

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 53 (1885)

Четверг, 8 мая 1958 г.

Цена
10 коп.

К новым успехам в труде, товарищи тракторостроители!

Коллектив нашего завода в предмайском социалистическом соревновании добился замечательных успехов. Накануне Первого мая пришла весть о том, что завод завоевал первое место в социалистическом соревновании промышленных предприятий Алтайского совнархоза и переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС по итогам работы в первом квартале 1958 года. Завод также успешно выполнил производственный план апреля по всем показателям.

Но партия учит нас не останавливаться на достигнутом, искать и находить новые резервы роста производительности труда и увеличения выпуска продукции. Это особенно необходимо сейчас, когда коллектив нашего завода решает целый ряд важных государственных задач.

Успешно освоив массовое производство трелевочных тракторов ТДТ-60, алтайские тракторостроители с каждым днем наращивают темпы их выпуска. Сборщики трелевочных тракторов в совершенстве освоили их сборку, стремятся к тому, чтобы собирать тракторы ритмично с первых дней месяца.

Однако слаженной работе сборщиков трелевочных тракторов в значительной мере мешает коллектив механического цеха № 4. Особенно серьезные претензии следует предъявить участкам мастеров тт. Дреймана и Папушева, срывающих подачу ряда деталей на сборку тракторов ТДТ-60, и особенно на сборку заднего моста.

Очень медленно решают технические вопросы работники отдела главного технолога и технобюро цеха. Руководителям отдела тт. Дюфуру и Неверову и заместителю по технической части механического цеха № 4 тов. Сумбаеву необходимо в самый короткий срок принять меры по наладке фрезерных станков на седьмом участке. Много рабочего времени теряется в цехе на частые переналадки оборудования.

Одной из важных задач, которую предстоит решить коллективу завода в мае, является освоение выпуска механизмов гидронавесной системы. Созданный на заводе цех по производству механизмов гидронавесной системы (начальник тов. Мешковский) в эти дни ведет подготовку к обеспечению выпуска механизмов гидронавески с 20 мая. Цех должен до конца месяца дать деталей на сборку 1500 механизмов гидронавесной системы.

В настоящее время работы по пуску нового цеха задерживаются отделом капитального строительства. Руководители отдела тт. Зеленецкий и Пасешник очень неоперативно решают вопросы, связанные с быстрой сдачей участка под монтаж оборудования. Необходимо помнить, что от выполнения нашим заводом задания по выпуску механизмов гидронавесной системы будет зависеть выполнение майского плана.

Товарищи тракторостроители! Мобилизуйте все силы на успешное выполнение поставленных задач! К новым успехам в труде!

Успехи стерженщиков

В ответ на присуждение коллективу нашего завода первого места в предмайском соревновании среди промышленных предприятий Алтайского совнархоза коллектив стержневого отделения чугунолитейного цеха № 3 с еще большим подъемом трудится над выполнением производственного плана второго квартала.

Так, 5 мая бригада сборщиков стержней головок, которой руководит Анна Меркурьева, собрала

за смену 140 форм, выполнив задание на 140 процентов.

Бесперебойную работу сборщиков стержней обеспечил коллектив смены мастера тов. Притчина. Хорошо поработали в этот день формовщики и обработчики стержней тт. Соловьева, Бахарева, Николаева, Марьина, Кондратьева, Парахина, Цайзер и другие.

В. НЕБОЛЬСИН.
Чугунолитейный цех № 3.

К сведению редколлегий стенных газет цехов и отделов

Жюри конкурса на лучшую стенную газету, посвященного Дню Советской печати, извещает, что стенные газеты на конкурс необходимо представить в редакцию газеты «Боевой темп» до 10 мая 1958 года для подведения итогов.

ЖЮРИ КОНКУРСА.

Первомайский парад и демонстрация трудящихся на Красной площади

Высоко в майском небе гордо реет над Кремлем Государственный флаг Союза Советских Социалистических Республик. Он был водружен сорок весен назад, в 1918 году, когда Советское правительство во главе с Владимиром Ильичем Лениным переехало из Петрограда в Москву.

Алый стяг страны социализма, освещающей ярким светом путь к свободе и счастью всему трудовому человечеству, господствует над просторами Красной площади, одетой в праздничный наряд. С высокой Кремлевской стены—от Спасских до Никольских ворот—свисают разноцветные ковры. На каждом из них в обрамлении национального орнамента, герб одной из пятнадцати союзных республик, составляющих дружную братскую семью народов нашей Родины. В центре—огромный золотистый Герб Советского Союза.

На противоположной стороне площади—на здании ГУМа портреты великих вождей и учителей трудящихся—Маркса и Ленина. В день международной солидарности трудящихся, в день братства народов всех стран люди труда всего мира несут эти дорогие имена в своих сердцах и мыслях.

Москва стала символом нового социалистического мира.

Посмотрите на трибуну, протянувшуюся вдоль Кремлевской стены! Вслушайтесь в разноязыкий говор собравшихся на праздник людей! Из десятков стран мира прибыли в советскую столицу гости. Кажется, что в эти часы на Красной площади в Москве собралась весь мир, являя собой незабываемую картину братства тружеников всех стран мира.

У Кремлевской стены на гранитных трибунах—партийные, государственные и общественные деятели, депутаты Верховных Советов СССР и союзных республик, Герои Советского Союза и Герои Социалистического Труда, знатные производственники и работники сельского хозяйства, деятели науки и техники, литературы и искусства.

Присутствуют члены дипломатического корпуса, военные, военно-морские и военно-воздушные атташе иностранных государств.

Волна аплодисментов прокатилась по площади. На центральную трибуну Мавзолея поднялись товарищи А. Б. Аристов, Л. И. Брежнев, Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Н. Г. Игнатов, А. И. Кириченко, Ф. Р. Козлов, О. В. Куусинен, А. И. Микоян, Н. А. Мухитдинов, М. А. Сулов, Е. А. Фурцева, Н. С. Хрущев, Н. М. Шверник, П. Н. Поспелов, А. Н. Косыгин. Вместе с руководителями Коммунистической партии и Советского правительства на центральную трибуну Мавзолея поднимаются Президент Объединенной Арабской Республики Гамаль Абдель Насер, вице-президенты ОАР Абдель Латиф Махмуд эль-Богдади и Акрам эль-Хаурани, глава делегации Великого Народного Хурала Монгольской Народной Республики Председатель Великого Народного Хурала МНР Ч. Сурэнжав.

Стрелки часов на Спасской башне близятся к цифре 10. Раздается первый удар кремлевских курантов, и одновременно из Спасских ворот на автомашине выезжает принимающий парад Министр Обороны СССР Маршал Советского Союза Р. Я. Малиновский. Напротив Мавзолея его встречает командующий парадом Маршал Советского Союза К. С. Мос-

каленко. Вместе они объезжают войска. Министр обороны поздравляет воинов с праздником Первого мая.

Закончив объезд войск, министр обороны поднимается на трибуну Мавзолея и произносит речь.

У зубчатых стен Кремля прогремели залпы артиллерийского салюта. Из конца в конец площади перекачивается могучее «ура». Величественно звучит Государственный гимн Советского Союза.

Начинается традиционный первомайский парад войск Московского гарнизона.

В составе войск, принимающих участие в сегодняшнем параде, немало частей, на гвардейских знаменах которых золотом вышито изображение В. И. Ленина, к древкам прикреплены ордена Ленина—знак высшей награды за доблестное выполнение воинского долга перед Родиной.

Торжественный марш открывают колонны военных академий. Вьется над площадью знамя трижды орденоносной Военной академии имени М. В. Фрунзе, созданной по указанию В. И. Ленина почти сорок лет назад. В стенах этой академии советскими генералами и офицерами тщательно изучается боевой опыт, накопленный нашими Вооруженными Силами в ожесточенных сражениях с врагами социалистической Родины. Выпускников академии отличают глубокие знания военной науки, современной боевой техники, марксистско-ленинской теории.

Мимо Мавзолея проходят слушатели дважды орденоносной Военно-политической академии имени В. И. Ленина. В ее коллективе—девятнадцать Героев Советского Союза. Офицеры всех родов войск настойчиво овладевают в академии марксистско-ленинской теорией и военной наукой, приобретают навыки партийно-политической работы в войсках и на флоте.

Идет колонна Артиллерийской инженерной академии имени Ф. Э. Дзержинского. Проходят слушатели Академии бронетанковых войск имени И. В. Сталина, Военно-инженерной академии имени В. В. Куйбышева, Краснознаменной Военно-воздушной академии, Военно-воздушной инженерной академии имени Н. Е. Жуковского.

На марше—советские военные моряки. Широко и красиво флотский шаг. Над развевающимися ленточками бескозырок реет белое полотнище с голубой каймой.

Строго выдерживая равнение, четко печатая шаг, по брусчатке Красной площади маршируют курсанты одного из старейших военно-учебных заведений Советских Вооруженных Сил—Московского Краснознаменного военного училища имени Верховного Совета РСФСР. Подразделения этого училища впервые принимали участие в первомайском военном параде сорок лет назад—1 мая 1918 года.

Следом за курсантами по Красной площади проходятграничники. Присутствующие любовно встречают славных воинов—зорких стражей наших государственных границ.

В торжественное звучание военного парада вливается новая звонкая нота. Идут самые юные участники парада, будущие офицеры Советской Армии и Военно-Морского Флота—воспитанники Московского и Тульского суворовских военных училищ, питомцы Ленинградского нахимовского училища.

На Красной площади появляются бронетранспортеры. Они движутся по четыре в ряд. На марше—механизированная Та-

манская дивизия имени М. И. Калинина. Под своим гвардейским знаменем таманцы прошли доблестный боевой путь. В их рядах воспитались тридцать три Героя Советского Союза.

Вслед за мотопехотой на Красной площади появляются десантники—парашютисты. Они пересекают площадь на небольших открытых машинах, украшенных эмблемой—раскрытый купол парашюта и крылья. В колоннах десантников движутся самоходные установки на гусеничном ходу.

Все больше и больше усиливается гул моторов. На площадь вступила колонна Кантемировской танковой дивизии. На самоходных зенитных установках—спаренные орудия. Затем со стороны Исторического музея появляется новая артиллерийская колонна. Орудия движутся согласно сложившемуся с годами ритуалу: сперва идут пушки довольно скромных калибров, но постепенно размеры стволов увеличиваются, калибры орудий нарастают.

Особую популярность в нашем народе заслужили гвардейские минометы—«катюши». Заряженные сигарообразными реактивными снарядами, шурша шинами по брусчатке, мчатся боевые машины. Двигутся минометы. Вот следуют тяжелые орудия, снабженные сложными механизмами управления и точной наводки.

...Парад войск окончен. По традиции он завершается прохождением сводного духового оркестра.

В воздухе поплыли, рассыпаясь серебряным звоном, звуки фанфар. Идут физкультурники.

Великолепная картина юности, полной радужных надежд и дерзновенных мечтаний, картина чудесной поры весеннего цветения развертывается во всем многообразии красок перед глазами собравшихся на праздник.

Поют пионерские горны.

Расцветают улыбки на лицах людей, теплеют глаза, когда на древнюю площадь входят московские ребята.

Алыми маками цветут пионерские галстуки. Дети несут изделия своих ловких молодых рук: модели кораблей, самолетов, радиоприемников. Идут юные моряки, туристы, натуралисты, мичуринцы.

От колонны школьников и пионеров отделяется группа самых маленьких. Держа в руках большие букеты, они взбегают на трибуну Мавзолея и под всеобщие аплодисменты дарят цветы руководителям Коммунистической партии и Советского правительства, находящемуся здесь гостю Советской страны—Президенту Объединенной Арабской Республики Гамаль Абдель Насеру.

Яркое и жизнерадостное шествие московской молодежи заключили 1.600 физкультурников самой многочисленной спортивной организации в стране—общества «Труд». Снова звучат слова, славящие советский народ и Коммунистическую партию, гремит «ура».

Начинается торжественное прохождение праздничных колонн москвичей. Высоко поднимают трудящиеся Москвы портреты Маркса, Энгельса, Ленина—гениальных мыслителей, великих вождей и учителей международного пролетариата.

Первомайский парад и праздничное шествие по Красной площади вылились в незабываемую демонстрацию расцвета могучих сил Советского государства, ярчайшее проявление высоких чувств нерушимой дружбы и братства народов, объединенных великой целью борьбы за победу коммунизма.

Производственное совещание на ТЭЦ

Недавно на теплоэлектроцентраль состоялось очередное постоянно действующее производственное совещание. На совещании был заслушан отчет и. о. начальника теплоизмерительной лаборатории тов. Зиновьева о выполнении плана организационно-технических мероприятий.

Заседание открыл председатель президиума совещания дежурный инженер смены тов. Митин.

В своем отчете тов. Зиновьев привел ряд фактов, характеризующих деятельность коллектива лаборатории по техническому прогрессу. Так, в четвертом квартале 1957 года и в первом квартале этого года только работниками теплоизмерительной лаборатории внедрен ряд новшеств, обеспечивающих безаварийную работу оборудования, улучшение условий труда рабочих и способствующих повышению культуры производства.

Установленные электроизмерительные приборы для определения температуры перегретого пара в котлах имеют световую и звуковую сигнализацию. Таким образом, приняв сигнал прибора, рабочий, обслуживающий агрегат, сразу принимает необходимые меры.

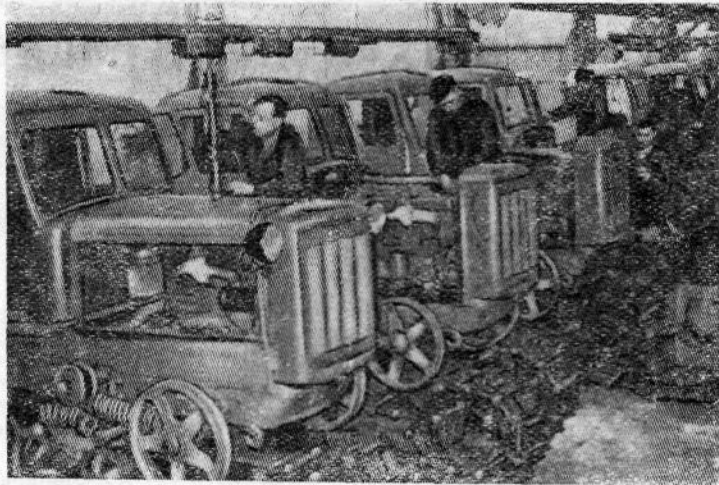
Раньше имели место случаи, когда при удалении золы (шлака) по недомыслу рабочего-золщика уровень воды в шлаковом бункере приемки «Москалькова» поднимался выше положенного. Вода заполняла помещение гидроудаления и заливала электромоторы. Сейчас звуковая и световая сигнализация своевременно предупреждает рабочего об этом.

Еще не так давно дежурный кочегар мог не обнаружить обрыв в теще сырого угля. В настоящее время звуковая и световая сигнализация предупреждает кочегара о том, что прекратился доступ угля в мельницу.

Тов. Зиновьев назвал активных рационализаторов цеха. Среди них член КПСС тов. Соколовский, который в текущем году подал ряд ценных предложений.

Постоянно действующее производственное совещание нацеливает технические силы теплоэлектроцентрали на выполнение важных производственных задач.

И. СВЕТЛОВ.



Сталинградский тракторный завод выпустил опытную партию гусеничных машин нового образца «ДТ-56». На снимке: сборка опытных тракторов «ДТ-56». Фото А. Маклецова. Фотохроника ТАСС.

Нарушители правил техники безопасности

Что выявила комиссия охраны труда

Комиссия охраны труда завкома профсоюза недавно проверила состояние техники безопасности и охраны труда в кузнечном цехе. Были вскрыты серьезные недостатки. Члены комиссии отметили крайне неудовлетворительное санитарное и санитарно-техническое состояние, которое царит на участках и в бытовых помещениях цеха. В душевых грязно. Окна не открываются, вентиляция не работает. Штукатурка стен от сырости и грязи обвалилась, перегородки в моечных кабинах пришли в негодность.

Плохо обстоит дело в цехе и со снабжением питьевой водой. В легкой кузнице нет газированной воды. Ответственные за это хозяйственники тов. Журенко и мастер слесарей-сантехников тов. Бобров не принимают должных мер к устранению этих недостатков.

Серьезным недостатком, ведущим к нарушению техники безопасности, является также захламленность проходов. Они завалены всевозможными заготовками, штампами, отходами и мусором. Все это может служить причиной травмирования рабочих. Об этом совершенно не думают руководители штамповой мастерской, легкой и тяжелой кузниц гг. Дитрих, Солдат и Медянкин.

Нарушения правил техники безопасности в цехе не единичны. Так, например, на крупнозернистых наждаках на участке группы легких молотов заточка мел-

ких деталей производится без приспособлений, руками, что явно грозит травмированием работающих.

На вопрос, почему нарушаются правила техники безопасности, заместитель начальника цеха по технической части тов. Говоруценко не без иронии ответил, что никакого нарушения правил техники безопасности он не видит, так как, по его мнению, простая трубка у заточников и есть приспособление, которое, якобы, предохраняет рабочих от травмы.

Комиссия охраны труда отметила несерьезное отношение к соблюдению правил техники безопасности у некоторых руководителей цеха и отсутствие необходимого контроля за выполнением правил со стороны начальника цеха тов. Карташова.

Кроме того, следует отметить тот факт, что недостатки, отмеченные в акте комиссии, не устраняются. Акт даже не доведен до конкретных исполнителей. Такое безответственное отношение к выполнению правил техники безопасности должно быть строго осуждено.

Цеховому комитету профсоюза и его председателю тов. Кошелеву следует также серьезно подумать о том, как наладить работу цеховой комиссии охраны труда, чтобы устранить имеющиеся недостатки.

Н. ПОТАПОВ,
член заводской комиссии охраны труда.

Когда недооценивают важный участок работы

Творческая работа рационализаторов и изобретателей направлена на вскрытие неиспользованных резервов производства, на повышение производительности труда и технического прогресса. При активном участии рационализаторов успешно решаются серьезные производственные вопросы.

Все это такие истины, которые давно всем известны. Однако не во всех цехах нашего завода уделяют должное внимание работе с рационализаторами, неудовлетворительно внедряются в производство рационализаторские предложения.

Особенно плохо организована работа с рационализаторами в моторном цехе. Здесь многие предложения лежат без движения в папках технического отдела более года. Такова, например, судьба предложений №№ 327, 352, 342 и многих других.

А между тем внедрение предложения № 327 значительно улучшило бы качество продукции и снизило трудоемкость. Но этим делом никто не занимается, несмотря на то, что главный инженер завода уже дважды устанавливал сроки внедрения данного предложения. В этом повинны заместитель начальника цеха по техничке тов. Ситников и начальник цехотдела тов. Викулин, которые не интересуются улучшением рационализаторской работы в цехе.

Работа эта в цехе запущена.

Новые книги в библиотеке парткома завода

Новейшая история. Часть I (1917—1939 гг.), учебное пособие. Москва, 1958 г., стр. 566.

Политический словарь под редакцией профессора Б. Н. Пономарева. Издание второе. Москва. Госполитиздат, 1958 г., стр. 700.

Ем. ЯРОСЛАВСКИЙ—О религии. Госполитиздат, 1957 г., стр. 639.

Большая Советская Энциклопедия, том 49. Второе издание. Государственное научное издательство «БСЭ», 1957 г., стр. 678.

А. Е. СЛУКА—Франция. Государственное издательство географической литературы, Москва, 1958 г., стр. 107.

За сроками внедрения и движением рационализаторских предложений никто не следит. Вся эта работа возложена на технолога тов. Будникова, которая безответственно относится к своим обязанностям. Контроля за ее работой со стороны руководителей нет. Регистрация поступивших предложений идет беспорядочно. Так, в книге регистраций можно видеть, что предложение послано на заключение в такой-то отдел, а дальнейшая судьба предложения неизвестна.

В результате недооценки работы по рационализации и изобретательству план по рационализации первого квартала 1958 года был сорван. Вместо положенных по плану 150 тысяч рублей моторщики дали всего 90 тысяч рублей экономии.

Такое положение, очевидно, не тревожит руководителей цеха, партийную и профсоюзную организации. Вместо активного вмешательства в дела по рационализации, председатель цехкома профсоюза тов. Троцкий занял в этом вопросе позицию стороннего наблюдателя, что привело к развалу рационализаторской работы.

БРИЗу завода совместно с главным инженером тов. Рывкиным следует обратить серьезное внимание на недостатки в работе по рационализации в моторном цехе.

Н. ЛЮБОВИЧ,
Моторный цех.

Получен аттестат зрелости. По всем предметам 4 и 5—таков результат учебы Нади Ивасенко.

—Молодец! — с гордостью говорили о ней учителя. — Такая и на производстве сумеет показать себя.

Товарищи по учебе знали стремление Нади поступить в институт.

—Не в институт, а на завод пойду работать,—неожиданно заявила Нада своим школьным друзьям.—Я решила начать не с института, а с производства.

И вот Нада на заводе.

Шум станков, скрежет режущего инструмента, знакомый коллектив—все это

встретило девушку, когда она впервые появилась в механическом цехе № 2 на участке редуктора.

Сменный мастер тов. Кузнецов поставил ее к токарно-револьверному станку. Боязно и в то же время интересно было первый раз подойти к станку. С большим старанием Нада приступила к обработке детали 25-405. Первые неудачи не огорчали молодую девушку. Незаметно для себя у нее появилась ловкость и уверенность в движениях.

—Освоюсь, привыкну и

все пойдет на лад,—размышляла Нада.

Постепенно становилось все интереснее. Она уже не замечала шума, появилось много знакомых в рабочей среде. Норму выработки Нада стала выполнять на 130—150 процентов. Однако это ее не удовлетворяло. Она видела, что многие рабочие трудятся гораздо лучше.

Нада стала относиться к себе еще требовательнее, дорожить каждой минутой рабочего времени и перенимать опыт кадровых рабочих. Это помогло

ей повысить производительность труда до 180—200 процентов. Молодая работница стала передовиком производства, начала принимать активное участие в общественной жизни своего коллектива.

Летом прошлого года Нада Ивасенко успешно выдержала вступительные экзамены и была зачислена студенткой вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Нада будет квалифицированным инженером, знающим практику и теорию. Она выбрала правильный путь.

О. САВВИНА,
токарь моторного цеха.

По правильному пути

Б. Т. РУДЕНКО.—Рабочее движение в США в 1870—1914 гг. Лекция, прочитанная в Высшей партийной школе при ЦК КПСС. Москва, 1958 г., стр. 60.

И. Ф. КОНДРАШЕВ.—Советская страна в период иностранной военной интервенции и гражданской войны (1918—1920 гг.). Лекция, прочитанная в Высшей партийной школе при ЦК КПСС. Москва, 1958 г., стр. 105.

И. И. БАБИКОВ.—Русско-японская война 1904—1905 гг. Лекция, прочитанная в Высшей партийной школе. Москва, 1958 г., стр. 33.

Д. М. ЦЕБЕНКО.—Борьба материализма и идеализма в XVII начале XVIII веков в Европе. Лекция, прочитанная в Высшей партийной школе при ЦК КПСС. Москва, 1957 г., стр. 126.

Береги станок, механизм, агрегат, на котором ты работаешь!

Навести порядок в цехе

Раннее утро. Небольшими группами и в одиночку люди спешат к проходной завода. Это работники отделов механика. Они должны в выходной день отремонтировать оборудование, чтобы производственные могли бесперебойно выпускать готовую продукцию в течение всей недели.

Последуем за ними и войдем в моторный цех. Встречаемся слесари или электрики. Сегодня у них обычный трудовой день.

Проходя по цеху, невольно обращаешь внимание на кучи стружек около станков, грязь, наросшую на движущихся частях оборудования, груды деталей и заготовок, разбросанных в беспорядке.

А вот на участке старшего мастера тов. Дешина радуется чистота и порядок. Станки убраны, смазаны, детали и заготовки сложены в порядке. Чувствуется, что здесь рабочие с любовью относятся к вверенному им оборудованию. Это подтверждают и работники ремонтных служб моторного цеха.

Известно, что на всех участках одинаковые условия работы. Тем не менее отдельные сменные мастера и начальники пролетов безответственно относятся к эксплуатации оборудования.

В пролете тов. Соловьева имеется радиально-сверильный

станок № 3734. Во вторую смену 17 апреля на этом станке работница тов. Пивнюк скрутила вал подачи шпинделя, так как пользовалась при работе тупым зенкером. Старший мастер пролета тов. Усачев и мастер тов. Губин были предупреждены о недопустимости пользования негодным инструментом. Но эти предупреждения они не приняли во внимание.

Вот в пролете тов. Незина ремонтируется токарно-карусельный станок. Таких станков здесь два. На них выполняется первая операция обработки маховиков. На рабочих местах можно видеть частично обработанные заготовки. Выясняется, что это брак, обнаруженный станочниками. Брак вызван большими припусками на механическую обработку. Однако руководители цеха не принимают мер, чтобы литейщики подавали доброкачественные заготовки.

Нет порядка и на участке тов. Спивака. В апреле, сейчас же после ремонта, станок № 872 вышел из строя. На предложение ремонтного мастера тов. Шарова выявить причины поломки станка, тов. Спивак ответил: «Чего разбираться, он все время ломается». Это говорит о халатном отношении старшего мастера к выполнению своих обязанностей.

Все эти беспорядки происходят

из-за того, что в цехе отсутствует должная борьба за сохранность оборудования и правильное его использование. На некоторых участках не ведутся журналы приема-сдачи смен, а также нет отметки о приеме оборудования после текущего ремонта.

Начальнику цеха тов. Светлову и его заместителю по технической части тов. Ситникову пора навести порядок в своем цехе.

Г. ПОЛУЯНОВ,
младший юрист.



Баку. Поселок имени Степана Разина—один из наиболее благоустроенных на Апшероне. Здесь живут работники нефте-промышленных управлений «Лениннефть» и «Орджоникидзе-нефть». В поселке имеется 5 школ, два техникума, техническое училище. Работают клубы, библиотеки, ясли, детский санаторий, больница, 50 магазинов и ряд других культурно-бытовых учреждений. С каждым годом увеличивается жилищный фонд поселка. Только за 1957 год сдано под жилье 38 домов с общей площадью свыше 13 тысяч квадратных метров. Сейчас здесь строится еще более 100 жилых домов. Их площадь превысит 30 тысяч квадратных метров. Дома будут сданы в эксплуатацию в текущем году.

На снимке: поселок Степана Разина.
Фото Ф. Шевцова.

Фотохроника ТАСС.

Пора решить назревшие вопросы

В начале нынешнего года план организационно-технических мероприятий в метизном цехе активно обсуждался на производственных собраниях. В результате этого в оргтехплан были внесены необходимые мероприятия, дающие значительное повышение производительности труда, экономии металла, улучшение условий работы.

Так, например, на волочинном участке запланировано установить агрегатно-сверильный полуавтомат для обработки деталей 60-35-002. Запуск данного станка значительно повысил производительность труда рабочих. Но внедрить оттяжку концов пружин 31-25, 32-13 на вальцах метизный цех не может, хотя это мероприятие вносится в оргтехплан в третий раз. Отделы главного технолога и капитального строительства не оформляют заказов на изготовление вальцов, а отдел механизации и автоматизации еще не приступил к их проектированию.

На пружинном участке в оргтехплан было внесено мероприятие по изменению конфигурации пружины 44-14. Экономия от внедрения данного предложения составляет свыше 10 тысяч рублей, снижена трудоемкость на 11,5 минуты.

Для заточки торцов пружин

А01-8, 21-10, 32-432 и других инструментальный цех еще в 1956 году по распоряжению главного инженера завода должен был изготовить торцешлифовальный станок.

Модельный цех и литейный цех № 4 в течение месяца выдали все литье. Но инструментальщики затянули изготовление станка. Заточники по-прежнему вынуждены затачивать пружины на деревянных оправках. Об этой «технологии» в 1956 году в заводской газете «Боевой темп» был помещен фельетон. Однако положение до настоящего времени не изменилось.

На трубном участке многие трубки рабочие гнут вручную. Отдел главного технолога задается целью облегчить труд рабочих. Были затребованы чертежи трубогибного станка с ХТЗ, по которым на заводе изготовили станок. В отделе главного технолога своевременно спроектировали приспособление 399-3113. Затем выяснилось, что к этому приспособлению не хватает еще трех приспособлений индексов 399-527, 399-3115 и 399-3293. После изготовления этих приспособлений трубный участок все же не смог приступить к гибке трубок. Дело в том, что трубку можно было только согнуть, а вынуть ее из приспособления не

Торжественное собрание, посвященное Дню Советской печати

Вместе со всем советским народом общественность нашего завода широко отметила День печати. 5 мая в помещении Дома техники состоялось торжественное собрание. Сюда собрались сотрудники заводской газеты «Боевой темп», работники типографии, активные рабкоры газеты, редакторы цеховых стенных газет.

После доклада «О Дне Советской печати» помощник директора завода тов. Тышкевич зачитал приказ о премировании группы работников редакции и типографии «Боевого темпа», рабкоров заводской газеты и редакторов стенных газет цехов и отделов завода. Среди них редактор стенной газеты «Инструментальщик» тов. Малкин, рабкоры тт. Саввина (моторный цех), Вялов (чугунолитейный цех № 3), Манеев (ремонтно-механический цех) и другие.

было никакой возможности.

О всех этих злоключениях знают главный технолог завода тов. Дюфур и его заместитель тов. Жежер, но мер никаких не принимают. Специальные станки—трубогибный, торцешлифовальный, вальцы для оттяжки концов мы заказываем в инструментальном цехе как приспособления, так как отдел капитального строительства не финансирует изготовление этих станков в цехе станкостроения, механизации и автоматизации, ссылаясь на отсутствие метизного цеха в титульном списке.

По этой же причине отдел капитального строительства не выдает в метизный цех новое оборудование.

Почему метизного цеха нет в титульном списке? Ведь он существует и ежедневно изготавливает около 500 наименований деталей и узлов для тракторов ДТ-54 и ТДТ-60!

Дирекции завода, главному инженеру и руководителям отдела капитального строительства пора решить вопрос о метизном цехе, о его переводе из помещения бывшего зернохранилища в более благоустроенное, чтобы коллектив цеха мог полностью выполнить оргтехплан на 1958 год.

И. ЗАБОТИН,
заместитель начальника метизного цеха.

Правильно эксплуатировать оборудование

Третий чугунолитейный цех оснащен самым совершенным оборудованием. Но за ним очень плохо следят. Часто установки непрерывного действия и миксеры выходят из строя. Разрыв редукторов, обрыв лап крепления моторов стали частым явлением.

В большинстве случаев поломки происходят из-за недостаточного контроля со стороны слесарей отдела механика. Так, эксплуатация миксеров производится при грубом нарушении технических правил.

Многие мастера, особенно начальник пролета стержневого отделения тов. Гнедых, не считают с техническими правилами. Если по техническим данным миксеры с дозаторами должны готовить 600 килограммов состава, то тов. Гнедых заставляет готовить свыше 1000 килограммов, в результате чего меха-

низм перегружается и приводит к выходу из строя электромоторов. В январе были таким образом сожжены четыре электромотора, в феврале—три, в марте—два, в апреле—один.

А сколько потрачено времени на замену электромоторов, сколько потрачено средств! Тов. Гнедых не стеснялся поставить перед техническим советом цеха вопрос об усилении мощности мотора и установке соответствующей дозировки. На неоднократные замечания мастера-электрика тов. Михеева, что нельзя так относиться к оборудованию, тов. Гнедых отвечает оскорблениями.

Пора понять тов. Гнедых, что оборудование необходимо беречь, организовать надлежащий уход за ним и правильно его эксплуатировать.

В. ВЯЛОВ,
Чугунолитейный цех № 3.

По следам неопубликованных писем

Электрик ЖКО т. Абрамкина в своем письме в редакцию сообщила о грубом и некультурном обращении официантки тов. Юдиной с посетителями диетической столовой.

Письмо было направлено для рассмотрения и принятия мер председателю завкома профсоюза тов. Волобуеву. Тов. Волобуев сообщил редакции, что при проверке факты грубого обращения официантки тов. Юдиной с посетителями столовой полностью подтвердились. Поведение тов. Юдиной обсуждалось

на заседании профгруппы столовой. Тов. Юдина строго предупреждена.

В редакцию поступило письмо пенсионера тов. Кишневой, которая писала о том, что в магазинах города отсутствует оберточная бумага.

Заведующий городским торговым отделом тов. Петренко сообщил редакции, что в городе нет оберточной бумаги. Перед краевым управлением неоднократно ставился вопрос об увеличении фондов бумаги, но пока их не увеличивают.

Встреча с артистами городского драматического театра

В один из свободных вечеров молодые сталелитейщики вместе с другими рабочими нашего завода посетили городской драматический театр, где состоялся вечер встречи молодежи нашего завода с ведущими артистами театра.

Несколько необычная обстановка вечера сразу заинтересовала присутствующих. На сцене артисты, создавшие различные образы героев пьес, поставленных в городском драматическом театре.

На вечере артисты гг. Валент и Сваровская рассказали о своей работе, о трудной, но благородной профессии артиста. Перед молодежью выступил артист Ю. К. Балабонин. Он рассказал о своей работе над образом гениального вождя всего человечества — Владимира Ильича Ленина в пьесе Погодина «Кремлевские куранты». Присутствующие узнали,

как пришел в театр и стал одним из ведущих артистов А. А. Кремель.

С огромным вниманием слушали юноши и девушки выступления каждого артиста, ясно представляя себе, что для полного воплощения в образ героя необходимо иметь талант, много и упорно работать.

После антракта зрители посмотрели отрывки из спектаклей «Голубая косынка» и «0 личном».

Комсомольцы и молодежь завода выражают благодарность руководителям театра и артистам за проведение вечера встречи. Они желают им больших творческих удач во время летних гастрольных поездок.

Л. ГРЮНБУШ.
Сталелитейный цех.

Заводские стрелковые соревнования

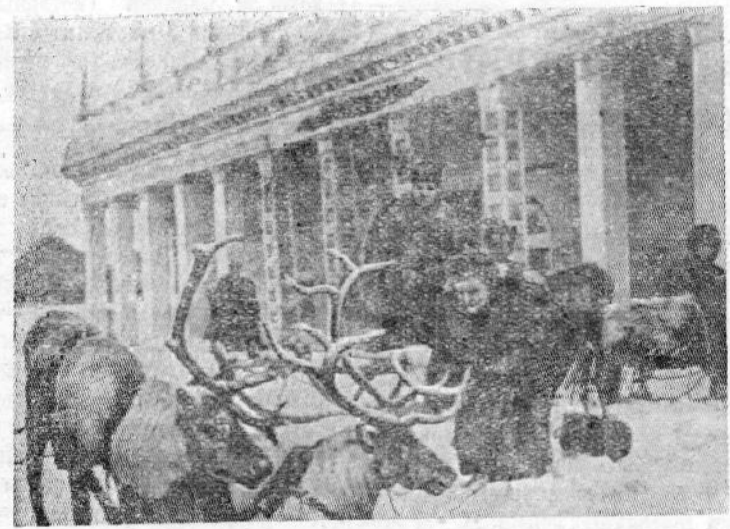
Накануне 1 Мая состоялись заводские стрелковые соревнования в честь международного праздника трудящихся. В соревнованиях приняли участие девять цеховых команд с общим числом участвующих около 60 человек. Хороших результатов добилась команда стрелков чугунолитейного цеха № 3 (капитан тов. Зубарев), которая заняла командное первенство. Второе место заняла команда цеха станкостроения, механизации и автоматизации (капитан тов. Чернов). Команда ремонтно-механического цеха заняла третье место (капитан тов. Суховерхов).

Личное первенство среди стрелков завоевал работник моторного цеха тов. Войтюхов, который набрал 90 очков из 100 возможных.

Хорошие результаты также показали работник чугунолитейного цеха № 3 тов. Зубарев и работница цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Прищепа, которые набрали по 87 очков.

В настоящее время цеховые команды стрелков усиленно готовятся к предстоящим городским стрелковым соревнованиям, которые будут проведены в текущем месяце.

В. МАНЕЕВ.



На вечерних улицах заполярного города шахтеров Воркуты всегда многолюдно. Все спешит в клубы, кино, в гости к друзьям.

Оживленно у здания драматического театра. Здесь сегодня премьера пьесы испанского драматурга Алехандро Касоны «Девушка умирает стоя».

Рождение театра тесно связано с рождением нового промышленного города Коми АССР Воркуты.

На снимке: перед зданием Воркутинского государственного драматического театра.

Фото Л. Портера.

Фотохроника ТАСС.

Извещения

Кабинет политпросвещения парткома завода извещает, что 22 мая 1958 года в 7 часов вечера в Доме техники состоится читательская конференция по книге Ф. Гладкова «Цемент» для членов КПСС и комсомольцев, изучающих историю Коммунистической партии Советского Союза.

15 мая 1958 года в 7 часов вечера в Доме техники состоится читательская конференция, посвященная обсуждению книг «Библиотечки термиста-высокочастотника».

Техническая библиотека.



На металлургических предприятиях страны развернулось строительство семи новых комсомольских домен.

Большую часть электрооборудования для этих домен поставляет Чебоксарский электроаппаратный завод. Молодые строители обратились к комсомольцам этого завода с призывом досрочно отправить необходимые аппараты. Заказы для строительства некоторых домен уже выполнены. Закачивается сборка аппаратов для доменной печи Криворожского завода и домы завода имени Петровского.

На снимке: передовая работница комсомолка Ж. Черненко монтирует блок управления для домы Криворожского завода. Фото Ю. Ананьева.

Фотохроника ТАСС.

Литература по термообработке токами высокой частоты

А. А. ФОГЕЛЬ. — Промышленное применение токов высокой частоты. Машгиз, 1957 г., 59 стр.

Н. П. ГЛУХАНОВ. — Физические основы высокочастотного нагрева. Машгиз, 1957 г., 58 стр.

Г. Ф. ГОЛОВИН. — Структура и свойства изделий, закаленных при высокочастотном нагреве. Машгиз, 1957 г., 46 стр.

Е. П. ЕВАНГУЛОВА. — Контроль качества поверхностной закалки. Машгиз, 1957 г., 33 стр.

А. Е. СЛУХОЦКИЙ. — Закалочные индукторы. Машгиз, 1957 г., 55 стр.

В. В. ВОЛОДИН и А. Е. СЛУХОЦКИЙ. — Трансформаторы для высокочастотного нагрева. Машгиз, 1957 г., 79 стр.

Р. П. ЖЕЖЕРИН и М. А. СПИЦЫН. — Машинные генераторы для высокочастотного нагрева. Машгиз, 1957 г., 50 стр.

А. Н. ШАМОВ. — Питание высокочастотных нагревательных устройств от машинных генераторов. Машгиз, 1957 г., 55 стр.

С. Е. РЫСКИН. — Закалочные станки. Машгиз, 1957 г., 47 стр.

В. Н. БОГДАНОВ. — Применение сквозного индукционного нагрева в промышленности. Машгиз, 1957 г., 76 стр.

В. В. ВОЛОДИН. — Пайка при индукционном нагреве. Машгиз, 1957 г., 66 стр.

А. А. ШЕКАЛОВ и др. — Плавка в малых бессердечниковых индукционных печах. Машгиз, 1957 г., 53 стр.

П. М. СУДАКОВ. — Приборы и измерения при высокочастотном нагреве. Машгиз, 1957 г., 53 стр.

Техническая библиотека и ее филиал на заводе.

Празднование Первого мая за рубежом

Китайская Народная Республика

Во всех крупных городах Китая состоялись митинги, посвященные Первому мая.

В крупнейшем промышленном центре Китая — Шанхае, несмотря на дождь, в демонстрации приняло участие 200 тысяч человек.

В Гуанчжоу на праздничную демонстрацию вышло 120 тысяч человек. Над колоннами демонстрантов — красочные макеты, диаграммы и образцы новой продукции, выпускаемой промышленными предприятиями.

В Ухани рабочие металлургического комбината несли во время демонстрации большой макет доменной печи № 1 — показатель их замечательных производственных успехов.

В металлургическом центре — городе Аньшане — в первомайской демонстрации приняло участие 110 тыс. человек. Трудящиеся несли плакаты и диаграммы, рассказывающие о трудовых победах аньшанских металлургов в деле претворения в

жизнь призыва ЦК КПК в течение пятнадцати лет догнать Англию по производству важнейших видов промышленной продукции.

В праздничном шествии в Тяньцзине участвовало 150 тысяч человек. Рабочие Тяньцзиньского тракторного завода несли макет первого мощного трактора в Китае, производство которого завод недавно освоил.

В Лхасе на праздничном митинге выступили заместитель секретаря комитета КПК в Тибете Чжоу Жэньшань и представитель подготовительного комитета по созданию автономной области Тибета Нгапэ-Нгаван Динмын. Мы, сказал Нгапэ-Нгаван Динмын, должны повысить свой политический и идейный уровень и социалистическую сознательность, укрепить и расширить антиимпериалистический, патриотический, единый фронт и бороться за постепенное строительство социализма в Тибете.

Польша

Массовые праздничные демонстрации и митинги в Польше прошли под знаком братского единения народов социалистических стран, под знаком дальнейшего сплочения трудящихся вокруг программы Фронта единства народа и его руководящей силы — Польской объединенной рабочей партии.

В Лодзи на первомайскую демонстрацию вышло более 150 тысяч текстильщиков и металлургов. Трудящиеся революци-

онной Лодзи демонстрировали свою единую волю крепить могущество народной Польши, отдать все силы делу строительства социализма в стране. В силезском городе Катовицы в демонстрации приняло участие свыше 100 тысяч трудящихся, в Кракове — около 100 тысяч, в Щецине — около 50 тысяч. На торжествах в Щецине присутствовала делегация трудящихся Ленинграда.

США

С большим подъемом прошел вечером 1 Мая массовый митинг трудящихся Нью-Йорка в концертном зале «Карнеги-холл», где собралось более 2.200 человек. Огромный зал был заполнен участниками митинга до отказа. На полотнище, протянутом через сцену, — лозунг, призывающий к запрещению атомного и водородного оружия. В президиуме митинга — видные общественные деятели Б. Дэвис, Уильям Паттерсон, Анна Рубинштейн, Роберт Томпсон, ветеран профсоюзного движения Луи Бейнсток и другие.

Выступавшие на митинге говорили о тяжелых лишениях безработных, требовали принятия немедленных мер против безработицы. Они требовали отмены реакционных законов, направленных против рабочего движения, прекращения расовой дискриминации и обеспечения гражданских прав и демократи-

ческих свобод для всех трудящихся американцев.

Участники митинга призвали правительство США последовать примеру Советского Союза и прекратить испытания ядерного оружия, а также ускорить созов совещания на высшем уровне в целях укрепления мира.

Митинг в «Карнеги-холл» был одним из самых многочисленных и боевых митингов в США за последние несколько лет.

Митинги состоялись 2 мая в Чикаго, Детройте, Филадельфии, Сан-Франциско, Лос-Анжелесе и других городах. На всех митингах ораторы требовали скорейшего созыва совещания на высоком уровне, укрепления дружбы и сотрудничества между Соединенными Штатами Америки и Советским Союзом.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Дому отдыха „Шубинка“

требуются на работу:

Бухгалтер	Повара
Врач-терапевт	Кухонные рабочие
Медсестра	Официантки
Сестра-хозяйка	Технички
Физрук	Прачки
Культработник	Экспедитор
Баянист	Шоферы
Пекарь	

С предложениями обращаться: ул. Тракторная, № 8, отдел кадров АТЗ.