

Все силы — на выполнение плана первого квартала!

Наступил март — решающий месяц в выполнении производственного плана первого квартала. Перед коллективом нашего завода в марте стоят большие и ответственные задачи. Важность этих задач возрастает после выхода в свет постановления февральского Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций».

Социалистическое соревнование, развернувшееся в цехах завода в честь выборов в Верховный Совет СССР, каждый день приносит новые замечательные результаты. В этом соревновании особенно хороших успехов добились коллективы сталелитейного и автоматного цехов. Успешно завершив выполнение плана февраля, артоматчики и сталелитейщики с первых дней марта работают ритмично.

Высокая организация труда, ответственность каждого работника цеха за свой участок — вот что обеспечивает успех коллективам сталелитейного и автоматного цехов.

Однако показатели завода за три рабочих дня марта свидетельствуют о том, что отдельные руководители цехов до сих пор проявляют беспечность и мирятся с имеющимися недостатками. Завод с первых дней марта отстал по сборке тракторов. В настоящее время отставание составляет по трелевочным тракторам 10 машин, по ДТ-54—69 машин. Созданное положение со сдачей тракторов вызывает тревогу за судьбу плана первого квартала.

Сегодня газета «Боевой темп» публикует сводку о ходе выполнения плана в цехах завода. Из сводки явствует, что особенно неудовлетворительно работает метизный цех. Коллектив цеха срывает работу завода плохой сдачей трубок маслопровода гидронавесной системы. Неудовлетворительно организован труд на трубочном участке, где старшим мастером тов. Глубоков. 4 марта работа этого участка была сорвана из-за сварки трубок. Руковод-

ство цеха (начальник тов. Розин) и мастера участка ничего не делают, чтобы выправить положение, создавшееся в цехе с первых дней месяца.

Неудовлетворительно работает в эти дни механический цех № 1. Цех допустил большое отставание по сборке задних мостов. Случилось это потому, что участок обработки корпуса заднего моста (старший мастер тов. Кожушко) не обеспечивает сборку доброкачественными корпусами. Брак достигает здесь больших размеров, а техническое руководство цеха (заместитель начальника цеха по техчасти тов. Лебедев, зав. отделом тов. Елисеев) не принимает действенных мер для ликвидации брака этих деталей.

Несколько лучше других работает в марте коллектив прессового цеха. Однако руководителям, командирам производства и всему коллективу прессового цеха нельзя успокаиваться на достигнутом. Особое внимание нужно уделить сварочному участку, который работает рывками.

Большие задачи стоят в марте перед работниками отделов материально-технического снабжения и внешней кооперации. Отдел кооперации (начальник тов. Алыбаев) должен принять все меры к тому, чтобы обеспечить завод механизмами гидронавесной системы и другими комплектующими деталями. Это поможет коллективу нашего завода выполнить планы марта и первого квартала.

В настоящее время нет более важной задачи, чем выполнение обязательств, принятых коллективом в честь выборов в Верховный Совет СССР. Высокопроизводительный труд тракторостроителей является достойным ответом всего коллектива завода на постановление февральского Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций».

Товарищи тракторостроители! Мобилизуйте все силы, используйте все возможности для успешного выполнения плана первого квартала.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 4 марта

Должно быть 11,5 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	97,2	10,3	—	—
Чугунолитейный № 3	100,6	10,3	—	—
Сталелитейный	108,4	11,2	171	24,4
Кузнечный	100	10,5	—	—
Термический	93	9,1	115,4	12,7
Термический № 4	100	10,7	—	—
Прессовый	100,5	11,1	235,4	25,1
Метизный	75,4	9,3	—	13
Автоматный	102	11,0	177,8	36,1
Механический № 1	79,3	9,1	33	9,3
Механический № 2	100	8,9	85,9	5,1
Механический № 4	105,4	9,3	—	—
Моторный	100,1	9,5	157,4	22,1
Моторосборочный	100,6	10,8	150	14,6
Тракторосборочный	77	8,6	119,7	16,6
Тракторосборочный № 2	122,3	12,3	—	—
ДОЦ	100,4	7,8	—	—

В ЦК ВЛКСМ

Центральный Комитет ВЛКСМ принял постановление об участии комсомольских организаций в обсуждении тезисов доклада тов. Хрущева Н. С. «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций».

предложений по дальнейшему развитию колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций.

ЦК ВЛКСМ обязал всех комсомольских работников и активистов принять участие в разъяснении комсомольцам и молодежи тезисов доклада тов. Хрущева Н. С., в подготовке и проведении комсомольских собраний по этому вопросу.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 28 (1860)

Четверг, 6 марта 1958 г.

Цена 10 коп.

1958 МАРТ 1958

16

Воскресенье



Выборы

в Верховный Совет СССР

Отдадим свои голоса за верную дочь народа — Анну Васильевну Киселеву!



А. В. Киселева.

Она пришла в цех, когда ей минуло 17 лет. Это было тяжелое для нашей Родины время. Полчища гитлеровских захватчиков ринулись на нашу землю.

Село Малую Шелковку хоть и отделяли тысячи километров от фронта, но люди сердцем и разумом понимали, что надо всем стать на защиту любимой Родины.

Не сиделось и Аннушке в родном селе. Она мечтала о подвиге, о самоотверженном труде. И вот в суровый 1942 год, прямо со школьной скамьи, она двинулась в путь. Все село провожало ее в город Рубцовск на строящийся на голом пустыре Алтайский тракторный завод.

Анна Васильевна Киселева хорошо помнит недостроенные цехи, суровые сибирские зимы. Приходилось работать днем и ночью в холоде, не доедая.

Как счастливы были Анна Васильевна и ее подруги, когда из их рук выходили первые обработанные детали мотора двигателя трактора! Они тогда забывали

о холоде. Их обогревали радости трудовых побед.

С той поры прошло много времени. Рос завод, росли его люди. 15 лет работает на заводе Анна Васильевна Киселева. Была она и токарем, и сверловщиком, и фрезеровщиком. И все в моторном цехе. Девять лет Анна Васильевна трудится наладчиком на участке корпусных деталей. Мастер Николай Петрович Аникин всегда говорит о ней, как о лучшем наладчике.

Анна Васильевна хорошо знает свой участок. Она обслуживает 12 станков. Здесь и сверлильные, и токарные, и фрезерные. Перед началом работы она обязательно проверит станки, каждое рабочее место.

У нее в смене пять человек. Анна Васильевна знает особенности характера каждой работницы, их нужды и запросы.

Учитывая каждое свое движение, трудится на шести станках многостаночница Тоня Игнатенко. Она за смену выполняет то-

карную обработку деталей, фрезерует, сверлит и шлифует. Вместо 25 дисков сцепления по норме, у тов. Игнатенко к концу смены 80 дисков, а часто и больше.

Александра Королькова пришла на участок ученицей. Анна Васильевна кропотливо передавала ей свой опыт и знания.

С благодарностью вспоминают о своем учителе и сверловщица Люба Краскова, многостаночница Мария Птухова и многие другие.

Анна Васильевна Киселева требовательна к себе и другим. Она любит порядок на рабочем месте: станок и детали должны сверкать чистотой, заготовки — лежать в определенном месте.

— Чистота и культура производства — это самое главное в нашей работе. Если хочешь работать производительно и улучшать качество обработки, соблюдай на рабочем месте чистоту, — часто говорит товарищам Анна Васильевна.

Забота о людях у нее на первом плане. Много лет она была профгруппоргом участка, депутатом горсовета. Сейчас она член цехового комитета профсоюза. Она отвечает за социальное страхование. Это значит, что в первую очередь надо проявлять заботу о больных. И мы видим Анну Васильевну в больнице у товарищей Нины Луценко, Александра Кириченко и других. Ласковое слово, теплое участие помогают им преодолеть недуги.

Мы были участниками многих встреч Анны Васильевны Киселевой с избирателями, выдвинутыми ее кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР. Сказанные ею слова глубоко запали в душу каждого.

— Я простая советская женщина. Разве до Великой Октябрьской революции работница могла мечтать о таком огромном счастье — быть государственным деятелем, управлять социалистической державой? Моя мать воспитала четырех детей. Сейчас она еще работает в полеводческой бригаде колхоза имени Калинина Борисовского сельсовета Ново-Егорьевского района. Могла ли она думать в царское время, что ее дочери окажут такой почет! Спасибо вам, товарищи, за доверие, спасибо и низкий поклон.

Мы уверены, что в день выборов — 16 марта за Анну Васильевну Киселеву — верную дочь народа, кандидата блока коммунистов и беспартийных все единодушно отдадут свой голос.

Н. КОРОБКОВ

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

Развивается и растет наш город

Год от года меняет свой облик наш молодой промышленный город Рубцовск. Волею партии и народа у нас создана промышленность, продукция которой широко известна не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

Высоко в небо взметнулись заводские трубы, раскинулись могучие корпуса цехов, все дальше и дальше отступает степь. Город живет большой, напряженной жизнью. Рубцовск за короткое время превратился в центр сельскохозяйственного машиностроения на Алтае.

С каждым годом увеличивается продукция рубцовских заводов—Алтайского тракторного, «Алтайсельмаша», тракторного электрооборудования и других. Мощные тракторы с маркой «АТЗ» бороздят бескрайние поля нашей Родины, их можно видеть также в отрядах народной демократии. Ежедневно из города отправляются эшелоны с продукцией наших предприятий—тракторами, плугами, карбюраторами, магнето, генераторами, изделиями легкой и пищевой промышленности.

А какие большие перемены происходят в области технического прогресса на заводах! На «Алтайсельмаше» пущена первая в мире автоматическая линия по производству лемехов и отвалов, на нашем заводе начал выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60 и тракторов с гидронавесной системой, позволяющих высвободить тысячи рабочих рук в колхозах и совхозах.

По мере развития промышленности преобразуется, растет и благоустраивается город Рубцовск. В 1957 году для трудящихся нашего завода стройтрест № 46 сдал в эксплуатацию более десяти тысяч квадратных метров жилья. Вступили в строй филиал Алтайского института сельскохозяйственного маши-

ностроения и общежитие общей площадью в 3072 квадратных метра. На строительстве применяются прогрессивные методы, дающие возможность вести его быстрее, дешевле и добротнее.

На 1958 год строители треста № 46 заложили фундаменты домов общей площадью около 30 тысяч квадратных метров. Постановление партии и Советского правительства о том, что в ближайшие годы должна быть решена жилищная проблема в нашей стране, успешно претворяется в жизнь. Совсем недавно вся улица имени Кирова состояла из ветхих деревянных домиков. Сейчас они до самой площади имени С. М. Кирова вытеснены многоэтажными каменными домами. В минувшем году на южном поселке сдано в эксплуатацию несколько трехэтажных домов и заложены фундаменты под четыре новых дома и общежитие общей площадью в 4 тысячи 500 квадратных метров.

Широким фронтом развернулось в Рубцовске культурное строительство. Недавно на Северном и Западном поселках вступили в строй две новые школы, заканчивается строительство клуба алтайсельмашевцев. Это прекрасное по своей архитектуре здание, пожалуй, будет одним из лучших в крае. В клубе имеется зрительный зал на 500 мест, фойе, две гостиных, лекционный и спортивный залы, библиотека, комнаты для пионеров и кружковой работы, бильярдная и много других комнат и кабинетов.

Сейчас в городе строится машиностроительный техникум, музыкальное училище, клуб строителей, огромный стадион. Недалеко то время, когда рядом с новой поликлиникой на Восточном поселке вырастет целый больничный городок, что даст возможность значительно улучшить меди-

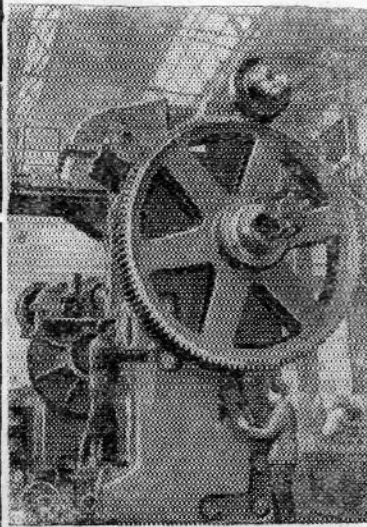
цинское обслуживание населения. Будет также построен и ряд других культурно-просветительных и бытовых учреждений.

Горячо поддерживая начин горьковчан, жители Рубцовска широко развернули строительство методом народной стройки. В 1957 году на нашем заводе инициативным способом было построено более трех тысяч квадратных метров жилой площади. Свыше 350 семей вселилось в новые квартиры, которые построены собственными силами.

О размахе жилищного строительства в Рубцовске говорят такие факты. В 1957 году трудящиеся получили в два раза больше жилья по сравнению с 1956 годом и в полтора раза больше по сравнению с 1953, 1954 и 1955 годами, вместе взятыми.

Большие перемены произойдут в городе в ближайшие годы. Сейчас развертывается строительство автоматизированного растворобетонного завода, строятся хлебозавод, мясокombинат с колбасным заводом, авторемонтный завод и т. д. Молодой промышленный город на Алтае станет еще лучше и благоустроеннее.

В. СИБИРЯКОВ.



Письма в РЕДАКЦИЮ

Материнское спасибо

Воспитательница средней группы детского сада № 9 Людмила Николаевна Тоболкина с большой любовью и вниманием относится к детям, воспитывая в них лучшие качества.

Воспитанники ее группы всегда чисты, опрятны, дисциплинированы. Они знают много песен, стихотворений и сказок. Особое внимание Людмила Николаевна уделяет питанию детей.

У малышей тов. Тоболкина

пользуется заслуженной любовью. Когда она в группе, мы, матери, спокойны за своих детей.

От всего сердца благодарим Людмилу Николаевну Тоболкину за чуткое отношение к детям и желаем ей больших успехов в благородном труде.

БУГАЕВА, РОМАНЕНКО,
ТЕНУНОВА, РЯЗАНОВА,
ГМЫРЯ и другие.
Всего 11 подписей.

Отдел капитального строительства не торопится

Тракторосборочный цех № 2—один из самых молодых цехов на заводе. Он оснащен новейшей техникой и оборудованием. Коллектив сборщиков за короткий срок освоил производство тракторов ТДТ-60 и выпустил их уже в большое количество.

Если же заинтересоваться, в каких условиях здесь красят тракторы, узлы, то все покажется очень странным.

Мы красим тракторы в дефектном отделении, где скапливаются пары, вредно действующие на организм человека. Вытяжные трубы работают плохо.

А между тем в цехе сооружены шесть красильных камер, которые в продолжение восьми месяцев

не укомплектовываются. В первой камере нет шкива, во второй — ремней, в третьей — электромотора и т. д. Из-за таких мелочей мы не можем нормально работать.

Все эти работы должен выполнить отдел капитального строительства. Однако руководители этого отдела не торопятся с завершением работ по расширению производственных площадей.

Когда же руководители ОЕСа создадут нам нормальные условия для работы?

МАЛЫХИН, ХРЕНОВА,
СУМИНА,
маляры тракторосборочного цеха № 2.

Где забота о быте молодежи?

В 1956 году, после окончания техникума, мы приехали работать на Алтайский тракторный завод. Поселили нас в общежитие № 30. Наша комната имела неприглядный вид — стены сплошь были покрыты трещинами. Командант тов. Филипповская обещала, что к осени будет сделан ремонт.

Наступила осень, начались дожди. У нас в комнате стало сыро, так как живем на четвертом этаже. Штукатурка на потолке и стенах обвалилась, дождевая вода капала на кровати и пол. Воздух в комнате стал сырым.

Мы неоднократно обращались к тов. Филипповской, политвоспитателю тов. Харинной, видевшим комнату после дождя, и они снова обещали все устроить.

Так мы прожили несколько месяцев. Видим, что обещанного не дождемся, сделали своими силами ремонт, замазали и побелили стены.

Для обследования к нам приходило несколько комиссий, были у нас также директор завода, представители из отдела кадров, завкома профсоюза, горкома партии и другие.

И вот сейчас, когда на улице еще холодно, у нас в комнате уже сыро. Потолок снова мокрый и с него течет вода.

Мы уверены, что не одна наша комната находится в таком состоянии. Ведь на кухне тоже уже протекает потолок. А что будет, когда начнутся дожди?

Мы надеемся, что руководители ЖКО все-таки подумают о быте молодежи и создадут нам нормальные жилищные условия.

М. СЫРОМЯТНИКОВА,
Л. ИГНАТЬЕВА,
А. ЩЕБАЛЕВА,
В. МИЩЕНКО,
жильцы общежития № 30,
комната № 82.

Улучшить работу транспортного цеха

В последнее время транспортный цех стал узким местом на заводе. Основной причиной такого положения являются большие простои вагонов.

Для нормального освоения грузопотока, который ежегодно возрастает, руководство завода наметило целый ряд мероприятий. Так, например, запланировано построить экипировочное устройство для экипировки паровозов, приобрести два маневровых тепловоза, два крана и т. д.

Этим вопросам было посвящено производственное совещание, состоявшееся недавно в транспортном цехе.

На производственном совещании было установлено, что причиной простоев вагонов является отсутствие на заводе жесткой специализации складов по роду грузов. При отсутствии специализации приходится для полной

выгрузки металлов полувагон по-давать то ко второму, то к пятому складам. Кроме простоев, такое положение намного увеличивает затраты по маневровой работе.

Для устранения этого недостатка по предложению заместителя начальника цеха тов. Тяжкуна создана специальная комиссия, которой поручено вместе с отделом материально-технического снабжения завода пересмотреть существующую специализацию складов и разработать жесткую меловую разметку вагонов.

Руководству цеха поручено также создать в ближайшее время комиссию, в состав которой должны войти работники железнодорожной станции Рубцовка и представители отделения дороги. В их функции входит пересмотр единого технологического процесса, в который будет включен график обработки цехов и участ-

ков завода, обслуживаемых транспортным цехом.

Секретарь партийной организации тов. Ерочкин в своем выступлении на совещании сказал, что к выполнению мероприятий, намеченных руководством завода, нужно приступать немедленно.

Коллектив цеха, горя желанием прийти ко дню выборов в Верховный Совет СССР с высокими трудовыми показателями, решил за счет внутренних резервов значительно сократить простои вагонов на подъездных путях.

На производственном совещании был обсужден начин донецкого шахтера Николая Мамаева и принято единодушное решение поддержать его ценную инициативу среди рабочих транспортного цеха.

Я. МОКРЯК,
нач. коммерческой службы
транспортного цеха.

Борьба за честь заводской марки — долг каждого тракторостроителя

Постановление февральского Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций» поставило перед работниками тракторостроения новые ответственные задачи. Важнейшей из них является выпуск предприятиями изделий высокого качества в соответствии с техническими условиями и государственными стандартами.

Только систематическая работа над укреплением технологической дисциплины, правильная организация производства и строгий технический контроль будут способствовать повышению качества выпускаемой продукции.

Механизаторы сельского хозяйства предъявляют ряд серьезных претензий к качеству отдельных узлов трактора ДТ-54 марки нашего завода. Низкое качество рамы, головки блока и других деталей приводит к снижению сроков эксплуатации трактора.

Большую работу по усовершенствованию узлов трактора нашего завода предстоит выполнить отряду главного конструктора.

Редакция газеты «Боевой темп» провела рабковский рейд по цехам завода с целью выявления отдельных причин брака деталей. Ниже публикуются материалы рейдовой бригады.

Злополучный сигнал

В октябре прошлого года наш завод приступил к выпуску дизельных тракторов ДТ-54, оснащенных сигнальным устройством для двухсторонней связи тракториста с прицепщиком. Конструкция сигнального устройства очень проста. В основу ее положен обыкновенный свисток, который крепится на выхлопной трубе, и дроссельная заслонка, закрепленная внутри выхлопной трубы. К дроссельной заслонке прикрепляется металлический тросик, проходящий через кабину трактора.

И вот представьте себе следующую картину. С конвейера сходит очередной трактор ДТ-54. Тракторист-укомплектовщик, опробовав работу двигателя на различных режимах, выводит трактор из механосборочного корпуса. Вдруг тракторист замечает впереди рабочих, которые неторопливо пересекают дорогу. Тракторист берется за тросик, тянет его на себя, переключая дроссельную заслонкой выхлопную трубу, но попытки его тщетны: сигнала нет! Резко затормозив, тракторист выходит из кабины и проверяет сигнальное устройство.

— Опять бракованный сигнал, — с горечью говорит он.

Да, четыре месяца рабочие тракторосборочного цеха № 1 не могут наладить выпуск тракторов с нормально работающим сигнальным устройством. Дело в том, что дроссельная заслонка не точно выставляется и неправильно приваривается к центральному стержню, из-за чего не перекрывает выхлопную трубу. Да и выставлять дроссельную заслонку невозможно вследствие не совсем удачной ее конструкции.

Месяц назад конструкторы изменили конструкцию дроссельной заслонки. 14 февраля главный инженер завода обязал инструментальный цех № 2 к 22 февраля изготовить штамп для дроссельной заслонки новой конструкции.

Но инструментальщики не выполнили распоряжения главного инженера. Штамп индекса 405-1089 до сегодняшнего дня не сделан, хотя прессовый цех, который должен изготавливать дроссельные заслонки, своевременно выдал заказ на этот штамп. Распоряжение главного инженера обязывало поставщиков подавать детали сигнального устройства с увеличенным отверстием под центральный стержень.

Но трубка (деталь 10-061) из

прессового цеха, корпус сигнала (деталь 10-532) из моторного цеха по-прежнему подаются с неизменными и зачастую смещенными отверстиями под центральный стержень. Слесарь-сборщик, работающий на сборке сигнальных устройств, тратит много времени на подгонку деталей с несоосными отверстиями.

— При нормальной работе, — рассказывает старший мастер сборки узлов тов. Воронов, — слесарь-сборщик в одну смену может собрать из доброкачественных деталей 200 сигналов. Но сейчас в смену собирает только 15—18 сигналов. Поэтому руководителям инструментально-производственного корпуса необходимо ускорить изготовление штампа, чтобы слесари-сборщики могли работать высокопроизводительно.

А работникам отдела главного конструктора необходимо серьезно подумать над тем, нужно ли вообще сигнальное устройство на дизельном тракторе ДТ-54, оснащем унифицированной гидронавесной системой, которая исключает наличие прицепщиков на прицепах сельскохозяйственных орудий.

Что способствует появлению брака?

Этот вопрос мы задали мастеру участка мелкосерийных деталей редуктора механического цеха № 2 тов. Семенову. Брак на этом участке в настоящее время значительно возрос. Здесь и перекошенные отверстия, и неточные линейные размеры деталей, и другие отклонения от технических условий.

— Брак повысился в результате слабого участия в производственных делах работников технологического участка тов. Скрыбин еще мало занимается выявлением брака, не следит за исправностью технологической оснастки. Так, например, длительное время инст-

рументальщики не изготавливают развертки диаметра 45 миллиметров на деталь 25-446. Вышел из строя кондуктор для изготовления детали 22-409.

Необходимо также сказать, что брак повысился и по вине наладчика тов. Гудиллина и фрезеровщика тов. Кузьменко, которые, потеряв ответственность за качество продукции, в смену «загна-ли» в брак 400 деталей 25-411.

Недостаточно помогают участку бороться с браком и работники отдела технического контроля. Они проверяют продукцию только на контрольном столе, почти не прибегая к контролю в потоке. Это

часто приводит к массовому браку.

Нередко заготовки из цехов поступают с завышенной твердостью или не соответствуют техническим условиям. Так, например, было забраковано около семи тысяч деталей 25-423 по вине прессовщиков, которые порезали заготовки для этих деталей не из стали 60 Г, как это положено, а из стали 20.

Такие факты не единичны. Задача коллективов цехов — впредь не допускать подобного, активнее вести борьбу с браком и бракоделами.

А как в третьем чугунолитейном?

В чугунолитейном цехе № 3 мы решили проверить, сколько поступает бракованных деталей на контрольный стол. Контролер участка головок тов. Тайлакова сказала нам, что за четыре часа работы поступили 32 головки блока цилиндров, шесть из них бракованные. В основном брак идет по песочине и сору стержней.

В феврале на изготовлении головки блока брак составил 14,5 процента. В течение месяца бра-

кованными оказались 484 детали, из них 93 детали — только по сору стержней. Большое количество головок бракуется по смещению, перекоосу и слому стержней.

— За первые четыре часа работы, — говорит контролер среднего литья тов. Пейсахович — поступило 40 баланспров, из них четыре оказались бракованными. Правда, три баланспров — исправимый брак, а один — окончательный брак по заливке. Работа по

ликвидации брака в цехе ведется, однако он все еще велик.

Технический отдел цеха сейчас кропотливо изучает причины брака и ищет пути его устранения. Предстоит еще многое сделать. Особое внимание должно быть направлено на ликвидацию брака в формовочном отделении, где в феврале он значительно повысился. Но старшего мастера формовки тов. Алешкова почему-то это не очень беспокоит. А давно пора серьезно об этом подумать.

Нет порядка в тракторосборочном цехе № 2

Новичку нетрудно найти на заводе тракторосборочный цех № 2, где собираются трелевочные тракторы ТДТ-60. Эти машины разбросаны по задворкам цеха. Они увязли в прошлогодней осенней грязи и, вероятно, ждут, когда о них вспомнят руководители цеха. Правда, некоторые предприимчивые работники «приложили» руки к этим машинам и по этой причине тракторы стоят разукомплектованными, имея жалкий, потрепанный вид.

О бесхозяйственности, об отсутствии контроля за рациональным использованием деталей трелевочного трактора красноречивее всяких слов говорит огромный ворох бракованных и годных деталей у самых ворот цеха. Здесь можно увидеть сидения, спинки и другие детали и узлы.

— Все эти детали собраны в закоулках дефектного отделения, — говорит заведующий ПРВ тов. Власенков. Старший мастер этого отделения тов. Филатов всячески уклоняется от такой работы, как разбраковка этих деталей. В отдельных узлах есть много годных деталей, но их никто не отправляет на сборочные участки. В конце концов хозбригадир отправит их в утиль.

Известно, что причиной брака является невыполнение целого ряда технологических условий, отсутствие контроля. Мы решили побывать на главном конвейере, где собираются трелевочные машины.

КОНТРОЛЕРЫ ЕСТЬ, НО КОНТРОЛЬ ОТСУТСТВУЕТ

Тракторосборщики постоянно жалуются на дефектность рам, поступающих с участка старшего мастера тов. Пузыкова. Действительно, на линии конвейера на рамах нескольких машин имеется пометка: «брак». Вот слесарь-сборщик с большим трудом орудует

ет разверткой. О его производительности труда говорить не приходится, ибо за один оборот развертки он должен несколько раз менять положение гаечного ключа.

На соседней машине оказались смещенными втулки кронштейнов амортизатора, на другой — смещены лонжероны под лебедку. Сменный мастер тов. Хилько говорит:

— В цехе есть начальник бюро технического контроля тов. Татарчук и старший контрольный мастер, есть контролеры и на всех участках, но тем не менее дефектные детали продолжают поступать на сборку.

Вот один из слесарей вопреки всем техническим условиям кувалдой запрессовывает прицепной штырь. В другом месте двое рабочих «дотягивают» лонжерон несоосные отверстия. Спрашиваем, долго ли намерены они так работать? Слесари пожимают плечами и, как бы сговорившись, отвечают: «Осваиваем».

ПРИКРЫВАЮТСЯ ШИРМОЙ

В тракторосборочном цехе № 2, а также и в соседнем механическом № 4 захламленность на участках, высокий процент брака объясняют тем, что производство не освоено. Бракованные заготовки валов, труб лежат на участках с прошлого года, мешают нормальной работе станочников.

— Не удивляйтесь, — в один голос заявляют мастера и станочники, — осваиваем выпуск нового трактора. А при освоении неизбежны брак и потери.

Токарь тов. Соенко, указывая на груды бракованных заготовок, заметил:

— Все это накопилось в течение последних десяти месяцев. Можно было бы вывезти, очистить участок, но никто не желает этим заниматься.

Давно пора забыть слово «осваиваем».

Члены рейдовой бригады газеты «Боевой темп»:

- Н. ВЕСЕЛКОВА, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 1.
- А. ХРИПКОВ, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 2.
- А. МЕШКОВА, контролер чугунолитейного цеха № 3.
- А. ГАЛУШКИНА, шлифовщица механического цеха № 2.
- В. РОМАНЕНКО, И. МАМЧУН, В. КУБЫШКИН, сотрудники заводской газеты «Боевой темп».



Ульяновские автомобилестроители решили достойно встретить выборы в Верховный Совет СССР. Они обязались дать по дню выборов 50 автомашин сверх плана. Коллективы всех цехов и участков настойчиво борются за выполнение этого обязательства. На снимке: сборка очередной партии автомобилей ГАЗ-69 на главном конвейере Ульяновского автозавода.

Фото Ю. Анањева.

Фотохроника ТАСС.



Псков. Ангелина Дмитриевна Золоцевская (Махновская) — ветеран Советской Армии. Шестнадцатилетней девочкой вступила она добровольцем в прославленный Второй Красноармейский полк, громивший немецких захватчиков в 1918 году под Псковом. Пулеметчица храбро сражалась рядом с другими красноармейцами. В 1920 году она была ранена под Спасском, но это не поколебало ее стойкости и воли, товарищ Золоцевская продолжала воевать на фронтах гражданской войны.

Когда началась Великая Отечественная война, славная патриотка снова встала на защиту Родины. Она сражалась против немецко-фашистских оккупантов вместе с двумя сыновьями — лейтенантом Владимиром и солдатом Ремом. Оба ее сына погибли смертью храбрых. Капитан Золоцевская закончила боевой поход на территории врага. Ее подвиги отмечены правительственными наградами — орденом Красного Знамени и медалью «За победу над Германией».

Сейчас Ангелина Дмитриевна заведует методическим кабинетом Псковской областной библиотеки. При ее участии в городах и селах области создана широкая сеть библиотек, книжный фонд которых достигает 9 миллионов томов.

На снимке: А. Д. Золоцевская и методист Э. М. Петухова. Фото К. Богданова.

Фотокроника ТАСС.

СОВЕТЫ
ВРАЧА

Экссудативный диатез

На первом году жизни у некоторых детей наблюдаются упорные опрелости на коже, корочки на голове, зудящая сыпь. Наряду с кожными явлениями может наблюдаться учащенный жидкий стул при хорошем общем состоянии и прибавке веса, склонность к частым и длительным заболеваниям верхних дыхательных путей. Это свойство организма ребенка, происходящее от неправильного обмена веществ, называется экссудативным диатезом.

У детей при экссудативном диатезе кожа отличается повышенной чувствительностью. У детей первых месяцев жизни, особенно у полных, проявления диатеза могут принимать форму опрелости в складках кожи: шеи, подмышек, в пахах даже при хорошем уходе за ребенком.

Одной из ранних форм явления экссудативного диатеза является образование на волосистой части головы и над бровями серовато-желтых чешуек. Затем кожа становится сухой, блестящей и начинает шелушиться, появляется сильный зуд, ребенок становится беспокойным, теряет аппетит, плохо спит. Иногда кожные изменения появляются в возрасте около года, когда ребенку начинают давать яйца, какао, шоколад.

В. ЧИВИЛИХИН.

Здравствуйте, мама!

Документальная
повесть

А весной они приехали к ней. Заполнили хату гомоном молодых голосов, занялись хозяйством. Под командой Славы Щербы починили крыльцо, сменили на крыше солому, окопали и побелили в садике яблони, которые уже выбросили в голубой воздух белоснежные бутончики.

Анне Константиновне было для кого жить.

„Город Бахмач, Анне Константиновне“

ЕСЛИ и вы пошлете письмо по этому адресу, оно тоже дойдет.

В лабиринте бахмачских переулков почтальон найдет тихую и узкую улочку, а на ней — беленькую хату, крытую соломой. Навстречу выйдет высокая седая женщина, поблагодарит за письмо.

Оставшись одна, Анна Константиновна перечитает письмо и бережно спрячет его в старенький комод. В этом заветном месте уйма открыток, телеграмм, переданных с оказией записок, сотни конвертов, в том числе и самодельных, склеенных мятой картошкой либо жеванным хлебом...

Вот весточки от маленьких: «Здравствуйте, мама! Спасибо за письмо. Воспитательница вас хвалила за содержание, хотела всем прочитать, но не было очков. В детдом привозят кино, все хорошие, например «В степях Украины», и почти никто не понял ее, а я все понял. По воскресеньям приезжает учительница танцев и учит нас танцевать...»

«Ми грали в «поїзд». Це було так. На нашому підсобному господарстві ми взяли три коня і двоє биків. Коней назвали «швидкий», «пасажирський» і «почтово-пасажирський», а бики були «товарні». На «швидкому» катались відмінники, на «пасажирському» учні, які мають 4, а учні, які мають 2, йшли пішки. Я каталась на «швидкому».

Вот пишут старшие:

«Дорогая Анна Константи-

Продолжение. Начало в №№ 20—27 «Боевого темпа».

новна! Что это за такая новая заведующая, что упрекнула вас оккупацией? Вот я приеду в Бахмач и докажу ей, какая была у нас оккупация. Не посмотрю, что она старше меня. Нет, Анна Константиновна, мы за вас стоим. Видно, пустая женщина. Рассказала я об этом нашим — они тоже злятся. А впрочем, о такой бестолковой нечего и говорить...»

«Ше ніколи за своє життя не зустрічала я таких людей, як ви. Коли вам буде тяжко, я в любую хвилину допоможу вам...»

«Как сейчас вижу фашистского стертятника, а мы бежим из Пашкова в Остер. У вас на руках Шурик Неизвестный, а на лице тревога за всех нас. Что с нами было бы, если бы не вы? Как хорошо, что есть в Советской стране такие люди!»

«Когда мне тяжело, я вспоминаю вас и думаю: какая ерунда все эти мои трудности и «трагедии» по сравнению с тем, что пережили вы. Я преклоняюсь перед вами за то, что вы все вынесли и не сложились. Обещаю вам, что стану настоящим человеком, таким, как вы!»

«Вы напрасно предупреждаете меня, чтобы я не обижался на ваши правочения. Кто же мне еще будет читать мораль, кроме вас, дорогая Анна Константиновна? Вы ведь у меня одна. И если бы вы только видели, как все наши набросились на меня! Но они правы. Простите и спасибо вам за материнскую ласку, материнский совет...»

«Дорогая Анна Константиновна! Вы за меня не переживайте, хоть одна я на свете и бесприданница, — у меня есть голова на плечах, думать за меня некому. Пишет, правда, мне один хороший парень, он сейчас в армии. Но я думаю: мало ли что пишет. Так ведь?»

А вот письмо из Новгород-Северского от Валентины Тихоновны Прусаковой:

«Сколько мы с вами пережили, дорогая Анна Константиновна! Помните, как спасали детей в лесу, чтобы их не увезли в Германию? Я тогда лишилась своей дочери. Как вы пишете, все наши дети в люди выходят,

и я радуюсь за них вместе с вами. А сейчас я счастлива сообщить вам, что роды у меня прошли благополучно. Растет чудная дочурка. По-прежнему замещаю заведующую детсадом. И мое теперешнее счастье я считаю наградой за пережитое. Но прошло пятнадцать лет с того времени, а я не могу забыть и успокоиться. И пятнадцать лет я молчу, никому не рассказываю — боюсь, что не поверят или не поймут...»

А что произошло за эти пятнадцать лет с детьми из «приятно обездоленных»?

Их пути

ДА, ПРОШЛО пятнадцать лет... Но пусть дети Анны Константиновны сами расскажут, как они мужали, становились самостоятельными людьми.

Из писем Миши. «Листа вашого одержала, за який дуже рада. Вихователька читала мою біографію і говорила, що я дочка Батьківщини. До цього часу я нічого про своїх батьків не знала, тепер я дещо знаю.»

«...Скоро я студентка, даже не верится. Поступаю в техникум...» «...Яблоки получила. Огромное спасибо. Экзамены сдала без единой тройки. Потом пошла в горком комсомола, и меня послали в пионерлагерь. За питание высчитывают из ставки. Целыми днями на ногах, без выходных. Приходишь вечером — качаешься. Может быть, привыкну? Когда мне особенно трудно с детьми, я вспоминаю вас...»

«...Я на практике, на Корвинцевом сахарозаводе. Лаборатория здесь замечательная, а жизнь дешевая. Как хорошо, что нас приучали в детдоме жить — готовить, стирать, штопать. Не пропадем!»

(Продолжение следует).

Новый журнал „Тракторы и сельхозмашины“

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступил первый номер нового научно-технического и производственного журнала «Тракторы и сельхозмашины».

До сих пор вопросы развития конструирования и технологии производства тракторов и сельскохозяйственных машин освещались на страницах двух журналов «Сельхозмашина» и «Автомобильная и тракторная промышленность». В настоящее время развитие сельскохозяйственной техники в Советском Союзе и за рубежом идет по линии все более полного слияния производства тракторов и сельскохозяйственных машин и приспособляемости их конструкторский друг к другу.

Поэтому возникла необходимость создания журнала «Тракторы и сельхозмашины». В разделе «Теория, конструирование, испытания» помещена статья А. П. Бархарева и Б. С. Гахенсона — Результаты испытаний мощного гусеничного трактора ДТ-70, статьи Н. И. Наумец — К определению тяговых усилий, необходимых для передвижения трактора, Г. И.

Распространение билетов денежно-вещевой лотереи

На нашем заводе с успехом продолжается реализация билетов денежно-вещевой лотереи. Работники отдела главного технолога за короткий срок приобрели билетов на сумму 4 тысячи 350 рублей.

Молодой специалист технолога бюро сварки Евгений Сальних приобрел билетов денежно-вещевой лотереи на 250 рублей.

Успешно идет продажа билетов в сберегательной кассе, расположенной на Восточном поселке. Здесь продано билетов на 4 тысячи 200 рублей. Многие покупают билеты на 100, 200 и даже на 500 рублей.

Концерты в заводском клубе

1 и 3 марта в заводском клубе состоялись концерты артистов, приехавших на гастроль в г. Рубцовск. С большим успехом прошел концерт Бурят-Монгольского Государственного ансамбля песни и танца.

Артисты ансамбля исполнили бурят-монгольские песни, а также песни советских композиторов.

С особым мастерством были исполнены народные бурят-монгольские и русские танцы.

3 марта в клубе состоялся концерт артистов Киевской государственной филармонии. В программе: песни, юмор, сатира, танцы. Особый успех выпал на долю певцов Старченко, исполнившей популярные песни советских композиторов.

Скундина — Расчет на контактную прочность тяжело нагруженных тракторных шестерен, В. А. Степанова — Контактная усталость зубчатых колес тракторных коробок передач.

Кроме того, помещено пять статей по вопросам конструирования и испытания ряда сельскохозяйственных машин.

В разделе «Технология и организация производства» помещена статья М. П. Кузнецова — Электродуговая сварка деталей в условиях их вибрации, статья о внедрении прогрессивной технологии на заводе «Ростсельмаш».

В конце журнала имеется большой раздел «Иностранная техника». Здесь, наряду с обзорными статьями по зарубежному сельскохозяйственному машиностроению, имеется статья — Машины для изготовления форм и стержней, написанная инженером А. Г. Коротковым по материалам II-й Международной выставки литейного производства в городе Дюссельдорфе (Федеративная Республика Германии).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллектив отдела главного механика выражает соболезнование старшему инженеру-конструктору Марии Александровне Бремпель по поводу кончины ее матери Марии Васильевны БРЕМПЕЛЬ, последовавшей 4 марта 1958 года.