



Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16 й год издания № 26 (1858) | Суббота, 1 марта 1958 г. | Цена 10 коп.



На Московском трансформаторном заводе имени Куйбышева заканчиваются работы по монтажу первых пяти электрических распределительных устройств, предназначенных для отправки в адрес строящегося в Бхилае (Индия) металлургического завода.

На снимке: слесарь-электромонтажник В. Воробьев заканчивает регулировку аппаратуры, предназначенной для отправки в Индию. Фото В. Кунова.

Фотокроника ТАСС.

Шире агитационно-массовую работу на избирательных участках

Партийная организация нашего завода ведет массовую работу на десяти агитпунктах, расположенных в различных районах города. Агитпункты стали центром агитационно-массовой работы. Здесь проводятся индивидуальные и групповые беседы с избирателями, лекции и доклады, демонстрируются кинофильмы, выступают с концертами коллективы художественной самодеятельности.

Агитаторы проделали большую работу по составлению списков избирателей и их проверке, ознакомили избирателей с биографиями кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР тт. Ивана Александровича Бенедиктова и Анны Васильевны Киселевой.

Так, на агитпункте № 13 (головная партийная организация инструментально-производственного корпуса) агитаторы тт. Воробьев, Пуцин, Кузьменко провели по нескольку бесед с избирателями.

На Западном поселке, в школе рабочей молодежи № 3 открыт агитпункт № 27, обслуживаемый партийной организацией механического цеха № 4. Секретарь партийного бюро тов. Гетман контролирует работу агитпункта, ставшего очагом культуры на поселке. Агитаторы тт. Могила и Раков — желанные гости у избирателей.

Там, где налажен четкий контроль за деятельностью агитаторов, видна настоящая работа. Например, на избирательном участке № 21 заведующий агитпунктом тов. Буркун совместно с секретарем головной партийной организации моторного цеха тов.

Абраменко побывали на десятидворках, уточнили списки избирателей и, безусловно, имеют представление о деятельности каждого агитатора.

Некоторые секретари партийных бюро, руководители агитколлективов и заведующие агитпунктами не придают серьезного значения проводимой предвыборной кампании, считая, что это дело не новое и выборы будут проведены организованно.

Не случайно поэтому расположенный в помещении Дома техники агитпункт № 17 работает плохо. Заведующий агитпунктом тов. Татаринцев ослабил контроль за агитаторами, не бывает на десятидворках.

Многие агитаторы из 109 работающих на участке по существу никакой работы среди избирателей не проводят. Агитаторы тт. Дементьев (ремонтно-механический цех), Фролка (отдел главного механика), Широких, Орлин и Непейвода (механический цех № 2) ограничились переписью избирателей. Они перестали ходить на свои участки.

Отсутствие контроля за агитаторами приводит к тому, что в журнале учета записываются мероприятия, которые не были выполнены.

Партийный комитет завода указал тов. Татаринцеву на недопустимость подобных явлений и потребовал от него коренного улучшения работы агитпункта № 17.

Недалек день выборов. Необходимо шире развернуть агитацию за наших кандидатов, помня о том, что выборы в Верховный Совет СССР — дело большой государственной важности.

Наступил март — решающий месяц первого квартала. Обеспечим ритмичную работу с первых дней месяца!

Так работает Александр Ишутин

В июне прошлого года Александр Ишутин сдал свой последний экзамен в средней школе. Получен аттестат зрелости. «По какому пути лучше пойти? Продолжить образование или поступить на работу?» — размышлял Александр.

Вспомнились ему шумные споры одноклассников на эту волнующую тему и советы учителей, которые говорили, что после десятилетия нужно обязательно поработать на производстве, овладеть практическими навыками.

—Правильно! — решил Александр, — сначала нужно поработать, а потом можно поступить в институт.

И он направился в отдел кадров нашего завода.

В механическом цехе № 2 механик предложил Александру Ишутину пойти учеником в бригаду слесарей.

Рабочие тепло встретили новичка, который вступал в трудовую жизнь. Новичок оказался смелым. Он внимательно присматривался к работе опытных слесарей, выслушивал советы старших. Вскоре ему стали поручать

сначала несложную, а потом и более квалифицированную работу, которую он выполнял всегда старательно.

В ноябре при отделе технического обучения были организованы курсы для молодых рабочих. Александр начал их посещать. К занятиям он также относился серьезно и вскоре показал отличные знания как по теории, так и по практике. Ему был присвоен четвертый разряд слесаря по ремонту промышленного оборудования.

Вдумчивый, дисциплинированный, комсомолец Александр Ишутин сейчас работает в ремонтной бригаде, которой руководит мастер тов. Селезнев. Он продолжает перенимать опыт у старших товарищей. Высококвалифицированные слесари бригады тт. Горобец и Даренский охотно передают молодому слесарю свой опыт ремонта станочного оборудования.

В эти дни Александр Ишутин производственными подарками готовится встретить выборы в Верховный Совет СССР.

В. МАРТЯНОВ.

Берите пример с передовых!

Вместо 25 деталей — 60

Всего четыре месяца прошло с тех пор, как Геннадий Гурьянов после окончания десятилетки поступил на работу в механический цех № 1.

Присматриваясь к работе опытных товарищей, Геннадий Гурьянов перенимал передовые приемы труда. И уже через три месяца после поступления на работу он стал выполнять по две нормы.

Включившись в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, расточник Геннадий Гурьянов принял на себя социалистическое обязательство — ежедневно давать детали сверх нормы. 26 февраля он добился рекордной выработки: при норме 25 деталей он обработал 60.

—Но и это еще не предел! — заявил Геннадий Гурьянов. — Буду добиваться большего!

О. САВВИНА.

Передовики производства

Все ярче разгораются огни социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР среди рабочих модельного цеха. Взяв повышенные обязательства, многие рабочие систематически перевыполняют сменные нормы.

Лучших результатов в соревновании добились токарь тов. Миненкова, модельщики по дереву тт. Сазанович, Самодуров, Шатилов, маляр тов. Зырянова, слесарь тов. Великов, токарь по металлу тов. Перовская, контролер тов. Сидельникова. Отлично работая, они перевыполняют сменные задания в полтора-два раза.

Тракторозаводцы приобретают билеты денежно-вещевой лотереи

В большинстве цехов и отделов нашего завода благодаря большой разъяснительной работе, проведенной общественными уполномоченными, хорошо реализуются билеты денежно-вещевой лотереи, розыгрыш которой состоится в мае нынешнего года.

Так, за короткий срок в электроремонтном цехе общественный уполномоченный тов. Жижина распространила билеты денежно-вещевой лотереи на сумму 1300 рублей.

—Билеты покупают охотно, — говорит тов. Жижина. — Многие рабочие берут по 5—10 билетов. Так, например, конструктор Александр Широкожухов и электрообмотчик Иван Егорович Шляховский приобрели по 10 билетов.

Работники отдела главного конструктора приобрели уже у общественного уполномоченного тов. Ветрова билетов денежно-вещевой лотереи на сумму 3100 рублей.

Бюллетень по обмену опытом № 1

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода бюллетень по обмену опытом № 1 (21) — издание бюро технической информации и совета научно-технического общества машиностроителей на заводе.

Бюллетень открывается статья В. Дочкина — «Транспортный

трактор-самосвал ТСТ-80». В нем опубликованы статьи: М. Гохберга — «Автоматизация выбивки форм и подача литья в обрубное отделение», А. Гусева — «Экономия штамповой стали и увеличение стойкости штампов» и другие.

У рационализаторов чугунолитейного цеха № 1

В чугунолитейном цехе № 1 большое внимание уделяют рационализаторской работе. Предложения рационализаторов быстро и своевременно рассматриваются и внедряются в производство. Благодаря этому в чугунолитейном цехе № 1 за последние полтора года вырос большой отряд рационализаторов и изобре-

тателей, сэкономивших в 1957 году около 3 миллионов рублей.

Много рационализаторских предложений поступило уполномоченному по БРИЗу за два месяца нынешнего года. Все они направлены на экономию металла и других дорогостоящих материалов, на дальнейшее снижение трудоемкости трактора.

Снижена трудоемкость

По предложению рационализаторов Александра Тимофеевича Кривошейцева и Николая Григорьевича Боярского формовка деталей 12-401 и 37-430 переведена с формовочной машины № 333 на формовочную машину № 703. Внедрение этого меро-

приятия позволило снизить трудоемкость изготовления этих деталей и сократить потери от брака.

Условно-годовой экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения тт. Кривошейцева и Боярского составляет 2 тысячи 700 рублей.

В целях экономии облицовочного состава

Недавно активные рационализаторы технологи Алексей Федорович Рогозин и Валерий Матвеевич Ванганин внесли предложение: с целью снижения трудоемкости детали 54-13-407/408 отменить облицовку форм верха и низа.

Рационализаторское предложение тт. Рогозина и Ванганина в связи с изменением конструкции детали (введение увеличенных опок) было признано рациональным.

Внедрение этого предложения позволило намному уменьшить расход облицовочного состава и дало условно-годовую экономию на сумму 9 тысяч 280 рублей.

Выполнить все мероприятия коллективного договора

С заводской профсоюзной конференции

Ежегодно дирекция и профсоюзная организация завода берут на себя обязательства по выполнению производственных заданий, соблюдению необходимых условий труда, по удовлетворению культурно-бытовых нужд трудящихся.

Многие пункты коллективного договора за 1957 год успешно выполнены. Так, выпуск валовой продукции по сравнению с 1956 годом увеличился на 11,8 процента, товарной продукции — на 9,6 процента. План 1957 года выполнен на 106,6 процента. За этот период значительно увеличен выпуск тракторов, запасных частей и деталей, идущих по кооперации.

В минувшем году было намечено выполнить 916 организационно-технических мероприятий с плановой годовой экономией в сумме 12 миллионов 544 тысячи рублей. Фактически выполнено 919 мероприятий, обеспечивших годовую экономию свыше 14 миллионов 395,6 тысячи рублей. Это говорит о том, что коллектив завода проделал большую работу по выполнению намеченных организационно-технических мероприятий, способствующих увеличению выпуска продукции, улучшению условий труда и организации производства.

Хороших результатов в этой работе добились коллективы чугунолитейных цехов, тракторосборочного и механических цехов №№ 1 и 2.

Большое внимание было уделено организации социалистического соревнования — индивидуального, бригадного и межцехового. Так, обрубщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Руденко в настоящее время работает в счет 1962 года. Он систематически выполняет задания на 380 процентов. Фрезеровщик инструментально-производственного корпуса тов. Долов работает сейчас в счет 1964 года, слесарь прессового цеха тов. Колтуненко — в счет 1965 года. Список передовиков производства можно было бы продолжать.

Отдельные бригады и смены систематически перевыполняют производственные задания. Соревнующихся бригад на заводе насчитывается свыше 440 с общим охватом до 4 тысяч человек.

Переаттестация мастеров-практиков

В целях укрепления состава мастеров и старших мастеров в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР о роли мастера на производстве, приказом директора завода в текущем году будет проведена переаттестация мастеров и старших мастеров, не имеющих семилетнего образования.

Для проведения работы по аттестации создана заводская комиссия под председательством помощника директора по кадрам тов. Костромина. Секретарь комиссии — тов. Абраменко (моторный цех), члены комиссии: тт. Рабиленко (партком), Борисов (завком профсоюза), Гусев (начальник отдела техники безопасности), Плахотник (начальник ОТиЗа).

Утверждены также графики и списки мастеров по отдельным цехам. Все работы по аттестации должны быть закончены к ноябрю текущего года.

Хорошей трудовой славой пользуется лучшая бригада формовщиков чугунолитейного цеха № 1, где бригадиром тов. Разумник. Эта бригада ежедневно выполняет сменную норму на 150—170 процентов.

В кузнечном цехе лучших результатов в соревновании добивается бригада штамповщиков тов. Петрова.

Среди соревнующихся участков замечательных трудовых побед достиг участок № 2 в автоматном цехе.

25 февраля в клубе завода состоялась заводская конференция рабочих, инженерно-технических работников и служащих, обсудившая выполнение коллективного договора за 1957 год и новый коллективный договор на 1958 год.

В выполнении обязательств коллективного договора заинтересованы как хозяйственные руководители завода, так и профсоюзная организация. Вот почему после докладов директора завода тов. Полякова и председателя заводского комитета профсоюза тов. Волобуева начались оживленные прения. Делегаты конференции говорили о серьезных недостатках, мешающих нормальной работе цехов, об ошибках в работе дирекции

завода и заводского комитета профсоюза.

На трибуне представитель теплоэлектроцентрали тов. Пчеляков. Он говорит о том, что руководство завода и завком профсоюза мало уделяют внимания работе горячих цехов, что предложения рабочих, направленные на улучшение условий труда и быта, в минувшем году не были внесены в коллективный договор, а следовательно остались невыполненными.

О трудностях, испытываемых инструментальщиками, рассказал делегат инструментально-производственного корпуса тов. Алексеев. Кадровый рабочий завода тов. Заирный в своем выступлении приводил примеры недопустимой волокиты со стороны технических отделов завода во внедрении рационализаторских предложений, предусматривающих снижение трудоемкости, механизацию ручного труда.

На конференции выступили тт. Казакова, Лопаткин, Хренова, Чеботарев, Федченко.

В своем выступлении секретарь горкома КПСС тов. Егоров указал на необходимость расширения строительства жилья хозяйственным способом.

На конференции принят коллективный договор на 1958 год.

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции

Больше требовательности к участковым комиссиям

Общественный смотр, объявленный 16 февраля нынешнего года, проходит в механическом цехе № 1 несколько активнее, чем раньше.

Так, на всех производственных участках цеха были проведены производственные совещания, на которых рабочим разъяснили всю важность объявленного смотра.

Большинство участковых комиссий организовало сбор предложений среди рабочих. Так, на участке № 3, где председателем комиссии тов. Бекарев, за прошедшие две недели собрано 12 предложений, направленных на повышение культуры производства. Однако следует заметить, что

с этого участка не поступило ни одного предложения о повышении качества выпускаемой продукции.

От работников бюро технического контроля (председатель комиссии тов. Бендерюк) поступило семь предложений, направленных на повышение качества выпускаемой продукции.

На рассмотрение цеховой комиссии поступило всего 22 предложения. Ни одного предложения нет с участка № 4 (председатель комиссии старший мастер тов. Филимонов), с участка № 5 (председатель комиссии тов. Скворцов), с участка ТДТ-60 и других.

Хорошее начинание не поддержано

—Смотрите, как нашего Епишева разрисовали! — останавливаясь у вывешенной в цехе «Колучки», оживленно говорили штамповщики. И правильно сделали!

—И мастер Тугулуков не ушел от критики, — заметили подошедшие контролеры.

Карикатуры бичевали бракоделов и тех, кто проходил мимо вопиющих фактов нарушения технологии производства. Вот мастер Тугулуков. Он не наказывает виновников брака, не реагирует на сигналы контролеров. Торопливо бежит он от брака, который гонится за ним.

А бригадир штамповщиков тяжелой кузницы тов. Епишев, вообразив, что он самый лучший контролер, смеивает бракованные детали с годными. Карикатуры не в бровь, а в глаз.

В кузнечном цехе слабо борются с браком. Ежемесячно потери от брака здесь составляют 70—75 тысяч рублей. Большая доля брака приходится на отделение тяжелой кузницы. Выпуск «Колучки» оказался своевременным.

Правильно поступили также

комсомольцы-кузнецы, организовав в цехе штаб по борьбе с бесхозяйственностью, за экономию и снижение себестоимости выпускаемой продукции. Руководителем штаба назначен член комсомольского бюро тов. Павленко. При штабе организованы две рейдовые бригады: по наведению чистоты и по борьбе с браком. В рейдовую бригаду по борьбе с браком вошли контролеры легкой и тяжелой кузницы тт. Лапшина, Нужный, Казакова и Макарова.

Однако нужных результатов по борьбе с браком комсомольцы еще не добились.

—Мы по существу еще ничего не сделали, — говорит тов. Павленко. — Нам неизвестно, с чего начать. Ведь в цехе нет данных, сколько каждый штамповщик имеет брака. Мастера этого также не знают.

Это, безусловно, затрудняет работу комсомольского штаба. Обидно, что хорошее начинание оказалось в тупике. Виновен в этом заместитель начальника цеха по технической части тов. Говорущенко, который не посоветовал комсомольцам, с чего начать борьбу с браком.

Но не только в борьбе с браком можно достичь экономии металла. Разумное его расходование, использование отходов для штамповки деталей, сбор металлолома — это, несомненно, даст положительные результаты. Об этом должны подумать комсомольцы кузнечного цеха.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

По следам неопубликованных писем

В редакцию нашей газеты поступило письмо от группы рабочих сталелитейного цеха, которые писали о том, что на участке плавки руководство цеха проводит снижение себестоимости продукции не за счет механизации, а за счет повышения норм выработки, вследствие чего снижается заработная плата сталеваров.

Письмо было послано для расследования и принятия мер начальнику отдела труда и зарплаты тов. Плахотнику.

Тов. Плахотник сообщил редакции следующее: «С февраля 1956 года нормы у сталеваров на выплавку стали не пересматривались. В целях упрощения расчетов по просьбе сталеваров с 1 августа 1957 года отменена прогрессивная оплата. Существовавшая доплата по прогрессивной системе была заменена дополнительной постоянно действующей расценкой на плавку стали в пределах среднего процента прогрессивной доплаты.

18 и 20 февраля в сталелитейном цехе были проведены производственные совещания сталеваров при участии представителей партийной и профсоюзной групп, секретаря партбюро цеха, председателя цехового комитета профсоюза, начальника цеха и представителя отдела труда и зарплаты. Рабочим были разъяснены порядок дальнейшей замены действующих норм и исчисления заработной платы, план механизации электротопечей и другие вопросы. В ходе совещаний сталевары единодушно одобрили отмену прогрессивной оплаты».

В борьбе за качество продукции

Для проведения общественного смотра в прессовом цехе создана комиссия из 16 человек, которую возглавляет начальник цеха тов. Эрэнбург. На каждом участке образованы комиссии, которыми руководят старшие мастера.

За эти дни в цеховую комиссию поступило большое количество предложений благодаря хорошо налаженной работе во всех участковых комиссиях. Так, с гальвано-радиаторного участка (председатель комиссии старший мастер тов. Мороз) поступило 18 предложений. Все они направлены на улучшение условий труда, снижение брака.

Рабочие предлагают смонтировать вытяжную вентиляцию к полировальным станкам, что улучшит условия тру-

да, пустить в эксплуатацию мощный генератор, который повысит производительность труда рабочих. Во избежание захламленности поступило предложение изготовить и установить деревянные стеллажи для складирования деталей.

С участка тяжелых прессов (председатель комиссии старший мастер тов. Чернов) поступило восемь предложений об улучшении качества выпускаемой продукции, со сварочного участка (председатель комиссии старший мастер тов. Брендяев) — 18 предложений. На сварочном участке для улучшения качества сварки узла 57-011 рабочие предлагают применять сталь 20 вместо ранее употребляемой 40 и 45, установить генератор на

1000 ампер с реостатами, а также обеспечить каждого сварщика держателями для улучшения качества продукции.

В цехе проведен комсомольский рейд по выявлению недостатков на участках. Члены рейдовой бригады обнаружили большую захламленность на некоторых участках, много бездействующих станков.

На состоявшемся 24 февраля заседании цеховой комиссии были рассмотрены предложения двух участков: гальвано-радиаторного и сварочного. Приняты к внедрению 34 предложения. Утверждены ответственные лица за выполнение мероприятий по смотру, определены конкретные сроки.

В. ДЕНЬЕВА.



Новосибирск. Коллектив молодого предприятия — турбогенераторного завода добился больших производственных успехов. Электромашинисты закончили изготовление всех восьми гидрогенераторов для Иркутской ГЭС. Шесть из них уже смонтированы и дают промышленный ток. Монтажники и эксплуатационники гидроэлектростанции дают высокую оценку качеству агрегатов.

Конструкторы, технологи и рабочие завода освоили новый турбогенератор мощностью 30 тысяч киловатт с водородным охлаждением.

В текущем году сибирские энергомашинисты должны освоить производство гидрогенераторов мощностью 85 тысяч киловатт для Усть-Каменогорской ГЭС, турбогенераторов мощностью в 60 тысяч киловатт и теплового электрооборудования.

На снимке: в сборочном цехе Новосибирского турбогенераторного завода. Передовые производственники Н. А. Мельников (слева) и С. С. Сафронов укладывают обмотку в статор модернизированного турбогенератора мощностью 30 тысяч киловатт.

Фотохроника ТАСС.

Обязательства печников чугунолитейного цеха

Замечательный почин бригады донецкого шахтера тов. Мамая нашел горячий отклик у коллектива плавильного отделения чугунолитейного цеха № 3. Особенно высокий патриотический подъем наблюдается сейчас среди печников. Каждый день множит ряды передовиков, приносит вести о их самоотверженном труде.

Недавно состоялось собрание печников, на котором обсуждалось принятие повышенных социалистических обязательств. Коллектив печников чугунолитейного цеха № 3 решил вызвать на соревнование печников завода «Алтайсельмаш».

По поручению собрания делегация печников цеха во главе с мастером печного хозяйства тов. Щербаковым побывала на заводе «Алтайсельмаш», где подробно знакомилась с производственными успехами своих товарищей по труду. Печники тт. Краснобаев, Латкин, бригадир тов. Пушкаревский и другие поделились опытом своей работы. Характерно, что в нашем цехе производят ремонт вагранок три печника, а на

«Алтайсельмаше» — 5 печников. Стойкость ковшей на нашем заводе гораздо выше, потому что сушка их производится газом, вагранки выгорают значительно реже. Рабочие места и все плавильное отделение в целом у нас значительно чище.

Вместе с тем, многое, что имеется на «Алтайсельмаше», отсутствует у нас.

Так, например, завалка шихты у сельмашенцев производится не конусной бадьей, а квадратной, с раскрывающимся дном, что исключает возможность оставления шихтовых материалов в бадье, шихта не ударяется в стенки вагранки и не разрушает сегменты. Так же механизировано приготовление футеровки для вагранок и набивных ковшей. Здесь не только облегчается труд и ускоряется процесс приготовления, но и улучшается качество футеровочного состава.

Замечательно и то, что разлива металла в ковши механизирована, выбивка разливочных ковшей производится автоматически. Этого у нас нет.

После обмена опытом, желая еще больше повысить производительность труда, чтобы успешно завершить план третьего года шестой пятилетки, печники чугунолитейного цеха № 3, поддерживая почин шахтеров бригады тов. Мамая, обязались в 1958 году производить доброкачественный ремонт вагранок, электропечи, ковшей и сушильных печей; выполнять нормы выработки на 225 процентов; каждому печнику подать и внедрить до конца года не менее четырех рационализаторских предложений; внедрить набивную футеровку в плавильном поясе вагранки; добиться ежемесячной экономии кирпича не менее двух тонн.

Слово печников не расходится с делом. Сейчас печники тт. Краснобаев, Николаев, Жаворонков, братья Латкины и другие выполняют более двух норм в смену. По три нормы выполняют печники тт. Галушкин Д. и Галушкин М.

В. КРЕМЛЕВ,
Чугунолитейный цех № 3.

На тракторных заводах страны

Новое в стальцехе

В ремонтно-механическом цехе Липецкого тракторного завода изготовлена автоматическая выбивная решетка, которая установлена на втором конвейере стальцеха.

Если раньше на выбивке опок и отгрузке траков были заняты четыре человека и производили работу вручную, то теперь опки выбиваются и траки грузятся на эпрон-конвейер механическим способом.

Управление агрегатом осуществляется со специального пульта одним человеком, что намного облегчило и улучшило работу.

На Минском тракторном

Борясь за снижение себестоимости выпускаемой продукции, пресловитый настойчиво добиваются снижения трудоемкости изготовления изделий.

Большая работа проведена на радиаторном участке. Тут осваивается пайка радиаторов в соляной ванне вместо газовой сварки. Это позволит не только снизить на 40 минут трудоемкость, но также уменьшить количество рабочих сварщиков, занятых на этой операции.

В заготовительном отделении снизилась трудоемкость за счет внедрения траковых транспортеров.

* * *

Работниками станкобюро спроектирован горизонтально-сверлильный двусторонний станок для сверления дисков передних колес трелевочного трактора. Благодаря приспособлению барабанного типа имеется возможность сверлить отверстия одновременно на трех позициях и снимать с обеих сторон фаски. Установка дисков и снятие их на загрузочные позиции производится во время рабочего хода станка.

Успех рационализаторов ЧТЗ

Серьезного успеха добился коллектив рационализаторов и изобретателей Челябинского тракторного завода. Благодаря их творческой активности, направленной на дальнейшее совершенствование производства, повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции, завод успешно выполнил план 1957 года по рационализации.

Внедрено в производство 2994 предложения, дающих более 23 миллионов рублей условно-годовой экономии. Это на один миллион двести тысяч рублей больше, чем было получено от предложений рационализаторов в предыдущем, 1956 году.

Новый трактор

На Владимирском тракторном заводе создан новый универсальный трактор Т-28 «Владимирец». На нем установлен модернизированный двигатель Д-28 мощностью 28—32 лошадиных сил. Новая машина имеет 6 скоростей движения. Она на 350 кг легче выпускаемого заводом трактора ДТ-24.

Почему тов. Мазура нарушает профсоюзную демократию?

20 февраля в ремонтно-механическом цехе проходила профсоюзная конференция. На повестке дня конференции — обсуждение выполнения коллективного договора за 1957 год, принятие нового коллективного договора и выдвижение делегатов на заводскую конференцию. Когда приступили к

выдвижению делегатов, профсоюзная демократия была нарушена.

Дело в том, что в ремонтно-механическом цехе нужно было избрать 10 делегатов. Бригадир заготовительного отделения тов. Емельянов зачитал заранее приготовленный председателем цех-

кома профсоюза тов. Мазурой список, в который вошли кандидатуры руководителей цеха, инженерно-технических работников и двух рабочих. С места бросили решимку: нужно внести в список для голосования еще две кандидатуры рабочих вместо кандидатур руководящего состава. Тов. Мазура согласился с этим, заявив, «что вычеркивать из списка никого не нужно, а запишем дополнительно и проголосуем «лишним». Так и было сделано. Но когда получали делегатские билеты, тов. Мазура удивленно заявил:

— А я про вас забыл, тт. Лебедев и Бульба. Придется вам пойти на конференцию по пригласительным билетам.

— Но в таком случае мы будем лишены права голоса, — заявил тов. Бульба, — а мы избраны как делегаты. Это нарушение профсоюзной демократии.

— Ничего не могу сделать, — объявил Мазура. — Делегатских билетов у меня больше нет.

Такое отношение председателя цехкома профсоюза к соблюдению профсоюзной демократии заслуживает осуждения. Заводскому комитету профсоюза следует разъяснить тов. Мазуре, что профсоюзную демократию нельзя нарушать.

Л. МАКСИМОВ.

Партийной, профсоюзной и комсомольской организациям совместно с руководителями цеха следует серьезно заняться организацией конкретного соревнования в цехе, мобилизовать коллектив на безусловное выполнение производственного плана первого квартала и социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Л. БОРИСОВ,
председатель производственно-массовой комиссии завода профсоюза.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Нет условий для работы

Без пятнадцати девять. Контролеры энергосбыта собираются в своем помещении. У каждого возникает вопрос: на чем и куда сесть? Нужно писать сведения, заполнять карточки, переписывать книги, но условий для работы нет. Работники приходят в цех, и начинаются поиски стула.

Контролеров у нас девять человек, а в помещении стоят три стола. Один из них уже давно пришел в негодность. Весь изломанный, он продолжает стоять на подставках с двух сторон. И за этим столом сидят пять человек.

С этим вопросом мы неоднократно обращались к начальнику

цеха тов. Кулагину и инструктору энергосбыта тов. Матвееву. Этот вопрос не раз обсуждался и на собраниях. Но до сих пор все остается по-прежнему.

Л. ИВАНЧЕНКО, Н. ГОЛЯШОВА, А. ЕЛИСЕЕВА, П. ЩИПЦОВА и другие
контролеры энергосбыта ЖКО.

Формальное отношение к соревнованию

На нашем заводе руководители отдельных цехов не уделяют должного внимания работе с людьми, организации социалистического соревнования. Особенно неблагоприятно в этом отношении в механическом цехе № 1. Здесь руководители цеха, мастера забыли о значении воспитательной работы среди коллектива для выполнения производственного плана.

Руководители цеха редко выступают перед рабочими с докладами, не проводят бесед. Недостаточно разъяснительная работа среди коллектива по подготовке к предстоящему переходу цеха на семичасовой рабочий день. Производственные совещания здесь в загоне. А ведь производственные совещания призваны приблизить коллектив к управлению производством.

Заместитель начальника цеха по техчасти тов. Лебедев несерьезно относится к реализации предложений рабочих, мастеров и наладчиков. Цеховой комитет профсоюза и его председатель тов. Колдаков также недооценивают

массовое участие коллектива в управлении производством, подменяя производственные совещания «десятиминутками».

Неблагополучно здесь и с руководством социалистическим соревнованием. Выполнение социалистических обязательств, принятых в честь выборов в Верховный Совет СССР, не контролируется. Прошло около двух месяцев со дня принятия обязательств, а проверкой их никто не занимается. Хуже того, к разработке пунктов участковых обязательств в цехе отнеслись несерьезно. В них не отражены основные задачи производства на февраль и март. За что борются коллективы участков — неизвестно.

Так, например, на четвертом участке, где старшим мастером тов. Филимонов, действенное социалистическое соревнование не налажено. Тов. Филимонов сообщил коллективу участка, что началось соревнование в честь выборов, а конкретных обязательств

не было принято. Такое формальное отношение к соревнованию осталось незамеченным для цехового комитета профсоюза. Это говорит о том, что в цехе не перестроили работу профсоюзной организации в свете решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

В последнее время на участках цеха не занимаются подведением итогов производственной деятельности коллективов. А если где и подводят итоги, то места присуждаются без анализа работы участков, по наибольшему проценту выполнения месячного задания, без учета 100-процентного выполнения. Все это принижает роль социалистического соревнования.

Созданное в цехе постоянно действующее производственное совещание к практической деятельности еще не приступило. А ведь давно пора с помощью этого важного средства разбудить инициативу рабочих в деле вскрытия и использования резервов производства.

20-летие Рубцовского городского драматического театра

Сегодня общественность нашего города отмечает 20-летие Рубцовского городского драматического театра.

Театр завоевал любовь и популярность не только среди трудящихся Рубцовска, но и других городов и сел Алтайского края.

За 20 лет театр осуществил постановку 200 пьес, дал восемь тысяч спектаклей и обслужил около двух миллионов зрителей. Артисты театра выезжали на гастроли в совхозы и колхозы края. Только за последние два года спектакли посмотрели 120 тысяч хлеборобов Алтайского края.

Разнообразен репертуар театра. В репертуаре много пьес советских драматургов, классических произведений. Вот некоторые из них: «Разлом» — Бориса Лавренева, «Женитьба Белугина» — А. Островского, «Коварство и любовь» — Шиллера, «Маскарад» — Лермонтова и другие.

Недавно театр отметил сотый спектакль пьесы Винникова «Когда цветет акация».

Большой творческой победой в текущем театральном сезоне была постановка пьесы Н. Погодина «Бремлевские куранты». Главный режиссер театра Б. А. Вахрушев сумел сделать спектакль надолго запоминающимся, помог артистам раскрыть образы замечательных людей. Большой успех в художественном оформлении принадлежит главному художнику театра

Ю. Ф. Жилияеву. Успешно справился со своей сложной задачей артист Ю. К. Балабоинц, игравший роль Владимира Ильича Ленина.

Красочной и яркой была последняя премьера театра — пьеса «Три мушкетера» — Россинского по одноименному роману Александра Дюма (отца).

Сейчас творческий коллектив театра работает над постановкой двух новых пьес: «О личном» — Пистоленко и «Домна у моря» — Цвейга.

В день 20-летия театра хочется отметить способных и талантливых актеров М. А. Валент, которая 40 лет своей жизни отдала искусству, В. М. Никанорова, Г. А. Сваровскую, Е. В. Иванову, Д. И. Фомина, молодых растущих артистов А. В. Гусельникову и А. П. Михайлова.

Много сил и творческого труда отдает театру костюмерша Г. Е. Горохова.

Коллектив Рубцовского городского драматического театра тесно связан с тружениками нашего завода. Много раз театр ставил спектакли на сцене заводского клуба. Трудящиеся нашего завода, в свою очередь, не раз побывали на спектаклях театра в городе.

Пожелаем нашему театру, его коллективу новых творческих успехов на советской сцене.

Н. КОРОБКОВ.



Египет. Недавно в Каире в резиденции президента Египетской Республики состоялось подписание Декларации Объединенной Арабской Республики.

Декларацию подписали президент Египетской Республики Гамаль Абдель Насер, президент Сирийской Республики Шукри Куатли и члены делегаций обеих стран, участвовавших в переговорах.

На снимке: президент Гамаль Абдель Насер и президент Шукри Куатли приветствуют друг друга после подписания Декларации.

Фото П. Егорова.

Фотохроника ТАСС.

Объединенная Арабская Республика получает международное признание

В Пекине стало известно о назначении бывшего посла КНР в Египте Чэн Цзя-гана послом КНР в Объединенной Арабской Республике.

Председатель КНР Мао Цзэдун направил президенту Насеру телеграмму с поздравлениями по случаю образования Объединенной Арабской Республики и по случаю избрания Насера ее президентом.

Премьер Чжоу Энь-лай также послал телеграмму, в которой сообщается, что правительство КНР решило признать Объединенную Арабскую Республику.

Как сообщает радио Дели, Индия официально признала Объединенную Арабскую Республику. О решении Индии сообщается в послании президента Прасада президенту Объединенной Арабской Республики Насеру. Прасада в своем послании заявил, что он счастлив узнать о создании союза Египта с Сирией и об избрании Насера президентом республики.

На сегодняшний день, по сообщению агентств, о признании Объединенной Республики заявили, помимо Советского Союза, Китай и Индии, Афганистан, Югославия, Италия, Цейлон, Испания, Норвегия, Чехословакия, Швейцария, Бельгия, Албания, Тунис, Венгрия, Польша, Япония, Дания, Румыния, Греция, ФРГ, Голландия, Швеция, Индонезия, Болгария, Ватикан.

В. ЧИВИЛИХИН.

Здравствуйте, мама!

И не знала она, что через мгновение захлестнет ее безмерная радость: неподалеку, глядя из-за кустов на жуткий табор, в изумлении застыли два советских бойца.

Красные звезды

ДАЛЕКО обогнув хутор Пашков, Слава Щерба вышел на линию железной дороги. Отдышался немного и побежал по шпалам к городу. За поворотом увидел группу фашистских солдат на дрезине. «Минируют путь, гады!» — подумал Слава. — До этого, значит, дело дошло». Фашисты что-то стали кричать ему, потом один из них выстрелил. Слава кубарем скатился с насыпи и кустами побежал в круговую, думая добратся до города со стороны МТС. Он с ходу вбежал в село Курень и остолбенел: на улицах и во дворах было полно каких-то странных солдат — гимнастерки, яркие погоны, а на фуражках красные звезды. Не доумно спросил у спешащей куда-то сельянки:

— Что это за немцы со звездами?

— Дурень! — радостно закричала тетка. — То ж наши!

И она побежала дальше. Слава подскочил к первому попавшемуся офицеру:

— Товарищ командир! Моего отца фашисты убили. А там ребята помирают. Это совсем недалеко, к лесу, у хутора Остров. Врача надо и пилуль...

Но помощь уже пришла. Наши солдаты, занявшие хутор Остров, перетаскали туда детей. Приехал какой-то военный в большом чине, пожал Анне Константиновне руку, приказал

офицеру поставить на довольствие еще сорок человек. Вокруг плотной стеной стояли солдаты. Генерал обратился к ним: — Солдаты! Враги губят наших детей и наших отцов. Вы знаете, что два часа назад в соседнем хуторе какой-то изверг ни за что убил столетнего старика, колхозного сторожа. А это дети расстрелянных коммунистов. Смотрите и запоминайте! И пусть каждый из вас отомстит!..

В одной из хат был устроен лазарет; на кроватях, столе, на крышке большого сундука разместили больных детей. С ними были женщины и военный врач. Но Сталину Прусакову спасти не удалось. Она умерла на расвете.

В Бахмач пришло письмо от офицера Советской Армии Николая Ефимовича Прусакова. Он разыскивал свою семью. Скоро дождалась желанной весточки и Анна Константиновна Жованик — сын Виталий сообщил, что жив и здоров, был ранен, но его хорошо «починили», и он снова бьет фашистов. Дочь Лена написала с Урала, трудно ей пришлось с пятилетней Неллей в эвакуации, но сейчас все в порядке.

Вышел на работу Иван Матвеевич. Два года он просидел взаперти, голодая, но не желая работать на врага. Женщины снова заняли помещение детского сада, где при фашистах располагалась полиция, привозили с базы яйца, молоко, сахар, масло.

Бахмачане, восстанавливающие железнодорожный узел, опять понесли своих ребят в детский сад, к Анне Константиновне, а воспитанники «приюта обездоленных» разъезжались один за другим. Милечка Яку-

бовская-Милевская, Слава Щерба, его сестра Нина и братишка Шура попали в детский дом, что в селе Черешеньки на Черниговщине. Полю Иоффе разыскали родственники. Шурика Неизвестного усыновил и увез с собой в Донбасс какой-то демобилизованный по ранению майор. Тамару «Черноглазую» удочерила женщина, медицинский работник и увезла ее в Харьков. Валерика и Ларису Суходольских, а также братьев Порустих, Толю Листопадава, Тамира Копель, Лиду, Нину «Бульбу» и других развезли по разным детским домам.

...И тут открывается новая страница повести об Анне Константиновне Жованик и ее детях.

Снова цветут сады

За годы оккупации поределели знаменитые бахмачские сады — пошли на топку, посохли без догляда.

И люди устали, и смерть еще витала над городом. И далеко не все дети были счастливы...

Как и Иван Матвеевич, не работал при фашистах бывший детсадовский конюх Бартош, изголодавшийся, ослабел. Он умер, а осиротевших Раю и Мишу Анна Константиновна взяла к себе. Потом осталась без кормильца многодетная семья Косыкевичей, жившая по соседству. Старшие девочки Люда и Сталина каждый день прибегали к «бабушке Ганне», зная, что она обязательно их покормит. Позднее Анна Константиновна пристроила этих четверых детей в детский сад.

А как те, что были роднее родных? Каждый день она вспоминала о них. Ей все время чудилось, что отчаянный Слава Щерба выкинет в детдоме какой-нибудь номер, что могут там обидеть безответную ти-

хоню Тамару Копель или еще не оправившуюся от болезни Милечку, что взрослые сочтут многих детей просто планками. Неужели теперешние воспитатели, думалось Анне Константиновне, забудут, что эти дети видели сцены, от которых стыла кровь и у сильных мужественных людей? Она послала в детские дома письма, рассказав в них учителям и воспитателям о характере и привычках детей такие подробности, какие может знать только мать...

Вскоре и она получила письмо — простенький, самодельный, памятный всем с военных лет треугольный конвертик. На нем детскими каракулями был выведен адрес: «Город Бахмач, Анна Константиновна». Тот, кто послал его, был уверен, что если не во всем мире, то по крайней мере в большей его части должны знать, кто такая Анна Константиновна. Письмо дошло. Волнуясь, она развернула конверт:

«Здравствуйте, мама! Я думал — разучился писать; оказывается — умею. Я ничего не забыл, как с нами было. Сперва плакал по вас, а теперь перестал. В детдоме хорошо. Катеемся с горки на лыжах. Катеемся хорошо, а упадешь — весь в снегу. Скоро весна, в школу ходить светло и из школы светло. У нас есть радио и мастерская по железу и дереву. Напишите, кем мне сделаться. Я вам говорил, что буду машинистом. Но я передумал. Хочу быть токарем и участвовать в строительстве нашей Родины или делать самолеты. Когда будете ехать в Москву, сообщите, мы все придем встречать на станцию».

(Продолжение следует).

Празднование сорокалетия Советской Армии за рубежом

23 февраля военные атташе СССР, аккредитованные в зарубежных странах, устроили приемы по случаю 40-й годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота.

На приеме в Бухаресте присутствовали первый секретарь ЦК Румынской рабочей партии г. Георгиу-Деж, Председатель Совета Министров Киву Стойка, Председатель Президиума Великого Национального собрания Румынской Народной Республики И. Г. Маурер, министр вооруженных сил Румынской Народной Республики Л. Сэлэжан. На приеме присутствовали также члены венгерской правительственно-партийной делегации во главе с Яношем Кадаром.

В Белграде на прием прибыли заместитель председателя Союзного исполнительного веча Р. Чолакович, Государственный секретарь по иностранным делам К. Попович, начальник генерального штаба югославской Народной армии генерал-полковник Л. Вучкович и другие лица.

На приеме в Тиране находился первый секретарь ЦК Албанской партии труда Энвер Ходжа, Председатель Совета Министров Мехмет Шеху, Председатель Президиума Народного собрания Хаджи Лехи, первый заместитель Председателя Совета Министров и министр народной обороны генерал-полковник Бекир Балуку, генералы и офицеры Народной армии.

(ТАСС).

Новые книги в технической библиотеке и ее филиале на заводе

Определение производственных мощностей в машиностроении. Методика и прантика. Под редакцией Б. В. Воскресенского. Машгиз, 1957 г., 186 стр.

Книга издана московским пропаганды имени Ф. Э. Держинского. В ней освещены методика и практика определения производственной мощностей машиностроительных заводов и опыт выявления и использования внутрипроизводственных резервов в машиностроении. Книга предназначена для инженерно-технических работников заводов и Советов народного хозяйства.

Ю. А. ПОБЕДОНОСЦЕВ. — Искусственный спутник Земли. Издание «Знание», 1957 г., 71 стр.

В брошюре рассказывается о целях и задачах создания искусственного спутника Земли. Рассматриваются различные виды ракет, которые могут быть использованы для создания искусственного спутника Земли. Дано представление о современных устройствах для огневых испытаний ракетных двигателей на земле и ракет в полете. В специальной главе рассказывается о конструкции и запуске первого в мире советского искусственного спутника Земли и других вариантах проектов искусственного спутника. В приложении даны принципиальные основы расчета спутника.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Продолжение. Начало в №№ 20—25 «Боевого темпа».