

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания | № 15 (1847) | Вторник, 4 февраля 1958 г. | Цена 10 коп.

Закончилась пятая сессия Верховного Совета РСФСР

30 января в Кремле закончила работу пятая сессия Верховного Совета РСФСР четвертого созыва. В обсуждении проекта Государственного плана развития народного хозяйства и Государственного бюджета Российской Федерации на 1958 год приняло участие 33 депутата. Тепло встретили депутаты и гости выступление члена Президиума ЦК КПСС, Председателя Совета Министров РСФСР депутата Ф. Р. Козлова.

С заключительным словом выступил первый заместитель Председателя Совета Министров РСФСР, председатель Госплана республики депутат Н. К. Байбаков. Верховный Совет единогласно принял Закон о Государственном плане развития народного

хозяйства РСФСР на 1958 год.

После заключительного слова министра финансов РСФСР депутата И. И. Фадеева были приняты Закон о Государственном бюджете РСФСР на 1958 год и Постановление по отчету об исполнении бюджета за 1956 год.

Затем сессия рассмотрела последний вопрос повестки дня — утверждение Указов Президиума Верховного Совета РСФСР, принятых между сессиями. С докладом по этому вопросу выступил Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР депутат И. Н. Зимин. Указы единогласно утверждаются.

На этом пятая сессия Верховного Совета РСФСР закончила свою работу.

Обращение

КОМСОМОЛЬЦЕВ И МОЛОДЕЖИ МОТОРСБОРОЧНОГО ЦЕХА КО ВСЕМ КОМСОМОЛЬЦАМ И МОЛОДЫМ РАБОЧИМ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

Обсудив обращение рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим промышленных предприятий, строкам и транспорта Алтайского края, а также принятые социалистические обязательства на производственном собрании цеха в честь выборов в Верховный Совет СССР, мы, комсомольцы и молодежь моторсборочного цеха, берем на себя повышенные социалистические обязательства и обращаемся ко всем комсомольцам и молодым рабочим нашего завода взять шефство за поднятие культуры производства, что поможет нам снизить брак и улучшить качество выпускаемой продукции.

ПРИНИМАЕМ СЛЕДУЮЩИЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

1. Постоянно содержать свои рабочие места в чистоте и порядке, тем самым до 10 февраля добиться образцовой чистоты в цехе.
2. Постоянно осуществлять контроль за каждым рабочим цеха, за правильным использованием им инструмента, эксплуатацией станков и другого оборудования.
3. Каждому комсомольцу и молодому рабочему до 15 февраля 1958 года изучить технологический процесс сборки моторов, при работе не допускать нарушений технологического процесса.
4. Повести решительную борьбу с браком, не допускать ни одного случая сдачи дефектного узла и в целом мотора по вине комсомольцев и молодежи цеха.
5. Ликвидировать нарушения трудовой дисциплины, бескультурье в цехе. Не иметь ни одного прогула со стороны комсомольцев и молодежи.
6. Встретить знаменательную дату—день XIII съезда ВЛКСМ высокими производственными показателями, добиться выполнения норм выработки на 150 процентов каждым молодым рабочим.

**ОБРАЩЕНИЕ ПРИНЯТО НА КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОМ
СОБРАНИИ МОТОРСБОРОЧНОГО ЦЕХА.**

В комитете ВЛКСМ

Заводской комитет ВЛКСМ рассмотрел обращение комсомольцев и молодежи моторсборочного цеха ко всем комсомольцам завода о наведении чистоты и порядка постановил:

1. Одобрить инициативу ком-

сомольцев моторсборочного цеха.

2. Обязать секретарей комсомольских организаций цехов и отделов завода обсудить обращение молодых моторсборщиков на комсомольских собраниях и последовать их примеру.

Создана комиссия содействия

30 января на заседании заводского комитета профсоюза была утверждена комиссия содействия распространению лотерей среди трудящихся нашего завода.

Председателем комиссии содействия утвержден заместитель начальника финансово-сбытового отдела тов. Мокшин, членами комиссии—т. Веделев, Борисов и Лапин.

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Впереди—сталелитейщики

За успехи, достигнутые в декабре прошлого года по выполнению взятых социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР, сталелитейному цеху присуждено переходящее Красное знамя городского комитета КПСС и горисполкома. Знамя передано на хранение лучшему участку цеха—формовочному, где старшим мастером тов. Мельник.

Отлично потрудились в январе коллектив смены участка плавки, руководимый мастером тов. Штадыковым. Месячную програм-

му коллектив смены выполнил 29 января.

Хороших показателей добились бригады сталеваров Петра Бабешко и Василия Коваленко, бригады формовщиков траков Раисы Савенковой и Зинаиды Зазулиной. Работая ритмично, они ежедневно выполняли нормы на 150—160 процентов.

Сейчас коллектив цеха наращивает темпы в труде, закрепляя достигнутые успехи.

**А. ГЛАЗКОВА.
Сталелитейный цех.**

Чистота рабочего места— залог успеха

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу XIII съезда ВЛКСМ, комсомольская организация чугунолитейного цеха № 3 (секретарь бюро тов. Юраков) приняла на себя повышенные социалистические обязательства. Слова молодых литейщиков не расходятся с их практическими делами. Наряду с борьбой за увеличение производительности труда, комсомольцы в последнее время усилили борьбу за наведение чистоты и порядка на рабочих местах, за экономию сжатого воздуха.

Для контроля за состоянием рабочих мест на всех производ-

ственных участках недавно организована рейдовая бригада, в которую вошли комсомольцы тт. Новоселов, Твиритин и Чаплыгина. По инициативе комсомольцев в цехе на видном месте установлена доска показателей чистоты, на которой ежедневно отмечается состояние производственных участков.

Боевым помощником комсомольцев в борьбе за наведение чистоты и порядка в цехе является сатирическая стенная газета «Еж».

**А. РОМАШКИНА,
член заводского комитета
ВЛКСМ.**

В комиссии содействия рационализации и изобретательству

Состоялось организационное заседание комиссии содействия рационализации и изобретательству, утвержденной заводским комитетом профсоюза. На заседании избран заместителем председателя комиссии заведующий технологическим отделом цеха тов. Шенбергер, распределены обязанности между остальными членами комиссии.

По плану работы на первый квартал намечено до 20 февраля текущего года провести собрания с рационализаторами в цехах завода.

В первой половине марта бу-

дут заслушаны отчеты заместителей начальников цехов по технической части чугунолитейного цеха № 1 и механического цеха № 1 о состоянии рационализации и изобретательства. В этой работе примут участие все уполномоченные по БРИЗу и заместители начальников цехов.

Принято решение просить редакцию газеты «Боевой темп» организовать рабкорский рейд по цехам завода с целью выявления недостатков, мешающих успешному внедрению рационализаторских предложений.

И. МАМЧУК.

В механическом цехе № 1 плохо организован труд

Когда не заботятся о завтрашнем дне

В первом полугодии 1957 года коллектив рабочих участка ТДТ-60 в механическом цехе № 1 сравнительно быстро освоил обработку 13 наименований шестерен трелевочного трактора и создал задел этих деталей. Но в процессе освоения обработки этих деталей из-за недостаточного опыта рабочих и наладчиков, а также из-за отсутствия индексированного инструмента, около 30 процентов заготовок ушло в брак. Заготовки были поданы кузнечным цехом с расчетом на тысячу тракторов. Но к январю 1957 года механический цех № 1 сдал годных деталей на сборку только на 300 тракторов, остальные были забракованы. В декабре прошлого года, когда подача заготовок из кузнечного цеха уменьшилась, участок ТДТ-60 механического цеха № 1 стал работать не на полную мощность. Из-за этого многие рабочие вынуждены были перейти на другие участки. Руководители механического цеха № 1, видя, что задел

шестерен подходит к концу, забились тревогой.

Но работники производственно-диспетчерского отдела не пошли им навстречу и не приняли мер по обеспечению заготовками механического цеха № 1. По всем отчетам и рапортам производственно-диспетчерского отдела количество поданных заготовок намного превышало количество сданных на сборку годных деталей, и руководители ПДО ориентировались на эти данные.

Работникам ПДО хорошо было известно и то, что половина поданных заготовок ушла в брак. Пока шли переговоры между руководителями механического цеха № 1 и руководителями ПДО, задел по некоторым наименованиям шестерен был полностью израсходован. 3 января тт. Бреч и Синяев потребовали от руководителей механического цеха № 1 возобновить подачу деталей на сборку. Но подавать было нечего. Не было заготовок деталей 12-002, 12-004/005 и 12-007 и

некоторых других, не хватало на участке рабочих. Тов. Третьякову ничего не оставалось делать, как набирать новых рабочих и вновь осваивать уже освоенное производство.

А сборка тем временем простаивала. В результате, в январе тракторосборочный цех № 2 из-за отсутствия шестерен недодал государству 20 трелевочных тракторов.

В настоящее время рабочие участка ТДТ-60 механического цеха № 1, где старшим мастером тов. Сидоренко, обеспечены заготовками. Но по-прежнему на участке велик процент брака из-за низкого уровня технологической дисциплины.

Чтобы не сорвать выполнения февральского задания по выпуску трелевочных тракторов, начальнику цеха тов. Третьякову и его заместителям нужно серьезней заняться вопросом резкого улучшения качества шестерен для трелевочного трактора ТДТ-60.

В честь XIII съезда ВЛКСМ

С каждым днем ширится соревнование комсомольцев и молодежи нашего завода за достойную встречу XIII съезда ВЛКСМ. Молодые передовики производства готовят трудовые подарки к этой знаменательной дате.

В замечательных книгах-эстафетах, которые переходят из цеха в цех, мы читаем о славных трудовых делах комсомольцев.

1 февраля одна из таких книг, побывав в комсомольской организации моторного цеха, передана комсомольцам механического цеха № 1.

Из записей мы узнаем, что молодые моторщики обязались подготовить собственными силами в нерабочее время детали на 15 комплектов моторов. В счет этого уже изготовлено сверх плана 18 блоков моторов, 15 головок блока, шатуны, коленвалы и другие детали.

Свое обязательство комсомольцы моторщики успешно выполняют.

Разгорается соревнование и в коллективе передового чугунолитейного цеха № 1. Здесь соревнуются 11 комсомольско-молодежных бригад. Наилучших показателей добиваются бригады тт. Гурина и Буцанкова.

Комсомольцы чугунолитейного цеха № 1 своими силами обработать комплекты деталей для трех тракторов. Уже много деталей в счет обязательства изготовлено.

Комсомольцы и молодежь цеха активно участвуют в массовых воскресниках. В январе силами комсомольцев был отгружен вагон запасных частей для сельских механизаторов.

В отделе технического обучения завода

Рабочие повышают квалификацию

НА ЗАВОД ПРИБИВАЮТ МЕХАНИЗАТОРЫ

По запросам комбинатов и трестов леспромпхозов, в которые прибывают трелевочные тракторы с маркой Алтайского тракторного завода, и по согласованию с Министерством лесной промышленности СССР наш завод организует одномесечные курсы. На этих курсах механики и водители трелевочных тракторов ТДТ-60 будут изучать конструкцию трактора и технику ухода за ним.

Механики и водители съезжаются почти со всех концов страны. Уже прибыли слушатели с Западного Урала, Красноярской и Свердловской областей. Всего на курсах будет обучаться 60—70 слушателей. Для них будут читать лекции ведущие конструкторы и инженеры завода тт. Габович, Зорин, Завадский, Тначев и другие. Практические занятия слушатели пройдут в тракторосборочном и моторосборочном цехах.

КУРСЫ ЭЛЕКТРИКОВ И КОНТРОЛЕРОВ

Для обеспечения завода кадрами электриков при отделе технического обучения организованы курсы по подготовке электриков и повышению квалификации молодых электриков. В ближайшие дни на курсах начнутся занятия. Наряду с курсами по подготовке электриков организованы курсы повышенного типа для мастеров и квалифицированных электриков, имеющих 6 и 7 разряды. Изучая теорию, слушатели одновременно будут проходить практику по ремонту моторов в электроцехе завода.

С целью повышения качества выпускаемой заводом продукции

открываются на днях курсы для контролеров 4—5 разрядов и отдельно — для контролеров высших разрядов.

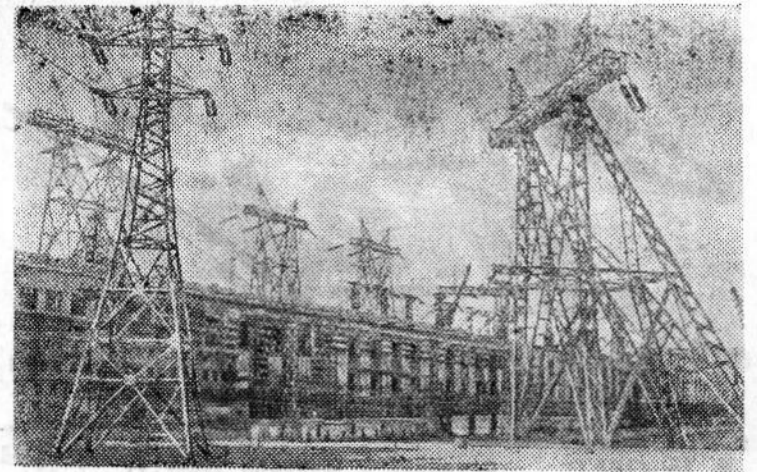
ВЫПУСК СЛУШАТЕЛЕЙ 3-МЕСЯЧНЫХ КУРСОВ КРАНОВЩИКОВ

Отдел технического обучения завода 3 месяца назад организовал курсы по подготовке крановщиков. На курсах обучалось 63 человека. Учащиеся слушали

лекций и проходили практику под руководством опытных крановщиков.

На днях состоялся выпуск слушателей. Все они получили удостоверение и направлены на работу в различные цехи нашего завода.

Среди выпускников многие имеют среднее образование и без отрыва от производства учатся в институте.



Куйбышевская область. К 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции вступила в строй Куйбышевская ГЭС — крупнейшая электростанция в Европе.

На снимке: здание Куйбышевской ГЭС.

Фотохроника ТАСС.

Стенные газеты сообщают

Партийное собрание о гидронавесной системе

При подготовке к производству гидросистемы для тракторов ДТ-54 были допущены большие ошибки в технологии изготовления отдельных деталей и узлов.

Так, заведующая бюро тов. Сахновская не продумала, как осуществлять контроль гибки масляных трубок, а тов. Завадский не решил технологию стеновой сборки гидросистемы. По вине прессового бюро на сборке до сих пор не сопрягаются крылья, идет брак по сварке трубопроводов. При прямом попустительстве начальника отдела главного технолога тов. Дюфура и его заместителя тов. Литвака эти вопросы остаются нерешенными.

В феврале завод должен приступить к выпуску гидронавески, а это в большой мере зависит от технологов и руководителей групп, которые не только должны подготовить технически обоснованные нор-

мы на требующееся оборудование, но и просчитать загрузку оборудования в механических цехах для того, чтобы выделить определенное количество станков для обработки деталей гидронавесной системы. Своевременное решение этого вопроса покажет организованность и зрелость нашего коллектива.

А. ШУБАЕВ,

секретарь партийной организации отдела главного технолога.

(Газета «Технолог»).

Очередные задачи автоматчиков

Коллектив второго участка автоматного цеха, преодолев трудности в освоении деталей трелевочного трактора ТДТ-60, за последнее время добился определенных успехов и выполняет сейчас производственные задания по изготовлению этих деталей.

Хорошо трудятся смены мастеров тт. Исакова, Зюзиковой, Черникова, Васянина и Кротова. Благодаря четкой и слаженной работе наладчиков

и таких ставочников как тт. Макурина, Кузнецова, Кудрова, Заднепровская, Позднякова, Репкина, Муравьева и других, выполняющих нормы на 200—250 процентов, участок ритмично подает детали на сборку.

Однако наряду с положительными успехами имеют место и серьезные недостатки. Отдельные рабочие нарушают правила техники безопасности. За нарушение этих правил наладчик тов. Блинихина освобождена от своих обязанностей, стоит вопрос о снятии с работы наладчика тов. Нечаевой.

Наладчики, а также рабочие других профессий не одевают защитные очки, ходят в пролетах работающих автоматов, подвергая себя травмированию.

Включившись в соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, рабочие и мастера нашего участка должны устранить эти недостатки.

И. ДИКИХ,

старший мастер.

(Газета «Автомат»).

Техпрогресс на заводе

В целях экономии металла

В кузнечном цехе имеется большой отряд рационализаторов и изобретателей, которые постоянно ищут неиспользованные резервы производства.

Недавно наладчик Федор Иванович Захарченко внес на рассмотрение БРПЗ рационализаторское предложение, предусматривающее изменение конструкции пуансона. Внедрение этого рационализаторского предложения дало возможность укоротить заготовку на 15—20 миллиметров и тем самым сэкономить 42 тонны черного проката в год.

Условно-годовая экономия от внедрения рационализаторского предложения тов. Захарченко составляет 38 тысяч 548 рублей.

Другой рационализатор, мастер заготовительного отделения Григорий Николаевич Кузнецов предложил из отходов проката порезки на заготовки деталей 60-17-003/004/005 резать заготовку на деталь 60-17-006.

Внедрение этого предложения также позволило получить экономии черного проката и дало условно-годовую экономию 1506 рублей.

69 тысяч 800 рублей экономии

Еще недавно 2-дюймовые горизонтально-ковочные машины в кузнечном цехе имели жесткий механизм сцепления, на ремонт которого в связи с заменой дорогостоящих деталей из высокоуглеродистых инструментальных сталей и бронзы тратились большие средства.

Главный механик кузнечного цеха Николай Васильевич Бударяев, заместитель механика Леонид Лазаревич Литвинов и заместитель главного механика Давид Моисеевич Родштейн внесли рационализаторское предложение переделать механизм включения горизонтально-ковочных машин на фрикционное включение.

Внедрение этого рационализаторского предложения позволило значительно повысить межремонтный период работы горизонтально-ковочных машин, повысить их производительность и ликвидировать шум при работе.

Условно-годовая экономия составила 69 тысяч 800 рублей.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решения отчетно-выборного собрания — в основу работы партийной организации

Основой нашей Коммунистической партии являются первичные партийные организации, которые находятся в тесной связи с народом, знают его нужды и духовные запросы. Вот почему важно, чтобы первичные организации были работоспособными и бодритыми, умели вести за собой массы на решение задач, поставленных партией и Советским правительством.

Партийная организация чугунолитейного цеха № 3 в своей практической работе руководствуется решениями отчетно-выборного партийного собрания, которое состоялось в октябре 1957 года. Собрание наметило целый ряд мероприятий, решением которых должны заниматься все коммунисты цеха.

Известно, что активность рядовых членов партии тем будет выше, чем больше они будут участвовать в решении хозяйственных задач и вопросов партийной жизни. Важно также широко привлекать коммунистов к реализации критических замечаний, высказанных на отчетно-выборном собрании. Поэтому партийное бюро чугунолитейного цеха № 3 планирует свою работу так, чтобы в подготовке вопросов очередных партийных собраний, ре-

ализации ранее принятых решений участвовало максимальное число коммунистов и кандидатов в члены КПСС.

В текущем году одной из наиболее ответственных задач, поставленных перед литейщиками нашего цеха, является увеличение объема выпускаемой продукции, улучшение качества отливок.

Осуществление партийного контроля над хозяйственной деятельностью обеспечивается путем проведения партийных собраний, на которых заслушиваются отчеты руководителей цеха, участков. В начале прошлого месяца состоялось открытое партийное собрание, на котором с докладом «О задачах выполнения плана января и первого квартала» выступил заместитель начальника цеха по производству тов. Меркурьев.

Собрание отметило серьезные недостатки в работе литейщиков, вызванные отсутствием качественного песка и формовочной земли.

Собрание обязало сменных и старших мастеров провести разъяснительную работу со своими рабочими, организовать действенное социалистическое соревнование в своих коллективах.

Механику цеха тов. Некрытому предложено улучшить качество ремонта оборудования.

Партийное бюро не добилося безусловного выполнения намеченных пунктов в решении этого собрания. Наряду с улучшением работы профсоюзной и комсомольской организаций, созданием комсомольского поста, обновлением наглядной агитации, мы с большим трудом добились главного — выполнения производственного задания первого месяца текущего года.

Не все еще коммунисты нашей партийной организации серьезно и по-деловому относятся к выполнению своего партийного долга. Членам партийного бюро тт. Алешкову, Соколову и Топчию следует больше проявлять активности в работе.

А такие коммунисты, как тт. Толоконников, Андросов, Емельянов нарушают трудовую дисциплину.

Перед партийной организацией нашего цеха стоят сейчас неотложные задачи: принять все меры к тому, чтобы улучшить партийную работу, поднять коллектив на выполнение производственных заданий.

Д. БОРОДИН.

Чугунолитейный цех № 3.

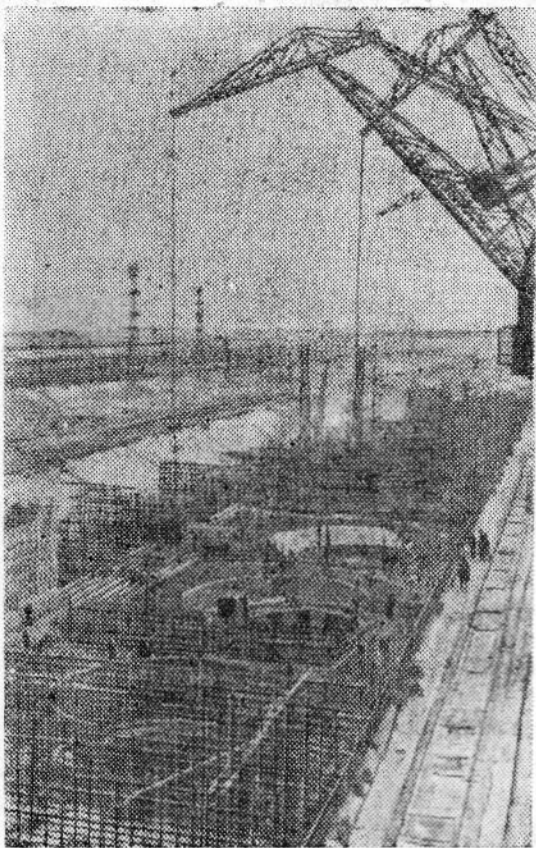
Комсомольский контрольный пост действует

В чугунолитейном цехе № 3 создано серьезное положение с сушкой песка и доставкой его в другие литейные цехи. Это тормозило работу всего завода. По инициативе комсомольского бюро в цехе был организован контрольный пост из числа комсомольцев, задача которого состояла в том, чтобы оказать участку сушки песка конкретную деловую помощь. В каждой смене комсомольцы организовали дежурство.

Хорошо контролировали работу участка и работали не покладая рук комсомольцы формовщики Тадеуш Танюшевский, Александр Хомиченко, бригадир красильного отделения Анатолий Босолапов, стерженщица Надежда Алексеева, калильщик Геннадий Абашин и стерженщик Алексей Малахов. Сейчас «узкое место» ликвидировано. Сушка песка организована хорошо.

В настоящее время чугунолитейщики первого цеха получают доброкачественный песок в нужном количестве.

На стройках шестой пятилетки



Сталинградская гидроэлектростанция — крупнейшая пусковая новостройка шестой пятилетки.

Осенью 1958 году войдут в строй первые, а к концу шестой пятилетки — все 22 агрегата Сталинградской ГЭС общей мощностью 2.310 тысяч киловатт.

Строительная площадка Сталинградской ГЭС, жилые кварталы города Волжского и рабочих поселков раскинулись на территории в 120 квадратных километров. Сама стройка — это огромный индустриальный полигон, на котором все работы — от земляных до монтажных — выполняются с помощью машин и механизмов.

На глазах меняется облик стройки. Ярус за ярусом поднимаются здание станции, водосливная плотина, шлюзы. Идет сборка гидротурбин.

За работу в третьем квартале коллективу строительства присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС. За три месяца коллектив Гидростроя выполнил строительные-монтажные работы на 341 миллион 120 тысяч рублей. Такой объем достигнут впервые в истории стройки. В основные сооружения уложено 588 тысяч кубометров бетона — больше чем намечено по плану.

Таких успехов строители добились благодаря слаженной работе, внедрению рационализаторских предложений, применению передовых методов труда.

Строители здания ГЭС разработали новую технологию возведения отсасывающих труб, спиральных камер и водоводов. Перекрытия собираются из железобетонных конструкций, которые готовятся здесь же, на стройке.

Новый метод сократил затраты труда и времени в 4 раза. Экономится много металла, качество и прочность перекрытий стали лучше.

Совершенствуется организация труда.

Водосливную железобетонную плотину Сталинградской гидроэлектростанции возводят укрупненные комплексные бригады, каждая из которых отвечает за все работы на блоке или секции. Бригада разбита на три смены, закреплена за определенной секцией сооружения и выполняет на ней все основные и вспомогательные работы. Зная конкретный объем работ на месяц вперед, бригада может заранее продумать организацию труда, распределить свои силы и механизмы.

На железобетонной плотине раньше работало свыше сорока бригад. Вместо них создано одиннадцать комплексных и пять специализированных бригад. Таких примеров можно привести много.

Воздушевленные Обращением Верховного Совета СССР к народам Советского Союза, строители прилагают все усилия к тому, чтобы обеспечить перекрытие русла Волги и пуск первых агрегатов в 1958 году.

На снимке: монтаж гидроагрегатов.

Фото А. Маклецова.

Фотохроника ТАСС.

Инструментальный цех на подъеме

Большие и ответственные задачи поставлены перед коллективом нашего завода в 1958 году. В отличие от прошлых лет в нынешнем году наш завод должен увеличить выпуск мощных трелевочных тракторов ТДТ-60 для лесной промышленности страны и дизельных тракторов ДТ-54 с унифицированной гидравлической системой. Выполнить это государственное задание можно только при четкой и слаженной работе всех цехов, а также при своевременном обеспечении механикообрабатывающих цехов высококачественным режущим и измерительным инструментом.

Инструментально-производственный корпус нашего завода в истекшем году несколько улучшил свою работу. Несмотря на наличие целого ряда трудностей, коллектив рабочих, инженеров и техников освоил выпуск нового инструмента, штампов и всевозможных приспособлений для нового производства. В 1957 году инструментальщики резко увеличили выпуск инструмента по сравнению с 1956 годом. Так, например, если в 1956 году было выпущено инструмента 386320 единиц, то в 1957 году это количество выпущенного инструмента возросло до 536435 единиц.

Однако, несмотря на такой показатель, в настоящее время на заводе все еще ощущается недостаток сверл всевозможных индексов, зенкеров и фрез, что является большой помехой в работе завода. Перечисленный выше инструмент изготавливается на участке, где мастером тов. Степаненко. Этот участок недодал в прошлом году большое количество дефицитного инструмента из-за отсутствия универсально-фрезерных и других станков. По этой причине коллектив участка в настоящее время при всем желании не сможет увеличить выпуск инструмента.

Вопрос о расширении производственных площадей инструментально-производственного корпу-

са за счет перевода в корпус М-2 центрально-абразивного склада длительное время не решен положительно в заводоуправлении. В этом году инструментальщики должны значительно увеличить выпуск инструмента, чего нельзя сделать без расширения производственных площадей, а также без расширения станочного парка. При положительном решении этих вопросов коллектив инструментально-производственного корпуса вполне справится с поставленными перед ним задачами, так как для этого имеются все предпосылки.

В частности, за последние годы в коллективе инструментальщиков выросло много высококвалифицированных специалистов, таких, как кузнецы свободнойковки заготовительного отделения Николай Попов и Иван Евтушенко, которые ежедневно перевыполняют нормы выработки и трудятся в счет 1961 года. С большим опережением времени работают и лучшие рабочие своей профессии шлифовщик Петр Журавлев и фрезеровщица Антонина Дмитриева.

В инструментально-производственном корпусе также имеется большой отряд рационализаторов и изобретателей, которые работают над вопросами повышения производительности труда, увеличения выпуска инструмента, над повышением его стойкости. Те рационализаторские предложения, которые внедрены в прошлом году, уже дали свои ощутимые результаты.

Коллектив инструментальщиков уже не раз доказывал своей работой, что он способен решить любую трудную задачу. Есть все основания предполагать, что он будет активно работать и в нынешнем году над выполнением поставленной задачи и сумеет своевременным выпуском инструмента обеспечить бесперебойную работу завода.

П. ЛЕЙБМАН.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Еще не все хорошо в общежитиях“

Так была озаглавлена корреспонденция, опубликованная в «Боевом темпе» 7 января. В ней сообщалось о том, что представители администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций чугунолитейного цеха № 1 провели рейд в рабочие общежития №№ 27, 28, 30, 31. Были обнаружены разного рода неполадки, а именно: частое отсутствие горячей и холодной воды, плохая работа радиостановок, нет красного уголка в общежитии № 28.

Начальник ЖКО тов. Голубцов сообщил редакции, что в общежитии № 28 комната, предназначенная для красного уголка,

действительно занята жильцами. Приняты меры по освобождению ее. В общежитии № 31 были случаи нарушения жильцами радиосети, которая в сентябре 1957 года была вся испорчена. В результате было сожжено 52 репродуктора и общежитие было отключено. В октябре радиосеть подключена и работает в настоящее время нормально. Отсутствие горячей и холодной воды действительно имело место. Происходит это потому, что в часы окончания работы первой смены на заводе сеть горячей воды отключается по всему поселку. С окончанием оборудования теплоэлектроцентрали этот недостаток будет ликвидирован.

„Бесперебойно снабжать заготовками“

Под таким заголовком в № 4 нашей газеты была опубликована статья мастера участка чугунных деталей мелкосерийного пролета механического цеха № 2 тов. Усачева. В своей заметке автор указывал на ряд причин, тормозящих нормальную работу участка. В частности, чугунолитейный цех № 3 ежедневно недодает большое количество отливок.

Как сообщил редакции начальник третьего чугунолитейного цеха тов. Шелыхманов,

критика газеты признана правильной. Приняты меры по устранению фактов, изложенных в заметке. Деталь 48-431 подается в механический цех № 2 впереди графика, уменьшено отставание по заготовкам 32-428 и 48-402. Что касается повышенной твердости отливки 32-428, то для ликвидации этого недостатка усилен контроль за соблюдением технологического процесса при отжиге отливок в печи.

К сорокалетию Советской Армии

40-летие Советской Армии и Военно-Морского Флота готовятся достойно отметить трудящиеся нашего завода. На агитпунктах, в рабочих общежитиях состоятся вечера, посвященные этой славной годовщине.

22 февраля в лекционном зале Дома техники организуется вечер молодых инструментальщиков, посвященный этой юбилейной дате.

23 февраля в Доме техники будет проведен вечер избирателей, на котором с докладом «40-лет Советской Армии и Военно-Морского Флота» выступит тов. Болгов.

НОВЫЕ КНИГИ

КНАЧЕЛИ Л. — Избранное. Перевод с грузинского Е. Е. Гогоберидзе. М., Гослитиздат, 1957 г.

В романе «Гвади Бигва» показана жизнь грузинской деревни в 30-х гг. Правдиво, с теплым юмором рассказывает писатель, как колхозник Гвади Бигва, прогулячик и лодырь, под влиянием коллектива становится честным тружеником. Роман «Человек гор» посвящен тем героям, которые в дни Великой Отечественной войны преградили путь фашистским войскам в предгорьях Кавказа.

Письма в редакцию

О чем нужно помнить родителям

Сейчас весь советский народ готовится ко дню выборов в Верховный Совет СССР. В нашем городе открыто большое число агитпунктов, где регулярно и повседневно проводятся различные мероприятия для избирателей: читаются интересные лекции и беседы, организовываются выступления художественной самодеятельности, демонстрируются фильмы.

Очень хорошо, когда наши избиратели идут в агитпункт провести свое свободное время культурно и весело. Но вся беда в том, что некоторые избиратели приводят с собой детей. Обычно все мероприятия на агитпункте проводятся в вечернее время, когда детям-школьникам нужно быть

уже дома. Часто вечером на агитпункт № 17 приходят подростки. Своим шумом и беготней они мешают проведению намеченных мероприятий.

Спрашивается, что же думают родители, чьи дети не бывают дома в такое позднее время? Эти родители вероятно забыли, что отдых детей, как и занятия уроками, нужно организовывать правильно. Дети, за которыми нет контроля, часто нарушают дисциплину и порядок в агитпункте.

Необходимо обратить на это серьезное внимание учителям школ и особенно родителям.

М. ТАТАРИНЦЕВ,
заведующий агитпунктом № 17.

Не повторять ошибок

В прошлом году заместитель начальника моторного цеха по быту тов. Щербинин обещал организовать в цехе ремонт спецобуви. Обещание осталось невыполненным.

На прошедшей отчетно-выборной профсоюзной конференции цеха тов. Щербинин в своем выступлении назвал большую цифру потерь от приобретения новой обуви за счет преждевременного износа ра-

нее выданной. Он бросил упрек по этому поводу в адрес цехового комитета. Однако сам тов. Щербинин не выполнил пункта коллективного договора на 1957 год.

Каждому ясно, что ремонт обуви будет стоить гораздо дешевле, чем приобретение ее. Поэтому надо устранить этот недостаток и сделать все, чтобы не бросать на ветер государственные средства.

А. ЛУКЬЯНОВ,
Моторный цех.

Творчество трудящихся завода

Дела мастера Славолобова

Вбежав по лестнице на площадку дома, мастер Славолобов горюливо открыл дверь своей квартиры и, не снимая пальто, скользнул на кухню.

— Ну, Васильевна, теперь я взлечу. Теперь обо мне заговорят! — возбужденно делился впечатлениями с женой Славолобов.

— Понимаешь, этому Подковыркину я теперь нос утру, — глотая на ходу горячие сырники, продолжал он.

— И пусть попробуют сказать, что у меня на участке не организовано соревнование, что я, как мастер, не забочусь о передовиках производства.

— Но ведь участок-то твой в прошлом месяце не выполнил план... — осторожно возразила супруга.

— Это не беда. Важно, что я имею теперь такой секрет, что в два счета выскочу выше самого министра. Пусть лопнут от зависти все, в том числе и начальник. Я знаю, что мне делать.

— А сейчас, моя дорогая, — обратился он к жене, — я спешу. Видишь, некогда. Даже спокойно победить не дадут. Позднее обо всем расскажу...

На участке, где работал мастером Славолобов, в этот день было особенно тихо и безлюдно. Только в конце участка, заваленный со всех сторон заготовками, хлопотал у своего станка токарь Надежкин, да кое-где отдельные рабочие укладывали в ровные стопки готовые детали.

Не успел Славолобов появиться в цехе, как рабочие участка один за другим стали подходить к нему с просьбой обеспечить их работой.

— Заготовок, говорите, нет? А где я вам их возьму? Нет у меня заготовок! Но рабочие возражали.

— Почему у токаря Надежкина есть заготовки? — спрашивали они мастера.

— Это не ваше дело, — сердито обрезал Славолобов и попытался уйти.

— Как не наше дело?! — возразил высокорослый парень. — У Надежкина заготовки на целую неделю запасены, а у нас стоят станки. Кто в этом виноват?

— Не знаю, — ответил нервно Славолобов и пошел между станками. Подойдя к конторке, где он обычно сидел у телефона, Славолобов заметил у одного из станков распреда. Помавив его пальцем к себе, он властно сказал:

— Товарищ распред, я несколько раз уже приказывал вам, чтобы у токаря Надежкина был месячный запас заготовок. Понимаете... месячный... — разделяя каждый слог, медленно произнес он.

— А остальным как? Подождут. Я должен в первую очередь создать условия передовику производства. Ясно? Славолобов круто повернулся и горюливо зашагал в противоположную сторону участка.

Подойдя к токарю Беззаготовкину, который сидел возле выключенного станка, мастер развел руками:

— Разве так работают? Где размах соревнования? Почему вы сидите?

— И что вы так горячитесь, тов. Славолобов, — с обидой сказал токарь Беззаготовкин. — Не соображаете, что ли?

— Как не соображаете? — почти взвизгнул Славолобов. Вы посмотрите только, как работает токарь Надежкин! По три-четыре нормы делает А у вас и полнормы нет. Стыдно!

Шло время. Дела на участке мастера Славолобова с каждым днем ухудшались. Подорван авторитет всего коллектива участка, не выполнен месячный план. Зато токаря Надежкина стали хвалить в цехоме, завкоме, дирекции. Самого Надежкина эта несправедливость стала беспокоить.

— Товарищ Славолобов, — говорил Надежкин, — зачем излишнее опекунство? Вы бы лучше собрали токарей участка, а я передал бы им свой опыт.

— Еще успеется, Надежкин. Главное, чтобы ты у меня не подкачал. Пусть завидуют, что мы с тобой далеко пойдём. Кстати, ты не читал, что о тебе в заводской газете пишут? В городской — портрет твой помещен. Растешь, Надежкин!

А сегодня краевая газета заявила, что Надежкин лучший токарь в крае. Раз Надежкин пользуется большой славой, то уместно спросить, кто же его вырастил? Мастер Славолобов. Значит и меня не забудут. Твоя слава — моя слава.

Так продолжалось еще несколько дней. Но когда на участке был совершенно завален план, начальник цеха назначил комиссию во выявлению причин неудовлетворительной работы участка. Но Славолобов не унывал.

— Разве могут сказать плохое о мастере, на участке которого трудится победитель краевого соревнования, — размышлял он. — Где это видано?

Но как снег на голову свалилась на мастера Славолобова неприятная неожиданность. Однажды, идя на работу, он невольно посмотрел на доску приказов и отшатнулся. Приказ начальника цеха гласил: «За дезорганизацию производства мастера Славолобова снять с занимаемой должности и уволить с завода».

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ДОЧЬ

Вот она. В движениях неловка,

Щебет нежный, словно у птенца,

Золотая с бантиком головка

Носик вздернут — копня отца.

Нет на свете глубже наслажденья —

Маленького сердца слышать стук,

Легкие ловить прикосновенья

Шаловливых теплых детских рук.

Голубые милые глазенки

Ищут в небе стайку голубей...

Сердцем знаю: нет другой

девочки

Лучше этой, ближе и родней.

Повзрослеет, девушкой станет,

Улетит из дома, стрекоза.

И навеки в сердце мне оставит

Птичий щебет, искорки в глазах.

А. ИВАНОВ.



В китайской деревне повышается жизненный уровень крестьянства. Ярким показателем этого является рост вкладов в кредитных кооперативах и сельских банках. По сведениям народного банка Китая, общая сумма вкладов крестьян в сельских банках и кредитных кооперативах достигает 1.200 миллионов юаней.

На снимке: 70-летний член сельскохозяйственного производственного кооператива Цянцзи в уезде Сыян (провинция Цзянсу) Янь Фен-у впервые в своей жизни сдает деньги на хранение в кредитный кооператив.

Международный обзор

ПЕРЕГОВОРЫ — ЕДИНСТВЕННЫЙ ПУТЬ К МИРУ

Важнейшей особенностью нынешней международной обстановки является растущее изо дня в день движение во всех странах мира за ослабление международной напряженности, за прекращение гонки вооружений и устранение угрозы войны. Это движение развивается под знаком горячего одобрения народами земного шара миролюбивой внешней политики Советского Союза, все усилия и помыслы которого направлены на то, чтобы сохранить и укрепить мир. Чтобы добиться осуществления этой благородной цели, Советское правительство, как известно, предложило провести в ближайшие два-три месяца переговоры между руководителями государств Западного Востока с участием глав правительств. Выступая недавно на совещании передовиков сельского хозяйства Белоруссии, тов. Н. С. Хрущев вновь подчеркнул, что назрела необходимость проведения таких переговоров для обсуждения и разрешения наиболее важных и срочных международных вопросов. Переговоры, сказал тов. Хрущев, — это «единственный путь, которым мы все можем идти, если стремиться к миру, если не хотим другого исхода — войны».

Можно без преувеличения сказать, что за этот путь урегулирования насущных международных вопросов выступает сейчас подавляющее большинство человечества. За созыв совещания глав правительств высказываются и руководители многих стран, в том числе премьер-министры Индии — Дж. Неру, Афганистана — М. Дауд, Дании — Хансен. «Совещание на высоком уровне, — заявил Неру, — является как желательным, так и необходимым».

Зарубежные отклики на выступление Н. С. Хрущева показывают, что идея переговоров на высоком уровне находит все больше сторонников и в буржуазных кругах западных стран. «Единственным выходом в нынешних условиях, — пишет французская буржуазная газета

«Эко» в связи с выступлением Н. С. Хрущева, — является перемирие, установленное путем переговоров.» К такому же выводу приходит английская газета «Ньюс кроникл», которая считает, что западные державы давно должны были бы принять советское предложение о переговорах не только в принципе, но и ответить на него, назвав определенный срок их проведения.

Советское правительство предложило обсудить на совещании глав правительств неотложные вопросы современности, по которым государства могут уже теперь прийти к соглашению и тем самым положить начало ослаблению международной напряженности и установлению доверия между государствами. Однако определенные круги в Соединенных Штатах и других западных странах, пытались уклониться от переговоров, выдвигают явно неприемлемые предложения, по которым невозможно достигнуть договоренности. «Люди, которые подходят к созыву совещания с такой меркой, — заявил Н. С. Хрущев, — не только не хотят ослабить международную напряженность, но делают все для того, чтобы еще более усилить эту напряженность, подогреть военный психоз, чтобы тем легче было им использовать эту напряженность, страх народов перед войной в своих целях, в целях наживы». Всеобщее требование народов о безотлагательном проведении переговоров руководителей государств Западного Востока отвечает интересам мира, мирного сосуществования двух различных общественных систем. «Если правительства западных держав, — пишет китайская газета «Женьминьжибао», — действительно хотят, как они об этом заявляют, прийти к соглашению между Востоком и Западом о прекращении гонки вооружений и смягчении международной напряженности, то у них не должно быть никаких оснований не соглашаться на скорейший созыв совещания».

БОРЬБА НАРОДА ВЕНЕСУЭЛЫ ЗА СВОБОДУ

23 января в результате ш

рогого движения народных масс, в Венесуэле, расположенной в северной части Южной Америки, была свергнута диктатура генерала Хименеса. 10 лет хозяйничала в этой латиноамериканской стране реакционная клика Хименеса, пришедшая к власти в результате государственного переворота, совершенного при непосредственном участии империалистов США.

За годы режима Хименеса американские монополии, и раньше безудержно эксплуатировавшие природные богатства и шестимиллионный народ Венесуэлы, захватили все крупнейшие нефтяные месторождения страны, что принесло им баснословные барыши. В то же время венесуэльский народ жил в страшной нищете. Диктатура Хименеса жестоко преследовала все кто проявлял хоть малейшее недовольство существующими порядками.

Однако ни террор, ни полицейские преследования не сломали волю народа Венесуэлы к свободе. С начала января в стране начались массовые выступления против режима Хименеса, вылившиеся в вооруженную борьбу, в результате которой правительство Хименеса было свергнуто. Однако власть в стране взяла в свои руки группа военных, образовавшая «военную хунту» во главе с контр-адмиралом Ларрасабален. Под давлением народных масс военная хунта провела некоторые демократические преобразования. Но, как видно из сообщений печати, она не желает удовлетворять все требования народа и не собирается выступать против засилья американских монополий в стране.

Поэтому народ Венесуэлы не прекращает борьбы за скорейшее проведение свободных выборов и создание подлинно демократического правительства. Эту борьбу возглавляет «патриотическая

Мыши и Ревизор

(Б А С Н Я)

Однажды ноний Ревизор,
Надев оптический прибор
И счеты взяв подмышку,
Ускорив шаг,
Шагал в сельмаг
Подсчитывать излишки.
На вопиющий данный факт
Заране был состряпан акт,
И, так или иначе,
На случай недостачи.
Для Ревизора ночь без сна —
Явление простое.
И вот — картина вся ясна...
...Но тише... Что такое?
Скребется кто-то... Снова
тишь...
Ужели лезут воры?
Из-за мешков скользнула
Мышь,
Смеясь над Ревизором.

Через минуту там и тут
Из дыр, из-под прилавка
Налезли сотни... Все грызут,
Все портят... Визг и свалка!
Очнулся бледный Ревизор,
Затопал, закричал: «Позор!»
Ответствовали Мышки:
«Грызём только излишки.
Души добрейшей наш завмаг,
Он — друг наш, вы же —
злейший враг.
И предприняли мы поход,
Чтоб уравнять приход —
расход».
И вмиг исчезли...
Ревизор
Ведет подсчеты до сих пор.
А. ИВАНОВ,
крановщик кузнечного цеха.