

Выполнить план по всем показателям

В эти дни, когда повсюду широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР, коллектив нашего завода работает с большим напряжением. Завод добился неплохих показателей по выпуску трелевочных тракторов, запасных частей, освоил массовый выпуск тракторов с гидравлической системой.

В феврале ряд цехов завода вошел в график и сдает продукцию в заданной номенклатуре. Хорошо работает коллектив автоматного цеха. Цех идет впереди графика на 3 процента. Руководство цеха обратило особое внимание на важнейший участок производства — на автоматный. В настоящее время здесь сдают продукцию большими партиями, созданы технологические заделы. Общественность цеха и командиры производства со всей ответственностью относятся к вопросам социалистического соревнования, организовали широкий показ достижений соревнующихся.

Заметно улучшил свою работу сталелитейный цех. Сталелитейщики ликвидировали отставание и работают ритмично.

Однако в целом завод допустил некоторое отставание по выпуску трелевочных тракторов. Сборка трелевочных тракторов в основном срывается из-за крайне неудовлетворительной работы механического цеха № 4. Этот цех не подает на сборку ТДТ-60 ряд наименований деталей 14 и 17 групп. Руководители цеха тт. Кузьмицкий и Козлов не принимают необходимых мер для ликвидации недостатков в органи-

зации производства. Основной причиной плохой работы этого цеха является низкий уровень организации труда на производственных участках.

В настоящее время для каждого тракторостроителя нет более ответственной задачи, чем выполнение повышенного суточного графика производства, бесперебойная подача на конвейер всех необходимых деталей и узлов.

Нельзя допустить, чтобы по вине отдельных руководителей срывалась слаженная работа многотысячного коллектива.

По сдаче деталей в запасные части завод в целом не имеет отставания. Однако сдача деталей в заданной номенклатуре задерживается. Прессовый цех плохо сдает диски, механический цех № 1 — валы, моторщики не сдают в достаточном количестве коленчатые валы, а тракторосборочный цех в феврале не сдал ни одной втулки в запчасти.

До конца месяца осталось четыре рабочих дня. Хотя время и короткое, но при усилении всех рабочих и инженерно-технических работников завод может выполнить февральский план по всем показателям и вступить в март — решающий месяц первого квартала 1958 года — организованно, с высокими темпами в труде.

Наш завод не один раз выходил из трудного положения. Нет сомнения, что коллективы цехов, партийные, профсоюзные и комсомольские организации мобилизуют все свои силы на успешное выполнение социалистических обязательств, взятых в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Термид

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 24 (1856)

Вторник, 25 февраля 1958 г.

Цена 10 коп.

1958 МАРТ 1958

16

Воскресенье



Выборы

в Верховный Совет СССР

Социалистическое соревнование в цехах завода

Большие успехи кузнецов

Весте о том, что коллектив участка легкой группы молотов 20 февраля выполнил производственный план по штамповке на 128 процентов и по сдаче деталей на 105,6 процента, облетела все участки кузнечного цеха. Об этом рассказывала и «Молния», вывешенная на видном месте.

— Хорошая слава по дорожке бежит, а худая взаперти сидит, — сказал председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев. — Два месяца тому назад участок допускал серьезные срывы в работе, не выполнял суточных заданий, мелкие поковки были в дефиците. А сейчас совсем другое дело.

За истекшие два месяца коллектив участка легкой группы молотов сумел выйти из прорыва и стать передовым участком цеха. Он имеет все возможности до конца февраля сдать государству сверхплановой продукции не менее чем на 200 тысяч рублей.

— Успехи участка немалые, — говорит старший мастер тяжелой

кузницы тов. Медянкин. — Большая заслуга в этом принадлежит лучшим штамповщикам, передовым рабочим.

Мастер участка тов. Онищенко рассказывает о том, как штамповщики борются за выполнение социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР.

— Второй год, — говорит он, — работает на однотонном молоте штамповщиком тов. Прохоров. За это время он успел хорошо освоить свою работу и добиться более 200 процентов нормы в смену. Недавно тов. Прохоров отштамповал 4500 деталей 40-17 (вилки) вместо 2000 по норме. А его сменщик тов. Вагнер, с которым он соревнуется, отштамповал 5000 этих деталей.

Штамповщик тов. Гудевич,

бывший выпускник ремесленного училища, 20 февраля выполнил четыре нормы в смену.

Так же хорошо работают прессовщики тт. Афанасьева, Старченко, Ермишина, наждачники тт. Беседина, Харина. Они выполняют больше двух норм в смену.

Коллектив участка научился рационально использовать отходы. За месяц было использовано для штамповки мелких деталей около 15 тонн отходов.

Благодаря укреплению участка квалифицированными наладчиками, обучению рабочих передовым методам труда стал возможен крутой перелом в работе. Коллектив участка добился серьезных успехов в соревновании в честь выборов в Верховный Совет СССР.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Передовик производства

Немного больше полугода прошло с тех пор, как комсомолка тов. Колоколова впервые пришла в чугунолитейный цех № 3. За это короткое время она сумела освоить профессию формовщицы стержней. Опыт ручной формовки передала ей бригадир тов. Перчук.

Сейчас тов. Колоколова выполняет любую работу и значительно перевыполняет задания. Трудолюбивая работница принимает активное участие в комсомоль-

ских воскресниках по наведению чистоты на производственных участках.

В честь выборов в Верховный Совет СССР тов. Колоколова обязалась выполнять задания на 110 процентов. Свое слово она сдерживает.

Ее примеру следуют молодые формовщицы тт. Лихачева, Тарасенко и другие.

М. ПАЛКИН, мастер.

Восьмичасовую норму — за 6 часов

Приняв на себя повышенные обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР, сталелитейщики трудятся с удвоенной энергией. Дать Родине как можно больше сверхплановой продукции — такой мыслью охвачены все рабочие сталейцефа.

В субботу, 22 февраля, многие бригады за шестичасовой рабочий

день перевыполнили норму восьмичасового дня. Так, бригада формовщиков Нины Юдиной выполнила норму на 119 процентов, бригада сталеваров Семена Пичука — на 113 процентов. 111 процентов — таков показатель бригады формовщиков Анастасии Андриенко.

Е. ИВАНОВА.

Наращивают темпы в труде

В 1954 году коллектив штамповой мастерской прессового цеха проводил в ряды Советской Армии своих товарищей — токаря Петра Небольсина и расточника Михаила Кисленко.

Демобилизовавшись из армии в конце 1957 года, они пришли снова в родной цех на свои прежние рабочие места.

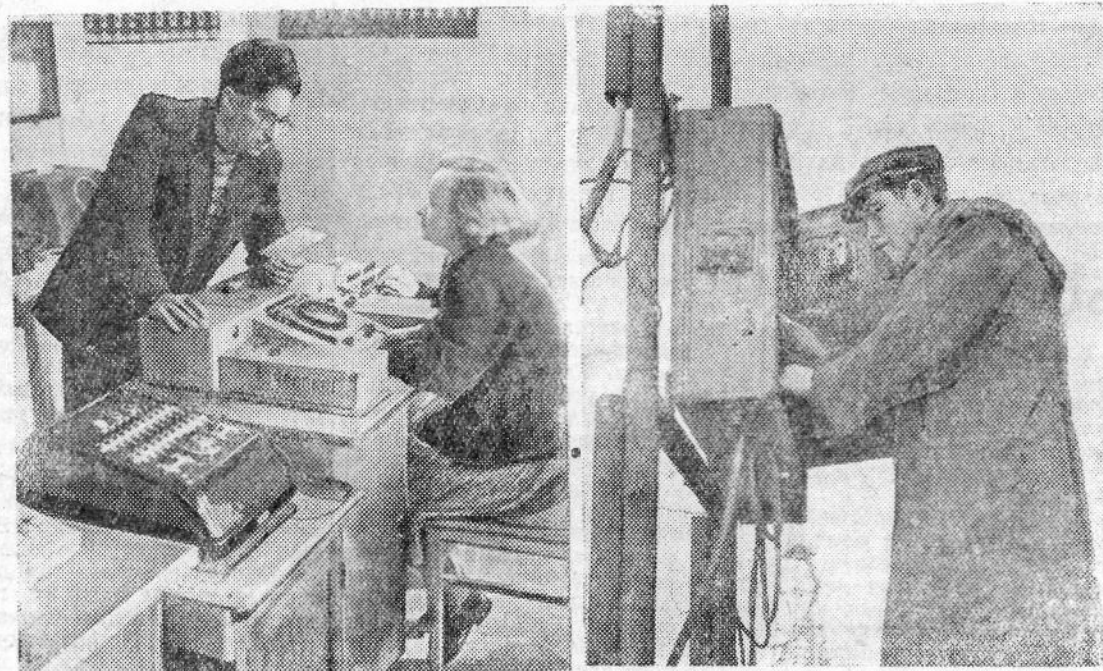
Работа в штамповой мастерской требует большого умения, высокой квалификации, так как приходится обрабатывать самые разнообразные детали в штампах. Несмотря на это, бывшие воины работают высокопроизводительно. Тов. Небольсин выполняет норму выработки на 200 процентов, а тов. Кисленко дает ежедневно до полутора норм в смену.

Сменный мастер Федор Матвеевич Попов говорит, что детали, обработанные токарем тов. Небольсиным, высокого качества.

Включившись в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, передовики производства тт. Небольсин и Кисленко наращивают темпы в труде, чтобы прийти к этому всенародному празднику с высокими показателями.

Е. ОСКОЛКОВА, Прессовый цех.

Комплексная автоматизация процессов добычи нефти



Азербайджанская ССР. На 4 промысле управления «Орджоникидзенефть» коллектив научно-исследовательского института «Нефтехимавтомат» закончил комплексную автоматизацию процессов добычи горячего в большой группе скважин.

В центре промысла сооружен диспетчерский пункт. Отсюда техник-диспетчер управляет сложным нефтепромысловым хозяйством. Автоматизированы такие процессы, как замер дебита скважин, определение в них уровня воды и нефти. Специальный прибор — динамоскоп, снабженный экраном, дает возможность быстро обнаружить повреждения в буровой: обрыв штанг, прекращение подачи жидкости и другие дефекты. С диспетчерского пункта осуществляется остановка или запуск электродвигателей скважин, включение электроосвещения на участке. Двухсторонняя телефонная связь между диспетчером и операторами позволяет лучше обслуживать буровые.

В настоящее время на промысле автоматизируется ряд других операций, связанных с добычей и транспортировкой горячего. Эту работу предполагается завершить в текущем году.

На снимках: слева — старший инженер института «Нефтехимавтомат» Рустам Джафаров и техник Зоя Сердюкова в диспетчерском пункте. Справа монтер Октай Акимов проверяет электрический датчик на одной из скважин промысла.

Фото Ю. Каплуна.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Очередной семинар пропагандистов

Идейный уровень и качество проводимых занятий в кружках партийного и комсомольского политпросвещения в значительной степени зависят от теоретической подготовки и практических навыков пропагандиста, от его умения правильно и доходчиво излагать материалы учебного плана, увязывать их с задачами сегодняшнего дня.

Всему этому способствуют периодически проводимые семинары и совещания пропагандистов. Семинары расширяют их кругозор, дают им соответствующее направление в работе. Особенно семинары полезны для начинающих пропагандистов.

Партийный комитет завода в новом учебном году, стремясь повысить качество занятий в кружках в системе партийного просвещения, уделяет много внимания улучшению работы пропагандистов, совершенствованию их знаний и опыта.

С этой целью в феврале был проведен очередной семинар пропагандистов, на котором рассказали об опыте своей работы лучшие пропагандисты т. Харитонов, Белянский и другие.

—Каждый пропагандист должен иметь достаточно политических знаний. А для этого нужно

повседневное совершенствоваться, — сказал тов. Харитонов.

Он рассказал также, какую большую помощь ему оказывает его личная библиотека.

—В своей библиотеке, — говорит тов. Харитонов, — я всегда могу найти нужную справку и ответ на любой вопрос.

Пропагандист тов. Харитонов руководит кружком политической экономии при центральной лаборатории. Он тщательно готовится к каждому занятию. Пользуется также литературой, имеющейся в заводской партийной библиотеке.

Обычно в начале занятий тов. Харитонов ведет беседу по изучаемой теме, привлекая к беседе слушателей. Затем он раздает им отпечатанные на пишущей машинке листки, в которых указывается тема следующего занятия с вопросами и рекомендательной литературой. Рассказ ведется живо. Основные вопросы увязываются с жизнью нашего завода.

Тов. Харитонов советует:

—Пропагандист должен на каждое занятие приносить что-то новое. Это оживляет беседы, делает их более интересными. Так, при изучении темы «Распад колониальной системы» я приводил

примеры из художественной литературы.

Для подготовки слушателей к занятиям при заводской лаборатории оборудована специальная комната. В этой же комнате проводятся занятия кружка. Здесь имеются карты, диаграммы, книги, журналы и газеты.

Опыт своей работы поделился на семинаре также пропагандист тов. Белянский. Он рассказал, как добывается хорошей посещаемости слушателей. Партийное бюро чугунолитейного цеха № 1 оказывает всестороннюю помощь пропагандисту. С теми слушателями, которые по уважительной причине пропустили занятия, заместитель пропагандиста проводит дополнительные беседы.

О методике подготовки и проведения занятий рассказал на семинаре работник городского комитета партии тов. Смирнов. Он также ответил на все заданные ему вопросы.

Семинары способствуют повышению качества проводимых занятий в кружках партийного и комсомольского политпросвещения.

А. КАТЕРИНИЧ,
заведующий кабинетом политического просвещения.

Задание будет выполнено

Дружный и сплоченный коллектив в технологической лаборатории завода. Рабочие и служащие горячо откликнулись на обращение ЦК КПСС ко всем избирателям Советского Союза.

—В ответ на обращение Коммунистической партии, — говорит начальник лаборатории тов. Мельниченко, — наш коллектив обязался досрочно выполнить задание по освоению деталей и обеспечению сборки узлов в тракторах с гидронавесной системой.

Токари, наладчики, фрезеровщики — рабочие всех профессий с честью выполняют свои обязательства.

Раньше за восемь рабочих часов слесари-наладчики производили нарезку на 100—110 штук. Слесарь-наладчик тов. Александров, используя свой большой производственный опыт и навыки работы на резьбофрезерной станке, сейчас производит нарезку на 170 штук в смену.

Больше 300 процентов сменной нормы дает токарь Владимир Иванов. Тепло отзывается о нем начальник лаборатории.

—Владимир один обеспечивает выполнение задания по изготовлению кулачков к трехкулачковым патронам, — говорит он.

Замечательно трудятся на изготовлении деталей для гидронавесной системы токари механической мастерской, где мастером тов. Русанов. Здесь каждый рабочий имеет график выполнения сменного задания. Коллектив ма-

стерской по выполнению производственного плана идет на один день впереди графика. По две с половиной нормы в смену ежедневно дают токари т. Морозов, Беленко и Воронков.

На механическом участке проходит производственную практику учащаяся ремесленного училища № 9 Лиля Бессонова. Девушка с благодарностью отзывается о мастере и рабочих участка, которые учат ее сложному токарному делу, доверяют ответственные задания. Она уже хорошо освоила работу на токарном станке. Например, молодая работница обрабатывает более 1.000 гаек за смену при норме 800.

При освоении деталей гидронавесной системы работники лаборатории заимствуют опыт других цехов завода и делятся своим передовым опытом. Одно время на теплоэлектроцентрали медленно шло изготовление ниппелей. Токарь лаборатории тов. Беленко и старший инженер тов. Бородин решили оказать работникам ТЭЦ помощь. Токари ТЭЦ производили за смену около десяти деталей. Тов. Беленко, применив свою технологию изготовления ниппелей, показал, как на этом же самом станке можно делать за восемь часов до 48 ниппелей.

Мы уверены, что задание по обеспечению сборки узлов к гидронавесной системе коллектив технологической лаборатории успешно выполнит.

С. ФЕДОСЕЕВ.

Сочетать работу с учебой

На трудоемком участке блока в моторном цехе имеется немало тоvariщей, которые сочетают свою работу с учебой. Так, в этом году заканчивает вечерний техникум мастер участка тов. Бурыгин. Студентом пятого курса техникума является резервный рабочий тов. Радаев, на четвертом курсе филиала Алтайского института сельхозмашиностроения учится резервный рабочий тов. Семендилов.

В восьмом классе школы рабочей молодежи учится тов. Федорущенко. В этом году закончили курсы шоферов свердловщик тов. Ерусалимский и слесарь-сборщик тов. Толмачев. Некоторые

рабочие участка учатся на курсах повышения квалификации при отделе технического обучения завода, готовится для поступления в институт рачетчик тов. Колпаков. Почти все эти товарищи — лучшие рабочие своей профессии, активисты, агитаторы.

Казалось бы, они должны служить примером не только для комсомольцев и молодежи участка, но и для всего цеха.

Однако дело обстоит далеко не так. Сам комсорт этого участка тов. Голушко бросил учебу в школе рабочей молодежи. Очевидно, этот вопрос не был обсужден на групповом комсомольском собрании.

А комсомольцам в первую очередь следует повышать свои общие и политические знания, так как почти все они являются агитаторами на десятидворках. И плох тот агитатор, который не сможет на месте или в последующее время ответить на тот или иной вопрос избирателя.

Учащиеся и студенты, работающие на участке блока, призывают всю молодежь завода повышать свои знания, расширять политический кругозор, чтобы правильно и доходчиво разъяснять массам политику нашей партии, плодотворнее работать на производстве.

В художественной мастерской завода

В заводской художественной мастерской начаты большие работы по подготовке к Международному женскому дню 8 марта. Группа художников под руководством тов. Лутаева готовит оригинальные панно и статуэтки из гипса. Силами художественной мастерской будут изготовлены для подарков лучшим работникам завода настольные бюсты

В. И. Ленина и великого русского поэта А. С. Пушкина.

Кроме этого, художники пишут несколько картин масляными красками.

Надо сказать, что художник тов. Лутаев и работающие под его руководством молодые художники с большой любовью готовят подарки нашим женщинам.

По пути подъема

Прошел год с тех пор, как февральский Пленум Центрального Комитета КПСС обсудил вопрос «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Постановка этого вопроса вызвала горячие отклики всех советских людей. Обсуждение тезисов доклада тов. Н. С. Хрущева вылилось в подлинно всенародное. Принятый после этого Верховным Советом СССР Закон был превращен в жизнь.

Истекший период работы по новому убедительно свидетельствует о мудрости политики нашей Коммунистической партии, о прозорливости ее ленинского Центрального Комитета.

О том, какое благотворное влияние на рост промышленного производства оказала перестройка управления промышленностью, можно судить по результатам работы предприятий Алтайского экономического района. Во втором полугодии 1957 года, иначе говоря, в первые шесть месяцев деятельности совнархоза, объем производства продукции промышленности края возрос по сравнению с первым полугодием того же года на 24,3 процента. План выполнен всеми

В. КАРГОПОЛОВ,
заместитель председателя
Алтайского совнархоза.

отраслями промышленности, за исключением пищевой. В целом за год он превышен предприятиями совнархоза на один процент. Особенно возросло производство продукции машиностроения и химической промышленности.

Выросла производительность труда рабочих. По сравнению с 1956 годом она увеличилась на десять процентов.

Всему этому, несомненно, способствовало приближение руководства непосредственно к предприятиям, обеспечившее более оперативное решение многих жизненно важных вопросов. Бесспорно, недостатков в работе аппарата нашего совнархоза еще много. Это и понятно: происходил процесс становления коллектива, изучения особенностей и конкретных условий работы тех или иных предприятий, вошедших в ведение совнархоза. Не все еще наши специалисты смогли определить свое место и роль в решении стоящих перед предприятиями

совнархоза задач. Но во всяком случае, коллективы предприятий уже ощущают практическую пользу проводимых совнархозом мероприятий, его конкретного вмешательства в те или иные дела.

За истекший короткий промежуток времени с момента организации совнархоза его руководители побывали не только на всех крупных предприятиях, но и на большинстве мелких предприятий.

Совнархозом уже решено много важных вопросов, связанных с устранением «узких» мест производства, с оснащением предприятий оборудованием, с упорядочением материально-технического снабжения, по тракторному, вагоностроительному, комбайностроительному заводам, по лесной и деревообрабатывающей промышленности и по ряду других предприятий и отраслей. Особое внимание было уделено машиностроению. Во втором полугодии, впервые за все время, буквально все предприятия машиностроительной промышленности успешно справились с выполнением установленных им планов.

Первый опыт работы совнархоза показывает также, что во

многих случаях надо принимать более действенные, решительные меры. Серьезным недостатком является то, что далеко не всегда начатое дело доводится до конца. Недостаточное внимание было уделено совнархозом такой отрасли промышленности, как пищевая, особенно предприятиям мясной, маслосырорядельной и сахарной промышленности.

Нам предстоит в текущем году многое сделать, чтобы преодолеть отставание этой отрасли промышленности, базирующейся в основном, на богатейшем местном сырье широко развитого в крае сельскохозяйственного производства.

Прежде всего, нужно лучше освоить заготовительные функции, расширить сеть и упорядочить работу молокоприемных пунктов и сепараторных отделений, а также скотоприемных пунктов, резко поднять культуру производства на мясоперерабатывающих и маслосырорядельных предприятиях. Этой отрасли промышленности должны помочь и работники сельского хозяйства края. Совнархозом намечено также строительство ряда механизированных мясокомбинатов и предприятий молочной промышленности.

Резервы и возможности дальнейшего роста производства на предприятиях совнархоза огромны. Убедительным примером

этого является работа предприятий, переведенных на сокращенный — семичасовой рабочий день, в том числе Барнаульского радиозавода и Алтайского завода тракторного электрооборудования. Эти предприятия при том же составе рабочих, на тех же производственных площадях и оборудовании дают продукции за семь часов столько же или даже больше, чем они давали за восемь часов. Большие возможности открывают упорядочение дела нормирования и оплаты труда на предприятиях, устранение серьезных недостатков в организации производства, планировании и практике материально-технического снабжения.

Наша задача состоит в том, чтобы к выявлению и использованию имеющихся в промышленности нашего экономического района резервов и возможностей привлечь широкие массы рабочих и инженерно-технических работников. В этом нам окажут неоценимую помощь создаваемые сейчас на предприятиях профсоюзными постоянно действующими производственными совещаниями. Нам следует также быстрее активизировать деятельность технико-экономического совета совнархоза. Сегодня состоится его первое заседание, на котором будет обсуждаться вопрос о семилетнем перспективном плане.

Люди нашего
завода

Бывший воин — мастер участка

Молодым паренком из алтайского села уходил на действительную службу в Советскую Армию Сергей Буркун.

Почти перед самой демобилизацией в одно теплое раннее июньское утро нарушились мирная жизнь и мечты Сергея. Здесь, в пограничной городке Владимир-Волынский, солдат Буркун вступил в первый жестокий бой с гитлеровскими захватчиками.

— Помню, — рассказывает Сергей Пантелеевич Буркун, — в 5 часов утра 22 июня 1941 года наша танковая бригада имени Героя Советского Союза Богомолова вступила в неравный бой с эсэсовцами. Границу удерживали до 8 часов вечера, пока не получили приказ командования оставить укрепления и отойти к населенному пункту Акимовка. На следующее утро мы отбили Владимир-Волынский, но продержаться долго не удалось. Отступали с боями.

Участвовать в боях Сергею Пантелеевичу Буркуну пришлось долго. Вместе с танковой бригадой воевал он с фашистами под Луцком, под станцией Луганской, под Ковелем, под Ростовом, в районе Донбасса.

— Много лет прошло с тех пор, но боевые годы не забываются, — говорит Сергей Пантелеевич. — Да разве может солдат забыть пройденные боевые дороги?

Можно ли забыть такое: 23

июня — на второй день Отечественной войны в одной из жарких схваток от прямого попадания вражеского снаряда загорелся танк, ведомый механиком тов. Буркуном. Здесь он получил первое ранение. В бою за освобождение Коростеня был вторично ранен. Третью рану получил при освобождении города Серго.

В дни, когда наша страна отмечала сорокалетие родной Советской Армии, молодые моторщики с большим интересом слушали простые рассказы бывшего воина, защитника Советской Родины.

— В одном из освобожденных от фашистов районов, — рассказывает Сергей Пантелеевич, — мы не встретили ни одного советского ребенка от 7 до 14 лет. Оказалось, гитлеровцы собрали их в специальные концентрационные лагеря в качестве поставщиков крови для раненых немецких солдат и офицеров.

После демобилизации тов. Буркун приехал в город Рубцовск и поступил на работу в моторный цех нашего завода. Здесь он освоил работу станочника на участке тяжелых деталей, затем стал наладчиком. А с 1953 года он мастер этого участка.

Воспитанные Советской Армией и партией лучшие качества до сих пор проявляются в этом трудолюбивом человеке. Длительное время он ведет активную общественную работу, несколько

раз был избран партгруппоргом участка. В настоящее время он является также заместителем председателя цехового комитета профсоюза, избран председателем президиума постоянно действующей производственной комиссии.

Большую активность проявляет тов. Буркун в подготовке к выборам в Верховный Совет СССР. Избирательный участок № 21 — один из лучших в нашем городе. Здесь систематически проводятся лекции, доклады, устраиваются встречи избирателей с агитаторами. Заведующим этим агитпунктом является тов. Буркун, который нашел свое место и в мирной жизни.

И. ПУСТЫННИКОВ.

Моторный цех.

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции

Равняться на участок тов. Бредихина

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции, объявленный 15 февраля нынешнего года, явился для коллектива автоматного цеха как бы продолжением декадника по наведению чистоты и порядка, начатого накануне смотра по инициативе общественности. Это во многом способствовало активизации работы по проведению смотра на всех производственных участках.

Особенно хорошо справляется с поставленными задачами коллектив участка № 3, где старшим мастером тов. Бредихин. За короткое время рабочие этого участка подали в цеховую комиссию по смотру (председатель комиссии и. о. начальника цеха тов. Фунтиков) свыше 80 пред-

ложений. Большинство из них будет реализовано и окажет значительную помощь цеху в деле наведения чистоты и повышения качества выпускаемой продукции.

Большую помощь в проведении смотра и сборе предложений оказывает руководству цеха комсомольская организация (секретарь Валентин Шведов).

Однако не все руководители производственных участков автоматного цеха поняли всю важность проводимого смотра. Так, например, старший мастер участка № 2 тов. Диких ограничился тем, что провел на участке десятиминутное совещание. Результаты такой работы налицо: до сегодняшнего дня с этого участка нет ни одного предложения.

Рационализаторские предложения не внедряются

Старший мастер большого конвейера тракторосборочного цеха № 1 Георгий Николаевич Жгут 6 июня 1956 года подал в ВРиЗ рационализаторское предложение. Суть этого предложения заключается в следующем. В целях ликвидации массового брака трудоемкой детали А05-08 (поворотный угольник) тов. Жгут предложил изготовлять штудера из 14-миллиметрового шестигранника на многошпиндельных автоматах в автоматном цехе.

Ценность этого предложения очевидна. При изготовлении штудеров на автомате за одну — две смены можно приготовить задел на целый месяц, в то время как угольники делают в смену на более 80. Кроме того, в моторном цехе будут высвобождены два станка, которые ныне заняты на обработке поворотных угольников.

Спустя несколько дней после подачи предложения появилось заключение заместителя начальника первого тракторосборочного цеха: «Считаем предложение рациональным. Для заключения направить в ОГК».

В отделе главного конструктора спустя пять месяцев после ознакомления с данным предложением появилось новое заключение: «Изменение конструкции детали А05-08 конструктивно допустимо. Предложение направ-

ить главному технологу на заключение».

В отделе главного технолога предложение тов. Жгута пролежало шесть месяцев. 23 января 1957 года заместитель главного технолога тов. Литвак написал: «Предложение рационально. Может быть внедрено после получения автоматов и расшивки узких мест в автоматном цехе. Предложение направить в ОГК для оформления распоряжения».

И предложение пошло путешествовать. Оно обросло заключениями, картами опыта, чертежами. К началу нынешнего года это предложение превратилось в пухлое канцелярское дело на сорока листах бумаги.

Недавно появился сорок первый лист. Заместитель начальника автоматного цеха по технической части тов. Фунтиков написал на нем: «В связи с перегрузкой группы многошпиндельных автоматов цех в настоящее время проводит мероприятия по переводу большей номенклатуры деталей с многошпиндельных на одношпиндельные». И в конце приписка: «Изготовление новой детали (штудера) автоматный цех не может принять на себя ввиду отсутствия производственных мощностей на многошпиндельных автоматах. Предложение следует отклонить».

Поистине «технически обоснованный» ответ! Предложение, которое значительно снижает трудоемкость трактора, отклонено. Притом, надо заметить, что на второй квартал уже заказан металл на изготовление деталей по данному предложению.

Вот и вся история с предложением тов. Жгута. На этом, пожалуй, можно было поставить точку. Но дело в том, что предложение тов. Жгута не одиноко. Большое количество ценных рационализаторских предложений, попадая в бюрократическую карусель, вертится в ней по два — три года. Только в тракторосборочном цехе не получены до настоящего времени заключения из отдела механизации и автоматизации на предложения № 09-35 — автор тов. Красильников, поданное 10 февраля 1956 года, № 1478 — автор тов. Звягинцев, поданное 28 ноября 1955 года, на предложение тов. Петрова, поданное 19 декабря 1955 года. Более года лежат без ответа рационализаторские предложения в отделе главного технолога, главного конструктора и главного металлурга.

Так дальше не может продолжаться. Главный инженер завода тов. Рывкин должен принять меры для ликвидации такого положения.

В. ЛУКИЧЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Шлифовка деталей задерживается“

Так было озаглавлено письмо тов. Трахтенберга, опубликованное в «Боевом темпе» 18 января. В письме сообщалось о том, что коллектив моторного цеха в декабре 1957 года работал хорошо, а вот с января 1958 года выполнение производственного плана задерживается. Основной причиной неудовлетворительной работы является, по мнению автора письма, слабо организованный труд ремонтной

службы, а также отсутствие шлифовального станка.

Главный механик завода тов. Меснянкин сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, действительно имели место по вине руководства моторного цеха. Для оказания помощи моторному цеху 20 января отдел главного технолога выделил и установил в цехе плоскошлифовальный станок для шлифовки детали 21-7.

В отличие от прошлых лет план на 1958 год составлен ныне при широком участии коллективов промышленных предприятий. Это позволило избежать ряда ошибок в планировании, отмеченных в решениях декабрьского и февральского Пленумов ЦК КПСС.

При составлении плана совнархоз исходил из конкретных условий развития каждой отрасли промышленности, сложившейся специализации предприятий и перспектив комплексного развития всего хозяйства экономического района.

План 1958 года предусматривает увеличение выпуска валовой продукции на 13,6 процента. Увеличивается выработка важнейших изделий, в том числе тракторов — на 15,2 процента, тракторных плугов — на 26 процентов, металлорежущих станков — на 57,5 процента, котлов — на 10 процентов, кирпича — на 35 процентов, железобетона — на 55 процентов, деловой древесины — на 13 процентов, вискозной кордной ткани — в четыре раза.

Широкое развитие получают в крае химическая и горнорудная промышленность, организуется производство моторов для тракторов и зерновых комбайнов. Тракторостроители и работники «Алтайсельмаша» решают большую и важную задачу по оснащению тракторов гидро-

фицированной системой управления и по производству навесных плугов.

Производительность труда должна вырасти на наших предприятиях не менее чем на девять процентов, а себестоимость промышленной продукции — снизиться, примерно, на 4,9 процента. Экономия от снижения себестоимости товарной продукции составит около 268 млн. рублей.

Важнейшее значение для превращения разобщенных в прошлом предприятий края в единый производственно-хозяйственный организм экономического района имеет развитие специализации и кооперированных связей между предприятиями. В этом залог значительного повышения производительности труда, быстрого увеличения выпуска продукции, наиболее рационального использования имеющихся производственных возможностей.

На эти вопросы совнархоз обращает особое внимание с первых дней своей работы. В качестве примера можно указать на следующие мероприятия, осуществляемые в этом направлении.

Общезвестно, что в машиностроении все большее и большее применение находят изделия из пластмассы. Пластмасса с успехом заменяет дорогие цветные металлы и дерево, кожу и рези-

ну, стальной лист и т. д. Особенно широко пластмасса применяется в приборостроении и радиопромышленности. Пластмассовые изделия используют почти все машиностроительные заводы совнархоза. Некоторые заводы организовали это производство у себя, а некоторые заводы такие изделия из центральных районов страны.

Имея в виду дальнейшее расширение применения пластмассы в машиностроении, совнархоз организовал специализированный цех пластмассовых изделий на Барнаульском заводе геофизической аппаратуры. Уже в 1958 году он выпустит продукции на два миллиона рублей. Оборудование для этого цеха изыскано на предприятиях совнархоза.

При обсуждении тезисов доклада тов. Н. С. Хрущева о перестройке управления промышленностью и строительством на многих предприятиях вносились предложения об организации специализированных заводов по производству электродов, метизов, нормалей и стандартного инструмента. Совнархозом решен вопрос об организации производства сварочных электродов для всего края на одном из предприятий г. Бийска. Здесь ведутся работы по созданию высокомеханизированного цеха мощностью на шесть тысяч тонн

электродов в год. Во втором полугодии этот цех уже даст 1.500 тонн электродов.

По поручению совнархоза группой квалифицированных специалистов разработаны мероприятия по организации в крае метизного производства и производства стандартного инструмента на базе существующих цехов. Так, на заводе геологоразведочного оборудования создается производство резов для всех предприятий совнархоза, а на тракторном заводе — сложного режущего инструмента (протекер и т. п.).

Намечены мероприятия по развитию кооперированных связей между предприятиями в области производства чугунного, стального и цветного литья, а также локовок и горячих штамповок. Чугунолитейные цехи Алтайского тракторного завода будут реконструированы, их мощности значительно увеличатся.

На создаваемом в Барнауле моторном заводе (ныне комбайносборочном) будет построен чугунолитейный цех. На заводе тракторных запасных частей в г. Рубцовске строится сталелитейный цех, который будет ежегодно давать сто тысяч тонн электростали. Один из литейных цехов в Барнауле намечено реконструировать в крупный базовый цех цветного (алюми-

нивого) литья для нужд всех предприятий совнархоза. Намечено также реконструировать кузнечные цехи тракторного завода и других предприятий с увеличением их мощности, примерно, в два раза.

Осуществление указанных мероприятий обеспечит высокие темпы дальнейшего развития нашего машиностроения.

Было бы неправильно ограничивать производственные кооперированные связи только рамками нашего экономического района. Совнархоз стремится к развитию этих связей с соседними экономическими районами. Недавно, как известно, по инициативе нашего совнархоза состоялось совещание представителей Омского, Новосибирского, Томского, Кемеровского, Красноярского и Алтайского совнархозов, которое обсудило возможности расширения производственных связей между этими районами. Здесь были вскрыты возможности дополнительной загрузки наших предприятий, определена необходимость систематического обмена научнотехническими информацией, выдвинут ряд общих вопросов для решения в Госплане СССР и правительстве республики.

Окончание на 4 стр.

Международный обзор

ПУТЬ К УПРОЧЕНИЮ МИРА И БЕЗОПАСНОСТИ В ЕВРОПЕ

Советские предложения по вопросам ослабления международной напряженности находят все большую поддержку среди широких масс населения всех стран мира. В европейских государствах особый интерес вызвало предложение о создании в центральной Европе «безатомной» зоны.

Это предложение, впервые выдвинутое делегацией Польши в октябре 1957 года на XII сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций, предусматривает, что правительства Германской Демократической Республики (ГДР), Федеративной Республики Германии (ФРГ), Польши и Чехословакии, население которых превышает 100 миллионов человек, откажутся от производства и размещения на территории своих стран атомного и водородного оружия. Правительства ГДР и Чехословакии заявили о своем согласии с этим предложением. Однако правящие круги ФРГ, поддерживаемые Соединенными Штатами, выступают против этого плана, так как он идет вразрез с намерениями империалистов создать в Европе густую сеть атомных и ракетных баз.

19 февраля Советское правительство выступило с Заявлением, в котором вновь обращает внимание на важность создания в Центральной Европе зоны, свободной от производства и размещения атомного и водородного оружия. В заявлении подчеркивается, что осуществление этого мероприятия, отвечающего коренным интересам европейских народов, способствовало бы проведе-

нию и других мер по устранению угрозы атомной войны и явилось бы ценным вкладом в дело обеспечения мира в центре Европы, в одном из самых опасных районов, где непосредственно противостоят друг другу вооруженные силы государств—членов Североатлантического блока и участников Варшавского договора. Советское правительство считает, что наряду с соответствующими обязательствами государств, входящих в «безатомную» зону, другие державы, имеющие ядерное и ракетное оружие, должны взять на себя торжественное обязательство уважать статус (т. е. положение) указанной зоны и рассматривать территорию входящих в нее государств, как исключенную из сферы применения атомного, водородного и ракетного оружия. Советское правительство заявляет, что оно готово принять на себя такие обязательства, если правительства США, Великобритании и Франции поступят так же.

Правительство нашей страны выражает надежду, что другие страны, располагающие ядерным и ракетным оружием, а также правительство ФРГ присоединятся к этому предложению и тем самым будут на деле содействовать тому, чтобы был положен конец безумным попыткам вовлечь мир в катастрофу атомной войны.

Первые отклики на Заявление Советского правительства свидетельствуют о том, что широкие круги общественности всех стран, прежде всего европейских, горячо одобряют позицию СССР в отношении создания зоны, свободной от атомного и водородного оружия.

УКРЕПЛЕНИЕ ЕДИНСТВА АРАБСКИХ НАРОДОВ

В жизни арабских народов Египта и Сирии произошло важнейшее событие. Правительства и парламенты этих двух стран, расположенных на Ближнем Востоке, приняли решение об объединении их в единое демократическое государство—Объединенную Арабскую Республику. Исполнительная власть в ней будет принадлежать главе государства—президенту, который будет избран в результате плебисцита (всенародного голосования) в Сирии и Египте 21 февраля. Законодательная власть будет осуществляться в республике общим советом. У Объединенной Арабской Республики будет общий флаг, единая народная армия. Между Египтом и Сирией уже достигнута договоренность о создании объединенного командования вооруженными силами республики.

Широкие круги общественности и печать арабских стран горячо одобряют объединение Египта и Сирии в единое государство, расценивая его как важный шаг к осуществлению заветных чаяний народов Арабского Востока к полному единству, без которого им трудно бороться против попыток империалистических государств вновь навязать им свое господство. «Объединенная Арабская Республика,—пишет египетская газета «Аль-Маса»,—является оружием арабов в их борьбе против империализма, против багдадского пакта и «доктрины Эйзенхауэра», за недопущение создания на нашей земле ракетных баз, за такой мир, который не будет знать войны».

Н. ЧИГИРЬ.

Заводское совещание техинформаторов

18 февраля в Доме техники состоялось совещание техинформаторов цехов и отделов нашего завода. С докладом «Об итогах работы бюро технической информации за минувший год и о задачах на 1958 год» выступил начальник бюро технической информации тов. Коробков.

За минувший год в цехах, в Доме техники, в рабочих общежитиях прочитано 270 лекций и докладов на технические и научно-популярные темы. За полтора месяца текущего года уже прочитано 50 лекций.

Однако тематика лекций, в особенности на технические и производственные темы, еще весьма ограничена. Необходимо, чтобы сами инженерно-технические работники при содействии техинформаторов разработали новые темы лекций.

В 1957 году в творческие командировки выезжали 149 работников завода. В их числе начальники цехов, работники отделов, центральной заводской лаборатории, рабочие—передовики производства. Бригады наших работников выезжали на родственные заводы Москвы, Ленинграда, Минска, Горького, Харькова и других городов Советского Союза. Кроме того, работники нашего завода приняли участие в 10 научно-технических конференциях в Москве, Ленинграде, Тбилиси,

Киеве, Свердловске, Барнауле.

Однако серьезный недостаток этих мероприятий состоит в том, что плохо организован учет экономического эффекта от творческих командировок по обмену опытом. Задача техинформаторов—контролировать внедрение всего нового, прогрессивного, что заимствовано на родственных заводах.

За минувший год работники бюро технической информации при помощи техинформаторов провели 180 экскурсий на наш завод, в которых приняли участие 7 тысяч человек. А за полтора месяца текущего года уже проведено 40 экскурсий, в которых участвовало свыше 800 человек.

В целях популяризации передового опыта за прошлый год выпущено 11 номеров технических бюллетеней и 14 плакатов и листовок с описанием передовых методов труда новаторов производства.

На совещании выступил также старший инженер бюро технической информации тов. Коршунов, который рассказал участникам совещания об обязанностях техинформаторов, как проводников технической пропаганды на заводе.

На совещании были высказаны ценные предложения, направленные на улучшение работы по технической пропаганде и обмену передовым опытом.

Студенты-практиканты на заводе

На нашем заводе проходят производственную практику 94 студента высших и средних технических учебных заведений страны. В их числе большая группа учащихся Акмолинского машиностроительного техникума, насчитывающая 61 человека.

На заводе проходят также производственную практику 25 студентов Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения, Сталинского металлургического института, Новосибирского института водного транспорта и другие.

На днях в Доме техники для практикантов была прочитана

лекция на тему: «История нашего завода». Студенты подробно ознакомились с работой Дома техники, просмотрели художественный фильм «Цель его жизни».

В марте на наш завод снова ожидается приезд большой группы студентов-практикантов высших учебных заведений страны.

Отдел технического обучения и бюро технической информации завода разработали ряд мероприятий по обслуживанию студентов, в том числе подробное знакомство с работой нашего завода.

По пути подъема

В нашем экономическом районе значительно отстает развитие строительных организаций и, особенно, их индустриальной базы. В связи с этим совнархоз принял ряд мер, направленных на развитие капитального строительства и расширение базы строительных материалов. За ближайший семь лет перспективным планом намечается израсходовать на эти цели около полутора миллиардов рублей. В 1958 году объем капиталовложений по сравнению с 1957 годом увеличится на 37 процентов. При этом капиталовложения в текстильную промышленность возрастут в два раза, по молочной—в четыре с половиной раза, по промышленности продовольственных товаров—в три раза, по деревообрабатывающей промышленности—в два с половиной раза. Будет также введено 150 тысяч квадратных метров жилой площади, в том числе по Барнаулу—65 тысяч квадратных метров, что составит 140 процентов к плану прошлого года.

В районах Кулундской степи предстоит большое строительство предприятий химической и пищевой промышленности. В связи с этим совнархозом создан Славгородский строительный трест. Уже в 1958 году объем строительного-монтажных работ по тресту составит

40—50 миллионов рублей. В конце прошлого года создан также трест строительных материалов, которому подчинены кирпичные заводы и другие предприятия строительных материалов совнархоза. В текущем году трест увеличит производство кирпича на существующих промышленных площадях более чем на 20 процентов против 1957 года. Приступлено к созданию проектно-строительной организации.

Перестройка управления промышленностью и строительством не только раскрыла нам возможности лучшего использования внутренних резервов промышленности, быстрого и комплексного развития хозяйства экономических районов, но и поставила перед нами, работниками промышленности, ряд новых задач. По-новому сейчас встают вопросы материально-технического снабжения и распределения продукции.

Наша задача—добиваясь осуществления намеченных мероприятий, смело решая перспективные вопросы развития хозяйства, обеспечить выполнение и перевыполнение государственного плана выпуска промышленной продукции с меньшими материальными затратами и не допускать ни малейших нарушений кооперированных поставок продукции другим экономическим районам страны.

(Газета «Алтайская правда» за 18 февраля).

В. ЧИВИЛИХИН.

Здравствуйте, мама!

Документальная повесть

Наступила зима 1942 года, суровая и трудная. Опалили, сварили и съели две телячьи шкурки, что принес откуда-то Слава Щерба. Были дни, когда Анна Константиновна долго не могла подняться—кололо сердце, кружилась голова, не держали опухшие ноги. На детей было больно смотреть. Они перестали играть, сидели присмиревшие, тихие. А тут еще неясные, противоречивые слухи. Враги говорили, что взят Сталинград. Волкушевский ходил мрачный, не отвечал на расспросы.

О разгроме гитлеровцев под Сталинградом рассказал Слава Щерба, прибежав со станции. Анна Константиновна распорядилась достать из подвала последнее ведро с комбизиром. А через несколько дней бахмачский узел начали бомбить советские самолеты. Там тревожно выли сирены, ухали взрывы, поднимался к небу черный дым. В полдень зашел Волкушевский, шепнул:

—Зенитки вокруг города стоят. Дышать теперь легче.
—Почему? —спросила Анна Константиновна.
—Значит, наши еще будут бомбить...
После обеда Волкушевский

куда-то исчез, а в контору зашел «Гитлер» и потребовал, чтобы дети немедленно были убраны с территории. Женщины со слезами на глазах умоляли подождать до утра, но «Гитлер» распахнул дверь. В комнате сразу стало холодно—было начало марта.

Валентина Тихоновна побежала на село за лошадьми, Анна Константиновна начала собирать детей в дорогу. Куда? Может, у себя часть пристроить, а остальных у Валентины Тихоновны? Но там же бомбят, нельзя...

Прибыли две подводы. Женщины и старшие дети перетаскали плачущих малышей, прикрыли их тряпьем, брезентом. «Гитлер» стоял поодаль и смотрел стеклянными глазами куда-то мимо. Он не знал, что на стене конторы, у самой земли углем было написано: «STALINGRAD!». Кто-то закидал надпись снегом, рассчитывая, что скоро весеннее солнце растопит его...

Решили двигаться на хутор Шумейкин. Дрожа от холода, дети жались друг к другу. Примерно в километре от МТС увидели Волкушевского. Он лежал, запрокинувшись, в придорожных кустах. Разрывная пуля разнесла ему голову, и снег кругом был красным...

Но самые тяжкие испытания были впереди.

Хождение по мукам

МЕДЛЕННО, как на похоронах, двигались через поля две подводы. Дул колючий ветер. Анна Константиновна шла рядом с повозкой, прижимая к груди Шурика Неизвестного.

В Шумейкине отперли пустую школу. От стен несло холодом, но здесь хоть не было ветра. Собрали дров, истопили печь. Голодными легли спать.

Утром Валентина Тихоновна и несколько старших детей пошли по хутору. Принесли молока, хлеба, сделали «тюрю», и Анна Константиновна, усадив всех детей в кружок, стала поочередно кормить их из одной ложки. Ведь «приют обездоленных» оставил на прежнем месте все свое имущество—посуду, котел, самодельные игрушки. Днем Анна Константиновна достала у хуторян мешок пшеницы и чугунную ступу, а Валентина Тихоновна—два куля проса. Выпростили ручную крупорушку и всю ночь ее крутили.

(Продолжение следует).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Окончание. Начало № 2 и 3 стр.

Продолжение. Начало в №№ 20—23 «Боевого темпа».