

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания | Четверг, 20 марта 1958 г. | Цена
№ 33 (1865) | 10 коп.

В Центральной избирательной комиссии

Вечером 16 марта состоялось заседание Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР, на котором было заслушано сообщение председателя комиссии тов. В. В. Гришина о ходе голосования в стране.

Выборы в Верховный Совет СССР на всей территории страны начались своевременно и организовано. Они проходили в строгом соответствии с избирательным законом. В Центральную избирательную комиссию по выборам в Верховный Совет СССР никаких жалоб от избирателей не поступило.

На многих избирательных участках избиратели явились задолго до начала голосования.

На 18 часов 16-го марта поч-

ти все избиратели выполнили свой гражданский долг. К этому времени, например, в Москве проголосовало 99,57 процента избирателей, в Ленинградской области — 99,7 процента, Омской области — 99,98 процента, Ставропольском крае — 99,99 процента, Украинской ССР — 99,72 процента, Белорусской ССР — 99,91, Казахской ССР — 99,78.

Первые итоги говорят, что выборы в стране проходили при высокой политической сознательности и организованности трудящихся. Они вылились во всенародный праздник, в яркую демонстрацию нерушимой дружбы народов СССР, их тесной сплоченности вокруг Коммунистической партии и Советского правительства.

За боевую стенную газету

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза явился большим событием в жизни не только нашей партии и советского народа, но и всего международного рабочего движения. Решения XX съезда благотворно сказались на дальнейшем росте всего народного хозяйства страны, материального благосостояния и культурного уровня народа. Решения XX съезда КПСС имели большое значение и для советской печати.

Одной из форм советской печати являются стенные газеты. Главная задача стенной газеты состоит в том, чтобы всеми силами способствовать выполнению задач, стоящих перед той организацией, где она выходит.

Роль стенной газеты, как боевого органа партийной организации в деле мобилизации коллектива на успешное выполнение поставленных задач, на развитие массового социалистического соревнования среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих, особенно ярко проявляется там, где партийные организации повседневно руководят и направляют работу стенной печати. Так, в автоматном цехе стенная газета (редактор тов. Владимир) выходит регулярно 3—4 раза в месяц. Газета идет в ногу с жизнью цеха, через своих корреспондентов говорит о многогранной деятельности цеха. Особенно много и доходчиво пишет стенгазета о вопросах производства. Все это оказало положительное влияние на производственные показатели цеха. Автоматчики идут впереди соревнующихся цехов завода, успешно ведут борьбу за выполнение плана первого квартала.

Однако жизнь показывает, что в отдельных цехах роль стенной печати недооценивают, не используют газету, как боевую трибуну борьбы с недостатками на производстве, как трибуну распространения передового опыта. Взять, к примеру, стенную газету метизного цеха. Газета в этом цехе выпускается от случая к случаю. Партийная организация и ее секретарь тов. Усилов забыли о своем боевом помощнике. Цех работает в марте крайне неудовлетворительно, а стенгазета молчит о причинах плохой работы, не бьет тревогу, не рассказывает коллективу цеха о срыве ответственных заданий.

Такое же положение со стенной печатью в механическом цехе № 4. Секретарь партбюро этого цеха тов. Гетман не принимает мер к тому, чтобы оживить работу редколлегии стенной газеты, не требует от редактора газеты коммуниста тов. Нама ответственности за выполнение партийного поручения.

Стенные газеты призваны изо дня в день глубоко и интересно заниматься вопросами социалистического соревнования. Этого можно добиться путем привлечения к участию в газете широкого круга авторов из числа рабочих ведущих профессий, мастеров, наладчиков.

Партийные организации цехов и отделов должны повседневно осуществлять руководство стенной печатью. В партийном руководстве — сила стенной печати. Нужно добиться, чтобы стенная газета в каждом цехе, отделе была боевым органом парторганизации, активным ее помощником, агитатором и организатором.

Социалистическое соревнование в цехах завода

Передовой коллектив

С большим патриотическим подъемом трудится над выполнением производственного плана первого квартала коллектив участка стальных брусьев и цапфы (старший мастер тов. Гончаров) в тракторосборочном цехе № 1.

Почти все рабочие этого участка ежедневно перевыполняют производственные задания. Так, демобилизованные воины — расточник тов. Забегалов и токарь тов. Звягинцев изо дня в день

перевыполняют задания в два раза.

Не отстает от них и фрезеровщик тов. Донцов, выработка которого превышает 200 процентов.

Благодаря слаженной работе всего коллектива участок стальных брусьев и цапфы в настоящее время работает без перебоев.

П. ЛЕЙБМАН.

Успехи прессовщиков

Коллектив прессового цеха напряженно борется за успешное выполнение мартовского плана.

Высоких трудовых показателей добиваются в эти дни многие рабочие, выявляются новые передовики производства.

Не жалея сил, с большой энергией трудится электросварщик Виктор Шихалев, систематически

выполняя сменную норму выработки на 165 процентов. 160 процентов — таков показатель работы контактной сварщицы Валентины Литвиновой.

По полторы нормы при отличном качестве продукции дают ежедневно прессовщица легких прессов Вера Старкова и сверловщица кабиномеханического участка Варвара Саблина.

Сдержали свое слово

Коллектив механического цеха № 2 в честь выборов в Верховный Совет СССР обязался выполнить к 16 марта план выпуска запасных частей по 25 наименованиям деталей. Свое слово коллектив цеха сдержал.

14 марта цех досрочно выполнил план сдачи деталей в запасные части по 30 наименованиям. Особенно хорошо поработал коллектив мелкосерийного пролета, руководимый и. о. начальника пролета тов. Ляшенко. Здесь отличились смены мастеров тт. Елкина, Усачева и других.

Трудовыми подарками ознаменовали день выборов лучшие производственницы: сверловщица тов. Ермолова, токарь тов. Другова, болторезчица тов. Черемис, шлифовщица тов. Телегина и многие другие. Они ежедневно выполняли по полторы—две нормы.

Во время общественного смотра

повышения культуры производства и улучшения качества продукции было собрано 128 предложений, из которых 32 уже внедрены. Эти цифры говорят об активном участии коллектива цеха в таком важном мероприятии, как смотр. Предложения рабочих помогли значительно сократить брак продукции, поднять культуру производства. Так, в результате внедрения предложения по переточке бракованных ремонтных вкладышей на нулевой стандарт в феврале по сравнению с январем брак по коренным и шатунным вкладышам снизился на 50 процентов.

Это и другие мероприятия позволили коллективу цеха успешно выполнить обязательства, взятые в честь выборов в Верховный Совет СССР.

М. БУШМАНСКИЙ.
Механический цех № 2.

Комсомольцы— впереди

С каждым днем ширится социалистическое соревнование среди комсомольцев модельного цеха (секретарь комсомольского бюро Рита Сыромятникова) за достойную встречу XIII съезда ВЛКСМ.

Став на предсъездовскую трудовую вахту, комсомольцы металло-модельного отделения слесарь-модельщик Иван Самойлов и токарь Зинаида Бубенина ежедневно выполняют сменные задания на 200 и более процентов.

Наряду с производственными достижениями комсомольцы модельщики принимают активное участие в наведении чистоты и порядка на рабочих местах, в выявлении нерационального расходования металла.

Высокая выработка

Коллектив сталелитейного цеха с каждым днем наращивает темпы в труде, стремясь досрочно выполнить производственные планы марта и первого квартала. Среди бригад сталеваров, заливщиков и формовщиков идет упорная борьба за первенство.

18 марта лучше других работала бригада сталевара тов. Ушколенко. Бригада выплавляла 13,1 тонны стали вместо 8,6 тонны по норме. На 4,4 тонны стали больше нормы выдала в этот день бригада сталевара тов. Коваленко.

Значительных успехов добилась и бригада заливщика тов. Митрошина. Она залила 2508 траков в смену вместо 1685 по норме. Не уступают им в труде и формовщики траков. Так, бригада формовщиков, которой руководит тов. Савенкова, заформовала 718 опок в смену вместо 415 по норме. На 250—260 опок больше нормы формируют бригады тт. Юдиной и Андриенко.

М. ПРОНИНА.
Сталелитейный цех.

Бороться за честь заводской марки

С комсомольского собрания в моторном цехе

Постановление февральского Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций» поставило перед моторным цехом, как и перед всем коллективом завода, новые ответственные задачи. Важнейшей из них является повышение качества продукции.

В связи с этим на днях в моторном цехе состоялось расширенное комсомольское собрание. Присутствовали руководители участков и цеха. С информацией «О качестве выпускаемой продукции» на собрании выступил заместитель начальника цеха по технической части тов. Ситников.

—В свете Постановления февральского Пленума ЦК КПСС, — сказал тов. Ситников, — наш завод будет снабжать колхозы тракторами. Колхозы, безусловно, предъявят к поставщикам требования — изготовлять доброкачественные, экономичные и недорогие машины. Наш трактор ДТ-54 дороже такого же трактора, изготовленного на ХТЗ, на 2,2 тысячи рублей.

А происходит это потому, что у нас еще велик брак продукции. В 1957 году потери от брака в моторном цехе составляли 570 тысяч рублей или 300 комплектов деталей на моторы.

Особенно был велик брак на участке шатуна. Здесь в окончательный брак ушло 1896 шатунов и большое количество других деталей. Причиной брака является нарушение технологического процесса, т. е. неиспользование мерительного инструмента. Вот факты.

Партия деталей 06-461 (ось ротора) была изготовлена без замера диаметра 16,8 миллиметра. В результате 100 деталей нужно было заменить на собранных уже тракторах из-за прослабления этого диаметра на один миллиметр. Детали 02-5 (втулки распредвала) оказались тугими по диаметру 80 миллиметров. При

установке картера шестерен на сборке было выведено из строя 40 втулок.

Большое количество бракованных блоков получилось из-за неправильной наладки станка. Если бы наладчик тов. Гаврилов своевременно проверил правильность наладки станка, то брака этого не было бы.

Имеют место большие потери от брака при обучении молодых рабочих.

Какова роль комсомольцев в улучшении качества деталей и моторов, в снижении себестоимости трактора?

Комсомольцы и молодежь должны развернуть широкую борьбу за культуру производства, за порядок на участках. Каждый комсомолец должен уметь читать чертеж и выполнять технологические процессы механической обработки деталей. Нужно изучить в совершенстве применяемый режущий и мерительный инструмент, что в конечном итоге сократит брак, снизит себестоимость трактора и, следовательно, явится комсомольским вкладом в решение задач, поставленных февральским Пленумом ЦК КПСС.

На собрании выступил также старший мастер тов. Дешин. Он рассказал о работе участка шатуна. За 1957 год потери от брака только по этому участку составили 60 тысяч рублей. Комсомольской группе участка нужно серьезнее отнестись к поставленным задачам. Комсомольцы тт. Журба и Снитко считают большим трудом пользоваться мерительным инструментом.

Сейчас на участке многое сделано для улучшения качества деталей. Но предстоит еще немало сделать для снижения себестоимости каждой детали.

Интересным было выступление фрезеровщика тов. Минаева. На участке головки самой ответственной является первая операция, но из-за неудовлетворительной работы оборудования головки обрабатываются плохо.

—Очень часто, — говорит тов. Минаев, — головки возвращаются в цех вследствие прорыва газов. Если правильно выполнять фаску, то головки будут доброкачественными. Старый притирочный станок давно нужно остановить. На участке имеется новый станок, но его не запускают из-за отсутствия какого-то приспособления.

Кольцевой метод контроля оказался у нас не в почете, говорит тов. Минаев, потому что мастера и наладчики, как правило, не реагируют на замечания контролеров.

На собрании также выступили старший мастер тов. Федоров, казначей тов. Заболотский, оператор тов. Радайкина, электрик тов. Зайцев, начальник бюро технического контроля тов. Любич, секретарь комсомольской организации тов. Игнатьева и начальник цеха тов. Светлов.

В настоящее время в цехе работает бригада научно-исследовательского института по изучению вопроса о сокращении штатов ОТК. Поэтому производственным работникам необходимо повысить ответственность за качество деталей, повести решительную борьбу с бракоделами, бороться за честь заводской марки.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

Комсомольцы готовятся к своему съезду

Совсем недавно комсомольцы теплосилового цеха еще слабо принимали участие в работе заводской комсомольской организации. Но в настоящее время активность комсомольцев нашего цеха значительно возросла. В честь XIII съезда ВЛКСМ комсомольцы теплосилового цеха обязались собрать и сдать государству двадцать тонн металлолома.

Комсомольцы уже приступили к выполнению этого обязательства. Правда, сделаны только первые шаги: сданы две тонны металлолома.

Комсомольцы решили также оборудовать красный уголок. Сейчас уже начаты работы. Созданы рейдовые бригады по осмотру вентиляционных установок и экономии сжатого воздуха.

Сорокалетие ВЛКСМ комсомольская организация теплосилового цеха встретит новыми трудовыми успехами.

Т. МАЛЮБАЕВ,

секретарь комсомольской организации.

Выполняют свои обязательства

«Встретим XIII съезд ВЛКСМ достойными трудовыми делами!» — под таким девизом работают в эти дни комсомольцы механического цеха № 1.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу приближающегося съезда, комсомольская организация взяла на себя социалистическое обязательство — собрать во внеурочное время пять задних мостов к тракторам ДТ-54. Слова комсомольцев не расходятся с делами. Сейчас уже собраны пять мостов.

Хорошо поработали над выполнением этого обязательства комсомольцы Александр Мисюлин — токарь пятого участка, Лидия Орлова — технолог, Галина Волкова — зуборезчик третьего участка, Алла Задорожная — токарь отдела механика, Владимир Карпухин — токарь пятого участка, Зинаида Долгова — контролер и многие другие.

Комсомольцы хорошо поработали и над выполнением обязательств по наведению чистоты на всех рабочих местах. Созданные комсомольские рейдовые бригады «Легкой кавалерии» помогли администрации цеха выявить имеющиеся недостатки и устранить их.

Было проведено также несколько комсомольских воскресников по сбору металлолома.

В порядке подготовки к XIII съезду ВЛКСМ комсомольская организация нашего цеха создала кружок художественной самодеятельности, которым руководит комсомолка Тамара Баран. На деньги, полученные от сбора металлолома на воскресниках, приобретен баян для кружка художественной самодеятельности.

До открытия XIII съезда ВЛКСМ комсомольцы нашего цеха сделают еще немало хороших подарков своему съезду.

Е. КВАРТИН,

секретарь комсомольской организации механического цеха № 1.



Восточно-Казахстанская область. На шахте «Скиповая» Ленинского полиметаллического комбината широко применяются автоматизация и телуправление всеми видами работ. За последние два года здесь проведена автоматизация подъемных установок, центральной насосной станции, установлена высокочастотная связь, введена система диспетчерского управления.

На снимке: в передовой смене шахты. Машинист электроваза В. Г. Рязнов (слева) и начальник смены А. Н. Литвиненко с помощью электровозной радиостанции сообщают диспетчеру о выходе очередного маршрута.

Фото Ф. Сальникова.

Фотокорреспондент ТАСС.

Каким должен быть трактор общего назначения

граммов у
зложения по-
водит вместо
гускат три,
онные и ре-
т. д. На са-
вление фак-
казало, что
м расходам
т колесные
ного буксо-
обходится
гусеничных.
к пахота,
т, бороно-
е весен-
кономиче-
ользовать
Эти дают
ность на
зигателя,
на од-
и обес-
расход

почему
роцен-
сель-
Дез-
мер
, со-
теру,
лько
ни-
ую ча-
ча-
м

условиям лучше всего отвечает легкий колесный трактор. В больших же фермерских хозяйствах преобладают гусеничные тракторы.

Говорят также, что вместо гусеничного можно с успехом применять трактор с четырьмя ведущими колесами, который обладает почти такими же качествами, но легче и дешевле. К сожалению, мы не можем подтвердить этого мнения, так как наша страна не имеет ни практического опыта производства и эксплуатации таких машин, ни достаточных теоретических данных. Этот вопрос должен быть изучен научно-исследовательскими организациями Госплана СССР и Министерства сельского хозяйства, в первую очередь путем широких испытаний импортных образцов.

Наше социалистическое сельское хозяйство — самое крупное в мире. Оно имеет возможность применять специализированные машины как более выгодные. Поэтому в качестве трактора общего назначения нам нужен гусеничный трактор.

Но какой гусеничный — для четырехкорпусного плуга или для пятикорпусного? Рассмотрим оба варианта. Тракторный агрегат с пятикорпусным плугом вспахает на 25 процентов больше, чем с четырехкорпусным. На такую же величину повысится производительность труда людей, занятых на пахоте, снизятся затраты на гектар. Если, например, увеличить мощность трактора ДТ-54 до 75 лошади-

ных сил, требуемых для работы с пятикорпусным плугом на скорости 5,6 километра в час, и принять во внимание увеличение коэффициента полезности действия машины, что связано с повышением мощности на единицу веса, то стоимость единицы работы снизится на 27—30 процентов. Это даст стране более миллиарда рублей экономии в год.

Создать такой трактор на базе ДТ-54 вполне возможно. Он сможет работать с пятикорпусным плугом практически на всех почвах, чем полностью ликвидируется несоответствие ширины трактора с захватом четырехкорпусного плуга, имеющееся у ДТ-54. При модернизации сохранится полная преемственность трактора как в производстве, так и в эксплуатации, в снабжении запасными частями, ибо более 80 процентов деталей ДТ-54 будет использовано для модернизированной машины. Реконструкция заводов при переходе на модернизированные машины может быть осуществлена без остановки выпуска и не будет дорого стоить.

Второй вариант — приведение ширины трактора в соответствие с существующей мощностью мотора в 54 лошадиные силы, то есть с захватом четырехкорпусного плуга. Этот вариант предложен Сталинградскому заводу, работающему над конструкцией трактора ДТ-56 и уже изготовившему его первые образцы.

Трактор ДТ-56 спроектирован



Из дальнего плавания в центральной части Тихого океана во Владивосток вернулся «Витязь» — экспедиционное судно Института океанологии Академии Наук СССР. За 115 дней плавания «Витязь» прошел более 17 тысяч миль. Коллективом научных сотрудников проделана большая исследовательская работа по программе Международного геофизического года.

На снимке: начальник ихтиологического отряда профессор Т. С. Расс зарисовывает зуб ископаемой акулы, добытый с глубины около 5 тысяч метров в северной части Тихого океана, к югу от Гавайских островов. Рядом челюсть одной из небольших акул длиной около полутора метров, пойманной в районе островов Тонга.

Фото Н. Назарова.

Фотохроника ТАСС.

По следам выступлений
„БОЕВОГО ТЕМПА“

„Где забота о быте молодежи?“

Так было озаглавлено письмо молодых специалистов, проживающих в общежитии № 30, опубликованное в нашей газете за 6 марта. Т. Сыромятников, Игнатова и другие писали о том, что они живут в комнате, нуждающейся в ремонте. В комнате сыро, с потолка течет вода.

Как сообщил редакция начальник ЖКО тов. Цыганов, в настоящее время в общежитии № 30 производится ремонт и комната № 82, о которой пишут молодые специалисты, будет приведена в надлежащий порядок.

с пониженными рабочими скоростями по сравнению с существующими. Этим обуславливается его большой вес на единицу мощности двигателя — 86 килограммов. Новая машина конструктивно и технологически совершенно отлична от ДТ-54 и не имеет одинаковых с ним деталей. Освоение таких машин потребует полной реконструкции завода, вплоть до конвейера, замены всех специальных станков и приспособлений. На несколько месяцев прекратится выпуск старых машин. А для доведения выпуска до проектного потребуются не менее года. Общая же экономия от перехода на выпуск тракторов ДТ-56 составит не более 200 миллионов рублей в год.

Сопоставление объективных расчетных параметров трактора мощностью 54—55 лошадиных сил для четырехкорпусного плуга и трактора в 75 лошадиных сил для пятикорпусного плуга говорит о следующем. Во-первых, как уже отмечалось выше, трактор с пятикорпусным плугом более производителен. Во-вторых, для работы на современных скоростях трактор для четырехкорпусного плуга должен иметь мощность не менее 62—63 лошадиных сил. В-третьих, потребуются разработка совершенно новой конструкции, а следовательно, необходимо время на ее испытание и доводку.

Из этого следует, что переход на выпуск трактора общего назначения для пятикорпусного плуга значительно выгоднее,

Находить скрытые резервы производства

По материалам рабкоровского рейда газеты „Боевой темп“

В минувшем году рационализаторы нашего завода проделали немалую работу для изыскания скрытых производственных резервов. Было сэкономлено около девяти миллионов рублей за счет рационального расходования металла, топлива, электроэнергии, снижения брака, роста производительности труда.

В прошлом году в рационализаторской работе приняли участие более полутора тысяч человек, из них 825 являлись рядовыми рабочими.

Несмотря на то, что рационализаторы и изобретатели своей работой значительно превысили заданную по плану сумму условно-годовой экономии, многие предложения не внедряются, находятся в папках руководителей отделов, цехов, в архивах уполномоченных БРИЗа.

ЧТО ГОВОРIT

УПОЛНОМОЧЕННЫЙ БРИЗа
ТОВ. БАКУЛИН

В минувшем году в сталелитейном цехе неудовлетворительно была поставлена работа с рационализаторами. Ни хозяйственные руководители цеха, ни партийная и профсоюзная организация не проявляли должного беспокойства о судьбе многих ценных предложений, поданных сталелитейщиками. В результате план по внедрению предложений и получению условно-годовой экономии сталелитейный цех не выполнил.

Осенью прошлого года в цех был переведен на постоянную работу один из лучших рационализаторов завода тов. Швединов. Выполняя обязанности заместителя начальника цеха, он серьезно отнесся к рационализаторской работе и сейчас всемерно содействует внедрению предложений.

Уполномоченным БРИЗа в цехе с осени прошлого года работает молодой специалист Леонид Бакулин, полюбивший порученную ему работу. Уже к

концу февраля нынешнего года цех почти полностью выполнил квартальный план как по сбору предложений, так и по внедрению их в производство.

—Если бы руководители отделов главного технолога и главного металлурга давали своевременно заключения на предложения рационализаторов, оказывали необходимую помощь в их внедрении, дело технического прогресса далеко продвинулось бы вперед, — заявляет уполномоченный БРИЗа тов. Бакулин.

Такие мысли высказывают уполномоченные БРИЗа многих цехов.

А КАК В ПЕРВОМ

МЕХАНИЧЕСКОМ ЦЕХЕ?

—Вас удивляет, что предложения рационализаторов месяцами не внедряются? — спрашивает уполномоченный БРИЗа механического цеха № 1 Валентина Киселева. — Многие предложения рационализаторов нашего цеха находятся на заключении в различных отделах по году — два и больше. Вот примеры.

В 1955 году контролер тов. Гречесова подала предложение об изготовлении специального приспособления для проверки годности детали А21-3. Более двух лет прошло с тех пор, а судьба этого предложения автору неизвестна.

В этом же году технолог тов. Доросев внес предложение, предусматривающее протягивание восьми канавок в венцах шестерен. Инструментально-производственный корпус не изготовляет приспособление, которое было заказано механическим цехом № 1 два года тому назад. Таких заказов в инструментально-производственном корпусе очень много. Из-за этого первый механический цех не выполняет плана по внедрению предложений и экономии.

НУЖНА ПОМОЩЬ

ОБЩЕСТВЕННЫХ
ОРГАНИЗАЦИЙ

На состоявшемся недавно совещании рационализаторов модельного цеха были вскрыты серьезные недостатки в этой работе. В 1957 году в рационализаторской работе модельного цеха принимали участие 27 человек. Здесь также имеются предложения трех- и пятилетней давности.

Уполномоченный БРИЗа тов. Фотеев рассказал на собрании о том, что руководители цеха не помогают ему в работе. Устраняется от этого дела и профсоюзная организация (председатель цехкома тов. Грехов).

На совещании не присутствовали начальник цеха и председатель цехкома. Поэтому критика в их адрес не возымела своего действия.

—Вопросами рационализации и изобретательства должен заниматься уполномоченный БРИЗа тов. Фотеев, — возмущено заявляет председатель цехового комитета профсоюза тов. Грехов.

К сожалению, так думают многие руководители цехов и отделов, председатели цеховых комитетов. Все еще слабо помогают рационализаторам и комсомольские организации.

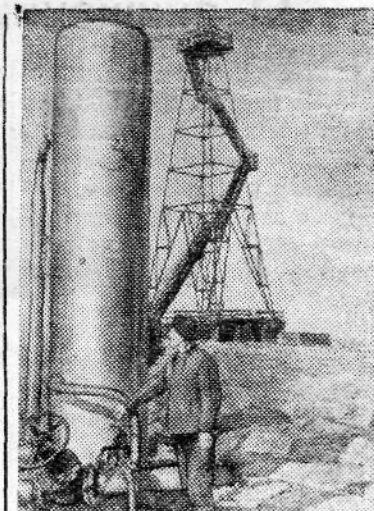
Новые важные и почетные задачи поставлены перед коллективом завода. Они требуют от всех работников и, в частности, от рационализаторов больших усилий и упорства в изыскании скрытых резервов производства, способствующих техническому прогрессу.

Члены рейдовой бригады:

И. ДЕГТЯРЕВ, начальник
БРИЗа завода.

Ю. ЛУГОВСКИХ, сменный
мастер моторного цеха.

И. МАМЧУК, сотрудник
редакции газеты «Боевой
темп».



Станиславская область. Включившись в социалистическое соревнование по примеру бригады донецких шахтеров Н. Мамай, коллектив газового цеха Долинского нефтепромысла № 1 взял обязательство ежедневно давать сверх плана 36 тысяч кубометров природного газа. Это обязательство успешно выполняется. В январе было сдано свыше миллиона кубометров газа сверх плана.

На снимке: лучший оператор газового цеха М. К. Штопа у сепаратора, отделяющего газ от нефти.

Фото С. Полякова.

Фотохроника ТАСС.

В филиале института

Вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения стал подлинной кузницей инженерных кадров. Сотни работников нашего завода в стенах этого института без отрыва от производства получили высшее техническое образование.

В этом году состоится девятый выпуск инженеров. В настоящее время 52 студента заняты на преддипломных работах — готовятся к защите дипломных проектов. В числе выпускников — подавляющее большинство работников нашего завода.

На преддипломных работах заняты технологи моторного цеха тт. Пустыльников и Шестаков, начальник БРИЗа тов. Дегтярев, работник формочной лаборатории тов. Виноградова и многие другие.

В этом году, как и в прошлом, институт готовится к новому набору студентов на первый курс. Сейчас успешно работают подготовительные курсы, на которых обучаются 150 работников нашего завода.

Курсы контролеров

С 18 марта начали свою работу производственно-технические курсы контролеров механических цехов. Занятия проводятся три раза в неделю в красном уголке прессового цеха по утвержденной главным инженером завода программе.

Для контролеров трактороборочного цеха № 2 и механического цеха № 4 предусмотрено проведение специальных занятий о конструктивных особенностях технологии сборки и контроля, а также изучение сборочных чертежей трелевочного трактора ТДТ-60.

К преподаванию на курсах привлечены инженерно-технические работники отдела технического контроля, центральной заводской лаборатории, отдела главного технолога и другие.

18 марта на первых занятиях присутствовало 55 контролеров механических цехов.

чем создание и выпуск машин для четырехкорпусного плуга.

Для проверки тяговых и эксплуатационных характеристик трактора с повышенными скоростями первый опытный образец ДТ-54 с двигателем 75 лошадиных сил, изготовленный ХТЗ, был испытан в 1956 году Армавирской испытательной станцией Всесоюзного института механизации сельского хозяйства. Испытания показали экономическую целесообразность повышения рабочих скоростей трактора. При этом получены следующие данные.

На глубокой пахоте поля изпод суданки серийный трактор ДТ-54 мог работать с пятикорпусным плугом только на первой скорости с производительностью 0,62 гектара в час. Трактор с двигателем мощностью 75 лошадиных сил работал на второй скорости и вспахивал 0,82 гектара в час, или на 35 процентов больше.

На глубокой культивации пара оба трактора испытывались с двумя культиваторами КП-4. Серийный работал на скорости 5,3 километра, обрабатывая 2,12 гектара в час. Трактор же с двигателем 75 лошадиных сил на скорости 6,9 километра обрабатывал 2,75 гектара в час. На пахоте зяби плотных почв трактор ДТ-54 мог работать только с четырехкорпусным плугом на скорости 4,6 километра и вспахивал 0,65 гектара в час. Опытный же трактор с пятикорпусным плугом на скорости 5,85 километра обрабаты-

вал 1,02 гектара в час, или на 57 процентов больше. Во всех случаях трактор с двигателем 75 лошадиных сил показал меньший расход топлива на гектар, чем серийный.

Пользуясь результатами испытаний, конструкторы ХТЗ разработали модернизированный трактор ДТ-54М. Новая машина имеет шесть скоростей движения вперед в диапазоне 3,92—10,4 километра в час и два задних хода — 3,3 и 5,9 километра. Тяговое усилие 3050 килограммов соответствует скорости пять километров в час. Трактор оборудован валом отбора мощности с независимым приводом. В качестве дополнительного оборудования предусмотрен ходоменьшитель, позволяющий получить замедленные скорости в диапазоне 0,82—2,18 километра в час. Замедленной комплекта шестерен ходоменьшитель может быть превращен в ходускоритель, повышающий транспортную скорость до 15 километров в час.

Вес трактора после модернизации практически не изменился, а удельный — снизился до 71 килограмма на лошадиную силу против 96 килограммов у ДТ-54. На трактор может устанавливаться либо форсированный четырехцилиндровый двигатель Д-54М, либо шестицилиндровый СМД-20 харьковского завода «Серп и молот».

В прошлом году ХТЗ выпустил опытную партию тракторов ДТ-54М для проверки их

качества на машиноиспытательных станциях, расположенных в различных районах страны. Результаты тяговых испытаний показывают, что наибольший коэффициент полезного действия трактора ДТ-54М (0,75 — 0,77) получается на скорости 4,6—5 километров в час. У серийного же трактора ДТ-54 наивысший коэффициент (0,71 — 0,72) соответствует скорости 3,5—3,6 километра в час.

В диапазоне скоростей 4,5—6,8 километра в час коэффициент полезного действия трактора ДТ-54М не снижается менее 0,73. Машина обладает высокой экономичностью. Так, удельный расход топлива в диапазоне скоростей 4,5 — 7 километров в час находится в пределах 245 — 280 граммов на одну тяговую лошадиную силу.

Хотя испытания в объеме намеченной программы будут окончены только в середине нынешнего года, но уже можно сделать вывод, что основным трактором общего назначения для нашего сельского хозяйства должен стать трактор ДТ-54М.

Б. КАШУБА,
главный конструктор Харьковского тракторного завода.

М. МЕДВЕДЕВ,
профессор Харьковского политехнического института.

(Промышленно-экономическая газета).

О снижении себестоимости трактора

В связи с Постановлением февральского Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций» перед коллективом нашего завода остро поставлен вопрос о снижении себестоимости выпускаемой продукции.

Изготавливаемый нашим заводом трактор ДТ-54 до сих пор дороже такого же трактора, выпускаемого на Харьковском тракторном заводе.

Чем это вызвано? На мой взгляд тем, что на нашем заводе очень медленно внедряются передовые методы труда и очень слабо налажена связь с родственными предприятиями страны.

Чтобы не быть голословным, приведу пример. В механическом цехе № 1 обрабатывается деталь 54-37-471 по далеко не совершенной технологии. На ХТЗ эта деталь обрабатывается по более совершенной технологии. Неужели нельзя нашему заводу перенять у харьковских тракторостроителей наиболее передовую технологию обработки детали 54-37-471, которая позволила бы получить значительную экономию? Безусловно, можно. Но

почему-то у нас до сих пор этого не сделали.

Другой пример. Деталь 54-38-26 (диск) изготавливается в прессовом цехе, а затем подается в механический цех № 1 для фрезеровки зубьев. После этого для дальнейшей обработки эта деталь снова перевозится в прессовый цех. Когда здесь обработка полностью закончена, деталь 54-38-26 попадает на сборку снова в механический цех № 1.

Неужели это и есть самая рациональная технология? Разве нельзя обработку этой детали производить в одном цехе? Безусловно, можно. От этого наш завод только выиграет.

Есть в оргтехплане прессового цеха пункт, который предусматривает изготовление ленты для охлаждающей трубки по новой технологии, т. е. концы ленты нужно внахлест сваривать точечной сваркой. Внедрение этого предложения позволит снизить расход цветного металла и сократить брак при наладке. Но это мероприятие до сих пор не внедряется.

Далее. Деталь 54-41-6 в настоящее время изготавливается из литья. Но эту деталь можно штамповать из листового металла. Да

многие и других деталей можно изготавливать в прессовом цехе из отходов.

Разрешением всех этих вопросов необходимо заняться отделам главного технолога и главного конструктора. Нужно развернуть борьбу за резкое снижение себестоимости трактора ДТ-54.

А. ФИЛИМОНОВ,
старший мастер участка № 4
механического цеха № 1.



Москва сегодня. На Ленинградском проспекте.
Фото Н. Грановского.
Фотохроника ТАСС.

Условия конкурса на лучшую стенную газету цеха или отдела завода

Стенная печать на предприятии является боевым органом партийных организаций в деле мобилизации коллективов на успешное выполнение поставленных задач, на развитие массового социалистического соревнования среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Стенные газеты цехов и отделов призваны сыграть большую роль в вопросах технического прогресса, распространения опыта передовиков соревнования.

Придавая большое значение стенной печати на нашем заводе, партийный комитет, завком профсоюза и газета «Боевой темп» ежегодно проводят конкурс на лучшую стенную газету. В нынешнем году также принято решение провести конкурс стенных газет, посвященный Дню Советской печати, итоги которого подвести к 5 мая 1958 года.

При подведении итогов конкурса будет учитываться следующее:

1. Стенная газета должна выходить не реже трех-четырех раз в месяц.

2. Заметки и корреспонденции стенной газеты должны соответствовать задачам, которые решает коллектив цеха или отдела в настоящее время.

3. Редколлегия стенной газеты должна добиваться действенности каждого помещенного критического материала.

4. Авторский актив газеты должен состоять из мастеров, наладчиков и рабочих ведущих профессий.

Для подведения итогов конкурса утверждено специальное жюри, в состав которого входят представители парткома завода и завкома профсоюза.

Для победителей конкурса стенных газет устанавливаются пять мест и две поощрительные премии:

Одно первое место с премией в 300 руб.

Два вторых места — по 200 руб.

Два третьих места — по 150 руб.

Две поощрительные премии устанавливаются в размере 100 рублей каждая.

Работы по внедрению новой техники

В этом году на нашем заводе будет уделено особое внимание внедрению новой техники. Разработан ряд мероприятий на 1958 год.

Так, на отдел главного конструктора возложены работы по созданию гусеничного трактора общего назначения мощностью

80 лошадиных сил, гусеничного трактора болотной модификации такой же мощности и трелевочного трактора на базе ТДТ-60 мощностью 80 лошадиных сил.

Отдел главного технолога будет заниматься внедрением точных линий в механосбороч-

ных цехах и специальных агрегатных станков, отдел главного механика — модернизацией действующего оборудования, отдел механизации и автоматизации — механизацией межцехового и внутрицехового транспорта.

Новые книги в технической библиотеке завода

М. П. НОВИКОВ. — Основы сборки машин. Машгиз, 1957 г., 342 стр.

Книга является учебником для учащихся технических училищ. Наряду с основами методики и практики сборки типовых соединений и узлов машин, в книге изложены также необходимые сведения о конструкции ряда узлов и механизмов машин. Освещены некоторые вопросы организации производства, технического нормирования и техники безопасности.

Новая техника в электроснаб-

жении промышленных предприятий. Сборник статей. Госэнергоиздат, 1957 г., 320 стр.

Книга предназначена для инженерно-технических работников проектных и монтажных организаций и промышленных предприятий, занятых проектированием и эксплуатацией электрооборудования и систем электроснабжения промышленных предприятий.

В. П. ПЕТРОВ. — Управляемые снаряды и ракеты. Издание ДОСААФ, 1957 г., 118 стр.

В брошюре, предназначенной

для широкого круга читателей, популярно изложены основные принципы реактивного движения. Дается классификация реактивных двигателей и управляемого реактивного оружия. Приводятся тактико-технические данные и описания устройства и принципа действия основных современных управляемых снарядов и ракет. В конце брошюры кратко рассказывается о применении ракет для научных целей и о задачах на будущее в области освоения межпланетных пространств.

Советский Союз — последовательный борец за мир и счастье народов

Зарубежные отклики на предвыборную речь товарища Н. С. Хрущева

Грандиозные успехи

БУХАРЕСТ, 15 марта. Трудящиеся Румынии с огромным интересом встретили выступление Первого секретаря ЦК КПСС тов. Н. С. Хрущева на собрании избирателей Калининского избирательного округа города Москвы. Сегодня подробное изложение речи опубликовано во всех центральных газетах на видных местах и под крупными заголовками.

Газета «Ромыния либера» напечатала изложение речи под заголовком: «СССР успешно выполняет задачи строительства коммунизма».

Налагая раздел речи, посвященный внутреннему положению СССР, румынская печать подчеркивает грандиозные успехи Советского государства во всех областях экономики, культуры, науки, техники.

Большое внимание уделяют румынские газеты международным вопросам, поднятым в речи тов. Н. С. Хрущева. Печать особенно выделяет мысль о том, что трудя-

щиеся социалистических стран прекрасно осознают, что социальные завоевания трудящихся, национальная независимость могут быть гарантированы лишь в том случае, если все страны социализма будут едиными и сплоченными.

Касаясь проблемы переговоров между Востоком и Западом на высоком уровне, румынская печать подчеркивает, что в настоящих условиях все правительства, которые понимают свою ответственность за судьбы мира, должны стать выше идеологических разногласий.

Газеты также выделяют то место речи тов. Н. С. Хрущева, где говорится, что требование о включении в повестку дня совещания на высшем уровне так называемого вопроса о положении в странах Восточной Европы является вопиющим нарушением элементарных норм в отношениях между государствами.

Серьезный призыв

ПРАГА, 15 марта. «Мир — решающая предпосылка дальнейшего прогресса человечества» — под таким заголовком печатает сегодня газета «Руде право» сообщение Чехословацкого телеграфного агентства из Москвы о собрании во Дворце спорта и выступлении тов. Н. С. Хрущева.

Чехословацкая печать выделяет те места в речи тов. Н. С. Хрущева, где говорится о заботе КПСС и Советского правительства о повышении жизненного уровня народа, о социалистической демократии.

Переходя к изложению той ча-

сти речи, которая посвящена вопросам международного положения, печать указывает, что эта речь является серьезным призывом к государственным деятелям Запада покончить с «холодной войной», достигнуть соглашения о разоружении, и прежде всего о запрещении атомного оружия. Чехословацкие газеты подчеркивают заявление тов. Н. С. Хрущева о том, что Советский Союз не останется пассивным в случае любой попытки насильственно изменить строй в социалистических странах и что он никогда не оставит своих друзей в одиночестве.

Мир может быть сохранен

ВАРШАВА, 15 марта. Польские газеты сообщают о многотысячном собрании избирателей Калининского избирательного округа города Москвы и публикуют под крупными заголовками подробное изложение речи Н. С. Хрущева.

«Трибуна люду» и другие газеты выделяют те места в речи, где говорится, что самым жгучим жизненным вопросом для всего человечества является сейчас вопрос о мире и войне и что мир не только надо, но и можно сохранить.

Н. С. Хрущев заявил, подчеркивает газета «Глос працы», что Коммунистическая партия и Советское правительство исходят из того, что в нынешних условиях все правительства, правильно по-

нимающие свою ответственность за судьбы мира, должны стать выше идеологических расхождений. Газета указывает далее, что именно поэтому Советское правительство обратилось к правительствам великих держав с предложением о встрече на высшем уровне.

Газеты выделяют слова Н. С. Хрущева: «По нашему мнению, пора приступить к конкретному обсуждению вопросов подготовки и созыва как совещания министров, так и совещания на высшем уровне». В связи с этим польская печать указывает на полную несостоятельность предложения США обсудить так называемый вопрос о положении в странах Восточной Европы.

(ТАСС).

ИЗВЕЩЕНИЕ

Кабинет партийного просвещения парткома ставит в известность читателей партийной библиотеки, что библиотека работает ежедневно с 11 часов утра до 7 часов вечера.

Выходной день — четверг.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.