

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 147 (1829)

Суббота, 21 декабря 1957 г.

Цена
10 коп.

Выше уровень политической учебы!

Наша партия сильна тем, что она во всей своей деятельности руководствуется марксистско-ленинской теорией. Политика партии опирается на научное понимание законов общественного развития. Овладение основами марксизма-ленинизма, повышение политической грамотности членов партии и кандидатов в члены КПСС являются неслучайным условием усиления их передовой роли во всех областях жизни, дальнейшей активизации партийных масс и улучшения работы партийных организаций.

Прямая обязанность каждой партийной организации — ежедневно заниматься вопросами пропаганды марксистско-ленинской теории, глубоко вникать в содержание пропагандистской работы, добиваться того, чтобы все коммунисты систематически повышали свой идейный уровень.

Большая подготовка к новому учебному году в системе политпросвещения позволила в нынешнем году многим партийным организациям организовано начать и проводить занятия. В начале учебного года в большинстве кружков и политшкол была обеспечена хорошая посещаемость. На высоком организационном и идейном уровне приступили в кружках к изучению тезисов Отдела пропаганды и агитации ЦК КПСС и Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС «К социализму Великой Октябрьской социалистической революции». Регулярно проводят занятия и тщательно готовятся к ним руководители кружков тт. Акимов, Белянский, Алимов (чугунолитейный цех № 1), Карташов (кузнечный цех), Кауфман (моторный цех), Богданович (чугунолитейный цех № 3) и другие.

Занятия в этих кружках проходят организованно, все слушатели принимают активное участие в беседах.

Однако за последнее время состояние политической учебы в большинстве партийных организаций резко ухудшилось. В де-

вяти кружках партийного просвещения и в пяти комсомольского просвещения допущено отставание от учебного плана. Кружки сталелитейного цеха пропагандистов тт. Березова и Якшес отстали на два занятия по учебной программе.

Основной причиной неудовлетворительного состояния политической учебы является крайне низкая посещаемость занятий отдельными коммунистами. Так, в опытном цехе на занятия к пропагандисту тов. Локшину постоянно являются 4—5 человек вместо 13, числящихся по списку. Можно с уверенностью сказать, что пропагандист тов. Локшин не сумел заинтересовать слушателей. Так, проводя занятия по теме «Международное значение Октябрьской революции. Рост сил мирового лагеря социализма», тов. Локшин отдался чтением материала из учебника. Занятие прошло в отрыве от жизни и задач настоящего времени. Партийное бюро опытного цеха и его секретарь тов. Петров не осуществляют строгого контроля за политической учебой, не требуют от пропагандиста повышения ответственности за выполнение партийного поручения.

До начала учебного года в каждой партийной организации проходили собрания с обсуждением подготовки к политической учебе. Однако в последнее время многие партийные организации цехов и отделов не провели ни одного собрания с повесткой дня «О состоянии и мерах улучшения политической учебы коммунистов».

Партийные организации должны помнить, что изучение теории марксизма-ленинизма является одной из важнейших задач. Необходимо дело организовать так, чтобы ликвидировать все недостатки в политической учебе коммунистов и комсомольцев, добиться проведения каждого занятия на высоком уровне.

Сталинск—Абакан

На железнодорожной линии Сталинск—Абакан открыто сквозное движение. Досрочно завершив укладку главного пути, строители одержали крупную победу.

13 декабря на станции Балыксу, в районе которой было уложено последнее, «серебряное» звено, строители и представители общественных организаций Кузбасса встретили первый эшелон с абаканской железной рудой. Поезд подходит к

арке. По хакасскому обычаю право открытия праздника предоставляется женщине. Ленточку разрезает Antonina Ивановна Толмашева, работница совхоза имени Калинина Аскизского района. На ее груди орден Ленина и медаль «За освоение целинных земель».

14 декабря эшелон с рудой прибыл в Сталинск. Путь руды к домам сократился в четыре раза.

(ТАСС).

РАВНЯЯСЬ НА ПЕРЕДОВЫХ, ДОБЬЕМСЯ ОБЩЕГО ПОДЪЕМА!

В счет 1958 года

С большим патриотическим подъемом трудится в эти дни коллектив бригады тов. Вилисова в смене мастера Сергея Пантелеевича Буркуна на участке тяжелых деталей в моторном цехе. На протяжении последних семи месяцев этот дружный коллектив перевыполняет производственные задания, прочно удерживая первенство в социалистическом соревновании.

Все члены бригады тов. Вилисова — сверловщики тт.

Сащенко, Тельнов, Панченко, Колдаков и токарь-карусельщик тов. Букин являются передовиками производства. Им присвоено почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

Коллектив бригады тов. Вилисова досрочно завершил выполнение годового производственного задания и сейчас работает в счет 1958 года.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
контрольный мастер моторного цеха.



Фрезеровщица Анна Иннокентьевна Балашова работает на нашем заводе с начала его пуска. Она заслуженно пользуется большим авторитетом среди рабочих механического цеха № 1. Благодаря большому трудолюбию и знанию дела Анна Иннокентьевна добивается высоких показателей в социалистическом соревновании. Работая фрезеровщицей на долбежных станках, тов. Балашова при отличном качестве выпускаемой продукции намного перевыполняет сменные задания.

За хорошую работу тов. Балашова награждена значком «Отличник социалистического соревнования» и медалью «За освоение целинных и залежных земель».

Сейчас передовик производства Анна Иннокентьевна Балашова трудовыми успехами встречает приближающийся 1958 год. Сменные задания она выполняет на 140—160 процентов.

На снимке: А. И. БАЛАШОВА.

Высокие темпы работы

Замечательно работает коллектив участка вкладышей механического цеха № 2 над выполнением годового производственного плана по производству вкладышей для сборки моторов.

В этом году на участке произошли большие изменения. В частности, осуществлен переход на производство сталелитейных вкладышей, что дало цеху свыше 800 тысяч рублей условно-годовой экономии. Сейчас участок идет впереди графика на 15 процентов, ежедневно перевыполняет суточные задания.

Успеху способствует трудовая активность всего коллектива. Ликвидированы многие

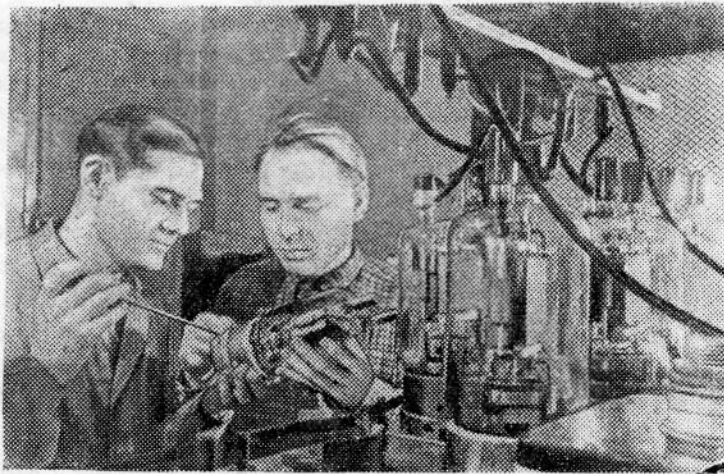
узкие места в производстве. Сейчас операция алмазной расточки вкладыша уже не тормозит выпуск продукции.

В результате внедрения рационализаторского предложения, предусматривающего изменение резца, производительность труда повысилась в шесть—семь раз.

Это и другие мероприятия дали возможность участку выйти в число передовых. Есть полная уверенность, что коллектив участка вкладышей досрочно завершит годовой план и даст большое количество продукции сверх плана.

И. ЧИКИНДА,
наладчик.

По родной стране



На Куйбышевском четвертом подшипниковом заводе молодыми изобретателями В. А. Исаевым и Ю. И. Сахаровым разработана конструкция и изготовлен ультразвуковой генератор мощностью в 6,5 киловатта. Он предназначен для промывки в специальной установке приборных подшипников. Внедрение ультразвуковой промывки значительно повышает качество собранных подшипников. Производительность установки обеспечивает промывку всех подшипников приборного цеха.

На снимке: В. А. Исаев (слева) и Ю. И. Сахаров собирают ультразвуковой генератор. Фото А. Брянова.

Фотохроника ТАСС.

Дворец Советов

Первого января 1958 года завершается Всесоюзный конкурс на лучший проект Дворца Советов. Еще не известно, каким будет он, но в программе и условиях конкурса содержатся главные характеристики Дворца: кроме залов заседаний Верховных Советов СССР и РСФСР, кроме помещений для правительственных приемов, для конгрессов, съездов, собраний и совещаний, в здании должны быть огромные залы для народных празднеств. А в залах заседаний Верховных Советов предусмот-

рено втрое больше мест, чем это необходимо для депутатов: места для советской и иностранной прессы, для дипломатического корпуса и, главное, гостевые места.

Дворец, как известно, будет построен на юго-западе Москвы. Сейчас в адрес жюри Всесоюзного конкурса на лучший проект Дворца Советов приходят сотни предложений, пожеланий и даже наказов. Их авторы — рабочие, учителя, старые большевики, студенты.

Фестиваль песни на Украине

Обычно принято весну считать порой песен. Но нынешняя зима на Украине опровергла это — и музыка, и песни звенят сегодня в городах и селах республики. Начался фестиваль украинской песни, посвященный славному 40-летию республики. Концерты в течение трех недель будут проходить в театральных и концертных залах, заводских домах культуры, студенческих и сельских клубах.

В программе фестиваля не только концертные выступления, но и творческие отчеты композиторов, гастрольные поездки певческих коллективов по городам республики, лекции-концерты в заводских клубах.

Корабль „Дружба“

Ленинградские судостроители одержали новую производственную победу. Со стапелей сошел корабль «Дружба». Так любовно назвали судостроители танкер водоизмещением в 16 тысяч тонн, построенный по заказу Германской Демократической Республики.

На сооружении танкера отличились комплексные бригады корпусников, сборщиков, электросварщиков, которыми руководят тт. Михайлов, Басков, Самолетов. Представители торгового флота ГДР дают высокую оценку качеству работ.

Из опыта работы агитаторов

Мои беседы с рабочими на участке

Вот уже несколько лет подряд сменный мастер испытательного участка моторосборочного цеха коммунист Илья Иванович Терещенко добросовестно выполняет свое партийное поручение. Являясь агитатором на участке, он всесторонне готовится к предстоящей беседе и в назначенное время проводит ее. Илья Иванович никогда не сетует на большую занятость, несмотря на то, что является агитатором, депутатом городского Совета, учится в машиностроительном техникуме. Тов. Терещенко старается не пропустить из назначенных по плану ни одной беседы с рабочими участка. Кроме того, Илья Иванович активный читатель городской библиотеки, часто посещает кабинет политехпросвещения.

Его читательский интерес велик—здесь и работы В. И. Ленина, и многообразная художе-

ственная, политическая и техническая литература. Когда Илью Ивановича спросили, как он успевает аккуратно выполнять общественные поручения и учиться в машиностроительном техникуме, то он ответил, что политикомассовая работа в рабочем коллективе трудное, но благородное дело. Чтобы хорошо вести массово-политическую работу среди трудящихся, нужно самому много читать, нужно всегда учиться.

Рабочие участка с уважением относятся к своему мастеру и агитатору Илье Ивановичу Терещенко. Они дважды избирали его депутатом городского Совета, а в кругу товарищей называют его душевным собеседником.

Ниже мы печатаем рассказ агитатора тов. Терещенко о том, как он организует свои беседы с рабочими.

Чтобы дошло каждое слово

КАБ и многие агитаторы завода, беседы я провожу на различные темы: о внутренней и внешней политике нашей партии, о событиях международной жизни, мобилизую слушателей на выполнение производственных планов.

Но на какую бы тему я ни беседовал, всегда стремлюсь говорить понятно, живо, так, чтобы каждое слово дошло до слушателей, стремлюсь к тому, чтобы убедить своих собеседников.

Как этого добиться? Много я думал над этим, изучал, что именно вызывает интерес и душевный отклик у рабочих и что оставляет их равнодушными. На собственном опыте убедился: надо проводить беседу, когда рабочий получает кратковременный отдых, т. е. в обеденный перерыв. Это, пожалуй, самое лучшее время для проведения бесед, читок и рассказов. Я также убедился, что беседу всегда нужно строить на конкретном материале, избегать отвлеченных суждений. Каждую тему можно и нужно связывать с задачами своего завода, цеха и смены.

В начале октября я проводил беседу на тему: «Ответы тов. Хрущева дипломатическому корреспонденту американской газеты «Нью-Йорк таймс» Дж. Рестону». К этой беседе много готовился, составил план. Начиная рассказ, я обратил внимание слушателей на то, что тов. Хрущев в ответах на вопросы Дж. Рестона говорил о годах второй мировой войны, когда Советский Союз и США вместе боролись против агрессоров. Поэтому и сейчас СССР и Америка

могут гарантировать на долгие годы прочный и устойчивый мир во всем мире, и мы настойчиво стремимся к улучшению отношений между СССР и США. Это заинтересовало слушателей. Затем указал, что наша страна стоит во главе всех миролюбивых народов, а политика мира и дружбы вытекает из самой сущности социалистического государства. Я подчеркнул также, что борьба за прочный мир между народами— есть генеральная линия внешней политики Коммунистической партии и Советского правительства. Отсюда мне легко было перейти ко второй части беседы.

—Борясь за мир,—говорил я,—партия заботится о нас, о советских людях, о первом в мире социалистическом государстве.

Ведь главной заботой партии и правительства является забота о счастье и благополучии народа, максимальном удовлетворении растущих потребностей всего общества. Здесь привел наиболее яркие цифры роста нашей промышленности и сельского хозяйства. Общий объем промышленной продукции в 1957 году превышает уровень 1913 года в 33 раза. При этом производство средств производства увеличилось в 74 раза. Коренным образом изменилось и наше сельское хозяйство. К началу 1957 года сельское хозяйство СССР имело 1577 тысяч тракторов (в пересчете на 15-силые), 385 тысяч зерновых комбайнов, 631 тысячу грузовых автомашин.

Потом я привел цифры и факты роста материального благосостояния советского народа и трудящихся нашего города. Фак-

тов у меня было очень много. Наши рабочие тт. Дорохин, Ципляев, Панов, Семибратченко получили в нынешнем году благоустроенные квартиры во вновь отстроенных многоэтажных домах. Рассказал о наших замечательных детских учреждениях: детских садах, яслях, а также благоустроенном ночном санатории для рабочих завода. Все это результат заботы партии и правительства о народе. Беседа нашла горячий отклик в сердцах слушателей. Они дополнили ее примерами из своей личной жизни. Моторист тов. Дорохин рассказал, что его сын, окончив 10 классов, сейчас работает на заводе, а слесарь тов. Устьянцев и моторист тов. Стародубцев учатся в машиностроительном техникуме и скоро будут техниками. Здесь же моторист Стародубцев добавил, что в нашей стране свободно можно получить высшее образование, было бы желание учиться.

В заключение беседы делаю вывод: в Советской стране, возглавляющей лагерь мира, демократии и социализма, все делается в интересах и для блага народа. В странах же капитала монополисты заботятся только о получении наивысших прибылей. Интересно заметить, что завершили эту беседу сами слушатели. Новатор Дорохин сказал: «Мы все хотим мира и поэтому должны укреплять могущество нашей Родины. Это значит, всем нам нужно работать еще лучше, выпускать больше продукции высокого качества».

Учеба помогает агитатору

ВЫСОКОЕ качество и действенность агитации зависят от политического и культурного уровня агитатора. М. И. Калинин, обращаясь к агитаторам, говорил: «Агитатор должен быть развитым человеком. Ему надо много читать и много работать над собой. Я бы сказал, все свое свободное время агитатор должен уделять чтению. Необходимо читать произведения классиков марксизма-ленинизма, художественную литературу».

Основной формой работы агитатора среди трудящихся является

политическая беседа. Чтобы хорошо провести беседу, дать правительственные ответы на многочисленные вопросы слушателей, нужно иметь солидный запас знаний, быть грамотным человеком во всех отношениях. Для этого нужно постоянно учиться.

Я учусь. От простого рабочего цеха вырос за эти годы до мастера смены. В 1958 году буду защищать дипломную работу в машиностроительном техникуме. Кроме того, работая агитатором, систематически повышаю свой идейно-

политический уровень. Самостоятельно изучаю труды классиков марксизма-ленинизма. Много читаю художественной литературы и, чтобы быть в курсе событий, выписываю газеты «Правда», «Алтайская правда», «Коммунистический призыв», «Блокнот агитатора» и журнал «Агитатор».

Проводя беседу по тезисам ЦК КПСС «К сорокалетию Великой Октябрьской социалистической революции», я построил ее примерно так: Россия в прошлом была отсталой в экономическом отношении. Для характеристики отсталости старой России зачитал ци-

тату из работы В. И. Ленина «О продналоге». В. И. Ленин указывал, что на огромной территории РСФСР, на которой могли бы разместиться громадные культурные государства, царит патриархальная, полудикая и самая настоящая дикая дикая.

После перешел к рассказу о том, что принесла социалистическая революция народам Советской страны. В ходе беседы рабочий тов. Халев спросил:

—В чем сущность социалистической революции?

Я объяснил, что во всех революциях прошлого происходила смена одной формы эксплуатации другой, смена господства одного эксплуататорского класса другим, тогда как Октябрьская революция привела к уничтожению в СССР всякой эксплуатации и всех форм национального угнетения и национального неравенства. Здесь же пришлось рассказать о В. И. Ленине, как организаторе и основателе Коммунистической партии и первого в мире Совет-

ского государства. Коммунистическая партия в исторически кратчайший срок осуществила социалистическую индустриализацию страны, коллективизацию сельского хозяйства, совершила культурную революцию, ликвидировала эксплуататорские классы и создала первое в мире социалистическое государство.

На цифровых данных показал успехи нашей страны. В 1957 году промышленность СССР по сравнению с дореволюционным временем выросла более чем в 30 раз, а тяжелая индустрия—основа развития всей промышленности—более чем в 50 раз. Сибирь раньше была местом ссылки, а сейчас Советская Сибирь представляет хорошо развитый промышленный и сельскохозяйственный район.

В заключение я рассказал, как 15 лет тому назад на северной окраине Рубцовска, на голой необжитой степи был заложен Алтайский тракторный завод, который через 15 лет дал сельскому хозяйству страны свыше 100 тысяч тракторов.

За тесную связь с производством

СИЛА коммунистической агитации состоит в том, что она преследует практические цели. Агитация не была бы активной, если бы она велась в отрыве от производственной деятельности, от задач сегодняшнего дня. В. И. Ленин требовал от агитаторов поднимать трудящихся на выполнение народнохозяйственных планов, связывать интересы масс со строительством общей хозяйственной жизни.

«Это должно быть,—говорил он,—главным и основным в работе каждого агитатора, пропагандиста и, когда он себе это усвоит, тогда успех его работы будет обеспечен».

Однако нередко наши агитаторы мало используют местный материал, слабо популяризируют опыт передовиков промышленности и строительства.

При составлении планов массово-политической работы необходимо вдумчиво относиться к выбору тем и бесед, учитывать конкретную обстановку, положение производственных дел в данном цехе, смене, запросы и потребности коллектива.

Говоря о борьбе за мир, агитатор не может обойти вопрос производственной работы. Советские люди борются за мир самоотверженным трудом у станков, верстаков, крепя могущество своей Родины—знаменосца мира во всем мире. Проводя беседу, читая доклад или лекцию о советском патриотизме, агитатор или пропагандист должен говорить о патриотических делах передовых людей предприятий. Часто темы подсказываются самой жизнью. Так, проводя беседу по теме: «Что способствует увеличению производительности труда»,

на конкретных примерах я показал, как ряд рабочих смены не укладывается в режим испытания моторов. Мотороиспытатель Стародубцев, крановщик Овечкии сдерживают план испытания моторов. Причем не просто рассказали о фактах нерадивого отношения к выполнению плана, а дали политическую оценку этим фактам, рассказали, к чему приводит невыполнение плана. Затем говорили передовые рабочие. Они критиковали отстающих. Беседа помогла улучшить работу смены. Все это благотворно сказалось на производственных делах. За период с января по декабрь 1957 года наша смена в среднем выполняет план на 105—110 проц., а отдельные рабочие, как тт. Ивлюшкин, Вижугов, Устьянцев, на протяжении года выполняют норму на 120—150 проц. Их заработок вырос от 1200 до 1380 рублей.

Политические беседы, лекции, доклады должны способствовать тому, чтобы каждый трудящийся чувствовал тесную связь своей работы с жизнью страны, чтобы он сознавал общественную ценность своего труда, повышал свою активность в борьбе за выполнение хозяйственно-политических задач, активно участвовал в социалистическом соревновании. На примерах передовиков, на опыте их работы нужно воспитывать трудящихся, помогать каждому рабочему повышать производительность труда.

Агитатор должен уметь не только убеждать, но и изобличать, способствовать развертыванию критики и самокритики.

Литературная запись
С. МЕРКУЛОВА.

Тракторостроители! Боритесь за качество продукции!

По материалам рабкоровского рейда газеты „Боевой темп“

Члены рейдовой бригады:
Ю. САЛТЫКОВ, старший приемщик, представитель Министерства сельского хозяйства на заводе.
И. КАРАКУЛОВ, контрольный мастер кузнечного цеха.
А. ТРАХТЕНБЕРГ, контрольный мастер моторного цеха.
В. РОМАНЕНКО, В. КУБЫШКИН, И. МАМЧУК, сотрудники газеты «Боевой темп».

О неудовлетворительном состоянии качества продукции нашего завода говорят многочисленные рекламации, поступающие от механизаторов сельского хозяйства. Имеют место случаи, когда прибывшие в машинно-тракторную станцию тракторы нашего производства выходят из строя еще до начала их эксплуатации или не обрабатывают гарантийные сроки.

Основные причины поломок тракторов заключаются в следующем. За 10 месяцев текущего года нашим заводом получены 25 рекламаций в связи с отрывом клапанов головки блока двигателя. Несколько машин вышло из строя из-за обрыва болтов шатуна, поломки коленчатых валов, обрыва шатуна и т. д.

Поток рекламаций не уменьшается. По поступающим сигналам выезжают разездные механики завода, которые на местах определяют истинных виновников брака. Почти всегда представителям завода приходится подтверждать объективность рекламаций, являющихся результатом слабого контроля за качеством выпускаемой заводом продукции.

Ниже редакция публикует корреспонденции, вскрывающие причины плохого качества выпускаемой заводом продукции.

Как это происходит

На сдаточной площадке тракторосборочного цеха № 1 в ожидании отправки сконцентрировалось в настоящее время более 400 тракторов. Многие машины не отправляются заказчиком по несколько месяцев и не известно, когда подойдет их очередь погрузки на платформы. Есть тракторы, которые сняты с конвейера еще летом. Сейчас они утратили свой первоначальный вид, некоторые их детали «перекочевали» на другие машины.

В обеденный перерыв сменный мастер тракторосборочного цеха № 1 тов. Дежкин увидел на участке бывшего работника цеха тов. Гребенюка.

—Тов. Гребенюк,—рассказывает мастер,—перешел работать в тракторосборочный цех № 2. Не имея для сборки некоторых деталей, он решил снять их с моторов, подготовленных для установки на новые тракторы. С двигателей были сняты семь вентиля тонкой очистки и провод магнето.

Более двух десятков тракторов стоят некомплектованными. В начале на этих машинах не было гусениц или гидравлической системы, а сейчас, возможно, нет уже и других деталей.

В моторосборочном цехе за последнее время ослаблен контроль за качеством. В частности, на каждом двигателе слабо за-

крепляются колпачки форсунок, которые постоянно теряются. Эти детали валяются на пути прохождения трактора, на обкаточной площадке.

19 декабря был снят с трактора № 715117 на контрольную проверку двигатель № 77067. Результаты проверки превзошли все ожидания. Двигатель оказался негодным к дальнейшей эксплуатации, так как в нем были выявлены очень серьезные дефекты. После механической обработки все блоки должны тщательно промываться, чтобы металлическая стружка, грязь не попали в трущиеся детали. Этого, к сожалению, не было сделано.

Загрязненный блок поступил на сборку. Только после предварительной обкатки получились задиры вкладышей коренных подшипников, коренных шеек коленвала, вкладышей шатунных шеек коленвала второго и третьего цилиндров.

Нарушается технология сборки в тракторосборочном цехе. В результате этого имеются рекламации о поломках тракторов из-за расслабления заклепок рам, течи смазки узла поддерживающего ролика.

Необходимо немедленно принять меры для улучшения качества изготавливаемых заводом тракторов, двигателей и запасных частей.

Брак и бракоделы

В моторосборочном цехе на наш вопрос о качестве деталей, поступающих на сборку моторов из моторного цеха, нам указали на груды бракованных деталей, принятых работниками бюро технического контроля, а также взятых без их ведома.

Правда, количество бракованных деталей, поступивших на сборку в декабре, немного снизилось в сравнении с тем, что было в ноябре. В декабре руководители моторного цеха тт. Светлов и Ситников, секретарь партийной организации тов. Абраменко несколько повысили требования к соблюдению в цехе технологической дисциплины. Проведен ряд мероприятий по снижению брака.

Но сделано еще очень мало. На многих участках по-прежнему низка технологическая дисциплина, и это, естественно, приводит к высокому проценту брака.

Вот, например, участок коленчатого вала, где старшим

мастером тов. Наездников. Здесь на черновой линии обработки наблюдается много нарушений технологической дисциплины: прослабляется диаметр 160 миллиметров (флянец коленчатого вала), смещается сверление масляного канала.

—Несмотря на постоянные предупреждения контролеров о нарушениях технологии обработки валов, до настоящего времени мер никаких не принято,—говорит контрольный мастер бюро технического контроля тов. Любович.

Слабо реагируют на замечания контролеров и производственные мастера других участков. Иногда в погоне за количеством наладчики и мастера забывают о качестве выпускаемой продукции. Вспоминают они об этом только тогда, когда контролер отказывается принимать детали.

Памятен руководителям и наладчикам участка блока факт, когда по халатности наладчика тов. Гаврилова была

Значительный процент брака в механические цехи поступает от заготовительных цехов. В кузнечном цехе, например, процент брака выпускаемой продукции в этом году по сравнению с прошлым годом несколько возрос. Как же руководители цеха, старшие мастера и мастера участков ведут борьбу за качество поковок?

Мы в отделении тяжелой кузницы. Здесь наше внимание сразу же привлекает большая куча поковок траков, над которыми усердно трудятся контролеры, отбирая годные и бракованные детали. Большинство деталей—бракованные. Напрашивается вопрос: разве контролеры не подали сигнал о том, что поковки штампуются с отклонением от техусловий?

Оказывается, все это было хорошо известно заместителю начальника цеха по производству тов. Байцерову, старшему мастеру тяжелой кузницы тов. Дюкову и мастеру участка тов. Тугулукову. Но никто из них не остановил такую штамповку.

Виновные не наказываются

Еще хуже обстоит дело с качеством поковок в отделении легкой кузницы. Здесь совершенно отсутствует борьба с браком и теми, кто по-

рождает его. Можно привести такой пример. При штамповке детали 60-35-002 был допущен массовый брак: деталь оказалась укороченной. Шесть тонн металла оказались выброшенными на ветер. Виновен в этом в первую очередь штамповщик.

Если подсчитать все затраты, то сумма брака по этой детали только в декабре превысила 10 тысяч рублей. Это огромные потери. А между тем виновник, допустивший брак, не наказан. Тов. Солдат, как старший мастер, оставил этот случай без последствий. А ведь ему не раз подсказывали рабочие, чтобы вместе с профсоюзом провести на участке групповое профсоюзное собрание и осудить бракодела.

В легкой кузнице также часто возникает брак при штамповке деталей 31-3 и 30-3. Сотни этих деталей идут в брак по раковине, недоштамповке и т. д. Причина одна—детали штампуются из холодного металла.

Все это наносит большой ущерб кузнечному цеху и заводу в целом. Техотдел цеха также еще слабо борется с браком продукции. Часто работники техотдела проходят мимо фактов нарушений технологии производства.

Очевидно тт. Байцеров и Дюков «болеют» только за количество отштампованных деталей, забывая о том, что брак—бич производства. Поэтому они часто пренебрегают сигналами работников технического контроля.

Так получилось и при штамповке детали 54-25-415. Тт. Байцеров и Дюков не приняли мер к прекращению брака. В результате 2000 деталей оказались отштампованными с отклонением от техусловий.

Чтобы оформить документы на отклонение, начальнику техотдела цеха тов. Тагирову пришлось потратить на это

Когда надеются на „толкачей“

восемь часов рабочего времени. Это не единичный случай.

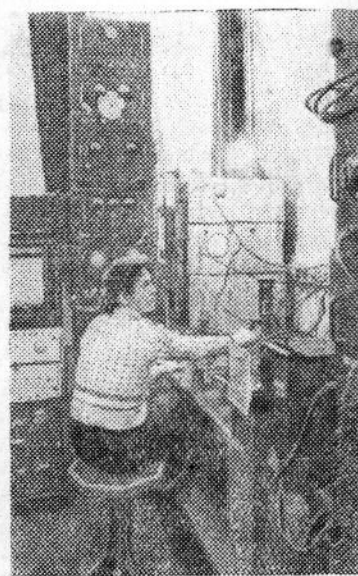
При штамповке детали 60-14-023 был также допущен брак. Вместо того, чтобы повести решительную борьбу с браком, который допускают штамповщики, тов. Байцеров благодушно решил, что ничего особенного нет, что такие детали уже сдавали.

—Сдадут и на этот раз,—заявляет он.—Ведь в прошлый раз тов. Тагиров договорился с главным конструктором на пропуск поковок с отклонением от чертежа!

Так в надежде на специальных «толкачей» в тяжелой кузнице продолжают штамповать поковки с отклонением от техусловий.

Много поковок уходит в неисправимый брак и вследствие путаницы в марках сталей. В этом повинны руководители участков, которые не следят за порядком на рабочих местах.

Новая отрасль физики



Научные работники Физического института имени П. Н. Лебедева Академии наук СССР занимаются новой отраслью физики—радиоспектроскопией. Методы радиоспектроскопии позволяют изучать свойства ядер, молекул, атомов. Эти исследования проводятся на специальных установках — радиоспектроскопах, созданных в институте.

Радиоспектроскопия может найти применение в различных отраслях промышленности, например, для качественного и количественного анализа химических соединений.

На снимке: научный сотрудник лаборатории радиоспектроскопии инженер Т. М. Мурина во время работы у радиоспектроскопа.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо тов. Лейбмана, в котором он пишет, что наш заводской клуб не удовлетворяет запросов посетителей. Автор предлагает расширить клуб и использовать бывший кинозал в помещении техникума механизации и электрификации сельского хозяйства для демонстрации детских и технических фильмов.

Письмо было послано для рассмотрения и принятия мер в заводской комитет профсоюза. Председатель завкома профсоюза тов. Волобуев сообщил редакции, что при просмотре таких фильмов, как «Тихий Дон», «Сестры», увеличивается количество дней их демонстрации с той целью, чтобы обслужить большее количество зрителей. Использовать клуб техникума не представляется возможным в связи с проведением в нем мероприятий самим коллективом техникума. Что касается технических фильмов, то они систематически демонстрируются в Доме техники.

Строительство Дворца культуры начнется весной 1958 года.

„Бюллетень по обмену опытом“ № 19

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода «Бюллетень по обмену опытом» (издание бюро технической информации и совета научно-технического общества машиностроительной промышленности на заводе).

В бюллетене опубликованы статьи: А. Гусева и М. Тагирова—«Совмещенная штамповка», П. Вуля—«Протяжки с комбинированной схемой резания», П. Сузова—«Штамп для безотходной резки клиньев к сборным фрезам», М. Брусиловского—«Разбивка сложного ремонта электрооборудования на отдельные операции».

В бюллетене под рубрикой «Книжная полка» помещен рекомендательный список новой технической литературы.

Сделать оборонную работу массовой, интересной и увлекательной

С IV заводской конференции ДОСААФ

Дружно собрались делегаты на конференцию. Пришли стрелки, планиристы, радисты, шоферы и летчики, избранные на собраниях организаций ДОСААФ цехов и отделов нашего завода.

Еще до открытия конференции шли обсуждения, горячие споры о том, как улучшить оборонно-массовую работу на заводе.

Два—три года тому назад организация ДОСААФ на заводе была малочисленной. А сегодня делегаты четвертой заводской конференции представляли 3 тысячи 262 члена ДОСААФ. Со времени третьей конференции первичная организация ДОСААФ выросла в два раза.

Эти цифры называл председатель заводского комитета ДОСААФ тов. Манев в своем отчетном докладе.

СТАЛЕЛИТЕЙЩИКИ

ПОКАЗЫВАЮТ

ПРИМЕР

Пожалуй, самая многочисленная на заводе организация ДОСААФ—в сталелитейном цехе. Ее председатель тов. Лемещенко и член заводского комитета ДОСААФ тов. Любинская много сделали, чтобы вовлечь в организацию как можно больше молодежи. И если раньше в сталелитейном цехе насчитывалось несколько активистов оборонной работы, то сейчас цеховая организация ДОСААФ насчитывает 550 членов общества.

Много здесь сделано за отчетный период. Подготовлено 25 шоферов III класса. Молодые рабочие уже получили права, могут сами водить автомашины. По инициативе инструктора-общественника тов. Дрожжина работал радиотехнический кружок. 16 радиолюбителей—членов ДОСААФ с увлечением изучали это замечательное дело. Члены кружка собственными силами подготовили к монтажу цеховой радиоузел. Правда, установить его еще не удалось из-за отсутствия соответствующего помещения. Мы думаем, что сталелитейщики с помощью заводской общественности доведут это дело до конца.

По выходным дням в городском стрелковом тире всегда можно видеть тренирующихся стрелков, и большинство из них—сталелитейщики. Руководитель стрелкового кружка тов. Лемещенко сумел привить молодежи любовь к стрелковому спорту. В распоряжении цеховой организации ДОСААФ имеются радиостанция, мелкокалиберные винтовки, учебный автомат и различные наглядные пособия.

Совсем другая картина в организации отдела главного конструктора. Когда-то она считалась одной из лучших. Сейчас былая слава потеряна. Оборонно-массовая работа здесь запущена. Фактически работает только одна стрелковая секция. А где другие формы оборонной работы?

ПАРАШЮТИСТЫ,

ПЛАНЕРИСТЫ,

ЛЕТЧИКИ

Вернемся к некоторым цифрам. За отчетный период заводская

организация ДОСААФ по большинству мероприятий перевыполнила план.

В рядах алтайских тракторостроителей 80 стрелков первой ступени, 35 стрелков второй ступени, 50 шоферов III класса, 25 радистов, 300 инструкторов-общественников. Все они подготовлены за истекший период.

34 человека умеют управлять планером, 25 труженников завода сдали экзамены на летчиков, а 60 человек стали парашютистами.

Интересное зрелище можно было наблюдать летом этого года в дни первого городского фестиваля молодежи. Небо украсилось разноцветными куполами парашютов. На них спускались наши рабочие, обученные в рядах ДОСААФ.

Члены заводского комитета ДОСААФ тт. Андрищенко и Богданович—активисты оборонной работы. Они кропотливо и неустанно обучают мастерству планиристов и парашютистов. Парашютно-планирная секция имеет в своем распоряжении два планера. С особой торжественностью был проведен первый выпуск планиристов и парашютистов. Отличникам учебы были вручены ценные подарки и грамоты городского комитета ДОСААФ.

Большую работу провел инструктор-общественник тов. Лебедев по развитию стрелкового спорта. Наша заводская команда заняла первое место в городских стрелковых соревнованиях.

Сейчас учеба членов ДОСААФ продолжается. На курсах обучаются 75 будущих шоферов, 40 планиристов, 38 парашютистов и 30 летчиков.

О ЧЕМ ГОВОРИЛИ

ДЕЛЕГАТЫ

После отчетного доклада тов. Манеева начались выступления делегатов. Они выходили на трибуну и смело критиковали недостатки в работе заводского и городского комитетов ДОСААФ, говорили о наболевшем, вносили ценные предложения. И все это

для того, чтобы улучшить, поднять работу организации ДОСААФ на заводе.

Тов. Любинская (сталелитейный цех), тов. Чернов (цех станкостроения, механики и автоматизации), тов. Аллилуев (ЖКО) и многие другие выдвигали справедливые требования, давали наказ новому составу заводского комитета ДОСААФ.

Говорили о том, что до сих пор не решен вопрос об оборудовании заводского стрелкового тира, нет достаточной материальной базы для занятий различных кружков. Завком профсоюза, цеховые партийные и профсоюзные организации еще не уделяют должного внимания оборонной работе.

Справедливые упреки были и в адрес заводского комитета комсомола. Активное участие в работе ДОСААФ—кровное дело заводской комсомольской организации. Но, как ни странно, в рядах заводской организации ДОСААФ мало комсомольцев. Заводской комитет комсомола и цеховые комсомольские организации не проявляют большого интереса к оборонной работе.

Во всех выступлениях делегатов красной нитью проходила мысль о том, что нужно улучшить работу заводского комитета ДОСААФ, сделать оборонную работу массовой, интересной и увлекательной. Соревнования по разнообразным видам оборонной работы должны привлекать тысячи людей, в них должно участвовать все больше и больше спортсменов.

Делегаты дали наказ новому составу заводского комитета ДОСААФ.

На конференции избраны новый состав заводского комитета в количестве 11 человек, ревизионная комиссия и делегаты на городскую конференцию. Председателем заводского комитета ДОСААФ избран тов. Манев.

Состоялось вручение значков отличникам учебы и активистам оборонной работы тт. Андрищенко, Богдановичу, Любинской и Ромашкиной.

Н. РОГОВ.



Оперетта Д. Б. Кабалевского «Весна поет» на сцене Московского театра оперетты. Постановка заслуженного деятеля искусств РСФСР В. А. Канделаки.

Дирижер—заслуженный деятель искусств Казахской ССР Г. Столяров. Балетмейстер—Г. Шаховская, художник—Г. Кигель.

На снимке: сцена из первого действия. Слева направо—Куприянов—заслуженный деятель искусств РСФСР В. А. Канделаки, Гурий Андреевич—артист А. П. Ткаченко, Магдалина Ерофеевна—заслуженная артистка РСФСР О. Н. Власова. Фото Н. Ситникова. Фотохроника ТАСС.

Некоторые замечания о работе инструментально-производственного корпуса

Инструментально - производственный корпус нашего завода не удовлетворяет все возрастающие потребности цехов в инструменте. В механических цехах часто бывают простои из-за отсутствия необходимого инструмента.

Так, например, с весны 1956 года по июнь этого года завод ощущал острый недостаток резцов. С июня задача обеспечения цехов резцами, особенно твердосплавными, была решена благодаря усилиям инструментальщиков и некоторой помощи дирекции завода. Решен вопрос обеспечения круглыми протяжками, а также резьбонарезным инструментом.

Неплохо обеспечивает цехи завода мерительным инструментом коллектив лекального отделения. Зато лекальщики плохо обеспечивают работой. Лекальное отделение постоянно страдает из-за недостатка заказов, так как на протяжении двух лет кузнечный цех не штампует нормаль мерительных скоб. Бывший начальник кузнечного цеха тов. Бурман внес хорошее рационализаторское предложение: державки резцов штамповать в кузнечном цехе. Предложение внедрено, штампы поставлены, а державки не штампуются до сих пор.

В чем же кроется причина того, что инструментально-производственный корпус не обеспечивает цехи необходимым инструментом?

В первую очередь нужно отметить, что дирекция завода мало думает о росте инструментального производства: производственная площадь наполовину меньше проектируемой.

Кроме этого, не хватает оборудования. Нам нужны универсально-фрезерные станки. Много времени нужно было употребить на то, чтобы уговорить начальника ремонтно-механического це-

ха тов. Первознова обменять станок, т. е. взять у него универсально-фрезерный и дать взамен горизонтально-фрезерный. Станки обменяны, а головку вместе со станком тов. Первознов не дал. И не известно, будет ли этот станок работать.

Большим тормозом в работе является неразбериха в даче заданий инструментально-производственному корпусу. Корпус получает много заданий от различных руководящих работников с разными сроками исполнения, причем эти сроки наступают гораздо раньше поступления заказов. Так, например, по приказу директора завода инструментально - производственный корпус обязан был изготовить штамп для пломбы к 1 декабря. Заказ же на изготовление поступил только 2 декабря. Или другое распоряжение: «Изготовить 330-2285 к 15 октября». А заказ поступил 1 ноября. Такие задания вносят путаницу в производство. Все задания должны идти через одно ответственное лицо, что будет содействовать плановой работе корпуса.

Надо сказать, что еще плохо решаются вопросы самим инструментально - производственным корпусом. В течение всего этого года в техническом отделе говорят об обеспечении участка, выпускающего ножи, литыми заготовками. Но занимаются этим вопросом крайне слабо.

Руководителям инструментально - производственного корпуса необходимо все вопросы, связанные с производством инструмента непосредственно на месте, решать более конкретно и настойчиво.

М. СТЕПАНЕНКО,

старший мастер резьбового участка инструментально-производственного корпуса.

Накануне зимних каникул школьников

Приближаются зимние школьные каникулы—радостная пора для нашей детворы. В этом учебном году каникулы начнутся 30 декабря и продолжатся до 11 января 1958 года.

Интересно и весело проведут каникулы учащиеся школ, подшефных нашему заводу. В дни каникул в заводском клубе организуются утренники, фестиваль детских кинофильмов.

Намечается также организовать так называемый «Клуб интересных встреч». С школьниками встретятся передовики и новаторы производства, участники Великой Октябрьской социалистической революции, артисты городского драматического театра.

В средней школе № 9 оборудуется специальная комната сказок, новогодняя почта Деда Мороза. Участники художественной самодеятельности школ готовят специальные новогодние концертные программы.

В канун Нового года на площади имени Ленина засияет разноцветными огнями наряженная елка. Во всех школах, детских садах будут также зажжены новогодние елки.

На заводском стадионе в дни каникул будут проведены соревнования юных конькобежцев, массовые катания на ледяном поле.

Много интересного и занимательного будет в эти дни для нашей счастливой детворы.

ТОВАРИЩИ ЧИТАТЕЛИ, РАБОРЫ, НАЧИНАЮЩИЕ ПОЭТЫ, РЕДАКТОРЫ СТЕННЫХ ГАЗЕТ И ЧЛЕНЫ РЕДКОЛЛЕГИИ! Редакция заводской газеты «Боевой темп» ставит вас в известность, что в новом номере газеты будет отведено большое место материалам, присланным читателями и постоянными работниками.

Расскажите, что принес вам и вашим товарищам 1957 год, какие события в жизни страны, родного города, завода и цеха особенно памяты вам. Сообщите о своих планах, о том, чего вы ждете от наступающего 1958 года. Обо всем этом пишите в зарисовках, рассказах, очерках, стихах, в простых газетных корреспонденциях.

Ждем ваших материалов, которые мы надеемся получить не позднее 27 декабря 1957 года.

Редакция газеты «Боевой темп».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.