На Невском машиностроительном заводе имени В. И. Ленина изготавливается оборудование для газопровода Ставрополь—Москва—Ленинград. Осваивается производство газовых турбин мощностью 4.000 киловатт и нагнетателей газа, перекачивающих в одну минуту 280 кубометров газа под давлением в 55 атмосфер. Применение этого оборудования повысит пропускную способность газопровода и обеспечит бесперебойность его работы. Собрана и поставлена на испытание первая партия газовых турбин, идет сборка нагнетателей.

На снимке: подготовка газовой турбины к испытаниям. Фото В. Федосеева. Фотохроника ТАСС.

Закончилась технологическая практика студентов

В феврале—мае нынешнего года на нашем заводе проходила технологическую практику 25 студентов Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения и 109 студентов Рубинского машиностроительного техникума. Практику студенты проходили в механических, литейных и термических цехах.

Большинство студентов, особенно в механических цехах, сразу же включилось в производственную деятельность завода. Сочетая теоретическую подготовку с практической работой, они хорошо усвоили технологический процесс обработки деталей, собрали необходимый материал для курсовых заданий и дипломных проектов и оказали большую помощь заводу в выполнении производственного плана.

Многие студенты машиностроительного техникума самостоятельно изготавливали детали. Особенно отличились студенты института, работавшие на механическом участке тракторосборочного цеха № 1, тт. Обухов, Гладких и Солодовников. За 17 рабочих дней они заработали 375—470 рублей. Тт. Зяблицкий и Кулуна, работавшие на этом же участке, выполняли нормы на 135 процентов.

Хорошо потрудились и студенты техникума тт. Лебедев, Зеленин, Фролов, Батенева и другие.

Студенты Алтайского института сельхозмашиностроения принимали активное участие в общественной жизни цехов, читали лекции на исторические, научно-атемистические и бытовые темы, участвовали в спортивных соревнованиях.

Наряду с прохождением практики студенты института тт. Берковская, Керская и Григорьева, проходившие практику в чугунолитейном цехе № 3, разработали технологию отливок корпуса редуктора и корпуса клапана встряхивания для их изготовления в условиях серийного производства. Студент машиностроительного техникума тов. Бобин, работая в автоматном цехе и выполняя сменные задания на 180 процентов, подал два рационализаторских предложения по обработке деталей.

также отмечено оценкой «пять».

Следует сказать, что танцевальная группа слабо подготовлена. Члены жюри посоветовали участникам группы лучше отработать технику исполнения танцевальных номеров.

Коллектив самодеятельности автоматного цеха завоевал почетное первое место.

Л. ЗИНОВЬЕВ.
Автоматный цех.

В цеховом коллективе художественной самодеятельности

Участники художественной самодеятельности прессового цеха активно готовятся ко второму городскому фестивалю молодежи. После окончания смены молодые рабочие приходят в красный уголок и здесь проводят репетиции.

Мастерством отличается

исполнение песен советских композиторов контролером отдела технического контроля Таисией Педь. Недавно пришли в самодеятельный коллектив Зоя Самсонова, Валентина Никитенко, Геннадий Арцибасов и Валентина Парфенова. Все они поют в цеховом хоре и готовят сольные выступления.

С острыми юмористическими интермедиями и конференсом выступают Михаил Кедич и Виктор Юдин. Они ведут всю программу фестивального концерта. Ольга Ботко занимается с участниками танцевальной группы. Борис Горелов и Николай Акимов читают басни. Хорош аккомпанемент на баяне тов. Пилицкого.

Ежедневно в красном уголке слышатся мелодии песен и звуки музыки. Молодой коллектив художественной самодеятельности прессового цеха живет полноценной жизнью.

П. НИКОНОВА.

В Президиуме ВЦСПС

О привлечении пенсионеров к активной общественной работе

Президиум ВЦСПС обсудил вопрос о привлечении пенсионеров к активной общественной работе. В принятом решении отмечается, что многие профсоюзные органы не проявляют необходимой заботы о привлечении пенсионеров к активной общественной деятельности и не в полной мере используют их знания и богатый жизненный опыт.

Президиум ВЦСПС обязал советы и комитеты профсоюзов принять меры по значительному улучшению работы с пенсионерами.

Профсоюзные комитеты должны шире привлекать пенсионеров к проведению массово-политической и культурно-воспитательной работы, к осуществлению общественного контроля за деятельностью торговых и коммунально-бытовых предприятий, медицинских и детских учреждений, к работе комиссий по назначению пенсий и врачебно-трудовых экспертных комиссий (ВТЭК), общества рационализаторов и изобретателей, научно-технических обществ и других добровольных организаций трудящихся.

Газотурбинный нагнетатель

В отделе главного конструктора нашего завода разработана конструкция газотурбинного нагнетателя. Уже проводятся испытания опытного образца. Применение газотурбинного нагнетателя позволит форсировать дизель путем наддува за счет использования энергии выхлопных газов. При этом имеется возможность без существенных изменений конструкции дизеля увеличить его мощность на 25—35 процентов при сохранении или даже при некотором увеличении экономичности.

В связи с тем, что установка турбоагнетателя приводит к значительному увеличению мощности двигателя при незначительном увеличении его веса, имеется возможность существенно улучшить весовые показатели выпускаемых дизелей.

При различной степени форсировки путем газотурбинного наддува один и тот же двигатель может быть установлен на различные машины, что приведет к сокращению количества марок двигателей, находящихся в эксплуатации.

Н. КОРШУНОВ.

Новая технология заточки фрез

На Горьковском автомобильном заводе фрезы с заточенными зубьями перетачивают по задней грани вместо переточки по передней, для чего в центрах универсального круглошлифовального станка устанавливают специальное приспособление.

Такой метод заточки фрез обеспечивает увеличение их производительности, повышенную чистоту обработки изделий и уменьшение расхода фрез в три раза за счет повышения стойкости и увеличения количества переточек.

Навстречу второму городскому фестивалю молодежи

Первое место—автоматчикам

В порядке подготовки ко второму городскому фестивалю молодежи в воскресенье 18 мая в клубе завода состоялся смотр всех цеховых коллективов художественной самодеятельности. На смотре были представлены номера, получившие в прошлых выступлениях коллективов хорошую оценку зрителей.

Коллектив художественной самодеятельности автоматного цеха можно назвать молодым. Он создан в период подготовки к празднованию 40-летия Советской Армии. С тех пор самодеятельный коллектив пополняется и растет, его репертуар становится все интереснее, повышается мастерство молодых исполнителей.

Самую высокую оценку на смотре получил хор, состоящий из тридцати человек (руководитель тов. Мальцева). Комсомолка Клара Мальцева

работает в нашем цехе второй год после окончания ремесленного училища. Сейчас она является хорошей наладчицей и активной участницей художественной самодеятельности.

На четвертом участке, где старшим мастером тов. Кротов, трудится молодая наладчица комсомолка Лилия Бленихина. Гимнастка - второразрядница Л. Бленихина мастерски исполнила акробатический этюд. Она получила на смотре отличную оценку.

Такую же оценку смотрового жюри получила мужская хоровая группа, исполнившая песню «Солдаты, в путь». Участвуют в этой группе секретарь комсомольского бюро цеха Валентин Шведов, товарищ Валентин Пупынин, технолог Михаил Ощепков и другие.

Наладчица тов. Мальцева исполнила две песни. С особой теплотой она спела песню «Рассудите, дорогие». Сольное исполнение тов. Мальцевой

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Итоги социалистического соревнования в апреле 1958 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в апреле 1958 года среди цехов, рабочих и ремонтных служб завода.

План по производству валовой продукции в апреле коллектив завода выполнил на 105 процентов, по товарной продукции — на 103,3 процента.

Выработка на одного рабочего составила 102,4 процента.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. **Вербицкий**, секретарь партийной организации тов. **Назаров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Фуртов**, секретарь комсомольской организации тов. **Вилькин**), выполнивший производственный план апреля на 103,2 процента; с присуждением второго места вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. **Лопаткин**, секретарь партийной организации тов. **Любинская**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Залесов**, секретарь комсомольской организации тов. **Грюнбуш**), выполнивший производственный план апреля на 103,1 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. **Богданов**, секретарь партийной организации тов. **Довгалева**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Корченков**, секретарь комсомольской организации тов. **Полуляхов**), выполнивший производственный план апреля на 101,5 процента.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. **Земский**, секретарь партийной организации тов. **Федотов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бредин**, секретарь комсомольской организации тов. **Шведов**), выполнивший производственный план апреля на 101,8 процента; с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. **Сорокин**, секретарь партийной организации тов. **Горяинов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бушманский**, секретарь комсомольской организации тов. **Афанасьева**), выполнивший производственный план апреля на 105,1 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив моторного цеха (начальник тов. **Светлов**, секретарь партийной организации тов. **Абраменко**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Троцкий**, секретарь комсомольской организации тов. **Игнатова**), выполнивший производственный план апреля на 100,2 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышел коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. **Щеголин**, секретарь партийной организации тов. **Чепрасов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Симаков**, секретарь комсомольской организации тов. **Дунина**), выполнивший производственный план апреля на 112,1 процента; с присуждением второго места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. **Фельдман**, секретарь партийной организации тов. **Прохоров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Дроботов**, секретарь комсомольской организации тов. **Юшин**), выполнивший производственный план апреля на 105,3 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. **Фальков**, секретарь партийной организации тов. **Воробьев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Мазура**, секретарь комсомольской организации тов. **Кочетков**), выполнивший производственный план апреля на 105,4 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. **Хомутов**, секретарь партийной организации тов. **Редькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Ситников**, секретарь комсомольской организации тов. **Побачаев**), выполнивший производственный план апреля на 104,4 процента; с присуждением второго места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Ведерников**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Баранчиков**, секретарь комсомольской организации тов. **Кумейко**), выполнивший производственный план апреля на 106,6 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в апреле с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. **Мигурский**, секретарь партийной организации тов. **Мишури**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Моисеенко**, секретарь комсомольской организации тов. **Поречная**), выполнивший производственный план апреля на 107,1 процента.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена передовиков производства, особо отличившихся в социалистическом соревновании: наладчика **Чернейкина С. И.** — кузнечный цех, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии» и выполняющего нормы выработки на 191 процент; травильщика **Граппа К. А.** — кузнечный цех, 19 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии» и выполняющего нормы выработки на 222 процента; слесаря **Гужкова В. П.** — кузнечный цех, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии» и обеспечивающего своевременный и доброкачественный ремонт оборудования цеха; фрезеровщика **Кочергина А. К.** — инструментально-производственный корпус, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии» и систематически превышающего производственные задания, передающего свой опыт работы другим, активного общественника.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ — ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: электрик **Чурманжеев А. А.** — термический цех № 2; штамповщик **Шкрета И. Ф.**, **Вагнер С. И.**, фрезеровщик **Лямкин А. В.**, строгальщик **Волков И. Г.** — кузнечный цех; выбивщик **Ломакин А. И.**, слесарь **Чурилов И. А.**, крановщица **Шварчук С. М.**, заливщица **Ганденно А. П.**, стерженщица **Лунина Л. В.**, **Бушуева З. Я.**, слесарь **Швецов Н. М.**, токарь **Кишкин А. А.**, грузчик **Гурин А. А.** — чугунолитейный цех № 1; токарь **Кондрашина Е. П.**, сверловщица **Удоденко Р. М.**, фрезеровщица **Вандава А. И.**, слесарь **Дель Г. Е.**, токарь **Мишина Е. С.** — моторный цех; токарь **Ахминцев Г. А.**, резьбовойщик **Штифанов Ю. М.**, слесарь **Удод А. Л.**, фрезеровщица **Нехорошкова В. И.**, токарь **Шнейерсон Я. Б.** — инструментально-производственный корпус; сборщица **Калинина Н. Ф.** — деревообделочный цех.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 6 месяцев подряд: шихтовщик **Сергея М. К.**, печник **Латкин П. Ф.**, формовщик **Мирошников И. Е.** — чугунолитейный цех № 3; токари **Коровицын П. К.**, **Плешков Ф. П.**, хозбригадир **Марченко И. С.** — цех станкостроения, механизации и автоматизации; штамповщики **Воробьев П. С.**, **Шумский И. М.**, наладчица **Беляева Т. Н.**, штамповщица **Немоляев В. А.**, **Демушин Е. А.**, **Скориков И. С.**, **Щеглаков Н. И.**, наладчица **Савельева А. П.**, наладчик **Раченков Г. И.** — кузнечный цех; миксеристка **Крючкова А. А.**, электрик **Громов В. Н.**, гардеробщица **Васильева М. Г.** — чугунолитейный цех № 1; фрезеровщик **Букин В. А.**, сверловщица

Елинова Г. М., токарь **Дрюпина И. Р.**, сверловщица **Кондратьева Р. А.**, наладчик **Савгира И. М.**, токари **Беспалова Л. Н.**, **Жукова А. Ф.**, **Фетисова Е. Н.** — моторный цех; намотчица трубок **Игнатенко А. И.** — прессовый цех; бригадир сливщиков **Попов Т. В.**, сливщик **Удоденко А. А.** — теплосилового цеха; наладчица **Молостова А. М.**, сверловщица **Герасимова М. М.** — механический цех № 1; калильщица **Ткаченко Г. Ф.** — механический цех № 2; токарь **Задонский В. Е.**, шлифовщик **Григорьев Л. А.**, слесарь **Правдин А. С.**, токари **Харченко В. П.**, **Саранчук А. Е.**, **Белоусов М. А.** — инструментально-производственный корпус; обмотчик **Михайлов Р. М.** — электроцех; сборщица **Зорина Е. П.** — деревообделочный цех; путевой рабочий **Доморошина М. И.**, дежурный по маневрам **Хлынин Т. Г.** — транспортный цех; слесари-сборщики **Сенькин С. И.**, **Зинченко В. М.**, слесарь-дефектик **Яценко А. Д.**, мотористы **Стародубцев А. П.**, **Дорожкин Н. А.**, **Бортнев А. П.**, слесарь-сборщик **Мухачев В. П.** — моторосборочный цех.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышла ремонтная служба сталелитейного цеха (механик тов. **Ушаков**); с присуждением второго места вышла ремонтная служба чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. **Хрупин**); с присуждением третьего места вышла ремонтная служба автоматного цеха (механик тов. **Ходоренко**).

Отмечена хорошая работа ремонтной службы моторного цеха (механик тов. **Кудрик**) и опытного цеха (механик тов. **Кузьменко**).

ПО СЛУЖБАМ ЭНЕРГЕТИКИ

Победителями в социалистическом соревновании в апреле с присуждением первого места вышла служба энергетика чугунолитейного цеха № 1 (энергетик тов. **Тихонов**); с присуждением второго места вышла служба энергетика инструментально-производственного корпуса (энергетик тов. **Кейб**); с присуждением третьего места вышла служба энергетика автоматного цеха (энергетик тов. **Федотов**).

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Забывшая бригада

Наша бригада в количестве девяти человек занята на исправлении брака в прессовом цехе. Многие из нас трудятся честно и добросовестно. В бригаде есть кадровые рабочие. Однако нашу работу никто не замечает.

В бригаду никогда не заглядывают руководители цеха, представители партийной и профсоюзной организаций. Никто из них не интересуется, как мы работаем, какие у нас нужды. Забыл о нас и председатель цехкома профсоюза тов. **Дряхлов**.

Члены бригады стоят в сторо-

не от общественной жизни цеха и завода, социалистическое соревнование здесь не развернуто.

К 1 Мая все рабочие завода принимали социалистические обязательства, были заключены договоры на соревнование между бригадами и участками. А у нас ничего этого не было.

Мы просим партийную и профсоюзную организации нашего цеха вспомнить о нашей бригаде. Мы хотим идти в ногу со всем коллективом завода.

КИРИЛЛОВ, БЛАЖИН, ИОНИН.

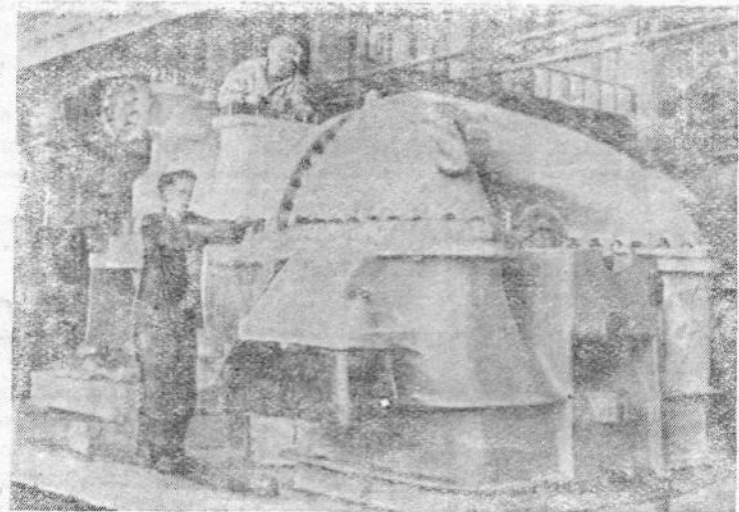
Рациональный раскрой древесины

Большую ценность для нашего завода представляет древесина, находящая применение при изготовлении кабин тракторов ДТ-54 и ТДТ-60.

В целях экономии лесоматериала заместитель начальника деревообделочного цеха тов. **Фетисов** предложил рациональный раскрой

древесины для изготовления деталей 60-23-029-030-031 из двух частей.

В настоящее время на тысячу тракторов экономится 33 кубометра лесоматериала. Условно-годовая экономия составляет 27 тысяч 790 рублей.



Калуга. На турбостроительном заводе освоен выпуск нескольких новых машин специального назначения, в том числе для энергопоездов и электростанций. Одна из таких машин — турбина АП-6 будет представлена на Всесоюзной промышленной выставке в Москве.

На снимке: турбина АП-6.

Фото В. Карпуна.

Фотохроника ТАСС.



„Чудотворцы“-надуватели

В этой истории, которая показывает, к чему может привести безответственное отношение к своей работе, участвуют четыре действующих лица: и. о. мастера метизного цеха тов. Кудрявцев, мастер цеха консервации тов. Атанова, контролеры этого же цеха тт. Орлова и Исакова.

Началось с того, что тов. Кудрявцев должен был сдать в цех консервации 12 ключей для индивидуальных комплектов запчастей к тракторам. Но на беду в цехе не оказалось готовых деталей.

—Что делать? Не срывать же отправку тракторов! Надо что-нибудь придумать, — рассуждал мастер.

И придумал: сдать на склад

сбыта вместо готовых ключей заготовки.

—Бели механизаторам срочно нужны ключи, — рассуждал он, — то пусть не ленятся и обрабатывают их сами.

Ничего не скажешь, решение «гениальное». «Новшество» тов. Кудрявцева одобрила мастер цеха консервации тов. Атанова.

—Что ж, давайте, приму от вас детали на склад без оформления ОТК, — согласилась она и приняла вместо ключей заготовки.

А контролеры тт. Орлова и Исакова оказались в этом деле посторонними наблюдателями. Вместо того, чтобы как следует проверить продукцию и не разрешить комплектовать запчасти заготовками, они отнеслись к этому делу совершенно равнодушно. В ре-

зультате заготовки ключей были погружены и вместе с тракторами направлены механизаторам лесной промышленности.

Получили механизаторы вместо ключей заготовки и удивляются: «Как так ключи вдруг превратились в заготовки? Не похоже ли это на чудо?». Им и невдомек, что в этой истории роль «чудотворца» — надувателя хорошо сыграл и. о. мастера метизного цеха тов. Кудрявцев, а его помощниками оказались работники цеха консервации тт. Атанова, Орлова и Исакова.

Так пусть эти «чудотворцы» сотворят еще одно чудо — превратят заготовки для ключей в настоящие ключи.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Задача, которую следует решить руководителям двух цехов

Коллектив сборщиков тракторно-сборочного цеха № 2 ежедневно нуждается в 5—6 комплектах деталей, которые обязан подать механический цех № 4 для сборки тракторов ТДТ-60 по установленному графику.

Известно, что с конвейера в сутки сходит на 5—6 тракторов меньше, чем предусмотрено по графику.

Спрашивается: сколько недоделано тракторов с начала месяца? До каких пор руководители цеха М-4 будут срывать сборку и намерены ли они исправить положение в ближайшие дни?

Примечание. Условия задачи составлены по данным на 20 мая 1958 года.

„Неудачник“

С некоторых пор Мухамед Хайрулович Тагирова стало беспокоить его семейное положение. Он начал серьезно подумывать о том, как бы ему снова стать холостяком. Ведь ни много ни мало, а прошло почти три года, как он женат. Пора бы уже и «вольную» получить...

Каждое утро, сокрушенно вздыхая, он смотрел в зеркало, хлопал себя по голове и приговаривал:

—Экий дурак! И зачем только так рано женился? Что и говорить, неудачно сложилась семейная жизнь. Надо поправить.

И Тагиров вносит в свою жизнь существенную поправку. Он предлагает беременной жене и дочери покинуть его и уехать куда-нибудь подальше...

Развязав таким образом себе руки, Мухамед Хайрулович начал разгульную холостяцкую

жизнь. Ресторан стал излюбленным местом его отдыха. Но вот встретилась новая женщина, начались свидания, объяснения. Тагиров представился казанской сиротой: все, мол, его обжигают. Не только бывшая жена, но и братья писем не пишут.

—Тягостно жить одному. Нужна подруга жизни, — говорил он полюбившей его женщине.

Тагиров снова женился. На производстве дела пошли хорошо. Повысили его в должности и окладе. Начал Мухамед Хайрулович снова подумывать о беззаботной холостяцкой жизни.

—Не пара она мне, — говорил он при удобном случае в кругу друзей. — У нее двое детей, она старше меня. В общем — неудачная женитьба. Я еще найду себе молодую.

И Тагиров снова оставляет обманутую его сладкими речами

ОРАТОР-ВОДОЛЕЙ

Долго слушал и молчал,
Будто в рот воды набрал.
А потом заговорил —
Час пятнадцать воду лил.
В зале все сказали: «Да,
У него была вода».

„ПРИНЦИПИАЛЬНЫЙ“ ОРАТОР

На профсобрании товарищ этот
О дисциплине жарко говорил,
А сам, скажу вам по секрету,
Полгода взносы не платил.

В. ДУЮНОВ.

г. Рубцовск.

женщину. Опять ресторан, опять попойки и разгульная жизнь...

Встретил еще одну женщину. И здесь не обошлось без исполнения роли неудачника и горячо влюбленного...

—Любовь — это верность, — объясняет Мухамед Хайрулович своей новой подруге жизни. — Верьте тому, кто любит.

Слова эти он произносит с такой необыкновенной пылкостью, что забывает даже о своем прошлом, о брошенных женах и детях.

...Этот человек потерял честь и совесть, хотя и занимает ответственный пост заведующего технологическим отделом кузнечного цеха. Кто дал ему право калечить жизнь женщин и детей? Общественность кузнечного цеха должна со всей строгостью осудить поведение Тагирова и воздать «неудачнику» по заслугам.

А. НАЗАНЦЕВА.

3500 экскурсантов

За шесть месяцев нынешнего года наш завод посетило свыше 3500 экскурсантов. Среди них студенты средних и высших учебных заведений, учащиеся школ, рабочие предприятий городов края, сельские механизаторы.

С большим интересом экскурсанты знакомятся с прогрессив-

ной технологией, станочным и другим оборудованием, с работой передовых участков цехов завода.

Экскурсанты просят обязательно показать им главный конвейер, где, начиная со сборки рамы и кончая одеванием гусениц, рождается трактор ДТ-54 марки «АТЗ».

Студентов, рабочих и механизаторов, посетивших наш завод, интересуют также сборка трелевочного трактора ТДТ-60, работы коллектива по созданию новой тракторной техники, технико-экономические показатели завода.



Индонезия. В Джакарте состоялась демонстрация населения столицы. Демонстранты протестовали против вмешательства СЕАТО во внутренние дела Индонезии. В демонстрации участвовало более полумиллиона человек — представителей массовых организаций различных политических направлений.

На снимке: демонстранты проходят по улицам Джакарты. Фото С. Алитовского. Фотохроника ТАСС.

Пленум Центрального Комитета Компартии Германии

Агентство АДН распространило переданное радиостанцией «Дейчер фрейхейтсзендер 904» коммюнике о состоявшемся в мае 9-м пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Германии. Пленум заслушал отчет о деятельности Политбюро после 8-го пленума. Первый секретарь ЦК КПГ товарищ Макс Рейман выступил с докладом «Дальнейшая народная борьба против атомного вооружения в Федеративной республике и задачи партии».

Макс Рейман заявил, что народные массы перешли в наступление против политики атомного вооружения, проводимой Аденауэром. Это развитие полностью подтвердило данную 8-м пленумом ЦК КПГ оценку о переломе в настроениях в Федеративной республике. Митинги, предупредительные забастовки и демонстрации показывают, что рабочий класс все более становится ведущей силой народного движения.

Группа Аденауэра, сказал докладчик, хочет, используя старые методы антикоммунизма, парализовать народное движение и

скрыть от населения ту смертельную угрозу, которой чревата проводимая политика атомного вооружения.

Центральный Комитет обращается ко всем членам партии с призывом умножить свои усилия, направленные на братское сотрудничество с социал-демократическими товарищами для того, чтобы воспрепятствовать атомному вооружению.

9-й пленум ЦК КПГ утвердил отчет Политбюро и одобрил доклад первого секретаря ЦК КПГ тов. Макса Реймана.

ЦК КПГ принял приветственное письмо съезду Социал-демократической партии Германии в Штутгарте.

Центральный Комитет направил арестованному западногерманскими властями товарищу Вальтеру Финну и всем находящимся в тюрьмах товарищам братский боевой привет и заверил их, что партия усилит борьбу за их свободу.

Разоблачение колонизаторов

Как сообщает агентство Франс Пресс из Туниса, представительство Алжирского национального фронта освобождения опубликовало здесь коммюнике, в котором разоблачаются сообщения французской печати о том, что алжирские граждане якобы по своей доброй воле участвуют в демонстрациях колонизаторов в Алжире.

В коммюнике говорится, что алжирцев «насильно отправляют в военных грузовиках, с ними грубо обращаются, их терроризируют».

Сторонники колониализма, указывает далее в коммюнике, не могут изменить существующего положения. «Предаваясь отчаянию, бросаюсь в авантюру военного путча, они могут только помочь открыть глаза народу Франции и вызвать отчуждение всех республиканских сил, которые до сих пор считали, что они должны поддерживать их дело».

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллектив преподавателей и сотрудников Рубцовского машиностроительного техникума с глубоким прискорбием извещает о смерти старейшего преподавателя техникума

Владимира Александровича БОБРЫЖНОГО,

последовавшей 21 мая после тяжелой болезни, и выражает соболезнование семье покойного.