

Дневной Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания | Четверг, 27 февраля 1958 г. | Цена
№ 25 (1857) | 10 коп.

Приветствие ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР и Совета Министров СССР

воинам доблестных Вооруженных Сил
Советского Союза

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза, Президиум Верховного Совета СССР и Совет Министров СССР горячо приветствуют и сердечно поздравляют солдат и матросов, сержантов и старшин, офицеров, генералов и адмиралов Вооруженных Сил СССР, бывших воинов, находящихся ныне в запасе и отставке, со всенародным праздником—40-летием Советской Армии и Военно-Морского Флота.

Советская Армия и Флот, созданные и вышестоявшие Коммунистической партией во главе с великим Лениным для защиты завоеваний Октябрьской революции, с честью выполнили свой воинский долг перед социалистической Родиной. Осправясь на великую мощь социалистического строя, на беззаветную поддержку и неистощаемую энергию широких народных масс, наши Вооруженные Силы в ожесточенных боях отстаивали родную Отчизну от угрозы ее порабощения империалистическими хищниками, помогли народам Европы освободиться от фашистского ига. Советские воины в жестоких битвах с многочисленными врагами показали железную стойкость, негибаемое мужество и массовый героизм. Лучшие сыны рабочих и крестьян, сражавшиеся под боевыми знаменами Советской Армии и Флота, вписали немало блестящих страниц в героическую летопись борьбы и побед нашего многонационального народа.

Советские люди горячо любят свою армию, гордятся ее боевой славой и свято чтят память воинов-героев, отдавших жизнь в борьбе за свободу и независимость нашей Родины.

Окруженные любовью и постоянной заботой народа, Партии и Правительства, Советская Армия и Флот превратились в несокрушимую силу социалистического государства. В их боевых рядах выросли замечательные кадры командиров и политических работников, которые показывают пример верного служения народу и Партии, неустанно трудятся над совершенствованием боевой подготовки личного состава, над улучшением партийно-политической работы в частях и на кораблях. Партийные организации Армии и Флота, неуклонно проводя в жизнь политику Партии, цементируют единство и сплоченность личного состава войск вокруг ленинского ЦК Коммунистической партии и мобилизуют воинов на успешное выполнение задач, стоящих перед Вооруженными Силами СССР.

Коммунистическая партия и Советское правительство, верные ленинской миролюбивой внешней политике, твердо и последовательно борются за сохранение и упрочение мира. В то же время, учитывая современную международную обстановку и проводимую империалистами политику гонки вооружений и подготовки новой войны, Партия и Правительство неустанно заботятся об укреплении обороноспособности страны. Ныне Вооруженные Силы СССР располагают современной боевой техникой и всем необходимым для надежной защиты своей Родины.

ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР и Совет Министров СССР выражают твердую уверенность в том, что доблестные воины наших Вооруженных Сил, беспредельно преданные социалистической Родине и своему народу, будут и впредь надежно защищать завоевания Великого Октября от посягательств империалистических агрессоров, бдительно стоять на страже мирного труда советских людей во имя торжества коммунизма.

Дорогие товарищи, боевые друзья!
Будьте достойны высокого доверия советского народа, Партии и Правительства, поставивших вас на защиту священных рубежей и государственных интересов нашей Родины!

Настойчиво овладейте современной боевой техникой и оружием, совершенствуйте военные и политические знания, укрепляйте дисциплину и организованность в своих рядах!

Крепите боевое содружество с воинами стран социалистического лагеря, которые плечом к плечу с нашей армией стоят на страже мира и безопасности народов!

Свято храните и умножайте боевые традиции, которыми так богата история наших Вооруженных Сил! Высоко несите честь и немеркнущую славу своих боевых знамен!

Слава доблестным Вооруженным Силам Советского Союза!
Да здравствует великий советский народ — строитель коммунизма!

Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза — вдохновитель и организатор всех наших побед!

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ
ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА.
ПРЕЗИДИУМ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СОЮЗА ССР.
СОВЕТ МИНИСТРОВ СОЮЗА ССР.

Возвращение в Москву участников антарктической экспедиции

В Москву возвратилась большая группа участников второй континентальной антарктической экспедиции СССР. Советских исследователей Антарктиды встречали представители трудящихся столицы, руководители Главного управления Северного морского пути, родные и близкие.
На перроне Киевского вокзала состоялся митинг.

По почину Николая Мамая

На днях рабочие участка головки блока цилиндров в моторном цехе — слесарь-сборщик Николай Дешин и сверловщик Владимир Бахарев, следуя почину донецкого шахтера Николая Мамая, взяли на себя обя-

зательство ежедневно перевыполнять сменные задания на 3 детали. По четыре головки блока цилиндров сверх задания обязались обрабатывать в смену фрезеровщик Петр Марченко.

24 февраля Николай Дешин обработал 13 деталей сверх задания, а Владимир Бахарев и Петр Марченко — по 4 детали сверх сменного задания.

Хорошо поработала в январе комсомольско-молодежная бригада Клавдии Алтуниной на участке стальных деталей в моторном цехе. Январское производственное задание бригада выполняла на 321,7 процента.

Но члены бригады решили не останавливаться на достигнутом. На собрании было приня-

то решение поддержать почин знатного шахтера Николая Мамая и ежедневно выполнять восьмичасовое задание за 7 часов.

Члены комсомольско-молодежной бригады Клавдии Алтуниной обратились с призывом к коллективу участка последовать их примеру и начать борь-

бу за присвоение участку звания «Комсомольско-молодежный участок».

Коллектив смены мастера тов. Головки откликнулся на призыв комсомольцев: смена ежедневно перевыполняет производственное задание.

И. ФЕДОРОВ.

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Горячие предвыборные дни

В предвыборные дни агитколлектив агитпункта избирательного участка № 13 ведет большую политическую работу среди избирателей. На агитпункте проводятся лекции, доклады, беседы, выступают коллективы художественной самодеятельности.

23 февраля на агитпункте собралось много избирателей. Директор педучилища тов. Шляхов прочитал лекцию на тему «40 лет Советской Армии и Военно-Морского Флота».

25 февраля заведующий агитпунктом тов. Бабаев рассказал избирателям биографии кандидатов в депутаты Совета Союза и Совета Национальностей тт. Киселевой и Бенедиктова. После этого избиратели просмотрели очередную передачу Рубцовской студии телевидения.

Агитколлектив избирательного участка насчитывает 116 человек. Все агитаторы — частые гости на своих десятидворках. Сейчас они изучают с избирателями Обращение Центрального Комитета КПСС.

Моторщикам вручено переходящее Красное знамя

Хорошо поработал в январе коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих моторного цеха, выполнивший производственный план по выпуску валовой продукции на 105,6 процента и товарной — на 100,7 процента. Горисполком и городской комитет КПСС признали моторный цех победителем в социалистическом соревновании среди механообработывающих цехов машиностроительной промышленности города и присудили ему переходящее Красное знамя.

Вчера в 10 часов утра в красном уголке моторного цеха состоялось вручение переходящего Красного знамени горисполкома и ГК КПСС.

Принимая знамя, начальник моторного цеха тов. Светлов заверил дирекцию завода в том, что коллектив моторного цеха приложит все силы для досрочного выполнения производственного плана февраля.

Переходящее Красное знамя горисполкома и ГК КПСС вручено на хранение коллективу участка стальных деталей (старший мастер тов. Федоров). Коллектив этого участка, включившись в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, добился хороших результатов и работает в эти дни с опережением графика.

Опережая график

Коллектив участка мелкосерийных чугунных деталей механического цеха № 2 успешно выполняет свои обязательства, взятые в честь выборов в Верховный Совет СССР. Ежедневно суточные задания коллектив участка выполняет на 110—120 процентов. Сейчас участок опередил график на 7,8 процента.

Хорошо работают передовики производства токарь Владимир Ганжара и шлифовщик Геннадий

Болотов. Они ежедневно выполняют норму на 170—180 процентов. Так, при норме 75 деталей 38-44 Геннадий Болотов шлифует 160—170 деталей.

Хорошо справляется со своими обязанностями фрезеровщик Виктор Фоминцев. Он обрабатывает детали к тракторам с гидронавесной системой.

Перевыполняет задания и токарь Александра Манаева. Она обслуживает два токарных станка, на которых обрабатывает много различных деталей чугунного станка.

А. ДЬЯКОНЕНКО,
мастер.

Геннадий Снимщиков — передовик соревнования

Слесарь Геннадий Снимщиков работает в штамповой мастерской пресового цеха. Он ремонтирует штампы. Но в свободное от работы время его всегда можно видеть на участке легких прессов.

Заинтересовавшись, мы спросили молодого слесаря комсомольца Геннадия Снимщикова, почему он так часто наблюдает работу легких прессов?

— Это мне для дела нужно, — ответил он. — Я изучаю «капризы» каждого штампа. И когда принесут штампы на ремонт, мне не приходится, как другим, копаться, искать причину его остановки. Я сразу узнаю, где «больное» место и немедленно приступаю к ремонту.

И в самом деле. Взгляните на длинный верстак штамповой мастерской. На одной стороне трудится Геннадий Снимщиков, а на другой — слесарь Виктор Першин. И работа спорится у Геннадия Снимщикова. Ловко и быстро орудует он инструментом. Проходит полчаса,

и штамп готов, причем работа отличается высоким качеством. Никогда нет жалоб со стороны руководителей участков и самих прессовщиков на качество ремонта, сделанного умелыми руками передового слесаря.

Став на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, тов. Снимщиков в конце каждой смены выдает из ремонта не менее 15 штампов. Январское задание он выполнил на 211 процентов.

Намного ниже показатели у его напарника Виктора Першина. Это можно объяснить тем, что тов. Першин не работает творчески, не изыскивает резервов повышения производительности труда. Почему бы, например, Виктору Першину не последовать примеру Геннадия Снимщикова и постоянно изучать работу штампов?

Геннадий Снимщиков работает на нашем заводе три года. Он пришел сюда со школьной скамьи, закончив 7 классов средней школы имени

Пушкина. И хотя он сам молодой слесарь, но уже имеет учеников. Так, несколько месяцев работает у него учеником Асход Хафизов, закончивший осенью прошлого года Казанское ремесленное училище. Ученик успешно осваивает сложную профессию и скоро перейдет на самостоятельную работу.

Заслуженной славой пользуется в прессовом цехе слесарь Геннадий Снимщиков. Он находит время заниматься и общественной работой — является членом комсомольского бюро. Он также учится на курсах шоферов в автошколе.

Выборы в Верховный Совет СССР и открытие XIII съезда ВЛКСМ Геннадий Снимщиков встречает достойными трудовыми подарками матери-Родине.

И. НАУМОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Отчет старшего мастера на партийном собрании

На партийном собрании пресового цеха коммунисты заслушали отчет члена КПСС, старшего мастера тов. Воронина о работе кабинетно-механического участка.

Участники собрания отметили серьезные недостатки, имеющие место в работе старшего мастера участка тов. Воронина. На участке не проводятся производственные совещания, мастера формально руководят социалистическим соревнованием, нет борьбы за культуру производства, за качество выпускаемой продукции.

Коммунист тов. Купоносов в своем выступлении привел ряд примеров, характеризующих работу участка.

—Годные детали смешаны с браком, приспособления валяются на полу, оборудование не передается сменщикам, — говорит тов. Купоносов.

Профорг тов. Богер рассказала о том, что со многих участков поступают бракованные детали.

Партбюро обсуждает работу цеха

На днях в кузнечном цехе состоялось заседание партийного бюро, на котором был заслушан вопрос о ходе выполнения принятых социалистических обязательств. На заседании были приглашены лучшие производственники, мастера, руководители участков. С докладом выступил заместитель начальника цеха тов. Байцеров.

На заседании были отмечены успехи, достигнутые отдельными сменами и участками, вскрылись недостатки, мешающие цеху выполнять производственный план в заданной номенклатуре.

Коллектив цеха, принимая социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР, принял решение выполнить месячную программу к 28 марта. Партийное бюро обратило внимание руководителей смен, участков и цеха на необходимость улучшения организации труда для успешного выполнения всех обязательств.

Выступившие на заседании бюро тт. Заздравный, Онищенко, Солдат и другие говорили о перспективах перехода цеха на семичасовой рабочий день.

Партийное бюро приняло конкретное решение, направленное на устранение отмеченных недостатков.

Старший мастер тов. Воронин не интересуется делами коллектива, не оказывает помощи профгруппоргу. Как правило, собрания рабочих проводятся редко.

Выступающие говорили также о том, что старший мастер слабо руководит сменными мастерами, а мастера — наладчиками и рабочими. По вине тов. Воронина не работают курсы сварщиков контактной сварки. На участке слабо борются с прогульщиками.

Были высказаны серьезные упреки в адрес руководителей участка, не занимающихся вопросами снижения трудоемкости.

Секретарь партийного бюро тов. Романовский указал тов. Воронину на необходимость перестройки всей работы. Тов. Воронин, как молодой коммунист, должен усиленно работать над повышением своего политического уровня, серьезнее относиться к выполнению предложений и критических замечаний товарищей.

В решении партийного собрания намечены мероприятия, направленные на устранение недостатков в работе кабинетно-механического участка.

Е. СДОБНИКОВА. Член КПСС.



Иркутская область. В 120 километрах от Братска развернулось строительство Коршунского железного рудника. В 280 километрах от него обнаружено еще одно крупное месторождение железной руды — Октябрьское.

Иркутское геологоразведочное управление направило в Чунский район, где была обнаружена аномалия, отряд геофизиков. За ними пришли сюда геологи.

В глухой тайге был заложен поселок Нагорный. Вокруг охотничьего зимовья выросли жилые дома, дробильный цех, механические мастерские, гараж, электростанция. В тайге работают 3 буровые установки.

На снимке: геолог партии Е. А. Ознобихин и коллектор В. И. Ермакова просматривают керн, поднятый с глубины 300 метров.

Обзор стенной печати

Газета—дело партийной организации

В декабре прошлого года в автоматном цехе была утверждена редколлегия цеховой стенной газеты «Автомат» в составе тринадцати человек. В редколлегии вошли лучшие производственники—рабочие, мастера и техники. Редактором газеты был утвержден старший мастер член партии тов. Владимирова.

Нужно сказать, что в партийном бюро цеха (секретарь тов. Федотов) к стенгазете относятся как к одному из участков партийной работы. Партбюро повседневно руководит газетой, дает ей соответствующее направление в работе. Поэтому каждый номер газеты интересует многих рабочих, выявляется новый рабкоровский актив.

40-летию Советской Армии и Военно-Морского Флота посвящен специальный номер. Это третья газета «Автомат» за два месяца текущего года.

Следует отметить, что редколлегия этой стенгазеты проявляет творчество в своей работе. По объему «Автомат» в два—три раза больше обычных наших цеховых газет. Здесь вполне оправдывает себя большое количество членов редколлегии.

Редактор газеты тов. Владимирова рассказывает, как он руководит редколлекцией, привлекает к выпуску каждого номера тех или иных товарищей.

—Во-первых, — говорит тов. Владимирова, — мы имеем определенный план работы. Уже сейчас знаем, кто и в какие дни должен подготовить материал для газеты.

Активное участие в работе редколлекции принимают мастера тов. Зиновьев, автоматчик тов. Борисов, начальник смены тов. Голованчук.

Красиво, со вкусом оформлен третий номер стенгазеты. Это заслуга членов редколлекции тт. Кошкарва, Борисова и Голованчука—ответственных за выпуск газеты. Следующий номер будет посвящен Международному женскому дню 8 марта, затем — дню выборов в Верховный Совет СССР. Между членами редколлекции распределены обязанности.

В третьем номере выступили тт. Борисов, Диких, Пупынин, Козлов, Метелецкий и другие. Хорошие стихи написали для этого номера начинающие поэты Роман Метелецкий и Леонид Зиновьев.

Офицер запаса тов. Булыгин рассказал об участнике Отечественной войны майоре запаса, ныне сменном мастере тов. Васянине. За успешное выполнение задания командования при освобождении г. Выборга майор Васянин был награжден орденом Александра Невского. Кавалер многих орденов и медалей, тов. Васянин успешно трудится в автоматном цехе, передает накопленный опыт рабочим.

О своих боевых делах, о мирном труде рассказал читателям участник войны с гитлеровской Германией и империалистической Японией тов. Диких.

В автоматном цехе регулярно выходят также сатирическая газета «Крокодил» и молодежная газета «Комсомолец». Стенная печать бичует недостатки в работе цеха, способствует успешному выполнению поставленных перед автоматчиками хозяйственных и политических задач.

М. ИВАНОВ.

Как рационально расходовать свой заработок?

Этот вопрос волнует многих молодых рабочих и работниц. Часто бывает так, что, получив зарплату, молодой рабочий добрую ее половину расходует на спиртные напитки, вследствие чего плохо питается, не следит за своей одеждой и еле дотягивает до новой зарплаты.

Недавно комсомольцы моторного цеха провели интересное собрание, на котором рассматривался вопрос «О рациональном расходовании заработной платы». Комсомольцы цеха говорили много и горячо о себе, о своих товарищах, приводили примеры, обращались к фактам.

С докладом по этому вопросу выступила секретарь комсомольского бюро Галина Игнатьева. Кадровая работница цеха, она

пользуется заслуженным авторитетом у молодежи. Однако на эту близкую всем тему говорила не только тов. Игнатьева.

На собрании были названы имена комсомолок тт. Кручинной и Будниковой. Девушки по-хозяйски расходуют деньги, хорошо питаются, имеют сбережения в сберегательной кассе, приобретают одежду и другие вещи.

А вот другой пример. Молодые рабочие Евгений Алехнович и Юрий Ворогилов хорошо зарабатывают, но не всегда у них остаются деньги до новой зарплаты. Дело в том, что они не считают зазорным устроить в выходной день выпивку, на что расходуют немало денег.

Лариса Чистоедова рассказала, как ей было трудно, когда после окончания технического училища

она начала самостоятельно распорядиться своим заработком.

—Сейчас, — говорит она, — вместе с подругами мы готовим в общежитии обед. Так, оказывается, выгоднее и лучше.

Молодые станочники тт. Пущкарева и Калинин поделились своим опытом. Зарабатывают они по 30 рублей в день, иногда и больше. Половину зарплаты расходуют на питание и другие бытовые нужды, остальная часть идет на покупку одежды, книг и т. д.

Такие собрания, несомненно, помогут многим молодым людям по-хозяйски, умело и с большей пользой для себя расходовать свой заработок.

С. БУРКУН. Член КПСС.

шинное время, затрачиваемое на обработку детали, на 10—12 процентов.

И, наконец, если другие шлифовщики в процессе обработки останавливают вращение детали и отводят от нее режущий круг 5—6 раз, то я, пользуясь прибором активного контроля, делаю промер всего только 1—2 раза в смену. Только благодаря этим приемам я повысила производительность труда на 20 процентов, — заканчивает Гаймар Баймухомедова.

Тов. Баймухомедова продемонстрировала шлифовщикам свою работу непосредственно на станке. Присутствующие убедились в преимуществе новых приемов. Все рабочие хотят как можно скорее применить передовые приемы труда в своей практической работе.

С. АФАНАСЬЕВ. Отдел труда и зарплаты.

Трибуна передового опыта

Гаймар Баймухомедова рассказывает о своей работе

в центра станка и закрепить. Другие шлифовщики, не соблюдая этого правила, тратят на эту операцию от 5 до 8 секунд.

—Кроме того, — продолжает свой рассказ тов. Баймухомедова, — я так отработала свои движения, что успеваю надеть и закрепить хомутик на последующую деталь за счет машинного времени, расходуемого при обработке предыдущей детали. Вот так я сокращаю время на обработку каждой детали.

Гаймар Баймухомедова рассказала также еще об одной особенности своей работы. При шлифовке длинного валика, в результате действующей на

него нагрузки режущего круга, он несколько прогибается. Это ведет к преждевременной вышлифовке его концов за счет жесткости у центров. Поэтому шлифовщики обычно на последних ходах стола дают минимальную радиальную подачу и, не уменьшая продольного хода стола вдоль оси детали, вышлифовывают середину до заданного размера.

—Прошлифовав до нужного размера концы детали, — говорит тов. Баймухомедова, — я не снижаю радиальной подачи, а только укорачиваю продольные ходы стола до пределов, необходимых для дошлифовки средней части детали. Это дает мне возможность сократить ма-

Несколько лет в механическом цехе № 1 работает шлифовщицей скромная труженица Гаймар Баймухомедова. Ежедневно она выработывает более двух норм в смену.

Недавно тов. Баймухомедова поделилась своим опытом с товарищами по работе. Она сказала, что «секретом» ее успеха является экономное расходование рабочего времени.

—На каждой операции, — говорит Гаймар, — я стараюсь сэкономить дополнительно несколько секунд рабочего времени. Так, например, обрабатываемые детали, особенно длинные валики, я беру рукой как можно ближе к заднему центру, то есть так, как это позволяет режущий круг. Вследствие этого детали находятся в руке в устойчивом положении. А это дает мне возможность в течение одной—двух секунд установить ее

Городские стрелковые соревнования

23 февраля состоялись городские стрелковые соревнования в честь 40-й годовщины Советской Армии. Разыгрывался кубок города. В соревновании приняли участие 20 команд стрелков различных предприятий и учреждений города.

От нашего завода в соревновании приняли участие четыре сборных команды. Первое место завоевала команда № 4 нашего завода (капитан тов. Андрищенко). Из 500 возможных команд набрала 434 очка. Ей присужден кубок.

Второе место заняла команда № 1 нашего завода, которой руководит тов. Чернов. Эта команда набрала 424 очка. Третье место заняла команда № 3, капитан тов. Черников. Таким образом, все три места в соревновании завоевали стрелки нашего завода.

Механический цех № 4 задерживает сборку ТДТ-60

В последние дни на сборке трелевочных тракторов в тракторно-сборочном цехе № 2 значительно усложнилась обстановка, в результате чего сократился выпуск тракторов ТДТ-60. Слесари-сборщики конвейера из-за отсутствия деталей ежедневно простаивают.

Так, 24 февраля главный конвейер и сборка узлов трелевочных тракторов полностью простояли во второй и третьей сменах. Не улучшилось положение и 25 февраля.

—Снова стоим,—говорит и. о. старшего мастера сборки тов. Крикунов.—Нет деталей из механического цеха № 4.

Тов. Крикунов достает из кармана записную книжку и показывает большую колонку наименований деталей, отсутствующих на сборке. Нет кареток (33-СВ105) из механического цеха № 4. Из-за отсутствия кареток нельзя поставить раму на конвейер и приступить к сборке тракторов.

Не лучше положение с обеспе-

чением деталями и на участке сборки заднего моста. Старший мастер участка тов. Бахмач говорит:

—Соседи подводят, не дают нам развернуться. На 14 группе (коробка управления тормозами) нет деталей 14-004 (вилка), 14-035 (рычаг тормозной), 14-023 (кронштейн тормозной ленты). Из-за отсутствия этих деталей мы ежедневно теряем много рабочего времени.

Всего на 14 группу не хватает девяти наименований деталей. Для сборки 12 группы (коробка перемены передач) не хватает восьми наименований. Нет также деталей трех наименований на раздаточную коробку (40-я группа) и четырех наименований деталей на лебедку трелевочного трактора. Такое положение с обеспечением деталями тянется уже не один день.

—Интересно, что думают об этом руководители механического цеха № 4?—спрашивает тов. Бахмач.

На этот вопрос дает ответ начальник механического цеха № 4 тов. Кузьмицкий.

—Действительно, плохое положение с обеспечением сборки деталями,—соглашается он.—Особенно по 14 группе. Дело в том, что в цехе нет оснастки для обработки деталей коробки управления тормозами. Инструментальщики обещают сделать оснастку только к 5 марта.

—Но наш цех с сегодняшнего дня начал выправлять положение,—уверенно говорит тов. Кузьмицкий.—В основном задержка произошла из-за того, что большое количество мастеров, и особенно старших мастеров, заболело, а некоторые пошли в отпуск.

Действительно, на участке № 3 заболел старший мастер, а позднее и сменный мастер. А на следующий день на сборке остро ощущалось отсутствие детали 33-004 (труба). Заготовки есть, рабочих—полный штат, и только из-за того, что заболел старший мастер, участок резко ухудшил свою работу.

Так обстоят дела и на некоторых других участках. Неужели не нашлось ни одного сменного мастера, способного временно возглавить коллектив участка и организовать рабочих на выполнение производственной программы? К сожалению, руководители многих цехов еще очень слабо занимаются выращиванием квалифицированных кадров. Поэтому не случайны срывы на сборке тракторов из-за того, что старший мастер участка временно оставил работу.

В. ЛУКИЧЕВ.



Львов. Городской комитет комсомола создал комсомольский университет для секретарей комсомольских организаций предприятий, вузов и техникумов, пионервожатых, работников райкомов и горкома комсомола. Программа университета рассчитана более чем на сто часов. В ней предусмотрены лекции по вопросам международной и внутренней политики, литературе, искусству и ознакомление с опытом практической работы комсомольских организаций, политмассовой работы, а также экскурсии в колхозы и на промышленные предприятия для изучения производственных достижений комсомольцев — рабочих и колхозников.

На снимке: группа слушателей комсомольского университета на заводе «Львовсельмаш» у станка токаря комсомольца Ярослава Чмыря, выполняющего две нормы в смену.

После длительного перерыва правление клуба завода возобновило выпуск устного журнала «Хочу все знать». Интерес к такой форме лекционной пропаганды очень велик.

„Хочу

24 февраля зрительный зал клуба был переполнен. Сюда пришли рабочие, инженеры, техники, служащие, домохозяйки, чтобы послушать и посмотреть очередной номер журнала «Хочу все знать».

Первый раздел журнала — «Международная жизнь». Лектор горкома КПСС тов. Меркулов коротко рассказал о социалистических преобразованиях в Чехосло-

вадской Республике за 10 лет. Лектор говорил о росте промышленности, сельского хозяйства, благосостояния и культуры народа Чехословакии, о ее неразрывной дружбе с народами Советского Союза.

После выступления тов. Меркулова зрители смотрели ин-

В С Е

ресные кадры журнала «Иностранная кинохроника».

Второй раздел журнала был посвящен подготовке к выборам в Верховный Совет СССР. Доверенное лицо по избирательному участку № 21 тов. Буркун рассказал о кандидате блока коммунистов и беспартийных — верной дочери советского народа, наладчице моторного цеха Анне Васильевне Киселевой. Ее биография — биография скромной советской труженицы. Она достойный кандидат в депутаты Верховного Совета СССР по Рубцовскому избирательному округу № 60.

С большим интересом присутствующие просмотрели цветной документальный фильм «По Алтаю».

Многомиллионный советский народ широко и радостно отметил всенародный праздник — 40-летие Советской Армии и Военно-Морского Флота. Этой теме был посвящен третий раздел устного журнала.

На трибуне — Герой Советского Союза тов. Логинов. Он говорит о славном пути Советской Армии, которая вписала много героиче-

Редакционная почта

В нынешнем месяце в редакцию поступило 127 писем трудящихся. Из этого количества опубликовано 92 письма, послано для рассмотрения и принятия мер 18. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода в своих письмах сообщают о достигнутых успехах в выполнении производственных заданий, о своих нуждах и запросах, а также вскрывают недостатки, мешающие работе.

Авторы большинства писем сообщают, как их обслуживают, как реагируют на их замечания руководители. В письмах чувствуется большое желание изжить имеющиеся недостатки, улучшить быт рабочих, покончить с формальным и бюрократическим отношением некоторых руководителей к запросам трудящихся.

Беспокоясь за судьбу производственного плана и борясь за высокое качество выпускаемой продукции, контролеры тракторосборочного цеха № 1 тт. Шуграева, Коляскина, Сараева и Седикова в своем письме в редакцию сообщают, что подача на сборку деталей 30-425, 31-401 и других производится бесхозяйственно. Грузчики бросают детали на тележку и с тележки на рабочие места, делают забойны, вследствие чего бывает много случаев гечи узлов — подвески и поддерживающих роликов. Администрация цеха, пишут рабочие, не борется за качество продукции и не наводит соответствующего порядка в доставке деталей на сборочные участки.

Рабочие обращаются в редакцию с просьбой помочь им в разрешении тех или иных вопросов. С просьбой подействовать на руководителей механического цеха

№ 4 обратилась в редакцию группа рабочих 7 участка. Рабочие пишут: «Наш участок находился в механическом цехе № 2, а потом его перевели в механический цех № 4. Помещение не подготовлено к работе, здесь очень холодно, нет воды. Обогревательная система бездействует. Рабочие вынуждены работать в верхней одежде. Освещение на участке очень плохое. Руководители цеха на все это мало обращают внимания».

Из этого письма начальнику механического цеха тов. Кузьмицкому следует сделать вывод и в ближайшее время создать рабочим нормальные условия для труда.

Необходимо отметить, что некоторые руководители не хотят прислушаться к голосу трудящихся. Они несвоевременно отвечают на письма рабочих и служащих.

Все поступающие письма в редакцию опубликовать не представляется возможным, поэтому некоторые из них направляются непосредственно руководителям для принятия мер. В январе и феврале 1958 года не ответили на письма и вырезки из газет такие товарищи, как председатель завкома профсоюза тов. Волобуев, начальник производства завода тов. Креч, начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман, начальник моторосборочного цеха тов. Капулкин. Не отвечают на запросы редакции и другие руководящие работники завода.

Надо изжить такое бюрократическое отношение к жалобам трудящихся. Своевременные ответы на письма рабочих — долг всех руководителей нашего завода.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Не повторять ошибок“

Под таким заголовком в № 15 «Боевого темпа» было опубликовано письмо тов. Лукьянова, в котором он сообщал о том, что заместитель начальника моторного цеха по быту тов. Шербинин обещал организовать в цехе ремонт спецобуви. Однако обещание это осталось невыполненным.

Начальник моторного цеха тов. Светлов сообщил редакции, что в коллективном договоре на 1957 год пункта о ремонте спецобуви по моторному цеху не было, так как это мероприятие проводилось в масштабе завода. Но в 1958 году цех по своей инициативе организует у себя ремонт обуви.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо рабочего ремонтно-механического цеха тов. Ландратова, в котором он пишет о неудовлетворительных жилищных условиях его семьи.

Письмо было направлено для расследования и принятия мер помощнику директора завода по быту тов. Тышкевичу.

Тов. Тышкевич сообщил редакции: «Проверкой установлено, что тов. Ландратов в свое время получил комнату, но сейчас, в связи с увеличением семьи, она стала мала. Вопрос об удовлетворении тов. Ландратова большей жилплощадью поставлен перед администрацией ремонтно-механического цеха. При распределении жилья его заявление будет рассмотрено».

Моряки крейсера „Свердлов“ в нашем городе

25 февраля в город Рубцовск прибыла делегация моряков-комсомольцев с подшефного крейсера «Свердлов». На вокзале моряков-балтийцев встречали представители комсомольских организаций города.

В составе делегации 5 человек: старший лейтенант Евгений Погодин, матросы Андрей Хитрый, Эраст Мудрицкий, Анатолий Олейников, старший матрос Иван Пойда.

Вечером того же дня в железнодорожном клубе состоялась встреча моряков с комсомольским активом города.

Руководитель делегации старший лейтенант Евгений Погодин рассказал об успехах в боевой и политической подготовке славного экипажа крейсера «Свердлов», назвал имена лучших красnofлотцев-комсомольцев, благодарил за радужный прием.

На вечер выступили также представители комсомольских организаций предприятий города, в том числе секретарь комитета комсомола нашего завода тов. Киселев.

Комсомольцы нашего завода вручили подшефным морякам подарки, в том числе художественно исполненный фотоальбом, где в ярких снимках показана история завода, работа отдельных цехов.

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции

В механическом цехе № 2 „раскачиваются“

Прошло 10 дней со дня объявления общественного смотра повышения культуры производства и улучшения качества продукции. За это время на участках механического цеха № 2 прошли производственные собрания, посвященные лучшему проведению смотра.

Неплохо начала работу по сбору предложений участковая комиссия под руководством старшего мастера участка владыша тов. Хапалова. Здесь собрано 15 предложений, из которых 6 заслуживают особого внимания. Они направлены на улучшение условий труда, снижение брака.

Так, например, предложено производить переработку бракованных ремонтных вкладышей на нулевой стандарт, с целью повышения культуры производства предусмотрено установить на

алмазных станках специальные корыта для сбора масла.

Однако не на всех участках цеха развернулась работа по смотру. Проверкой установлено, что совершенно бездействует, например, комиссия участка мелкосерийных деталей, где старшим мастером тов. Ляшенко. Здесь не собрано ни одного предложения.

Так же плохо обстоит дело со сбором предложений на участке ходоуменьшителя и вала отбора мощности (старший мастер участка тов. Афонин). Здесь еще «раскачиваются». Такое безответственное отношение к проведению общественного смотра нетерпимо. Руководителям этих участков следует серьезно подумать о том, как лучше и быстрее развернуть работу по смотру.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Результаты несерьезного отношения

Большое значение в деле повышения культуры производства имеет общественный смотр, проводимый на заводе с 15 февраля нынешнего года. В большинстве цехов уже проделана немалая работа по разъяснению задач смотра среди коллективов, собрано большое количество ценных предложений.

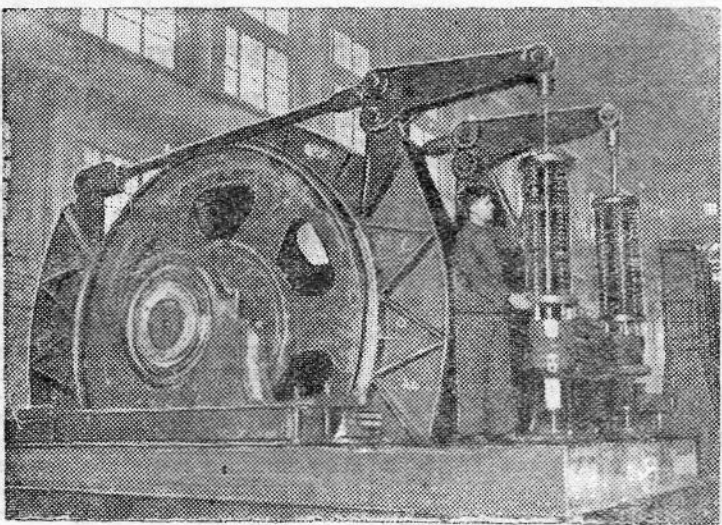
Однако в отдельных цехах это важное дело пущено на самотек. Вот, например, тракторосборочный цех № 1 (председатель цеховой комиссии тов. Колесник). Здесь выполнены все формальности: созданы цеховая комиссия в составе 16 человек, шесть участковых комиссий под председательством старших мастеров. Были проведены собрания среди ра-

бочих производственных участков.

Но дальше дело не подвигается. На 26 февраля результаты общественного смотра плачевны. С участка стального литья (председатель комиссии старший мастер тов. Лисенков) и участка чугунных деталей (председатель комиссии старший мастер тов. Гончаров) не поступило ни одного предложения. По два-четыре предложения подали другие участки.

Руководителям тракторосборочного цеха № 1 нужно со всей ответственностью отнестись к выполнению такого важного мероприятия, каким является проводимый общественный смотр.

К. GERMANOV.



Производственно-технические курсы повышенного типа

На днях большая группа мастеров-электриков и электриков 5—7 разрядов приступила к занятиям на производственно-технических курсах повышенного типа, организованных при отделе технического обучения завода.

В учебной программе производственно-технических курсов предусмотрено изучение электрических схем и принципиальных устройств новых электрических машин и электрооборудования, которое получено нашим заводом в последнее время. Кроме этого, предусмотрено проведение прак-

тических занятий по обмотке и ремонту электрических двигателей.

По окончании общего курса намечено организовать дополнительные занятия по изучению уникального электрооборудования. На эти занятия будут привлечены в качестве слушателей энергетики цехов.

Преподавателями производственно-технических курсов повышенного типа утверждены опытные специалисты — тт. Босов, Трофимук, Шарашов, Гусев и Брусилковский.

В. ЧИВИЛИХИН.

Здравствуйте, мама!

Документальная повесть

Перед рассветом советская авиация снова сделала налет на станцию. От мощных взрывов проснулись дети, собрались у окон. Над Бахмачем стояло красное зарево, а выше его, в темном небе, кружили свои.

С тех пор каждый налет встречался радостным гомоном. Дело шло к осени—короче становились дни, холодало. Один раз прибежал со станции Слава Щерба:

—Анна Константиновна, фашисты тикают!—в восторге кричал он.—Валентина Тихоновна, барахло грузят.

Казалось, гитлеровцам сейчас было не до хутора Шумейкина. Однако они все же пришли сюда и приказали немедленно очистить школу. И снова «приятно обездоленных» должен был искать пристанища. Но где?

Снова погрузились на подводы и поехали на хутор Пашков. Под крышу их не пустили—в хуторе хозяйничали враги. Расположились на задах, на кучах преющего навоза—так было теплее. Дети легли плотно друг к другу, всю ночь мерзли, стонали и кашляли. Анна Константиновна и Валентина Тихоновна не спали. Они крепко сжимали друг друга, но разве можно было сдерживать слезы? Если бы вокруг лежали камни—и те бы содрогнулись...

До утра со стороны Бахмача доносилась канонада, в небе скрещивались острые лучи прожекторов. К утру Анна Константиновна уже успела накопать на чьем-то огороде два ведра картошки и сварить ее. Завтрак только начался, когда во двор въехали три мотоцикла. Люди в зеленых мундирах подошли поближе. Они разговаривали громко, но никто даже не оглянулся—так были голодны, что не могли оторваться от картошки. Валентина Тихоновна прислушалась к отрывистым грубым голосам:

—Wieviele sind es?
—An die vierzig.
—Da braucht man wohl zwei Wagen?
—Einer genügt, die kriegen wir schon rein!
—Guck dir die mal an, die krepieren doch unterwegs!
—Es soll ihnen nichts Schlimmeres passieren...*

*—Сколько их тут?
—Человек сорок.
—Две машины довольно?
—Одной хватит. Впихнем!
—Смотри, какие: околеют в дороге.
—Ничего более плохого с ними не произойдет...

Продолжение. Начало в №№ 20—24 «Боевого темпа».

Сталинская область. На Ново-Краматорском заводе тяжелого машиностроения изготовлена подъемная машина нового типа для доставки угля из шахт глубиной более одного километра. Она имеет четыре стальных каната вместо одного и может в один прием поднимать 20 тонн угля—вдвое больше, чем самая мощная машина, применяемая на шахтах Донбасса теперь.

Новый многоканатный подъемник весит в три раза меньше, чем машины, выпускавшиеся до сих пор, а его изготовление обошлось в два с половиной раза дешевле.

Подъемник экономичен не только в производстве: он обеспечивает также резкое сокращение расходов при строительстве новых шахт. Для его установки не требуется возводить специальное здание. Он размещается на вершине копра над самым стволом шахты или рудника.

На снимке: новая подъемная машина.

Анна Константиновна вдруг увидела, что лицо подруги побледнело. Сзади застрекотали мотоциклы. Валентина Тихоновна прощептала:

—Кажется, собираются детишек в Германию увозить.

Разве такое забудешь?

У ПОЛЗАЯ с переломленным хребтом с Украины, фашистский зверь в предсмертном бешенстве жег все, что горело, и убивал все, что жило. Но зачем же были нужны гитлеровцам наши дети? Фашизм еще на что-то надеялся. Из этих детей он думал потом вытравить священную память о Родине, изуродовать молодые души, зажечь в них ненависть к социалистической Отчизне. И по сей день в Гамбурге, Бонне, Франкфурте-на-Майне, а может быть, и в таких маленьких западногерманских городках, как наш Бахмач, прозябают юноши, потерявшие Родину. Они уже не думают о том, что где-то за кордоном их матери, вспоминая своих сыновей, льют горькие слезы... Не это ли одно из самых бесчеловечных зол, содеянных на земле нацизмом!

—Надо бежать!—сказала она.

—Куда?—тихо спросила Валентина Тихоновна и испуганно оглянулась. К ним подходил какой-то древний дед с бесцветными, слезящимися глазами.

—Мне за вами глядеть приказано, как сторожу,—сказал старик.—Но вы тикайте. За хутор в ложбину, потом гай густесенький буде. Ось туда и ховайтесь. А мне все одно помирать скоро...

Задами выбрались в сырую низинку. Старшие вели за руки и несли мальшей. Шли, поминутно оглядываясь, дрожа от страха. Со всех сторон доносились взрывы, пальба. Несколько раз Анне Константиновне чудилось, что сзади тархтят мотоциклы. Замирало сердце. А она шла и шла, подкидывая на руках плачущего Шурика и легонько подталкивая Милю, которая еле брела.

Со стороны поля послышался рокот мотора. Низко, казалось, прямо на них, летел немецкий самолет. Все ушли на землю. Очевидно, это был какой-то озверевший воздушный бандит. Самолет развернулся, что-то ударило по стволам, обрезаю ветви, осыпая лист. К счастью никто не пострадал.

Показался хуторок в несколько домов. Жителей не было видно: наверное, все попрятались в погреба.

Идти дальше никто не мог. Кашель выматывал последние силы у детей. Особенно плохо себя чувствовала Линочка. Она тихо стонала. Валентина Тихоновна развела за хутором небольшой костер и стала греть возле него дочку Толя Листопадов в пустой консервной банке носил из болотца воду. Валентина Тихоновна кипятила ее и поила Линочку, Милю, Гришу Хамова, Ларису Суходольскую и других наиболее ослабевших детей. Анна Константиновна уговаривала Славу Щербу:

—Ну, куда ты? Везде стреляют...

—Данилу Ивановича Костенку найду в городе, а то влезу в аптеку и принесу пиллоль. Разрешите!

—Не смей, Слава! Убьют! Но он сорвался с места и убежал.

Накопали в хуторском огороде картошки, стали печь ее, заворачивать в тряпки и прикладывать к шейкам больных детишек. Анна Константиновна носила на руках дрожащую в ознобе Милю.

Вдруг за лесом, в хуторе Пашкове, послышались выстрелы, потом совсем близко рев моторов. Неужели погоня?

Почти ничего не сознавая, Анна Константиновна начала таскать ребят через болото в густой ельник. Сначала больных, потом мальшей. Хлюпала под ногами холодная ржавая вода, сердце колотилось гулко, редко и больно, а она носила и носила детей, удивляясь, откуда у нее берутся силы. Да и кто может сказать, где вообще берут силы матери?

Наконец все были в ельнике. Обессиленные ребята сидели тихо, прислушиваясь к какому-то крикам, доносившимся с хуторка. Даже Лида, уши которой ничего не слышали, вытягивала в ту сторону худенькую шею, нервно вздрагивала. На Валентину Тихоновну нельзя было смотреть—она крепко прижимала к себе умирающую дочь, и никакие силы на свете не заставили бы ее положить сейчас Линочку, которая уже перестала стонать. Тяжело и неровно дышала, Анна Константиновна прикрывала глаза. Думалось трудно, как в тяжелом полусне: «Что со Славиком? Эх, дура я, дура такая! Отпустила, погубила мальчишку...»

(Продолжение следует)

СПОРТ

Победитель лыжной эстафеты

23 февраля в честь 40-летия Советской Армии и Военно-Морского Флота была проведена лыжная эстафета, в которой приняли участие команды предприятий, учреждений и школ города.

От нашего завода в эстафете приняли участие две команды— мужская и женская, по 15 лыжников в каждой.

Мужчины соревновались на дистанцию в 15 километров, женщины—на 8 километров.

Первое место среди мужчин занял лыжник Собьянин (моторный цех). Он прошел 15-километровую дистанцию за 1 час 9 минут 17 секунд.

Соревнования конькобежцев

23 февраля на ледяном катке заводского стадиона состоялись соревнования конькобежцев на первенство завода. В соревнованиях приняли участие 26 спортсменов и спортсменок.

Первое место среди мужчин занял слесарь инструментально-производственного корпуса Владислав Ерашов. 500 метров он пробежал за 50,2 секунды. Это

лучшее время в текущем зимнем сезоне.

Среди женщин первой пришла к финишу наладчица механического цеха № 2 Александра Орлова. 500-метровую дистанцию она пробежала за 74,6 секунды.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.