

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания | Суббота, 29 марта 1958 г. | Цена
№ 37 (1869) | 10 коп.

Первая сессия Верховного Совета СССР пятого созыва

27 марта в Москве начала свою работу первая сессия Верховного Совета СССР пятого созыва.

В 10 часов утра в Большом Кремлевском Дворце состоялось заседание Совета Союза. По поручению Совета старейший его открыл краткой вступительной речью старейший депутат, председатель президиума Казанского филиала Академии наук СССР А. Е. Арбузов. Председателем Совета Союза был единогласно избран депутат П. П. Лобанов.

Заседание Совета Национальностей, начавшееся в 13 часов, открыл старейший депутат вице-президент Академии наук Латвийской ССР А. М. Кирхенштейн. Председателем Совета Национальностей единогласно был избран президент Латвийской академии наук депутат Я. В. Пейве.

На заседаниях Совета Союза и Совета Национальностей была утверждена повестка дня и принят регламент заседаний.

В повестку дня сессии включены вопросы о выборах Мандатных комиссий Совета Союза и Совета Национальностей, об избрании постоянных комиссий палат; избрание Президиума Верховного Совета СССР; образование правительства СССР—Совета Министров СССР; о дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации МТС—доклад товарища Н. С. Хрущева; о прекращении испытаний атомного и водородного оружия (заявление от имени Советского правительства Министра Иностранных Дел СССР тов. А. А. Громыко).

В соответствии с повесткой дня на отдельных заседаниях палат состоялись выборы Мандатных комиссий и избрание постоянных комиссий Совета Союза и Совета Национальностей.

Вопросы об избрании Президиума Верховного Совета СССР, об образовании правительства СССР, а также доклад товарища Н. С. Хрущева и заявление Министра Иностранных Дел СССР тов. А. А. Громыко решено обсудить на совместных заседаниях обеих палат Верховного Совета СССР.

27 марта в 17 часов в Большом Кремлевском Дворце открылось совместное заседание Совета Союза и Совета Национальностей Верховного Совета СССР.

В зале много гостей, присутствуют главы дипломатических представительств, аккредитованные в СССР. Появление в правительственных ложах руководителей Коммунистической партии и Советского правительства депутаты и гости встретили продолжительными аплодисментами.

Сессия переходит к рассмотрению третьего пункта повестки дня—избранию Президиума Верховного Совета СССР. С предложением о составе Президиума Верховного Совета СССР выступил депутат А. Б. Аристов. Верховный Совет СССР единогласно избирает Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик. Председателем Президиума Верховного Совета СССР избран депутат К. Е. Ворошилов. Это решение принимается под бурные аплодисменты.

Далее председательствующий сообщает, что поступило заявление от Председателя Совета Министров СССР депутата Н. А. Булганина, в котором говорится, что в соответствии с Конституцией СССР и в связи с тем, что вопрос об образовании правительства СССР поставлен на рассмотрение Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР считает свои обязанности исчерпанными и слагает полномочия перед Верховным Советом.

Депутат Н. В. Капитонов зачитывает проект постановления, в котором предлагается принять к сведению заявление Председателя Совета Министров СССР и одобрить деятельность Совета Министров. Верховный Совет принимает это постановление.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР депутат К. Е. Ворошилов по поручению Центрального Комитета КПСС и Совета старейших вносит предложение назначить Председателем Совета Министров СССР товарища Н. С. Хрущева и поручить ему внести на рассмотрение Верховного Совета СССР предложение о составе правительства Советского Союза. Это предложение принимается единогласно под бурные аплодисменты всего зала.

Затем сессия приступила к рассмотрению следующего вопроса повестки дня—о дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций.

С докладом по этому вопросу выступил тепло встреченный депутатами товарищ Н. С. Хрущев.

(ТАСС)

За достойную встречу Первого мая!

По 3—4 нормы в смену

С большим подъемом трудится в эти дни коллектив инструментальщиков. Включившись в предмайское социалистическое соревнование и приняв на себя повышенные обязательства, рабочие стремятся прийти к международному празднику трудящихся—1 Мая с высокими трудовыми показателями.

Каждый день приносит новые производственные успехи, рождает новые имена передовиков производства, чей благородный труд служит примером для всего коллектива тракторостроителей.

Сварочный участок выполнит свое обязательство

Приближается Первое мая—международный праздник трудящихся. Готовясь встретить эту славную дату достойными трудовыми подарками, коллектив сварочного участка тракторосборочного цеха № 2 обсудил стоящие перед ним задачи и принял на себя обязательство—выполнить производственный план апреля к 28 числу.

Коллектив сварочного участка, в котором трудятся такие опытные производственники, как электросварщики тт. Соколова и Зубов, слесарь-сборщик тов. Кирюшинский, выполняющие сменные задания на 200 и более процентов, вполне справится с выполнением своего обязательства.

Коллектив участка обращается к коллективам цехов и работникам отдела кооперации с призывом—ритмично обеспечивать сборку тракторов ТДТ-60 деталями, не срывать выполнение предмайских обязательств.

П. ИВАНОВ,
мастер сварочного участка
тракторосборочного цеха № 2.

Гордостью инструментальщиков является передовой токарь-универсал Геннадий Назаров. За хорошую работу решением горкома партии и горисполкома ему присвоено звание «Лучший токарь города».

Двумя значками «Отличник социалистического соревнования» награжден слесарь штампового участка Василий Литвиненко, выполняющий сменную норму на 300 процентов.

По три нормы ежедневно дают затыловщик участка резьбового инструмента Дмитрий Колосовских, слесарь-лекальщик Василий Фролов и фрезеровщик Семен Дохлов. А слесарь Василий Пущин выполняет сменные задания на 400 процентов.

А. ИЗОТОВА.

Инструментально-штамповый корпус.

Мы требуем от кузнецов ритмичной подачи заготовок

С первых дней марта кузнечный цех тормозит работу механического цеха № 1 неритмичной подачей заготовок. Чтобы не быть голословным, приведу несколько цифр. Из числа запланированных заготовок деталей 39-403 (ведущая шестерня) на сегодняшний день кузнечный цех недодал нам 1677 заготовок. К тому же 5 марта 626 заготовок этой детали были возвращены кузнечному цеху вследствие завышенной твердости, что вызвало поломку режущего инструмента.

Неритмичная подача заготовок ведущей шестерни привела к тому, что на участке № 5, где обрабатывается эта деталь, почти иссяк технологический задел.

Так же обстоят дела с подачей заготовок детали 38-610 (вал заднего моста). На 27 марта задолженность кузнечного цеха механическому цеху № 1 по этой детали составила 922 заготовки.

Молодежный коллектив участка стальных деталей, которым руководит мастер тов. Колесник, ежедневно перевыполняет производственные задания. Так, протяжница комсомолка Татьяна Гриднева выполняет нормы на 230 и более процентов.

Две нормы в смену выполняет шлифовщица Раиса Голикова.

Хорошо работает на фрезерном станке и Таисия Савгино. Обработываемая деталь 21-15, она выполняет норму на 170 процентов.

Прийти к Первому мая с достижениями в труде—таково горячее стремление молодых моторщиков.

О. САВВИНА.
Моторный цех.

Почти иссяк технологический задел деталей 38-610, 38-409 (коническая шестерня) и многих других.

Несмотря на неоднократные предупреждения, из кузнечного цеха продолжают поступать заготовки с завышенной твердостью. 25 марта в механический цех № 1 было подано 400 заготовок детали 37-469 (вал промежуточный), твердость которых намного превышала конструктивную. В результате, при обработке этой партии деталей за два дня было поломано 5 фрез индекса 046158.

Общественность механического цеха № 1 требует от администрации кузнечного цеха ритмичной подачи заготовок. Рабочие и оборудование не должны простаивать из-за отсутствия заготовок.

Н. СУСЛИН,
заведующий производственно-диспетчерским бюро механического цеха № 1.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

На Международном конкурсе имени П. И. Чайковского

19 марта с утра в Большом зале Московской консерватории началось прослушивание скрипачей—участников 1-го тура Международного конкурса пианистов и скрипачей имени П. И. Чайковского. Каждый музыкант по условиям конкурса должен исполнить произведение И. С. Баха, меланхолическую серенаду или мелодию и скерцо П. И. Чайковского и один из полонезов Венявского. Утром играли Моше Мурвиц (Израиль), Валентин Жук (СССР), Энрике Карлос Боседи (Аргентина).

Во второй половине дня выступили Джойс Флисслер (США), Тануэл Варужан Козигян (Румынская Народная Республика) и Виктор Пикайзен (СССР).

Тираж денежно-вещевой лотереи

Тираж денежно-вещевой лотереи 1958 года, билеты которой распространялись на территории РСФСР, состоится в Москве 24 мая текущего года.

Тираж продлится 6—7 дней.

(ТАСС)



Московская область. Орехово-Зуево. Свыше тридцати лет при хлопчатобумажном комбинате имени Николаевой существует ФЗУ. За эти годы оно значительно расширилось и оснащено современным оборудованием. С каждым годом растет число учащихся. В нынешнем году в училище занимаются 420 человек. Они овладевают профессиями ткачих, прядильщиц, сновальщиц. Для их обучения предоставлены хорошо оборудованные классы, тренировочные ткацкие станки, прядильные и сновальные машины.

На снимке: инструктор прядильной группы Т. Белушкина наблюдает за ученицей комсомолкой Ниной Рожковой во время тренировочной работы на прядильной машине.

Фото Л. Велижанкина.

Фотохроника ТАСС.

Универсальный экскаватор

На костромском экскаваторном заводе «Рабочий металлист» сконструирован новый экскаватор—кран марки Э-10011. Это универсальная полноповоротная дизельная машина, которая может работать с четырьмя видами сменного оборудования. Кроме того, проектируется оборудование для работы в скальных и мерзлых грунтах. Емкость ковша экскаватора—1 кубометр.

При испытаниях машина показала максимальную скорость передвижения 3,5 километра и производительность 234 кубометра в час.

В третьем квартале этого года металлисты выпустят опытную партию новых машин.

Близнецы-великаны

Несколько дней назад в родильное отделение Ереванской клинической больницы имени профессора Р. О. Еоляна доставили 30-летнюю Лидию Кочинян. Она родила двух мальчиков-близнецов, один из них весит четыре килограмма 150 граммов, а второй—4 килограмма 300 граммов. Рост новорожденных мальчиков 50 и 51 сантиметр.

По мнению специалистов, рождение двух близнецов общим весом 8 килограммов 450 граммов—явление редчайшее.

Мать и дети чувствуют себя хорошо.

(ТАСС)

Автоматный цех на подъеме

За последнее время автоматный цех значительно улучшил свою работу. Успехи достигнуты благодаря плодотворной работе всего коллектива цеха.

А пришли мы к этому следующим путем. Мы сделали глубокий анализ причин отставания и убедились, что работу цеха сдерживает автоматный участок. Для нас автоматный участок имеет такое же значение, как кузнечный или сталелитейный цех для завода. Этот участок обеспечивают заготовками доделочные участки.

Было создано открытое партийное собрание. Выступавшие отмечали, что большие простои автоматов объясняются частыми авариями, происходящими из-за неправильной их эксплуатации малоквалифицированными наладчиками.

Отсутствие достаточного количества зажимных и подающих цанг, а также их небрежное хранение в кладовой приспособлений также увеличивают простои.

На партийном собрании были намечены мероприятия по улучшению работы. Так, партийное бюро цеха обратилось к партбюро инструментально-производственного корпуса с просьбой оказать содействие в выдаче цанг. Было также организовано обучение наладчиков автоматов, для преподавания на курсах были привлечены специалисты высокой квалификации. В кладовой приспособлений был наведен порядок. Коллектив освоил новое оборудование.

Партбюро установило строгий контроль за выполнением важнейших мероприятий. Именно с этой поры на каждом партийном собрании систематически начали проверять выполнение ранее принятых решений. Это дисциплинирует коммунистов, заставляет их серьезно относиться к выполнению партийного поручения.

Улучшилась и массовая работа на автоматном участке. Здесь систематически стали проводиться десятиминутные совещания, был организован показ результатов работы отдельных смен.

Все эти мероприятия способствовали резкому улучшению рабо-

ты автоматного участка. Наладчики автоматов тт. Соломонов, Неешко, Ваймер и многие другие значительно повысили производительность труда. Выработка на участке достигла 80—85 тысяч деталей в день. Наличие заготовок дало возможность доделочным участкам ритмично работать.

Автоматный цех занимается серийным производством. У нас имеются только две более или менее ясно выраженные поточные линии. Серийное производство предполагает работу сериями или партиями, причем в зависимости от размера партии большая или меньшая часть машинного времени расходуется на переналадки.

Наши автоматы—высокопроизводительные станки, однако их наладка—длительное и кропотливое дело. Шестишпиндельный или восьмишпиндельный автомат на каждом шпинделе имеет несколько инструментов, и наладка одного автомата—это по существу наладка нескольких токарно-много-резцовых станков. Времени на наладку автомата требуется много: иногда две—три смены.

Улучшение работы автоматного участка позволило создать необходимые технологические заделы и работать большими партиями, т. е. с меньшим числом переналадок. Меньшее количество переналадок дало возможность использовать большую часть времени автомата на полезную работу. Это привело к росту выработки на автоматах и, следовательно, к улучшению работы всего цеха.

Нам удалось резко снизить простои оборудования. Если раньше в ремонтных бригадах было недостаточное количество людей (а это делалось для того, чтобы обеспечить более высокий заработок слесарей), то сейчас эти бригады укомплектованы полностью, а заработок слесарей обеспечивается выполнением и перевыполнением плановых ремонтов. В службе механика был проведен целый ряд мероприятий. Мастера по ремонту оборудования тт. Прудников и Фиронов стали более оперативно решать вопросы текущего ремонта.

А главное, что решает судьбу выполнения производственного плана—это наши люди. Тт. Глобинский, Митина, Маслова, Зюзикова и многие другие, работающие в цехе со времени основания завода, своим самоотверженным трудом способствуют хорошей работе цеха.

От них не отстает и наша молодежь, пришедшая в цех после окончания средней школы и технических училищ. Это токарь тов. Манжосова, наладчица тов. Мальцева, шлифовщица тов. Зацарная, токарь тов. Казанцева и многие другие. Это жизнерадостная, энергичная молодежь, которая везде успевает: и у станка, и в художественной самодеятельности, и в спорте.

Сейчас цех идет впереди графика на полтора процента.

Безусловно, у нас есть еще много недостатков. Цех систематически тормозит работу метизного и тракторосборочного цехов из-за неподачи накидной гайки, все еще велик брак, особенно на третьем участке. Неудовлетворительно обстоит дело с рационализаторской работой. Но цех находится на подъеме и в состоянии решить все стоящие перед ним задачи.

В. ФУНТИКОВ,

и. о. начальника автоматного цеха.



В борьбе за выполнение производственных планов

Во всех цехах завода идет напряженная борьба за выполнение мартовского и квартального планов. Рабочие прилагают много усилий, стремясь выполнить взятые обязательства.

С большим подъемом трудятся рабочие второго и четвертого участков механического цеха № 1. Они твердо решили в оставшиеся до конца месяца дни выполнить программу марта и первого квартала, тем самым полностью обеспечить сборку необходимым количеством деталей.

Замечательно трудятся рабочие четвертого участка, где старшим мастером тов. Филимонов. Зубозакругловщица Александра Ефанова, обрабатывающая детали 37-4, 37-5, 37-446, ежедневно выполняет две нормы. Протяжчик Виктор Шереметьев работает в цехе меньше года, но это не мешает ему систематически делать три нормы в смену. Так же хорошо работает токарь Александра Сергеева и многие другие.

Не отстает от четвертого участка и коллектив второго участка (старший мастер тов. Дмитриев). На этом участке много передовиков. Фрезеровщицы тт. Герасимова, Косинова и сверловщица тов. Пугачева перевыполняют сменные задания в полтора—два раза.

Однако в первой половине марта участками допущено серьезное отставание по целому ряду деталей. Большим тормозом в работе четвертого участка является отсутствие червячной фрезы (индекс 051465), что задерживает

Ростовская область. Сотрудники Всесоюзного научно-исследовательского института механизации и электрификации сельского хозяйства сконструировали новый шестирядный кукурузоуборочный комбайн. Во время полевых испытаний новая машина показала хорошие результаты. За час работы она убирает 2,22 гектара кукурузы. Сейчас в лаборатории улучшаются отдельные узлы и механизмы комбайна.

На снимке (слева направо): научный сотрудник Ю. Цимбалов, аспирант Московского института механизации и электрификации сельского хозяйства И. Вулпе и заведующий лабораторией механизации кормодобывания Всесоюзного научно-исследовательского института механизации и электрификации сельского хозяйства Б. Бочкарев проверяют работу механизма для отрыва кукурузных початков.

Фото А. Штейникова.

Фотохроника ТАСС.

Плакат о передовых методах труда

Бюро технической информации и отдел труда и зарплаты выпустили плакат, посвященный описанию передовых методов труда токаря-универсала инструментального цеха Александра Васильевича Дьяконова.

Токарь-новатор направляет свою творческую мысль на рационализацию производства, неустанно ищет новые резервы повышения производительности труда, увеличения выпуска продукции, улучшения ее качества.

За хорошую работу тов. Дьяконов неоднократно был награжден Почетными грамотами и ценными подарками. Его имя занесено в заводскую Книгу почета.

обработку нескольких наименований деталей. А это, в свою очередь, тормозит сборку задних мостов и коробки передач.

Механический цех № 1 заказал инструментально-штамповому корпусу три пятишпиндельные головки (индекс 3031144) с таким расчетом, что две будут установлены на сверлильные станки, а одна — запасная. Инструментальщики изготовили только две головки. В первой половине месяца на двух сверлильных станках было поломано большое количество сверл и выведена из строя одна пятишпиндельная сверлильная головка. Из-за отсутствия запасной головки участок много времени простаивает, а нужные детали оказываются в остром дефиците.

Четвертый участок имел также много часов простоя по заготовкам 37-5, 37-471 и 37-41, которые ритмично подаются участку кузнечным цехом и к тому же имеют повышенную твердость.

Сталелитейный цех также подает заготовки на гидравлическую систему с крупными дефектами в таких деталях, как 30-488 и 35-412/413.

Сейчас заготовки несколько лучшего качества. Сталелитейный и кузнечный цехи вместе с отделом главного металлурга должны решить вопрос о дальнейшем улучшении качества заготовок. При бесперебойном обеспечении механических участков необходимым количеством заготовок план первого квартала будет успешно выполнен.

П. ЛЕЙБМАН.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Еще раз о механизации погрузочных работ

Слесари и электрики чугулитейного цеха № 3 часто спорят между собой, кому транспортировать неисправные электромоторы в электроцех. Эти споры не случайны. Дело в том, что доставка моторов очень затруднена. Особенно много нужно тратить физических сил при погрузке и разгрузке моторов, так как нет нужной механизации. Об этом мы уже писали в «Боевом темпе». Но начальник электроцеха тов. Хомутов должных выводов не сделал.

По-прежнему подъезд в электроцеху затруднен. Рельсовые пути, по которым можно было бы на тележке везти мотор, занесены снегом, покрыты льдом. Таль, которая применяется для того, чтобы снять с повозки моторы, заржавела и работать на ней невозможно.

Такое же положение с механизацией при погрузке и разгрузке моторов в подрайонной организации «Урал-электроцех». Рабочим чугулитейного цеха № 3 приходится грузить моторы вручную.

Руководителям электроцеха пора серьезно подумать, как облегчить труд рабочих при разгрузке и погрузке электромоторов, привозимых в электроцех для ремонта.

В. ВЯЛОВ.

Выше уровень лекционной пропаганды

С отчетно-выборного собрания секции общества по распространению политических и научных знаний на заводе

За последний год техническая секция общества по распространению политических и научных знаний на нашем заводе активизировала свою работу. В 1957 году в цехах завода, в рабочих общежитиях и заводском клубе было прочитано 270 лекций на технические темы.

В связи с открытием в нашем городе телевизионного центра много прочитано лекций о телевидении. Инженер тов. Домбровский уже прочитал 35 лекций на эту тему. Кроме того, с большим интересом слушают его лекции «О применении атомной энергии в мирных целях», «Об искусственном спутнике Земли».

В нынешнем году количество лекций будет значительно увеличено. За два с половиной месяца текущего года уже прочитано лекций и сделано докладов свыше 100, проведено 70 лекций-экскурсий по заводу при участии трех тысяч человек.

В своей работе секция общества старалась использовать новые формы технической пропаганды. Целиком оправдывает себя проведение семинаров. За отчетный период было прове-

дено два научно-технических семинара.

На двухчасовом семинаре по электронике было сделано четыре сообщения членов секции — тт. Косарева «О применении электроники в промышленности», Трофимука «Об электронных лампах», Домбровского «О применении полупроводников», Гохберга «О применении схем электроники». Все сообщения иллюстрировались приборами и схемами.

Второй семинар был посвящен применению ультразвука на предприятиях страны и за рубежом.

Члены общества принимают участие в выпуске технических бюллетеней по обмену опытом, издаваемых на нашем заводе.

Обо всем этом говорил в своем докладе председатель технической секции общества тов. Гохберг на состоявшемся 25 марта отчетно-выборном собрании секции общества по распространению политических и научных знаний.

Выступившие в прениях члены общества тт. Домбровский, Харитонов, Коробков, Лысенко и другие отмечали серьезные недостатки в работе секции.

На 1 марта 1958 года количество членов секции увеличилось вдвое. Сейчас секция насчитывает 49 человек. Однако для нашего завода, где работает многочисленный отряд инженерно-технических работников, представителей советской интеллигенции, передовиков и новаторов производства, эта цифра совершенно недостаточна.

На собрании было отмечено, что тематика лекций продолжает оставаться весьма ограниченной, мало разрабатываются новые лекции, особенно на технические, производственные и атеистические темы. Нет еще нужной заботы о приобретении иллюстративных материалов, наглядных пособий.

Техническая секция общества на нашем заводе преобразована в группу. Избрано бюро группы общества по распространению политических и научных знаний в количестве 7 человек.

Председателем группы избран тов. Коробков (БТИ), секретарем — тов. Ветошкина (центральная заводская лаборатория).

Бюро группы следует учесть все критические замечания и предложения членов общества.

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции

Больше предложений по улучшению качества продукции

За период общественного смотра в смотровую комиссию термического цеха № 1 (заместитель председателя комиссии тов. Фролов) поступило 44 предложения от рабочих, мастеров и инженерно-технических работников. Подавляющее большинство предложений направлено на повышение культуры производства. Только несколько из них предусматривают улучшение качества выпускаемой продукции.

Представляют интерес два предложения, автором которых является мастер закалочного участка тов. Драйлинг. Раньше при опускании корзины с нагретыми деталями в бак для охлаждения вода под воздействием паров выбрасывалась через край и заливала пол.

Тов. Драйлинг предложил понизить уровень воды в баке на

150 миллиметров, что позволило ликвидировать выброс воды из бака и навести на этом рабочем месте порядок.

Другое предложение тов. Драйлинга направлено на улучшение качества выпускаемой продукции. На участке отпуска малогабаритные корзины с деталями опускались на самое дно шахтной печи ПН-34. В результате этого прогрев деталей производился неравномерно. В целях ликвидации неравномерного прогрева тов. Драйлинг предложил изготовить специальную тумбу и подставлять ее под корзину на дно шахтной печи. Внедрение этого предложения позволило улучшить качество детали.

Инструктор тов. Метелецкая (участок закалки, мастер тов. Рукавишников) подала предложение производить контроль твердо-

сти деталей 54-04-70 (болт), 54-36-17 (болт) и 54-04-64 (штифт) при помощи коэрцитиметра. Внедрение этого предложения позволит определять качество деталей быстрее и точнее, чем при существующем методе контроля на прессе.

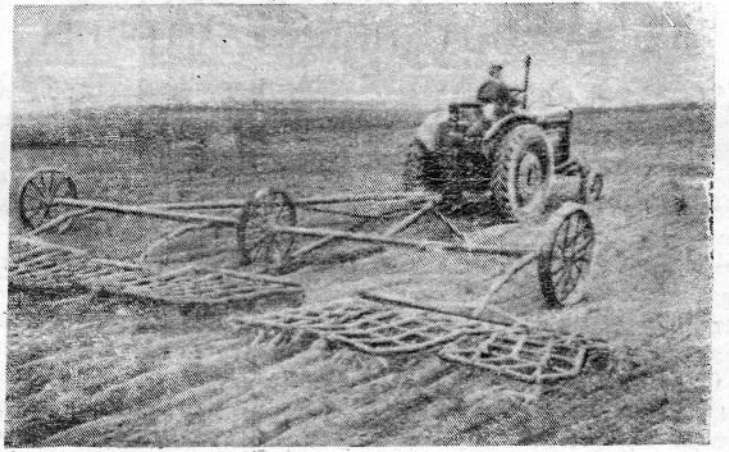
Часть поданных предложений уже внедрена.

Сейчас перед комиссией термического цеха № 1 стоит задача — в ближайшее время закончить рассмотрение всех поступивших предложений и ценные из них внедрить в производство.

Кроме этого, членам цеховой комиссии необходимо уделить больше внимания вопросам борьбы за качество продукции, которые в настоящее время должны стать главными в работе алтайских тракторостроителей.

В. ЛУКИЧЕВ.

НА ПОЛЯХ СТРАНЫ



Крымская область. Используя теплые дни, грузинки сельского хозяйства области приступили к весенним полевым работам. Повсеместно идет закрытие влаги, многие хозяйства ведут выборочный сев колосовых культур.

На снимке: боронование на полях колхоза имени Чапаева Бахчисарайского района.

Фотохроника ТАСС.

Комсомольский лекторий за работой

Продолжает свою работу комсомольский лекторий, посвященный истории Ленинского комсомола.

26 марта в Доме техники состоялась очередная лекция на тему: «III съезд комсомола». Лекцию читал инструктор горкома ВЛКСМ тов. Шехет.

После лекции был просмотрен историко-революционный фильм «Пролог».

Заводской комитет комсомола утвердил план работы комсомольского лектория на апрель по сле-

дующей тематике: «Переход к мирному строительству», «Курс партии на индустриализацию», «Комсомол на новостройках первой пятилетки», «Участие комсомола в коллективизации сельского хозяйства», «Комсомол в годы Великой Отечественной войны».

Лекции будут проходить по средам в Доме техники с 7 часов вечера. Они будут сопровождаться демонстрацией кинофильмов.

Воины получили посылку от школьников

С каждым днем все крепче становится дружба учащихся 4 класса «В» начальной школы № 7 с воинами Советской Армии одной из воинских частей г. Владивостока. Дружба эта родилась в дни, когда наша страна праздновала 40-летие своих Вооруженных Сил.

Письма школьников читают вслух солдаты и командиры воинской части. Чтение писем воинов, затаив дыхание, слушают все ученики 4 класса «В». Уже стало правилом: читать письма поручают отличникам учебы.

По инициативе учащихся в феврале, к 40-летию Советской Армии, в адрес воинской части была отправлена посылка с подарками.

Недавно получено письмо о том, что посылка получена воинской частью. Воины сердечно благодарят своих юных друзей за подарки, которые долго будет беречь каждый солдат. В письме говорится, что воины также готовят подарки школьникам. Это явится знаком большой дружбы.

В теплице скрапоразделочного цеха

Теплица на территории завода, оборудованная коллективом скрапоразделочного цеха, уже много лет пользуется заслуженной популярностью.

Главное назначение теплицы — способствовать озеленению территории завода и рабочих поселков. На ее грядках сейчас выращены цветы различных видов и наименований, в том числе и комнатные.

Работники скрапоразделочного цеха продолжают производить в теплице опыты выращивания разных овощей. Уже собраны первые 15 килограммов свежих огурцов. Они предназначены для ночного санатория завода.

В теплице выращено уже свыше полутора тонн зеленого лука. Зеленый лук отпускается столовым и магазинам для продажи населению. На грядках пышным цветом зацвели кусты помидоров. Скоро будут получены первые помидоры.

Мало требовательности к руководителям участков

В комиссии по смотру продолжают поступать предложения рабочих и служащих, направленные на повышение производительности труда и культуры на рабочем месте, на ликвидацию брака.

За время общественного смотра в комиссию ремонтно-механического цеха (председатель тов. Фальков) поступило 65 предложений. Все они рассмотрены на заседаниях комиссии, 50 из них приняты. В производство внедрено 12 предложений.

Старший мастер малотокарного участка тов. Шполянский подал предложение организовать поковку всех видов валовых шестерен, имеющихся по два и более уступов. Внедрение этого предложения даст большую экономию металла и намного повысит производительность труда.

Внедрено предложение рабочих электромастерской о переключении на низшую ступень (до 215 вольт) силового трансформатора на подстанции № 2. Если раньше происходило быстрое сгорание электрических лампочек, то с внедрением этого предложения потребность в лампочках заметно снизилась.

Из заготовительного отделения (бригадир тов. Емельянов) в комиссию поступило несколько предложений, в одном из которых высказана мысль установить наждачный станок в кузнечном отделении, так как тратится много рабочего времени на заточку инструмента и зачистку деталей.

Большинство поданных предложений направлено на повышение культуры производства. Предлагается изготовить совки для уборки стружки, ящики для обтирочного материала, освободить места для установки стеллажей для деталей и т. п.

С начала марта в цехе выпущено пять номеров стенгазеты «Еж», которые посвящены смотру.

В цехе стало заметно чище, нет захламленности на участках, рабочие борются за чистоту. Но наряду с этим необходимо отметить слабую работу цеховой комиссии по сбору предложений. Авторами большей части поданных предложений являются инженерно-технические работники, служащие и только немногие рабочие.

Это говорит о том, что цеховая комиссия мало предъявляет требований к руководителям производственных участков, которые не организовали как следует сбор предложений среди рабочих.

В. ЮРЬЕВА.

Чутко прислушиваться к запросам трудящихся

Обзор писем, поступивших в редакцию

В редакцию нашей газеты ежедневно поступает много писем. Рабочие, служащие, инженерно-технические работники пишут о своих нуждах, рассказывают, как они добиваются высоких показателей в труде, пишут о бюрократизме отдельных руководителей, о нерадивых и недисциплинированных товарищах по работе.

Рабочие сообщают о недостатках, тормозящих выполнение производственных заданий, о лучших людях нашего завода. В их письмах звучит требование об устранении всякого рода недостатков. Они не хотят мириться с бюрократизмом и волокитой.

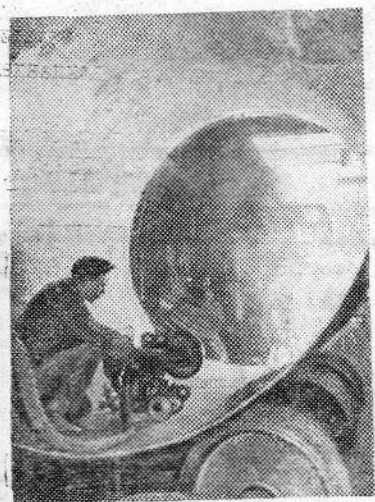
Рабочие деревообрабатывающего отделения модельного цеха пишут в редакцию: «У нас на участке создается нетерпимое положение с заготовкой лесоматериалов для изготовления моделей. Рабочие отбирают лес, прибывший из склада № 17, загружают в сушиль-

ку, расположенную в деревообрабатывающем цехе, и ждут, пока он станет пригодным. Через 10 дней лес поступает в наш цех. Все устремляются заготовить себе хоть немного лесоматериала. Возле станков создается очередь, так как нужно распилить и построить доски. В течение пяти дней отделение работает в полную нагрузку. Затем лесоматериал кончается. Наступает «голод». Производительность труда снижается. И так до очередной «страшной» поры. Такое положение, по-видимому, у руководителей модельного цеха не вызывает тревоги».

Модельщики затрагивают очень важный вопрос. Интересно, когда же руководители цеха вместе с начальником тов. Бобровым перестанут обещать рабочим улучшить условия работы и от слов перейдут к делу? Необходимо об этом серьезно подумать и создать рабочим надлежащие условия для высокопроизводительного труда.

О бесхозяйственном хранении моделей в первом чугунолитейном цехе пишет выбивший тов. Ломакин.

Работницы стержневого отделения третьего чугунолитейного цеха тт. Бугаенко, Захватова, Ткачева и другие сообщают, что



На Саратовском заводе тяжелого машиностроения широко применяется автоматическая электросварка. Хорошо освоил эту работу А. Г. Шининин. Квалифицированный сварщик горячо откликнулся на почин Николая Мамая. Он решил выполнять ежедневно не менее полутора норм.

На снимке: электросварщик А. Г. Шининин готовит автомат для сварки корпуса котла. Фото Е. Соколова. Фотохроника ТАСС.

Создан библиотечный совет

При технической библиотеке завода создан библиотечный совет в количестве 11 человек. Цель создания совета — пропаганда технической книги на заводе.

В состав совета вошли: тт. Родштейн — заместитель главного механика, Циммер — заместитель главного энергетика, Ярин — заместитель началь-

ника отдела труда и зарплаты, Фишель — заместитель главного металлурга, Косарев (ОГМ) и другие.

Председателем совета утвержден тов. Родштейн.

На днях состоялось первое заседание библиотечного совета, на котором был утвержден план работы технической библиотеки на второй квартал 1958 года.

На выставку в Брюсселе

Транспорт нашей страны

ТУ-104... Над разными континентами, над многими странами пролегли трассы этого самолета, восхищающего весь мир. А через месяц, когда откроется Всемирная брюссельская выставка, советский воздушный лайнер увидят вблизи миллионы ее посетителей. Самолет будет установлен у входа в павильон Советского Союза.

Скоростные реактивные самолеты, мощные магистральные тепловозы, быстроходные суда — такой техникой все больше и больше оснащается транспорт нашей Родины.

Те, кто побывает на выставке, смогут по достоинству оценить технику советского транспорта. Будет демонстрироваться комплексная действующая модель со стендом диспетчерской централизации и пультом управления маршрутной релейной централизации.

Советский Союз покажет на выставке и подвижной состав.

Интересна модель шестисоснового цельнометаллического полувагона грузоподъемностью 93 тонны. У него две трехосные тележки с рессорными комплектами из пружин и клинового амортизатора. Колесные пары тележек оборудованы буксами с роликовыми подшипниками. Такие полувагоны увеличивают грузоподъемность состава на 30—35 процентов, не удлиняя поезда.

У нас в стране — самая боль-

шая в мире сеть водных путей: 132.300 километров судоходных линий! Диаграммы, фотографии дадут представление о развитии речного транспорта в СССР. Посетители выставки ознакомятся с моделью пассажирского дизель-электрохода «Советский Союз». Дизель-электроход оснащен аппаратурой для автоматического управления механизмами и современными радионавигационными приборами. Смелой технической мыслью подказана конструкция речного пассажирского теплохода на подводных крыльях. Другая новинка, которую покажет Советский Союз на Всемирной выставке, — модель пассажирского теплохода с водометным двигателем. Судно, предназначенное для плавания по мелководным рекам, отлично маневрирует, легко управляется.

В транспорте Советского Союза немалая роль принадлежит авиации. Кроме самолета ТУ-104, на выставке будут экспонированы модели других мощных скоростных советских самолетов — ТУ-114, «Москва». Советские авиостроители продемонстрируют в Брюсселе и модели вертолетов.

Советский народ достиг больших успехов в развитии транспортной техники. Посетители Всемирной брюссельской выставки смогут наглядно убедиться в этом.

Делегация тракторостроителей на краевом совещании передовиков и новаторов производства

27 марта из г. Барнаула возвратилась группа работников нашего завода в количестве 15 человек, возглавляемая заместителем главного конструктора тов. Кузьмициным. Эта группа в составе делегации предприятий города принимала участие в краевом совещании передовиков и новаторов производства.

Совещание состоялось 24 марта в краевом драматическом театре.

В фойе театра были организованы выставки промышленных предприятий края. Широко были показаны на 13 стендах достижения нашего завода в

техническом прогрессе, во внедрении новой техники и передовой технологии. На выставке были натурные экспонаты цеха точного литья, инструментально-производственного корпуса и других.

После совещания работники нашего завода побывали на ряде предприятий г. Барнаула, в том числе на заводе «Трансмаш», котельном и комбайно-сборочном заводах. Они подробно ознакомились с работой отдельных цехов этих предприятий, с наглядной агитацией, показывающей ход социалистического соревнования.

Новые книги в технической библиотеке

Г. Б. ЛУРЬЕ — Прогрессивная технология шлифования. Трудрезервиздат, 1957 г., 126 стр.

Книга относится к серии «Новая техника и передовые методы труда». В ней освещены вопросы прогрессивной технологии шлифования, применяемой в СССР и за рубежом. Кроме того, в этой книге обобщен опыт по улучшению чистоты и качества обрабатываемых поверхностей, по повышению точности и производительности обработки при шлифовании. Книга рассчитана на преподавателей и мастеров учебных заведений системы трудовых резервов и очень полезна для производственников — как для инженерно-технических работников, так и для рабочих-шлифовщиков.

А. Б. ЯХИН — Автоматизация станочных операций. Трудрезервиздат, 1957 г., 51 стр.

Брошюра содержит описание современных методов автоматизации станочных операций. В ней дается классификация систем автоматического управления и рассматриваются системы программного управления. Рекомендуются эта брошюра преподавателям техникумов и школ системы трудовых резервов, а также инженерно-техническим работникам промышленных предприятий.

Механизация и автоматизация литейного производства. Лениздат, 1957 г., 225 стр.

В сборнике освещается опыт работы ряда ленинградских заводов в области механизации и автоматизации литейного производства, а также по применению передовых технологических процессов литья. Сборник рассчитан на инженерно-технических работников, мастеров и квалифицированных рабочих литейных цехов.

За рубежом



В Чехословацкой Республике широко организовано изучение русского языка. В школах и высших учебных заведениях, на предприятиях и в сельской местности созданы курсы и кружки, в которых изучают русский язык и русскую литературу.

В Либерецкой области на курсах тысячи человек научились читать и писать по-русски.

На снимке: участницы кружка деревни Удол Криштофа (Либерецкая область) Анна Вацлавикова и Квета Велешковская за чтением русских народных сказок.

Фото И. Матгаузера. Чехословацкое телеграфное агентство.



Япония. В начале марта в Токио студенты провели перед зданием американского посольства демонстрацию протеста против предстоящих испытаний американского термоядерного оружия.

На снимке: столкновение демонстрантов с полицией. Фото агентства Джэпан пресс.

Бельгийский сенатор за переговоры на высшем уровне

Видный деятель социально-христианской партии Бельгии сенатор Поль Стрюе высказывается в газете «Либр бельжик» за переговоры на высшем уровне, критикуя западные державы за то, что они «долго делали кислую мину в ответ на советское предложение о встрече».

Касаясь далее повестки дня совещания на высшем уровне, Стрюе высказывает мнение, что не следует перегружать ее «чрезмерными требованиями». В частности, он считает нецелесообразным включение вопроса об объединении Германии.

Стрюе предлагает прийти к соглашению о двух или трех мерах, которые явились бы «первым тормозом на пути безумной гонки вооружений».

Таковыми мерами, по его мнению, являются: прекращение ядерных испытаний, предложенный президентом Эйзенхауэром аэрофотоконтроль в сочетании с предложившимся Советским правительством наземным контролем, создание в Центральной Европе безатомной зоны.



Федеративная Республика Германии. Недавно 500 горняков рудника «Хелене» в Эссене поставили свои подписи под воззванием 18 геттингенских ученых-атомников и обращением доктора Альберта Швейцера об отказе от вооружения бундесвера атомным оружием.

На снимке: рабочие подписываются под воззванием. На транспаранте надпись «За безатомную зону — против ракетных баз».

Фото Берга. Центральбильд.

Планы мятежников провалились

В официальном сообщении информационной службы индонезийской армии говорится, что правительственные войска 22 марта заняли на Центральной Суматре важный нефтяной район Лирик с его аэродромами. В этом районе добывается нефть для внутреннего потребления страны. Правительственные войска сорвали план мятежников, намеревавшихся превратить нефтепромыслы в район выжженной земли. Осуществлением этого плана мятежники хотели спровоцировать иностранное вмешательство, поскольку район Лирик эксплуатируется американской компанией «Стандард вакуум ойл».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Смотрите на экранах телевизоров

29 МАРТА, СУББОТА

19.00 — Передача «На швейной фабрике». Киноконцерт «В солнечном краю». Киножурнал. Художественный кинофильм «Орленок».

30 МАРТА, ВОСКРЕСЕНЬЕ

14.00 — Передача для детей «Артисты цирка». Киножурнал. Художественный кинофильм «Молодая гвардия», I серия.

19.00 — Передача «На одной неделе». Концерт для старших школьников. Киножурнал. Художественный кинофильм «Во власти золота».

КЛУБ ЗАВОДА

29 и 30 марта новый художественный египетский фильм ЖИЗНЬ ИЛИ СМЕРТЬ Начало сеансов: в 4 часа дня и в 6, 8 и 10 часов вечера.

ОТКРЫТ прием подписки на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЭК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на второй квартал и до конца 1958 года
Подписная плата
на 9 мес. — 11 руб. 25 коп., на 3 мес. — 3 руб. 75 к.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.