

Трудовой темпл

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 20 (1852) | Суббота, 15 февраля 1958 г. | Цена 10 коп.

Важное мероприятие провести организованно

С 15 февраля по 15 марта 1958 года на заводе объявлен общественный смотр состояния и дальнейшего повышения культуры производства и улучшения качества выпускаемой заводом продукции.

Задачи дальнейшего улучшения качества продукции, усиления технологической дисциплины, достижения заданных технико-экономических показателей тесно связаны с уровнем культуры производства на всех участках цехов завода. Общественный смотр ставит своей целью вовлечь весь коллектив завода в работу по повышению культуры производства и улучшению качества выпускаемой продукции.

Для руководства работой и более организованного проведения смотра на заводе организована заводская комиссия в составе 25 человек. Председателем комиссии утвержден главный инженер завода тов. Рывнин, заместителем председателя — заместитель главного инженера тов. Воронин. Кроме того, в состав комиссии введены все 12 членов комсомольского штаба, организованного комитетом комсомола завода. В состав комсомольского штаба входят секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Киселев, конструктор отдела главного технолога тов. Лецман, слесарь чугунолитейного цеха № 1 тов. Вилькин, формовщик чугунолитейного цеха № 3 тов. Притчин и другие.

Состоялось первое организационное заседание заводской комиссии по проведению общественного смотра. Комиссия приняла решение разработать конкретный план мероприятий по проведению смотра, организовать в каждом цехе цеховые комиссии, которые призваны регулярно рассматривать поступающие предложения и обеспечивать их внедрение в производство в период смотра.

Большая роль в организованном проведении смотра принадлежит цеховым партийным и профсоюзным организациям. Задача состоит в том, чтобы широко разъяснить важность проводимого мероприятия, направленного на повышение культуры производства и улучшения качества продукции, на борьбу за честь заводской марки.

Анна Васильевна Киселева зарегистрирована кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР

11 февраля состоялось заседание окружной избирательной комиссии № 60 по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР при участии представителей партийных, комсомольских, профсоюзных и общественных организаций. Избирательная комиссия приняла следующее решение:

Рассмотрев поступившие в окружную избирательную комиссию протоколы о выдвижении кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР по Рубцовскому избирательному округу № 60 по выборам в Совет Союза Киселевой Анны Васильевны и заявлении о ее согласии баллотироваться по данному избирательному округу от выдвинувших организаций, окружная избирательная комиссия на основании представленных документов установила, что Киселева Анна Васильевна выдвинута кандидатом в депутаты в полном соответствии со ст. ст. 57, 58, 59, 60, 61, 62 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». На основании ст. 63 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» окружная избирательная комиссия постановила:

Зарегистрировать кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР Киселеву Анну Васильевну, 1923 года рождения, проживаю-

щую в городе Рубцовске, на поселке АТЗ, по улице Калинина, в доме № 14, кв. 92, беспартийную, наладчика моторного цеха Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина для баллотировки по Рубцовскому избирательному округу № 60 по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР, выдвинутую общими собраниями рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина г. Рубцовска, Ново-Егорьевской МТС Егорьевского района, Золотушинского рудника Локтевского района, Краснознаменского совхоза Курьинского района, Угловского совхоза Угловского района и общими собраниями членов сельскохозяйственных артелей «Страна Советов» Рубцовского района, имени Сталина Змеиногорского района, «Память Кирова» Третьяковского района.

На основании ст. 65 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» включить кандидата в депутаты Киселеву Анну Васильевну в избирательный бюллетень для голосования по Рубцовскому избирательному округу № 60 по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР.

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

1958 МАРТ 1958

16

Воскресенье

Выборы в
Верховный
Совет СССР

За кандидатов блока коммунистов и беспартийных

С большим воодушевлением встретил коллектив теплосилового цеха Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям.

13 февраля рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха собрались, чтобы обсудить этот важный документ. Собрание открыл начальник цеха тов. Гусаков. Он зачитал присутствующим Обращение ЦК КПСС.

Рабочие монтажно-сварочного и вентиляционного участков в ответ на Обращение Центрального Комитета нашей партии обяза-

лись ознаменовать день выборов новыми производственными успехами.

— Будем работать еще лучше, — заверяют рабочие теплосиловики.

Коллектив цеха полон решимости ознаменовать день выборов досрочным выполнением февральского производственного плана и единодушно отдать свои голоса кандидатам блока коммунистов и беспартийных.

П. МАЛЬЦЕВ,
мастер.

Комсомольцы — передовики производства

Комсомольцы и молодые рабочие моторного цеха активно готовятся к встрече дня выборов в Верховный Совет СССР. 120 комсомольцев-агитаторов в свободное от работы время выходят на десятидворки, чтобы рассказать избирателям о громадных изменениях, происшедших в нашей стране за последние 4 года.

Частыми гостями у избирателей бывают комсомольцы нашего цеха сверловщица Надежда Ярковская, заточница Елена Бикашева, токари Оксана Саввина, Александр Кайзер и многие другие. Эти комсомольцы также являются передовиками производства.

Г. ИГНАТЬЕВА,
Моторный цех.

Трудовой подарок модельщиков

Хороший трудовой подарок готовит к предстоящим выборам в высший орган Советской власти — Верховный Совет Союза ССР коллектив металломоделного отделения модельного цеха.

Высококвалифицированные модельщики — передовики производства токарь комсомолец Владимир Костенко, кандидат в члены КПСС разметчик Александр Зырянов, расточник Леонид Кулин ежедневно выполняют сменные производственные задания в два-три раза.

Хорошо работает в эти дни и слесарь-модельщик комсомолец Леонид Богданов. Его сменная выработка достигает 230 процентов.

Передовики соревнования

Широко развернулось социалистическое соревнование в пресовом цехе в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Победителем в соревновании является коллектив малярного отделения, которым руководит старший мастер тов. Капустин. Ежедневно рабочие отделения намного перевыполняют сменные задания, опережая график.

Прессовщица участка легких прессов Зоя Литвинова систематически выполняет нормы выработки на 190 процентов, 176 процентов в смену — таков показатель работы сверловщицы кабинномеханического участка Федосии Шульченко.

Лучший обрубщик

Встав на трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, обрубщики чугунолитейного цеха № 3 изо дня в день наращивают темпы в труде.

Лучшим обрубщиком является Владимир Гурин. Он умело организует свою работу, рационально использует каждую минуту свободного времени.

Выполняя ответственную операцию — обрубку переднего бруса рамы трактора ДТ-54 с гидравлической системой, тов. Гурин ежедневно дает по полторы — две нормы при отличном качестве работы. Свой опыт и знания лучший производитель охотно передает своим товарищам.

В. ШОКАРЕВ.

У С Л О В И Я

социалистического соревнования предприятий и строительных организаций Совета народного хозяйства Алтайского экономического административного района

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза наметил величественную программу мощного подъема всех отраслей народного хозяйства СССР, повышения материального и культурного уровня советского народа.

Решения февральского Пленума Центрального Комитета КПСС и VII юбилейной сессии Верховного Совета СССР о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством открывают большие возможности для улучшения работы всех отраслей народного хозяйства и способствуют широкому развитию инициативы трудящихся масс, направленной на успешное решение задач, стоящих перед нашей великой Родиной по росту объема производства, повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятий и строительных организаций Алтайского совета народного хозяйства, претворяя в жизнь директивы XX съезда партии, решения февральского Пленума ЦК КПСС и VII сессии Верховного Совета СССР, широко развертывают социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственного плана шестой пятилетки, за максимальное использование внутренних резервов производства, за выполнение плана освоения и выпуска изделий новой техники, внедрения прогрессивной технологии, за наиболее рациональное использование производственных площадей и оборудования, неуклонное повышение производительности труда, снижение трудоемкости и себестоимости изделий, за улучшение качества выпускаемой продукции, экономичное расходование материалов, электроэнергии и топлива.

Поддерживая инициативу передовых коллективов предприятий, включившихся в социалистическое соревнование за осуществление задач, поставленных историческими решениями XX съезда КПСС, Совет народного хозяйства Алтайского экономического административного района и алтайский краевой совет профессиональных союзов объявляют условия социалистического соревнования.

ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (БЕЗ ЗАВОДА ИСКУССТВЕННОГО ВОЛОКНА)

Победителями в социалистическом соревновании будут считаться коллективы предприятий, достигшие лучших результатов в выполнении и перевыполнении:

1. Плана по выпуску валовой и товарной продукции в заданной номенклатуре, поставок по кооперации и поставок на экспорт.
2. Плана повышения производительности труда.
3. Плана снижения себестоимости продукции и увеличения сверхплановых накоплений.
4. Плана развития и внедрения новой техники в установленные сроки.
5. Плана жилищного и культурно-бытового строительства, осуществляемого хозяйственным способом, по объему и вводу в эксплуатацию объектов.
6. При подведении итогов социалистического соревнования предприятий учитываются: ритмичность выпуска продукции, состояние охраны труда, выполнение плана жилищного и культурно-бытового строительства подрядным способом и другие показатели.

Агитатор! Расскажи об этом избирателям!

Растет родной завод, меняют облик рабочие поселки

Цифры и факты

★ В минувшем году от 1626 рационализаторов в БРПЗ завода поступило 3500 рационализаторских предложений. От внедрения в производство 1297 предложений и 7 технических усовершенствований получена экономия в сумме 8 миллионов 977,7 тысячи рублей.

★ Более 600 квадратных метров занимает выстроенная коллективом скрапоразделочного цеха заводская цветочная оранжерея. Здесь выращивается более 50 наименований комнатных цветов, которые отправляются затем в цехи. В настоящее время зацвели высаженные в грунт огурцы, сбор которых ожидается в будущем месяце. Выращивается зеленый лук.

★ Книжный фонд библиотеки завкома профсоюза насчитывает сейчас свыше 110 тысяч томов. Только за последние четыре года книжный фонд пополнился более чем на 45 тысяч томов. 12 тысяч тракторостроителей являются постоянными читателями библиотеки.

★ Минувший 1957 год ознаменован на заводе широким размахом строительства жилищ хозяйственным и индивидуальными способами. Сотни семей работников нашего завода перешли в уютные новые квартиры. Около 12 тысяч квадратных метров жилья сдано в эксплуатацию в минувшем году.

Строительство в нашем городе

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют огромное внимание вопросам улучшения жилищных условий трудящихся нашей страны.

В этом можно убедиться на примере строительства нашего города. За послевоенные годы здесь выросли новые рабочие поселки, построены шоссе, дороги, площади, разбиты скверы.

За период с 1950 по 1953 год трудящимся нашего завода сдано в эксплуатацию 24 тысячи квадратных метров жилой площади. Капиталовложения на жилищное строительство и благоустройство поселков за эти годы превышают 40 миллионов рублей.

Четыре года, прошедшие после выборов в Верховный Совет СССР, знаменуются новым широким размахом строительства родного города. В 1954—1957 годах тракторостроители получили 37 тысяч квадратных метров жилой площади, на что израсходовано 53 миллиона рублей.

За последние годы на поселках нашего завода появились новые школы и детские сады. В 1956 году построена школа-десятилетка № 6 на 960 мест.

В этом же году построена в городе поликлиника—одна из лучших в Сибири. За последние четыре года на здравоохранение затрачено 2,3 миллиона рублей.

Замечательные перемены

Четырехлетний период, истекший со времени прошлых выборов в Верховный Совет СССР, ознаменовался для нашего завода, как и для всей нашей Советской страны, небывалым ростом производства, улучшением культурного и бытового обслуживания трудящихся.

Тракторостроители Алтая с энтузиазмом претворяют в жизнь исторические решения XX съезда КПСС.

Непрерывно увеличивая выпуск тракторов, необходимых для сельского хозяйства, трудящиеся завода проявляют большую заботу об улучшении их конструктивных и эксплуатационных качеств, о создании новых типов машин. Большую работу за истекшие годы провел коллектив нашего завода по усовершенствованию выпускаемого дизельного трактора ДТ-54. Значительно уменьшен его вес, снижена трудоемкость изготовления, повышена экономическая эффективность. Сейчас тракторы ДТ-54 оснащаются гидронавесной системой. Это позволит эксплуатировать тракторы без прицепников.

За четыре года тракторостроители Алтая дали сельскому хозяйству десятки тысяч первоклассных машин. За это же время конструкторы завода создали мощный трактор — ДТ-70, который позволит производить не только обычные полевые работы, но и транспортировать зерно в

условиях бездорожья. Транспортная скорость его — 25 километров в час.

В 1957 году, наряду с производством тракторов ДТ-54, завод стал выпускать мощные трелевочные тракторы ТДТ-60 для лесной промышленности.

Решающим условием роста производства является повышение производительности труда. В. И. Ленин говорил, что производительность труда — это, в конечном счете, самое главное, самое важное для победы нового общественного строя.

Одним из важнейших источников подъема производительности труда и ускорения технического прогресса является развитие рационализации и изобретательства. Движение новаторов на нашем заводе становится массовым. Каждый двенадцатый рабочий завода является рационализатором.

Предложение фрезеровщика модельного цеха нашего завода тов. Жихарева дало возможность снизить трудоемкость изготовления деталей и сберечь дорогостоящий цветной металл.

Тракторы с маркой нашего завода идут не только в различные районы Советского Союза, но и в страны народной демократии. Только в 1957 году завод экспортировал более одной тысячи дизельных тракторов ДТ-54.

Слово пенсионера

Пятнадцать лет проработал я на Алтайском тракторном заводе. С гордостью смотрю на большие изменения, происшедшие за это время в рабочих поселках завода. На наших глазах выросли большие кварталы жилых домов, детские ясли, детские сады. Тысячи трудящихся завода живут в прекрасных благоустроенных квартирах.

Радостью наполняется серд-

це, когда ходишь по улицам Восточного поселка. Всюду много зелени, радует глаз площадь имени Ленина, которая выстроена летом 1957 года.

К услугам трудящихся завода на Восточном поселке благоустроенная баня, большая сеть магазинов.

За истекшие годы вступил в строй рабочий клуб, открыта библиотека с читальным залом. В нынешнем году намечается окончание строи-

тельства машиностроительного техникума, который будет выпускать кадры для нашего завода.

Мне, пенсионеру, отдавшему десятки лет работе в тракторной промышленности нашей страны, радостно чувствовать огромную заботу партии и правительства о советском человеке.

П. ЛЕЙБМАН,
пенсионер.

Забота о здоровье трудящихся

В конце 1956 года на улице Кирова выросло прекрасное здание поликлиники Алтайского тракторного завода. За последние четыре года полезная площадь медсанчасти увеличилась в два раза.

В сравнении с прошлым годом увеличилось число обслуживаемого медицинского персонала. Так, на 18 человек увеличился штат врачей. В поликлинике будут работать 190 медицинских

сестер вместо 120 в 1957 году. Количество санитарок возрастет почти вдвое.

Государство отпускает большие средства на приобретение медицинского инвентаря и инструментов. В нынешнем году эти расходы составят более 100 тысяч рублей.

Со сдачей в эксплуатацию новой поликлиники появилась возможность открыть ряд новых кабинетов. Так, организованы два

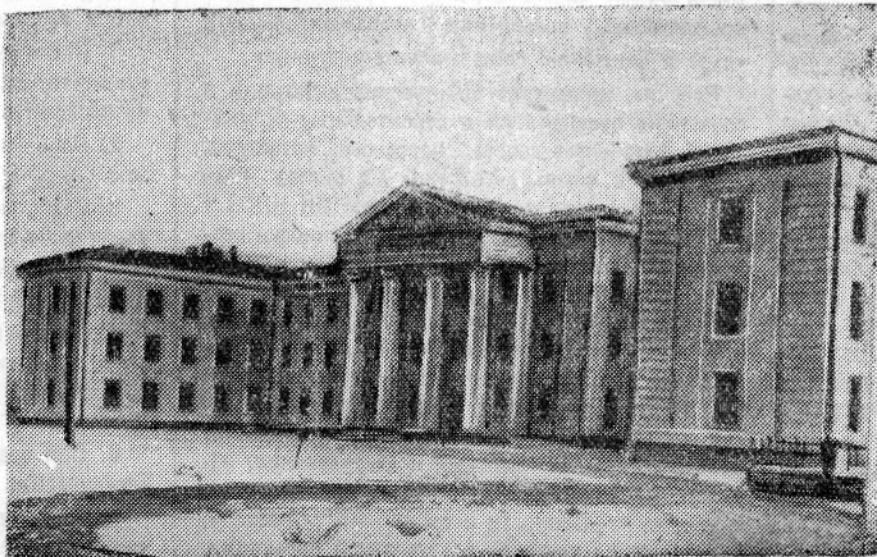
кабинета электролечения, массажный, урологический, онкологический, флюорографический кабинеты и многие другие.

Наша поликлиника обслуживает трудящихся многих предприятий и населенных пунктов. Необходимую медицинскую помощь получают работники и их семьи трех заводов, шести средних школ, института и техникумов, детских садов. К нам прикреплены для обслуживания Егорьевский район и район Бобковского сельского Совета.

Непосредственно на заводе организована широкая сеть медицинского обслуживания: девять врачебных цеховых участков, шесть медицинских пунктов, иглаторий, физиокабинет и другие. В медсанчасти проводятся новые методы лечения, такие, как пластические операции уха и носа, лечение гипертонической болезни, хронического алкоголизма, ранней старости.

Наряду с другими мероприятиями в нынешнем году мы думаем открыть отделение поликлиники на заводе, кабинеты гидро-терапии и лечебной физкультуры.

П. СУБОТИН,
главный врач медсанчасти
завода.



★ Замечательно здание новой заводской поликлиники. Ее кабинеты оборудованы новейшей медицинской аппаратурой. Здесь много света и солнца.

★ На снимке: здание заводской поликлиники.

Постоянно действующее производственное совещание за работой

11 февраля в красном уголке чугунолитейного цеха № 3 состоялось первое заседание заводского постоянно действующего производственного совещания. Членами этого производственного совещания избраны и утверждены завкомом профсоюза 170 человек из числа инженерно-технических работников, представителей партийных и профсоюзных организаций, передовиков и новаторов производства.

На заседании было избрано исполнительное бюро в количестве 25 человек. В бюро вошли главный инженер завода тов. Рыбкин, главный технолог тов. Дюфур, главный металлург тов. Багин, сталевар тов. Костяев, токарь механического цеха № 1 тов. Солдатов и другие.

Председателем заводского постоянно действующего производственного совещания избран член завкома профсоюза, начальник производства завода тов. Креч, его заместителем — председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Борисов.

Участники совещания заслушали доклады главного технолога тов. Дюфура и главного металлурга тов. Багина «О состоянии технологической дисциплины в горячих и механических цехах, влияющей на качество выпускаемой продукции».

Из докладов выяснилось, что технологическая дисциплина во многих цехах на низком уровне. Имеются факты отклонения от технологии, от заданного чертежа. Только в литейных цехах в 600 выборочных проверках технологического процесса обнаружены 124 отклонения.

На качество выпускаемой продукции в большой мере влияет наличие высокого процента брака как в горячих, так и в механических цехах. За минувший год потери от брака составили 11 миллионов рублей.

Во многих цехах, особенно в механических, моторном, в чугунолитейном цехе № 3, нет действенной борьбы с браком. Так, например, в чугунолитейном цехе № 3 потери от брака по срав-

нению с 1956 годом увеличились почти на один миллион рублей.

В механических цехах нарушаются правила ежедневного просмотра брака заместителями начальников цехов по технической части. За последнее время в механическом цехе № 2 списаны в брак два вагона шестерен.

Докладчиков значительно дополнили выступавшие в прениях участники производственного совещания.

Заместитель начальника ремонтно-литейного цеха тов. Фальков в своем выступлении справедливо заметил, что производственное совещание нужно заранее готовить и докладчикам необходимо более глубоко анализировать состояние дел. Тов. Фальков также указал на то, что в цехах плохо работает оборудование, особенно формовочные машины. Ощущается острый дефицит запасных частей для этих машин.

—Показатель нашей слабой борьбы за качество, — говорит начальник отдела технического контроля тов. Дукельский, — это возврат машин в процессе приемки. За 1957 год было возвращено 600 тракторов ДТ-54. Многие машины возвращались из-за мелких дефектов, т. е. из-за небрежного отношения к их сборке.

—У нас на заводе, — продолжал тов. Дукельский, — еще не привито чувство ответственности руководителя участка, мастера за качество продукции. Горы брака можно видеть в механическом цехе № 2, нет специальных мест для хранения бракованных деталей. А как хранятся у нас годные детали? Ящики с деталями, идущими в запасные части, валяются в снегу, под открытым небом. При весенней распутице они будут втоптыты в грязь.

Начальник кузнечного цеха тов. Карташев внес ряд ценных предложений для улучшения работы цеха и повышения качества поковки.

Интересным было выступление председателя цехкома, мастера моторосборочного цеха тов. Пав-

личенко, который рассказал о замечательной инициативе комсомольцев и молодежи моторосборочного цеха, объявивших поход за чистоту на рабочих местах и культуру производства.

Комсомольцы и молодежь навели надлежащий порядок на участках. Совершенно изменился облик цеха. Однако призыв молодых моторосборщиков не подхвачен другими цехами. Профсоюзные и комсомольские организации стоят в стороне от этого начинания. Они забывают, что культура производства — одно из важнейших условий улучшения качества выпускаемой продукции.

На первом заседании постоянно действующего производственного совещания внесено много конкретных и ценных предложений. Задача исполнительного бюро — установить контроль за их внедрением в производство.

Заседания заводского постоянно действующего производственного совещания решено проводить не реже двух раз в квартал, заслушивать на них сообщения о ходе выполнения ранее принятых предложений.

Престарелые избиратели знакомятся с заводом

11 февраля в агитпункте № 29, расположенном в школе № 12, собрались престарелые избиратели. Накануне заведующий агитпунктом Петр Маркович Солод сообщил, что есть возможность побывать на Алтайском тракторном заводе имени М. И. Калинина.

Желающих отправиться на экскурсию оказалось много. Еще бы! Ведь почти в каждой семье есть человек, работающий на заводе.

Тридцать пять престарелых избирателей, разбившись на две группы, побывали во многих цехах завода. Секретарь партбюро тракторосборочного цеха № 1 тов. Наумушкин и заместитель секретаря комсомольской организации этого же цеха тов. Тарасенко, возглавляющие группы, показали избирателям моторосборочный цех, где рождается сердце трактора — мотор.

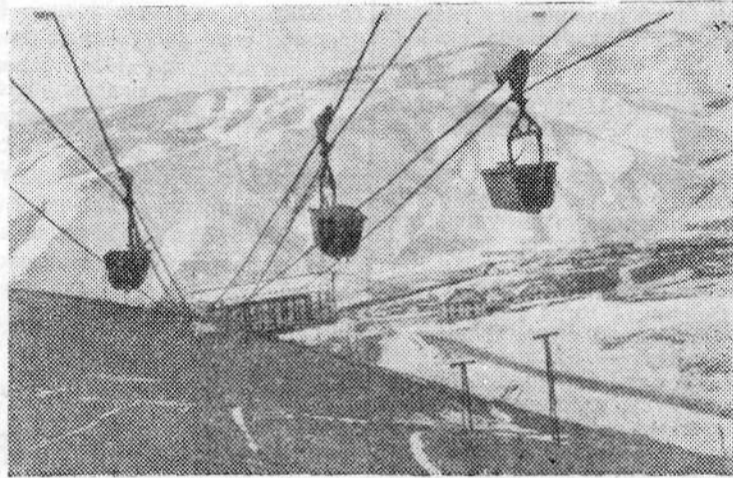
Избиратели посмотрели, как варятся сталь и чугун, как сходит с конвейера готовый трактор. Они побывали в кузнечном, прессовом, инструментальном и автоматном цехах.

62-летняя Анна Романовна Зеленская, 70-летняя Марфа Сергеевна Буховцова, 76-летняя Ирина Федоровна Казакова и 86-летняя Лукерья Михайловна Фоминых, после того как посмотрели завод, заявили, что они очень довольны экскурсией. Им показали и рассказали, как и где собирается трактор, о котором они в молодые годы не имели представления.

Уходя с завода, все избиратели горячо поблагодарили организаторов такого интересного мероприятия.

—Нам теперь до конца своей жизни хватит рассказывать о виденном на заводе, — заявили они.

Е. ОСКОЛКОВА.
Прессовый цех.



Узбекская ССР. Несколько лет назад на высоте двух тысяч метров над уровнем моря была создана крупнейшая в Узбекистане база цветной металлургии — Алтын-Топканский свинцово-цинковый комбинат. Это мощное предприятие оснащено передовой техникой.

На снимке: подвесная канатная дорога, по которой руда доставляется с Алтын-Топканского рудоуправления на обогатительную фабрику.

Собрание комсомольского актива

Как бороться против скуки и серости в комсомольской работе? Как оживить ее, сделать интересной? Этому вопросу было посвящено собрание комсомольского актива завода, недавно состоявшееся в Доме техники.

После короткой информации секретаря заводского комитета комсомола тов. Киселева выступили комсорги чугунолитейного цеха № 1 тов. Вилькин, чугунолитейного цеха № 3 — тов. Юраков, моторного цеха — тов. Игнатьева и многие другие.

Они внесли много интересных предложений, которые должны оживить комсомольскую жизнь, повысить интерес к комсомольской работе.

В редакцию пришло письмо...

Редакция нашей газеты получила письмо от работниц газокислородной станции.

«Дорогая редакция, — писали тт. Бойко, Антонова и Шалыгина, — наша Коммунистическая партия и Советское правительство повседневно заботятся об улучшении условий труда женщин, особенно женщин-матерей. Но руководители газокислородной станции тт. Сторожук и Ведерников, очевидно, не знакомы с теми решениями партии и правительства, которые направлены на облегчение условий труда женщин.

В ноябре прошлого года в нашем цехе была сдана в эксплуатацию новая газокислородная установка, которая намного увеличила объем работы женщин — наполнителей баллонов. Но для облегчения нашего труда руководители ничего не предпринимают».

Сотрудник редакции побывал на газокислородной станции и подробно ознакомился с условия-

ми труда наполнителей баллонов кислородом. Наполнителями таких баллонов являются женщины, причем большинство из них работает в цехе по 10 и более лет. В последнее время в связи с пуском новой установки объем их работы намного увеличился. Если раньше работница наполняла в смену 80 баллонов, то теперь ей приходится наполнять 160 и более баллонов. Подвозка баллонов, присоединение к рампе и их отправка производится вручную в течение всех 480 минут. Естественно, это утомляет их.

Но руководители газокислородной станции тт. Сторожук и Ведерников не позаботились об облегчении труда наполнителей. На просьбу работниц дать им третьего человека в смену тов. Сторожук заявил:

—Этого делать нельзя, не положено по инструкции!

Действительно, согласно инструкции в смене должны работать два наполнителя. Им должна помогать третья работница —

уборщица. Но уборщицы до настоящего времени на газокислородной станции нет.

Кстати, если разговор вести с позиций инструкции, то на газокислородной станции сверх штата имеется семь рабочих, в числе которых и дежурные аппаратчики.

—В скором времени ожидается пуск второй кислородной установки, и поэтому необходимо сохранить аппаратчиков, — говорит тов. Сторожук. — Аппаратчика труднее подготовить, чем наполнителя.

В связи с этими обстоятельствами в коллективе газокислородной станции создались ненормальные отношения между рабочими и руководителями. Отделу труда и заработной платы и дирекции завода необходимо в ближайшие дни внести полную ясность в то, что действительно положено по инструкции, а что не положено, и разъяснить это рабочим газокислородной станции.

В. РОМАНЕНКО.

Реализация билетов денежно-вещевой лотереи

Большая разъяснительная работа проведена в коллективе скрапоразделочного цеха по приобретению на добровольных началах билетов денежно-вещевой лотереи.

12 февраля у цеховой кассы собрались рабочие, мастера и служащие. Каждый пожелал приобрести лотерейные билеты. Первым покупает билеты молодой рабочий-сортировщик тов. Огород-

ников. Он приобретает 50 лотерейных билетов. Затем по 10—13 билетов покупают рабочие тт. Захаров, Серегин, Бучугин, мастера тт. Злобин, Бережняк и другие.

В течение трех часов было реализовано 300 билетов. Коллектив скрапоразделочного цеха решил приобрести дополнительно еще 100 лотерейных билетов.

К. СИДОРОВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Грязь мешает работе“

В № 8 «Боевого темпа» под таким заголовком было опубликовано письмо слесаря формовочного отделения сталелитейного цеха тов. Бердюгина, который сообщил о том, что высокопроизводительной работе мешает грязь на участке.

Начальник сталелитейного цеха тов. Лопаткин сообщил редакции, что письмо тов. Бердюгина было обсуждено на совещании руководителей участков и служб цеха. Факты, изложенные в письме, подтверди-

лись. Причиной захламленности оборудования на участке формовочного отделения является отсутствие системы ленточных транспортеров. Устройство этой системы на действующих конвейерах таково, что требует их полной остановки на длительное время, что сейчас невозможно сделать. Однако монтаж таких очистных устройств запроектирован и будет осуществлен при реконструкции самих конвейеров в ближайшие годы.

В. ЧИВИЛИХИН

Здравствуйте, мама!

Чьи это дети?

В БАХМАЧЕ она жила давно, и знали ее здесь почти все. Когда-то она создала первую в городе пионерскую дружину. Потом пристраивала выловленных на вокзале беспризорных. А когда в районе сколачивались первые колхозы, возглавила бригаду молодежной самодеятельности. Комсомольцы выезжали на гастроли в любую погоду, захватив нехитрый реквизит и оружие — по буеракам пошалавали бандиты. Однажды лютой зимой в степи все обморозились, и пришлось выступать перед селянами с перебинтованными руками и красными, вспухшими лицами, густо смазанными гусиным салом. Тогда ее звали просто Ганной. Как далеко и как все еще ярки эти годы!

Перед войной Анна Константиновна Жованик заведовала детским садом. Веселой, общительной, подвижной хозяйке шумного ребячьего гнезда никто не давал ее лет. Следы страданий проявились на ее лице позднее...

Ох, и цвели же в том году сады! Городок совсем утонул в буйной яблонево-кипении, будто чистые весенние облака зацепились за плетни и так остались. Никогда не было в Бахмаче такой дружной и теплой весны! А может быть, только теперь так кажется, потому что это была последняя мирная весна.

Когда в садах образовались крепкие завязи, на город упала первая бомба. Она не была последней. Взрывами осыпало на землю недозревший «белый налив» — самые нежные плоды украинских садов. Собрать их было некому.

Фашисты рвались к Бахмачу. От этой станции по всем направлениям расходились железнодорожные линии — на Гомель, Киев, Одессу, Кременчуг, Сталинский путь вел от Бахмача к Харькову, Курску, Москве. С первого дня войны через Бахмач мчались к фронту поезда с военной техникой и войсками. Ежедневно десятки эшелонов, с трудом выбираясь из невообразимого сплетения Бахмачского узла, увозили на восток раненых, заводское оборудование, детей. Гитлеровцы яростно били по этому «солнечному сплетению» нашего ближайшего тыла, бросая сюда авиацию, танки, артиллерию, мотопехоту.

Опустел домик Анны Константиновны. Добровольцем ушел на фронт сын Виталий, совсем еще юноша, комсомолец. Дочь Лена жила под Москвой. Письма от нее уже не приходили. В последнем она сообщала матери, что трудно ей одной с Нелечкой, хотя аккуратно получает по аттестату.

Муж Анны Константиновны, кадровый рабочий-железнодорожник, сутками пропадал на станции, помогая эвакуировать все, что отступало перед фашистскими ордами. Сама она не уходила от детей. Заслышав рев самолетов, маленькие бахмачане в сто голосов начинали проситься к маме. А мамам было некогда — стрелочницы, дежурные по станции, телеграфистки, как и Иван Матвеевич, муж Анны Константиновны, не могли оставить своих постов.

Однажды вражеские самолеты обрушили на станцию шквал огня. Взрывы, выстрелы зениток, вой сирен, стрекотание пулеметов — все слилось, заплывало уши, и голоса ребятшек доносились как из-под воды. Когда налет кончился, она увидела, что в калитку детсада вошел красноармеец. На руках он нес какой-то большой темный сверток.

— Вы Анна Константиновна? Она кивнула головой.

— Вот. Девочка. Разбило эшелон. В куче тряпья нашел. Эвакуированные говорят, что от самой польской границы едет. Женщины со станции послали к вам. Возьмите.

Красноармеец ушел, девочка осталась. Лицо у нее было в угольной пыли, платьице перепачкано мазутом, волосы сплелись от грязи. Смотрела испуганно, недоверчиво. Когда ее отмыли, она оказалась прехорошенькой: живые темные глаза, нежная матовая кожа, румяные щечки — ни дать ни взять спелое яблочко.

— Как тебя зовут, доченька? — ласково спросила Анна Константиновна, накормив ребенка.

— Ми-и-ля, — чуть слышно ответила та.

— А фамилия? Ты чья, Милечка? — допытывалась Анна Константиновна.

— Ничья, — прошептала девочка.

Детсад переехал в село Городище, где было безопаснее. И сюда продолжали поступать из разбитых эшелонов «ничьи» дети. Надвигалась осень. Фашисты подступали к городу. Одного за другим детей забирали родители. Уезжали воспитательницы. 10 сентября 1941 года (этого дня не забыть никогда) Анна Константиновна вдруг увидела, что осталась одна с семью детьми, за которыми никто не приходил. Раскинув руки, бросилась на дорогу, остановила военную машину. Спрыгнул усталый, с воспаленными глазами командир. Решительно сказал:

— Нет, мамаша. Впереди десант. Будем пробиваться — по губим ребят. Оставайтесь, сохраните их. Родина спасибо скажет.

Родина ушла на восток. По притихшему селу зачем-то начали бить немецкие пушки, вот-вот должны были нагрянуть враги...

Это позже она стала бесстрашной, а тогда была совсем обыкновенной женщиной, и ужас охватил ее. Конечно, ей надо бежать: ее, общественницу, активистку, не помилуют... Еще клубилась на дороге пыль, поднятая последней «нашей» машиной, еще можно было успеть, пробиться... Но к страху за себя прибавился страх за тех семерых, которые плакали сейчас не только от канонады, но и потому, что она ушла. И Анна Константиновна вернулась к ним.

Это сейчас, когда отодвинуло время страшный день, видится нам героиня, которую пулевой шквал не смог уложить в придорожную канаву, потому что она сама стала Родиной для тех, кто звал ее. Это сейчас. А тогда она просто в силу большого материнского чувства, в силу верности служебному долгу, спокойная не от героизма, а от потрясения возвращалась к своим детям.

Снаряды ложились все ближе. Анна Константиновна перетаскала детей в погреб. Но в погребе век не просидишь, в землю не уйдешь. Ранним утром поднялись наверх. Свет переменялся. В селе хозяйничала зеленая саранча — пришельцы из чужого, такого страшного и, казалось, такого далекого мира. Они с гоголем ловили гусей, стреляли поросят, топили бани и бегали голые по огородам. Выхода не было. Анна Константиновна повела плачущих детей на край села, где жила знакомая старушка. Вдруг она замерла — наперерез шел немецкий офицер.

— Что за дети? — спросил он по-русски, разглядывая ребятшек, сгрудившихся, как цыплята, вокруг нее. — Чьи дети, я спрашиваю?

— Моя.

— Любопытно, — протянул тот. — Приют?

— Да, приют. Для обездолен-

ных, — ответила она, не слыша своего голоса. — Сироты они, подкидыши. Кормить веду...

— Дикари! — скривился офицер. — Евреи есть?

— Нема, — сказала Анна Константиновна, прижав к юбке курчавую головку Арона Риса.

И она снова пошла по улице, одна среди врагов.

«Приют обездоленных»

А В ГОРОДЕ уже царил «новый порядок».

Первым фашисты убили директора Заготзерна Каминского. Говорили, что он отказался копать себе могилу, и, пока два немецких солдата трудились, Каминский издевался над ними. Потом сожгли в сарае дежурного по станции комсомольца Ивана Еременко и его семнадцатилетнюю сестру Катю. Их мать убила прикладом автомата, когда она бросилась защищать своих детей. Повесили оставленных в тылу для организации партизанской борьбы секретаря райкома партии Бурдюга и председателя райисполкома Федорченко. Поймали и сожгли председателя месткома станции Лукьяницу, замучили секретаря райкома комсомола Белана и осмотрщика вагонов старого партийца Козлова. Забили до смерти бывшего председателя сельсовета коммуниста Василия Щербу.

Убийцы хотели запугать население района важной стратегической станции, пресечь всякую попытку к сопротивлению. В ближнем селе расстреляли бригаду женщин, которые перед войной были награждены орденами за высокий урожай сахарной свеклы. Из села Рыжки пригнали в город тридцать шесть активистов и закопали в одну яму. В Тынице заперли на скотном дворе около ста человек, облили керосином и сожгли...

(Продолжение следует).

Конференция читателей технической библиотеки

8 февраля состоялась конференция читателей заводской технической библиотеки. Лекционный зал Дома техники заполнили активные читатели, пожелавшие принять участие в обсуждении отчетного доклада о работе библиотеки.

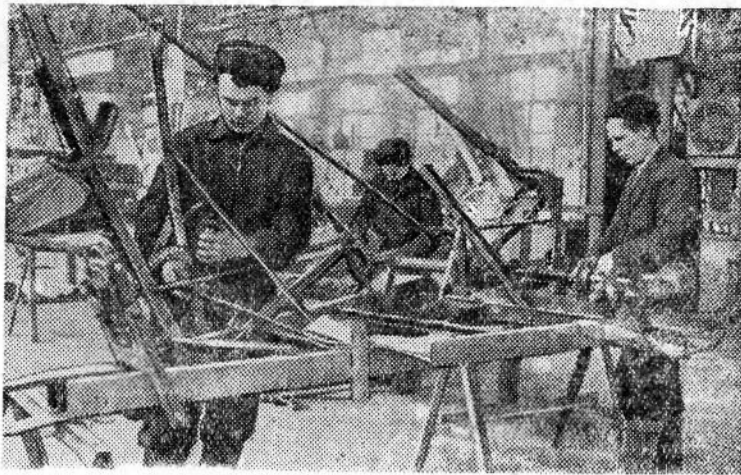
Заведующая технической библиотекой тов. Грауман рассказала об итогах работы за 1957 год. На 1 января 1958 года библиотека насчитывала 88 тысяч 573 книги, брошюр, журналов. Только за минувший год приобретено 4 тысячи 223 книги.

За 1957 год библиотеку при Доме техники и передвижные библиотеки посетили 27 тысяч 524 человека, которым выдано 57 тысяч 319 книг. Всего библиотека имеет 3 тысячи 675 читателей. За минувший год записалось в библиотеку 1062 человека, из которых 600 — рабочие.

Эти цифры ярко говорят о большой тяге трудящихся нашего завода к повышению уровня технических знаний. На заводе сейчас действуют 14 передвижек, открыт филиал технической библиотеки в центральной заводской лаборатории.

Докладчик сообщила участникам конференции о значительной работе, проделанной библиотекой

Промышленность — сельскому хозяйству



Омск. Коллектив комбайнооборочного завода приступил к серийному выпуску безлафетных жаток. До начала уборочных работ в районы освоения целинных земель будет отправлено 2500 жаток.

На снимке (слева направо): слесари-сборщики В. Мироненко, П. Артамонов и В. Шолохов собирают очередную жатку.

Фото В. Липовского.

Фотохроника ТАСС

Семинар термистов

Вот уже более двух месяцев на заводе действует семинар термистов и металлургов, организованный первичной организацией научно-технического общества машиностроителей, отделом технического обучения и бюро технической информации.

Участники семинара с большим интересом прослушали лекции по вопросам металлургии и термической обработки металлов: «Диаграмма состояния железоуглерода» (лектор тов. Клурфельд), «Основы науки о металле» (лектор тов. Марголина), «Нагрев металла в электролите и применение его в промышленности» (лектор тов. Ясногородский) и другие.

Участники семинара прослушали также лекции: «Теория за-

калки металла», «Особенности технологии термической обработки деталей трактора ТДТ-60», «Теория закалки стали», «Особенности технологии термической обработки инструментальных сталей», «Нагрев металла ТВЧ с применением его в промышленности» и другие.

К чтению лекций привлечены инженерно-технические работники нашего завода.

В ближайшие дни участники семинара прослушают лекцию тов. Харитонова на тему: «Современные достижения в области термической обработки стали и чугуна».

В заключение состоится итоговая конференция с участием слушателей и лекторов.

энергетика) справедливо отметил, что в технической библиотеке мало новой литературы и особенно справочной по энергетике. Об этом говорил и тов. Фунтиков (автоматный цех).

Отмечая положительные стороны работы библиотеки, тов. Родштейн (отдел главного механика) указал, что на заводе мало заботятся о создании благоприятных условий для работы технической библиотеки. В библиотеке тесно, она не имеет читального зала. Не решен вопрос с переводом иностранной литературы. Надо уделять больше внимания приобретению новинок технической литературы.

На конференции читателей избран библиотечный совет в составе девяти человек. В совет вошли: тт. Ярин (ОТиЗ), Косарев (отдел главного механика), Тагиров (кузнечный цех), Шпехт (отдел главного энергетика), Сусоев (инструментальный цех), Ищенко (ремонтно-механический цех), Фисель (отдел главного металлурга), Смышляев (транспортный цех), Грауман (заведующая технической библиотекой).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.