

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 146 (1828) Четверг, 19 декабря 1957 г. Цена 10 коп.

## Ликвидируем долг перед страной

«Алтайский тракторный завод срывает выпуск особо важных запасных частей, крайне необходимых для ремонта тракторов. За 11 месяцев 1957 года завод недодал 1394 коленчатых вала, 1094 корпуса задних мостов, 133 тысячи звеньев гусениц, 3090 втулок балансиров, 4180 стаканов подшипника, 715 брусков передних, 710 валов промежуточных. Прошу принять действенные меры к безусловному выполнению плана производства запасных частей.

Председатель Алтайского совнархоза НАЗАРОВ».

Наш завод срывает поставку сельскому хозяйству деталей в запасные части. Отставание по большой номенклатуре запчастей допущено в результате безответственного отношения отдельных руководителей цехов к выполнению важной задачи.

Принимая социалистические обязательства по досрочному выполнению плана 1957 года, коллектив завода особое внимание уделил выпуску запчастей. Почему же завод отстал в выполнении этого обязательства?

Декабрь — решающий месяц в выполнении годового производственного плана. До конца года осталось считанные дни. Коллективу завода предстоит исключительно напряженная работа по обеспечению успешного выполнения годового плана, ликвидации образовавшейся задолженности по производству запасных частей, трелевочных тракторов и тракторов ДТ-54 с гидравлической системой.

Сейчас для всех цехов и отделов нет более важной, более ответственной задачи, как обеспечение выполнения суточных заданий.

Особенно большое напряжение сил предстоит в эти дни моторному цеху. Участок обработки коленчатого вала долгое время работает неритмично. Коллектив участка недодал в запасные части 1400 коленчатых валов к тракторам ДТ-54. Основная причина отставания заключается в плохой работе оборудования на участке, в частности, на третьей

и пятой операциях. Руководство моторного цеха знает, почему отстает участок коленвала. Об этом часто говорят рабочие участка, но конкретных и оперативных мер к быстрейшему налаживанию дел здесь не принимают. В цехе по-прежнему плохо работает служба механика, которая повинна в срыве задания по выпуску коленчатых валов в запасные части.

Отстал от графика сдачи в запчасти коренных и шатунных вкладышей механический цех № 2. Производство шатунных вкладышей остановлено из-за отсутствия на заводе биметаллической ленты, поставку которой не обеспечил отдел материально-технического снабжения.

До конца месяца и года хотя и осталось немного времени, но при усилении всех рабочих и инженерно-технических работников завода мы можем и должны выполнить годовой производственный план по всем показателям.

Коллектив нашего завода не раз выходил из трудного положения, когда программа находилась под угрозой срыва. Нет сомнения в том, что и сейчас коллективы цехов мобилизуют все свои усилия, чтобы успешно выполнить принятые социалистические обязательства, ликвидировать долг перед страной.

Все силы на досрочное выполнение годового плана, на успешное выполнение задания по выпуску запасных частей для сельского хозяйства нашей страны!

## ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

руководителям чугунолитейного цеха № 3  
т. Шельхманову, Усольцеву, Кремлеву, Юракову  
и мастеру песочного двора тов. Некрасову

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 с большим напряжением трудится над выполнением и перевыполнением производственного плана 1957 года. В настоящее время цех имеет хорошие технико-экономические показатели.

Однако чугунолитейный цех № 3 мешает нам высокопроизводительно работать. Чугунолитейщики первого цеха предъявляют чугунолитейному цеху № 3 социалистический счет в связи с неудовлетворительным обеспечением нас песком. Песок, который поступает из вашего цеха, не удовлетворяет наши производственные потребности. По установленному заданию вы должны ежедневно давать нашему цеху 27 машин доброкачественного песка. Фактически наш цех получает от вас в среднем 19—20 машин песка в день. Часто песок недоброкачественный, непригоден для работы.

Мы обращаемся к вам с просьбой ликвидировать этот недостаток, помочь нам успешно выполнить годовой производственный план.

Е. БОЛДЫРЕВА, В. ЛОГВИН,  
М. СТАРИКОВА, П. АЛИМОВ  
и другие рабочие чугунолитейного цеха № 1. Всего 10 подписей.

## Все силы на досрочное выполнение плана

### 1957 года!

### Годовой план выполнен досрочно

Коллектив участка блока моторного цеха, возглавляемый старшим мастером тов. Кубло, из месяца в месяц перевыполняет производственные задания.

Обращение Верховного Совета СССР к народам Советского Союза и исторические документы, принятые на Советских рабочих и коммунистических партий в Москве, вызвали новую волну патриотического подъема среди рабочих. Участок блока выполнил годовой план 14 декабря на 102,5 процента и сейчас выпускает сверхплановую продукцию.

Коллектив рабочих этого участка, воодушевленный решениями Коммунистической партии и Советского правительства, направленными на улучшение благосостояния народа, и впредь будет трудиться не покладая рук, чтобы внести достойный вклад в дело процветания нашего социалистического Отечества.

По поручению коллектива участка  
А. ЗАВАЛЬНЮК,  
профгруппорг.

### Успехи бригады слесарей-котельщиков

Славными трудовыми успехами встречает приближающийся новый 1958 год коллектив котельного участка цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

Высокой трудовой выработкой добилась лучшая бригада слесарей-котельщиков, которой руководит Василий Гаврилович Молостов. Быстро и доброкачественно работают члены этой бригады слесари тт. Просвирин, Маслов, Калмаков, электросварщик тов. Гордеев и другие. Сменные задания

бригада выполняет на 250—270 процентов.

Раньше срока выполнены работы по изготовлению гидрофильтров для промывки деталей, камер для распаковки ящиков и другие. Сейчас бригада занимается изготовлением установки пескосына для механического цеха № 4.

Члены бригады работают уже в счет 1958 года.

А. РОМАНЕНКО,  
старший мастер.

## Недостатки, мешающие ритмичной работе

На протяжении последних десяти месяцев участок коленчатого вала в моторном цехе (старший мастер тов. Наздников) работает неритмично. Коллектив участка недодал в запасные части механизаторам сельского хозяйства около 1400 коленчатых валов к тракторам ДТ-54.

Причина отставания заключается в больших простоях оборудования, в частности, на третьей и пятой операциях.

Правда, в последнее время вышел из капитального ремонта токарно-многолезцовый станок, который является дублером на пятой операции. Ремонтируется дублер токарно-многолезцового станка на третьей операции. Кроме этого, на девятой, десятой и одиннадцатой операциях два токарно-многолезцовых станка ино-

странных марок заменены отечественными специальными полуавтоматическими станками Московского завода «Красный пролетарий».

В ближайшее время должны прибыть еще три токарно-многолезцовых станка для замены действующего на участке оборудования. Все эти мероприятия позволят сократить до минимума простои и повысить производительность труда.

Большой помехой в работе является несвоевременное снабжение участка режущим инструментом, который зачастую оказывается низкого качества. В кладовой отсутствует запасной комплект резцов индексов 030-1381/1382, 036-1359, 036-1370, 036-1379 и многих других. Это также приводит к значительной потере рабочего времени, к

снижению производительности труда.

Однако, если говорить о повышении производительности труда, то уместно задать главному технологу завода тов. Дюфуру вопрос: до каких пор рабочие участка коленчатого вала будут поднимать заготовки деталей на полиспастах? Такая работа по старинке вызывает большую трату физических сил рабочих.

Давно уже ведется разговор о замене полиспастов механическими или электрическими подъемниками, но дальше разговоров дело не движется.

Такое положение является причиной текучести кадров на участке и большой задолженности по запасным частям.

И. ТОКАРЕНКО,  
сменный мастер моторного цеха.

## Нужны срочные меры

Коллектив участка вкладышей механического цеха № 2 успешно завершил производственный план ноября по сдаче деталей в запасные части. В декабре коллектив участка также хорошо трудится над выполнением как основной производственной программы, так и плана выпуска запасных частей. На 14 декабря участок опередил график по основной программе на 18 процентов. Хорошо организована сдача деталей в запасные части.

Так, по шатунным вкладышам при месячном плане восемь тысяч вкладышей коллектив участка на 14 декабря сдал 5317 комплектов. Однако сейчас производство шатунных вкладышей остановлено из-за отсутствия необходимой би-

металлической ленты, которую обязан поставить в цех отдел материально-технического снабжения.

Плохо обстоит дело с производством осебучиваемых коренных вкладышей. В декабре этих деталей с недоделом положено сдать в запасные части свыше 1000 комплектов. Но сдано только 107 комплектов. Причиной неудовлетворительной сдачи коренных вкладышей является отсутствие вкладышей 04-424/425, которые обязан поставить по кооперации Харьковский тракторный завод. Отдел кооперации (начальник тов. Юров) своевременно не обеспечил участок необходимыми деталями. В результа-

те план сдачи коренных вкладышей в запасные части сорван.

Думали выйти из создавшегося положения другим путем. Еще 10 декабря сообщили на участок, что изготовлением поковок коренных вкладышей будет заниматься кузнечный цех. Но до сих пор кузнецы не приступили к штамповке заготовок коренных вкладышей.

Винновыми в срыве производства вкладышей в запасные части являются отделы снабжения и кооперации. Дирекции завода надо принять срочные меры к тому, чтобы обеспечить участок вкладышей необходимыми материалами.

Н. КОНОНОВ,  
Механический цех № 2.

## Перевыполняют задания

С большим трудовым подъемом работает в эти дни коллектив тракторосборочного цеха № 1 над досрочным выполнением годового производственного плана. Наиболее высоких результатов в труде добился коллектив обкатчиков и регулировщиков тракторов, которым руководит сменный мастер тов. Шальпов.

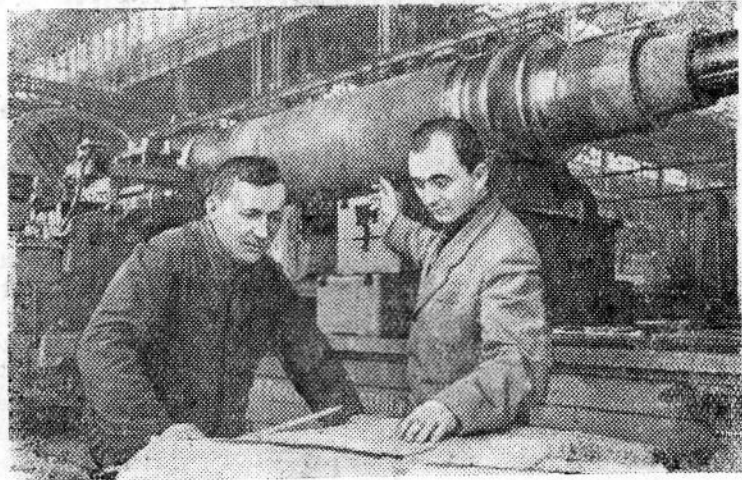
Обкатчики тракторов коммунист тов. Ключев, тт. Гнилицкий, Фарунин и Круц ежедневно выполняют сменные задания на 200 и более процентов.

С опережением графика работает коллектив участка стального бруса, где сменным мастером тов. Левин.

Лучшие производственники расточник тов. Есяян и сверловщик тов. Абгарян ежедневно перевыполняют производственные задания в полтора—два раза.

Коллектив тракторосборочного цеха полон решимости досрочно выполнить производственный план 1957 года.

М. НАЗАНОВА,  
Тракторосборочный цех № 1.



КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

## О руководстве комсомольскими группами

Комсомол на нашем заводе — большая сила, способная вести за собой несоюзную молодежь, решать важные хозяйственные и политические задачи.

Большое значение имеет работа комсомольских групп на производственных участках. Комсомольские группы тесно связаны с молодежью, хорошо знают ее нужды и запросы. Поэтому руководство бюро цеховых комсомольских организаций комсомольскими группами приобретает особое значение.

Многие цеховые комсомольские организации завода уделяют большое внимание работе комсомольских групп, помогают группкомсоргам налаживать тесную связь с несоюзной молодежью. В частности, этим занимаются организационные секторы цеховых комсомольских бюро.

Хорошо налажена работа комсомольских групп в прессовом цехе, где секретарем комсомольского бюро Мария Гречкосева. Группкомсоргами здесь работают Римма Гриднева, Валентина Титова и Анна Лаптейкина. Так, например, в группе тов. Гридневой все комсомольцы имеют общественные поручения. Шесть человек являются участниками цеховой художественной самодеятельности.

За отчетный период комсомольская организация сталелитейного цеха (бывший секретарь комсомольского бюро Рудольф Вивиян)

работала слабо. Комсомольские группы бездействовали, за весь год ни один молодой сталелитейщик не принят в ряды комсомола.

По-иному строит свою работу новый секретарь комсомольской организации этого цеха Лидия Грюнбуш. Она смело опирается на актив, доверяет группкомсоргам ответственную комсомольскую работу. Под воздействием группы такие комсомольцы, как Роман Батраков и Жена Лукашевич, в прошлом недобросовестно относившиеся к своей работе, не совершают больше поступков, порочащих высокое звание члена комсомола.

Неплохо работают с молодежью в автоматном и моторном цехах. Здесь растет комсомольский актив, повышается роль комсомольских групп.

Заслуживает также внимания работа комсомольских групп в чугунолитейном цехе № 3, где группкомсоргами Мария Антонова и Раиса Фенглер, в механическом цехе № 2 (группкомсорги Галина Поварова, Александра Другова и Софья Хайбулина).

После заводской комсомольской конференции комитетом комсомола проведены три занятия с секретарями комсомольских организаций и членами комсомольских бюро. Здесь были рассмотрены вопросы ведения документации, организации комсомольско-молодежных бригад. Член комитета комсомола

Украинская ССР. На Харьковском заводе тепловозного электроборудования начато изготовление турбогенератора мощностью в 200 тысяч киловатт с внутренним охлаждением обмоток ротора и статора водородом повышенного давления. Турбогенератор сконструирован коллективом специального конструкторского бюро завода.

В крупномеханическом цехе идет обработка самой ответственной детали — ротора турбогенератора.

На снимке: старший инженер специального конструкторского бюро завода А. К. Левицкий (справа) дает объяснение по обработке ротора токаря И. М. Колодезному.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

тов. Челпановский рассказал, как нужно организовывать культурно-массовую работу в молодежных организациях.

В конце прошлого месяца в клубе был организован День группкомсорга, который прошел очень интересно. Комсорги получили дневники для работы. Им разъяснили, как вести записи в дневниках. Тов. Борисов прочитал комсомольцам лекцию «О простоте и скромности». Лектор приводил много фактов из жизни нашего завода.

С обменом опытом работы выступили группкомсорги Леонид Портянский (сталелитейный цех) и Римма Гриднева. Много интересных вопросов задали им комсомольцы. Было решено в дальнейшем проводить День группкомсорга не реже одного раза в два месяца.

Успех работы заводской комсомольской организации во многом зависит от повседневной работы комсомольских групп, от их умения правильно решать важные вопросы комсомольской жизни. Задача комитета комсомола и цеховых комсомольских организаций — усилить руководство комсомольскими группами, сделать их боевыми, активными проводниками в жизнь всех решений партийной и комсомольской организаций завода.

Е. РЯБЧИКОВА,

член комитета комсомола.

## Двухместная модель

Два года тому назад начальник пролета формовочного отделения чугунолитейного цеха № 1 тов. Кривошейцев и старший мастер того же пролета тов. Боярский разработали и подали в БРИЗ рационализаторское предложение о формовке балансира 31-411 по новой технологии. По этому предложению устанавливались две модели на плите вместо одной.

Много трудностей пришлось преодолеть коллективу цеха во время разработки чертежей, изготовления двухместной модели, ее опробования и окончательной доводки разработанной технологии.

В первом варианте предложение было отклонено отделом главного металлурга.

Однако авторы проявили настойчивость. Им была оказана существенная помощь. Предложение доработали с учетом опыта харьковчан. Оно было принято к внедрению. По разработанному чертежу модельный цех изготовил новую модель.

Теперь необходимо было опробовать ее в работе, убедиться в пригодности принятой технологии, ее рациональности и соответствия ли получаемые отливки требованиям технических условий.

Но и здесь коллектив цеха встретился с новыми трудностями: литниковая система оказалась неудачной, на отливках 31-411 получались «ужимины», что делало их непригодными в производстве.

Пришлось поработать техническому отделу цеха. Начальник техотдела тов. Шведунов умело и решительно изменил литниковую систему, быстро произвел новое опробование модели и добился положительных результатов.

В настоящее время двухместная модель 31-411 внедрена в производство. Условно-годовая экономия составляет 25 тысяч 688 рублей.

М. ГУЗЕВ,  
уполномоченный БРИЗа чугунолитейного цеха № 1.

## Кинорассказ о фрезеровщице Л. Жихареве

Обмен опытом работы передовиков и новаторов производства непосредственно на рабочем месте является важнейшим условием дальнейшего повышения производительности труда.

В ноябре в цехах, на участках завода было проведено шесть мероприятий по обмену опытом, а с начала нынешнего года — 81.

В целях популяризации этого важнейшего участка работы уже была проведена телевизионная передача об опыте работы многоста-

ночницы автоматного цеха Анны Кирсановой.

Сейчас кинооператоры Новосибирской студии кинохроники приступили к съемкам в модельном цехе. Это будет кинорассказ о передовых методах труда фрезеровщицы-новатора Леонида Жихарева.

Эти кинокадры будут использованы для демонстрации на экранах заводского клуба и Дома техники.

## МОЯ БЛАГОДАРНОСТЬ

Более пяти лет я болел. В ноябре нынешнего года приступ болезни был настолько тяжелым, что не надеялся выжить. Родные отвезли меня в поликлинику АТЗ. Требовалось срочное хирургическое вмешательство.

Хирурги Н. Быкова и Р. Лукацкий сделали мне операцию, которая прошла благополучно. Заботливое и внимательное отно-

шение врачей и медицинской сестры А. Кривоцовой помогло мне быстро выздороветь.

От всего сердца благодарю этих товарищей, спасших мне жизнь, и желаю им больших успехов в их благородном деле.

Ф. ПРИБЫТКОВ,  
проживающий по ул. Вокзальной,  
в доме № 9а, кв. 31.

## Хорошо подготовить технику к весенним полевым работам

Государственный план развития народного хозяйства на 1958 год предусматривает значительный рост производства сельскохозяйственных продуктов. Колхозы и совхозы должны дать Родине больше зерна, хлопка, сахарной свеклы, сделать крупный шаг в осуществлении задачи — в ближайшие годы догнать Соединенные Штаты Америки по производству мяса, молока и масла на душу населения.

Дальнейший подъем сельского хозяйства будет во многом зависеть от своевременной подготовки и организованного проведения весеннего сева будущего года. В числе наиболее важных осенне-зимних работ в сельском хозяйстве принадлежит ремонт машинно-тракторного парка. От успешного его проведения в огромной степени зависят темпы и качество полевых работ. Вот почему подготовка тракторов и прицепных машин к весне является сейчас неотложным делом не только механизаторов МТС и совхозов, но

и всех работников сельского хозяйства.

В МТС и совхозах ныне есть все необходимое, чтобы хорошо организовать ремонт, провести его в установленные сроки и при высоком качестве.

В социалистическое соревнование за досрочное окончание ремонта машин включились тысячи механизаторов. Многие из них уже добились значительных производственных успехов.

В соревнование за высококачественную подготовку машин к весне активно включились МТС и совхозы многих областей. Машинно-тракторные станции Куйбышевской и Костромской областей уже завершили квартальный план ремонта тракторов. Встречая славное сорокалетие республики, выполнили задание четвертого квартала по ремонту техники многие МТС Украинской ССР. Из мастерских МТС и совхозов Кубани выпущено более 95 процентов тракторов в счет квартального плана.

И все же в целом по стране темпы ремонта машин еще не отвечают имеющимся возможностям. До конца года осталось немного времени, между тем квартальный план ремонта тракторов, по данным Министерства сельского хозяйства СССР, выполнен к началу декабря лишь на 66,6 процента. Отстают с подготовкой техники совхозы Российской Федерации, Белоруссии, Латвии и Эстонии.

Неудовлетворительно развертываются ремонтные работы в ряде областей Урала и Сибири. Взять, к примеру, Омскую область. Она, как известно, добилась немалых успехов в развитии сельского хозяйства. Ее совхозы и МТС могли по ремонту техники занимать одно из передовых мест в Сибири. На деле же план четвертого квартала по подготовке тракторов здесь выполнен менее чем наполовину. Еще хуже обстоит дело с ремонтом сеялок, культиваторов, плугов.

Чем объясняется такое поло-

жение? Прежде всего плохой организацией работы. В мастерских МТС и совхозов области не налажен труд механизаторов.

Ремонт тракторов — дело большой государственной важности. Важно в ближайшие дни закончить комплектование квалифицированными кадрами всех мастерских и ремонтных предприятий, повседневно держать в поле зрения работу каждого коллектива механизаторов.

Ход ремонтных работ во многом зависит от бесперебойного снабжения запасными частями машинно-тракторных станций, совхозов и ремонтных предприятий. В прошлом году некоторые промышленные предприятия не выполнили плана поставок запасных частей сельскому хозяйству. К сожалению, и в текущем году МТС и совхозы недополучили от заводов большое количество дефицитных деталей. Алтайский тракторный завод только за 10 месяцев недодал сельскому хозяйству свыше тысячи коленчатых валов и трактору «ДТ-54», более 144 тысяч звеньев гусеницы и других частей. Новороссийский завод «Красный двигатель» за это же время задолжал селу свы-

ше 84 тысяч гильз цилиндра к «ДТ-54». В долгу перед работниками сельского хозяйства и коллективы саратовского завода «Серп и молот», тамбовского завода «Автомобилдеталь», Минского и Харьковского тракторных заводов.

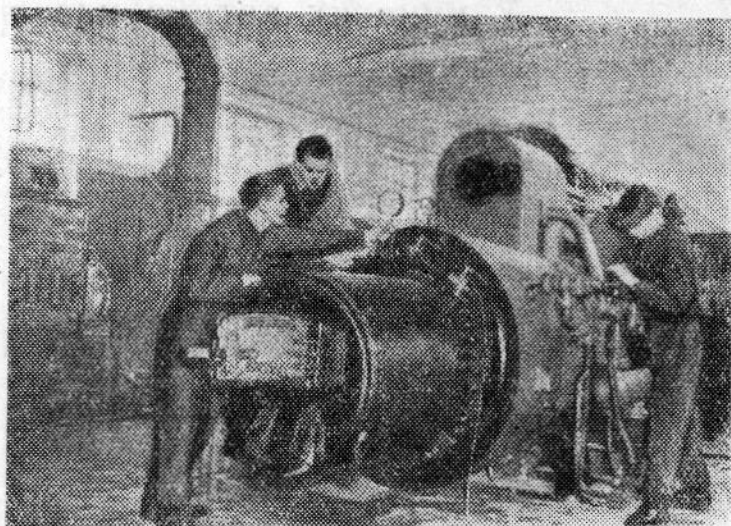
Руководители промышленных министерств, работники совхозов обязаны установить контроль за тем, как подведомственные им предприятия выполняют заказы сельского хозяйства по поставке запасных частей. Каждый завод в ближайшее время обязан отгрузить МТС и совхозам недостающие детали в соответствии с планом.

Подготовка тракторов к весне — важный этап в борьбе за осуществление плана развития сельского хозяйства. Долг работников МТС и совхозов, коллективов ремонтных предприятий — своим самоотверженным трудом обеспечить образцовую подготовку техники к весенним полевым работам.

(Из передовой «Правды» за 11 декабря 1957 года).

**Выявление и использование внутренних резервов производства—одна из важнейших задач коллектива нашего завода. С этой целью на заводе проводится общественный смотр.**

**Смотр поможет своевременно и доброкачественно составить план оргтехмероприятий на 1958 год.**



Архангельский лесотехнический институт—крупнейшее учебное заведение Севера. Здесь обучается более 3.000 студентов—будущих специалистов лесного хозяйства. Только в этом году институт выпустит около 500 инженеров, химиков, технологов. На снимке: в лаборатории теплотехники. Фото Л. Портера. Фотохроника ТАСС.

### Общественный смотр по дальнейшему использованию внутренних резервов производства

## В заводской комиссии по проведению смотра

На состоявшемся на днях заседании заводской комиссии по проведению общественного смотра по дальнейшему выявлению и использованию внутренних резервов производства и составлению оргтехплана на 1958 год был обсужден вопрос о ходе смотра в цехах завода и о составлении планов оргтехмероприятий на 1958 год.

Заводская комиссия отметила, что работа по составлению оргтехпланов в отдельных цехах ведется неудовлетворительно. Особенно плохо обстоит дело в метизном цехе, где председателем

смотровой комиссии заместитель начальника цеха по техничасти тов. Заботин.

Безответственно отнеслись к этому мероприятию руководители моторосборочного цеха тт. Капулкин и Широкопад. Планы оргтехмероприятий на 1958 год в этих цехах до конца не разработаны и не отвечают заданным цифрам технико-экономических показателей цеха в 1958 году.

Чугунолитейному цеху № 1 и другим цехам завода предложено провести дополнительный сбор предложений, обеспечивающих снижение трудоемкости.

## Задание по снижению трудоемкости не выполнено

На заседании заводской комиссии по проведению общественного смотра термический цех (председатель цеховой комиссии тов. Филалков) был подвергнут резкой критике за отсутствие в цехе конкретной наглядной агитации, которая мобилизовала бы коллектив на решение важной задачи.

А задача поставлена перед коллективом термического цеха действительно важная и большая: в 1958 году предстоит снизить трудоемкость трактора на 30 минут и получить условно-годовую экономию 300 тысяч рублей.

После заседания заводской комиссии работа по проведению общественного смотра в термическом цехе несколько улучшилась. Были проведены два собрания, на которых рабочим разъяснены цели и задачи проводимого смотра.

Кроме этого, на всех участках

были проведены десятиминутные собрания рабочих. Регулярно проводились заседания цеховой комиссии.

В результате собранные предложения дают возможность снизить трудоемкость на 18 минут при контрольном задании 30 минут с условно-годовой экономией в 360 тысяч рублей.

Наиболее успешно проходил сбор предложений на участке заковки (председатель участковой комиссии старший мастер тов. Кузьменко). Из 52 предложений, поступивших в цеховую комиссию, с участка старшего мастера тов. Кузьменко поступило 27 предложений.

Интересное предложение подали калильщики тт. Дорофеев и Швайко совместно с мастером тов. Теслиным. Они предложили внедрить полуавтоматический станок для заковки деталей трелевочного

трактора 60-15-007 (бортовая шестерня), что позволит снизить трудоемкость на 5 минут.

Три предложения, поданные рабочими с участка цементации (старший мастер тов. Овсянников), направлены на совершенствование технологии цементации и дают снижение трудоемкости на 6 минут с условно-годовой экономией около 200 тысяч рублей. Кроме этого, высвобождаются трое вспомогательных рабочих.

Интересные предложения поступили из отдела механики цеха, предусматривающие модернизацию оборудования и улучшение условий труда рабочих.

Однако цеховой комиссии по проведению общественного смотра предстоит еще приложить немало усилий, чтобы выполнить контрольное задание по снижению трудоемкости.

**В. ЛУКИЧЕВ.**

## Комиссия работала неудовлетворительно

Общественный смотр по выявлению и использованию внутренних резервов производства и составлению оргтехплана на 1958 год подходит к концу. Но в метизном цехе до сих пор это мероприятие проходит очень неактивно. В цеховую комиссию поступило свыше 40 предложений от рабочих, служащих и инженерно-технических работников. Но комиссия приняла к внедрению только 27 предложений.

По предварительным расчетам внедрение этих предложений даст снижение трудоемкости только на 40 минут вместо установленного контрольного задания 54 минуты. А экономия составит около 90 тысяч рублей,

что также ниже контрольного задания.

Это говорит о том, что в цехе мало уделяли внимания смотру. Заместитель начальника цеха по техничасти тов. Заботин невыполнение контрольного задания по снижению себестоимости объясняет тем, что метизному цеху каждый год завывают это задание.

—Многие мероприятия записываются в цехе из года в год, но не выполняются,—говорит тов. Заботин.—Это затрудняет работу цеха. Так, например, по вине отдела главного энергетика и отдела механики и автоматизации не выполнено мероприятие по изготовлению электро-

нагревательной печи для нагрева прутков. Ведь внедрение этого мероприятия дало бы цеху 11 минут снижения трудоемкости.

Однако в этом повинны, в первую очередь, руководители цеха, которые слабо контролировали выполнение оргтехплана. Они и сейчас недобросовестно отнеслись к составлению оргтехплана на 1958 год. Ведь работа по смотру в цехе начата только 6 декабря, поэтому развернуть ее за оставшиеся 10 дней им не удалось.

Цеховая комиссия и ее председатель тов. Розин слабо организовали сбор предложений, в цехе нет наглядной агитации по смотру.

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**

## Отчеты и выборы в цеховых профсоюзных организациях

### На профсоюзной конференции в прессовом цехе

На состоявшейся недавно профсоюзной конференции прессового цеха в докладе председателя цехкома тов. Дряхлова и в выступлениях делегатов было много сказано о перспективах дальнейшей работы прессовщиков, отмечались серьезные упущения в работе цехового комитета профсоюза.

1956 год был для прессового цеха годом больших неудач. Прессовщики отстали от других цехов по всем производственным показателям, не выполнили годовой план по товарной и валовой продукции, сорвали задание по сдаче деталей в запасные части. Созданное положение в цехе могло быть исправлено только при условии мобилизации всех сил цеха, активизации работы общественных организаций.

Если сравнить производственные показатели прессовщиков за 1957 год с этим же периодом прошлого года, то можно убедиться, что прессовый цех находится сейчас на подъеме. Коллектив цеха, профсоюзная и комсомольская организации под руководством цеховой партийной организации проделали большую работу по мобилизации коллектива на выполнение важных государственных заданий по освоению выпуска деталей трелевочных тракторов, увеличению выпуска деталей к тракторам ДТ-54 и в запасные части.

Десятимесячный план выпуска товарной продукции цех выполнил на 101,6 процента, по валовой продукции—на 100,7 процента, по запасным частям—на 108,9 процента. Кроме того, прессовщики успешно осваивают выпуск деталей к тракторам с гидравлической системой.

Производственно-массовая комиссия цехового комитета осуществляла руководство социалистическим соревнованием между

участками и отдельными рабочими. Около 200 рабочих прессового цеха удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии». В Книгу почета завода занесены прессовщики тт. Фоминский, Колтуненко, Сомов, Кузьменко, Шульгин. Ряды передовиков социалистического соревнования растут и ширятся.

С серьезной критикой недостатков работы цехового комитета профсоюза выступили мастера тт. Шаповалов, Юрлов, Крендяев. Тов. Шаповалов говорил о том, что цеховой комитет недостаточно уделял внимания производственным делам, что в цехе не изжиты еще порочная практика «раскачивания» в начале месяца и штурмовщина в конце его.

Он пожелал новому составу цехкома больше использовать свои права в защите интересов рабочих, бороться за снижение трудовых затрат, за экономию металла, сжатого воздуха и электроэнергии.

Наладчик тов. Серебряков отметил слабую работу цехового комитета с рационализаторами, призвал уделять больше внимания вопросам охраны труда и техники безопасности.

Профгруппорг тов. Быков упрекнул цеховой комитет в том, что он не уделял достаточного внимания обучению профторгов профсоюзной работе. Серьезные критические замечания высказаны также прессовщиками тт. Богер, Муравьевой, Котцевой, Дмитриевой о недостатках работы на их участках.

Конференция прошла организованно, при высокой активности присутствующих. В прениях выступило 18 человек. Делегаты избрали новый состав цехового комитета. Председателем цехкома избран тов. Дряхлов.

**М. ИВАНОВ.**

## За невыполнение коллективного договора—к ответу

Забора о выполнении всех условий коллективного договора—первая обязанность профсоюзной организации.

Однако на нашем заводе много ценных мероприятий, внесенных в колдоговор, остается на бумаге. Так, например, в коллективном договоре записано, что администрация обязуется обеспечить бесперебойную работу душевых и других бытовых помещений, снабдить их холодной и горячей водой. Но эти мероприятия не всегда выполняются.

Работники чугунолитейного цеха № 1 не раз на заседании цехкома профсоюза поднимали вопрос о том, что отсутствие горячей воды в душевых приводит к заболеваниям рабочих. С 1 ноября по 12 декабря по чугунолитейному цеху № 1 имеется 218 простудных заболеваний, возникших вследствие плохой работы душевых.

Начальник теплосилового цеха

тов. Гусаков и главный энергетик завода не могут договориться об обеспечении душевых горячей водой.

10 декабря также не было горячей воды. Формовщики, залильщики, слесари и другие рабочие вынуждены были умываться после работы холодной водой. После этого формовщики тт. Переверзева, Шрамкова и Балановская заболели и на следующий день не вышли на работу.

Таких случаев немало. Пора заводскому комитету профсоюза, его председателю тов. Волобуеву серьезно потребовать от начальника теплосилового цеха и главного энергетика завода снабдить душевые горячей водой. В противном случае необходимо привлечь к ответственности срывщиков коллективного договора.

**У. ЖАНУПОВ,**  
старший инспектор по охране труда в чугунолитейном цехе № 1.

**В отделе главного конструктора**

**Новое в тракторе ДТ-54**

С переходом на выпуск тракторов ДТ-54 с гидронавесной системой появилась необходимость в изготовлении моторов Д-54 с узлами привода гидронасоса. Конструкторы отдела главного конструктора обеспечили внедрение привода гидронасоса. В настоящее время завод перешел к массовому выпуску моторов с новым узлом, что позволяет в условиях машинно-тракторных станций быстро оснастить тракторы для работы с гидрофицированными орудиями.

Одновременно внедрены конструкция облегченного и улучшен-

ного счетчика моточасов и усиленный подшипник привода вентилятора. Изменена также конструкция топливного бака. Бак увеличенной емкости обеспечивает двухменную работу трактора без дозаправки.

В декабре этого года начато производство двигателей с алюминиевыми поршнями и измененным расположением компрессионных колец. Это новшество снижает удельный расход топлива двигателя Д-54 с 220 до 205—190 граммов на эффективную силу в час. Кроме того, снижен вес двигателя на 7 килограммов.

**Колесный трактор БДТ-70**

Силами конструкторов завода на базе ДТ-70 спроектирован и изготавливается колесный трактор (БДТ-70) с четырьмя ведущими колесами.

Новый трактор будет обладать значительными тяговыми усилиями за счет привода всех колес. Имея хорошую проходимость, БДТ-70 будет развивать транспортную скорость до 25 километ-

ров в час. Ориентировочно стоимость такого трактора по сравнению с гусеничным снижается на 25 процентов, вес — до 20 процентов. Трактор найдет широкое применение на полевых и транспортных работах.

Первый образец опытного трактора БДТ-70 находится в сборке. Испытания его намечены в первом квартале 1958 года.

**Болотный трактор БДТ-70**

В соответствии с планом комплексной механизации сельского хозяйства разработана также конструкция болотного трактора, представляющая собой одну из модификаций трактора ДТ-70.

Болотный трактор отличается от ДТ-70 более широкой колеей, увеличенной шириной гусениц (800 миллиметров) и увеличенной

базой (2345 миллиметров против 2045 миллиметров у основной модели).

Низкое удельное давление гусениц на грунт (0,2 кг на квадратный сантиметр) позволяет использовать трактор для работы в условиях заболоченной местности.

Опытный образец такого трактора должен быть изготовлен во втором квартале 1958 года.

**Турбонагнетатель для наддува дизелей**

Одним из методов повышения мощности быстроходных транспортных дизелей является наддув двигателей, т. е. повышение давления на всасывании.

За счет установки нагнетателя мощность транспортного быстроходного дизеля может быть повышена на 25 процентов.

На нашем заводе разработана конструкция газотурбинного нагнетателя. Небольшой по размерам, он устанавливается на выхлопном коллекторе двигателей и

работает за счет выхлопных газов, не требуя эффективной мощности.

Посредством отработанных выхлопных газов вращаются турбина (22 тысячи оборотов в минуту) и сидящая на одном валу с ней крыльчатка нагнетателя, с помощью которой и осуществляется наддув воздуха в цилиндры двигателя.

В настоящее время в опытном цехе изготавливаются первые опытные образцы турбонагнетателя.

**Новые книги, поступившие в техническую библиотеку и ее филиал на заводе**

**П. Ф. СОЛОВЬЕВ**—Основы монтажа и эксплуатации электрооборудования промышленных установок. Издание 4-е, исправленное. Госэнергоиздат, 1957 г., 384 стр.

В книге приведены сведения по производству наиболее распространенных видов электромонтажных работ, эксплуатации электрооборудования простейших промышленных установок, а также по технике безопасности при монтаже и эксплуатации таких установок.

Книга предназначена для электромонтеров.

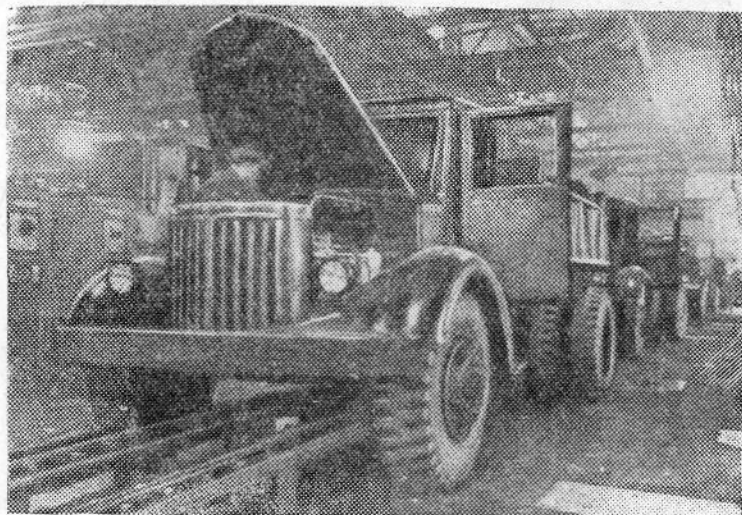
**А. И. РОЗИН**—Слесарь-инструментальщик. Машгиз, 1957 г., 296 стр.

В книге рассказывается об ос-

новах технологии изготовления различных приспособлений, штампов, режущего и измерительного инструмента. Описываются порядок и практика выполнения разнообразных слесарных и сборочных операций в инструментальном производстве. Приводятся сведения общетехнического характера, необходимые квалифицированному слесарю-инструментальщику.

Книга является учебным пособием для повышения квалификации слесарей-инструментальщиков, а также может быть использована мастерами, работающими в инструментальных цехах машиностроительных заводов.

**У минских автомобилестроителей**



Минский автомобильный завод—одно из крупнейших предприятий автомобильной промышленности нашей страны. Строительство его началось в 1945 году. В 1947 году, в канун 30-летия Советской власти, предприятие выпустило первые пять автомобилей. Они почти полностью были собраны из деталей, присланных ярославскими автомобилестроителями.

Многотысячный коллектив предприятия непрерывно совершенствовал производство, увеличивал выпуск машин, необходимых народному хозяйству страны. Много потрудились заводские конструкторы в содружестве с передовиками производства над созданием новой техники. За это время было создано свыше двух десятков различных машин, освоено выпуск автомобилей для лесной промышленности, грузовиков повышенной проходимости, 25-тонных самосвалов. Изготовлена опытная партия

мощных 40-тонных самосвалов. Большим спросом пользуются выпускаемые заводом самосвалы MAZ-205. В этом году с конвейера сошел 35-тысячный самосвал этого типа. Сейчас трудно найти крупную новостройку или предприятие, где не работали бы эти экономичные и выносливые автомобили. Эти машины неоднократно экспонировались на международных выставках и ярмарках. Автозавод поставляет MAZ-205 Китайской Народной Республике, Германской Демократической Республике, Финляндии, Афганистану, Египту и многим другим странам. Автозаводцы продолжают совершенствовать машину. Конструкторам в содружестве с технологами и рабочими-рационализаторами в текущем году удалось снизить вес самосвала более чем на 100 килограммов. Для улучшения условий работы водителя внедрено отопление кабины в зимних усло-

виях и вытяжная вентиляция при работе летом.

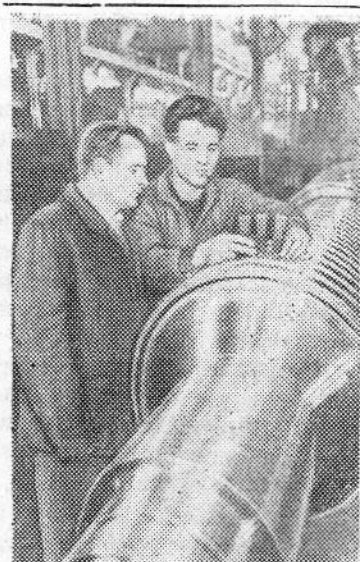
Коллективом завода начат выпуск автомобилей повышенной проходимости MAZ-502. В основном закончены работы по изготовлению опытных самосвалов с опрокидывающейся набок платформой.

Конструкторы приступили к разработке чертежей грузовой машины MAZ-500 и самосвала MAZ-503. Они будут иметь более мощные двигатели. MAZ-503 будет оснащен более совершенным гидроподъемником. Кабины машин будут расположены над двигателями—это сократит габариты и уменьшит вес машин.

40-летие Советской власти минские автомобилестроители встретили новыми производственными успехами. В ноябре заводом была выпущена 75-тысячная машина. По итогам Всесоюзного предоктябрьского социалистического соревнования промышленных предприятий Минска коллектив завода занесен на городскую Доску почета. Отвечая на Обращение юбилейной сессии Верховного Совета к народам Советского Союза, автомобилестроители дали слово выполнить план 1957 года досрочно и за счет роста производительности труда дать на 50 миллионов рублей продукции сверх плана, а также добиться сверхплановых накоплений в сумме 6 миллионов рублей.

На снимке: сборка машин на главном конвейере цеха сборки и испытаний автомобилей. Фото М. Минковича.

Фотохроника ТАСС.



Ленинград. На Невском машиностроительном заводе имени В. И. Ленина идет подготовка к выпуску газовой турбины мощностью 4.000 киловатт. Новая турбина будет приводить в действие компрессоры на газопроводе Ставрополь—Москва. Топливом для нее будет служить газ, поступающий по газопроводу.

На снимке: мастер В. В. Морозов (слева) и слесарь-сборщик Г. А. Ворсин готовят для сборки ротор компрессора новой газовой турбины.

Фотохроника ТАСС.

Техническая библиотека доводит до сведения своих читателей, что давно взятые ими книги необходимо вернуть в библиотеку до 1 января 1958 года.

**ТОВАРИЩИ ЧИТАТЕЛИ, РАБОКРЫ, НАЧИНАЮЩИЕ ПОЭТЫ, РЕДАКТОРЫ СТЕННЫХ ГАЗЕТ И ЧЛЕНЫ РЕДКОЛЛЕГИЙ!** Редакция заводской газеты «Боевой темп» ставит вас в известность, что в новогоднем номере газеты будет отведено большое место материалам, присланным читателями и постоянными работниками.

Расскажите, что принесли вам и вашим товарищам 1957 год, какие события в жизни страны, родного города, завода и цеха особенно памятли вам. Сообщите о своих планах, о том, чего вы ждете от наступающего 1958 года. Обо всем этом пишите в зарисовках, рассказах, очерках, стихах, в простых газетных корреспонденциях.

Ждем ваших материалов, которые мы надеемся получить не позднее 27 декабря 1957 года.

Редакция газеты «Боевой темп».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

**ПРОДОЛЖАЕТСЯ**

**прием подписки**

**на заводскую газету**

**ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА**

**Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина**

**НА 1958 ГОД**

**Подписная плата**

на год—15 руб., на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.

**ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.**

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.