

Принял обязательство—выполни его! Бери пример с передовых!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 43 (1875)

Суббота, 12 апреля 1958 г.

Цена
10 коп.

Успешное
выполнение
социалистиче-
ских
обязательств
в честь Первого
мая зависит
от уровня
руководства
соревнованием.

Продукция сверх задания

Коллектив литейного цеха № 4 принял на себя повышенные обязательства в честь международного праздника трудящихся 1 Мая. Рабочие и мастера отделения точного литья с каждым днем наращивают темпы работы. С первых дней апреля высокопроизводительно трудятся рабочие модельного участка модельщицы тт. Ключкова, Круглова и сталевар сталеплавильного участка тов. Косов. Их дневная выработка — не ниже 200 процентов. Хорошо трудятся и рабочие

других отделений, выдающих литье для трелевочного трактора ТДТ-60. Формовщики тт. Королев и Белозеров, обрубщик тов. Саченко и многие другие постоянно перевыполняют сменные задания, выдают продукцию сверх плана.

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников литейного цеха № 4 приложит все силы для выполнения принятых социалистических обязательств.

И. МИЛОВАНОВ.
Литейный цех № 4.

Выполним предмайские обязательства!

Огромный трудовой и политический подъем, который царит в эти дни на производственных участках и в цехах нашего завода, вызван развернувшимся на заводе предмайским социалистическим соревнованием. С большим одобрением встретили алтайские тракторостроители решение сессии Верховного Совета СССР о реорганизации МТС. В ответ на исторические решения сессии трудящиеся завода повышают производительность труда, вносят свой вклад в дело дальнейшего подъема сельского хозяйства.

Становясь на трудовую вахту в честь Первого мая, коллектив прессового цеха взял обязательство выдать в апреле сверх плана продукции на 20 тысяч рублей. В обязательствах прессовщиков также записано: дать сельскому хозяйству страны сверх апрельского плана запасных частей на 5 тысяч рублей.

Предмайское социалистическое соревнование ширится с каждым днем. В него включаются коллективы цехов, бригады, участки, смены и отдельные рабочие.

Программу первого квартала

завод выполнил по всем показателям. Коллективы многих цехов добились перевыполнения производственного плана марта и первого квартала. С первых дней апреля ритмично работают коллективы автоматного, моторного, чугунолитейного № 1 и других цехов.

Тракторосборщики первого сборочного цеха добились замечательных успехов. Тракторы ДТ-54 сходят с заводского конвейера ритмично. В этом заслуга всех сборщиков. Каждый из них работает с подъемом, в цехе широко распространение получил почин донецкого шахтера Николая Мамаю.

В предмайском соревновании умножились трудовые успехи передовиков производства. В чугунолитейном цехе № 1 высоких показателей добивается коллектив второго конвейера среднего литья. Ежедневно здесь выполняются задания на 130—140 процентов. По полторы нормы в смену систематически выполняют бригады формовщиков Веры Гривко, Ивана Юрчихина и другие.

Вместе с тем результаты работы первых дней апреля свиде-

тельствуют о том, что в отдельных цехах и на участках царят благодущие и самоуспокоенность, а отсюда невыполнение суточных графиков и срывы в работе сборочных цехов.

Это в полной мере относится к руководителям механического цеха № 4 (начальник тов. Пуятин). Цех не дает на сборку трелевочных тракторов нужной номенклатуры деталей. Из-за этого в первой декаде тракторосборочный цех № 2 отстал от графика сборки трелевочных тракторов ТДТ-60. В механическом цехе № 4 плохо организован труд, на производственные показатели отрицательное влияние имеет брак выпускаемой продукции. Все это ставит под угрозу ерва выполнение предмайских социалистических обязательств.

Сейчас для каждого тракторостроителя — участника предмайского социалистического соревнования нет более важной задачи, чем добиваться ритмичной работы, безусловного выполнения суточных заданий в заданной номенклатуре.

Все силы на успешное выполнение предмайских социалистических обязательств!

Заливщики не уступают первенства

В чугунолитейном цехе № 1 широко подхвачен почин Николая Мамаю. Вслед за формовщиками южного пролета в соревнование за достойную встречу Первомай включился коллектив плавильного отделения, обеспечивающий цех жидким металлом.

Каждый день на Доске показателей против фамилий заливщиков тт. Гаценбилера, Борисова, Дроздова и Фартышева стоят цифры: 150—160. Это проценты выполнения сменных заданий.

Хорошо трудятся в дни предмайского соревнования на развозке жидкого металла крановщицы тт. Черкасская, Завялова, Матвеева и Черных.

Передовики соревнования на своем примере доказывают возможность быстрейшего перехода цеха на семичасовой рабочий день. Есть полная уверенность, что в ближайшие месяцы наш цех этого добьется.

У. ЖАНУПОВ,
бригадир.

Молодые заточники в первых рядах

Два года тому назад комсомолка Нина Полухина стала заточником режущего инструмента. Работа эта сложная и ответственная. Сейчас в заточном отделении третьего механического участка механического цеха № 2 Нину знают, как квалифицированного заточника.

Вместе с Ниной Полухиной работает заточником Галина Горба-

това, которая, не отстает от своей подруги. Она также хорошо работает. Девушки включились в социалистическое соревнование в честь Первого мая. Они взяли на себя обязательства—своевременно и доброкачественно заточивать инструменты, бороться за культуру производства.

М. КУТУЗОВ,
наладчик заточного отделения.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 10 апреля

Должно быть 34,6 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	101	35,1	—	—
Чугунолитейный № 3	86	29,7	—	—
Сталелитейный	100	31,8	150	63,9
Кузнечный	96	26,3	—	—
Термический № 2	100	32,3	8	6
Термический № 4	67	24,5	—	—
Прессовый	101	32,8	183	55,3
Металловый	80	30,4	182	54,8
Автоматный	136	34,3	133	46,1
Механический № 1	100	34,4	81	37,1
Механический № 2	103	33,5	97	35,4
Механический № 4	85	23,5	—	—
Моторный	113	34,6	117	51,2
Моторосборочный	126	32,1	59	26,7
Тракторосборочный № 1	81	27,2	128	32,0
Тракторосборочный № 2	47	33,1	—	—
ДОЦ	74	26,9	—	—

У последователей Николая Мамаю

Коллектив плавильного отделения сталелитейного цеха, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу Первого мая, принял повышенные обязательства. Первый пункт этих обязательств гласит: широко развернуть социалистическое соревнование по почину знатного шахтера Николая Мамаю и добиться ежедневного выхода 4—5 тонн стали сверх плана.

Предмайские обязательства были обсуждены в каждой смене, на рабочих собраниях. Сталевары и заливщики дали слово добиться успешного выполнения принятых обяза-

тельств. Последователи Николая Мамаю—лучшие сталевары тт. Коротеев, Костяшкин, Коваленко, Ваньков взяли обязательство ежедневно выдавать по 11 тонн жидкой стали в смену вместо 9,8 тонны по норме. Сталевары углеродистого литья, где мастером тов. Макаров, дали слово выдавать по 12 тонн годной стали в смену.

Ход социалистического соревнования и итоги выполнения принятых обязательств каждый день отмечаются на Доске показателей. Впереди соревнующихся идут бригады сталеваров тт. Болоновского, Г. Дорохова и В. Дорохова, которые каждую смену выдают сверх задания по 4—5 тонн стали, а в отдельные дни выдают по 14—15 тонн жидкой стали в смену.

Соревнование сталеваров — последователей Николая Мамаю—получило широкий размах и вызвало небывалый трудовой подъем, который царит во всех сменах.

Однако простой формовочного конвейера мешают дости-

жению высоких показателей сталеваров. Конвейер часто простаивает по полтора—два часа в смену из-за неисправностей. Так, 7 апреля формовщики простояли 3 рабочих часа, 8 апреля—1 час 20 минут, 9 апреля—1 час 35 минут.

Плохо обеспечивает подачу стержней на третий конвейер и стержневое отделение. Слабо руководит работой отделения мастер тов. Соловьев. В его смене плохо организован труд, часто не выполняются суточные задания.

Сталевары предъявляют социалистический счет руководителям отдела механика, формовочного и стержневого отделений. Они требуют создания необходимых условий для нормальной работы, чтобы выполнить социалистические обязательства, принятые в предмайском соревновании.

Производственные задания должны перевыполняться каждым рабочим, на каждом рабочем месте—таков лозунг сталеваров нашего завода.

Д. СЕМЕНОВ.

Товарищ! Помни: от твоего труда, на каком бы участке ты ни работал, зависит успех выполнения предмайских социалистических обязательств. Равняйся на передовиков соревнования, догоняй лучших и добивайся общего подъема!

Мастер смены, участка, пролета! Ты являешься организатором коллектива, который решает судьбу производственной программы.

Следи за правильной организацией труда на участке, распространяй опыт работы передовиков производства!

В Президиуме ВЦСПС

Наличные деньги взамен путевок
в санатории и дома отдыха

В нашей стране большое внимание уделяется санаторно-курортному лечению и организации отдыха рабочих и служащих. В текущем году на эти цели ассигновано по бюджету государственного социального страхования свыше 2 миллиардов рублей. Профсоюзными организациями будет направлено в санатории и дома отдыха более 3,3 миллиона рабочих и служащих.

Наряду с этим многие рабочие и служащие, не нуждающиеся в специальном лечении, имеют возможность и желают провести свой очередной отпуск в загородных условиях, вне санатория или дома отдыха. В связи с этим рабочие и служащие обращаются в профсоюзные организации с предложениями выдавать в отдельных случаях взамен путевок в санатории и дома отдыха наличные деньги в размере полной или частичной стоимости путевки.

Идя навстречу этим пожеланиям, Совет Министров СССР разрешил профсоюзным организациям выдавать рабочим и служащим наличные деньги взамен путевок и определил расходы на эту цель в 1958 году в сумме до 300 миллионов рублей, в пределах ассигнований по бюджету государственного социального страхования.

Постановлением Президиума ВЦСПС от 31 марта 1958 года профсоюзным организациям разре-

шено в отдельных случаях выдавать рабочим и служащим, по их желанию, взамен путевок в санатории и дома отдыха наличные деньги в пределах от 70 до 100 процентов стоимости путевки, но не более 1000 рублей взамен путевки в санаторий и не более 300 рублей взамен путевки в дом отдыха.

Выдача денег не должна превышать ассигнований на эту цель по бюджету государственного социального страхования.

Установлено, что наличные деньги взамен путевок выдаются преимущественно рабочим и служащим, проживающим на большом расстоянии от домов отдыха и санаториев и имеющим возможность провести свой очередной отпуск в благоприятных условиях вне санатория или дома отдыха.

Выдачу денег взамен путевок предложено производить по решениям фабрично-заводских и местных комитетов или городских, районных, областных, дорожных, бассейновых, краевых, республиканских комитетов и советов профсоюзов.

Президиум ВЦСПС обязал республиканские, краевые, областные, дорожные, бассейновые, районные, городские комитеты и советы профсоюзов, а также ревизионные комиссии профсоюзных органов установить строгий контроль за правильностью выдачи денег взамен путевок.

Комсомольцы—XIII съезду
ВЛКСМ

Несколько дней остается до открытия XIII съезда Ленинского комсомола. Комсомольцы и молодежь нашего завода готовят к этому дню свои трудовые подарки.

Подводя итоги предсъездовского социалистического соревнования, комсомольцы завода с гордостью отмечают, что обязательства в честь съезда успешно выполнены.

Силами комсомольцев и молодых рабочих сданы детали и узлы к 15 тракторам ДТ-54, отгружены 20 вагонов запасных частей для сельского хозяйства страны, вложено в комсомольскую кошку около двух миллионов рублей, в цехах и отделах завода создано 20 коллективов художественной самодеятельности, которые уже дали более 30 концертов для трудящихся завода.

На сборке деталей и узлов тракторов ДТ-54, на отгрузке запасных частей и в рейдах «легкой кавалерии» по экономии металла особенно отличились комсомольцы чугунолитейного цеха № 3 формовщики Николай Пritchин и Иван Алешков, токарь моторного цеха Любовь Краскова, модельщик Владимир Федулов, формовщик чугунолитейного цеха № 1 Павел Гурий и другие.

Трудовая вахта в честь XIII съезда ВЛКСМ продолжается. Комсомольцы готовят съезду достойную встречу.

Поддерживать инициативу
строителей

С наступлением весны возобновились работы на строительстве восьмиквартирного жилого дома кузнецов по Тракторной улице.

В настоящее время идет подготовка пиломатериалов для настила полов, ведутся штукатурные работы. Строители—рабочие кузнечного цеха прилагают все усилия, чтобы дом был заселен к 1 мая текущего года.

Следует сказать, что строительство этого дома затянuloсь по вине цеха домостроения нашего завода, который ограничивает строителей в получении необходимых материалов. До сих пор кузнецы полностью не получили доски для настила полов.

Сейчас ведутся штукатурные работы. А сколько трудностей рабочие испытывают, доставая песок. Они выдалбливают его в

мерзлом грунте карьера, расположенного в районе завода «Алтайсельмаш». Неужели цех домостроения (начальник тов. Синицкий) не мог заготовить песок осенью прошлого года с помощью экскаватора? Можно и нужно было это сделать.

Однако можно с уверенностью сказать, что не напрасно трудились плотник тов. Шуплецов, резчик тов. Дайнеко, калящик тов. Картавенко и другие члены этой первой в кузнечном цехе строительной бригады: основные трудности позади, в мае дом будет сдан в эксплуатацию.

Желательно, чтобы работники заводского цеха домостроения оперативнее обеспечивали нужды строителей, своевременно выдавали необходимый строительный материал.

П. КОРЫТОВ.

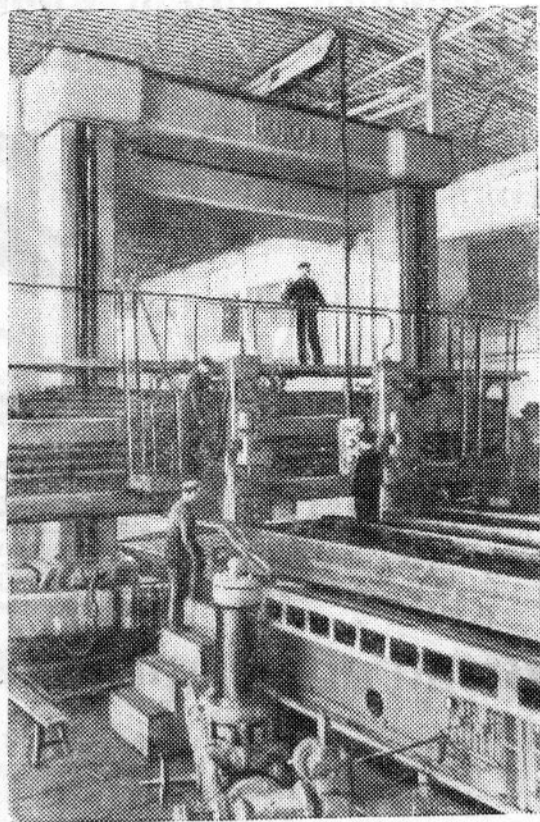
Новосибирск. На заводе «Тяжстанкогидропресс» имени Ефремова одержана большая производственная победа. Коллектив предприятия закончил изготовление уникального станка модели 7289—самого крупного в гамме продольно-строгальных станков, выпускаемых заводом. На этом агрегате можно обрабатывать детали длиной в 14, шириной в 5 и высотой в 4 метра, весом до 200 тонн. Управление всеми движениями станка осуществляется с подвижного пульта легким нажатием кнопок. Машину собрала бригада слесарей, возглавляемая Б. П. Дружининым, за три месяца вместо четырех по плану.

Новый станок принят государственной комиссией и скоро будет отправлен на Ленинградский металлический завод, где будет использован для обработки крупных деталей турбин.

На снимке: продольно-строгальный станок модели 7289 в сборочном цехе завода имени Ефремова.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС.



Обзор стенной печати

Стенгазета в отделе

В каждом цехе, отделе нашего завода выходят стенные газеты, оказывающие положительное влияние на производственную и общественную жизнь своих коллективов. Вокруг редакций этих газет группируются рабкорский актив, насчитывающий несколько сот человек.

Стенная печать выполняет большую и ответственную роль коллективного организатора, агитатора и пропагандиста. В настоящее время стенные газеты рассказывают о решениях партии и правительства по дальнейшему укреплению колхозного строя, нацеливают коллектив на устранение имеющихся ошибок и недостатков на заводе.

Если работа редколлегии находится под неослабным партийным контролем, стенная печать оказывает свое положительное влияние на массы, поднимает их на решение задач коммунистического строительства.

Интересная и содержательная газета «За качество» выходит в центральной заводской лаборатории, где редактором старший инженер лаборатории металловедения Лидия Иосифовна Хмельницкая.

Лидия Иосифовна называет имена членов редколлегии, принимающих активное участие в выпуске этой газеты. «Художественным оформлением ее занимаются конструкторы тт. Чуба-

ров и Кривцов. Работники отдела главного металлурга и центральной лаборатории тт. Егорова, Губанова, Гетман и Фоминых являются членами редколлегии, умело организуют авторские заметки, выступают в газете со своими корреспонденциями.

Вот на большом листе ватмана крупными буквами написано приветствие советским женщинам. Это четвертый номер газеты «За качество», посвященный Международному женскому дню. Здесь помещен портрет депутата Верховного Совета СССР тов. Киселевой. Рядом фотография технолога Лилии Голубевой. В небольшой заметке старший инженер тов. Ларионова рассказывает о производственных успехах тов. Голубевой, о ее активной общественной работе и учебе.

«В мае прошлого года в центральную заводскую лабораторию пришла молодая девушка Раиса Ветошкина. Она быстро освоилась с незнакомой специальностью и сейчас ведет работу по исследованию алюминиевых вкладывшей, процессов дуговой сварки под флюсом. Тов. Ветошкина член цехового

комитета, активный культмассовик и умелый техинформатор» — рассказывает в своей заметке помощник мастера тов. Бабкина. Редколлегия поместила фотографию Раисы Ветошкиной.

В начале апреля вышел пятый номер стенгазеты «За качество». Газета призывает лаборантов, рабочих, инженеров и техников включиться в борьбу за повышение культуры производства. В этом номере помещено семь авторских заметок на различные производственные и бытовые темы. В разделе сатиры критикуется слабая работа комсомольского бюро и помещена карикатура на работников отдела, не занимающихся производственной гимнастикой.

Работники отдела главного металлурга и центральной заводской лаборатории тт. Логинов, Кельбедин, Меллер и Егорова рассказывают о достигнутых успехах и ставят задачи, разрешением которых должны заниматься эти коллективы.

Газета «За качество» является боевым помощником партийной организации и поэтому пользуется авторитетом у читателей.

Курсы механиков
и трактористов

Отдел технического обучения организовал курсы механиков и трактористов по изучению теории и практики эксплуатации трелевочных тракторов ТДТ-60.

Слушателями курсов являются работники лесхозов и лесхозов разных районов нашей страны. 7 апреля на курсах начались занятия. Их посещают 75 человек.

На открытии курсов выступил начальник производства завода

тов. Креч, который рассказал о назначении курсов по эксплуатации трелевочных тракторов. Первую лекцию на тему: «Ознакомление с конструкцией и назначением трелевочного трактора ТДТ-60» прочитал инженер-конструктор отдела главного конструктора тов. Зорин. Слушатели задали тов. Зорину много вопросов.

А. СИДОРЕНКО.

Комедия Розова „В поисках радости“

Два месяца упорно и настойчиво работал драматический коллектив клуба завода над подготовкой комедии Розова «В поисках радости». В настоящее время идут последние репетиции нового спектакля драмколлектива.

Сюжет комедии отражает действительность наших дней. Исполнители отдельных ролей добились творческих успехов. Мастерски передает образ матери Клавдии Васильевны старейшая участница драматического коллектива Р. Ф. Фейдер. Старательно работал над ролью млад-

шего сына Олега Валерий Елисеев. В спектакле заняты также Нина Крымская, Людмила Аржаных, Виктор Ширшов, Анна Иннина, Зинаида Трыкова и другие. Постановка спектакля осуществлена под руководством художественного руководителя Ю. Балабонова. Декорации к спектаклю подготовил художник клуба Иван Петрович Елисеев.

Первая постановка комедии Розова «В поисках радости» на сцене заводского клуба намечена на 14 апреля 1958 года.

А. ЗОРИН.
Опытный цех.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Исследовательские работы, внедренные в производство на Сталинградском тракторном заводе

Центральная заводская лаборатория Сталинградского тракторного завода имеет несколько специальных лабораторий. Каждая из них, помимо контрольных функций, ведет исследовательскую работу по изучению и внедрению в производство новых современных видов технологии и техники.

В целом вся центральная лаборатория разработала в 1957 году 58 тем с общей условно-годовой экономией свыше пяти миллионов рублей. Из разработанных тем 38 работ внедрено в производство с экономическим эффектом 3,7 миллиона в год. Многие работы могут быть с успехом использованы в производстве на родственных заводах.

Так, из работ литейной лаборатории следует отметить работы по сокращению режимов термической обработки деталей из алюминиевых сплавов. Исследованием и экспериментальными работами установлена возможность сократить время нагрева под закалку в соляных ваннах со 120 минут до 40 минут и старение с 5 часов до 3 часов.

В сталелитейном цехе по группе деталей из легированной стали длительное время шел массовый брак по мелким горячим трещинам. Литейная лаборатория и работники сталелитейного цеха изучили причины возникновения брака. Установили отрицательное влияние сульфидного щелока, применявшегося в качестве крепителя в облицовочных смесях. В результате брак по трещине ликвидирован, для завода сэкономлены потери от брака в сумме свыше полмиллиона рублей в год.

В этом же цехе при участии технологов и мастеров успешно внедрена прогрессивная технология выплавки жароупорной стали с применением кислорода дутья. Внедрение этого способа дало возможность использовать по прямому назначению накапливающиеся отходы жароупорной стали без потери легирующих элементов и без ухудшения качества. Внедрение этой работы в производство дало условно-годовой экономии несколько сот тысяч рублей.

Выполнена работа по применению сурьмы в качестве модификатора в жидкий чугун. Добавка сурьмы стабилизирует твердость чугуна и сообщает ему антифрикционные свойства.

Лаборатория формовочных материалов провела большую работу по замене пищевых продуктов в крепителях для стержней (растительные масла, декстрин, мука, лаки) и уменьшению пригара на отливках. В результате снижена трудоемкость обработки деталей в обрубных отделениях, сэкономлены сотни тысяч рублей.

Металловедческая лаборатория в основном вела работы по замене цементируемых сталей на нецементируемые с последующей закалкой ТВЧ (токами высокой частоты). В 1957 году внедрена замена по 5 наименованиям деталей. Это дало возможность снизить трудоемкость за счет отмены такой длительной операции,

как цементация. Уменьшился расход топлива и вспомогательных материалов. Это позволило заводу сэкономить 50 тысяч рублей.

Выполнена работа по подбору более стойкой марки стали для пуансонов и матриц на высадке деталей из листовой стали ШХ15.

В настоящее время ведутся работы по дальнейшему расширению внедрения газовой цементации уже с применением природного газа.

Металлофизическая лаборатория на основе современных достижений в области магнитной дефектоскопии разработала конструкцию и изготовила магнитометр с дифференциальной схемой. Метод магнитной проницаемости позволяет определять структуру металла, зависящую от качества проведенной термической обработки.

Этим способом контролируется инструмент — сверла, метчики диаметром от 10 до 20 мм.

До внедрения нового способа контроль качества термической обработки инструмента производился только по твердости на приборах Роквелла. Между тем, стойкость инструмента зависит, главным образом, от микроструктуры металла, которая может быть разной при одной и той же твердости. Для определения же микроструктуры надо было от исследуемого инструмента отрезать образец металла, т. е. надо было разрушить инструмент. Поэтому микроструктура проверялась эпизодически от большой партии.

Новый способ — путем сравнения магнитных свойств испытываемого инструмента с эталонным позволил быстро и без разрушения производить стопроцентный контроль.

Если первый прибор построен на принципе магнитной проницаемости, то второй прибор металлофизической лаборатории построен на другом принципе — на способности металла удерживать в себе магнитные свойства после намагничивания — коэрцитивная сила, которая находится в прямой зависимости от микроструктуры (твердости). Вследствие такой однозначной зависимости оказалось возможным заменить трудоемкий контроль качества термообработки на прессах Бринелля более качественным и менее трудоемким по коэрцитивной силе. На этот вид контроля переведены детали из стали 18ХНВА. Если раньше для проверки твердости нужно было на каждой детали наждаке заточить площадку, потом на прессе Бринелля надавить лунку, затем при помощи лупы измерить диаметр лунки, то теперь достаточно положить деталь на наконечники коэрцитиметра и посмотреть, на сколько делений отклонилась стрелка.

Кроме описанных выше приборов лабораторией построен импульсный магнитный дефектоскоп для выявления в металле порков в виде трещин, раковин, с управляемым моментом разрыва электрической цепи.

В отличие от обыкновенных магнитных дефектоскопов, у которых разрыв электрической цепи может происходить в произ-

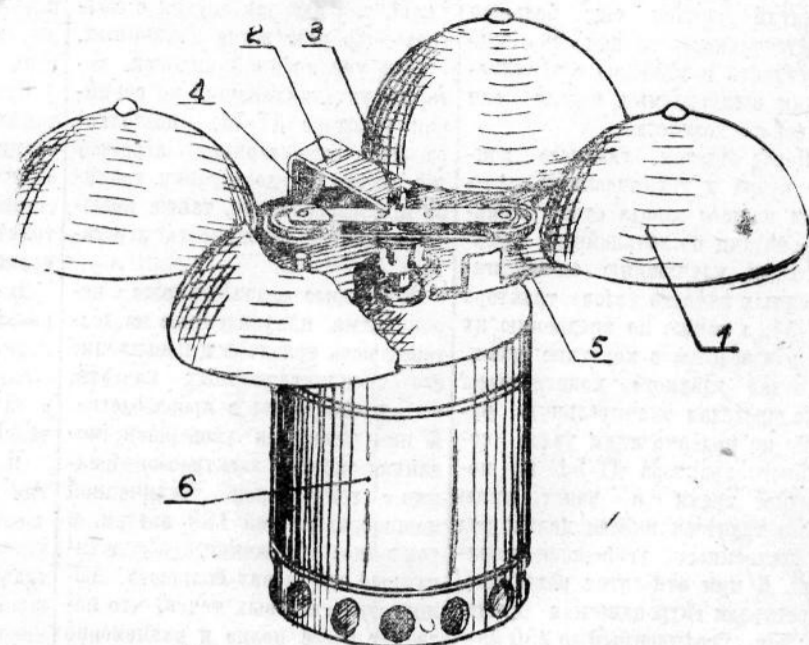
Звуковая сигнализация при одновременном обслуживании двух турбогенераторов

При внедрении на теплоэлектроцентрали мероприятий, обеспечивающих одновременное обслуживание одним машинистом двух турбогенераторов, встретились затруднения из-за большого шума в машинном зале.

Звуковые сигналы командных аппаратов и технологической сигнализации подавались при помощи обычных звонков громкого боя в отечественном или импортном исполнении. В условиях машинного зала ТЭЦ нашего завода такие звонки слышны на расстоянии не более трех-четырех метров, в то время, как машинист, обслуживая турбогенераторы, может удалиться на 20—25 метров от звонка.

Автором этой заметки предложена новая конструкция электрического звонка, основанная на применении не магнитов прерывистого действия, а обычного электромотора.

Устройство звонка показано на



рисунке. При замыкании контактов, дающих импульс звуковому сигналу, моторчик «6» запускается и вращает траверзу «4», на концах которой прикреплены оси двух стальных колец «5». Под действием центробежной силы кольца перемещаются в направлении, перпендикулярном своим осям, и ударяют по стальным чашкам «1», издающим при этом громкий звук. Траверза прикреплена к заклепкам к муфте, посаженной на вал мотора. Скоба «2» и болт «3» предохраняют муфту от сползания с вала.

Звонок новой конструкции

можно изготовить для любой громкости боя, подбирая размеры деталей и мощность мотора.

Достоинствами нового звонка являются: его простота, возможность изготовления силами небольшой мастерской, любая громкость боя, отсутствие ненадежных, быстро изнашивающихся прерывистых контактов, имеющих в обычных звонках.

Громкость боя звонков, изготовленных и установленных на ТЭЦ нашего завода, себя полностью оправдала.

П. ПЧЕЛЯКОВ.

Работает творческая мысль рационализаторов

В феврале и марте от рационализаторов автоматного цеха поступило 40 предложений, из которых 23 внедрено в производство. Автоматчики за последние два месяца сэкономили государству 47 тысяч рублей.

Рационализаторские предложения главным образом направлены на повышение производительности труда и снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Наладчик автоматов комсомолец Валентин Шилин и сменный мастер участка автоматов Григорий Абрамович Гловинский внесли рационализаторское предложение, которое предусматривает выточку канавки и снятие фаски на уплотнительном кольце производить на автомате типа 1290.

Раньше эта операция производилась на токарном станке. С внедрением рационализаторского предложения тт. Шилина и Гловинского высвободился токарный станок и снижена трудоемкость

при изготовлении уплотнительного кольца на 8,5 минуты. Условно-годовая экономия от внедрения этого рационализаторского предложения составляет 10 тысяч рублей.

С переходом на производство сталелитейных вкладышей в механическом цехе № 2 значительное время узким местом была чистовая расточка вкладышей. Наладчик участка вкладышей Владимир Александрович Костырин предложил внедрить расточной резец новой конструкции для расточки сталелитейных вкладышей. В настоящее время внедрен резец новой конструкции.

Внедрение расточного резца дало положительные результаты. Улучшилась чистота обработки вкладышей. Производительность труда повысилась на 15—20 процентов.

Предложение наладчика тов. Костырина дало свыше 47 тысяч рублей условно-годовой экономии.

Деталь трактора ТДТ-60 заменена деталью трактора ДТ-54

До последнего времени деталь 36-110-1062 (заливная горловина топливного бака), которая идет на трехточечный трактор, поступала на наш завод по кооперации.

Тщательно изучив конструкцию этой детали, старший технолог прессового цеха Валерий Александрович Федоров и технолог этого же цеха Трофим Михайлович Тараканов пришли к выводу, что ее можно заменить

деталью 54-50-424 (также заливная горловина топливного бака), которая ставится на серийный трактор ДТ-54.

В настоящее время предложение тт. Федорова и Тараканова внедрено в производство, в связи с чем отпала необходимость в покупных деталях.

Условно-годовой экономический эффект от внедрения данного предложения составил 6 тысяч рублей.

В борьбе за совершенствование конструкции трактора ДТ-54

В связи с реорганизацией машино-тракторных станций на работников промышленных предприятий ложится еще большая ответственность за качество, долговечность и удобство в эксплуатации выпускаемых машин для сельского хозяйства.

Перед отделом главного конструктора и техническими службами нашего завода стоят большие задачи по дальнейшей модернизации, улучшению эксплуатационных качеств узлов трактора ДТ-54, а также по внедрению их в производство в короткие сроки.

Отдел главного конструктора уже проделал значительную работу по модернизации узлов серийного трактора ДТ-54. В последнее время в конструкцию этого трактора внесен целый ряд существенных усовершенствований. К ним относятся раздельно-агрегатная гидравлическая система; бак, увеличенный до 250 литров емкости вместо 180 литров; сигнал для двухсторонней связи тракториста с прицепщиком; усиленный швеллер рамы и многие другие.

Внедрение гидравлической системы на тракторе ДТ-54 имеет большое народнохозяйственное значение. Это мероприятие повышает производительность тракторного агрегата, снижает трудоемкость сельскохозяйственных работ и высвобождает большое количество прицепщиков для других сельскохозяйственных работ.

Кроме этого, применение навесных орудий в сельском хозяйстве дает большую экономию металла, так как эти орудия в полтора—два раза легче прицепных.

Бак увеличенной емкости, который устанавливается на серийном тракторе ДТ-54, позволяет работать тракторному агрегату две смены без дозаправки топлива и, следовательно, также повышает производительность агрегата.

Некоторые разработанные мероприятия, направленные на долговечность трактора и повышение его эксплуатационных качеств, еще не внедрены в производство. К ним относятся усовершенствованная система электрооборудования с генератором увеличенной мощности, равной 180 ваттам, и усиленное освещение, обеспечивающее установку большого количества световых точек, что позволит более полно и равномерно осветить рабочие участки и прицепные орудия в ночное время.

Кроме того, будет внедрен передний брус рамы из стального литого вместо чугунного, что устранил его поломки. Для улучшения работы двигателя намечено внедрить воздухоочиститель с автоматическим удалением пыли из воздуха, поступающего в двигатель.

Для улучшения условий труда тракториста при работе в зимних условиях будет внедрен обогрев кабины и установлены резино-

вые упоры, которые устроят дребезжание дверей кабины.

Соответствующим службам завода необходимо принять все меры для ускорения выполнения этих мероприятий.

Отделом главного конструктора также разработана и выдана вся техническая документация для оборудования упрощенной гидросистемой ранее выпущенных тракторов ДТ-54, находящихся в колхозах.

В упрощенной гидросистеме используются основные механизмы и детали, устанавливаемые на выпускаемых заводом тракторах, а также вводится ряд новых деталей и узлов.

Наш завод и другие предприятия края в этом году должны изготовить 5 тысяч комплектов узлов и деталей для оборудования тракторов старого выпуска упрощенной гидравлической системой непосредственно в сельском хозяйстве.

Конструкторы отдела главного конструктора совместно с работниками бюро технической информации в марте нынешнего года провели семинар инженеров МТС и совхозов края. На семинаре были прочитаны лекции и проведены практические занятия по устройству, работе, монтажу и эксплуатации упрощенной гидросистемы.

В. ТРУШНИКОВ,
начальник тракторного бюро
отдела главного конструктора.

На заводе создана пенсионная группа

На передовых предприятиях нашей страны в целях облегчения перехода трудящихся на пенсию создаются пенсионные группы. Они будут помогать рабочим и служащим оформлять все необходимые документы.

По инициативе завкома профсоюза на нашем заводе также организована пенсионная группа, состоящая из семи человек. На организационном заседании, которое состоялось 9 апреля, председателем пенсионной группы избран старший электрик опытного цеха Степан Степанович Капустин, заместителем — член завкома профсоюза — Лев Осипович Ротмистровский. Секретарем пенсионной группы избрана пенсионерка Матильда Израилевна Аптекарь. В состав пенсионной группы также вошли руководитель расчетной группы главной бухгалтерии тов. Веделев, старсарь ремстройцеха ЖКО тов. Староверов, инспектор отдела кадров тов. Фокина и юрист-консульт тов. Белоусова.

Пенсионная группа избавит работников нашего завода, уходящих на пенсию, от необходимости ездить в городской отдел социального обеспечения. Пенсионная группа будет также давать консультации по вопросам получения государственной пенсии.

Оформление документов будет производиться следующим образом. Отдел кадров нашего завода

возьмет на учет всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих, которые в ближайшие два—три года достигнут возраста, дающего право на получение пенсии, и проверит наличие у них документов о трудовом стаже. Если выяснится, что у будущего пенсионера нет достаточного стажа, отдел кадров с помощью юриста пошлет запросы в те организации, где трудился работник раньше. В тех случаях, когда архивы этих организаций не сохранились, работники отдела кадров выясняют, кто может подтвердить наличие недостающего стажа свидетельскими показаниями, и направят заявление в отдел социального обеспечения.

Работники главной бухгалтерии завода заранее заготовят справки о заработке будущего пенсионера. Подготовленные и оформленные документы будут передаваться в городской отдел социального обеспечения.

Пенсионная группа будет также следить за продвижением дела по оформлению пенсии. Затем пенсионное удостоверение, дающее право на получение государственной пенсии, будет вручено пенсионеру директором завода.

Консультации будут проводиться каждый понедельник в 5 часов вечера в помещении завкома профсоюза.

На 26 домов больше, чем в прошлом году

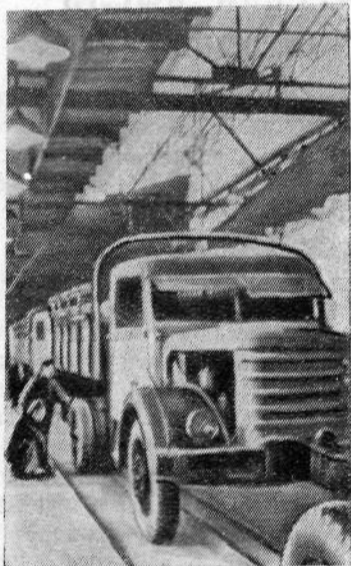
В 1957 году коллектив нашего завода успешно справился с выполнением взятых обязательств по строительству жилья силами индивидуальных застройщиков 8000 квадратных метров или 200 домов, т. е. на 26 домов больше, чем в прошлом году.

Многим индивидуальным застройщикам выдана денежная ссуда. Кроме этого, дирекция завода оказывает застройщикам помощь в приобретении строительных материалов.

В социалистических обязательствах на 1958 год коллек-

тив нашего завода обязался построить и ввести в эксплуатацию

силы индивидуальных застройщиков 8000 квадратных метров или 200 домов, т. е. на 26 домов больше, чем в прошлом году.



Венгерская Народная Республика. Недавно на Чепельском автомобильном заводе оборудован новый отделочный цех. Каждые 72 минуты с конвейеров сходят два грузовика.

На снимке: в красильном отделении цеха.

Фото Венгерского телеграфного агентства.

Хорошая традиция

По случаю национального праздника венгерского народа — тринадцатой годовщины освобождения страны от фашистского ига — состоялась традиционная встреча дружбы советской и венгерской молодежи. Отметить вместе с друзьями это радостное событие в жизни Венгерской Народной Республики в гости к юно-

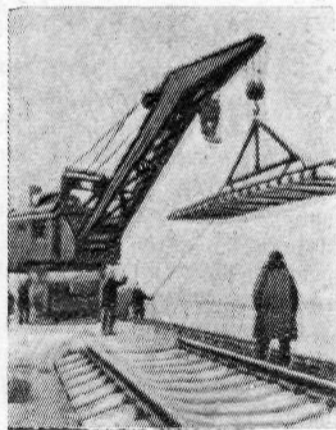
Для затяжек нет оснований

7 апреля все китайские газеты публиковали статьи, посвященные решению Советского Союза прекратить испытания атомного и водородного оружия.

«Женьминьжибао» в передовой статье писала, что содержащееся в Послании Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева президенту Соединенных Штатов Эйзенхауэру предложение Советского Союза, призывающее США и Англию также прекратить испытания атомного и водородного оружия, отражает насущные интересы всех народов мира и касается вопроса безопасности и благополучия всего человечества.

Перед лицом мирной инициативы Советского Союза и настоятельных требований мировой общественности, указывала газета, у США и Англии нет никаких причин для затягивания вопроса о прекращении испытаний ядер-

ного оружия. Поскольку в настоящее время атомное и водородное оружие имеют лишь Советский Союз, США и Англия, писала газета, можно было бы сравнительно легко договориться по вопросу о прекращении испытаний этого оружия.



Китайская Народная Республика. На сооружении 1.100-километровой трассы железной дороги Баотсу-Ланчжоу для экономии лесоматериалов используются железобетонные шпалы. Движение поездов будет открыто к концу нынешнего года.

На снимке: укладка рельсов на одном из участков строительства.

Фото Ли Фэна.

Агентство Синьхуа.

Дому отдыха „Шубинка“

требуются на работу:

Бухгалтер	Повара
Врач-терапевт	Кухонные рабочие
Медсестра	Официантки
Сестра-хозяйка	Технички
Физрук	Прачки
Культработник	Экспедитор
Баянист	Шоферы
Пекарь	

С предложениями обращаться: ул. Тракторная, № 8, отдел кадров АТЗ.

Коллективы моторного и термического цехов с глубоким прискорбием извещают о смерти кадрового рабочего нашего завода

Абрама Яковлевича
ЛИСКЕРА

и выражают соболезнование семье покойного.