

Достоинно встретим Первое мая!

Приближается радостный всенародный праздник—Первое мая. Миллионы советских людей по установившейся традиции на фабриках и заводах, на шахтах и стройках, на колхозных полях с честью несут предмайскую трудовую вахту. Они готовят трудовые подарки славному празднику весны человечества и вносят свой достойный вклад в дело строительства коммунизма.

Коллектив нашего завода успешно выполнил план первого квартала 1958 года. Особенно хорошо работали в первом квартале и работают в апреле коллективы автоматного, моторного, тракторосборочного № 1 и других цехов завода. В первом квартале завод добился высоких показателей по выпуску запасных частей сельскому хозяйству, выполнил задание по трелевочным тракторам ТДТ-60. Задача коллектива алтайских тракторостроителей состоит в том, чтобы закрепить успехи первого квартала и в предмайском социалистическом соревновании добиться новых достижений. Такая задача была поставлена перед каждым труженником завода, когда обсуждались социалистические обязательства в честь Первого мая.

Все пункты предмайских социалистических обязательств направлены к тому, чтобы дать как можно больше первоклассных тракторов и запасных частей сельскому хозяйству страны, прочно закрепить и увеличить темпы выпуска трелевочных тракторов, значительно повысить производительность труда, добиться экономного расходования металла.

Боевая задача партийных, профсоюзных организаций и хозяйственных руководителей цехов состояла в том, чтобы направить все усилия коллективов на развертывание действенного предмайского социалистического соревнования. Добиться ритмичной работы с первых дней месяца—вот задача, которую предстояло решить коллективам цехов и завода. Однако прошло более двух декад, близится к концу апрель, а на заводе создается тревожное положение с выполнением государственного плана. Особенно неудовлетворительно обстоят дела по сборке тракторов ТДТ-60 и по сдаче запасных частей сельскому хозяйству. Отставание по трелевочным тракторам создается в основном по вине механического цеха № 4. О причинах неудовлетворительной работы этого цеха сегодня подробно сообщает газета «Боевой темп».

Колхозные механизаторы идут от нашего завода запасных частей. Сдавать их в заданной номенклатуре—дело чести всего коллектива. Но положение на заводе в настоящее время такое, что на отгрузку в цех консервации поступает незначительное количество наименований деталей. Не выполняют задания в номенклатуре термический цех, механические №№ 1 и 2, тракторосборочный, метизный и другие цехи. Метизный цех допустил отставание по сдаче трубок. В этом прежде всего виновны руководители цеха. Металл на изготовление этих трубок на заводе имеется в достаточном количестве, но метизный цех не организовал их ритмичную сдачу.

Необходимо в ближайшие дни преодолеть отставание, принять все меры к тому, чтобы с честью выполнить предмайские социалистические обязательства.

Предмайская трудовая вахта продолжается! Алтайские тракторостроители, встретим Первое мая достойными трудовыми победами!

Собрано 60 тонн металлолома

20 апреля на заводе был организован комсомольский воскресник по сбору металлического лома.

Дружно поработали на воскреснике комсомольцы цеха станкостроения, механизации и автоматизации (секретарь комсомольского бюро Валентина Дунина). Они собрали и сдали скрапоразделочному цеху 27 тонн металлолома.

23 тонны металлолома собрали в этот день комсомольцы кузнечного цеха (секретарь комсомольского бюро Анатолий Солдат).

Комсомольцы механического цеха № 4 во главе с секретарем комсомольской организации Зинаидой Назаровой собрали 10 тонн металлолома и, кроме того, навели порядок в помещении цеха.

Средства, полученные от реализации металлолома, пойдут в фонд второго городского фестиваля молодежи.

А. РОМАШКИНА,
член заводского комитета комсомола.

Брак снижен на 26 процентов

В отделении точного литья литейного цеха № 4 по выплавляемым моделям изготавливаются детали 54-25-433 (ступица).

Разработанная ранее литниковая система моделей детали 54-25-433 не обеспечивала доброкачественной отливки ступиц. Ежемесячно брак по этим деталям (трещины, вырывы, усадка) доходил до 30 процентов.

Начальник отделения точного литья тов. Егер и технолог тов. Зюзин внедрили новую литниковую систему, которая в значительной степени улучшила качество отливаемых деталей. Брак снизился более чем на 26 процентов. Так рационализаторы помогли наладить ритмичный выпуск важных деталей.

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 48 (1880)

Четверг, 24 апреля 1958 г.

Цена
10 коп.

Предмайская трудовая вахта

План будет выполнен досрочно

В дни предмайского социалистического соревнования лучших производственных показателей добился в механическом цехе № 1 коллектив второго участка, где старшим мастером тов. Майер. На 22 апреля план по запасным частям участка выполнил на 325 процентов.

Коллектив мобилизован на выполнение заданий по освоению деталей 39-428 и 37-468. Есть все предпосылки сдать эти детали к 28 апреля. Участок идет с опережением графика почти на 6 процентов.

В смене мастера тов. Иванченко хорошо работают сверловщица Любовь Пугачева, фрезеровщица

Татьяна Харченко. Девушки ежедневно выдают продукции на 30—50 процентов сверх задания.

Не отстает от передовой смены и коллектив, руководимый сменным мастером тов. Zubovым. Здесь зубодолбежница Мария Бочарова, обслуживая несколько станков, выполняет сменные нормы на 120—130 процентов. По полторы—две нормы дает в смену сверловщица Зоя Балькина.

Участок тов. Майера приложит все силы, чтобы выполнить план текущего месяца к 29 апреля. Эти трудовые успехи посвящаются международному празднику трудящихся 1 Мая.

Л. ПЕТРОВ.

Хорошая работа ремонтников

Вся наша страна встречает Первомай трудовыми подарками. Впереди соревнующихся коллективов на нашем заводе идут литейщики чугунолитейного цеха № 1. Успехам формовщиков, заливщиков, вагранщиков способствует слаженный и четкий труд наших ремонтников.

На плавильном участке слесарями-ремонтниками руководит опытный мастер Иван Федорович

Терехин. Слесари обеспечивают хороший уход за оборудованием, своевременно выполняют профилактический ремонт, быстро устраняют выявившиеся в процессе работы неполадки.

Плавильщики в прошлом месяце выполнили план на 109 процентов и сейчас не снижают темпов. 18 апреля при подведении итогов соревнования смена масте-

ра тов. Терехина была отмечена, как лучшая смена ремонтной службы.

Хорошо трудятся слесари тт. Бердюхин, Петров, Вольхин. Тт. Бердюхин и Петров 19 месяцев подряд удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии».

У. ЖАНУПОВ.

Чугунолитейный цех № 1.

Замечательная инициатива моторщиков

Комплексная бригада по освоению деталей механизмов гидронавесной системы

Давать сельским механизаторам тракторы с гидронавесной системой — важная задача коллектива нашего завода. Это особенно важно сейчас, в связи с Законом «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций», принятом на сессии Верховного Совета СССР.

По инициативе цехового комитета профсоюза в моторном цехе на недавно созданном участке по обработке деталей механизмов гидронавесной системы создана комплексная бригада. В составе бригады, которой руководит старший мастер тов. Корягин, 16 человек. В их числе работник отдела главного технолога тов. Синяева, руководитель группы отдела главного конструктора тов. Верещагин, начальник бюро технического контроля моторного цеха тов. Могила, заместители начальников цехов инструментально-производственного корпуса тт. Поляков и Дзюба,

наладчики, передовики производства.

Комплексная бригада взяла на себя обязательство по досрочному выполнению плана выпуска деталей. Бригада, несомненно, принесет огромную пользу в быстрейшем освоении и выпуске деталей для механизмов гидронавесной системы.

Заводской комитет профсоюза одобрил ценную инициативу комитета профсоюза моторного цеха и призвал передовиков производства, инженерно-технических работников и служащих цехов последовать примеру моторщиков и организовать у себя такие же комплексные бригады.

Директор завода в своем приказе обязал начальников цехов совместно с цеховыми комитетами профсоюза ознакомить рабочих, инженерно-технических работников и служащих цехов с ценной инициативой моторщиков по освоению выпуска деталей механизмов гидронавесной системы.

Предложено также оказать содействие цеховым комитетам в организации комплексных бригад и помощь бригадирам в их практической работе.

Главному технологу тов. Дюфуру, главному металлургу тов. Багину, начальнику отдела механизации и автоматизации тов. Гохбергу, начальнику инструментально-производственного корпуса тов. Фельдману предложено выделить для работы в комплексных бригадах необходимых специалистов.

Для поощрения комплексных бригад, добившихся лучших результатов в соревновании, выделены две премии, которые будут выдаваться еженедельно во втором квартале. Первая премия — 2000 рублей, вторая премия — 1500 рублей.

Замечательный почин моторщиков должен найти самое широкое распространение на нашем заводе.

Тракторостроители торжественно отметили день рождения В. И. Ленина

19 апреля в красном уголке чугунолитейного цеха № 1 состоялось торжественное заседание, посвященное 88-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

С докладом о жизни и революционной деятельности любимого вождя и учителя, создателя нашей Коммунистической партии и организатора первого в мире социалистического государства В. И. Ленина выступил секретарь партийного бюро тов. Назаров.

После доклада чугунолитейщики с большим интересом просмотрели кинофильм «Рожденные бурей».

Г. МИХАЙЛОВ.

* * *

Торжественно отметили термисты 88-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. После окончания первой смены в красный уголок пришли рабочие, техники, инженеры и служащие.

Присутствующие внимательно и с интересом прослушали доклад о любимом вожде и учителе В. И. Ленине, сделанный секретарем партийной организации термического цеха № 2 тов. Довгалева.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Ко всем комсомольцам и комсомолкам, юношам и девушкам Советского Союза

Обращение XIII съезда ВЛКСМ

Дорогие товарищи!

29 октября 1958 года исполняется 40-летие Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

Под руководством Коммунистической партии комсомол прошел большой и славный путь, в его рядах выросли и возмужали миллионы активных строителей коммунизма. Своей героической борьбой и трудом на благо Родины комсомол заслужил всеобщее уважение и любовь советского народа.

Великий вождь и учитель Владимир Ильич Ленин завещал, что Союз коммунистической молодежи должен быть ударной группой, которая во всякой работе оказывает свою помощь, проявляет свою инициативу, свой почин. Этот ленинский завет был, есть и всегда будет путеводной звездой в нашей жизни, в борьбе за коммунизм.

Коммунистическая партия призывает комсомольцев и комсомолок, всех юношей и девушек активной участвовать в государственном, хозяйственном и культурном строительстве, во всей общественной и политической жизни страны.

Приветствие Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза XIII съезду ВЛКСМ радуется и окрыляет всех молодых патриотов, воодушевляет их на новые трудовые подвиги.

Дорогие друзья!

XIII съезд Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи, руководствуясь решениями XX съезда КПСС и задачами, поставленными перед комсомолом в приветствии ЦК КПСС съезду, выработал боевую и конкретную программу деятельности комсомола на ближайшие годы.

Съезд объявил ударными стройками комсомола важнейшие предприятия тяжелой индустрии. Молодежь призвана помочь соорудить в короткий срок новые домы и маргены, коксовые батареи и прокатные станы, крупнейшие металлургические заводы. Комсомол взял шефство над строительством предприятий по производству искусственного волокна и каучука, пластических масс, над сооружением предприятий нефтяной и газовой промышленности. Молодежи предстоит принять активное участие в строительстве жилых домов, школ, культурно-просветительных учреждений, спортивных сооружений, в благоустройстве городов и сел.

Юноши и девушки! Вставайте в ряды славной армии строителей! Сделаем все, чтобы уже к юбилею комсомола на ударных строительных площадках во всю кипела работа. Досрочно выполним установленные планы строительства! Пусть предприятия, воздвигнутые молодыми руками, останутся памятником трудовой славы юного поколения!

Молодые рабочие, инженеры и техники! На большие дела зовет вас Родина! Сильнее раздувайте пламя социалистического соревнования за повышение производительности труда. Настойчиво боритесь за внедрение и освоение новой техники и передовой технологии. Лучше используйте внутренние резервы производства, не допускайте простоя машин, механизмов, улучшайте

качество продукции, бережно расходуйте металл, электроэнергию, сырье, топливо!

Ознаменуем 40-летие комсомола сверхплановой выплавкой тысяч тонн металла, добычей тысяч тонн угля и нефти, выпуском новых станков и машин. Дадим стране дополнительно миллионы метров тканей, миллионы пар обуви, больше красивой одежды и других предметов народного потребления!

Весна нынешнего года принесла в жизнь колхозной деревни большие перемены. Сессия Верховного Совета СССР, выражая думы и желания народа, приняла Закон о дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций. Теперь, когда колхозы приобретают тракторы, комбайны и другие машины, еще больше возрастет роль комсомольцев, всей сельской молодежи в борьбе за новый подъем колхозного производства, за овладение и лучшее использование сельскохозяйственной техники.

Молодые труженики сельского хозяйства! Выше поднимайте знамя социалистического соревнования за сжатые сроки сева, за отличное качество полевых работ! Сделаем все, чтобы дать Родине больше хлеба, хлопка, льна, кукурузы, картофеля, сахарной свеклы, овощей, фруктов. Внесем достойный вклад комсомольцев и молодежи в соревнование за достижение стоящей перед нашим народом цели — догнать в ближайшие годы Соединенные Штаты Америки по производству мяса, молока и масла на душу населения. Съезд призывает новые тысячи юношей и девушек пойти работать на фермы, добиваться высокой продуктивности общественного животноводства, показать образцы борьбы за снижение себестоимости продукции.

Юноши и девушки!

Постоянно и упорно учиться завещал молодому поколению В. И. Ленин. Всем нам необходимо повышать свое образование, изучать достижения науки и техники, передовой опыт и умело применять полученные знания на практике. Будем настойчиво овладевать богатствами науки, расти идейно убежденными строителями коммунизма, любящими свою великую Родину, умеющими постоять за ее честь и славу!

Всей своей светлой жизнью наша молодежь обязана Коммунистической партии Советского Союза, своему мудрому учителю и наставнику. И нет для нас большего счастья, чем верой и правдой служить своему народу, самоотверженно выполнять задания Коммунистической партии.

Еще крепче сплотим свои ряды под знаменем родной Коммунистической партии!

Будем и впредь горячо отзываться на ее призывы, пойдем туда, где нужны наши молодые и сильные руки, наши знания и энергия!

Слава Коммунистической партии Советского Союза, вдохновителю и организатору всех побед советского народа!

Слава нашей великой социалистической Родине!

Достоинство встретим 40-летие ВЛКСМ!

Обучению рабочих — повседневное внимание

Большие задачи стоят сейчас перед моторосборщиками в связи с реорганизацией машинно-тракторных станций. Они прилагают все усилия, чтобы продукция была высокого качества. Важнейшим условием этого является поднятие квалификации работающих.

Этому вопросу было посвящено недавно состоявшееся в цехе открытое партийное собрание, обсудившее ход технического обучения рабочих цеха. В назначенное время собрались коммунисты и беспартийные товарищи.

О том, как технический отдел цеха руководит обучением рабочих, рассказал собранию заведующий техническим бюро тов. Широкоград. Докладчик отметил работу начальника бюро технического контроля тов. Нидерквеля и сменного мастера тов. Тимофеева, проявляющих большую инициативу и активность в проведении занятий с рабочими.

К сожалению, не все руководители так относятся к обучению рабочих. Вот, например, тт. Собакин, Чепель и Буркунцев к занятиям еще не приступили и,

следовательно, не сумеют выполнить всю учебную программу.

Заместитель начальника моторосборочного цеха тов. Шахов отметил, что за последнее время в цехе пришло много новых людей, большинство из них работает в смене мастера тов. Павличенко. Однако мастер не проводит занятий с рабочими.

Выступившие в прениях коммунисты тт. Капудкин и Джагаров указали тов. Широкограду на необходимость усиления контроля за техническим обучением рабочих цеха.

В решении партийного собрания отмечается важность технического обучения рабочих, являющегося основным фактором повышения квалификации, а следовательно, повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции. Собрание призвало руководителей смен, участков и цеха в целом выполнить намеченные мероприятия по технической учебе к 1 мая 1958 года.

Н. БОЧАРОВ,
секретарь партийного бюро
моторосборочного цеха.

День группкомсорга

Уже вошло в систему работы комсомольской организации нашего завода регулярно проводить День группкомсорга. В этом году уже проведено три таких мероприятия. Руководители комсомольских групп участков и служб завода собираются, чтобы обменяться опытом работы, культурно и весело отдохнуть.

19 апреля в Доме техники состоялся очередной День группкомсорга. Член заводского комитета ВЛКСМ тов. Ромашкина выступила с докладом на тему: «Об

организации социалистического соревнования в комсомольской группе». Докладчику было задано много вопросов.

С обменом опытом работы по организации соревнования в комсомольских группах выступили группкомсорги чугунолитейного цеха № 1 тов. Королева, сталелитейного цеха Николай Толстолу, автоматного цеха Владислав Мальцева и другие.

Затем собравшиеся занялись разучиванием массовых песен и игр.

По следам неопубликованных писем

Группа рабочих тракторосборочного цеха № 1 обратилась в редакцию «Боевого темпа» с письмом, в котором говорилось, что руководители тракторосборочного цеха не принимают мер к созданию нормальных условий для высокопроизводительного труда рабочих участка балансиров. Письмо было направлено для расследования и принятия мер начальнику тракторосборочного цеха тов. Колеснику, который сообщил редакции следующее:

«В феврале на участке балансиров из-за неисправности оборудования было сорвано выполнение месячного плана, что снизило заработную плату рабочих. В настоящее время принимаются все меры к тому, чтобы отдел труда и зарплаты завода произвел выплату зарплаты в порядке существующего положения. Оборудование на участке балансиров работает бесперебойно».

По вопросу начисления прогрессивной доплаты тов. Колесник сообщает, что это дало положительные результаты в росте производительности труда и заработной плате рабочих. Прогрессивная оплата установлена на участке балансиров за сдаваемую годную продукцию всей линией обработки.

* * *

Группа рабочих чугунолитейного цеха № 3 обратилась в редакцию с письмом о том, что имеющееся в цехе помещение для мерительной комнаты не используется по назначению.

Копия этого письма была направлена начальнику чугунолитейного цеха № 3 тов. Шелыхманову, который сообщил в редакцию, что помещение это действительно занято отделом кооперации. В настоящее время решается вопрос о строительстве специального помещения для мерительной комнаты, которое должно быть закончено к третьему кварталу 1958 года.

В. ЛУКИЧЕВ.

Больше внимания механизации трудоемких процессов

Механизация трудоемких процессов производства играет важную роль в повышении производительности труда и снижении себестоимости продукции. Помня об этом, работники технического отдела пресового цеха (заведующий отделом тов. Вольхин) при разработке оргтехплана на 1958 год внесли в него ряд мероприятий, направленных на механизацию ручных работ. Некоторые из них были внедрены в производство в первом квартале нынешнего года и дали положительные результаты.

Так, например, отверстия для крепления ферадо на тормозной ленте трактора ТДТ-60 сверлились по шаблону. В настоящее

время внедрена предварительная керновка детали на штампе, после чего производится сверловка. Изменение технологии сверловки отверстий на тормозной ленте позволило на 45 минут снизить трудоемкость этой операции.

В первом квартале изменена также технология корпуса воздухоочистителя трактора ДТ-54. Если раньше в кассете пробивались четыре отверстия в две операции, то сейчас эти операции объединены.

Но подавляющее большинство мероприятий оргтехплана, направленных на механизацию трудоемких процессов, намечено внедрить во втором, третьем и четвертом кварталах этого года.

Во втором квартале должен быть внедрен в производство прогрессивный метод окраски большого количества наименований деталей в электрическом поле. Это даст возможность намного снизить трудоемкость этой операции, высвободить некоторых рабочих и сэкономить значительное количество краски.

Намечено также внедрить в производство автомат для сверления заклепок ЗТ4х8, которые сейчас сверлятся вручную. С вводом в действие этого автомата трудоемкость операции сверления заклепок снизится на 12 минут.

В четвертом квартале по плану организационно-технических мероприятий на тяжелых прессах должны быть установлены механизмы «механическая рука», предназначенные для съема деталей топливного бака 54-404-406

с пресса. Внедрение этого мероприятия позволит заменить ручной труд механическим на съеме деталей, вес которых равняется 20 килограммам.

Другое ценное мероприятие — изготовление выкатных тележек для выкатки заготовок листового проката из-под гильотин — также позволит механизировать ручной труд и значительно снизить трудоемкость.

В пресовом цехе на долю ручного труда падает 21,6 процента всей трудоемкости изготовления деталей. Это говорит о том, что в цехе имеется еще очень много ручных операций. Работникам технического отдела следует всегда помнить о механизации трудоемких процессов, не откладывая этого дела в «долгий» ящик.

По вине механического цеха № 4 срывается сборка тракторов ТДТ-60

По материалам рабкоровского рейда „Боевого темпа“

Успешно выполнив план первого квартала 1958 года, коллектив тракторосборочного цеха № 2 с первых дней апреля развернул борьбу за выполнение месячной производственной программы и социалистических обязательств в честь международного праздника трудящихся Первого мая. Трудовое напряжение в эти дни царит на всех участках цеха. Среди сборщиков трелевочных тракторов широко развернуто социалистическое соревнование по почину знатного донецкого забойщика Николая Мамай. Темпы сборки тракторов ТДТ-60, которых добился коллектив тракторосборочного цеха № 2, свидетельствуют о том, что завод может выполнить программу апреля в срок и дать трелевочные тракторы народному хозяйству страны строго по заданию.

Однако ритм сборки тракторов ТДТ-60 в апреле был сорван исключительно по вине механического цеха № 4. Начальник этого цеха тов. Путятин, его заместители тт. Козлов и Сумбаев своевременно не приняли мер по обеспечению бесперебойной подачи деталей и узлов на кон-

вейер тракторосборочного цеха № 2. С первых дней апреля механический цех № 4 срывает сборку тракторов ТДТ-60. Основными причинами отставания этого цеха являются низкая организация труда, большой брак продукции, слабая трудовая дисциплина.

Редакция газеты «Боевой темп» организовала рабкоровский рейд на производственные участки механического цеха № 4. Рейдовая бригада вскрыла целый ряд недостатков, мешающих нормальной работе цеха.

В эти дни коллектив нашего завода ведет напряженную борьбу за успешное выполнение предмайских социалистических обязательств. Боевая задача коллектива механического цеха № 4 и его руководителей—добиться ликвидации всех недостатков и выдать на сборку трелевочных тракторов детали и узлы в нужном количестве.

Материалы рейдовой бригады печатаются ниже.

Брак снижает производительность труда

На пятом участке, где старшим мастером тов. Родионов, обрабатываются громоздкие, трудоемкие детали трелевочных тракторов. Самыми трудными для участка являются детали 60-33-007 (катки) и гидроцилиндры.

Отливки катков подаются в цех сталелитейщики. Рабочие пятого участка в шутку говорят, что катки они обрабатывают для выявления литейных дефектов. Однако шутка эта плохая. 21 апреля участок обработал 155 катков, из них ушло в брак 75. Дефектность их выявлена в процессе работы. Это значит, что участок работал вхолостую полсмены.

Бракованные катки возвращаются в сталелитейный цех, где

производится заварка раковин, после чего их снова направляют в механический цех № 4 для новой обработки.

—Вот смотрите, это все брак, —показывает контролер на огромный штабель катков и гидроцилиндров.—Из восьми обработанных катков годным оказался только один.

—Имеется на участке недостаток и по нашей вине,—признается старший мастер тов. Родионов.—Еще мало мы работаем с людьми, слабо руководим ими. Эти недостатки исправимы, мы устраним их. А вот избавиться от брака по каткам и гидроцилиндрам не сумеем без помощи отделов главного металлурга и главного технолога.

Безусловно, не вина коллектива пятого участка механического цеха № 4, что половину деталей 60-33-007 приходится обрабатывать повторно. Отделу главного металлурга (начальник тов. Багин) необходимо разобраться в причинах брака и найти пути его устранения.

В семи отверстиях каждого катка нарезают резьбу М12х1,75. Делают это вручную. На нарезке резьбы ежедневно занято 6—8 человек. Такой объем работы можно было бы выполнить одному резьбонарезчику. Но здесь нет резьбонарезного станка. Повинен в этом отдел главного технолога (начальник тов. Дюфур).

Оборудование бездействует

На участке тов. Родионова стоят рядом два алмазно-расточных станка. Они бездействуют. Инструментальщики не дают приспособлений № 312-401, оправок 230-1992 и мерителей 106-1912. На этих станках нужно растачивать посадочные места

под подшипники в деталях 60-33-007. Выполняются эти операции при помощи разверток.

В смену станочник обрабатывает до 60 деталей комплектом четырех различных разверток. Это значит, что он 240 раз за

480 минут рабочей смены вынужден менять развертки, а вес каждой из них—более двух килограммов. Энергия и время расходятся бесполезно, в то время как специальное оборудование простаивает.

Тормозят работу участки своего цеха

Многие сменные, да и старшие мастера жалуются на плохое обеспечение режущим и мерительным инструментом. В этом они видят основную причину плохой работы.

На участке обработки рычагов мы обнаружили большое количество годных деталей. Однако на сборку их никто не принимает. В

этом повинны третий и четвертый участки этого цеха. Дело в том, что нагревальщик тов. Проличев еще утром загрузил в печь партию деталей 33-002/3. Прошло четыре часа, но детали так и остались в печи, потому что четвертый участок не подал сюда ни одной втулки, а третий участок сорвал подачу гаек.

Руководители цеха совершенно недостаточно занимаются наведением порядка в своем хозяйстве. На участках не бывают, с рабочими не беседуют начальник цеха тов. Путятин, секретарь партийного бюро тов. Гетман и председатель цехового комитета тов. Беседин.

Нет мерителей и скоб

84 наименования деталей обрабатывается на седьмом участке. Здесь больше чем где-либо беспорядка и неразберихи. Разрабатывая конструкции деталей, конструкторы заботливо предоставляют классы точности. Но вопреки всем законам ГОСТа здесь обрабатывают детали дедовским способом: на глазок. К чему приводит этот способ, можно убедиться по «продукции», выпускаемой участком, которая почти полностью идет с отклонениями от чертежей, а то и просто в окончательный брак.

Вот один за другим к контро-

леру Валентине Шумиловой подходят станочники. В руках у них обработанные детали.

—Не дам я вам мерителей,—категорически заявляет контролер.—Нужно было свои беречь. Оказывается, из-за бесконтрольности мастеров многие станочники растеряли калибры и скобы.

Геннадий Полянский работает в цехе два дня. Он обрабатывает детали на сверлильном станке, но у него нет своих мерителей и он добрую половину времени тратит на поиски калибров.

Из 26 деталей 14-007 контро-

леры забраковали 22. Здесь отсутствуют не только мерительные, но и режущие инструменты. 22 апреля сверловщица этого участка Александра Дроздова не работала четыре часа. Все это время она ждала, пока в заточном отделении переточат на нужный размер неиндексное сверло.

А сколько не выполнено инструментально-производственным корпусом заказов на различные приспособления! Все это мешает коллективу механического цеха № 4 наладить ритмичную работу.

Почему отстал от графика участок № 4?

На 23 апреля четвертый участок, которым руководит старший мастер тов. Погребняк, допустил большое отставание от графика. Почему это произошло? Причин много. Но основной причиной, на наш взгляд, явилось то, что 3, 4 и 5 апреля этот участок почти не работал из-за ремонта оборудования, который производился с целью создания постоянных линий для обработки деталей.

Есть и другие причины, из-за которых произошло отставание четвертого участка. Так, например, очень плохо обстоят дела со снабжением участка режущим инструментом.

—Мы почти две недели не обрабатывали детали 60-16-002/003 (вилки кардана) и 60-16-012 (фланец кардана) из-за отсутствия брошей индекса 039-343/344,—говорит старший мастер участка тов. Погребняк.—Нет также брошей индекса 099-320/321 для обработки деталей 60-40-005 (тормозной барабан).

—К этому нужно добавить и то,—вступает в разговор сменный мастер тов. Родиков,—что участок не обеспечивают пожарами индекса 048-967. Получение этих ножей превращается в большую проблему, на разрешение которой приходится ежедневно терять много рабочего времени.

Неритмично снабжают участок и заготовками. На протяжении длительного времени с перебоями подаются заготовки детали 60-33-009 (сухарик) из метизного цеха, 60-31-007 (опора амортизатора) и 60-43-302/303 (кронштейны—правый и левый) из сталелитейного цеха.

Еще об одной причине плохой работы участка мы расскажем ниже.

Две смены—два результата работы

Коллектив смены, которым руководит молодой специалист комсомолец Александр Родиков, заслуженно называют передовым не только на четвертом участке, но и во всем цехе. Несмотря на неритмичное обеспечение заготовками и режущим инструментом, коллектив этой смены ежемесячно перевыполняет производственные задания.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, рабочие смены трудятся в апреле с большим опережением графика. С похвалой говорит старший мастер участка тов. Погребняк о рабочих этой смены—передовиках производства, сверловщицах Любе Широкопад и Раисе Пересыпниной, фрезеровщице Валентине Кочевой и токаре Иване Дорохове, которые постоянно перевыполняют нормы и служат примером для всех рабочих.

Комсомольско-молодежная бригада, которую возглавляет группкомсорг смены Люба Широкопад, вышла победителем в социалистическом соревновании. На днях бригаде был присужден переходящий красный вымпел.

—Хорошо работает смена тов. Родикова,—говорит старший мастер тов. Погребняк.

К сожалению, этого нельзя сказать о смене, которой руководит мастер тов. Пятилетов. Эта смена допустила большое отставание от графика. Плохая работа смены объясняется низкой трудовой дисциплиной работающих. Здесь не только рабочие, но и наладчики совершают прогулы. Так, например, часто прогуливает без уважительных причин наладчик тов. Овчинников. Смена мастера тов. Пятилетова отстала почти на 30 процентов от смены мастера тов. Родикова.

Нарушения трудовой дисциплины—большое зло для производства. С этим злом надо бороться не только старшему мастеру участка тов. Погребняку, но и общественным организациями цеха.

Пустые обещания тт. Путятин и Сумбаева

Два месяца назад на первый участок (старший мастер тов. Иванов) была временно передана с четвертого участка обработка стальных деталей 60-21-039 (кронштейн), 60-21-048 (крюк) и других. Для обработки этих деталей с четвертого участка был перевезен на первый участок токарный станок. Вследствие отсутствия свободного места станок пришлось поставить там, где находились стол ОТК и рольганг на линии раздаточной коробки.

Сейчас наладчикам и рабочим, чтобы сдать контролерам годные детали, приходится самим переносить их на соседнюю линию. А вес этих деталей немалый: корпус раздаточной коробки трелевочного трактора весит 45 килограммов, а поддон раздаточной коробки (деталь 60-40-002)—35 килограммов.

Обработка этих деталей на первом участке передана временно. Имеется распоряжение, главного инженера завода, в котором руководителям механического цеха № 4 тт. Путятину и Сумбаеву вменяется в обязанность до 1 апреля передать обработку этих деталей на четвертый участок. Но 1 апреля давно прошло, а распоряжение главного инженера тт. Путятин и Сумбаев не выполнили, хотя на это у них нет никаких оснований.

Когда мастера первого участка обращаются к этим руководителям с вопросом, когда будут переданы эти детали на четвертый участок, тт. Путятин и Сумбаев отвечают: «Ждите, передадим!».

Но от этих обещаний вес деталей не уменьшается, и производственникам ничего не остается делать, как носить на себе тяжелые детали для сдачи их контролеру ОТК.

Члены рейдовой бригады:

К. НАМ, старший мастер.

В. КИРОВА, технолог.

Н. ИВАНОВ, мастер.

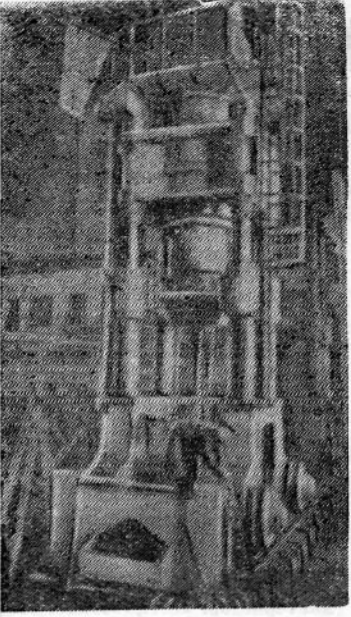
Л. КОКОРИНА, контролер.

К. ШУБИН, технолог.

И. МАМЧУК, В. РОМАНЕНКО,

сотрудники редакции газеты

«Боевой темп».



Новосибирск. На заводе имени Ефремова создана новая уникальная машина — гидравлический пресс модели П 404 усиленным 1500 тонн для правки круглых металлических заготовок диаметром от 200 до 600 миллиметров. Первый такой агрегат коллектив изготовил по заказу Китайской Народной Республики. Его собрала передовая бригада слесарей Н. Ефремова.

На снимке: сборка прессы П 404 на заводе имени Ефремова.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Необходимо вмешательство ОТиЗа

В чугунолитейном цехе № 3 ежемесячно перерасходуют фонд заработной платы. Руководители цеха (начальник тов. Шелыхманов) не анализируют причины, вызывающие этот перерасход. Они смирились с таким явлением, как нарушение штатного расписания.

В цехе, например, работает старшей табельщицей тов. Бабешко. Однако зарплату она получает не как табельщица, а как бригадир стержневого отделения, по 6 разряду тарифа горячих цехов.

Известно, что разряды устанавливаются администрацией после сдачи рабочим экзаменов специальной квалификационной комиссии.

Безусловно, табельщики не сдавали экзаменов по литейному делу. Следовательно, тов. Бабешко незаконно получает заработную плату бригадира стерженщиков.

Не пора ли отделу труда и заработной платы разобраться в этом деле и поправить руководителей чугунолитейного цеха № 3, обязанных строго соблюдать финансовую дисциплину.

Н. АНДРИЯНОВ,
сменный мастер.

Подготовка к технической конференции

В связи с решением производственно-технического совета на заводе начата подготовка к технической конференции по новому трактору ДТ-4. Над составлением рабочих чертежей этого трактора работают конструкторы отдела главного конструктора.

Создан организационный комитет по подготовке к конференции под председательством заместителя главного инженера тов. Воронина.

В состав организационного комитета вошли заместитель глав-

За дальнейшее снижение трудоемкости тракторов

Многие работники нашего завода помнят, каким тормозом в выполнении производственного плана по выпуску тракторов ДТ-54 являлись детали 54-31-410/411 (балансир), 54-30-401 (передний брус), 54-30-436 (цапфа), которые обрабатываются в тракторосборочном цехе № 1. Из-за отсутствия этих деталей часто срывалась работа сборщиков тракторов и не выполнялось задание по сдаче этих деталей в запасные части.

Неудовлетворительная подача этих деталей на сборку заставляла серьезно задумываться не только работников технического отдела тракторосборочного цеха № 1, но и работников механических участков, где эти детали обрабатывались.

Однако нужно сказать, что многие попытки устранить причины, тормозившие повышение производительности труда на этих участках, не давали нужного результата.

Рационализаторами цеха было подано много ценных предложений, направленных на повышение производительности труда, улучшение качества выпускаемой продукции, на ликвидацию узких мест. Большинство этих предложений по различным причинам было отклонено. Руководители технического отдела цеха пренебрегали творческой мыслью рационализаторов.

В июле 1957 года на должность заместителя начальника тракторосборочного цеха № 1 по

технической части был назначен тов. Дягилев, который раньше работал мастером отдела механика.

Тов. Дягилев с большим желанием принялся за изучение недостатков, тормозивших работу цеха, и стал искать пути их устранения. Так, например, на участке больших и малых балансиров после тщательного изучения работы этого участка была сделана перепланировка оборудования. Это позволило ликвидировать встречные переброски обрабатываемых деталей и упорядочить движение заготовок от первой до последней операции.

Знакомясь с архивными документами, тов. Дягилев обнаружил несколько рационализаторских предложений, поданных еще в начале 1956 года.

Вот одно из них. Автор тов. Шестаков предлагал в целях снижения брака и повышения производительности труда на обработке детали 54-31-411 (большой балансир) производить одностороннюю расточку диаметра в 100 миллиметров. Предложение это было внедрено. Оно позволило резко сократить брак и дало условно-годовую экономию 24 тысячи 300 рублей.

Были внедрены в производство и другие рационализаторские предложения. Так, например, в течение ряда лет деталь 54-30-436 (цапфа) протачивалась в два прохода. Рационализаторское предложение предусмат-

ривало изменение режимов резания, что дало возможность ликвидировать черновую расточку и высвободить один станок.

При повседневной помощи администрации цеха, а также партийной и профсоюзной организацией технического отдела тракторосборочного цеха № 1 проделал большую работу в налаживании ритмичной работы механических участков. Были ликвидированы узкие места.

Но техническому персоналу этого цеха предстоит сделать еще многое, чтобы успешно справиться с выполнением тех задач, которые поставлены перед коллективом нашего завода.

В настоящее время техотдел цеха работает над внедрением рационализаторского предложения тов. Чучалина, которое предусматривает замену автогенной порезки трубы на заготовки деталей 31-418/419 порезкой трубы на станке.

Внедрение этого предложения позволит ежегодно экономить 60 тонн дорогостоящего проката и снизить трудоемкость изготовления деталей. Это предложение также было извлечено тов. Дягилевым из архива.

Так коллектив тракторосборочного цеха № 1, борясь за повышение производительности труда, занимается вопросами снижения трудоемкости выпускаемой продукции, вскрывает неиспользованные резервы производства.

П. ЛЕЙБМАН.

В Президиуме ВЦСПС

О мерах улучшения физкультурно-массовой и спортивной работы в профсоюзах

Президиум ВЦСПС обсудил вопрос об улучшении физкультурно-массовой и спортивной работы в профсоюзах и принял соответствующее решение. В нем отмечается положительная роль проведенной перестройки добровольных спортивных обществ по территориальному принципу.

Вместе с тем Президиум ВЦСПС констатировал, что многие оргбюро советов ДСО слабо помогают коллективам физкультуры, не организуют массовой подготовки общественных физкультурных кадров, опираются в своей работе лишь на платных тренеров.

Президиум ВЦСПС обязал Всесоюзный совет ДСО профсоюзов, советы спортивных обществ и профсоюзные организации развернуть широкую подготовку к VI Всесоюзной легкой Спартакиаде профсоюзов 1958 года и второй Спартакиаде на-

родов СССР 1959 года и добиться в течение ближайших трех лет роста числа физкультурников в профсоюзах не менее чем вдвое, доведя общую численность занимающихся физкультурой, спортом и туризмом до 10 миллионов человек.

Спортивным обществам и профсоюзным организациям предложено систематически проводить физкультурно-оздоровительные мероприятия среди рабочих и служащих, создавать в коллективах физкультуры туристские и рыболовно-охотничьи секции, загородные базы отдыха, лагеря и приюты для туристов, организовывать в клубах, дворцах культуры и на спортивных сооружениях прокат за недорогую плату туристского и рыболовно-охотничьего снаряжения.

Профсоюзные организации и советы добровольных спортивных обществ должны обратить внимание на усиление физкуль-

турно-массовой работы среди студентов, детей и подростков, а также широко внедрять на предприятиях и в учреждениях производственную гимнастику.

Президиум ВЦСПС поручил Всесоюзному совету добровольных спортивных обществ профсоюзов для успешной подготовки физкультурников к Спартакиаде народов СССР провести с участием комсомольских организаций спорт работы коллективов физкультуры, а также учредить золотые, серебряные и бронзовые медали для награждения спортсменов, отличившихся в соревнованиях на всесоюзных первенствах.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Дому отдыха „Шубинка“

требуется на работу:

Бухгалтер	Повара
Врач-терапевт	Кухонные рабочие
Медсестра	Официантки
Сестра-хозяйка	Технички
Физрук	Прачки
Культработник	Экспедитор
Баянист	Шоферы
Пекарь	

С предложениями обращаться: ул. Тракторная, № 8, отдел кадров АТЗ.