

# Идет Октябрь сороковой— готовь подарок трудовой!

Больше литья  
для механических  
цехов!



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания  
№ 126 (1808)

Суббота, 26 октября 1957 г.

Цена  
10 коп.

## ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКИ ПЕРВОГО ЦЕХА ЗАВЕРШИЛИ ДЕСЯТИМЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

Тяжелая промышленность—основа дальнейшего подъема всего народного хозяйства, повышения материального благосостояния и культурного уровня народа, укрепления могущества и безопасности нашей Родины! Слава работникам тяжелой индустрии!

### Высокое призвание пропагандиста

Начался новый учебный год в сети комсомольского политпросвещения. За большое дело взялись воспитанники молодежи — комсомольские пропагандисты. Среди них мы видим и умудренных опытом жизни старых коммунистов, и молодых комсомольцев, инженеров и техников, руководителей производства. Партийные организации цехов и отделов направили на работу с молодежью лучших товарищей.

Успех политической учебы решает пропагандист. От его умения и опыта, от его отношения к порученному делу зависит, будут ли молодые тракторостроители ходить на занятия, получат ли они знания, необходимые им в жизни. Молодежь, слушатели политкружков много ждут от пропагандистов и предъявляют к ним высокие требования. Они хотят видеть своими воспитателями людей передовых, творческих, с широким кругозором, с разнообразными запросами и интересами. Высокий долг пропагандиста, его призвание—оправдать эти надежды, выполнить ответственное поручение партии.

Хороших пропагандистов у нас на заводе немало. Есть у кого поучиться, есть с кого брать пример. Интересно начались занятия в новом учебном году в кружке по изучению конкретной экономики чугунолитейного цеха № 1, где пропагандистом тов. Белянский. В этом кружке в основном учится молодежь. Пропагандист доходчиво объясняет учебный материал, тесно увязывает его с задачами, которые слушателям надо решать сегодня в цехе.

Хорошо проходят занятия и в кружке по изучению истории Коммунистической партии Советского Союза сталелитейного цеха, где пропагандистом тов. Зотов.

Примером высокой ответственности за порученное дело служит работа пропагандиста модельного цеха тов. Левшина. Он тщательно готовится к занятиям. Правда, партийному бюро цеха нужно оказать практическую помощь пропагандисту по укреплению дисциплины среди слушателей кружка.

Жизнь ставит сейчас перед пропагандистами большие задачи: раскрыть перед молодежью все величие нашего прекрасного сегодня, величие достижений нашего народа под руководством родной партии коммунистов за 40 лет Советской власти. Долг пропагандиста—раскрыть величайшую силу марксистско-ленинской теории, вооружать ею своих слушателей, воспитать их высокоидейными, сознательными борцами за коммунизм.

Так пусть же чувство высокой ответственности за дело политического просвещения молодежи всегда будет присуще каждому пропагандисту. Это поможет ему прийти на занятия во всеоружии. Успех придет лишь к тому, кто не пожалеет сил, кто вложит в дело всю свою душу, свое умение и опыт.

В последнее время из-за отсутствия деталей из механических цехов создается тревожное положение с выполнением обязательства по выпуску в октябре 100 трелевочных тракторов. Продолжительное время на сборке отсутствовали опорные катки. Благодаря большим усилиям рабочих пятого участка механического цеха № 4 (старший мастер тов. Родионов) опорные катки сейчас подаются на сборку в достаточном количестве.

Но неудовлетворительная подача рычагов (детали 33-005/006, 33-002/003) с шестого участка этого цеха, где старшим мастером тов. Кусь, не дает возможности сборщикам трелевочных тракторов наращивать темпы работы и войти в график.

Особенно плохо подаются на сборку большие рычаги (деталь 33-005/006), несмотря на то, что заготовки на участке имеются.

Наличие многих узких мест,—говорит наладчик этого участка тов. Лопатин,—не позволяет нам ежедневно давать на сборку необходимое количество рычагов. Во время обработки отходит в брак много деталей по литейным раковинам (чернотам). А работники отдела главного металлурга ничего не делают, чтобы устранить брак по литью.

Самым узким местом на этом участке является пятая операция (обработка детали 33-005/006). При расточке рычагов ломаются резцы. Вместо резцов была спроектирована новая оправка, но она до сих пор не изготовлена в инструментальном цехе.

Большой помехой в работе участка является также недоброкачественная заточка разверток. На 25 операции после обработки почти каждой детали

развертки теряют размер и их приходится перетачивать.

Отсутствие подъемников на рабочих местах шестого участка также создает большие помехи в работе. Интересно отметить такой факт. Раньше рычаги, весящие 120 килограммов, рабочие волоком тащили по полу. Для облегчения работы руководители цеха решили поставить рольганг. Но этот рольганг без роликов. В результате такой «механизации» сейчас рычаги и по полу нельзя тащить. Приходится нескольким рабочим сообща заниматься ручной транспортировкой деталей.

Все эти причины мешают участку повысить производительность труда. А на сборке по-прежнему не хватает рычагов.

Поданные на сборку трелевочных тракторов рычаги согласно технологическому процессу должны нагреваться в шахтных печах под горячую посадку осей. Но ввиду отсутствия шахтных печей сборщики греют рычаги примитивным способом—бензиновой горелкой. А отдел главного металлурга не занимается решением этого вопроса.

Большой счет предъявляют тракторосборщики коллективу прессового цеха. Из-за отсутствия деталей из прессового цеха на конвейере наблюдаются массовые простои. А те немногие детали, которые поставляются прессовщиками, часто бракуются. Так, 23 октября были забракованы 10 топливных баков. На этих баках бонки для крепления бачков к кабине были приварены с противоположной стороны.

Руководители цехов должны в ближайшее время устранить все помехи, мешающие коллективу завода выпустить в октябре 100 трелевочных тракторов.

## Вот у кого нужно учиться!

Как-то проходя по инструментальному цеху, я заинтересовалась одним рабочим. Он стоял за токарно-универсальным станком и растачивал внутренний диаметр втулки. Операция не совсем легкая, но он быстро и уверенно работал. Два прохода—и отверстие втулки готово. Он брал вторую, третью втулку и так же быстро с ними справлялся.

Это был Геннадий Зубарев — мастер своего дела.

Я решила поговорить с тов. Зубаревым.

—Я работаю уже 13 лет на заводе,—сказал он,—и все время на универсальном станке. Выполняю любую работу, начиная с мельчайших болтиков и кончая такой, как нарезка резьбы различных профилей.

Работу свою я очень люблю. Меня хотели назначить на должность мастера, но я отказался. Ведь мастеру только иногда приходится работать на станке, а я не могу жить без станочной работы.

Вот рядом со мной работают мои ученики: Демьянин, Рогов и другие. Я передаю им свой опыт и навыки. Молодежи я стараюсь всегда помочь.

—А сейчас,—заканчивает свой рассказ тов. Зубарев,—я, как и весь коллектив цеха, выполняю свои обязательства, принятые в честь 40-й годовщины Великого Октября.

Нам, молодежи, надо внимательно присматриваться к работе таких, как Геннадий Зубарев, перенимать их опыт работы.

О. САВВИНА,  
токарь моторного цеха.

### ДОСРОЧНО

Идя навстречу Великому Октябрю, коллектив чугунолитейного цеха № 1 добился большого производственного успеха в предоктябрьском социалистическом соревновании. В ознаменование всенародного праздника—40-летия Советской власти—досрочно, 23 октября, завершён десятимесячный план по выпуску валовой и товарной продукции.

От имени коллектива цеха заверяем дирекцию и общественные организации завода в том, что обязательства, принятые на октябрь, будут успешно выполнены. В цехе ведется подготовка к переходу с 1 декабря 1957 года на семичасовой рабочий день.

И. о. начальника цеха А. ШТРАУХМАН.

Секретарь партбюро В. НАЗАРОВ.

Председатель цехкома

профсоюза И. ПОЛЬЩИКОВ.

Секретарь комсомольского

бюро В. ВИЛЬКИН.

### Устранить все помехи в сборке трелевочных тракторов

### Впереди соревнующихся

С особым трудовым энтузиазмом работает в предоктябрьские дни коллектив северного пролета чугунолитейного цеха № 1, руководимый Федором Константиновичем Зайко. Этот пролет сейчас передовой в цехе.

Перевыполняя суточные задания, коллектив работает с опережением графика на 3 процента. Заслуженным уважением пользуются обрубщики тт. Руденко, Кульшан, Бартищев. Они ежедневно выполняют больше двух норм. Не уступают им в труде и наждачники тт. Стрельцов и Попов.

На четвертом конвейере хорошо работает формовочная бригада, которой руководит тов. Чиркова. Ежедневно она выполняет задания на 150 процентов. По полторы нормы за смену дают формовщики пятого конвейера тт. Белокопытов, Разгонов, Порваткин и другие.

Значительно улучшил свою работу и коллектив южного пролета, руководимый тов. Кривошейцевым. Так, 23 октября задание по сдаче литья было перекрыто на 23 тысячи рублей.

Коллектив чугунолитейного цеха № 1, выполнив 23 октября десятимесячную программу, приготовил трудовой подарок Великому Октябрю.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

### Моторщики должны улучшить свою работу

Приближается 40-летие Великого Октября. Готовясь достойно встретить эту знаменательную дату, коллектив моторосборочного цеха принял на себя повышенные социалистические обязательства. Но из-за неудовлетворительной подачи из моторного цеха детали 03-419 (корпус счетчика моторчасов) с 20 октября сборщики моторов почти полностью простаивают в первой смене.

Кроме этой детали, на сборке часто отсутствуют также и детали 02-425, 21-21, 21-7.

Коллектив моторосборочного цеха просит моторщиков улучшить подачу деталей на сборку.

Н. БОЧАРОВ.

Моторосборочный цех.

## Отчеты и выборы в цеховых партийных организациях

## Больше связи с массами

Состоялось отчетно-выборное собрание партийной организации инструментального цеха. С отчетным докладом выступил секретарь партбюро тов. Максимов. Однако несмотря на то, что доклад длился довольно долго, он во многом не удовлетворил участников собрания.

Тов. Максимов по существу не вскрыл недостатков в работе, глубоко не проанализировал работу партийного бюро за отчетный период. Докладчик говорил не конкретно, не назвал ни одной фамилии коммунистов.

В докладе тов. Максимова не было сказано о том, почему цехи инструментально-производственного корпуса работают неудовлетворительно, не выполняют месячных планов и важных заказов по изготовлению инструмента для производства трелевочных тракторов ТДТ-60.

ГЛУБЖЕ ВНИКАТЬ  
В ПРОИЗВОДСТВО

На партийных собраниях в инструментальном цехе много раз обсуждались вопросы производства. Но, как отмечали выступающие на отчетном собрании коммунисты, многие решения остались невыполненными. Партийное бюро и его секретарь тов. Максимов не следили за действенностью принимаемых решений.

Редко бывая на рабочих местах, там, где решается судьба производственного плана, тов. Максимов и другие члены партийного бюро не знали, что мешает работе участков.

Партийное бюро не руководило партгруппами—основными звеньями партийной работы на производстве.

Во всех цехах завода кипит напряженный труд по освоению массового производства трелевочных тракторов ТДТ-60. Большую помощь в этом оказывает социалистическое соревнование. Однако партийное бюро инструментального цеха не позаботилось о том, чтобы организовать боевое соревнование инструментальщиков, не позаботилось о создании необходимых условий для высокопроизводительного труда участников соревнования.

Случилось это потому, что тов. Максимов и члены партбюро не прислушивались к голосу рабочих. Об этом справедливо говорили с трибуны отчетно-выборного партийного собрания коммунисты тт. Зуева, Бабаев, Михненко, Степаненко и другие.

ВОСПИТАНИЕ КАДРОВ—  
ВАЖНЫЙ УЧАСТОК ПАРТИЙНОЙ  
РАБОТЫ

Большая часть рабочих инструментального цеха — комсомольцы и несоюзная молодежь. Особенно в последнее время цех пополнился молодежью, пришедшей из технических училищ. Воспитание молодых рабочих—прямой долг партийной организации. Но в инструментальном цехе с молодежью не работают. Партийная организация цеха считает это второстепенным делом, которым должен заниматься только комсомол. Но ведь и работой комсомольской организации нужно руководить! Тем более, что с первых дней отчетного года комсомольская работа проводилась не интересно, многие намеченные мероприятия оставались на бумаге.

Выступивший на собрании молодой коммунист токарь-новатор тов. Назаров обвинил партийное бюро в том, что оно забыло о руководстве комсомольской организацией. Многие ценные начинания молодежи не находили поддержки у партийного бюро.

Коммунист тов. Немцев говорил о том, что в цехе не проявляют должной заботы о молодых рабочих. Многие из них нуждаются в практических советах старших товарищей, в моральной поддержке. Но нет чуткости к ним со стороны командиров производства и руководителей корпуса.

Стенная газета призвана быть боевым помощником партийной организации в воспитании коммунистов. Однако на собрании была подвергнута серьезной критике работа редколлегии стенной газеты «Инструментальщик». Редактор тов. Журавлев потерял чувство ответственности за выполнение партийного поручения. Газета выходит только по праздникам.

Плохо подготовилась партийная организация к началу нового учебного года в сети партийного просвещения. В цехе не организована техническая учеба рабочих, нет борьбы за высокую культуру производства.

В постановлении отчетно-выборного партийного собрания намечены практические меры по улучшению работы в цеховой партийной организации.

Собрание избрало новый состав партийного бюро. Секретарем партбюро избран тов. Прохоров, заместителем—тов. Петропавловский.

## В партийной работе нет второстепенных вопросов

23 октября в теплосиловом цехе состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Коммунисты цеха подвели итоги своей работы за год.

С отчетным докладом выступил секретарь партийного бюро тов. Мальцев. Докладчик подробно и конкретно охарактеризовал деятельность партийного бюро в мобилизации коллектива на успешное выполнение производственных планов.

—Коллектив цеха, — сказал тов. Мальцев, — ежемесячно выполняет производственный план. По итогам соревнования он неоднократно выходил победителем. Но наряду с этим в работе коллектива имеются и существенные недостатки.

Серьезную тревогу вызывает неблагоприятное положение со строительством, с пуском новых отстойников и камер реакций на береговой насосной станции.

Далее докладчик рассказывает о допущенных недостатках в работе других участков. Тов. Мальцев отмечает слабую трудовую дисциплину и низкое качество выполняемых работ на монтажно-сварочном участке, где мастером тов. Зибарев.

Докладчик уделил много места в докладе организационно-партийной и партийно-политической работе партийного бюро за отчетный год, в которой были серьезные ошибки.

Однако в докладе секретаря партийного бюро почти ничего не было сказано о работе с молодежью, о партийном руководстве комсомолом. И это не случайно. В работе партийного бюро по руководству цеховой комсомольской организации имеются серьезные упущения.

Выступая на собрании, коммунисты говорили о том, что работа комсомольской организации в цехе запущена. Член партийного бюро, ответственный за этот важный участок работы, тов. Левкин вместе с бывшим секретарем комсомольской организации тов. Прониным ничего не сделали, чтобы поправить положение. А ведь слабое руководство комсомолом привело к неудовлетворительной работе в сети комсомольского политпросвещения. Кружок по изучению биографии В. И. Ленина после трех занятий распался, а партийное бюро и его секретарь тов. Мальцев не обратили на это внимания.

—Партийное бюро недостаточно осуществляло и контроль над хозяйственной деятельностью администрации, — сказал в своем выступлении коммунист тов. Тикуннов. —Целый ряд технических мероприятий по механизации и автоматизации производства оказался невыполненным, а партийное бюро стояло в стороне. Остались невыполненными и четыре мероприятия ортехплана с об-

щей экономией в 250 тысяч рублей.

Коммунист тов. Нестеров критиковал секретаря партбюро тов. Мальцева за то, что он слабо вникал в работу отдельных участков, редко появлялся на береговой насосной станции, где в последнее время ведется строительство. Сейчас, как никогда, необходим контроль партийного бюро за успешным завершением строительства четырехсекционного отстойника. Не было помощи со стороны партбюро и в вопросе улучшения качества строительных работ.

Выступившие на собрании коммунисты тт. Харахордин, Гусаков, Акулиничев, Чигринский, Рохля и другие, вскрывая недостатки в работе партийного бюро, выразили пожелание, чтобы новый состав бюро приложил все усилия для их устранения. Так, например, партийному бюро немало надо поработать для осуществления настоящего партийного руководства комсомолом, для укрепления трудовой дисциплины в коллективе, оживления всей внутрипартийной работы.

Отчетно-выборное собрание прошло при высокой активности коммунистов.

Был избран новый состав партийного бюро. Секретарем партийного бюро избран тов. Харахордин, заместителем—тов. Левкин.

## СОРОК ЛЕТ ТОМУ НАЗАД

## Возвращение В. И. Ленина в Петроград

В обстановке нарастания социалистической революции и подготовки вооруженного восстания все настоятельнее чувствовалась необходимость непосредственного руководства со стороны В. И. Ленина деятельностью партии, возвращения его в столицу России. 3 (16) октября 1917 года Центральный Комитет партии большевиков принял решение о вызове Ленина в Петроград, чтобы «была возможной постоянная и тесная связь».

7 (20) октября с большими предосторожностями Владимиру Ильичу в сопровождении финна Эйно Рахья удалось благополучно проехать от Выборга до станции Удельная. Затем он пешком отправился в город, на Выборгскую сторону, где поселился на своей последней конспиративной квартире—у М. В. Фофановой.

Каждый день у В. И. Ленина после возвращения в Петроград был заполнен до предела. Вождь партии тщательно изучал международную и внутреннюю обстановку страны, до мельчайших подробностей разрабатывал вопрос о вооруженном восстании, давал конкретные указания Центральному, Петроградскому комитетам и другим партийным организациям о том, как лучше подготовить и провести восстание.

В первый же день приезда В. И. Ленин написал «Письмо Питерской городской конференции. Для прочтения на закрытом заседании». В этом письме он обратил внимание конференции на крайнюю серьезность политического положения, на наличие заговора между Керенским и англо-французскими империалистами об отдаче Питера немцам и об удушении таким путем революции. Ленин предложил мобилизовать все силы для того, чтобы внушить рабочим и солдатам

«идею о безусловной необходимости отчаянной, последней, решительной борьбы за свержение правительства Керенского».

Находясь на нелегальном положении, В. И. Ленин был тесно связан с Центральным, Петроградским и Московским комитетами, с отдельными руководящими деятелями партии. Так, на второй день по приезде в Петроград он встретился с членом ЦК И. В. Сталиным на квартире рабочего завода «Айваз» коммуниста Н. Конко. Квартиру В. И. Ленина неоднократно посещали Я. М. Свердлов, Н. К. Крупская, М. И. Ульянова и другие.

8 (21) октября В. И. Ленин пишет знаменитое письмо «Советы постороннего». В этом документе кормчий революции обобщил гениальные высказывания Маркса и Энгельса о вооруженном восстании и, дополнив их новым замечательным опытом революционной борьбы, дал рабочему классу неизбежную систему правил и руководящих начал для победоносного вооруженного восстания. Требуя отнестись к вооруженному восстанию как к искусству, Ленин писал:

«1) Никогда НЕ ИГРАТЬ с восстанием, а, начиная его, знать твердо, что надо ИДТИ ДО КОНЦА.

2) Необходимо собрать БОЛЬШОЙ ПЕРЕВЕС СИЛ в решающем месте, в решающий момент, ибо иначе неприятель, обладающий лучшей подготовкой и организацией, уничтожит повстанцев.

3) Раз восстание начато, надо действовать с величайшей РЕШИТЕЛЬНОСТЬЮ и непременно, безусловно переходить В НАСТУПЛЕНИЕ. «Оборона есть смерть вооруженного восстания».

4) Надо стараться захватить врасплох неприятеля, уловить момент, пока его войска разбросаны.

5) Надо добиваться ЕЖЕДНЕВНО хоть маленьких успехов (можно сказать: ежечасно, если дело идет об одном городе), поддерживая, во что бы то ни стало, «МОРАЛЬНЫЙ ПЕРЕВЕС».

Применяя эти правила к России, Ленин указывал, что в ходе восстания необходимо осуществить: одновременное, возможно более внезапное и быстрое наступление на Питер как извне—из Финляндии, из Ревеля, из Кронштадта, так и изнутри—из рабочих кварталов. Необходимо создать гигантский перевес сил революции (флота, рабочих, войск) над силами контрреволюции (юнкерами и казаками). Следует непременно занять и ценой каких угодно потерь удерживать телефон, телеграф, железнодорожные станции и мосты.

Для участия во всех важных операциях Ленин требовал выделить в боевые отряды самые решительные элементы, наилучших рабочих, рабочую молодежь, лучших матросов. Он подчеркивал, что для успеха восстания необходимы искусство и тройная смелость. Ленин был уверен, что при тщательно подготовленном восстании и проведении его по намеченному плану схватка будет короткой. Он указывал, что успех революции зависит от двух—трех дней борьбы.

Одновременно с письмом «Советы постороннего» В. И. Ленин пишет «Письмо к товарищам большевикам, участвующим на областном съезде Советов Северной области». Этот съезд, созванный по решению ЦК партии большевиков, состоялся в Петрограде 11—13 (24—26) октября 1917 года. На съезде были представители более 20 Советов: Петрограда, Москвы, Кронштадта, Ревеля, Гельсингфорса и других. В письме участникам съезда вождь партии с новой силой раскрыл международное и внутреннее положение России и подчеркнул, что «наша революция переживает в высшей степени критическое время». Он предложил не ждать Всероссийского съезда Советов, а теперь же взять власть Советам обеих столиц. «Промедление смерти подобно», — писал В. И. Ленин.

Наиболее подробно вопрос о необходимости вооруженного восстания, о конкретном плане его проведения В. И. Ленин изложил на исторических заседаниях Центрального Комитета партии 10 (23) и 16 (29) октября. Боевой штаб партии облек ленинские стратегические и тактические замыслы в решения ЦК, в основную директиву осуществления штурма капитализма.

Октябрьская революция явилась блестящим образцом применения марксистско-ленинской теории вооруженного восстания, образцом мудрого руководства большевистской партии революционной борьбой рабочего класса, трудящихся масс.

## Улучшить работу цехов-поставщиков

Коллектив участка редуктора механического цеха № 2 прилагает много усилий, чтобы успешно выполнить взятые в октябре обязательства. В частности, серьезную работу предстоит провести коллективу по организации производства детали 54-22-409 (вилка включения) для гидронасоса. Но в нашей работе встречаются большие трудности. Дело в том, что кузнечный цех поковку на эту деталь подает с большими перебойми. Нам нужно изготовить 1600 вилок, а поковка получена только 150. Начальник отделения тяжелой кузнницы тов. Дюков отделяется одними обещаниями. Срыв кузнецами задания ведет, в свою очередь, к срыву задания нашим цехом, что тормозит выполнение обязательств.

Серьезную тревогу вызывает также работа сталелитейного цеха из-за плохой подачи отливок детали 25-446 (держатель редуктора). Все обещания начальника термообручного пролета тов. Нельзина выправить положение

не подкрепляются делами. По-прежнему в цех поступает 40—50 заготовок вместо 90—100 по плану. Руководителям сталелитейного цеха надо срочно принять меры для ритмичной подачи заготовок.

Сдерживает также работу участка редуктора неудовлетворительная работа прессового цеха. Заготовки на деталь 25-423 (диск) подаются в малом количестве. Сейчас по этой детали отставание допущено на 2000 деталей, не считая того, что 1600 деталей требуется сдать в запасные части. Начальник прессового цеха тов. Эренбург не принимает должных мер к ликвидации прорыва. Ведь для того, чтобы войти в график, нам надо за оставшееся время ежедневно подавать по 1000 дисков.

Все эти недостатки являются тормозом в выполнении предоктябрьских обязательств. Устранить их — неотложное дело всего коллектива завода.

А. САВИНОВСКИЙ.

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Черепашьими темпами“

Так была сглавлена статья, напечатанная в № 121 газеты «Боевой темп». Автор статьи рассказывал о недостатках в организации работ по реконструкции корпуса сталелитейного цеха.

Как сообщил редакции и. о. начальника отдела капитального строительства тов. Ловцкий, факты, изложенные в статье, действительно имели место. Вопрос о реконструкции стальцефа рассматривался на совместном заседании парткома треста № 46 и

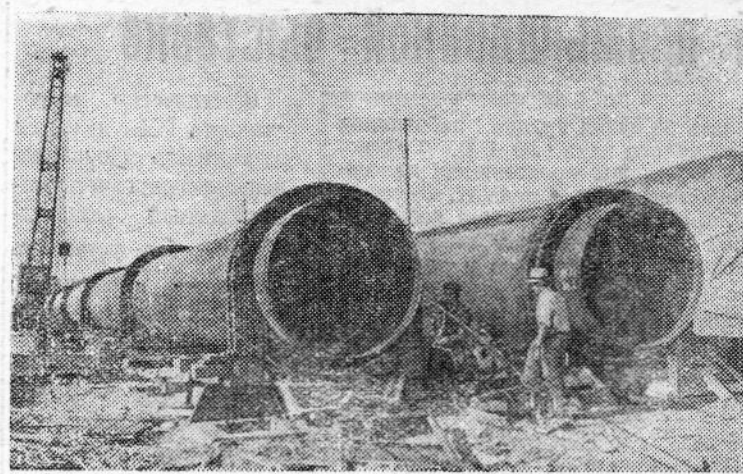
партийного комитета нашего завода. Выполнение большей части работ на этом объекте затянулось по вине строительного участка № 1, где начальником тов. Артемьев. Руководители этого участка строго предупреждены. Установлены сроки окончания работ, связанных с подготовкой сталелитейного цеха к работе в зимних условиях.

Оборудование для четвертого формовочного конвейера будет завезено на завод в ноябре 1957 г. года.

#### „История с портретом“

Фельетон под таким заголовком был напечатан в № 117 газеты «Боевой темп». В фельетоне рассказывалось о волоните, связанной с выносом с завода портрета передовика труда.

Начальник охраны завода тов. Хохлачев сообщил редакции, что фельетон обсуждался на собрании работников охраны. Виновные в неправильных действиях строго предупреждены.



В Таджикской ССР сооружается Ходжа-Бакирганская оросительная система, которая даст воду из Кайрак-Кумского водохранилища засушливым районам Ленинабадской области. Будет орошено около 12 тысяч гектаров.

На снимке: монтаж трубопровода Ходжа-Бакирганской оросительной системы. Фото А. Полякова.

Фотохроника ТАСС.

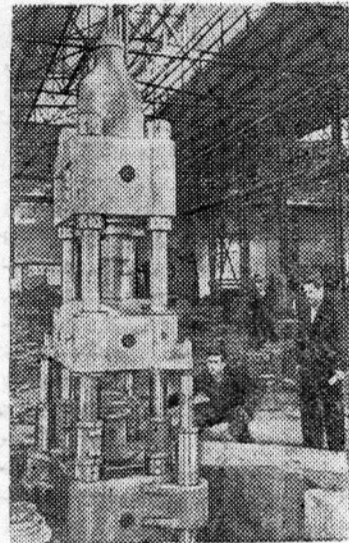
## В нашей стране

### О VI Всемирном

22 октября в Центральном доме журналиста состоялся общественный просмотр нового цветного полнометражного фильма «Мы подружались в Москве». Кинокартину о VI Всемирном фестивале молодежи и студентов выпустила Центральная студия документальных фильмов.

Фильм «Мы подружались в Москве» поставлен режиссером М. Слущим по сценарию писателя Е. Воробьева. Главные операторы картины П. Бессарабов и Б. Небылицкий. Картина выходит на экраны страны.

Сейчас Центральная студия документальных фильмов готовит еще несколько картин о фестивале, в том числе большой полнометражный фильм «Международный концерт» — о художественной части фестиваля, цветной полнометражный фильм «В дни фестиваля», предназначенный для широкого экрана, и другие.



Казахская ССР. В Карагандинском экономическом районе развивается машиностроительная промышленность. Ново-Карагандинский машиностроительный завод будет выпускать горные комбайны, башенные краны, механизированную шахтную крепь и другое оборудование, ранее завозившееся в Караганду из других городов страны.

Сейчас здесь устанавливаются станки и другое оборудование.

На снимке: испытание прессы. Фото П. Федотова. Фотохроника ТАСС.

## Подарок школьникам подсобного хозяйства

Замечательный подарок школьникам подсобного хозяйства завода к 40-й годовщине Великого Октября готовит коллектив слесарей отдела механика механического цеха № 2.

Подлежащий списанию токарно-винторезный станок слесари решили ввести в строй и подарить школьникам для политехнического обучения. Была проделана некоторая модернизация станка с тем, чтобы можно было использовать его и для деревообделочных работ.

Слесари отдела механика цеха Виктор Васильевич Маслов, Николай Григорьевич Микула и Борис Федорович Шкарлак под руководством мастера Алексея Григорьевича Алабугина сделали специальное приспособление, заменили негодные детали новыми.

К 1 ноября станок будет полностью переоборудован и передан учащимся школы.

### Суда везут сульфат

Мертвые воды Кара-Богаз-Гола необычайно насыщены солями, которые составляют богатство залива. От причалов порта Бекдаш то и дело отчаливают суда, которые везут ценный груз: сульфат натрия.

Туркменские сульфатчики одними из первых в республике рапортовали о выполнении годового плана. Это было еще в сентябре. В честь 40-летия Великого Октября туркменские сульфатчики взяли обязательство дать сверх плана еще двадцать тысяч тонн сырья. Несмотря на неблагоприятную погоду, добыча сульфата натрия идет успешно. Добыто уже более пятнадцати тысяч тонн.

### Радиола „Россия“

Рижский электротехнический завод «ВЭФ» приступил к серийному производству высококачественных консольных радиол «Россия». Эти аппараты изготавливаются на основе шасси радиолы высшего класса «Люкс», освоеной заводом в прошлом году.

Новая радиола прежде всего отличается своей акустической системой, которая состоит из пяти динамиков, обеспечивающих так называемое «объемное» звучание.

Универсальный проигрыватель снабжен электродвигателем асинхронного типа с двухскоростным приводом. В аппарате имеются гнезда для подключения внешнего громкоговорителя.

### „Месячник книги“

В нашем городе с 12 октября проходит «Месячник книги». Магазины книоторга продают населению города большую партию книг. Среди них популярная политическая, техническая и художественная литература, много книг для детей.

За 10 дней месячника магазин книоторга на Восточном поселке продал трудящимся завода книг на сумму более 15 тысяч рублей.

Особенно успешно идет продажа детской литературы.

## Перестройка зарплаты ремонтных рабочих на теплоэлектростанции

До августа нынешнего года на ТЭЦ применялась сдельная оплата труда ремонтных рабочих.

В отличие от работы на производственных участках, где выполняются однообразные операции и где учитываются труд по количеству изготовленных или обработанных деталей, ремонтные работы на электростанции очень разнообразны. Их трудоемкость зависит от степени и характера износа, а также от степени охлаждения ремонтируемого оборудования и от условий его отключения от действующих тепловых и электрических сетей.

В таких условиях невозможно достаточно точно расценить работу по нормам сдельной выработки. Более того, при строгом механическом применении имеющихся средних норм часты случаи начисления за трудную и сложную работу меньшей зарплаты, чем за менее трудную и сложную.

Мастера вынуждены были широко применять всевозможные

доплаты за отклонение от нормальных условий, за операции, не учтенные нарядом, и прочее. Основные наряды, составленные по утвержденным нормам, тонули в массе доплат и нарядов на работы, не предусмотренные нормами. Естественно, ремонтные рабочие не чувствовали, что зарплата зависит от количества и качества их труда.

С августа вместо сдельной оплаты для ремонтного персонала на ТЭЦ введена временно-премиальная оплата. Премиальная система разработана применительно к конкретным условиям и задачам ремонтной службы ТЭЦ и рассчитана на сохранение существующего уровня зарплаты.

Премия выплачивается за выполнение месячного плана ремонтных работ, за выпуск оборудования из ремонта в назначенные сроки и за безаварийную работу оборудования. Эта система учитывает и такие важные факторы, как выполнение ремонтных

работ без создания помех для нормальной работы станции и дежурного персонала, а также за аккуратное содержание рабочих мест и высокое качество работ.

Прошедшие два с лишним месяца подтвердили преимущества новой системы. Повысилась и эффективно действует материальная заинтересованность рабочих в результатах труда. Повысилась производственная дисциплина, уплотняется рабочий день, стало особенно наглядным значение качества ремонтных работ, так как понижение качества тянет вниз все показатели условий премирования.

В заключение необходимо отметить, что успех улучшения системы зарплаты полностью зависит от принципиальности в применении премиального положения. Успех возможен только в том случае, если у ремонтного персонала, включая и мастеров, создается уверенность в том, что система действует строго и что величина премии зависит только от результатов труда.

Б. ФЛЕНКЕЛЬ, начальник теплоэлектростанции.

## В общежитии № 30 готовятся к великому празднику

В женском общежитии № 30 развернули деятельную подготовку к 40-летию Великого Октября. Девушки решили сделать свое общежитие образцовым. Своими силами они произвели побелку комнат, покраску полов. В комнатах стало светло и уютно, чувствуется приближение праздника.

В вестибюле, в красном уголке и коридорах развешаны новые лозунги. Выпущен очередной номер стенной газеты.

Бытовой совет общежития организовал кружок художественной самодеятельности, которым руководит Нина Лебедева, работница моторосборочного цеха. В день славного 40-летия Советской власти участники кружка выступят с большим концертом.

Жильцы общежития № 30 включились в социалистическое соревнование за получение звания «Лучшее общежитие Алтайского края».

# На Всесоюзной промышленной выставке

23 октября из Москвы возвратилась большая группа работников нашего завода: формовщица чугунолитейного цеха № 1 В. Гривко, наладчица механического цеха № 2 В. Орлова, прессовщица прессового цеха В. Ходдева, расточник инструментального цеха Н. Суханов, слесарь механического цеха № 1 В. Павлов и другие. Они побывали на Всесоюзных сельскохозяйственной и промышленной выставках с целью изучения современных достижений передовиков и новаторов производства.

Редакция печатает заметки о передовом опыте, который демонстрируется на Всесоюзной промышленной выставке.

Внимание посетителей Всесоюзной промышленной выставки привлекают обширные павильоны «Машиностроение», «Станкостроение», «Легкая промышленность», «Бумажная и деревообрабатывающая промышленность», «Высшая школа». Здесь демонстрируются новейшие автомобили, тракторы, другие машины, станки, которыми оснащены многие отрасли нашего народного хозяйства: машиностроительные заводы, текстильные и деревообрабатывающие комбинаты, стройки, кожевенные, обувные, швейные и трикотажные предприятия.

Многочисленные диаграммы, новейшие машины, станки, агрегаты и технические описания красноречиво говорят о том, какими быстрыми темпами на базе тяжелой индустрии у нас выросло высокопроизводительное народное хозяйство.

В павильонах «Машиностроение» и «Станкостроение» широко демонстрируется новейшая высокопроизводительная техника.

Во многих других павильонах ярко показана забота Коммунистической партии о советском человеке. Так, например, растет производство товаров народного потребления. Выпуск хлопчатобумажных тканей увеличился в шестой пятилетке на 23 процента, шерстяных — на 45 процентов, шелковых — более чем в два раза. Швейных изделий будет вырабатываться на 52 процента больше, чем в 1955 году. Производство кожаной обуви возрастет к концу пятилетки до 320 миллионов пар против 232-х миллионов пар в 1955 году, а всего в 1960 году будет выпущено 455 миллионов пар различной обуви.

Огромные возможности расширения производства товаров широкого потребления открывает использование искусственного и синтетического сырья. Различных искусственных волокон в

1956 году было выработано в 11,6 раза, а в 1960 году будет выработано в 30 раз больше, чем в 1940 году. Особенно возрастет производство синтетических волокон, таких, как капрон, хлорин, анид, лавсан и нитрон, которые по своим качественным показателям значительно превосходят лучшие природные волокна — шерсть и шелк. О том, какие выгоды дает это для народного хозяйства, можно судить по следующим данным: трудовые затраты на получение одной тонны шерстяного волокна составляют 624 человеко-дня, льняного — 463, хлопкового — 238,5, а искусственного штапельного — 70 человеко-дней, то есть во много раз меньше.

Новой отраслью, созданной за годы Советской власти, является производство искусственной кожи. Она применяется в обувной, галантерейной, швейной, автомобильной и других отраслях промышленности. В прошлом году было выработано 34,3 миллиона квадратных метров искусственных верхних кожаных товаров против 5,3 миллиона квадратных метров в 1940 году.

Советское машиностроение во все возрастающих количествах обеспечивает легкую промышленность разнообразным современным оборудованием. На выставке показано около 100 таких машин, приборов и аппаратов.

Выставка широко пропагандирует опыт и достижения передовиков и новаторов промышленности.

Экспонаты промышленности на Всесоюзной выставке — яркое и убедительное свидетельство неустанной заботы Коммунистической партии и Советского правительства о благе народа, о лучшем удовлетворении непрерывно растущих материальных запросов советских людей.

## 1. Гидрокопировальный суппорт ГС1

В павильоне «Станкостроение» демонстрируется гидрокопировальный суппорт ГС1. Он является сменным суппортом к токарному станку модели 1А62. Суппорт может быть также применен без каких-либо изменений к станкам 1Д62М и 1Д62, что позволяет использовать его для модернизации старого оборудования. Гидросуппорт устанавливается взамен поворотного суппорта, на что тратится около 12 минут. А на обратную перестановку — 3 минуты.

Пользуясь гидросуппортом, токарь может вести обтачивание по копиру в центрах и патроне, производить раскачивание и обработку по торцу ступенчатых и криволинейных профилей при существенном сокращении време-

ни измерения, так как достаточно контролировать только первую ступень, чтобы остальные размеры выдерживались в соответствии с заданным профилем.

Установка реза на размер по диаметру ведется как обычно, то есть с отсчетом по лимбу поперечного винта. Уточнение длины первой ступени достигается перемещением шаблона вдоль оси центров, что производится специальным винтом также с отсчетом по лимбу.

Переднее расположение гидросуппорта удобно и безопасно, так как все органы управления находятся спереди, под рукой у токаря, причем переднее расположение реза обеспечивает сохранение основных навыков работы на станке.

Особенностью гидросуппорта ГС1 является возможность широкого использования четырехпозиционной резцедержавки. Так, установив резцы — обдирочный, чистовой, резьбовой и отрезной, токарь может последовательно

произвести соответствующие операции. При нарезании резьбы отвод реза в конце каждого прохода осуществляется автоматически, по шаблону. Облегчается также отсчет делений при врезании реза, так как лимб поворачивается все время в одном направлении.

При обтачивании ступенчатых валов под шлифовку необходимо, как известно, прорезать канавки для выхода шлифовального круга. Эту операцию можно выполнять различными способами. После обработки вала по копиру канавки можно прорезать одну за другой канавочным резцом. Видоизменив форму канавок на угловую, мы получим их из-под подрезного реза, то есть сразу по копиру. Однако наиболее производительно копировать изделия не подрезным, а проходным резцом, прорезать канавки одновременно несколькими резами, установленными на задней резцедержавке.

В качестве копира используется стальной шаблон толщиной 2—3 миллиметра. Для получения изделия с чистой поверхностью  $\Delta \Delta 6$  рабочая кромка шаблона должна быть доведена, что предполагает предварительную закалку шаблона.

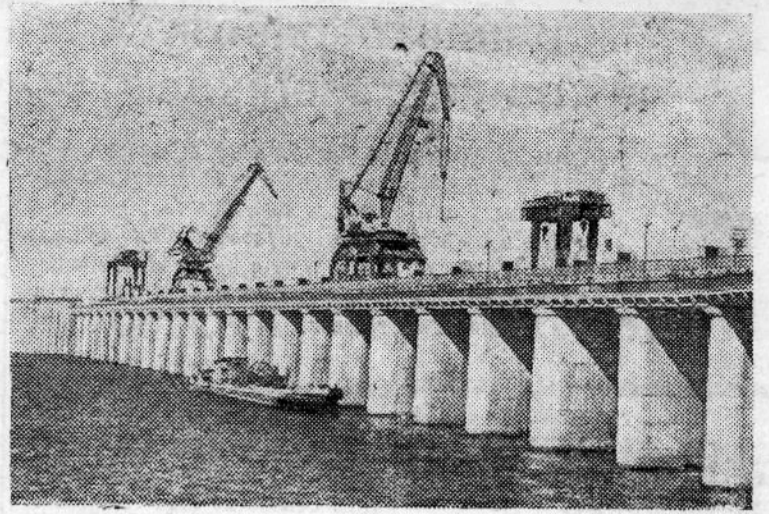
Профиль шаблона составляется из профиля изделия, дополненного двумя участками по концам, необходимыми для входа и выхода ножа гидросуппорта, а с ним и реза.

Применение плоских шаблонов оправдано при средних и крупных сериях, а также при мелких сериях при условии периодического повторения.

При обтачивании и растачивании шаблон закрепляется винтами на переднем бруске, причем автоматической является продольная подача. Гидросуппорт устанавливается под углом 60 градусов к оси изделия. Такая установка позволяет обрабатывать изделия с углами: подъема — до 90 градусов, падения — до 45 градусов.

При обработке торцевых изделий шаблон закрепляется на заднем кронштейне. Автоматической в этом случае является поперечная подача, причем врезание на стружку производится перемещением каретки. Гидросуппорт поворачивается на прямой угол и устанавливается под углом 30 градусов к оси изделия. Эта установка позволяет производить как обтачивание, так и растачивание торцев.

Применение гидрокопировального суппорта ГС1 обеспечивает повышение производительности труда в связи с резким сокращением вспомогательного времени. Одновременно упрощается обслуживание станка и повышается качество обрабатываемых изделий.



Новая Каховка. Плотина Каховского гидроузла.

Фото Ю. Лихуты.

Фотохроника ТАСС.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Почему не вывозятся списанные станки?

Еще в июле текущего года согласно актам завода, утвержденным начальником управления машиностроения Алтайского совнархоза и директором завода, ряд станков был определен на списание с баланса завода как непригодный к дальнейшей эксплуатации в связи с большим износом.

В соответствии с распоряжениями директора завода за №№ 129, 141 и 158 ремонтно-механический цех (начальник тов. Перевознов) должен был немедленно вывезти все списанные станки в скрапоразделочный цех для сдачи их в лом. Но до настоящего времени указанные распоряжения тов. Перевозновым не выполнены. Несмотря на неоднократные указания главного механика завода 16 станков находятся в цехах и на складе отдела механика. На протяжении дли-

тельного времени они не вывозятся в скрапоразделочный цех.

Подходит годовая инвентаризация оборудования, а из-за халатного отношения руководителей ремонтно-механического цеха эти станки не могут быть окончательно списаны с баланса завода только потому, что они не сданы в лом.

Тов. Перевознову необходимо в ближайшие дни вывезти в скрапоразделочный цех все списанные станки с тем, чтобы они не попали в ведомости цехов во время предстоящей годовой инвентаризации оборудования, которая будет проводиться с 1 ноября 1957 года.

**В. ФОТИНСКИЙ,**  
инженер отдела главного механика.

Зам. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

ПОДПИСКА НА 1958 ГОД НА ГАЗЕТУ  
«ТРУД»  
(ОРГАН ВЦСПС)

ПРИНИМАЕТСЯ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЯ  
всеми профсоюзными комитетами, общественными уполномоченными по распространению печати, отделами и агентствами связи.  
Подписная цена: на 12 мес. 60 руб., на 6 мес. 30 руб., на 3 мес. 15 руб.

ПРИНИМАЕТСЯ  
ПОДПИСКА

на заводскую газету

**Боевой  
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА,  
ДИРЕКЦИИ И ЗК  
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина

НА 1958 ГОД

Подписная плата

на год — 15 руб., на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ  
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.