

Тракторостроители!

**БОРИТЕСЬ
ЗА УСПЕШНОЕ
ВЫПОЛНЕНИЕ
СМЕННЫХ ЗАДАНИЙ
ЗА 7 РАБОЧИХ
ЧАСОВ!**

**НЕ ТЕРЯЙТЕ НИ
ОДНОЙ МИНУТЫ
РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ!**

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Щебетовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 56 (1888)

Четверг, 15 мая 1958 г.

Цена
10 коп.

Как вы работаете в субботу?

Выполняя решения XX съезда КПСС, советские люди прилагают все усилия к тому, чтобы досрочно выполнить задания шестой пятилетки. Во всех уголках нашей Родины ширится патриотическое движение за выполнение сменных норм выработки за 7 и 6 рабочих часов. Действенность этого соревнования способствует успешной подготовке к переходу на семичасовой рабочий день.

Партия и правительство постепенно осуществляют мероприятия по переходу на семичасовой рабочий день. Недавно вышло постановление Центрального Комитета КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О переводе в 1958 году на семи- и шестичасовой рабочий день и упорядочении заработной платы рабочих и служащих ряда отраслей тяжелой промышленности». Это постановление направлено на улучшение условий труда и материального благосостояния трудящихся.

В ответ на заботу партии и правительства передовики производства работают по сокращенному графику, рационально используют каждую минуту рабочего времени.

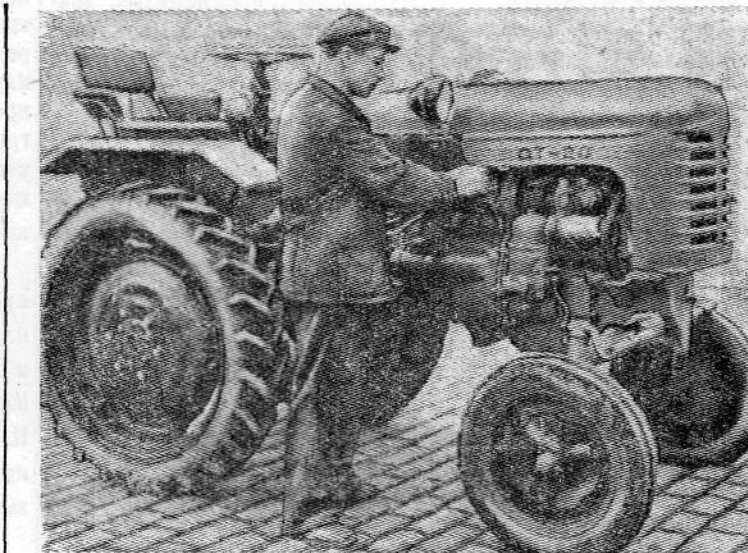
На протяжении всей рабочей недели и в субботу многие рабочие успешно выполняют сменные производственные задания по сокращенному графику. Так работают передовики производства в чугунолитейном цехе № 1 г. Режин, Назаренко, Кутовой, бригада тов. Кирсанова и другие. Их пример мобилизует всех остальных рабочих на то, чтобы не терять ни одной минуты рабочего времени.

Однако далеко не во всех цехах, на участках в субботние дни хорошо организован труд. Администрация цехов, партийные и профсоюзные организации обязаны организовать дело так, чтобы каждый рабочий в субботний день за 6 часов успешно выполнял восьмичасовое задание. Для этого нужно создать работающим необходимые условия и широко распространять опыт передовиков производства.

Лучший токарь

Свыше пятнадцати лет работает на нашем заводе токарь ремонтно-механического цеха Тедеш Щебетович. За это время он хорошо освоил свою профессию, накопил богатый опыт выполнения точных работ, которые поручаются отделению приспособлений цеха.

Работая без брака, тов. Щебетович выполняет более двух норм в смену. Ему неоднократно присваивалось звание «Лучший рабочий своей профессии». Сейчас Тедеш



Во втором полугодии на Харьковском заводе имени Орджоникидзе начнется серийный выпуск колесного пропашного трактора «ДТ-20». Он придет на смену машине «ДТ-14», выпуск которой будет прекращен.

Установленный на тракторе дизельный двигатель имеет мощность 20 лошадиных сил. Новая машина более производительна, чем прежняя, и будет широко применяться на механизированной обработке междурядий посевов кукурузы, подсолнечника, сахарной свеклы и других культур.

На снимке: старший мастер экспериментального цеха завода Д. П. Николаенко проверяет работу мотора нового трактора «ДТ-20».

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

В соревновании равняться на лучших!

Впереди — кабино-механический участок

Высоких производственных показателей в предмайском социалистическом соревновании добился кабино-механический участок прессового цеха, руководимый старшим мастером Владимиром Ивановичем Ворониным. В результате высокопроизводительного труда рабочих на участке немного снижен брак, значительно сэкономлен фонд заработной платы, среднемесячная выработка на одного рабочего составила 112,5 процента.

В эти дни рабочие участка трудятся с большой энергией, добиваясь новых успехов.

Высокие показатели у электросварщика Виктора Шихалева. 48 месяцев подряд он удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии», выполняя ежедневно две-две с лишним нормы в смену.

Хорошо трудятся контактная сварщица Александра Богер, удерживающая звание «Лучший рабочий своей профессии» в продолжение 20 месяцев, сверловщица Екатерина Бященко и другие.

Г. ЖИХАРЕВА.

Прессовый цех.

Имеем задел деталей

Наша смена в автоматном цехе выполняет вторые (окончательные) операции на обработке деталей дизельных и трелючных тракторов. В нынешнем году мы из месяца в месяц справляемся с производственными заданиями. В коллективе нет ни

одного рабочего, не выполняющего норм выработки.

Первая декада мая закончена успешно. Мы выдали на сборку все необходимые детали. Кроме того, в настоящее время имеем почти двухнедельный задел деталей гидронавесной системы и к тракторам.

Лучшие наши станочники следуют пошину донецкого шахтера Николая Мамаю и ежедневно сдают детали сверх установленных норм. Так, гайкорезчица Валентина Перегудова выполняет нормы на 180—200 процентов.

Анна Сапрыкина работает в цехе несколько месяцев. Она хорошо освоила процессы механической обработки ряда деталей и выполняет до полутора норм в смену.

Сейчас смена идет с опережением производственного графика.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

А. ЧЕРНИКОВ,
сменный мастер.

Открытие Всесоюзной сельскохозяйственной выставки 1958 года

В воскресенье 11 мая открылась Всесоюзная сельскохозяйственная выставка 1958 года.

Утро выдалось чудесное, солнечное. В 10 часов утра гостеприимно распахнулись ворота главного входа. Десятки тысяч гостей заполнили аллеи и площади выставки.

В 11 часов дня на выставку прибыли товарищи А. Б. Аристов, Л. И. Брежнев, Н. Г. Игнатов, А. И. Кириченко, Ф. Р. Козлов, А. И. Микоян, М. А. Сулов, Е. А. Фурцева, Н. С. Хрущев, Н. М. Шверник, П. Н. Поспелов, а также руководители правительства Российской Федерации, министры СССР и РСФСР, руководители центральных ведомств и учреждений.

Находясь на выставке гости встретили их аплодисментами и приветственными возгласами. Руководители партии и правительства направились в павильон «Машиностроение», где осмотрели выставку агрегатов для комплексной механизации и автоматизации производственных процессов в промышленности.

...Всех находящихся на выставке по радио приглашают на торжественный митинг. По установившейся традиции он происходил на обширной площади колхозов.

Митинг открыл председатель Главного комитета выставки Министр сельского хозяйства СССР В. В. Мацкевич. К сельскому хозяйству нашей страны, говорит он, предъявляются новые, повышенные требования. Мы имеем все условия для того, чтобы в ближайшие годы создать полный достаток всех сельскохозяйственных продуктов. В решении этих задач Всесоюзная сельскохозяйственная выставка, а также сельскохозяйственные выставки в республиках, краях, областях и районах, несомненно, сыграют большую прогрессивную роль.

Слово предоставляется председателю колхоза «Перемога» Минской области Герою Социалистического Труда Т. И. Жигалко. Передав привет от труженников сельского хозяйства Белоруссии

и членов своего колхоза, она говорит о том, что трудящиеся Белорусской республики завоевали право участия в выставке в упорном труде за осуществление решений партии и правительства по крутому подъему сельского хозяйства.

Затем выступил директор совхоза «Пятигорский» Ставропольского края Герой Социалистического Труда И. А. Прудников. Инженер горьковского завода «Красное Сормово» Л. С. Попов сообщил, что промышленные предприятия области шефствуют над колхозами нескольких районов и помогают им в строительстве животноводческих помещений и ремонтных мастерских.

С большой речью выступил на митинге тепло встреченный собравшимися Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров Н. С. Хрущев.

Митинг окончен. Тов. Мацкевич объявляет выставку 1958 года открытой. Под звуки Государственного гимна Советского Союза над павильонами взвиваются флаги СССР и союзных республик. Начинают бить струны фонтанов. В воздух взлетают сотни голубей.

Руководители партии и правительства направляются в павильон «Эстонская ССР». Здесь они осмотрели его прекрасно оформленные стенды, знакомящие с развитием всех отраслей народного хозяйства и культуры Эстонии. Особое внимание привлекли стенды, отображающие развитие химической промышленности в республике и организацию долготлетних культурных пастбищ. Был осмотрен также расположенный рядом с павильоном приветливый домик дачного типа, предназначенный для индивидуальных застройщиков.

Затем руководители партии и правительства совершили поездку по выставке. В 2 часа дня открылись кассы выставки, и к гостям присоединились тысячи москвичей.

В первый день на выставке побывало свыше ста тысяч человек.

(ТАСС).

Сводка о выполнении плана выпуска продукции

за 13 мая

Должно быть 36 процентов

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100,4	32,3	—	—
Чугунолитейный № 3	93,5	29,3	—	—
Сталелитейный	88	31,3	64,9	38
Кузнечный	75,6	27,4	—	—
Гермический № 2	86	31,1	111,1	13,9
Термический № 4	92,1	28,5	—	—
Прессовый	100,3	32,7	145,1	54,9
Метизный	81	29	70,6	46,3
Автоматный	107	35,3	55,5	58,4
Механический № 1	102,4	34	143,3	30,3
Механический № 2	119,6	33,9	175,5	40,3
Механический № 4	76,6	28,5	—	—
Моторный	90	31,8	56,2	33,8
Моторосборочный	90,7	30,8	96	27,9
Тракторосборочный № 1	83,7	28,1	99,1	24
Тракторосборочный № 2	83	24,2	—	—
ЮЦ	100,4	27,8	—	—

За истекшие 13 дней мая коллективы основных цехов завода допустили значительное отставание от выполнения суточных графиков, оперативно устраняют причины, мешающие ритмичному выпуску продукции.

Из опубликованной сегодня сводки о работе цехов видно, что по-прежнему не вошли в график коллективы механического цеха № 4 и тракторосборочного цеха № 2. Неудовлетворительно обеспечивают обрабатываемые участки заготовками кузнецы и сталелитейщики.

Руководители этих цехов не принимают должных мер для устранения недостатков в работе.

Товарищи тракторостроители! Заканчивается первая половина мая. Успешное выполнение майского задания — наша боевая задача. В ближайшие дни необходимо закончить с отставанием.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Закончен учебный год



Калуга. На турбостроительном заводе широко применяется ультразвуковая дефектоскопия для проверки качества готовых деталей турбин. Здесь используется аппаратура отечественного производства.

На снимке: лаборантка А. А. Шматова проверяет турбинный диск при помощи ультразвука. Фото В. Каплуна.

Фотохроника ТАСС.

За образцовую чистоту на заводе

На днях в помещении прессового цеха состоялось совещание начальников цехов и отделов, представителей общественных организаций завода по вопросу о наведении чистоты и порядка в цехах и на территории завода.

На совещании выступил комендант завода тов. Тулуновский, который привел ряд примеров безответственного отношения отдельных руководителей к вопросам культуры производства и наведения чистоты на территории вверенных им цехов.

Так, в инструментально-производственном корпусе (начальник тов. Фельдман) устраивают разгрузку различных инструментов и заготовок на пешеходной дороге. Стружку, оберточную бумагу не убирают и они ветром разносятся по территории завода. Инструментально-производственный корпус, несмотря на предупреждения коменданта, не вывез стружку в соответствующее место.

У столовой № 10 были оборудованы тротуар и площадка. Начальник сталелитейного цеха тов. Лопаткин распорядился устроить

10 мая в термическом цехе № 2 состоялось итоговое занятие кружка по изучению конкретной экономики (пропагандист тов. Фиалков). На итоговое занятие явились все слушатели, за исключением одного заболевшего коммуниста.

Была избрана для полного разбора тема: «Хозрасчет на промышленных предприятиях», как наиболее близкая и важная для большинства слушателей. Собеседование показало, что эта тема была выбрана удачно: слушатели глубоко вскрыли сущность изученных вопросов.

Разбирая вопрос об организации хозрасчета внутри предприятия, коммунист тов. Марков подготовил план выступления и конспект. Он вел рассказ, увязывая учебный материал с практикой хозрасчета в своем цехе.

Слушательница кружка тов. Салдина обратила внимание присутствующих на участие всего коллектива производственного участка в снижении себестоимости продукции, трудоемкости, отметила важность совершенствования технологии и модернизации оборудования. Она заострила вопрос о необходимости экономного расходования материалов. Для этого нужна кропотливая разъяснительная работа мастера и агитаторов.

Молодой мастер комсомолец тов. Соловьев говорил о важности ведения технического учета и учета показателей хозрасчетной деятельности, увязывая этот вопрос с Постановлением Совета Министров СССР от 20 сентября 1955 года «О повышении роли мастера на производстве». Он объяснил целесообразность выделения в распоряжение мастера денежных средств из фондов зарплаты для поощрения наиболее отличившихся в соревновании рабочих.

Тов. Соловьев отметил также, что ему, молодому мастеру, занятия в этом кружке дали очень много полезного. Все слушатели

согласились с тов. Соловьевым, что работа кружка была плодотворной.

Для успешной работы любого политкружка необходимы однородность состава и одинаковый уровень образования. Все члены кружка по изучению конкретной экономики имели одинаковый уровень образования — не ниже 10 классов.

Кроме того, в течение всего года обучение коммунистов и комсомольцев производилось совместно. Это обязывало коммунистов служить примером в учебе, а комсомольцев — равняться на коммунистов.

К недостаткам в работе кружка нужно отнести то, что не все слушатели в течение года вели конспекты.

Перед партийной и комсомольской организациями термического цеха сейчас стоит важная задача: в новом учебном году вовлечь как можно больше работающих в политические кружки и общеобразовательные школы.

В. ДОВГАЛЕВА,
секретарь парторганизации термического цеха № 2.

Итоги конкурса на лучшую стенную газету

Стенные газеты на нашем заводе стали боевыми трибунами передового опыта, коллективными организаторами борьбы за выполнение важных задач. Вскрывая недостатки, они ищут и находят действенные пути их устранения, выявляют огромные резервы производства, помогают приводить эти резервы в действие. Стенные газеты, а их на заводе около 70, стали могучим оружием в борьбе за технический прогресс.

В марте нынешнего года на заводе был объявлен конкурс на лучшую стенную газету цеха и отдела в честь Дня Советской печати. 13 мая жюри подвело итоги конкурса.

Всего на конкурс было представлено около 100 номеров стенных газет из 12 цехов завода. Большинство газет поднимает вопросы социалистического соревнования, передовых методов труда, по-деловому вскрывает недостатки в работе цехов. Газеты хорошо оформлены.

Первое место и денежная премия в сумме 300 рублей присуждены стенной газете автоматного цеха «Автомат» (редактор тов. Владимирова). Газета выходит 3—4 раза в месяц, красочно оформлена. В газете имеется постоянный отдел «По следам выступлений», где сообщается о мерах, принятых по каждой критической заметке стенной газеты. Большая заслуга в оформлении и выпуске этой стенной газеты принадлежит художнику цеха тов. Кошкарнову.

Два вторых места и денежные премии по

200 рублей присуждены стенным газетам «Инструментальщик» — инструментально-производственного корпуса (редактор тов. Малкин) и «Ремонтник» — ремонтно-механического цеха (редактор тов. Алилуев).

Третьи места и денежные премии по 150 рублей присуждены стенным газетам «Тяговик» — транспортного цеха (редактор тов. Смышляев) и «Технолог» — отдела главного технолога (редактор тов. Коробков).

Две поощрительные премии по 100 рублей присуждены стенным газетам «За охрану труда» — чугунолитейного цеха № 1 (редактор тов. Жакупов) и «Кузнец Алтая» — кузнечного цеха (редактор тов. Чернов).

Жюри конкурса отметило, что в цехах имеются еще неинтересные, скучные стенные газеты, не поднимающие важных вопросов, выходящие только по праздникам. К таким можно отнести стенные газеты механического цеха № 1, механического цеха № 2, моторного, сталелитейного и некоторых других цехов завода. Эти стенгазеты — прямой укор цеховым партийным организациям, не сумевшим организовать боевого партийного органа — ближайшего помощника парторганизации в решении ответственных задач.

В целом по заводу имеется оживление в деятельности стенной печати. Стенгазеты на заводе становятся все больше, они выходят чаще, поднимают животрепещущие вопросы производства, культуры и отдыха трудящихся.

На экономические темы

За рентабельность нашего завода

В минувшем 1957 году экономические показатели работы нашего завода оказались неудовлетворительными. Завод не выполнил задание по снижению себестоимости сравнимой товарной продукции, а по всей товарной продукции получена экономия лишь в сумме 267 тысяч рублей. Это на 492 миллиона рублей затрат по товарной продукции.

Основной причиной такой неудовлетворительной работы явилось, главным образом, безответственное отношение к вопросам экономики со стороны начальников цехов и отделов, экономистов, заведующих бюро труда и заработной платы, а также старших бухгалтеров кустовых бухгалтерий.

Достаточно сказать, что почти половина цехов завода имеет перерасход по себестоимости в общей сумме 11615 тысяч рублей.

Так, в чугунолитейном цехе № 3, где начальником тов. Шельхманов, перерасход превышает 3340 тысяч рублей, в сталелитейном цехе (начальник тов. Лопаткин) перерасход равен 3233 тысячам, в кузнечном — 1575 тысячам рублей и т. д.

Наиболее безответственно расходовались средства на выплату заработной платы, на транспортные и заготовительные расходы, на потери от брака. Имели место непроизводительные расходы и непланируемые убытки. Например, на перевозку материалов самолетом затрачено 2350 тысяч рублей. Общий перерасход по перечисленным статьям затрат составил 16756 тысяч рублей.

Можно ли было избежать всего этого? Опыт показывает, что можно. Вот примеры. В первом квартале текущего года перерасход по заработной плате составил 214

тысяч рублей, что в переводе на год составило бы 856 тысяч рублей. В минувшем году за этот же период перерасходовано 5561 тысяча рублей. Эти цифры говорят о том, что в первом квартале 1958 года в этом вопросе мы добились определенных успехов. Задание по снижению себестоимости сравнимой товарной продукции нами выполнено. Только прессовый, первый механический и второй тракторосборочный цех допустили перерасход по себестоимости.

Однако было бы неправильно успокаиваться на достигнутом. Мы имеем еще множество серьезных недостатков. Тем более, что во втором квартале задание по снижению себестоимости значительно выше, чем было в первом. Это значит, что мы обязаны работать во втором квартале еще лучше.

Необходимо бороться за ликвидацию простоев вагонов при погрузке и разгрузке товаров. Штрафы за эти простои продолжают оставаться очень высокими. Велики потери и от брака. Только за три месяца брак нанес убытки на сумму 3346 тысяч рублей, в том числе сверхплановых 2023 тысячи рублей.

Следует отметить, что вопросы снижения брака в цехах слабо занимают мастера, технологи, руководители цехов, общественные организации. Не налажен еще четкий учет брака, не выявляются, а следовательно, не наказываются явные бракоделы и те, кто способствует производству брака.

Работники отдела материально-технического снабжения должны отказаться от перевозок материалов самолетами.

Большинство ведущих цехов имеет неустойчивые показатели в расходовании материалов. Пять цехов в первом квартале допустили перерасход материалов на 483 тысячи рублей, инструмен-

Обсуждают решения майского Пленума ЦК КПСС

13 мая по плану работы партийного бюро жилищно-коммунального отдела здесь было проведено инструктивное совещание партгруппиров, профгруппиров и группкомсоров организаций и цехов ЖКО.

Секретарь партийного бюро тов. Изотова рассказала присутствующим о решениях майского Пленума ЦК КПСС и о задачах коллектива ЖКО.

На совещании было указано на необходимость широкого развертывания социалистического соревнования. Предложено всем партгруппиров, руководителям профсоюзных и комсомольских групп осуществлять действенный контроль за ходом соревнования, итоги которого будут подведены в конце текущего месяца.

Принято решение на всех производственных участках к 20 мая выпустить стенные газеты, в которых широко осветить ход обсуждения решений майского Пленума, а также выполнение принятых социалистических обязательств.

та на 176 тысяч рублей. Таких примеров можно привести немало.

Задача тракторостроителей заключается в том, чтобы изжить все перечисленные недостатки, приложить все силы для рентабельной работы завода. Для этого необходимо, чтобы начальники цехов, заведующие бюро труда и заработной платы, бухгалтеры и экономисты серьезнее и тщательнее занялись анализом работы цехов и изыскивали меры по устранению всех недостатков.

Нужно повысить требовательность к руководителям смен и участков, ко всем командирам производства за состояние технико-экономических показателей на тех участках, где они работают.

К этой большой и почетной работе должны быть привлечены общественные организации завода. Сделать завод рентабельным предприятием — дело чести всего нашего коллектива.

И. ЛАПИН,
главный бухгалтер завода.

К чему приводит брак продукции

В некоторых цехах нашего завода еще мало уделяют внимания борьбе с браком, слабо реагируют на сигналы, предупреждающие недоброкачественный выпуск деталей. Такое положение серьезно тормозит выполнение производственного плана, ведет к удорожанию продукции.

Особенно неблагоприятно в этом отношении на участке редуктора мелкосерийных деталей механического цеха № 2. Здесь большое количество деталей 25-446 (держатель) уходит в брак в основном по вине сталелитейного цеха. Так, в апреле 831 отливка держателей была забракована по раковине. Это привело к перерасходу фонда заработной платы и преждевременному износу и выходу из строя инструмента. Для нашего участка это особенно убыточно, потому что он находится на хозрасчете.

Потери значительно увеличатся, если учесть стоимость затрат рабочей силы. Ведь брак по этой детали обнаруживается тогда, когда производится третья операция—сверление. Первая и вторая операции оказываются сделанными впустую. Стоимость обработки одной такой детали по этим операциям составляет 44 копейки. Нетрудно себе представить, какой ущерб приносит участку брак по этой детали. К тому же снижается производительность труда рабочих.

Мы неоднократно обращались с претензиями к начальнику сталелитейного цеха тов. Лопаткину,

к главному металлургу завода тов. Багину и его заместителю тов. Фиселю. Но существенных изменений не произошло.

У директора завода по этому вопросу также было проведено совещание. Были намечены мероприятия, направленные на устранение брака. Однако мероприятия эти до сих пор не выполнены. В настоящее время брак по раковине в верхней части держателя составляет 25—30 процентов. А 5 мая из 170 поданных отливок 87 оказались негодными. Это еще раз говорит о том, как безответственно относятся руководители сталелитейного цеха к ликвидации брака.

Перерасход инструмента из-за брака отрицательно повлиял на работу участка. Мы ставили перед руководством завода вопрос о том, чтобы расход инструмента на изготовление держателей шел за счет сталелитейного цеха—основного виновника брака. Но сталелитейщики отказываются от этого, мотивируя тем, что приказ по этому вопросу еще нет. Пора руководству завода принять конкретные меры к ликвидации брака.

А. САВИНОВСКИЙ,
мастер механического цеха № 2.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Еще раз о дорогах

Каждый тракторостроитель, побывав на территории завода с западной стороны весной или осенью, шлет справедливые упреки руководству завода и, в частности, отделу капитального строительства за плохую дорогу.

Особенно это испытываем мы, работники автотранспорта. Сейчас в том районе завода расположены тракторосборочный цех № 2, механический цех № 4 и другие. Без приключений весной к этим цехам не подъедешь. Дорога не благоустроена, она превращается во время дождя в огромную лужу. Для того, чтобы подъехать к этим цехам или к складам №№ 8 и 10, необходимо призвать на помощь трактор-тягач.

Иногда близлежащие цехи в заболоченную дорогу сваливают мусор, горелую землю, в которых попадают куски толстой проволоки, гвозди. Баллоны автомашин часто прокалываются этими металлическими отходами, что также парализует работу автотранспорта.

Мы требуем от начальнига ОКСа тов. Зеленецкого ответа на вопрос: когда же, наконец, будет оборудована дорога с западной стороны завода?

А. ТАЙЛАКОВ, Д. СТРАЧКОВ, Н. ГОЛУБЦОВ, П. ВОРОЖЕЙКИН, П. РАДЕЧКО
и другие шоферы цеха безрельсового транспорта.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо работницы теплосилового цеха тов. Климовой, которая писала о том, что ее отец, Павел Иванович Анкудинов, работающий слесарем - водопроводчиком в чугунолитейном цехе № 3, оставил жену без всяких средств к существованию.

Письмо было направлено для расследования и принятия мер в комитет профсоюза чугунолитейного цеха № 3.

Председатель цехового комитета тов. Кремлев сообщил редакции, что членам цехкома тт.

Комаровой и Гунько поручили проверить факты и доложить о результатах проверки. Тот факт, что тов. Анкудинов разошелся с женой и оставил ее на произвол судьбы, подтвердился. Дочь его, тов. Климова, взяла мать-инвалида к себе. На заседании цехового комитета тов. Анкудинов заявил, что к прежней жене он не вернется, а от помощи не отказывается и ежемесячно посылает ей 200 рублей. Достоверность этого подтверждается предъявленными квитанциями.

Некоторые общие вопросы механизации и автоматизации на заводе

Вопросам механизации и автоматизации производственных процессов уделяется сейчас большое внимание на всех промышленных предприятиях страны. Это объясняется тем, что даже в том случае, когда технологический процесс не улучшается, его механизация влечет за собой в большинстве случаев, повышение производительности труда и увеличение количества выпускаемой продукции.

Перед нами стоит сейчас задача—ликвидировать на заводе тяжелые операции, выполняемые рабочими вручную или с малой степенью механизации. Большое значение в этом деле имеет обмен технической документацией между заводами.

Однако практика убедила нас в том, что даже самые общие технические вопросы не могут быть совершенно одинаково решены на различных предприятиях. Поэтому даже при значительном обмене технической документацией приходится в каждом отдельном случае приспособлять полученный проект к технологическим возможностям завода и местным особенностям. Большая роль при этом принадлежит конструкторам.

Весьма важно также проведение опытных и научно-исследовательских работ хотя бы в небольшом объеме при внедрении всякого нового мероприятия. Нам удалось, например, повидать применение специальных фотореле для управления металлургическими процессами, счетом деталей и т. д. Однако попытки применить подобные устройства на нашем заводе без всяких изменений оказались безуспешными. Только после длительных экспериментов удалось наладить работу этих реле.

В 1958 году в отделе механизации и автоматизации в этом направлении проводятся работы по созданию контактных и бесконтактных пневматических датчиков и новых видов электронных и пневматических реле для автоматизации некоторых процессов.

Ведутся работы по улучшению распространенных на заводе подвесных конвейеров. Весьма велика во всех новых вопросах роль наладчиков - внедрителей. Хорошо известные машины не требуют особого внедрения. Они сами завоевывают себе место на производстве. Такие машины, как гранбалки, конвейеры, мочные машины осваиваются эксплуатационным персоналом без помощи отдела. Вместе с тем иногда при пуске новых механизмов необходима значительная помощь наладчиков. Нередко в результате этого происходит постепенное изменение конструкции в лучшую сторону.

Успех при внедрении того или иного мероприятия в значительной мере определяется отношением обслуживающего персонала и персонала отдела механика цеха. Равнодушное отношение механика к внедрению новых мероприятий создает значительные трудности при внедрении. Во многих случаях мероприятия трудно внедрить, если не приведено в должное состояние оборудование, если оно хорошо не отремонтировано и не обеспечено надлежащим надзором.

Самое быстрое сравнение показывает, что на идентичных операциях в литейных цехах занято в 5—6 раз больше рабочих, чем в цехах механических. Это заставляет основное внимание уделять литейным цехам завода.

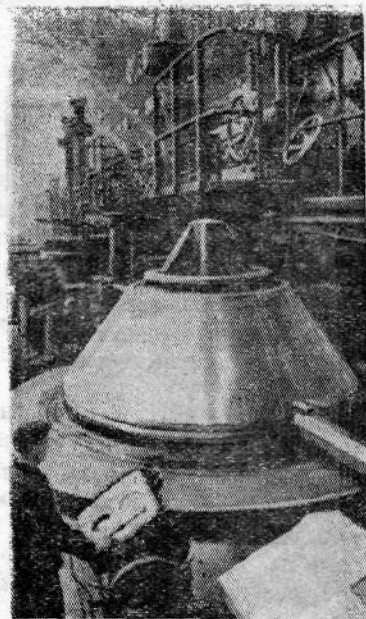
В последнее время цехом станкостроения, механизации и автоматизации изготовлено большое количество оборудования для расширения сталелитейного цеха, для второй очереди высокомеханизированного цеха точного литья, организуемого на заводе, для чугунолитейного цеха № 3 и других цехов завода.

В последнее время работа отдела, как и всего завода, направлена на организацию цеха гидронавесной системы. Для него изготовляется в ЦСМА значительное количество нестандартного оборудования и транспортных средств.

Предстоящий переход завода на семичасовой рабочий день потребует значительного роста производительности труда. Поэтому отделу механизации и автоматизации предстоит в ближайшем будущем более интенсивно заниматься вопросами механизации и автоматизации производства.

Важные задачи, которые стоят в настоящее время перед заводом, определяют новые объемы работы ОМА, выдвигают новые темы. Коллективы отдела и ЦСМА прилагают все силы к тому, чтобы удовлетворять запросы завода, возникающие при организации новых производств и при механизации и автоматизации трудоемких процессов.

М. ГОХБЕРГ,
начальник отдела механизации и автоматизации.



Свердловск. На Уралмашзаводе изготавливается оборудование для семи доменных печей, строящихся в Советском Союзе. Комсомольцы взяли шефство над этим заказом. Во всех цехах деталям и агрегатам для комсомольских строек обеспечена «зеленая улица». Специальные комсомольские посты в каждом цехе следят за тем, чтобы детали доменного оборудования не задерживались.

На снимке: карусельщик механического цеха крупных узлов А. К. Берснев следит за обточкой большого конуса засыпного аппарата для доменной печи.

К переходу на семичасовой рабочий день

Решением XX съезда КПСС в целях дальнейшего повышения материального благосостояния и культурного уровня жизни советского народа предусмотрен постепенный переход рабочих и служащих на семичасовой рабочий день.

В целях подготовки к переходу нашего завода на семичасовой рабочий день завком профсоюза и дирекция завода утвердили график перевода цехов завода на семичасовой рабочий день. В цехах будет проведен ряд мероприятий, обеспечивающих успешное выполнение поставленной задачи.

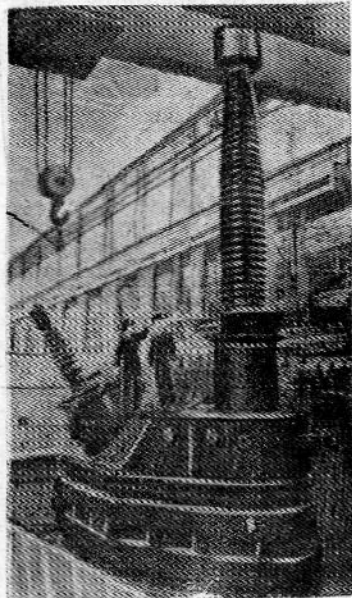
Эти мероприятия направлены также на то, чтобы добиться успешного выполнения каждым рабочим сменных норм выработки за семь рабочих часов. Отдел труда и заработной платы до 1 июня 1958 года должен произвести фотографии рабочего времени по цехам и глубоко изучить имеющиеся потери рабочего времени.

9 тысяч 842 рубля экономии

В целях сокращения потерь от брака в механическом цехе № 2 внедрено ценное рационализаторское предложение. Автором его является начальник пролета тов. Кононов.

Дело в том, что значительная часть ремонтных вкладышей по ослаблению уходила в брак. Сейчас по предложению тов. Кононова эти бракованные детали снова подвергаются расточке на нулевой и первый стандарты. Таким образом, бракованные детали становятся совершенно годными и используются в производстве.

Внедрение этого предложения сократило брак и дало цеху 9 тысяч 842 рубля условно-годовой экономии.



Запорожье. Коллектив сборочного цеха трансформаторного завода закончил сборку нового силового трансформатора типа АОДТГ 90.000/500.

На снимке: подготовка нового мощного трансформатора типа АОДТГ 90.000/500 к испытаниям на испытательной станции в сборочном цехе завода.

Комсомольский лекторий

Как известно, на заводе работает комсомольский лекторий. Каждый вторник в лекционном зале Дома техники проводятся лекции и доклады. Лекции сопровождаются кинофильмами.

В апреле были прочитаны следующие лекции: «Третий съезд комсомола», «Комсомол в годы гражданской войны», «Работа комсомола в годы Отечественной войны в тылу врага».

В этом месяце комсомольцы уже прослушали лекцию «Об участии комсомольцев в послевоенном строительстве».

Комсомольский лекторий пользуется большой популярностью среди молодежи завода.

По заводу

Вечер отдыха молодежи

В минувшее воскресенье в красном уголке одного из общежитий Западного поселка была проведена читательская конференция по книгам Ниллина «Жестокость» и «Испытательный срок».

Вступительное слово сделала воспитательница общежитий тов. Белобородько. Она рассказала о том периоде времени, о котором рассказывает автор книг, и остановилась на биографии Ниллина. Затем с докладами по книгам выступили читатели библиотеки рабочие завода тт. Баймиева и Мисин.

Конференция затем превратилась в веселый вечер отдыха молодежи. После выступления читателей состоялся большой концерт участников художественной самодеятельности моторного цеха.

Репертуар хора моторщиков очень разнообразен. Здесь и песни советских композиторов, и русские народные песни, и шуточные. Большой успех выпал на исполнителей молдавского танца.

Жильцы общежитий от всей души благодарили участников концерта за доставленное удовольствие.

А. МЕРЕЖКО,
сотрудник библиотеки.

Спектакль гордрамтеатра на клубной сцене

Радостным событием в культурной жизни тракторостроителей явилось выступление артистов городского драматического театра на сцене заводского клуба 13 мая 1958 года. Театр показал спектакль А. Островского «Бешеные деньги».

Более 400 зрителей просмотрели этот спектакль.

Этим спектаклем гордрамтеатр закрывает свой сезон и на летний период уезжает на гастроли в районы Алтайского края.

Комиссия соцстраха за работой

В декабре прошлого года на отчетно-выборном профсоюзном собрании меня избрали председателем комиссии соцстраха в чугунолитейном цехе № 1. Дело это для меня было новое, поэтому первое время я не знала, с чего начать работу.

Но постепенно я привыкала, начала собирать профсоюзный актив из стражделегатов различных участков. На них я и решила опереться в своей работе.

Особенно большой активностью отличаются стражделегаты Вера Кузьминична Полевикова и Мария Степановна Багинская. Обе они хорошие производственницы, к профсоюзной работе относятся с большой любовью.

Тов. Полевикова работает в цехе давно, хорошо знает рабочих плавильного отделения, где она трудится крановщицей. Знание людей помогает ей в работе. Отзывчивая, чуткая, она не оставляет без внимания ни одного случая заболевания рабочих.

Завальщица тов. Сторожева заболела. Ее поместили в больницу. Вера Кузьминична купила необходимые продукты, лекарства и отнесла больной тов. Сторожевой.

Большую помощь оказала тов. Полевикова и работнице тов.

Кормышевой, когда та пошла в отпуск по беременности. За большую заботу рабочие очень уважают Веру Кузьминичну.

Четвертый год избирается стражделегатом гардеробщица Мария Степановна Багинская. Тов. Багинская посещает рабочих на дому, навестила больных работников тт. Медведеву, Тамаровскую и других в больнице.

Многие рабочие при содействии комиссии соцстраха побывали на различных курортах, поправили свое здоровье и снова вернулись к труду. Так, на южных курортах лечились и отдыхали слесарь тов. Вольхин, плавильщик тов. Тарасов и другие. С декабря 1957 года и по май 1958 года только в ночном санатории лечились 19 рабочих цеха. Среди них формовщица стержневого отделения тов. Плотникова, обработчица стержней тов. Убогова, бригадир южного пролета тов. Дергилев и другие.

Второй месяц посещает ночной тубсанаторий работница северного пролета тов. Цуна, на курорт «Лебяжье» уехал тов. Гетманов.

В. ЧЕПУШАНОВА,
председатель цеховой
комиссии соцстраха.



Москва. В киностудии «Мосфильм» начались съемки кинофильма «Ветер», посвященного 40-летию ВЛКСМ, который рассказывает о революционных событиях 1918 года, о том, как группа комсомольцев пробиралась через линию фронта на I-й съезд комсомола. Авторы сценария и режиссеры—А. Алов и В. Наумов.

На снимке: рабочий момент съемки у Кремлевской стены. Фото В. Мاستюкова и А. Копькова. Фотохроника ТАСС.

В странах народной демократии



В Китайской Народной Республике проводится большая работа по ознакомлению населения с реформой письменности. Организована продажа таблиц алфавита и книг, написанных новым алфавитом.

На снимке: разносчик-книгоноша в одном из производственных сельскохозяйственных кооперативов в пригороде Сиани (Северо-Западный Китай). Фото Чень Чже. Агентство Синьхуа.

Кто препятствует установлению добрососедских отношений между Китаем и Японией?

10 мая заместитель премьера Государственного совета и министр иностранных дел КНР Чень И принял корреспондентов агентства Синьхуа и дал им интервью по вопросу нынешних отношений между Китаем и Японией.

Чень И подчеркнул, что недавно премьер-министр Японии Киси открыто нарушил китайско-японское торговое соглашение, допустив при этом ряд злобных и оскорбительных выпадов против Китая. Он, в частности, остановился на оскорбительной выходке в отношении государственного флага Китая, совершенной хулиганами в Нагасаки при прямом попустительстве правительства Японии. Эти провокационные действия, заявил Чень И, не могут не вызывать глубочайшего возмущения китайского народа, а сам инцидент свидетельствует о том, что позиция правительства Киси по отношению к Китаю стала настолько враждебной, что дальше мириться с ней нельзя.

Китайский народ, сказал Чень И, желает жить в дружбе с японским народом и постоянно прилагает усилия к установлению дружественных отношений между Китаем и Японией. За последние несколько лет экономические и культурные связи между двумя странами благодаря непрерывным усилиям народов обеих стран получили большое развитие. Однако правительство Киси все время занимало враждебную, недоброжелательную по отношению к КНР позицию. Оно ошибочно рассматривало проявление доброжелательства со стороны Китая, как признак его слабости и как воз-

можность нанесения ему оскорблений.

Чень И указал далее, что правительство Киси неоднократно заявляло о своем «непризнании Китая». Оно рассматривает вопрос о китайско-японской торговле, исходя из своих отношений с чанкайвистской кликой на Тайване и отношений с некоторыми другими странами.

Если Киси считает, сказал Чень И, что Китай не может обойтись без торговли с Японией и что японские монополии могут навязывать свою волю Китаю, то он ошибается. Независимый и могучий новый Китай, изгнавший всех империалистов, никогда не допустит, чтобы кто-то навязывал ему свою волю. И если новый Китай не смогло задушить эмбарго, то неужели Киси серьезно думает, что Китай не сможет обойтись без торговли с Японией?

В заключение Чень И заявил, что правительство Японии срывом китайско-японской торговли, оскорблением Китая и проявлением враждебного отношения к 600-миллионному китайскому народу не принесет японскому народу никакой пользы, а наоборот, поставит Японию на путь, который приведет к еще большим несчастьям. Китайский народ понимает, что подобная позиция Киси не отражает чаяний японского народа. Мы глубоко уверены, сказал Чень И, что, несмотря ни на какие препятствия и помехи, дружба народов обеих стран будет непрерывно развиваться, преодолевая все и всякие препятствия, стоящие на ее пути. (ТАСС).

Печать братских социалистических стран о редакционной статье газеты «Правда»

Печать братских социалистических стран проявляет большой интерес к редакционной статье газеты «Правда» «В единстве и сплоченности марксистско-ленинских партий — залог дальнейших побед мировой социалистической системы». Центральный орган Коммунистической партии Китая газета «Женьминьжибао» и другие пекинские газеты полностью перепечатали эту статью. Полный текст редакционной статьи «Правды» опубликован в газете «Рабочническое дело» и во всех других центральных бол-

гарских газетах, в центральном органе Коммунистической партии Чехословакии «Руде право», центральном органе Румынской рабочей партии «Скынтейя» и центральном органе Албанской партии труда «Зери и популлит». Подробное изложение редакционной статьи публикует польская газета «Трибуна люду».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Новости техники

Приборы заменяют труд человека

Два года в механическом цехе № 3 Ново-Краматорского машиностроительного завода действует диспетчерская установка автоматического контроля и учета работы тяжелых станков. Ее создали работники Ленинградского института точной механики и оптики. Автоматика, оперативная связь со всеми участками цеха помогли повысить культуру производства и в итоге на 9 процентов снизить простой оборудования, поднять производительность труда. Общая экономия от применения установки уже превысила миллион рублей.

Сейчас Институт точной механики и оптики закончил изготовление действующего макета установки диспетчерского пульта управления для кузнечно-прессового цеха.

Главное в установке—пульт, который соединен с мощными прессами, термическими и нагревательными печами, установками для закалки изделий токами промышленной частоты и т. д. Картина всего производственного процесса фиксируется на особом световом экране. Специальные счетчики показывают, как используется мощность и машинное время каждого агрегата.

Новая установка дает возможность диспетчеру контролировать и регистрировать производственные процессы, руководить ими. Так, измерение температуры слитка от начала и до окончания егоковки производится автоматически с помощью фотоэлектрического устройства. Автоматически регистрируются режимы печей. С

помощью особых кинопроекторных устройств диспетчер в любое время может сопоставить фактический режим с заданным и принять необходимые меры, если обнаружатся расхождения. Новая установка позволяет также руководить работой крановщиков и нагревательщиков при помощи световых сигналов и радиотелефонной связи; это позволяет диспетчеру быстро ликвидировать простои.

Приборы автоматики заменяют человека на многих трудоемких операциях. Все это значительно увеличивает производительность оборудования, улучшает условия труда рабочих.

Действующий макет успешно прошел производственные испытания.