



Краснодон. «На работу славную, на дела хорошие вышел в степь донецкую парень молодой»... Кто из шахтеров не знает этой песни? Именно так, как поется в этой песне, и сложилась жизнь знатного донецкого горняка Николая Мамай.

Пять лет назад приехал он в Донбасс из далекой кубанской деревни. Пять лет—срок небольшой. Но упорство и желание сегодня работать лучше, чем вчера, помогли ему быстро и хорошо овладеть сложной и трудной шахтерской профессией. Возглавив бригаду забойщиков шахты № 2 «Северная», он добился замечательных трудовых успехов. В прошлом году было решено, что каждый член бригады будет стремиться ежедневно давать одну тонну угля сверх задания. При подведении итогов оказалось, что каждый из забойщиков выдавал не одну, а 1,4 тонны дополнительно к плану. Не останавливаясь на достигнутом, горняки решили в 1958 году сменные нормы перекрывать на 1,5 тонны.

Славный почин бригады Н. Мамай нашел широкий отклик у трудящихся нашей страны. Все новые и новые патриоты, работающие в самых различных отраслях народного хозяйства, заявляют о том, что они будут работать так, как члены бригады Н. Мамай.

На снимке: Н. Мамай читает членам бригады полученное письмо. «Рудокопы Криворожья,—сказал Николай Мамай,—обязались по нашему примеру добывать ежедневно по две тонны железной руды на рабочего сверх нормы и вызывают нас на соревнование».

Фото Р. Азриеля.

Фотохроника ТАСС.

2 миллиона 856 тысяч от рационализации

До 1956 года в нашем цехе были плохие показатели по рационализации.

Необходимо было изменить отношение к важному государственному делу. Мы так и сделали. Вся рационализаторская работа стала проводиться на участках, там, где жизнь богата творческими поисками. В результате этого увеличилось число рационализаторов из рабочей среды.

Особое внимание в цехе уделяется своевременному рассмотрению поступающих предложений. Если встречается такое предложение, которое требует больших затрат на его внедрение, то оно рассматривается начальником цеха с участием начальников пролетов и старших мастеров.

Следует отметить, что абсолютное большинство рацпредложений не требует больших капитальных затрат, в то же время дает ощутимый экономический эффект. В связи с этим в цехе подходить серьезно к предложениям, наущившимся на первый взгляд «мелкими». Должное внимание уделяется своевременному подсчету экономического эффекта, полученного в результате внедрения, и выплате авторского вознаграждения. Это способствует активизации рационализаторов.

В целях более широкой пропаганды и гласности рационализаторства в литейном производстве мы организовали уголок рационализатора. Там установлена доска рационализатора, где указано краткое содержание предложений, экономия, полученная от внедрения, сумма авторского вознаграждения.

В прошлом году в чугунолитейном цехе внедрено 195 рацпредложений. Это позволило получить 2.856 тысяч рублей годовой экономии. Ежемесячно мы рассматриваем, какие предложения должны быть внедрены в ближайшее время. За ходом внедрения предложений по совершенствованию технологии следит заведующий техбюро, малой механизации и улучшению условий труда—механик цеха. Кроме этого, повседневный контроль осуществляют начальники пролетов.

Активное участие в рационализаторской работе принимают гг. Немцев, Лунев, Логвин, Носик, Нижегородов, Гуров и многие другие рабочие и ИТР. В течение длительного времени выбивка стержней из отливок деталей 12—407 и 37—407 была «узким» местом. Предлагались различные варианты решения этого вопроса, но почти все они отклонялись. Наиболее простое и весьма эффективное предложение подал рационализатор тов. Нижегородов. Вместо неподвижного центра был установлен второй вибратор. Время выбивки стержней уменьшилось в несколько раз.

Существенную помощь рационализаторам оказывают ИТР. Они часто их консультируют. В случае необходимости работники конструкторского бюро разрабатывают проекты на те предложения, которые внедряются силами цеха. Значительно хуже обстоит с теми предложениями, внедрение которых зависит от других цехов и отделов завода. Особенно задерживают внедрение ряда предложений модельный, ремонтно-литейный, ремонтно-механический цехи, отдел механизации и автоматизации и некоторые другие.

А. ШТРАУХМАН, зам. начальника ЧЛЦ № 1 АТЗ.

(Газета «Коммунистический призыв»).

Донецкой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 22 (1854)

Четверг, 20 февраля 1958 г.

Цена
10 коп.

Выполним свои обязательства в честь всенародного праздника!

В ответ на Обращение ЦК КПСС

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих прессового цеха в ответ на Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям развернул борьбу за досрочное выполнение производственного задания февраля. В эти дни большинство рабочих цеха перевыполняет нормы выработки.

Так, клепальщица участка легких прессов Екатерина Шапо-

лова и прессовщица этого участка Валентина Ходцева ежедневно выполняют сменные задания на 160 процентов.

На 180 процентов выполняют задания сварщица сварочного участка Пасковья Павловна Воеводина и сверловщица кабина-механического участка Елена Долженкова.

Н. ПАРШИКОВА.
Прессовый цех.

Перевыполняют нормы выработки

Много труда и старания прилагают в эти дни рабочие сталелитейного цеха, чтобы выполнить взятые социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Ежедневно наращивая темпы в труде, высоких показателей в выполнении норм выработки добиваются многие бригады.

На участке плавки сталевары бригады Петра Костяшкина, работающие на пятой печи, 17 февраля выполнили

норму на 149 процентов.

Еще лучших результатов добились бригады Раисы Савенковой и Анастасии Андриенко на формовочном участке. При ритмичной и напряженной работе члены бригады тов. Савенковой выполнили задание на 156 процентов, а бригада тов. Андриенко—на 184 процента.

Встретить выборы достойным подарком—такое горячее стремление всех сталелитейщиков.

Е. ИВАНОВА.

В чугунолитейном цехе № 3

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 в последние три месяца значительно повысил выпуск чугунолитейных изделий, перевыполняя производственную программу.

Коллектив цеха также освоил выпуск деталей к трелевочным тракторам и к тракторам с гидравлической системой. В начале января цех наладил производство

и стальных деталей, идущих на трелевочные тракторы.

Выплавку стали на электропечи поручили вагранщику Сергею Шкулеву, который с честью оправдал доверие коллектива и сейчас выполняет производственные задания на 150—160 процентов.

В. НЕБОЛЬСИН.

Агитколлектив за работой

Агитпункт № 24, расположенный на Западном поселке в помещении школы № 14, стал любимым местом избирателей. По вечерам здесь можно встретить за шахматной доской, за читкой журналов и газет стариков и молодых.

Избиратели охотно слушают лекции, доклады, три раза в неделю смотрят передачи по телевизору. За короткое время здесь прочитано девять лекций, проведено семь бесед. С особым интересом слушали избиратели лекции на темы: «О жизни и деятельности Владимира Ильича Ленина», «О советском трудовом законодательстве», «Атомная энергия и применение ее в мирных целях» и т. д. Хорошо прошел вечер молодых избирателей. Была прочитана лекция «В чем простота молодого человека».

Заведующий агитпунктом тов. Никулин организовал две экскурсии на наш завод престарелых избирателей и домашних хозяек.

Большую работу проводят агитаторы среди избирателей непосредственно на дворах. Уже проведено пять кустовых семинаров агитаторов партийных организаций чугунолитейного цеха № 3, газокислородной станции, теплоэлектроцентрали, отдела главного технолога, деревообделочного цеха.

Жители домов, расположенных на улицах имени Павлова, Мичурина, Чайковского, хорошо знают агитаторов отдела главного технолога тов. Губанова, чугунолитейного цеха № 3—гг. Говенко, Топчия и многих других.

Агитатор тов. Губанов был у избирателей уже четыре раза. Он провел с ними беседу о кандида-

1958 МАРТ 1958

16

Воскресенье

★

Выборы

в Верховный
Совет СССР

Встреча с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР А. В. Киселевой

17 февраля в клубе завода состоялась встреча избирателей 15 избирательного участка с кандидатом в депутаты в высший орган государственной власти—Верховный Совет СССР—Анной Васильевной Киселевой.

Собрание открыла секретарь партийного бюро сталелитейного цеха тов. Любинская.

Слово предоставляется доверенному лицу по 15 избирательному участку тов. Макогону. Коротко рассказав о жизненном пути тов. Киселевой, он призвал избирателей 16 марта единодушно проголосовать за кандидата блока коммунистов и беспартийных—Анну Васильевну Киселеву. Он также выразил надежду, что тов. Киселева оправдает высокое доверие, оказанное ей трудящимися.

С наказом будущему депутату выступил секретарь парткома завода тов. Богданов.

На собрании выступила кандидат в депутаты Верховного Совета СССР Анна Васильевна Киселева. Она горячо поблагодарила избирателей, оказавших ей большую честь, выдвинувших ее в высший орган государственной власти, и обещала приложить все свои силы, чтобы быть достойным слугой народа.

В. ДЕНЯЕВА.

тах блока коммунистов и беспартийных. Такие же беседы проводили гг. Говенко и Топчий.

Агитатор тов. Харлапанов—работник газокислородной станции—побывал у своих избирателей на дворах девять раз. Он знает каждого избирателя, его нужды и запросы.

18 февраля избиратели встретились со своим кандидатом в депутаты наладчицей моторного цеха Анной Васильевной Киселевой. Встреча прошла тепло и сердечно.

Сейчас начался самый ответственный период—проверка списков избирателей. На 19 февраля проверили себя в списках свыше 500 избирателей. Эта цифра свидетельствует о большой массово-политической работе агитаторов и агитпункта № 24.

Д. КОСТЕНКО.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

С помощью партийной группы

В ноябре прошлого года коллектив тракторосборочного цеха № 1 приступил к изготовлению опытной партии тракторов с гидронавесной системой. Необходимо было проверить, как будут проходить тракторы через сушильные камеры, будут ли затруднения при их испытании, при одевании гусениц и т. д.

Опыт показывает, что при внедрении в производство какого-либо новшества выявляется потребность в дополнительном оборудовании, приспособлениях, инструментах. Необходимо также ознакомить всех рабочих с процессом сборки и изготовления новых деталей и узлов.

Партийная группа участка сборки тракторосборочного цеха (партгруппорг тов. Фуглаев) принимает активное участие в разрешении важных производственных вопросов. Партийная группа всемерно способствовала тому, чтобы все смены участков сборки тракторов и узлов освоили новую технику.

В декабре прошлого года на собрании партийной группы был заслушан мой отчет, как старшего мастера участка сборки узлов

и доложил собранию о готовности участка к переходу на массовый выпуск тракторов с гидронавесной системой, рассказал об успехах и недостатках, мешающих нормальной работе.

На собрание были приглашены передовики производства, работники техотдела, члены партийного бюро. Присутствовали на собрании также секретарь партийного бюро тов. Наумушкин и заведующий техническим бюро цеха тов. Щербань.

Работники цеха говорили о том, что им мешает нормально трудиться, предъявляли претензии к техническому отделу и руководству цеха о необходимости улучшения условий труда, ввода в действие нового оборудования и т. д. Например, сборщики узлов не имели доброкачественного приспособления для обжатия шлангов высокого давления. Шланги приходилось испытывать при давлении 200 атмосфер и обычно они срывались в местах обжатия нишпелей.

В то время не было приспособлений и станка для разворачивания продольных тяг в сборе. Эта операция выполнялась малопроду-

водительной машинкой с большой затратой ручного труда. Имели место трудности при испытании трубок, изготавливаемых в метизном цехе.

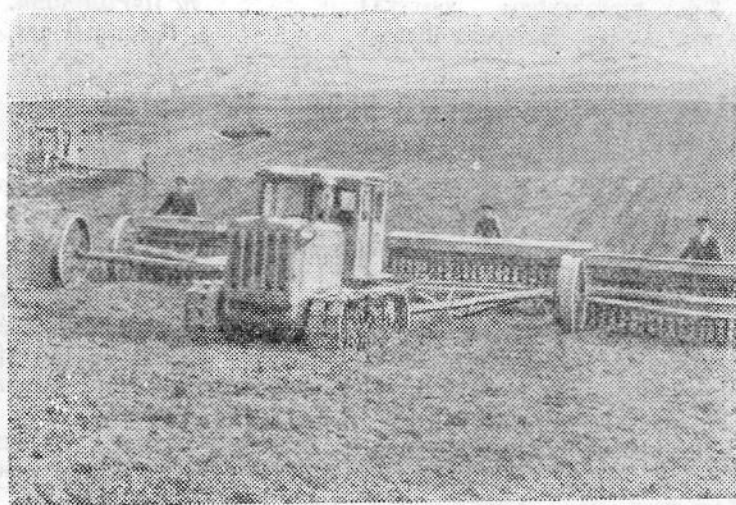
Испытательный стенд имел достаточную пропускную способность для изготовления небольшого количества тракторов с гидронавесной системой. Но для массового выпуска тракторов такой стенд явно не отвечал техническим требованиям.

Собрание просило партийное бюро цеха взять под свой контроль ход выполнения намеченных мероприятий.

В настоящее время мы готовы к массовому выпуску тракторов с гидронавесной системой. Такие рабочие, как тт. Плетнев, Купина, Небукин, Свирич, стали мастерами своего дела.

Теперь остался один нерешенный вопрос—это определение места для сборки узлов. Партийное бюро и руководители цеха должны принять все меры к тому, чтобы участок получил возможность собирать узлы в нормальных для работы условиях.

А. ВОРОНОВ,
старший мастер.



Южно-Казахстанская область. Труженики совхоза имени Жданова Арыского района, включившись в борьбу за казахстанский миллиард пудов хлеба, одни из первых в области закончили ремонт сельскохозяйственной техники и приступили к севу зерновых.

Встав на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, механизаторы совхоза взяли обязательство закончить сев на площади около 10.000 гектаров за 10 дней.

На снимке: сев зерновых в совхозе имени Жданова.

Открытое партийное собрание

На днях в отделе главного технолога состоялось открытое партийное собрание, посвященное решениям декабрьского Пленума ЦК КПСС.

С докладом выступил коммунист тов. Зоннеберг. Участники собрания приняли решение—усилить руководство парторганизации местным комитетом профсоюза, в ближайшее время провести профсоюзное собрание, на котором обсудить работу месткома.

В решении собрания отмечены существенные недостатки в работе профсоюзной организации отдела. Особое внимание обращено на необходимость регулярного проведения производственных совещаний.

Из опыта партийной работы

Коллегиальность—в основу работы партийной организации

Цеховые партийные организации проводят в жизнь указания и решения партии, направленные на дальнейший рост благосостояния трудящихся, укрепление могущества государства. Обычно о действенности партийной работы судят по результатам: по улучшению хозяйственного руководства и культурно-бытового обслуживания трудящихся.

Партийное бюро чугунолитейного цеха № 1, где секретарем тов. Назаров, повседневно занимается вопросами хозяйства, вникает в дела производства, является коллективным организатором и политическим руководителем литейщиков. В октябре прошлого года коммунисты этого цеха серьезно подошли к вопросу выборов руководящего органа цеховой партийной организации, избрав в состав партийного бюро лучших своих товарищей, активных общественников, квалифицированных специалистов литейного дела.

Каждый член партийного бюро имеет определенный участок работы, имеет свой партийный и профсоюзный актив, с помощью которого успешно решает важные производственные и политические вопросы. Так, член партийного бюро, старший мастер участка плавки тов. Гуров занимается решением производственных вопросов. Как представитель цеховой партийной организации он присутствует на проводимых совещаниях у начальника цеха, посещает производственные совещания, интересуется положением дел в цехе. Все, что представляет особую важность для цеха, тов. Гуров не пытается решать лично, а привлекает к этому весь свой актив, предварительно обсудив намеченные мероприятия с членами партийного бюро.

В чугунолитейном цехе № 1 проводит живую организаторскую работу созданное недавно постоянно действующее производствен-

ное совещание. На службу производству здесь мобилизованы все силы.

Организацией социалистического соревнования в бригадах, в сменах и на участках занимаются партийные и профсоюзные группы при участии комсомольской организации.

Партийное бюро цеха всемерно способствует укреплению роли профсоюзной организации, как руководителя и организатора коллектива по выполнению принимаемых цехом социалистических обязательств. Как положительный фактор, следует отметить, что цех из месяца в месяц выполняет производственные задания по всем показателям, постоянно удерживает первенство в соревновании среди цехов завода.

Контроль за работой профсоюзной организации осуществляет член партийного бюро, лучшая формовщица тов. Потапова.

Производственным успехам цеха

Общественный смотр повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой продукции

Первые предложения рабочих

С 15 февраля по 15 марта нынешнего года на нашем заводе проводится общественный смотр повышения культуры производства, а также улучшения качества выпускаемой продукции.

В связи с этим в моторном цехе была организована цеховая комиссия в составе 18 человек под председательством начальника цеха тов. Светлова. Кроме руководителей производственных участков и отделов, в состав цеховой комиссии вошли представители партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

Организованы также участковые комиссии на всех производственных участках. Возглавляют участковые комиссии старшие мастера. В состав участковых комиссий вошли сменные мастера,

наладчики и лучшие производственники.

17 февраля на всех производственных участках моторного цеха на стыке двух смен были проведены производственные совещания. Рабочие ознакомились с вопросами, которые необходимо разрешить в период смотра, т. е. с дальнейшим улучшением качества продукции, укреплении технологической дисциплины и повышением культуры производства.

Такое организованное начало смотра уже дало положительные результаты: с участков начали поступать предложения рабочих. Первыми подали предложения, направленные на повышение качества выпускаемых деталей, рабочие участка шатуна (председатель участковой комиссии тов. Дешин).

В. ЛУКИЧЕВ.

В деревообделочном цехе приступили к смотру

В первый же день объявления общественного смотра в деревообделочном цехе была создана цеховая комиссия, которая приступила к работе.

На производственных участках также созданы участковые комиссии под председательством мастеров. Намечены конкретные мероприятия.

На казино-заготовительном, казино-стекляном и токарном участках предложено установить специальные стеллажи для складирования заготовок. Это значительно повысит культуру про-

изводства, улучшит качество выпускаемой продукции.

Председатели участковых комиссий тт. Буруданин, Пономарев и Гаршин ведут среди коллектива разъяснительную работу. Активное участие в проведении общественного смотра принимают комсомольские и профсоюзные активисты.

На собраниях обсуждаются мероприятия по наведению чистоты на рабочих местах, улучшению качества деталей. В участковые комиссии поступают предложения.

М. ДЕНИСОВ.

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ! ПЕРЕД КОЛЛЕКТИВОМ НАШЕГО ЗАВОДА В 1958 ГОДУ СТОЯТ ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗАДАЧИ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РАБОТЫ. С ЭТОЙ ЦЕЛЬЮ НА ЗАВОДЕ ОБЪЯВЛЕН ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР. АКТИВНЫМ УЧАСТИЕМ В ПРОВОДИМОМ СМОТРЕ ОБЕСПЕЧИМ СНИЖЕНИЕ БРАКА НА КАЖДОМ ПРОИЗВОДСТВЕННОМ УЧАСТКЕ. СДЕЛАЕМ НАШ ТРАКТОР ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМ!

ха способствует хорошо налаженная работа агитколлектива. Ответственным за этот важный участок работы является член партийного бюро тов. Белянский. К агитационно-массовой работе привлечены члены КПСС, комсомольцы и беспартийные товарищи. Это, как правило, передовики труда, лучшие бригадиры, мастера и техники. Партийное бюро всемерно содействует улучшению работы агитаторов, проводит с ними инструктивные совещания, беседы и семинары. Лучшими агитаторами являются тт. Тихонов, Боярский, Кашин и Ченцов.

В настоящее время в цехе имеется шесть партийных групп, созданных на ответственных производственных участках. Кадровый работник завода, старый член партии тов. Зайко (член партийного бюро) контролирует и направляет работу этих партийных групп, помогает партгруппам в осуществлении намеченных задач.

На днях на заседании партийного комитета завода был заслушан доклад секретаря партийного бюро чугунолитейного цеха № 1 тов. Назарова, который рас-

сказал об опыте работы цеховой партийной группы. Выступившие в прениях коммунисты, члены партийного комитета, дали подробный анализ деятельности цеховой партийной организации, рекомендовали одобрить работу членов партийного бюро чугунолитейного цеха № 1.

В выступлениях коммунистов указывалось на необходимость всестороннего использования опыта работы партийного бюро первого чугунолитейного цеха другими цеховыми партийными организациями нашего завода.

Присутствующие на заседании партийного комитета секретари партийных организаций цехов и отделов завода изъявили желание детально ознакомиться с организацией работы в партбюро чугунолитейного цеха № 1. В этих целях намечено провести семинары членов партийных бюро цеховых парторганизаций по распространению передового опыта партийной работы.

Партком принял решение: выпустить специальный бюллетень об опыте работы передовой на заводе цеховой партийной организации.

М. ИВАНОВ.

Экономить в большом и малом

„Легкая кавалерия“ за работой

Экономить во всем, бороться с потерями от брака—такую задачу поставила перед собой «Легкая кавалерия», созданная по инициативе заводского комитета комсомола. Почти по всем цехам действуют комсомольские посты «Легкой кавалерии».

Известно, что на нашем заводе потери от брака за минувший год составили 11 миллионов рублей, т. е. списано в брак свыше 1200 тонн металла. Такое количество металла позволило бы дополнительно изготовить 400 тракторов ДТ-54.

Комсомольский пост метизного цеха, которым руководит комсорг В. Артюх, сообщает, что недалеко от цеха обнаружено 300 тонн дорогостоящей стали марки 50. Кроме того, много тонн металла валяется в другом месте, также недалеко от цеха.

В метизном цехе большие потери металла происходят на волочильном стане из-за того, что

сталь на заводе не калибруется, да и получают ее некротной.

В газокислородном цехе комсомольский пост «Легкой кавалерии», руководимый комсоргом тов. Кумейко, обнаружил бездействующий станок для изготовления брикетов стоимостью в 12 тысяч рублей.

Много беспорядков обнаружено комсомольским постом транспортного цеха. В районе девятого склада валяются детали весом в четыре тонны, предназначенные для сдачи в утиль. На первом железнодорожном пути разбросаны материалы, приходящие в негодность, в том числе песок, шихта, известняк.

Заводскому штабу «Легкой кавалерии» надо добиться, чтобы были приняты меры по устранению выявленных недостатков.

Успешная работа «Легкой кавалерии» будет хорошим вкладом в социалистическое соревнование за достойную встречу XIII съезда ВЛКСМ.

Еще раз о закалочном аппарате

В январе наша смена на участке стальных деталей моторного цеха, где мастером тов. Гейнце, не выполнила производственного плана. В этом месяце мы также отстаем от графика. Комсомольцы нашего участка не могли дальше мириться с таким положением.

Собрав внеочередное комсомольское собрание, мы стали искать причины, тормозящие выполнение плана. На первый взгляд все казалось нормальным: заготовки подаются ритмично, процент выполнения задания у всех рабочих высокий, а участок между тем отстают. И все-таки причина была найдена. Основным тормозом в нашей работе является закалочный аппарат.

Каждый день мы сдаем такие дефицитные детали, как 21-21, 04-417, все время испытывая большие неудобства с их закалкой, так как закалочный аппарат фактически уже давно вышел из строя. Горячая вода в резервуаре до нужного уровня не доходит, протекает в образовавшиеся в стенках щели. Их приходится заделывать тряпками. Малейшая неосторожность портит всю работу. Решетка, куда ставится закаливаемая деталь, проржавела и в скором времени не сможет выдержать даже вес трехкилограммовой детали. Крепежные приспособления также негодны. Рабочим приходится по несколько раз в день обращаться за помощью к электрикам и слесарям. И получается в конечном итоге: три часа работаем, а пять—налаживаем станок. Нужные детали на сборку не подаются. Отсюда и отставание от графика.

Не один раз мы говорили по этому поводу со сменными мастерами и старшим мастером тов. Федоровым, и все время слышим один и тот же ответ: «Не так-то просто это сделать». Писали мы о закалочном аппарате и в газету «Боевой темп». Однако улучшений никаких нет.

Мы, члены комсомольской группы участка стальных валков, требуем от руководства моторного цеха, и в частности, от начальника цеха тов. Светлова поставить на наш участок закалочный аппарат. Только тогда мы сможем выполнить взятые обязательства.

По поручению комсомольской группы участка стальных деталей моторного цеха

О. САВВИНА.

Полнее использовать металлические отходы

На предприятиях нашей страны сейчас проходит месячник экономии и бережного расходования металла. Это хорошее начинание должно найти поддержку и на нашем заводе.

Одной из форм бережливости является рациональное использование отходов металла. А вот в прессовом цехе при обработке деталей под прессами остается большое количество отходов самых различных размеров. Эти отходы идут в скрапоразделочный цех на участок пакет-пресса для брикетирования.

Но как относятся к хранению и сбору этих отходов на участках прессового цеха?

Крупные отходы разбрасываются по участку и смешиваются с мелкими. В цехе не постарались сделать специальные ящики для их хранения. Это не только ведет к потерям металла, но и создает большие трудности в работе участка пакет-пресса, так как отходы не сортируются. Хозмастер прессового цеха тов. Шубин давно обещает по-хозяйски хранить металлические отходы, но до сих пор положение не изменилось. А ведь участок пакет-пресса скрапоразделочного цеха ежемесячно должен выдавать стальцеку не менее 100 тонн брикетированных отходов.

Еще хуже обстоит дело с использованием чугунной стружки.

—Давно идут разговоры об организации участка брикетирования чугунной стружки,—говорит мастер скрапоразделочного цеха тов. Бережний,—но

дальше разговоров дело не идет. Есть и оборудование на заводе. Только нет распоряжения главного инженера. Брикетирование чугунной стружки позволило бы сэкономить в месяц около 800 тонн чугуна. А сейчас чугунная стружка отправляется для переплавки на другие предприятия страны.

Так же плохо используется стальная и цветная стружка. Безответственно, не по-хозяйски хранят ее в моторном, тракторосборочном цехах, механическом цехе № 4, цехе станкостроения, механизации и автоматизации. Здесь стальная стружка складывается вместе с чугунной и цветной, загрязняется масляными тряпками, окалиной, валяется на полу. Руководители цехов не уделяют этому вопросу никакого внимания. А между тем бережное отношение к стружке и рациональное ее использование дадут заводу большую экономию металла.

Своевременная отправка металлических отходов на другие заводы для переплавки также способствует экономии металла.

Сейчас в скрапоразделочном цехе скопилось свыше 1000 тонн различных металлических отходов. Давно пора их отправить, но тормозит транспортный цех, руководители которого не могут выделить крана для погрузки платформ.

Необходимо руководителям цехов серьезно заняться рациональным использованием металлических отходов, чтобы сэкономить государству дополнительно сотни тонн металла.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



Сталинская область. Библиотека колхозного клуба «Червоный прапор» Марьинского района насчитывает более пяти тысяч томов художественной, политической и сельскохозяйственной литературы. Здесь устраиваются читательские конференции, выставки.

На снимке: в библиотеке колхоза «Червоный прапор».

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

Пионерский сбор на заводе

13 февраля в механическом цехе № 4 был проведен пионерский сбор на тему: «Встреча с лучшими производителями комсомольцами».

С нетерпением ждали в цехе пионеров подшефной школы № 6. В красном уголке собрались молодые рабочие, комсомольцы. И вот ровно в 5 часов вечера раздались звуки горна. Торжественным шагом, с развернутым знаменем в красный уголок входят три пионерских отряда. Рабочие встречают их приветствиями.

В наступившей тишине раздается звонкий голос председателя совета отряда Вити Громова: «Отряды, равняйся! Смирно!». Затем он подходит к старшей вожатой и рапортует ей о том, что пионеры к проведению сбора готовы.

Звучит любимая песня молодежи:

«...Пройдут года, настанут дни такие,
Когда советский трудовой народ
Вот эти руки, руки молодые,
Руками золотыми назовет!»

Секретарь комсомольской организации Виктор Рожков представляет слово лучшим производителям комсомольцам тт. Цыганкову и Широкограду. Они рассказали ребятам о своей работе, о том, как добиваются производственных успехов.

С ответным словом от имени пионеров выступила ученица 4 класса Люба Куражова. Она призвала всех комсомольцев-производственников еще лучше трудиться, чтобы достойно встретить XIII съезд комсомола.

—А мы, пионеры,—заявила Люба,—обещаем быть трудолюбивыми, дисциплинированными и отлично учиться.

Пионеры повязывают комсомольцам Цыганкову и Широкограду пионерские галстуки. Затем они выступили перед рабочими с концертом художественной самодеятельности.

Снова звучит горн. Пионеры выстраиваются на линейку. Во главе отряда становятся вожатые-производственники. Они ведут своих питомцев в цех, на рабочие места. После осмотра, довольные и радостные, ребята покидают цех. Они прощаются и приглашают всех к себе в школу.

Надолго запомнится эта встреча и детям и взрослым.

В. МИТЧЕНКО,

Н. ВАЖИНА,

старшие вожатые школы № 6.

К 40-летию Советской Армии

Воспоминания участника Великой Отечественной войны

Во имя победы Родины

Это было под Старой Руссой в грозный 1942 год. Восьмая гвардейская прославленная в боях Панфиловская дивизия, в которой я служил, совместно с другими частями действующей армии сжимала кольцо окруженной шестнадцатой немецкой армии. Шли жестокие бои. Враг пытался прорвать оборону и выйти из окружения.

Наша дивизия, отразив пять атак врага, продвигалась вперед, затягивая петлю вокруг обреченных на смерть фашистов. Бои не прекращались ни днем, ни ночью. Враг пытался прорвать кольцо. С раннего утра до позднего вечера самолеты противника кружили над нашими окопами, сбрасывая смертоносный груз.

Ранним морозным утром по изрытой бомбами и снарядами дороге вместе с группой раненых бойцов уходил я в полевой госпиталь. Идти было невыносимо тяжело. На пути попадались глубокие воронки, наполненные водой, под ногами мокрый снег. Ныли раны. А в небе кружили немецкие стервятники. Многие из них проносились над нами, обливая свинцовым дождем. Приходилось, превозмогая боль, падать в снег, чтобы укрыться от озверевших «ассов». Низко над нами пролетел немецкий корректировочный самолет. Не успели мы сделать несколько шагов, как из-за перелеска, громко вой, медленно выплыл очередной немецкий транспортник.

—Этого бояться нечего,—проговорил пожилой солдат.—У этого стрелять нечем. Видите, как тяжело идет. Оружие-то в Руссе оставил, а сам, видать, нашим добром нагрузился.

Но солдат ошибся. Как и все предыдущие самолеты, этот также начал обстреливать нас из пулеметов. Пули глухо падали в снег недалеко

от нас. На этот раз никто не лег. Все с какой-то болью в сердце смотрели вслед уходящему в свое логово зверю, проклятия фашистов.

Через несколько секунд кто-то из раненых вдруг крикнул:

—Ага, попался! Смотрите,—показал он в сторону горизонта, куда уходил самолет. Мы все устремили свои взоры туда. Из-за синеватого вдали леса навстречу немецкому самолету летел наш «небесный тихоход», как в шутку называли самолет «У-2». Заметив его, немецкий летчик развернул машину в сторону. Видя, что противник решил уклониться от боя, маленький «У-2» стал преследовать с т а л ь н у ю громадину. С транспортника раздалась пулеметная очередь. Но «У-2» уже был над врагом. Советский летчик бросил в немецкий самолет гранату, но промахнулся. Граната разорвалась почти на земле, а враг продолжал уходить и отстреливаться. На миг советский самолет как-будто потерял управление, покачнулся, но затем, выпрямившись, ринулся на врага. Навалившись на хвостовое оперение, рискуя жизнью, советский летчик заставил транспортник врезаться в землю. Но и советскому самолету пришлось упасть впереди своего врага. Самолет перевернулся, накрыв собой летчика.

Немецкие летчики начали отстреливаться от приближавшихся к ним бойцов. Являясь очевидцами такого подвига, мы не вытерпели и, превозмогая боль, решили посмотреть на героя-летчика. Когда мы приблизились к месту, где упали самолеты, там уже было около десяти советских бойцов. Они обезоружили немецких летчиков и вытащили из-под самолета нашего летчика. Тяжело раненный, с перебитыми ногами, лежал он на раскинутой

у самолета солдатской шинели. Летчик посмотрел на окруживших его бойцов, затем перевел взгляд на машину и с грустью сказал:

—Никогда не думал сестя на эту пададь, а вот пришлось. Жаль только машину. Хотел у рейхстага последнюю посадку сделать, а вот сел...

Он не договорил. Страшная боль заставила его закрыть глаза. Трое бойцов осторожно подняли и понесли его.

В этой короткой встрече мы так и не узнали фамилию отважного летчика. Только на всю жизнь запомнилось нам его обветренное, мужественное лицо с нежными голубыми глазами.

Мы, раненые солдаты, погрузились в глубокое раздумье. Каждый из нас видел поединок русского летчика с сильным врагом. И в этом поединке победил наш летчик на незаслуживаемой машине. Я посмотрел на раненого солдата Лаврушкина, не унывающего никогда в беде, перевел взгляды на других. На лицах солдат я прочел суровое, но правильное решение. Это решение было—вернуться на передовую линию фронта и драться с врагом до победы.

Молча мы распрощались с теми, кто не мог держать оружия в руках, и направились к линии фронта. На душе стало легко. И в то же время почему-то стыдно, что мы, раненые, но имеющие еще силы сражаться, согласились пойти в госпиталь.

—Спасибо тебе, дорогой товарищ!—сказал солдат Чечун.— Большое спасибо. Вылечил ты нас, родной, лучше доктора!

Эти слова были обращены к герою-летчику, к тому, кто совершил настоящий подвиг во имя победы Родины.

Н. ВОРОНОВ,
работник главной бухгалтерии завода.

В. ЧИВИЛИХИН.

Здравствуйте, мама!

— Да, трудно будет, — протянул встречный. И было неясно, что он подразумевает — трудно ли будет детям, Анне Константиновне или ему будет трудно выполнить ее просьбу. Вдруг он огляделся, быстро закончил: — Надежного человека найдите, вам самой нельзя...

Надежного человека! Где достать лошадей для такого дела? Рядом — немецкий военный склад. Надо было днем (ночью стреляли во всех, кто появлялся) подбежать к овощной базе, нагрузить подводу и вывезти за лесок.

— Сама поеду, — заявила Валентина Тихоновна, — а лошадь можно достать только у Шиша.

— Тебя не пушту, — возразила Анна Константиновна. — И не думай даже.

Она пошла на село, к счетоводу Шишу. Недавно он давал ей лошадей, чтобы привезти дров. Снова заговорила о детях и их бедственном положении.

— Коней надо? — спросил Шиш. — Берите.

— Но, понимаете, мы, женщины, не управимся, — тянула она, не зная, как приступить к делу. — Возчика надо, чтобы погрузил и выгрузил. Сильного человека, понимаете, надежного...

— Надежного человека? — насторожился тот.

— Да, товарищ Шиш, — осмелела она, взглянув ему прямо в лицо.

На следующий день в контору МТС прибежал парнишка лет семнадцати, веселый, белоzubый:

— Где тут Анна Константиновна?

— Я, — она осмотрела его. — А, это тебя от Шиша прислали? Ты кто?

— Иван, — улыбнулся тот.

Договорились, что лучше всего подехать к складу перед сменой часовых, — утренний караул устанет, бдительность его притупится. Иван подбежит не торопясь, сидя лицом к часовой, а продукты вынесут заранее...

После полудня Иван оставил жену в лесочке.

— Понимаешь, сынок, на что идешь? — спросила Анна Константиновна.

— Я же комсомолец, — прошептал Иван, наклонившись к ней.

Он свистнул и уехал. Прошло полчаса. Женщинам уже чудилось, что Ивана схватили. Начнут его сейчас пытаться, для кого продукты. Дознаются, что у Валентины Тихоновны муж большевик и служит в Красной Армии, что на фронте и сын Анны Константиновны, а Иван Матвеевич не хочет работать на оккупантов. Узнают, что женщины пригрили детей фронтовиков и расстрелянных коммунистов, что скрывают от фашистов трех еврейских ребят-шешек...

Вдруг послышалась песня. Он! Ваня сидел на мешках, закиданных соломой.

— Сидайте, богатеи! Дивитесь! — крикнул он.

В мешках была соль. За каждый стакан ее в районе платили бешеные деньги и выменивали на нее все — сало, муку, керосин, иголки. Дети спасены!

Но что это? Навстречу на такой же повозке ехали несколько немецких солдат. У Анны Константиновны зашло сердце. Иван снова запел. Проезжая мимо, солдаты что-то кричали Валентине Тихоновне, а она, растянув губы в улыбку, посылала им воздушные поцелуи.

Все обошлось, только у самой конторы встретился Волкушевский. Он метнул на повозку быстрый взгляд, постоял минутку и медленно побрел дальше.

А когда соль перетаскали в подвал и закидали землей, Валентина Тихоновна вдруг села

на пол и разрыдалась. Анна Константиновна стояла рядом, поглаживая почерневшей, в мелких трещинках ладонью шелковистые волосы подружки...

Назавтра прибежал из города Олечка Прусаков. Сообщил, что бабушка и Иван Матвеевич кланяются им, что справка о болезни, которую дал Ивану Матвеевичу врач Костенко, действует хорошо — уже не требуют его на работу. Олег говорил, а сам все поглядывал на дверь. Женщины вышли за ним.

— Фашисты объявили по радио, будто взяли Москву, — прошептал мальчик.

— Не верю я, — сказала Анна Константиновна, глядя в стену сарая остановившимися глазами.

— И я тоже думаю — врут! — подтвердила Валентина Тихоновна.

Осторожненько спросили Волкушевского.

— Брешут! — бросил тот, не поднимая головы. — Наоборот, сами драпают.

Непонятный все же это был человек! Работал у оккупантов, поэтому люди к нему относились подозрительно. В день произносил не больше десятка слов. Однако к Новому году принес детям сала и даже елку. А потом — большой кусок прочнейшей чехольной ткани и две дюжины толстых мешков, из которых Анна Константиновна целый месяц шила штанишки, курточки, тапочки. Пухли руки, при свете мигалки сплелись глаза. На всю жизнь у нее осталась мета — на среднем пальце правой руки образовалась от ножиц твердый кольцевой рубец и так не сошел. Такой же кустом из камуфляжного полотна она сшила и Олечке Прусакову, и тот хвастался перед другими ребятами, что штаны у него — с карманами.

Что с ними станет?

БРОВАВЫЙ разгуд фашистов в районе продолжался. Гибли обезглавленные семьи, на дорогах появились выпрашивавшие подаяние осиротевшие детишки. Оборванные, грязные, жалкие, они пробирались на станцию, цеплялись к товарным поездам. Зачем и куда уезжали они, никто не знал. Подбирая детей на дорогах, на станции, люди приводили их к Анне Константиновне. Их было уже много, разных по возрасту, характеру, судьбе.

Миля. 4,5 года. Первый «ничей» ребенок. Долго чуралась всех, молчала, будто что-то мучительно припоминая. Однажды сказала:

— Моя фамилия — Якубовская...

А через день поправилась: — Нет, Милевская.

Как правильно, это пока не имело значения. Вскоре Миля освоилась, стала бойкой, жизнерадостной.

Слава Щерба. 11 лет. Самостоятельный и серьезный парнишка. В Тынице замучили его отца, коммуниста. Потом били мать — допытывались, где оружие. Она умерла. Анна Константиновна Слава доверительно сказала:

— Я знаю, где спрятано все — винтовки, гранаты, два ящика патронов...

— Тс-с... — она оглянулась по сторонам. — Поклянись пионерской честью, что никому об этом не скажешь.

Слава поклялся. Он все понимал.

Нина Щерба. 7 лет. Тихая и задумчивая девочка, во всем слушалась Славу. Черненькая, в мать.

Шура Щерба. 3 года. Светлокудрый забавный мальчишка, вылитый отец (Анна Константиновна хорошо знала Василия Щербу в молодости — веселого плясуна и заводилу). Шура был

предметом неусыпных забот Нины.

Валерик и Лариса Суходольские. Ему 4 года, ей — 5 лет. Отец работал председателем колхоза в селе Курень. Ушел на фронт младшим командиром. Мать была учительницей. Ее долго били, потом облили бензином и подожгли. Детишек привели к Анне Константиновне. Она долго обирала с них насекомых. Спали брат с сестрой рядышком, крепко обнявшись.

Ваня, Гриша и Коля Пористые. Отец был на фронте, мать умерла. Самому старшему — 7 лет.

Хамовы. Шуре 5—6 лет, Грише 3—3,5 года. Отец оставил семью до войны. Мать убило при бомбежке.

Поля Иоффе. 5 лет. Отец был на фронте. Ее мать, заведующую детскими яслями, бабушку и одиннадцатилетнего братишку убили. Полю выбросили в снег — думали, замерзнет. Ночью ее принесла какая-то женщина: «Возьмите!» Целый месяц не улыбалась. Ночами часто вскакивала и кричала диким голодом. Ее скрывали. Как только за окном показывался зеленый мундир, Анна Константиновна тревожно шептала: «Поля!» Та бросалась в угол, и дети закидывали ее тряпьем.

Валя Черная. 11 лет. Ее брат Коля 6—7 лет. Потеряли родителей, привела какая-то старушка.

Толя Листопадов, Слава Миронкин, Стасик Григорцевич, Лорик Овчинников и другие дети из разбитых эшелонов.

Шурик. 10 месяцев. Самый маленький и самый крикливый из всех детей. Особая любовь Анны Константиновны. Найден близ станции вскоре после ухода из Бахмача советских войск. Ему дали фамилию Неизвестный.

Нина. 5—6 лет. Пришла вместе со всеми детьми с улицы. Дети прозвали ее «Бульбой» за большой нос.

Лида. 7 лет. Чья и откуда, никто не знал. Побиралась на вокзале. Абсолютно глухая, — наверное, пострадала где-нибудь при бомбежке от взрыва.

Тамара «Черноглазая». Примерно 4 года. Раненую в ножку, подобрали на станции. Данила Иванович Костенко вылил ее и принес Анне Константиновне. Чистюля и хохотушка.

Сталина Прусакова. 3 года. Дочь Валентины Тихоновны.

Список этот неточен: никаких записей Анна Константиновна тогда не вела, а за пятнадцать лет выветрились из памяти имена и судьбы других детей. Лишь запомнилось — всего было тридцать семь человек, и никто тогда не мог сказать, что с ними станет...

(Продолжение следует).



Таджикская ССР. Частыми гостями у колхозников Науского района Ленинабадской области бывают работники районного отдела культуры. На самых отдаленных полевых станах они выступают с концертами, читают лекции, демонстрируют кинофильмы.

На снимке: концерт на полевом стане колхоза имени Саттарова. Фото Л. Кургана.

Фотохроника ТАСС.

Шахматный турнир в цехе

По инициативе комсомольского бюро пресового цеха (физорг Валентина Мищенко) в цехе проходит шахматный турнир. Ответственным за организацию турнира является молодой коммунист Алексей Мартишов.

Турнир проходит в красном уголке в нерабочее время. Он привлекает большое количество «большельщиков». Среди них часто можно видеть секретаря партбюро тов. Романовского, начальника цеха тов. Эренбурга и председателя цехового комитета профсоюза тов. Дряхлова.

В острой борьбе выявляются лучшие шахматисты. Впереди идут комсомольцы резчик металла Борис Селиванов и слесарь по ре-

монту штампов Ульфат Сулейманов. Так, у тов. Селиванова из 19 сыгранных партий набрано 14 очков, а у тов. Сулейманова из 6 сыгранных партий — 4 очка. Они выпускники ремесленного училища.

Не отстают от молодежи и «старички». У заместителя начальника цеха тов. Ястребова из 19 сыгранных партий набрано 13,5 очка, у заведующего ПДБ тов. Думлера из 16 партий набрано 11 очков, у диспетчера Николая Огаркова — 9 очков из 13 возможных.

Всего в турнире участвуют 20 человек.

Е. ОСКОЛКОВА.
Пресовый цех.

За рубежом

Пребывание делегации ЦК КПСС в Италии

Как сообщает газета «Уни-та», делегация Центрального Комитета КПСС, возглавляемая кандидатом в члены Президиума и секретарем ЦК КПСС П. Н. Поспеловым, продолжала вчера осмотр Венеции и прилегающего к ней промышленного района. Утром делегация выехала на остров Мурано, где находятся старейшие широко известные муранские стекольные заводы. На одном из этих заводов делегация присутствовала при обработке стекла и выразила свое восхищение рабочим, которые преподнесли в подарок членам делегации образцы своей продукции.

Тов. Поспелов в краткой речи поблагодарил рабочих, высоко оценив их техническое ма-

стерство и художественный талант. С ответной речью выступил секретарь муранской секции Итальянской коммунистической партии Серена. Он напомнил о социалистических традициях стекольщиков Мурано и заявил, что жители Венеции любят страну социализма, восхищаются ею и желают мирных и братских отношений с советским народом.

Вечером делегация посетила промышленные предприятия в Порто-Маргера и Местре и встретила с представителями рабочих ряда металлургических, машиностроительных, химических и нефтеочистительных заводов и текстильных фабрик этого района.

Советско-албанские торговые отношения

15 февраля сего года в результате успешно закончившихся переговоров между СССР и Народной Республикой Албания в Москве подписаны соглашение о взаимных поставках товаров на 1958 год и договор о торговле и мореплавании.

В соответствии с соглашением о взаимных поставках товаров Советский Союз будет поставлять в Албанию прокат черных металлов, цветные металлы, машины и оборудование, удобрения, химикаты, медикаменты и другие товары, необходимые для народного хозяйства Албании.

Кроме того, по ранее заключенным соглашениям Советский Союз будет поставлять в Албанию в кредит оборудование для нефтяной промышленности, тракторы, сельскохозяйственные

машины, дорожно-строительное оборудование.

Албания, как и в предыдущие годы, будет поставлять в Советский Союз битум, медь, фанеру, табак и табачные изделия, масла и другие товары.

Провозглашение федерального союза Ирака и Иордании

Как сообщает корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс из Аммана, сегодня утром в результате переговоров, происходивших между королем Иордании Хусейном и королем Ирака Фейсалом, было объявлено об объединении Ирака и Иордании в форме федерального союза двух государств. В декларации, опубликованной по этому поводу, указывается, что федерация будет иметь общий государственный флаг, единую армию и министерство иностранных дел. Главой нового государства будет король Ирака Фейсал.

Образование федерации в составе Ирака и Иордании рассматривается в местных политических кругах, пишет корреспондент, как ответ на создание объединенной арабской республики в составе Египта и Сирии.

Взрыв на серном руднике в Сицилии

По сообщениям из Сицилии, вчера на одном из серных рудников близ Кальтаниссетты произошел сильный взрыв. По предварительным данным, в результате катастрофы погибло 5 горняков и 60 ранено.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС—4-50, общий — АТС — 4-85.