

**Встретим Первое
мая новыми
трудовыми
успехами!
Дадим Родине
тракторы и
запасные части
высокого
качества!**

Пролетарий всех стран, объединяйтесь!

**Трудовой
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 40 (1872)

Суббота, 5 апреля 1958 г.

Цена
10 коп.

Молодые рабочие—вперед!

Большой трудовой и политический подъем вызвали у коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих модельного цеха исторические решения первой сессии Верховного Совета СССР пятого созыва.

Модельщики, как и все трудящиеся нашего завода, с горячим одобрением встретили сообщение о назначении первого секретаря Центрального Комитета КПСС тов. Н. С. Хрущева Председателем Совета Министров СССР и о принятии сессией Верховного Совета СССР Закона о дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций.

Большинство рабочих модельного цеха в эти дни отвечает на исторические решения сессии новыми успехами в труде. Так, например, комсомольцы-деревомодельщики Геннадий Тишкин, Егор Ишутин, Анатолий Кутарев и многие другие выполняют сменные производственные задания на 160—210 процентов.

Хорошо работают и молодые производственники металло-

модельного отделения. Ежедневная выработка комсомольцев токаря Сергея Генриха и слесаря Ивана Самойлова достигает 250—270 процентов.

—Пусть наши скромные трудовые успехи явятся ответом на заботу Коммунистической партии и Советского правительства о дальнейшем повышении материального благосостояния нашего народа,—говорят молодые рабочие модельного цеха.

В. ГЛАЗОВ.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина на 1958 год

В 1957 году советский народ под руководством Коммунистической партии добился замечательных успехов в строительстве коммунизма.

На новом большом подъеме находится социалистическая промышленность, идет в гору сельское хозяйство, достигнуто новое повышение материального благосостояния и культурного уровня народа. Широко развернулось жилищное строительство.

Коллектив алтайских тракторостроителей в 1957 году выполнил план производства по валовой продукции 13 декабря и товарной 20 декабря, подготовил производство и освоил выпуск мощных трелевочных тракторов ТДТ-60. Продолжая борьбу за увеличение выпуска продукции, за совершенствование производства, улучшение качества выпускаемой продукции и технико-экономических показателей работы, коллектив завода берет на себя следующие социалистические обязательства:

1. Досрочно, 25 декабря, выполнить план 1958 года по выпуску валовой и товарной продукции.

В честь международного праздника трудящихся 1 Мая план четырех месяцев выполнить 27 апреля.

2. Перевыполнить годовой план по производительности на 1 процент.

3. Обеспечить снижение трудоемкости трактора ДТ-54 на 5 проц., а трактора ТДТ-60 не менее чем на 40 проц.

4. Перевыполнить план снижения себестоимости и за этот счет получить не менее 2 млн. рублей сверхплановой экономии.

5. Снизить потери от брака по механическим цехам против фактических за 1957 год не менее чем на 10 проц., а по литейным, кузнечному и термическим цехам—не менее чем на 20 процентов.

6. Освоить производство навесной системы на трактор ДТ-54 в первом полугодии.

7. Провести работы по комплексной механизации процессов сельскохозяйственного производства в Чесноковском совхозе.

8. Разработать конструкцию и выпустить опытный образец нового более мощного трелевочного трактора ТДТ-70 с двигателем мощностью 70—80 л. с., технический проект разработать к 1 мая 1958 года.

9. Разработать конструкцию и выпустить опытный образец нового мощного гусеничного трактора ДТ-80 с двигателем мощностью 80 л. с.

10. В целях снижения трудоемкости и повышения качества продукции провести следующие мероприятия:

а) перевести механическую обработку 5 наименований деталей на гидрокопировальные токарные полуавтоматы;

б) перевести механическую обработку 3 наименований деталей на 6-шпиндельные полуавтоматы;

в) организовать 3 поточные линии на участке № 4 в механическом цехе № 4;

г) внедрить раскатку внутренней поверхности гильзы цилиндров взамен хонингования;

д) внедрить вихревой метод скоростной нарезки резьбы;

е) внедрить накатку резьбы роликовой накатной головкой.

11. Внедрить в производство корпуса ротора масляного фильтра, изготовленного методом литья под давлением, что обеспечит условно-годовую экономию в сумме 5 миллионов рублей.

12. Довести мощность участка точного литья до 300 тонн за счет внедрения комплексной механизации и номенклатуру отливок до 60 наименований.

13. Внедрить в ЧЛЦ № 1 регенерацию отработанных песков с целью снижения расхода свежих песков.

14. Освоить окраску деталей трактора в электростатическом поле.

15. Установить в ЧЛЦ №№ 1 и 3 автоматическое распределение земли по бункерам формовочных машин.

16. Внедрить пескоструйную формовку стержней по 10 наименованиям.

17. Внедрить многоместную оснастку по 10 наименованиям отливок.

18. Изготовить и внедрить одну сталеплавильную электропечь с механизированной завалкой.

19. К 1 мая изготовить и освоить установку для изготовления дрови.

20. Внедрить измененную конструкцию и технологию отливки детали А34-1-01.

21. Организовать участок брикетирования чугуна и внедрить технологию плавки чугуна в вагранке с применением брикетов.

22. Разработать и освоить технологический процесс термической обработки шестерен с твердыми шлицами 54-25-405, А37-4, 54-37-446 и 54-34-403.

23. Усовершенствовать технологию изготовления поковок с целью получения экономии металла не менее чем 2 кг на трактор.

24. Путем рационального использования электроэнергии сэкономить 4,5 млн. квт/часов.

25. Путем бережного и экономного расходования топлива сэкономить 2400 тонн условного топлива.

26. Снизить расход сжатого воздуха на производство условного трактора на 5 проц.

27. Через курсовую сеть технического обучения и в цехах подготовить и повысить квалификацию 3500 человек.

28. Построить и ввести в эксплуатацию 24 тысячи квадратных метров жилой площади, в том числе:

а) подрядным способом 10 тыс. квадратных метров;

б) силами коллективов цехов 6000 квадратных метров, из них: 2000 кв. метров в первом полугодии и 4000 квадратных метров за счет средств, полученных от сверхпланового снижения себестоимости;

в) силами индивидуальных застройщиков 8000 квадратных метров.

29. Закончить и ввести в эксплуатацию к началу учебного года машиностроительный техникум на 400 мест.

30. Построить, оборудовать и ввести к началу учебного года музыкальную школу на 80 мест в жилом доме № 3 на 51 квартале.

31. Оборудовать и сдать в эксплуатацию к 1 мая столовую в цехе М-4.

32. Построить и оборудовать семь детских площадок при домоуправлениях.

33. Построить в четвертом квартале детский сад на 125 мест.

Принять вызов на социалистическое соревнование коллективов Харьковского тракторного завода и Барнаульского завода транспортного машиностроения и вызвать на социалистическое соревнование коллективы Минского тракторного завода, завода «Алтайсельмаш» и АЗТЗ.

Для выполнения этих обязательств коллектив нашего завода широко развернет социалистическое соревнование за ежедневное перевыполнение сменных норм и заданий всеми рабочими на каждом рабочем месте по примеру бригады донецкого шахтера Николая Мамаю.

Обсуждено и принято на партийно-хозяйственном активе завода.

Соревнование с харьковскими тракторостроителями

Несколько лет подряд коллектив нашего завода соревнуется с коллективом Харьковского тракторного завода имени Серго Орджоникидзе. Это соревнование способствует достижению новых успехов в труде, помогает росту производительности, дальнейшему увеличению выпуска продукции.

Харьковские тракторостроители план 1957 года выполнили на 105,8 процента, выпуск валовой продукции в сравнении с 1956 годом увеличился на 13,4 процента. Завод дал стране сотни тракторов сверх годового плана.

План по производительности труда харьковским тракторным заводом выполнен на 104,7 процента в сравнении с 1956 годом. В прошлом году завод получил 7 миллионов 835 тысяч рублей сверхплановой экономии от снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Коллектив Харьковского тракторного завода горячо откликнулся на патриотический почин донецкого шахтера Николая Мамаю и широко развернул социалистическое соревнование за ежедневное перевыполнение норм выработки каждым рабочим. В социалистических обязательствах харьковских тракторостроителей на 1958 год записан пункт о досрочном выполнении годового плана выпуска тракторов, запасных частей и всей товарной продукции.

Включившись в социалистическое соревнование в честь Первого мая, коллектив ХТЗ дал слово выполнить план четырех месяцев досрочно—к 27 апреля 1958 года.

В годовых обязательствах харьковские тракторостроители предусматривают целый ряд пунктов по дальнейшему техническому прогрессу на заводе. В марте завод дал первую опытную партию одноплунжерных топливных насосов с механическим регулятором, испытания которых будут закончены к концу 1958 года. К этому же периоду на заводе будут изготовлены образцы трактора ДТ-20 с двигателем воздушного охлаждения и проведены его заводские испытания.

Ряд мероприятий по улучшению условий труда и повышению производительности намечен в литейных цехах завода.

Харьковские тракторостроители вызывают на социалистическое соревнование коллектив нашего завода. Трудовая дружба и действенное соревнование помогут двум заводам добиться новых успехов в труде.

Коллектив нашего завода, принимая вызов харьковчан, должен помнить о том, что успех в этом соревновании будет обеспечен в том случае, если каждый рабочий, каждый командир производства добьется выполнения и перевыполнения производственных заданий.



Строители Сталинградской ГЭС готовятся к перекрытию Волги. Здесь изготовляются 10-тонные бетонные пирамиды, которые будут сбрасываться на дно реки для создания перемычки. На снимке: маркировка и обмер изготовленных бетонных пирамид. Фото А. Маклецова. Фотохроника ТАСС.

Навстречу XIII съезду ВЛКСМ

Борьба за экономию — почетный долг комсомольцев

В феврале и марте этого года по всей нашей стране проходил Всесоюзный рейд по проверке правильного использования металла и оборудования. Десятки рейдовых комсомольских бригад «Легкой кавалерии» были созданы и на нашем заводе. Они обследовали заводской двор, цехи, склады, свалки. «Кавалеристы» обнаружили сотни тонн металла, много оборудования, не нашедшего применения в производстве.

За период Всесоюзного рейда комсомольские посты в цехах и в целом на заводе предотвратили потери на сумму более двух миллионов рублей. Они подсказали хозяйственникам, как бороться с потерями на производстве, как добиваться экономного расходования металла и рационального использования оборудования.

Подведены предварительные итоги рейдов «Легкой кавалерии». Они убедительно говорят о том, что бесхозяйственность приводит к тем огромным убыткам, которые несет завод по расходованию проката и дорогостоящих сталей.

Сегодня газета «Боевой темп» в коротких сообщениях из цехов рассказывает о работе, проделанной постами «Легкой кавалерии».

КОМИТЕТ КОМСОМОЛА — ШТАБ ПО ЭКОНОМИИ

С начала рейда заводской комитет комсомола организовал штаб по экономии из 13 человек, который возглавлял член комитета ВЛКСМ Анна Ромашкина. Учет работы комсомольских постов по экономии члены штаба вели ежедневно, ревностно следя за данными, регулярно поступающими от всех 20 постов «Легкой кавалерии».

Комсомольская электростанция — горноалтайцам

В марте в заводской комитет комсомола пришло письмо от комсомольцев Горно-Алтайской областной конторы связи, в котором говорилось о том, что для улучшения работы радиосети в селах Горного Алтая нужна электростанция мощностью в 30—40 киловатт. Горноалтайцы просили молодых тракторостроителей помочь оборудовать электростанцию.

Письмо долго обсуждалось комсомольцами завода. Наконец решение было принято. К открытию XIII съезда ВЛКСМ молодые тракторостроители дали слово собрать своими силами электростанцию для Горного Алтая.

За работу взялись дружно. Монтаж электростанции вели под руководством молодого инженера отдела механизации и автоматизации комсомолец тов. Госмана, механика ОТК тов. Жуковского и заместителя начальника электроцеха тов. Брусилковского. Уже готовы и собраны мотор, рама, генератор и другие узлы электростанции.

Комсомольская электростанция мощностью в 40 киловатт будет собрана и отправлена в Горно-Алтайск к открытию XIII съезда ВЛКСМ. В сборе электростанции принимают активное участие комсомольцы и молодые рабочие электроцеха, первого тракторосборочного, прессового и других цехов.

Выводы, которые делали в комсомольском штабе, были самыми строгими, виновные в бесхозяйственности наказывались острым оружием комсомольской сатиры в газете «БОКС».

В дни рейда часто можно было видеть членов штаба в разных цехах завода. Они помогали «Легкой кавалерии» устранять промахи и ошибки, бесхозяйственность отдельных руководителей. Было выявлено большое количество оборудования, электромоторов, сварочных машин, металлических отходов, которые не используются и годами лежат под открытым небом.

«КОМСОМОЛЬЦЫ — БЕСПОКОЙНЫЕ СЕРДЦА»

Так словами песни метко называет комсомольцев начальник тракторосборочного цеха № 1 Михаил Гордеевич Колесник. Большая дружба у него с комсомольцами. Много надежд возлагает он на помощь комсомольцев. И он в них не ошибается. Любое начатое дело комсомольцы-тракторосборщики всегда доводят до конца. Особенно, если дело касается производства, чести цехового коллектива.

И когда пост «Легкой кавалерии» во главе с комсоргом цеха Валентиной Прямоносовой сообщил тов. Колеснику об обнаруженных станках, которые не используются по 2—3 года и приносят убыток цеху в сумме около 215 тысяч рублей, он пообещал исправить положение. В настоящее время часть неиспользованного оборудования ремонтируется комсомольцами цеха.

МЕТАЛЛ — БОГАТСТВО СТРАНЫ

Посты «Легкой кавалерии» с первых дней рейда завоевали авторитет в инструментальных, чугунолитейных, метизном, прессовом и других цехах завода. Они внесли огромный вклад в экономию, подтянули людей, которые не берегли народное добро.

В инструментально-производственном корпусе «Легкая кавалерия» обнаружила около 270 тонн неиспользованных отходов металла. Здесь — чугуны и стальное литье, бракованные заготовки. Обо всем этом доложил в комсомольский штаб руководитель поста «Легкой кавалерии» Геннадий Юшин.

Комсомольцы метизного цеха собрали и сдали в дни рейда более 60 тонн металлических отходов; 20 тонн металла отравили в переплавку комсомольцы чугунолитейного цеха № 1.

«Металл — богатство страны» — под таким девизом работали посты «Легкой кавалерии» в дни Всесоюзного рейда.

Большая работа проведена заводскими комсомольцами. Начатое дело по борьбе за экономию металла и правильное использование оборудования дало свои плоды. Но многое еще предстоит сделать, чтобы навести порядок в расходовании металла на нашем заводе. Это почетный долг наших комсомольцев, на деле показавших свои способности и неиссякаемую энергию.

А. ДМИТРИЕВА.

К 88-летию со дня рождения В. И. Ленина



Скоро на экраны страны выйдет новая киноповесть «Рассказы о Ленине». Авторы сценария М. Вольпин, Н. Эрдман, Е. Габрилович. Режиссер-постановщик Сергей Юткевич. Музыка из произведений Рахманинова и Танеева. Музыкальное оформление А. Ройтмана.

Роль В. И. Ленина исполняет артист М. Штраух. В остальных ролях — М. Пастухова, А. Лисянская, О. Ефремов, А. Кутепов, В. Санаев, Г. Юхтин и другие. Производство киностудии «Мосфильм». Фильм состоит из двух новелл: первая — черно-белая, вторая — цветная.

Киноповесть «Рассказы о Ленине» отображает различные периоды жизни Владимира Ильича Ленина. Создатели этой киноповести сумели донести до зрителя необычайную простоту, чуткость и внимательность Владимира Ильича к простым людям. Во всю ширь предстает перед нами Ильич как самый человеческий человек.

В фильме показана тесная связь В. И. Ленина с широкими народными массами, его непоколебимая вера в самую чудесную в мире силу — силу рабочих и крестьян.

Просмотрев фильм, невольно вспоминаешь слова А. М. Горького о В. И. Ленине: «Был он прост и ярок, как все, что говорилось им. Героизм его почти совершенно лишен внешнего блеска, его героизм — героизм человека, который отказался от всех радостей мира ради тяжелой работы для счастья людей».

На снимках: кадры из фильма.

В связи с реорганизацией машинно-тракторных станций многие предприятия страны берут шефство над колхозами и совхозами для быстрого строительства мастерских, помощи оборудованию.

Предприятия нашего города также не отстают от этого важного дела. По инициативе горкома комсомола в феврале была организована встреча городского комсомольского актива с сельскими комсомольцами. На этой встрече комсомольские организации нашего города взяли шефство над многими колхоза-

ми и совхозами края. Комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 взяла шефство над колхозом имени Ленина Рубцовского района. 29 марта группа комсомольцев нашего цеха выехала в колхоз, где провела два дня. Комсомольцы и молодежь колхоза радушно встретили посланцев города. Они интересовались работой завода, комсомольскими делами. Молодые тракторостро-

К заводскому смотру художественной самодеятельности

Они будут бороться за первое место

Деятельно готовятся комсомольцы и молодые рабочие моторного цеха к предстоящему заводскому смотру коллективов художественной самодеятельности. По инициативе комсомольской организации (секретарь комсомольского бюро Галина Пгиатьева) и профсоюзной организации (председатель цехового комитета профсоюза тов. Троцкий) в настоящее время в моторном цехе уже созданы хоровой, танцевальный и драматический кружки.

Хоровой кружок моторщиков состоит из 30 человек. Руководит хором энтузиаст художественной самодеятельности, нормировщик моторного цеха Михаил Рейнгверц. В репертуаре хорового кол-

лектива моторщиков песни советских композиторов: «Ленин, мы с тобой», «Расцветай, Сибирь» и шуточная народная песня «Комара муха любила».

Танцевальный кружок под руководством электрика Михаила Зайцева разучивает танец «Молдаванеска» и другие.

Члены драматического кружка, которым руководит член комсомольского бюро моторного цеха Лариса Чистоедова, готовят к смотру две одноактные пьесы.

Сейчас все участники художественной самодеятельности моторного цеха проводят усиленные репетиции, чтобы на заводском смотре занять первое место.

Готовимся к предстоящему смотру

Небольшой, но дружный коллектив художественной самодеятельности в чугунолитейном цехе № 1 пользуется среди рабочих заслуженным авторитетом. Рабочие с большим желанием идут в обеденный перерыв в красный уголок, чтобы присутствовать на концерте художественной самодеятельности.

Активное участие принимают в самодеятельности молодые рабочие — формовщики Валентин Абалтусов, Виктор Немцев, Юрий Бережной, весовщица Дина Измайлова и многие другие.

В день выборов в Верховный Совет СССР участники самодеятельности нашего цеха дали концерт на избирательном участке

№ 17, где были очень тепло встречены избирателями.

Недавно участники художественной самодеятельности дали три концерта в подшефном колхозе имени Ленина.

Сейчас коллектив художественной самодеятельности нашего цеха готовится к заводскому смотру. В ближайшие дни намечено провести первые репетиции.

В. УСТЮЖАНИНА.

Чугунолитейный цех № 1.

Нам нужна помощь

Давно нашей молодежи хотелось иметь в цехе кружок художественной самодеятельности. Однако было только желание, но не было ни инструмента, ни художественного руководителя.

Но мы все же начали создавать свою художественную самодеятельность. Приобрели струнные инструменты. Сейчас у нас есть баян, три гитары, балалайка и мандолина.

Но дело подвигается очень медленно, потому что по-прежнему нет художественного руководителя. Обратились мы за помощью в правление клуба, в частности, к тов. Абакумову, но пока он нам ничем не помог.

Сейчас в цехах нашего завода развернулась подготовка коллективов художественной самодеятельности к предстоящему заводскому смотру. Хотелось и нам участвовать в этом смотре.

Мы обращаемся к заводскому комитету профсоюза с просьбой: пусть придет к нам кто-либо из художественных руководителей клуба. Он поможет нам подобрать репертуар, подскажет, с чего начинать.

В. ПОРЕЧНАЯ.

Цех безрельсового транспорта.

Крепите дружбу с тружениками полей

Многие предприятия страны берут шефство над колхозами и совхозами для быстрого строительства мастерских, помощи оборудованию.

Предприятия нашего города также не отстают от этого важного дела. По инициативе горкома комсомола в феврале была организована встреча городского комсомольского актива с сельскими комсомольцами. На этой встрече комсомольские организации нашего города взяли шефство над многими колхоза-

ми и совхозами края. Комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 взяла шефство над колхозом имени Ленина Рубцовского района. 29 марта группа комсомольцев нашего цеха выехала в колхоз, где провела два дня. Комсомольцы и молодежь колхоза радушно встретили посланцев города. Они интересовались работой завода, комсомольскими делами. Молодые тракторостро-

ители ознакомились с хозяйством колхоза, посмотрели работу комсомольской фермы, беседовали с молодежью.

На третьей и четвертой бригадах комсомольцы цеха — участники художественной самодеятельности дали концерты. 30 марта вечером на центральной усадьбе в клубе был организован вечер встречи, где также был дан концерт.

Колхозники просили город-

ских комсомольцев и участников художественной самодеятельности посещать часто колхоз, оказывать шефскую помощь. Секретарь комсомольской организации Нина Сусекина и правление колхоза горячо благодарили наших рабочих.

Комсомольцы чугунолитейного цеха № 1 всеми силами будут крепить дружбу с колхозом. Они призывают комсомольские организации других цехов последовать их примеру.

В. ВИЛЬКИН,

секретарь комсомольского бюро чугунолитейного цеха № 1.

Производственное совещание—в действии

На одном из собраний комсомольцы моторсборочного цеха приняли решение работать по методу знатного шахтера Николая Мамай. Сейчас в этом цехе успешно соревнуются шесть комсомольско-молодежных бригад. Каждая бригада приняла обязательство выполнять сменные нормы не ниже чем на 150 процентов. Лучших результатов добиваются молодые сборщики, где бригадирами тт. Шапошников и Казаков.

Однако следовать по пути тов. Мамай стремятся не только комсомольцы, но и все остальные рабочие моторсборочного цеха. Но на их пути имеется немало серьезных препятствий. Помочь моторсборщикам высокопроизводительно трудиться—такова цель недавно созданного в цехе постоянно действующего производственного совещания.

В состав производственного совещания вошло 32 человека. Девять из них являются членами президиума совещания. Председателем избран сменный начальник производства тов. Епифанов, заместителем тов. Шахов—заместитель начальника цеха.

В работе совещания активное участие принимают руководители смея, работники техотдела, рядовые рабочие. Так, в президиум избраны старший мастер тов. Джагаров, работник отдела технического контроля тов. Нидеркель, инструктор тов. Орешников, моторист тов. Устьянцев и другие.

Постоянно действующее производственное совещание собирается в цехе не реже одного раза в месяц. Здесь рассматриваются наиболее важные вопросы, требующие срочного разрешения.

В марте на заседании президиума была заслушана информация старшего технолога тов. Широкова о выполнении плана организационно-технических мероприятий первого квартала 1958 года. Было отмечено, что по вине инструментально-производственного корпуса задерживается изготовление пяти гидравлических прессов, необходимых для запрес-

совки подшипников, валов и т. д. Имеющиеся в цехе ручные приспособления тормозят рост производительности труда сборщиков.

На совещании были отмечены серьезные недостатки, устранением которых должны заниматься работники техотдела. В настоящее время на сборке отдельных узлов моторов снижена трудоемкость на пять минут за счет внедрения пневматических машинок для заворачивания болтов и гаек.

В конце марта постоянно действующим производственным совещанием был рассмотрен вопрос о работе службы энергетика. Энергетику цеха тов. Бочарову был предложен ряд ценных мероприятий, направленных на улучшение работы этого отдела. Выступающие говорили о том, что испытательные стенды часто бывают неисправны по вине электриков, что калориферы работают плохо. Принято решение просить производственное совещание заво-

да оказать содействие в получении необходимого электрооборудования для цеха.

Профсоюзная организация цеха всесторонне оказывает помощь производственному совещанию, контролирует его деятельность. Например, по предложению цехового комитета на совещании принято решение о переводе отдельных бригад, собирающих узлы моторов, с трехсменной на двухсменную работу. Это дает возможность высвободить одну смену для более необходимой работы. Сейчас немало возросла выработка многих слесарей-сборщиков. Так, при задании 20 кожухов сборщик Иван Дергилев собирает по 26 кожухов в смену.

Практика показывает, что работоспособное постоянно действующее производственное совещание является необходимой общественной организацией в коллективе цеха.

М. ИВАНОВ.

Поднята творческая активность

В отделе главного конструктора создано постоянно действующее производственное совещание, которое в большой мере способствует росту творческой активности работников. В состав постоянно действующего производственного совещания входит 44 работника отдела.

На первом заседании было избрано исполнительное бюро в количестве 9 человек. В бюро вошли тт. Осколков, Табачник, Горожанкин и другие. Председателем совещания избран тов. Кругов, секретарем—тов. Дедигуров.

Одна из важных задач, поставленных перед отделом главного конструктора,—это работа над созданием трактора ДТ-4 с двигателем в 85 лошадиных сил. Вот почему в повестку первого заседания постоянно действующего производственного совещания был включен вопрос «Об эскизном проекте нового трактора ДТ-4».

С докладом на эту тему высту-

пил руководитель группы тов. Кругов. Со докладом о двигателе нового трактора сделал тов. Рубин.

Доклад и содоклад вызвали широкое обсуждение, в котором приняли активное участие конструкторы отдела. Много ценных предложений внесли руководитель моторной группы тов. Субботина, инженеры тт. Жулдыбин, Дедигуров и другие. Предложения направлены на улучшение условий труда трактористов и повышение эксплуатационных качеств новой машины.

2 апреля состоялось второе заседание постоянно действующего производственного совещания, на котором были обсуждены социалистические обязательства работников отдела главного конструктора в честь международного праздника трудящихся—Первого мая.

Как известно, работники отдела главного конструктора должны изготовить в этом году четыре опытных образца трактора ДТ-4, две машины ДТ-4 болотной моди-

фикации и два трелевочных трактора ТДТ-80.

В принятых социалистических обязательствах включен пункт о своевременном изготовлении технической документации для новых машин и особенно для опытного образца трактора ДТ-4.

В середине апреля намечается провести третье заседание постоянно действующего производственного совещания. Сейчас уже идет подготовка к этому совещанию, на котором будут рассмотрены эскизные проекты нового трелевочного трактора ТДТ-80.

Первые итоги работы постоянно действующего производственного совещания в отделе главного конструктора показали, что совещание значительно помогает людям творческой мысли в решении сложных задач.

Начинание работников отдела главного конструктора необходимо широко распространить и на другие отделы нашего завода.

Д. КОСТЕНКО.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Нужна мерительная комната

Чугунолитейный цех № 3 оснащен передовой техникой, созданы все условия для высокопроизводительного труда рабочих.

Служащим и инженерно-техническим работникам цеха также созданы условия для работы. Для них отведены хорошие комнаты. А вот мерительного помещения в цехе нет. А между тем на мерителей возложена большая и ответственная задача—контролировать качество выпускаемой продукции.

Несмотря на то, что цех существует уже пять лет, у мерителей до сих пор нет условий для нормальной работы. Помещаются они в одном из углов модельного отделения. Нет места для складирования отливок, привозимых для обмера.

В связи с этим неблагоприятно обстоит дело с техникой безопасности. Мерительная плита вследствие тесноты стоит непра-

вильно, и большая отливка, выставленная на плите, может обрушиться на голову.

Весь день в помещении стоит гул работающих станков, который мешает сосредоточиться. Часто в модельное отделение заезжает трактор. Он протаскивает целыми часами и загорает проход к мерительной плите. Мы не имеем даже собственного стола.

О необходимости мерительной комнаты говорили на заводской профсоюзной конференции. Знает об этом и дирекция завода, и начальник цеха тов. Шелыхманов. Начальник бюро технического контроля тов. Богданович не раз обращался по этому вопросу к руководителям цеха и завода, но дальше обещаний дело не движется.

Когда же, наконец, выделят для мерителей соответствующее помещение?

Н. КОНИЦЕВ,

разметчик чугунолитейного цеха № 3.

Недостойный поступок

Недавно в филиале технической библиотеки произошел такой случай: техник-конструктор отдела механизации и автоматизации З. В. Старцева взяла на выходной день книгу и атлас по теории механизмов и машин. Из книги она вырвала седьмой лист из раздела «Чертежи». Вскоре это было обнаружено.

Заведующая филиалом предложила тов. Старцевой вернуть вырванный лист, упрехнув ее в недостойном поступке. Тов. Старцева стала отказываться и задавала вопрос: «А откуда вы это знаете?» Однако, видя, что заpiresательство ни к чему не приводит, она созналась и возвратила лист.

К сожалению, такие случаи иногда имеют место в работе библиотек. Читатели, подобные тов. Старцевой, делают книги непригодными для дальнейшего пользования. В данном случае мы требуем, чтобы коллектив ОМА осудил недостойный поступок техника-конструктора тов. Старцевой.

Г. ГРАУМАН, Е. КРУГЛОВА, Е. УШАКОВА и А. БЕЛЯЕВА, работники технической библиотеки.

По следам выступлений „ВОЕВОВОЙ ТЕМПА“

„Чутко относиться к запросам трудящихся“

В № 37 нашей газеты под таким заголовком был напечатан обзор писем, поступивших в редакцию. В обзоре приводилось письмо рабочих деревообрабатывающего отделения модельного цеха о том, что они постоянно испытывают нужду в лесоматериале, вследствие чего снижается их производительность.

Начальник модельного цеха тов. Бобров сообщил редакции следующее: «Трудности с сухой лесоматериалом для изготовления деревянных моделей действительно имеются. Единственная сушильная камера модельщиков в деревообделочном цехе не обеспечивает просушивания 100 кубометров леса, потребных модельному цеху. Поставлен вопрос перед главным инженером завода о выделении дополнительной сушильной камеры.

Недовольство рабочих было вызвано еще и тем, что модельщики периодически отрывались от основной работы для погрузки и разгрузки сушильной камеры. В настоящее время в цехе создана специальная бригада грузчиков, и модельщики от этой дополнительной работы освобождены. Распределение сухого леса рабочим производится мастером участка по фактической потребности».

Важные задачи алтайских тракторостроителей

Принятый Верховным Советом СССР Закон о реорганизации машинно-тракторных станций возлагает большие задачи на алтайских тракторостроителей. Всенародное обсуждение тезисов доклада тов. Н. С. Хрущева на первой сессии Верховного Совета СССР показало, что тракторостроители нашей страны остаются в большом долгу перед механизаторами сельского хозяйства.

В печати опубликованы ценные предложения специалистов сельского хозяйства о том, каким должен быть трактор в настоящее время. Мнения многих в основном сводятся к одному: наиболее выгодной является конструкция дизельного трактора ДТ-54. Именно такие тракторы поставяет наш завод колхозам и совхозам страны.

Тракторостроители должны наряду с выпуском тракторов

ДТ-54 дать десятки новых конструкций высокопроизводительных, экономичных машин, необходимых для повседневной работы в хозяйствах колхозов.

Наш завод—самый крупный на Алтае. В нашем коллективе имеются замечательные кадры конструкторов, квалифицированных мастеров тракторостроения. Дело чести заводского коллектива—всесторонне бороться за качество выпускаемых тракторов, создавать новые конструкции. Над этим вопросом следует глубоко подумать.

Какие нужны тракторы сельскому хозяйству? Это не праздный вопрос. Я проработал в различных машинно-тракторных станциях более 24 лет. За эти годы десятки конструкций старых тракторов заменены новыми. Мне пришлось работать на различных тракторах зарубежных фирм и

должен признаться, что лучше нашего трактора ДТ-54 пока нет.

Безусловно, тракторы ДТ-54, особенно выпускаемые нашим заводом, нуждаются в большой конструкторской доработке. Именно над этим и следует работать нашим техникам и инженерам, нашим конструкторским кадрам, всему коллективу завода. Модернизация готовой, испытанной и проверенной машины—вот основная задача сегодняшнего дня, поставленная перед нами самой жизнью.

Наше сельское хозяйство—многоотраслевое хозяйство. Поэтому одним тракторов ДТ-54 нашим колхозам недостаточно. На подсобных хозяйственных работах хорошо зарекомендовал

себя минский трактор «Беларусь». Нужны машины более сильные, чем трактор ДТ-54. Таким является, например, трактор типа С-80.

Очень важно, чтобы в наших отечественных тракторах предусматривалась взаимозаменяемость деталей. Необходимо добиваться стандартизации всех кооперируемых деталей, чтобы была обеспечена их взаимозаменяемость.

Нам следует помнить о том, что трактор должен быть облегченного типа. Необходимо обсудить возможность изготовления электрифицированных тракторов.

С. ПАГУРЕЦ,
мастер по ремонту оборудования механического цеха № 4.

ЦЕХ НАВЕСНОЙ СИСТЕМЫ

На нашем заводе организован новый цех по производству навесной системы к тракторам ДТ-54. Приказом директора завода начальником цеха навесной системы назначен тов. Мешковский.

К 10 апреля цех должен быть

укомплектован рабочими и инженерно-техническими работниками.

Создание такого цеха облегчает решение сложной задачи—оснащение тракторов гидронавесной системой.

Что дала новая система оплаты труда

Лекальное отделение инструментально-производственного корпуса по праву считается передовым на заводе. Коллектив участка, руководимый старшим мастером тов. Дейнего и сменными мастерами тт. Железновым, Карпошем и Юрковым, из месяца в месяц выполняет производственный план и постоянно удерживает переходящее Красное знамя.

Однако, несмотря на перевыполнение плана, наш завод постоянно ощущает острую нужду в унифицированном инструменте. Мы вынуждены были прибегать к помощи Минского тракторного завода.

Такое положение имело место в результате того, что в инструментально-производственном корпусе не уделяли должного внимания выполнению заданий в номенклатуре.

Возросшие требования по выпуску тракторов и запасных частей для народного хозяйства заставили руководителей инструментально-производственного корпуса изучить причины, которые тормозят выполнение плана в номенклатуре, что сказывалось на показателях всего завода.

При детальном изучении работниками бюро труда и зарплаты во главе с тов. Мясковским каждой операции лекальщики удалось установить, что есть высокооплачиваемые и низкооплачиваемые работы, в результате чего высокооплачиваемые работы всегда выполнялись в первую очередь.

Отсутствие заинтересованности рабочих в выполнении заданий нарушало ритм в работе. Как правило, в первую декаду месяца план выполнялся на 15—20 про-

центов, в третью декаду—на 60 процентов. Такое положение создавало нервозность в работе и снижало качество продукции.

Трудовая дисциплина оставляла желать много лучшего. На участке было несколько нарядчиков, работа которых заключалась только в выписывании нарядов и в расценке производственных работ.

Для того, чтобы ликвидировать узкие места, на участке была введена новая система оплаты труда рабочих—повременно-премиальная, до сих пор не применявшаяся на нашем заводе. Введение с 1 января новой системы дало положительные результаты. Урегулирован вопрос с разнооплачиваемыми работами, план начал выполняться не только по валовой продукции, но и в номенклатуре, резко снизился брак.

Повременно-премиальная оплата труда строится на выполнении сменных, декадных и месячных заданий. К существующему тарифу прибавляется надбавка в 75 процентов на задание и еще 25 процентов в случае выполнения плана и отсутствия брака.

Рабочие загружены, полностью ликвидированы простои, резко улучшилось качество выпускаемой продукции, укрепилась трудовая дисциплина. На участке за счет сокращения нарядчиков высвободилось 40 процентов вспомогательных рабочих. Производительность труда в первом квартале выросла на 10 процентов, а расходы по трудовым затратам снижены по отделению на 12 процентов при выполнении зада-

ния в номенклатуре на 100 процентов.

При ранее существовавшей оплате, как было сказано выше, рабочие стремились выполнить высокооплачиваемую работу. В настоящее время вся работа производится подряд. Раньше рабочие простаивали и не интересовались, почему не подаются детали с участка, расположенного рядом. При новой оплате появилась коллективная заинтересованность, так как заработок каждого рабочего зависит от выполнения участком плана и в номенклатуре. Для сравнения приведу следующие цифры: в четвертом квартале 1957 года лекальным отделением выдано 57 контрольных приспособлений на сумму 13 тысяч рублей, а за февраль и март текущего года—68 контрольных приспособлений на сумму 16 тысяч рублей.

Появилось много новых имен передовиков производства. Доводчица тов. Бондаренко, слесари тт. Булгакова, Плющенко, Голованов и другие систематически выполняют норму выработки на 120—150 процентов. Лекальное отделение в течение двух последних месяцев прочно удерживает переходящее Красное знамя. Коллектив отделения включился в предмайское социалистическое соревнование и обязался досрочно выполнить апрельский производственный план.

Новую систему оплаты труда, внедренную в лекальном отделении инструментально-производственного корпуса, следует применить на других участках цехов нашего завода.

П. ЛЕЙБМАН.

На тракторных заводах страны

Липецкий тракторный завод

Быстрей, удобней и дешевле

Обычно гайки крепления крышек коренного подшипника завертываются с помощью специального пневматического шпильковерта. Однако рабочий, выполняющий эту операцию, не всегда находит удобное положение для того, чтобы быстро закрепить гайки.

Токарь моторного цеха тов. Чесноков заметил, что действие радиально-сверлильного станка в

некоторой степени напоминает действие пневматического шпильковерта. И он подумал: «А нельзя ли приспособить этот станок для выполнения операций по завертыванию гаек?» Новатор внес соответствующее предложение, которое было рассмотрено и принято для внедрения.

Сейчас гайки крепления крышек коренного подшипника завер-

тываются в цехе на специально приспособленном для этого радиально-сверлильном станке. Операция стала производиться быстрей и удобней, чем шпильковертом, и заводу это обходится значительно дешевле.

Общий экономический эффект от внедрения предложения токаря Чеснокова достигает восьми тысяч рублей в год.

Минский тракторный завод

Реконструкция испытательных стендов

С целью повышения культуры сборки моторов, поднятия производительности отделом осуществляется ряд мероприятий. Спроектированы новые стенды для испытания двигателей. Узлы управления стендов делаются универсальными и могут быть использо-

ваны для испытания моторов колесных и трелевочных тракторов. Меняется конструкция рамы стенда. Вместо сварной она будет литой.

Конструктор тов. Базаров спроектировал специальную ванну для промывки колеччатых валов

не в керосине, а в горячей эмульсии. Проектируется также камера для мытья деталей, поступающих из моторного цеха, на подвесном конвейере. По проекту отдела будет также изготовлена оснастка для сборочных линий коленвала, блока, распредвала.

Сталинградский тракторный завод

Каждому рабочему—вторую или смежную профессию

С большим энтузиазмом приступили молодые рабочие Сталинградского тракторного завода к изучению вторых и смежных профессий. На 10 февраля в цехах было создано 34 группы, в которые записалось 1076 человек.

В кузнечном и автоматом-сварочном цехах организованы курсы элементарной наладки станков, где обучается 68 рабочих. Постоянно действующие курсы наладчиков созданы при отделе кадров.

Молодые рабочие термического, прессового, тракторного, моторного, кузнечного и других цехов занимаются в школах по распространению передовых методов труда.

ЗА РУБЕЖОМ

Английские газеты о постановлении Верховного Совета СССР

Первые выпуски лондонских вечерних газет, вышедших после того, как стало известно о постановлении Верховного Совета СССР по вопросу об одностороннем прекращении Советским Союзом испытаний атомного и водородного оружия, уделили этому известию большое внимание. Газета «Ивнинг ньюс» в заголовке через всю первую страницу пишет: «Россия прекращает ядерные испытания».

Газета «Ивнинг стандарт» сообщение о заседании сессии Верховного Совета СССР 31 марта опубликовала под заголовком: «Мы прекращаем ядерные испытания,—говорит Россия».

Обе газеты помещают изложение заявления товарища А. А. Громыко.

Заявление госдепартамента США

Немедленно по получении сообщений о постановлении Верховного Совета СССР государственный департамент США опубликовал пространное заявление, в котором предпринимается попытка приуменьшить огромное значение этого постановления.

Уклоняясь от прямого ответа на решение Советского Союза об одностороннем прекращении испытаний ядерного оружия, государственный департамент пытается изобразить США сторонником разоружения.

В то же время в заявлении говорится, что решение Советского Союза о прекращении испытаний ядерного оружия «будет детально изучено».



Недавно в Токио проходила 28 сессия японского парламента. В день открытия в столице Японии состоялась демонстрация студентов, требовавших немедленного роспуска парламента и пересмотра проекта бюджета на 1958 год. Демонстранты несли плакаты «Против атомных баз в Японии и на Окинаве», «Даллес, немедленно передай свой пост другому!». На снимке: демонстранты перед зданием парламента. Фото агентства Джипан пресс.

Провокационные действия израильских войск

Представитель военного командования Объединенной Арабской Республики заявил корреспондентам газет, что израильские военные власти не прекращают своих провокационных действий против арабов, проживающих в демилитаризованной зоне.

30 марта подразделение израильских войск под прикрытием танков совершило налет на пограничные арабские деревни Валид, Ламна и Дардара.

Новая техническая литература по специализации и кооперированию промышленных предприятий

В. С. КУРОТЧЕНКО.—Специализация и кооперирование машиностроения в шестой пятилетке. Журнал «Стандартизация» № 6, 1956 г.

Межзаводская кооперация по методу кустования. Передовой научно-технический и производственный опыт, тема 48, 1957 г.

Б. ЗАБЕЛИН.—Специализация и кооперирование в промышленности. Издание «Московский рабочий», 1957 г., 99 стр.

М. ГАЗАЛИЕВ и другие.—Некоторые вопросы анализа экономической эффективности специализации производства. Журнал «Плановое хозяйство» № 1 за 1958 год.

А. Г. ОМАРОВСКИЙ.—Специализация производства и размещение машиностроительной промыш-

ленности СССР. «Вестник машиностроения» № 11, 1957 г.

М. Р. СУМ-ШИК.—Специализация и централизованное производство в станкостроении. Журнал «Стандартизация» № 1, 1957 г.

М. Л. РАТНЕР.—Специализация заводов отрасли. «Вестник машиностроения» № 11, 1957 г.

В. С. КУРОТЧЕНКО.—О некоторых вопросах внутрирайонного и межрайонного кооперирования промышленных предприятий. Журнал «Плановое хозяйство» № 2, 1958 г.

Опыт специализации заводов сельскохозяйственного машиностроения. Передовой научно-технический и производственный опыт. 1957 г., тема 48.

А. М. АБРАМОВ, М. А. ТАРГАНСКИЙ.—О специализации инструментальных цехов машиностроительных заводов Ташкентского экономического района. «Вестник машиностроения» № 2.

СМОТРИТЕ на экранах телевизоров

5 АПРЕЛЯ, СУББОТА

19.00—Художественный кинофильм «Молодая гвардия» (II серия). Документальный кинофильм «Терентий Мальцев». Эстрадный концерт.

6 АПРЕЛЯ, ВОСКРЕСЕНЬЕ

14.00—Передача для юношества «Навстречу XIII съезду комсомола» (Орлиное племя). Художественный кинофильм «Двенадцать месяцев».

19.00—Передача «На этой неделе». Концертная программа Московского фестиваля. Художественный кинофильм «Моя дочь».

В РЕДАКЦИЮ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП»

Разрешите через Вашу газету принести глубокую благодарность всем коллективам цехов и лицам, выразившим нам соболезнование по поводу тяжелой утраты—кончины дорогого и горячо любимого сына Валентина Андреевича Фунтинова.

Семья ФУНТИКОВЫХ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.