

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания | Четверг, 9 января 1958 г. | Цена
№ 4 (1836) | 10 коп.

Выпуск трелевочных тракторов под угрозой срыва

В последние дни на сборке трелевочных тракторов создается тревожное положение, поставившее под угрозу срыва выполнение тракторосборочным цехом № 2 январского производственного плана. 6 и 7 января с конвейера не был снят ни один трактор ТДТ-60 из-за неполадки механическим цехом № 1 детали 60-12-002/006 (шестерня). Кроме этого, резко ухудшили свою работу и другие участки из-за отсутствия деталей из механических цехов.

Так, например, работу участка сборки узлов тормозит отсутствие штока гидроцилиндра, который изготавливает механический цех № 4, и детали 60-14-074 (шайба). Эта шайба должна поступать в тракторосборочный цех № 2 из прессового цеха. Но прессовщики до сих пор не приступили к ее производству из-за отсутствия штампов 405-1075, 430-925/926, изготовление которых затягивает инструментально-производственный корпус (начальник тов. Фельдман).

Неблагополучно обстоят дела и на участке сборки рам, где старшим мастером тов. Пузилов. В декабре этот участок недодал 175 рам. Не улучшилась работа на участке и в январе. Основной причиной, тормозящей работу сборщиков рам, является от-

сутствие детали 60-21-039 (кронштейн подвески) и труб.

В декабре обработка труб была передана участку сборки рам. Согласно приказу директора завода в тракторосборочный цех № 2 было перевезено станочное оборудование. Одновременно было прекращено изготовление труб в опытном цехе.

Но при освоении обработки трубы встретился целый ряд трудностей, которые явились тормозом в работе сборщиков рам. Так, из-за отсутствия радиально-сверлильного станка расточку бонок на трубах рабочие производят на соседнем участке лонжеронов. В результате — большие потери рабочего времени. Кроме этого, часто выходит из строя изношенный токарно-револьверный станок фирмы «Берингер».

Все это вместе взятое и тормозит работу коллектива тракторосборочного цеха № 2. Отделу главного технолога необходимо в кратчайшее время оказать действительную помощь коллективу в освоении обработки труб, чтобы тракторосборочный цех № 2 смог в ближайшее время наверстать упущенное.

Ф. ЕЛЕЦКИЙ,
заместитель начальника тракторосборочного цеха № 2 по производству.

Из Указа Президиума Верховного Совета СССР

Об избирательных округах по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР

На основании ст. 34 Конституции СССР и ст. ст. 24 и 26 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР», Президиум Верховного Совета СССР постановил образовать 731 избирательный округ по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР, в том числе:

АЛТАЙСКИЙ КРАЙ

60. Рубцовский избирательный округ (центр — г. Рубцовск).

Г. Рубцовск, Змеиногорск и районы: Егорьевский, Рубцовский, Курьянский, Локтевский, Змеиногорский, Третьяковский и Угловский.

Информационное сообщение о пленуме Рубцовского горкома КПСС

5 января 1958 года состоялся первый пленум нового состава горкома КПСС. Пленум избрал бюро и секретарей горкома и утвердил заведующих отделами.

Первым секретарем ГК КПСС избран тов. Мошков В. Н., вторым — тов. Егоров А. М., секретарем ГК КПСС тов. Копельчук А. Г.

Членами бюро ГК КПСС избраны: тт. Баталов Н. И., Егоров А. М., Зибарев В. Л., Копельчук А. Г., Кожевников Н. Г., Лутаев М. А., Мошков В. Н., Никольский Н. Д., Поляков В. В.

Кандидатами в члены бюро ГК КПСС избраны: тт. Севастьянов К. Р. и Побережников П. А.

Зав. орготделом ГК КПСС утвержден тов. Баталов Н. И., зав. промышленно-транспортным отделом ГК КПСС — тов. Хабаров Н. С., зав. отделом пропаганды и агитации — тов. Кудашев В. А., зав. административно-финансово-торговым отделом — тов. Бугаев М. Г., зав. сектором партучета и единого партбилета — тов. Поинин М. П.

Редактором городской газеты «Коммунистический призыв» утвержден тов. Побережников П. А.

Завод отстал от графика. Все силы на преодоление отставания!

Готовят модельную оснастку

Перед модельщиками стоят серьезные задачи по изготовлению доброкачественной модельной оснастки для литейных цехов завода.

С первых дней января лучших результатов в соревновании добиваются фрезеровщики металло-модельного отделения. По-прежнему удерживает звание «Лучший рабочий города» ветеран завода Леонид Иванович Жихарев. Он повседневно передает свои знания молодым рабочим.

В смене мастера тов. Щербуна трудятся фрезеровщики Михаил Корнелюк и Алексей Кирданов. Это бывшие ученики тов. Жиха-

рева. Каждый из них выполняет свыше двух норм в смену.

В настоящее время тов. Корнелюк получил заказ на изготовление балансира (деталь 31-11). Алексей Кирданов обрабатывает модель крышки масляного картера (деталь 07-403).

Передовики соревнования тт. Корнелюк и Кирданов решили досрочно выполнить это почетное задание. Борясь за высокое качество работ, каждый из них 7 января выполнил сменную норму на 220 процентов.

Л. БОГДАНОВИЧ,
Модельный цех.

На первом месте — молодежь

С большим трудовым напряжением работают комсомольско-молодежные бригады чугунолитейного цеха № 1 с самого начала нового года.

7 января. Весь день не смолкал в цехе привычный производственный шум, безостановочно двигались ленты конвейеров на участке старшего мастера тов. Кривошейцева.

Комсомольско-молодежные бригады формовщиков тт. Алиева, Немцева, Гривко, Фрай за час до конца смены выполнили восьмичасовое задание.

Соревнуясь в честь выборов в Верховный Совет СССР, молодые литейщики добились замечатель-

ных успехов в труде. Комсомольцы умело сочетают производственную работу с общественной. В свободное время молодежь собирается в красном уголке, чтобы подготовить новую концертную программу для выступлений перед рабочими цеха и на агитпункте перед избирателями.

Культурно проведенный досуг способствует высокопроизводительному труду. Так, 7 января бригады тт. Алиева и Гривко выполнили сменные задания на 163 процента. Более полутора норм в этот день дали формовщики бригад тт. Немцева и Фрай.

Я. ВАРШАВСКИЙ,
Чугунолитейный цех № 1.

Бесперебойно снабжать заготовками

Хорошо потрудились коллектив участка чугунных деталей мелкосерийного пролета механического цеха № 2 в декабре прошлого года. Программу декабря коллектив выполнил на четыре дня раньше срока. Эти успехи достигнуты благодаря усилиям всего коллектива и своевременной подаче заготовок цехами-поставщиками.

Однако в первые дни января подача заготовок резко ухудшилась. Ощущается дефицит заготовок деталей 48-402 (кронштейн фары) и 48-431 (чашечка кронштейна фары).

Чугунолитейный цех № 3 ежедневно недодает большое количество отливок. Особенно плохо обстоит дело с подачей отливки на деталь 32-428 (уплотнительное кольцо). Большая часть этих заготовок идет в брак из-за повышенной твердости. Сейчас на участке скопилось более одной тысячи отливок таких деталей. Но обрабатывать их нельзя. Одну партию этих деталей мы отпра-

вили чугунолитейщикам обратно, но это не помогло.

Ежедневно нам нужно обработать и сдать 280 деталей. Но мы сдаем только 180—200. Заготовки с повышенной твердостью сильно сдерживают производство, понижают качество, обработки и способствуют перерасходу инструмента.

Так же неритмично снабжает участок заготовками чугунолитейный цех № 1. До настоящего времени еще не подано ни одной заготовки на деталь 41-401. А в смену участок должен сдать 110 деталей.

Все это приводит к тому, что многие рабочие не загружены, теряют заработок, участок работает неритмично.

Руководителям цехов-поставщиков надо серьезно побеспокоиться о бесперебойном снабжении механических цехов необходимыми заготовками.

В. УСАЧЕВ,
мастер.

Тракторы с гидронавесной системой не собираются

Сборка первой партии тракторов с гидронавесной системой показала, что некоторые руководители цехов и отделов недостаточно подготовились к этому важному мероприятию. Ряд недоработок со стороны отделов главного конструктора и главного технолога помешали быстрейшему освоению нового производства.

Большие задержки, например, были по деталям прессового цеха. Несоприженность в рамках капота, крыльях и других деталях сдерживала сборку. Часто метизный цех подавал дефектные трубки, в которых обнаруживалась течь. Это приводило к съему с конвейера тракторов и отправке их в дефектное отделение. Сейчас в дефектном отделении скопилось 56 тракторов, которые не могут идти в обкатку из-за брака некоторых деталей. В результате с начала января собрано несколько тракторов с гидронавесной системой вместо 100, положенных по графику.

В настоящее время сборка тракторов с гидронавесной системой приостановлена. Виновником срыва сборки является отдел кооперации завода, который задерживает поставку фильтрующего элемента и трубы для изготовления детали 54-012. Дирекции завода надо принять срочные меры, чтобы обеспечить сборку необходимыми деталями.

Г. ЖГУТ,
старший мастер тракторосборочного цеха № 1.

Заводской семинар общественных инспекторов

7 января в Доме техники заводской комитет профсоюза провел однодневный семинар общественных инспекторов по охране труда в цехах и отделах. На семинаре присутствовало 30 общественных инспекторов.

Инспектор краевого совета профсоюзов тов. Изергин прочитал лекцию о трудовом законодательстве. О работе цеховых комиссий по охране труда рассказал в своем докладе тов. Котляров.

С докладами выступили также начальник отдела техники безопасности завода тов. Гусев и санитарный врач тов. Стерина. Они ознакомили участников семинара с вопросами техники безопасности, промышленной санитарии и гигиены.



Киев. На Всемирной выставке в Брюсселе, которая откроется в 1958 году, будут представлены образцы изделий, изготовленных мастерами фарфоровых заводов Украины. Часть экспонатов уже отобрана и отправлена в Бельгию.

На снимке: художник Полонского фарфорового завода Хмельницкой области В. И. Овчаренко (слева) и главный художник Васильковского майоликового завода Киевской области М. И. Денисенко осматривают изделия, которые отправляются на выставку в Брюссель.

Фото К. Шамшина.
Фотохроника ТАСС.

Из опыта самостоятельной учебы в системе партийного просвещения

10 коммунистов и комсомольцев теплоэлектростанции самостоятельно занимаются повышением своего идейно-теоретического уровня в системе партийного просвещения. В течение трех последних месяцев 1957 года проходило изучение Тезисов Отдела пропаганды и агитации Центрального Комитета КПСС и Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС «К 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции», материалов юбилейной сессии Верховного Совета СССР, Декларации московского совещания представителей коммунистических и рабочих партий и Манифеста мира. Все материалы изучались каждым товарищем самостоятельно в основном по газетным материалам.

Для проверки правильности понимания материала, углубления полученных знаний и увязки их с практикой не реже двух раз в месяц мы проводим консультации, собеседования. Часто товарищи выступают с рефератами по отдельным вопросам.

За все время учебы было сделано 10 рефератов. Следует отметить реферат инженера тов. Аносовой по первому разделу Тезисов. Тов. Аносова правильно и полно осветила общественную обстановку и исторические события с начала XX столетия. Старший электрик тов. Витухин подробно изложил пятый раздел Тезисов о вожде, вдохновителе и организаторе побед советского народа — Коммунистической партии.

Беседы наши не ограничиваются учебной программой. Если возникают попутные вопросы, мы стараемся не оставлять их открытыми, а находить ответы, не отвлекаясь при этом надолго от основной темы.

Бывали также случаи, когда мы возвращались к пройденной теме. Так, например, на одном из собеседований возник вопрос о путях дальнейшего развития сельского хозяйства. Вопрос был разъяснен, однако чувствовалось, что у некоторых товарищей остались сомнения. Позже мы вернулись к этому вопросу. Мы учли высказывания тов. Н. С. Хрущева на юбилейной сессии Верховного Совета СССР, использовали статью тов. Пыпина в газете «Правда», осветили роль и задачи нашего завода в дальнейшем развитии сельского хозяйства. Теперь никаких сомнений ни у кого не осталось.

Находились ответы и на все другие возникавшие вопросы. А обсуждение вопроса о попытках ревизии ленинского учения и партийных решений вылилось в принципиальную и разностороннюю критику практики работы коллектива теплоэлектростанции. Однако нужно отметить, что в нашей работе принимают участие далеко не все коммунисты и комсомольцы теплоэлектростанции, изъявившие желание самостоятельно заниматься политической учебой.

Б. ФЛЕККЕЛЬ,
консультант.

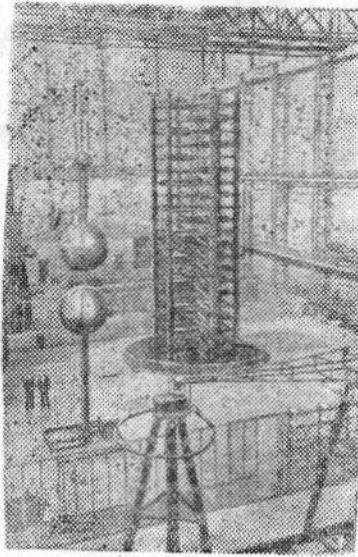
Лекция в заводском клубе

Трудящиеся нашего завода все время следят за прохождением второго искусственного спутника Земли. Вот почему лекции на эту тему вызывают живой интерес.

6 января в заводском клубе состоялась публичная лекция «Об искусственных спутниках Земли». Читал ее действительный член Общества по распро-

странению политических и научных знаний, преподаватель физики школы имени Кирова тов. Папушев.

Зал клуба был полон. На лекции присутствовало около 350 человек. Трудящиеся с большим вниманием прослушали интересную лекцию. Тов. Папушеву было задано много вопросов.



Украинская ССР. На Запорожском трансформаторном заводе сдан в эксплуатацию большой зал высоковольтной лаборатории, оснащенный уникальным оборудованием. Здесь будут производиться лабораторные исследования мощных трансформаторов и высоковольтной аппаратуры.

На снимке: в зале высоковольтной лаборатории завода. Фотохроника ТАСС.

XV городская партийная конференция

4 и 5 января в городском драматическом театре проходила XV городская партийная конференция. Конференция подвела итоги претворения в жизнь задач, поставленных XX съездом КПСС, и последующих решений партии и правительства, всесторонне обсудила работу горкома партии, вскрыла недостатки в его деятельности, наметила практические пути их устранения.

С отчетным докладом на конференции выступил секретарь горкома партии тов. Поляков. Докладчик отметил, что партийные организации города стали глубже вникать в вопросы хозяйственной деятельности предприятий, лучше использовать внутренние резервы производства. Об этом убедительно говорят успехи, достигнутые за отчетный период промышленностью города. Производственную программу 1957 года промышленные предприятия выполнили досрочно.

В городе развернулось большое жилищное строительство. В 1957 году построено более

50 тысяч квадратных метров жилья против 26 тысяч квадратных метров, построенных в 1956 году.

Оценивая достигнутое, делегаты XV городской партийной конференции обратили внимание на то, что еще предстоит сделать, на недостатках в партийном руководстве промышленностью.

Было отмечено, что ряд предприятий города не выполнил план 1957 года. К таким относятся мясокомбинат, кирпичный завод, лесоторговый склад № 3 и другие. Партийные организации этих предприятий не дошли до каждого производственного участка, не ставили в центр внимания борьбу за дальнейший технический прогресс, за всемерное использование внутренних резервов производства.

Делегаты конференции обратили внимание на то, что до сих пор на предприятиях города процветает штурмовщина, что тормозит дальнейшее развитие производства. Конференция справедливо потребовала от руководителей стройтреста № 46

повышения ответственности за качество строительства жилых домов и промышленных объектов.

Много сделано в вопросе благоустройства трудящихся в нашем городе. Однако есть еще много недостатков. Особенно это имеет место в удовлетворении бытовых нужд трудящихся. Отмечались недостатки в торговле, в обеспечении водой, в благоустройстве улиц города.

В прениях по отчетному докладу выступили гг. Луккин (завод «Алтайсельмаш»), Толпчий (чугунолитейный цех № 3 АТЗ), Иванов (тракторосборочный цех АТЗ), Шухман (мебельная фабрика), Чумаченко (паровозное депо) и другие.

На конференции выступил также секретарь Алтайского крайкома КПСС тов. Андрианов.

Конференция приняла развернутое постановление, направленное на дальнейший подъем партийной работы в городской партийной организации и избрала новый состав Рубцовского горкома КПСС из 77 человек.

На предприятиях совнархоза

По пути улучшения конструкций машин

Коллектив конструкторов Алтайского тракторного завода, выполняя решения партии и правительства, усилил работу по созданию новых и модернизации выпускаемых машин.

Модернизация машины ДТ-54 позволила серьезно повысить износоустойчивость основных узлов, улучшить технико-эксплуатационные качества.

Серьезной модернизации, в частности, подверглись трансмиссия и шасси трактора. Внедрена новая конструкция заднего моста с раздельным управлением, муфтами поворота и тормозами. Это облегчает управление трактором, упрощает регулировку.

Тракторы ДТ-54 выпускаются с валами отбора мощности. Они используются в качестве силового привода, передающего часть мощности трактора агрегатируемым прицепным машинам. Наличие вала отбора мощности на каждом тракторе расширяет возможность более широкого использования его в хозяйствах. Толливый бак имеет теперь увели-

ченную емкость (250 килограммов вместо 180 килограммов), в кабине установлен питьевой бак и произведен также ряд других улучшений, которые с удовлетворением встречены механизаторами.

В эти дни тракторостроители заканчивают работу по внедрению гидрофицированного управления навесными и прицепными орудиями. Гидросистема позволяет высвободить многочисленную армию прицепщиков. Управление прицепными орудиями не требует от тракториста особых затрат физической силы. В декабре истекшего года выпущена первая партия тракторов ДТ-54, оснащенных гидронавесной системой.

Значительный интерес представляют работы заводских конструкторов по созданию более усовершенствованной конструкции гидросистемы, позволяющей при сравнительно небольших материальных затратах перевести имеющийся в Алтайском крае парк тракторов на работу с гидрофицированными прицепными орудиями.

В ближайшее время кабина тракториста будет оборудована обогревательным устройством. Внедряются усиленный швеллер рамы трактора, усиленное освещение, хромированные маслоъемные и поршневые кольца. Завод гарантирует срок службы трактора до 2.500 часов, вместо ранее предусмотренных 2.000 часов.

Над улучшением конструкции гусеницы трактора коллектив конструкторов работает сейчас в содружестве с Алтайским институтом сельскохозяйственного машиностроения и НАТИ.

Партия и правительство нацеливают работников промышленности на дальнейшую механизацию труда в народном хозяйстве. Конструкторы нашего завода создали более мощную машину ДТ-70. Эта машина прошла государственные испытания и рекомендована для массового производства.

Трактор имеет коробку передач с реверс-редуктором и одноступенчатый планетарный механизм поворота. Подвеска трактора по-

лужесткая, с поперечной балансирующей рессорой. Кабина утеплена, с мягким двухместным сидением. Мощность двигателя обеспечивает возможность агрегатирования машины с 4—5-корпусными плугами при глубокой пахоте на тяжелых почвах, с 8—10-корпусными плугами — при легких и средних почвах. На уборочных работах трактор может тянуть сцеп из двух комбайнов. Большая сила тяги на низших передачах позволяет использовать этот трактор для создания временных оросительных каналов, а также на дорожных и других работах.

Конструкция и технико-экономические данные трактора ДТ-70 позволяют создать на его базе несколько модификаций. Одна из них — колесный трактор КДТ-70 с четырьмя ведущими колесами. Такой трактор будет обладать большей проходимостью, чем обычный колесный трактор, и значительными тяговыми усилиями за счет привода всех колес. Он будет иметь высокую транспортную скорость — до 25 километров в час. Вес его, по сравнению с гусеничным трактором, меньше на 20 процентов. Стоимость ориентировочно на 25 процентов меньше

стоимости гусеничного трактора равной мощности.

При работе на низшей передаче колесный трактор КДТ-70 может развивать тяговое усилие до 4.000 килограммов. Низкое давление в шинах и высокая проходимость позволят широко использовать трактор на полевых и транспортных работах.

Заводом изготавливается опытный образец болотного трактора, который также представляет собой одну из модификаций трактора ДТ-70.

Работниками завода в короткое время был спроектирован на базе серийного трелевочного трактора ТДТ-60 гусеничный трактор-самосвал ТСТ-80. Он предназначен для транспортировки грузов по грунтовым дорогам в условиях бездорожья. Хорошая проходимость, большая погрузочная емкость и применение дешевого дизельного топлива делают транспортный трактор более выгодным по сравнению с автотранспортом. На АТЗ разработана конструкция газотурбинного нагнетателя. Небольшой по размерам, он устанавливается на выхлопном коллекторе двигателя и работает за счет выхлопных газов, не требуя дополнительной затраты механиче-



Новосибирск. Создано Сибирское отделение Академии наук СССР. В его состав включены Западно-Сибирский, Якутский и Дальне-Восточный филиалы Академии наук, Сахалинский комплексный научно-исследовательский институт и институт физики в Красноярске.

Основная задача нового научного центра состоит в том, чтобы всемерно развивать теоретические и экспериментальные исследования в области физико-технических, естественных и экономических наук, направленные на решение важнейших научных проблем и проблем, способствующих наиболее успешному развитию производительных сил Сибири и Дальнего Востока.

Для Сибирского отделения будет построен на берегу Обского моря, близ Новосибирска, научный городок. В основном бору на площади 1.100 гектаров в течение нескольких лет вырастут корпуса тринадцати научно-исследовательских институтов.

Строители уже приступили к сооружению первой очереди академического городка.

На снимке: вице-президент Академии наук СССР, председатель Сибирского отделения академик М. А. Лаврентьев (второй слева) знакомится с ходом строительства научного городка.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

От слов перейти к делу

Коллектив нашего участка, руководимый старшим мастером тов. Романенко, дружный и трудолюбивый. Из месяца в месяц мы выполняем и перевыполняем производственные задания. Однако можно было бы трудиться еще лучше, но этому многое мешает.

Котельно-сварочный участок находится в помещении, которое плохо утеплено. Нет также воды. Ее носят рабочие издалека и пьют в холодном виде, что приводит к заболеваниям.

Но в основном нам мешают производительно трудиться другие недостатки. До сих пор на участке нет кранбалки. А ведь конструкции порой бывают очень тяжелые (весом в одну тонну и больше) и их приходится грузить вручную. Нет кувалд, молотков, зубил, сверл, а также линейек и угольников. Имеющийся инстру-

мент совершенно непригоден к работе.

Еще хуже обстоит дело с электросварочными проводами. Все они состоят из отдельных кусочков и совершенно оголены.

Мы несколько раз обращались к начальнику цеха тов. Щеголихину и его заместителю по технической части тов. Чепрасову с просьбой снабдить нас доброкачественным инструментом. Но руководители цеха откладываются обещаниями.

Позволительно спросить гг. Щеголихину и Чепрасова, когда они от слов перейдут к делу? Когда обеспечат нас всем необходимым для производительного труда?

А. ШАЛАЕВ,
электросварщик котельно-сварочного участка цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

ской энергии. В настоящее время в опытно-конструкторском цехе завода изготавливаются первые опытные образцы турбоагрегата.

Завод освоил производство трелевочного трактора ТДТ-60. В его конструкцию также вносятся улучшения. В ближайшее время будут проведены испытания трактора ТДТ-60 с рядом новых узлов. В частности, на него ставится двигатель увеличенной мощности (70 л. с.), двухдисковая муфта сцепления, двухбарабанная лебедка, улучшенное подогревательное устройство. В 1958 году будут проведены работы по изготовлению на базе трактора ТДТ-60 лесопогрузочной машины.

Выполняя задание Алтайского совнархоза, конструкторы завода создали конструкцию гусеничного прицепа с кузовом для перевозки сыпучих материалов грузоподъемностью 5 тонн, гусеничного прицепа для вывозки древесины грузоподъемностью до 10 кубометров, а также саней для вывозки древесины любой длины. Сани цельнометаллические, сварные из швеллеров, их грузоподъемность до 15 кубометров древесины. Все эти образцы в настоящее время

изготавливаются в опытном цехе завода.

Завод намерен организовать производство колесного дизельного трактора с двигателем мощностью 55 лошадиных сил, с четырьмя ведущими колесами. Эта машина включена в перспективный семилетний план. Двигатели предусматривается получать с Барнаульского моторного завода.

Коллектив конструкторов в основном состоит из молодых, растущих специалистов, которые сумели создать более совершенные и экономически выгодные машины и узлы. К ним можно отнести, прежде всего, таких конструкторов, как гг. Кругов, Трушников, Дочкин, Незин.

Можно с уверенностью сказать, что конструкторы АТЗ, как и весь коллектив завода, увеличат свой вклад в дело дальнейшего расширения производства промышленной продукции.

М. ВОРОНИН,
заместитель главного инженера Алтайского тракторного завода.

(Газета «Алтайская правда» за 4 января 1958 г.)

Растет активность членов профсоюза

В решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС говорится о необходимости поднятия роли профессиональных союзов в их повседневной борьбе за построение коммунистического общества в нашей стране, усиления деятельности профсоюзов по привлечению трудящихся к управлению производством.

Выполняя эти решения, профсоюзная организация моторного цеха добивается устранения целого ряда серьезных недостатков и упущений. Сейчас цеховой комитет стал смелее использовать предоставленные ему права. Он осуществляет контроль за соблюдением трудового законодательства и выполнением условий техники безопасности и охраны труда.

Вовлечение трудящихся в управление производством всегда приносит положительные результаты. На собраниях профсоюзных групп совместно с руководителями смен и участков мы регулярно подводим итоги социалистического соревнования, намечаем задачи на ближайшее время,

добиваемся устранения недостатков, мешающих нормальной работе.

Нужно отметить, что работа профсоюзных групп будет более действенной, если партийная организация цеха будет контролировать деятельность профсоюзных групп и своевременно оказывать им необходимую помощь. Такая тесная взаимосвязь партийной и профсоюзной организаций имеется в моторном цехе. Она помогает нашим профсоюзным группам проводить свою работу согласно решениям декабрьского Пленума ЦК партии.

Можно привести много примеров, говорящих о возросшей активности членов профсоюза. Я работаю на участке тяжелых деталей. У нас две профсоюзные группы. Профгруппы гг. Верхотуров и Миронов проводят не менее двух собраний профгруппы в месяц. На этих собраниях подводятся итоги работы, выдвигаются лучшие люди и бригады, члены профсоюза выступают с ценными предложениями.

На профсоюзных группах мы

рассматриваем также вопросы трудовой и производственной дисциплины, вопросы быта рабочих и организации их труда.

7 января состоялось совещание партийно-хозяйственного актива цеха, на котором обсуждались задачи на январь и первый квартал нынешнего года. Здесь же было обсуждено обращение моторосборщиков к коллективам механообработывающих цехов.

Совещание приняло конкретное решение, направленное на улучшение работы цеха. Сейчас все профгруппы эти решения доводят до сведения членов профсоюза для того, чтобы они были выполнены в намеченные сроки.

С. БУРКУН,
заместитель председателя комитета профсоюза моторного цеха.



Оренбург. После образования Оренбургского экономического района при областном статистическом управлении создана машинно-счетная станция, которая даст возможность осуществить централизацию отчетности предприятий перед совнархозом. Станция оснащена новейшими счетно-вычислительными и аналитическими машинами. Наиболее интересный агрегат — табулятор «Т-5». Он отличается высокой производительностью и может выполнять до ста видов различных работ. За один час табулятор делает столько вычислений, сколько смогут выполнить 200 бухгалтеров за полный рабочий день.

На снимке: инженер станции А. М. Онищенко и табуляторщица А. И. Дынина у табулятора «Т-5».

Фото Б. Клипинидера.

Фотохроника ТАСС.

Технический прогресс на заводе

Резец новой конструкции

С переходом на производство сталеалюминиевых вкладышей в механическом цехе № 2 значительное время узким местом была чистовая расточка вкладышей. Наладчик участка вкладышей Владимир Александрович Костырин предложил внедрить расточной резец новой конструкции для расточки сталеалюминиевых вкладышей. В настоящее время введен резец новой конструкции.

Внедрение расточного резца дало положительные результаты. Улучшилась чистота обработки вкладышей. Производительность труда повысилась на 15—20 процентов.

Предложение наладчика тов. Костырина дало свыше 47 тысяч рублей условно-годовой экономии.

В. ЛУНИЧЕВ.

Точному литью — широкую дорогу

В новом, 1958 году перед коллективом отделения точного литья, которым руководит инженер тов. Егер, стоят серьезные задачи по наращиванию производственных мощностей и увеличению выпуска деталей, изготовленных методом точного литья.

На первых порах увеличение производственной мощности отделения должно осуществляться за счет монтажа и ввода в строй нового высокопроизводительного оборудования: двух станков, отделивающих детали от «елки», дополнительной установки одной целочной ванны для очистки готовых деталей и за счет модернизации выбивной машины. Предусмотрено также смонтировать каркас сталеплавильной печи.

Внедрение этих мероприятий позволит значительно увеличить выпуск деталей для тракторов ДТ-54 и трелевочных тракторов ТДТ-60, отлитых методом точного литья.

В дальнейшем при осуществлении намеченного плана доведения производственной мощности отделения до проектной в первом и втором кварталах предусматривается установить один автомат для изготовления легкоплавких моделей и два автомата для обсыпки и обмазки этих моделей.

В первом квартале должна быть введена в действие сушильная камера, монтаж оборудования которой в настоящее время почти закончен.

Три конвейера сушильной камеры будут двигаться непрерывно. Каждую минуту с конвейера будет сходить обмазанная и просушенная «елка» легкоплавких моделей.

Кроме всего этого в январе будет смонтирована новая прокаточная печь, которая уже прибыла на завод. Пропускная способность этой печи в два с половиной раза больше, чем у действующей прокаточной печи Т-100.

С внедрением целого комплекса мероприятий мощность отделе-

ния точного литья возрастет до 300 тонн годного литья в год.

К концу нынешнего года по решению Алтайского совнархоза предполагается централизовать на нашем заводе выпуск деталей, изготовленных методом точного литья, и поставлять их по кооперации другим промышленным предприятиям нашего экономического района.

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников отделения готов к выполнению серьезных задач, поставленных перед ним. В небольшом коллективе отделения выросло немало передовиков производства. Так, сталевары Иван Луцин и Николай Косов, которые делали первую плавку, сейчас выполняют производственное задание на 200 и более процентов.

Хорошо трудится на очистных ваннах Михаил Соловьев, которого знают в коллективе как скромного и добросовестного работника. В модельном отделении являются передовиками производства модельщицы Валентина Блочкова, Александра Третьякова и Валентина Криволапова. Они систематически перевыполняют задание в полтора — два раза.

Самоотверженно работая над решением стоящих перед отделением задач с первых дней нового года, коллектив отделения точного литья в свою очередь предъявляет серьезные претензии к руководителям и работникам цеха станкостроения, механизации и автоматизации и отдела механизации и автоматизации, которые еще в июле 1957 года установили выбивную машину и до сих пор не могут ее сдать в эксплуатацию.

Изготовление деталей методом точного литья для тракторов серийного производства является явно выгодным делом: оно приводит к снижению трудоемкости, к экономии дорогостоящего черного проката и снижению себестоимости тракторов.

Выдающийся советский писатель

(75 лет со дня рождения А. Н. Толстого)

10 января исполняется 75 лет со дня рождения выдающегося советского писателя, общественного деятеля, академика, депутата Верховного Совета СССР первого созыва Алексея Николаевича Толстого.

Алексей Николаевич Толстой родился в селе Николаевском (ныне гор. Пугачев) Самарской губернии, в семье уездного предводителя дворянства графа Н. А. Толстого. Алексей Толстой вырос на хуторе Сосновка под Самарой, принадлежавшему его отчиму А. А. Бострому, либеральному земскому деятелю. Свои детские годы писатель талантливо описал в повести «Детство Никиты».

Окончив Самарское реальное училище, Алексей Толстой поступил в Петербургский технологический институт. Но не закончив его, начал заниматься литературой.

В 1909—1914 годах он уже выступает с рассказами и повестями из жизни разоряющегося дворянства. Произведения «Чудак» и «Хромой барин» принесли Алексею Толстому известность в литературе. Писатель сатирически показал в них целую галерею вырождающихся, морально опустившихся представителей усадебной среды. Уродливым и мрачным сторонам дворянской жизни писатель противопоставляет тягу человека к нравственному возрождению.

Первые рассказы Алексея Толстого обратили на себя внимание Максима Горького, который увидел в нем писателя несомненно



Перелом в мировоззрении определил переход писателя на позиции социалистического реализма. Уже в романах «Черное золото», «Гиперболоид инженера Гарина», в рассказе «Черная пятница» разоблачается капиталистическая действительность, раскрываются приемы темной политической игры империалистов.

Наиболее значительными и монументальными произведениями Алексея Толстого явились исторический роман «Петр I» и роман-трилогия «Хождение по мукам».

В годы Великой Отечественной войны Алексей Толстой показал себя ярким публицистом, разящим врага пламенным словом. Его перу принадлежит много остротных статей, очерки читали бойцы на переднем крае, он воодушевлял их своим словом. Алексей Толстой не дождался желанного дня победы. Он умер 23 февраля 1945 года.

Алексей Толстой — писатель-патриот и гуманист, художник широкого творческого диапазона, мастер современной литературной формы, владевший всеми богатствами русского языка, прошел сложный творческий путь и занял первое место в советской литературе.

Произведения Алексея Толстого изданы в Советском Союзе тиражом более 50 миллионов экземпляров. Произведения его широко известны за рубежом, они переведены более чем на 30 иностранных языков.

Многочисленный советский народ любит и чтит память своего выдающегося писателя.

крупного, сильного и с жесткой правдивостью изображающего экономическое разложение дворянства.

Великую Октябрьскую революцию Алексей Толстой сначала не понял, был в эмиграции. В 1923 году Алексей Толстой возвратился в Советский Союз. В годы, когда писатель стал непосредственным участником строительства новой жизни, наиболее широко и полно развернулась его литературная деятельность.

Революционная действительность, идеи Коммунистической партии обогатили внутренний мир писателя. Алексей Толстой сам говорил: «Октябрьская революция, как художнику, дала мне все».

Тов. Михненко выведен из состава комиссии

На состоявшемся в декабре 1957 года заседании комиссии общественного контроля завкома профсоюза обсуждалось недостойное поведение члена комиссии тов. Михненко.

Тов. Михненко допустил ряд серьезных нарушений правил общественного контроля, встал на путь содействия нарушителям правил советской торговли.

18 ноября 1957 года в магазин № 36 с базы Рубторга поступил мед в количестве 88 килограммов. Заведующая магазином тов. Кривошекова распорядилась реализовать мед среди сотрудников и знакомых. Об этом знал член комиссии общественного контроля тов. Михненко.

Вместо того, чтобы пресечь незаконные действия заведующей магазином, тов. Михненко сам способствовал реализации меда при «закрытых дверях», чем грубо нарушил правила советской торговли. Лично для себя он взял через «черный ход» шесть с половиной килограммов меда.

Случаи нарушений правил советской торговли со стороны члена комиссии общественного конт-

роля тов. Михненко не единичны. В этом же магазине во время предпраздничной торговли тов. Михненко через «черный ход» взял мешок муки первого сорта стоимостью по 2 рубля 65 копеек килограмм.

На заседании комиссии общественного контроля тов. Михненко частично признал свои действия неправильными, но большую их часть скрыл от комиссии. В связи с этим комиссия общественного контроля назначила вторичную проверку магазина № 36.

Чтобы скрыть свои неправильные действия, тов. Михненко накануне предстоящей проверки давал продавцам наставления, как

нужно вести себя во время проверки. Об этом рассказали на заседании комиссии продавцы магазина № 36 тт. Богатыренко, Зайцева, Куликова, Ковалева и Ушакова.

Комиссия общественного контроля завкома профсоюза вынесла решение: за грубое нарушение правил общественного контроля члена комиссии тов. Михненко вывести из состава комиссии с изъятием документа и удостоверения Госторгинспекции.

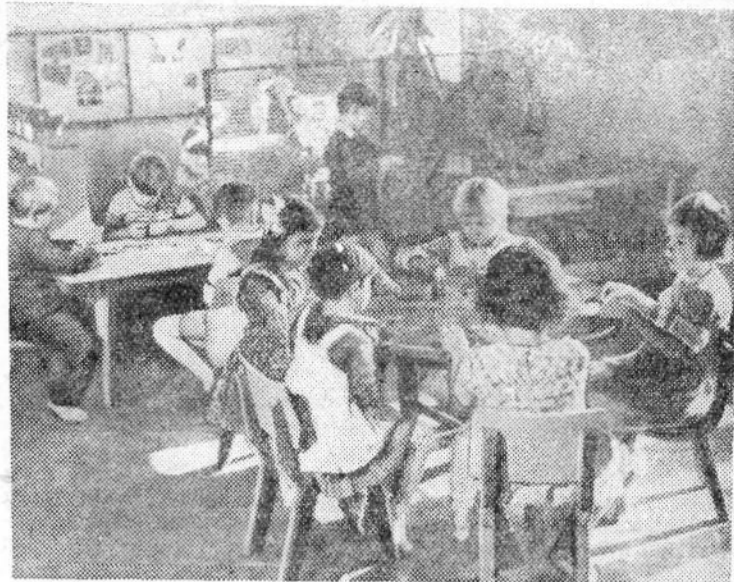
В. ПРИМАК,
председатель комиссии общественного контроля завкома профсоюза.

Экскурсии школьников на завод

В связи с зимними школьными каникулами увеличилось количество экскурсий учащихся из различных районов и городов на наш завод.

7 января на заводе побывала большая группа учащихся села Большая Шелковка Рубцовско-

го района. 8 января прибыли в г. Рубцовск 25 учащихся Алма-Атинского техникума промкооперации. Они два дня будут знакомиться с работой цехов нашего завода, побывают на двух конвейерах, где собираются тракторы ДТ-54 и ТДТ-60.



Федеративная Народная Республика Югославия. В одном из детских садов города Загреб (Народная Республика Хорватия).

Сабри Асали о Каирской конференции

ДАМАСК, 2 января. Комментируя результаты работы конференции солидарности стран Азии и Африки, премьер-министр Сирии Сабри Асали заявил представителям печати, что конференция приняла «самые выдающиеся решения, которые не только в интересах арабских стран, Азии и Африки, но и в интересах всего

человечества. Они являются гарантией достижения независимости теми странами, которые все еще находятся под империалистическим игом». В заключение премьер-министр Сирии высказал пожелание, «чтобы эти решения стали действенным фактором упрочения всеобщего мира».

К разногласиям между Даллесом и Стассеном

НЬЮ-ЙОРК, 3 января. Корреспондентка газеты «Нью-Йорк геральд трибюн» Хиггинс в сообщении из Вашингтона пишет о разногласиях между государственным секретарем Даллесом и Гарольдом Стассеном. «Разногласия по вопросу о разоружении заключаются в основном в том, что г-н Стассен готов пойти дальше и быстрее, чем г-н Даллес, как по существу вопросов, так и в отношении процедуры».

Например, Стассен подготовил два новых ряда предложений о

разоружении и считает, что при некоторых условиях двусторонние переговоры с русскими были бы желательными...

Противники г-на Стассена в правительстве сожалеют о его твердом намерении придать открытый характер его конфликту с государственным секретарем Даллесом. Они говорят, что это в свою очередь ставит г-на Эйзенхауэра в положение человека, которого просят отречься от своего государственного секретаря в глазах всего мира».

Английские ученые обвиняют правительство

ПАРИЖ, 2 января. Корреспондент агентства Франс Пресс передает из Лондона:

Сегодня в журнале «Нью сайентист» опубликована статья группы видных ученых. Авторы этой статьи обвиняют английское правительство в том, что оно не поставило в известность общественность об опасности, связанной с возможностью катастрофы с патрульным самолетом, вооруженным ядерной бомбой.

В этой статье говорится, что эта угроза связана также с возможностью пожара. В случае пожара заключенный в водородной бомбе плутоний соединится с кислородом воздуха, вследствие чего образуется смертоносный радиоактивный газ, который может отравить целый район, сделав его радиоактивным на несколько столетий.

(ТАСС).

ОТВЕТЫ НА КРОССВОРДЫ, ПОМЕЩЕННЫЕ В №№ 1 И 3 «БОЕВОГО ТЕМПА»

ОТВЕТЫ. По горизонтали: 5. «Садко». 6. «Репка». 8. Наталка. 9. Одарка. 11. Сосюра. 12. Арисима. 14. «Трубадур». 15. «Накануне». 16. Коптяева. 20. Антонида. 23. «Выстрел». 24. Красев. 25. Тундра. 26. «Орленок». 27. Айвар. 28. Опера.

По вертикали: 1. Гайдар. 2. Гончар. 3. «Ураган». 4. Оборин. 5. Скриб. 7. «Арсен». 10. Андреев. 11. Секстет. 13. Сонет. 17. «Обрыв». 18. «Тоска». 19. Автор. 20. «Алего». 21. Нунча. 22. Дуров.

ОТВЕТЫ. По вертикали: 1. Каникулы. 2. «Зенит». 3. Падеж. 4. «Школьник». 7. Кружок. 9. Белинский. 10. Менделеев. 12. «Ревизор». 13. Экзамен. 18. Краковяк. 19. Щукарь. 20. «Следопыт». 24. Ручка. 25. Перов.

По горизонтали: 5. Галилей. 6. Зарядка. 8. Тимуровец. 11. Музей. 14. Песня. 15. «Девочки». 16. Знание. 17. «Чапаев». 21. Кочубей. 22. НаDIR. 23. «Север». 26. Суворовец. 27. Пятёрна. 28. «Вожатый».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.