

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 144 (1826)

Суббота, 14 декабря 1957 г.

Цена
10 коп.

Отдадим голоса кандидатам блока коммунистов и беспартийных!

Все на выборы!

Завтра, 15 декабря, в Российской Федерации большой всенародный праздник — выборы народных судов.

Советский суд является одним из важнейших органов государственной власти. Он призван защищать общественное и государственное устройство нашей страны, социалистическую систему хозяйства и социалистическую собственность, права граждан, гарантированные Конституцией СССР.

Трудящиеся нашей страны законно гордятся своими огромными достижениями в области развития народного хозяйства. Все, что делается в нашей стране по непрерывному росту общественного производства, направлено к одной цели — неуклонному повышению благосостояния советских людей, к полному удовлетворению их растущих материальных и культурных потребностей. В этом Коммунистическая партия и Советское правительство видят высший закон своей деятельности, свою священную обязанность.

Коллектив нашего завода, как и

все советские люди, с величайшим единодушием выдвинул в народный суд лучших своих представителей — кандидатов нерушимого народного блока коммунистов и беспартийных.

Кандидатом в народные судьи тракторостроители выдвинули Виктора Никифоровича Ульянова и многих других кандидатами в народные заседатели. Среди них: наладчик механического цеха № 1 тов. Ланкин, расточник опытного цеха тов. Погорелов, газозвизчик чугунолитейного цеха № 3 тов. Кулагин.

Завтра, в день выборов, избиратели единодушно проголосуют за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных и тем самым еще раз продемонстрируют нерушимое морально-политическое единство советских людей, свою беспредельную преданность родной Коммунистической партии.

Товарищи избиратели! Отдадим голоса кандидатам блока коммунистов и беспартийных!

Все на выборы!

Наш кандидат Николай Константинович Тупикин

На заседании партийного бюро теплоэлектроцентрали, на котором происходило выдвижение кандидатов в народные заседатели, кандидатура коммуниста Николая Константиновича Тупикина, старшего мастера ремонтной службы машинного цеха, была предложена не случайно.

В коллективе теплоэлектроцентрали тов. Тупикина знают не только как мастера своего дела, но и как активного общественника, принципиального коммуниста. Будучи народным заседателем в суде третьего участка, Николай Константинович оправдал доверие своих избирателей.

— Оправдает и во второй раз, — единогласно заявили коммунисты на партийном собрании. — Тов. Тупикин не подведет.

Николай Константинович Тупикин — ветеран тракторостроения. Двадцатидвухлетним парнем пришел он в 1931 году на строительство теплоэлектроцентрали Харьковского тракторного завода. Работал сначала строительным рабочим, затем, когда теплоэлектроцентр был сдан в эксплуатацию, тов.

Тупикин становится помощником дежурного машиниста насосных установок. В 1941 году он уже был старшим машинистом паровых турбин.

В 1942 году, в период строительства нашего завода, тов. Тупикин работал на энергопоезде, который снабжал завод электроэнергией. А когда здесь построили первую очередь теплоэлектроцентрали, коммунист тов. Тупикин перешел на работу в машинный цех.

Участие тов. Тупикина в строительстве нашего завода было высоко оценено партией и правительством. Указом Президиума Верховного Совета СССР в 1944 году он был награжден орденом Красной Звезды.

Работая в послевоенные годы мастером по ремонту паровых турбин, Николай Константинович Тупикин проявил себя хорошим организатором и воспитателем рабочей молодежи.

Вот поэтому коммунисты теплоэлектроцентрали вторично выдвинули кандидатуру Николая Константиновича Тупикина в народные заседатели.

В. ЛУКИЧЕВ.

РАДОСТЬ ДЕВУШКИ

Кто бы знал, как сегодня я рада:

Восемнадцать исполнилось лет.

А подружка взгрустнула с досады:

Ей пока и семнадцати нет.

Избирательный пункт утопает в изумрудных ветвях тополей,

Ветерок вперед нас забегает, Но не тушит вечерних огней.

Я иду, и в душе зреет песня, Оттого светят ярче огни.

И мне жить с каждым днем интересней.

Веселее, подруга, взгляни...

А снежок так и падает, тает. Вдоль дорожек склонились кусты.

Народ завтра судьи избирает... Эту радость познаешь и ты.

В. ВЯЛОВ.

Чугунолитейный цех № 3.

Виктор Никифорович Ульянов

кандидат в народные судьи по избирательному округу № 3 города Рубцовска

(Краткая биография)

Виктор Никифорович Ульянов родился в декабре 1928 года в селе Красное, Поспелихинского района, Алтайского края, в семье крестьянина-бедняка.

После окончания средней школы в 1947 году поступает учиться в Казанский юридический институт.

Тов. Ульянов, закончив институт в 1951 году, направляется на работу в Алтайский край, г. Рубцовск, а в декабре 1951 года он избирается народным судьей 3-го участка г. Рубцовска, где работает до настоящего времени.

В 1954 году В. Н. Ульянов вступает в ряды Коммунистической партии Советского Союза.

Тов. Ульянов, работая народным судьей 3-го участка г. Рубцовска с 1954 года, показал себя на этой работе политически подготовленным, выдержанным, требовательным к себе и подчиненным, вдумчивым и отзывчивым, хорошо знающим свое дело.

В. Н. Ульянов в 1957 году избирается секретарем партийного бюро парторганизации суда и прокуратуры.

Верный сын Родины, тов. Ульянов с честью оправдывает доверие избирателей, выдвинувших его кандидатом в народные судьи по 3-му избирательному округу г. Рубцовска.

Лучших людей — в народные заседатели

Завтра советский народ будет голосовать за своих кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Наш народный суд защищает права граждан на труд, борется с действиями людей, чуждых социалистическому строю, ведет большую воспитательную работу среди населения.

Советский суд укрепляет социалистическую законность, он

подлинно демократический, тесно связан с народом.

Вот почему мы с большим желанием отдадим свои голоса за наших кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

Профсоюзная организация механического цеха № 2 выдвинула кандидатом в народные заседатели контролера Валентину Леонидовну Неверову. Это замечательная работница, которая

оправдает наше доверие.

От партийной организации кандидатом в народные заседатели выдвинут лучший токарь нашего цеха, член КПСС Иван Яковлевич Непейвода.

Я призываю избирателей отдать свои голоса за достойных сынов и дочерей нашей прекрасной Родины.

И. ДЕМАГИН,
мастер механического цеха № 2.

Буду голосовать в первый раз

Недавно мне исполнилось 18 лет. 15 декабря я в первый раз буду голосовать за кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

Чувство волнения, которое я переживаю накануне выборов, знакомо каждому советскому гражданину.

Я счастлива, что живу в такой стране, где все равны и каждому предоставлены великие права, начертанные в Советской Конституции, которые охраняют наш народный суд.

Завтра я с большой радостью отдам свой голос за кандидатов

блока коммунистов и беспартийных, лучших представителей нашего народа.

Я не сомневаюсь, что народные избранники отдадут все свои силы и знания делу советского правосудия.

В. РОСТОВЦЕВА,
кладовщик моторного цеха.

Оправдала доверие

Три года тому назад старший экономист кузнечного цеха Софья Яковлевна Карасева была избрана народным заседателем. Это высокое доверие трудящихся Софья Яковлевна оправдала. Много дел рассмотрено при участии тов. Карасевой в народном суде третьего участка. И всегда она проявляла большую принципиальность, чуткость и гуманность.

Софья Яковлевна Карасева родилась в 1925 году в Белоруссии, в Климовичском районе, Могилевской области. В

1933 году она вместе с родными переехала в г. Лисичанск, Ворошиловградской области. В 1941 году, когда началась Великая Отечественная война, тов. Карасева была эвакуирована в Алма-Атинскую область, а затем переехала на Алтай, в г. Рубцовск. Здесь, в далеком тылу, строился мощный тракторный завод. На нем и решила работать Софья Яковлевна.

Сначала была учетчицей, затем работала планировщицей отделения легкой кузницы, старшей планировщицей цеха, эконо-

номистом и, наконец, старшим экономистом.

К своим обязанностям Софья Яковлевна относится честно и добросовестно. В 1945 году она вступила в ряды Коммунистической партии.

Сейчас партийная организация кузнечного цеха снова выдвинула ее кандидатом в народные заседатели. Будем голосовать за Софью Яковлевну Карасеву!

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Высокая награда



За активную работу в профсоюзах, за заслуги в деле организации трудящихся масс на выполнение задач социалистического строительства и в связи с пятидесятилетием профессиональных союзов Президиум Верховного Совета СССР наградил орденами и медалями большую группу актива профессиональных союзов. Всего награждено 7161 человек.

Среди награжденных орденом Ленина мастер тракторосборочного цеха нашего завода Павел Романович Киневич—председатель цехкома профсоюза тракторосборочного цеха.

На снимке: Павел Романович КИНЕВИЧ.

Телеграмма из Москвы

г. РУБЦОВСК.
ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД
ПАВЛУ РОМАНОВИЧУ КИНЕВИЧУ.

ВЦСПС сердечно поздравляет Вас с правительственной наградой—орденом Ленина в связи с 50-летием советских профсоюзов. Желаем Вам успехов в дальнейшей работе на благо нашей Родины.

Председатель ВЦСПС ГРИШИН.

г. Москва.

Партийная хроника

Семинар пропагандистов

Партийный комитет завода провел семинар пропагандистов—руководителей кружков и политшкол сети партийного и комсомольского политпросвещения по вопросу изучения Декларации и Манифеста мира, принятых на московских Совещаниях представителей коммунистических и рабочих партий.

Семинар прошел при высокой активности присутствующих. В работе семинара приняло уча-

стие более 70 человек. Лектор Рубцовского горкома КПСС тов. Смирнов рассказал участникам семинара, как интересно и доходчиво проводить занятия по изучению документов московских Совещаний, в какой форме использовать примеры из жизни цехов и завода.

Между участниками семинара состоялся обмен мнениями. Было внесено много различных предложений.

Совещание секретарей партийных организаций

11 декабря в красном уголке прессового цеха состоялось совещание секретарей цеховых партийных организаций. На совещании с информацией о перспективах выполнения декабрьского плана выпуска трелевочных тракторов выступил начальник тракторосборочного цеха № 2 тов. Иванов.

Участники совещания отметили серьезные недостатки, мешающие работе сборщиков тракторов ТДТ-60. Многие механообрабатывающие цехи срывают подачу деталей на конвейер тракторосборочного цеха № 2. Так, напри-

мер, более 40 наименований деталей не подает прессовый цех. Механический цех № 4 срывает подачу 45 наименований деталей.

Выступивший на совещании начальник комсомольского штаба тов. Егоров рассказал о том, что многие цехи, имея в наличии детали, не подают их на сборку.

Участники совещания приняли решение усилить партийный контроль над ходом выполнения плана сборки трелевочных тракторов, добиться ликвидации отставания в сдаче деталей тракторов ТДТ-60.

Газеты и журналы—подписчикам

Дружно прошла подписка на газеты и журналы в сталелитейном цехе. Уполномоченный по распространению периодической печати тов. Пальваль проделал большую разъяснительную работу среди коллектива.

В чугунолитейном цехе № 1 уполномоченный тов. Фуртов держит тесную связь с подписчиками и работниками городского отделения «Союзпечати».

Однако опыт лучших уполномоченных не распространяется в цехах и отделах завода.

На совещании в партийном комитете завода было отмечено, что секретари большинства партийных организаций слабо руководят этим участком работы.

Было решено в ближайшее время устранить недостатки в распространении местных и центральных газет, а также журналов в цехах завода.

Из средней школы—на завод

После окончания средней школы в г. Прокопьевске я решила поступить на завод. На участке трелевочных деталей моторного цеха, где я сейчас работаю токарем, многие девушки имеют среднее образование. Как проявляют себя эти девушки на производстве и что им дал завод? Об этом мне хочется рассказать в своей статье.

В конце лета нынешнего года комсомолцы избрали меня группкомсоргом. Руководить комсомольской группой новичку на заводе—дело не легкое. Однако опасения мои оказались напрасными. На участке создан замечательный молодежный коллектив. Здесь только комсомольцев более 20. Все они входят в одну комсомольскую группу.

На нашем участке регулярно выходит «Боевой листок». Комсомолки Галина Мякишева и Светлана Русакова добиваются, чтобы этот листок оправдывал свое название, был боевым органом комсомольской группы.

Комсомольская группа поддерживает тесную связь с руководителями участка. Мастера тт. Бокарев и Солодилов, а также стар-

ший мастер тов. Дрейман всегда обсуждают производственные вопросы с группкомсоргом. Они уверены, что комсомолцы справятся с любым делом. Нужно видеть, с каким энтузиазмом трудятся бывшие десятиклассники! Они проявляют также большой интерес к общественным поручениям.

Наш участок расположен в старом помещении тракторосборочного цеха. Помещение это тесное, затемненное. К тому же большой беспорядок на участке: кучи заготовок, бракованных деталей; некоторые станочники перестали следить за чистотой на своих рабочих местах.

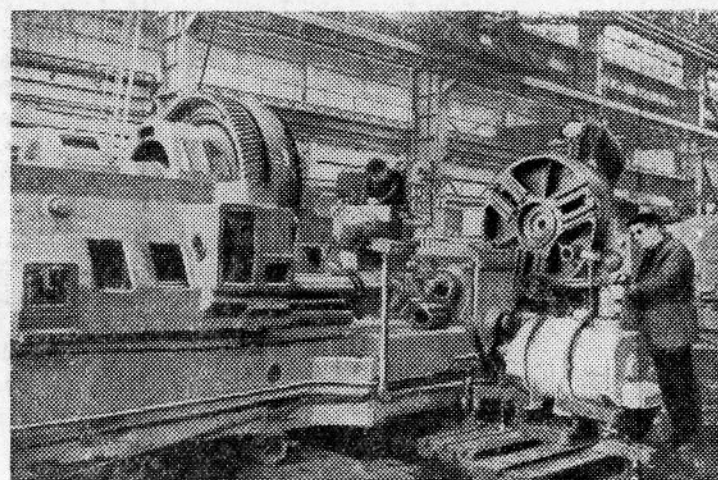
На собрании комсомольской группы мы решили создать санитарный пост. Сюда вошли станочницы Галина Овчаренко, Валентина Родионова и Галина Мякишева. Сейчас эта тройка следит за санитарным состоянием на участке.

Комсомолцы нашей группы занимаются не только производственными вопросами, но и улучшением быта, организацией культурного отдыха молодежи. В декабре мы организовали вечер отдыха коллектива участка. На вечер были приглашены комсомолцы отдела приспособлений. Перед собравшимися выступил тов. Дрейман. Он рассказал о задачах, стоящих перед участком. Вечер прошел организованно и весело.

Многие наши комсомолцы изучают в кружке биографию В. И. Ленина. Виктор Баран учится в 8 классе школы рабочей молодежи, Юрий Гончаренко—в 10 классе.

Сейчас мы решили создать комсомольский пост на участке, чтобы успешнее выполнять задание по изготовлению деталей к тракторам ТДТ-60.

Ю. ПУШКАРЕВА,
группкомсорг моторного цеха.



Сталинская область. На Краматорском заводе тяжелого машиностроения идет сборка новых колесотокарных станков. Они предназначены для обработки колесных пар электровозов и тепловозов. Новые станки оборудованы гидроконтрольными приспособлениями.

На снимке: в сборочном цехе. Монтаж нового колесотокарного станка.

Фото С. Гендельмана.
Фотохроника ТАСС.

Наша главная задача

На состоявшемся недавно собрании партийно-хозяйственного актива завода были приняты дополнительные социалистические обязательства, предусматривающие выпуск к концу 1957 года 250 трелевочных тракторов. Однако настоящее положение с выпуском тракторов ТДТ-60 вызывает серьезную тревогу за выполнение этих обязательств. Факты безответственного отношения некоторых руководителей цехов свидетельствуют о том, что трудовой подъем, который наблюдался при выпуске первых ста тракторов, начинает спадать.

Больше того, в цехах начинает прививаться порочная практика: «работа на дефицит». Получается так, что график, имеющийся в цехах, является как бы ориентировочным планом, а не зада-

нием, подлежащим безусловному выполнению.

Одним из цехов, тормозящих работу сборки трелевочных тракторов, является прессовый цех (и. о. начальника тов. Орлов). При существующей в этом цехе организации труда не приходится ожидать лучших результатов работы. Здесь начальники смен производством деталей к трелевочным тракторам не занимаются. Это дело поручено мастеру тов. Болгову, который работает в первой смене. Во второй и третьей сменах невозможно разобраться в причинах отсутствия тех или иных деталей и исправить положение.

Все это хорошо известно и. о. начальника прессового цеха тов. Орлову, который, очевидно, считает себя «временным исполняющим» и решительных мер по улучшению работы в цехе не принимает.

Очень спокойно и, надо ска-

зать, благодушно настроены моторщики. Так, 10 декабря в течение всего дня не подавали их в тракторосборочный цех № 2, ссылаясь на отсутствие транспорта (!). А сборщики весь этот день простояли.

Подобных примеров неправильного отношения к выполнению важного государственного задания можно привести немало.

Тракторосборочный цех № 2 имеет все возможности справиться с возложенной на него задачей при условии ритмичного обеспечения его деталями. Главному инженеру тов. Рывкину необходимо принять срочные меры к начальникам цехов, неритмично подающих детали на сборку трелевочных тракторов.

Обеспечение плана выпуска трелевочных тракторов является главной задачей, стоящей сейчас перед коллективом нашего завода.

Ф. ЕГОРОВ,
начальник комсомольского штаба.

Курсы повышения квалификации термистов

Отдел технического обучения завода в целях повышения квалификации технологов, мастеров и наладчиков по термической обработке металлов организует курсы по металловедению и термической обработке металлов. Занятия на курсах будут проводиться по программе, разработанной отделом главного металлурга и утвержденной главным инженером завода.

Занятия на курсах будут посещать работники термических цехов №№ 2 и 4, кузнечного, сталелитейного и других цехов. К чтению лекций на курсах будут привлечены инженеры тт. Ясногородский, Харитонов, Найдовская, Клурфельд и другие.

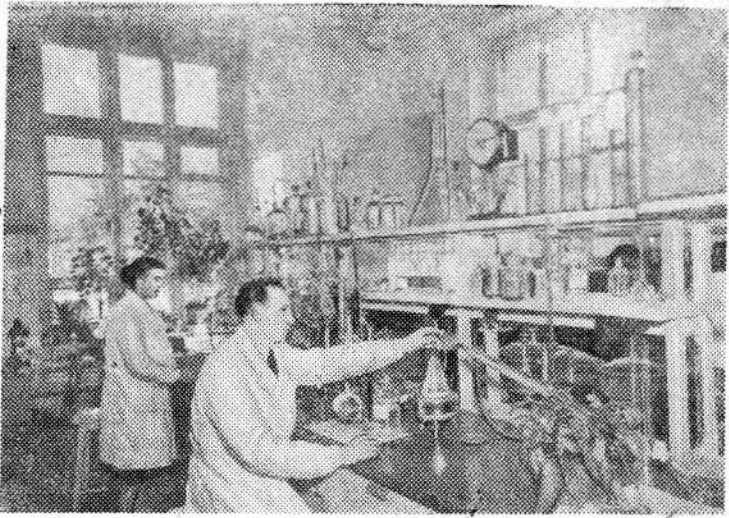
Каждый слушатель курсов получит абонемент на право слушания лекций с указанием их тематики.

Вечер работников культуры

Недавно в клубе нашего завода был проведен вечер работников культуры города Рубцовска. На вечере с докладом о задачах, стоящих перед работниками культуры, выступил секретарь горкома КПСС тов. Капельчук.

После доклада состоялся большой концерт, в котором выступили руководители художественных коллективов самодеятельности и преподаватели музыкальной школы.

Для участников вечера был продемонстрирован новый художественный фильм «Борец и клоун».



Москва. В число научно-исследовательских учреждений Академии наук СССР недавно вошел фитотрон Института физиологии растений имени К. А. Тимирязева. Фитотрон—станция искусственного климата, где проводятся сложные экспериментальные работы. Исследования направлены на увеличение плодородия и повышение урожайности сельскохозяйственных культур.

В лабораториях создаются различные климатические условия для растений. Здесь могут быть созданы сильнейшая жара или жестокий мороз, иссушающие суховеи или весенняя погода. Управление климатом сосредоточено в автоматическом диспетчерском пункте.

В одной из лабораторий установлены шкафы-холодильники. В них помещают растения для проверки зимостойкости. Здесь испытывались яровые и озимые зерновые, субтропические растения, плодовые культуры. Температура в шкафах может быть понижена до минус 70°.

На снимке: в лаборатории, где изучаются свойства растений, позволяющие им выдерживать опасные морозы в природных условиях.

Фото В. Егорова и М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

Оргтехплан—залог дальнейшего совершенствования производства

Коллектив механического цеха № 2 борется за успешное выполнение годового производственного плана. Большую роль в этом играет своевременное выполнение мероприятий оргтехплана, который предусматривает дальнейшее повышение производительности труда, снижение трудоемкости и улучшение условий работы.

За истекшие 11 месяцев 1957 года от внедрения мероприятий оргтехплана коллектив механического цеха № 2 добился значительной экономии денежных средств. Только по мероприятию оргтехплана, предусматривающему изготовление сталеалюминиевых вкладышей, достигнута экономия в 863 тысячи рублей, что почти в два раза перекрывает контрольное задание по экономии.

Кроме этого, дополнительно выполнено еще несколько мероприятий, внедрение которых дало цеху 42 тысячи рублей годовой экономии.

В план на 1957 год были включены 38 мероприятий. Одна-

ко выполнены только 11. 13 мероприятий оргтехплана не выполнены по вине инструментальщиков. В основном это мероприятия по изготовлению необходимой оснастки, многошпиндельных головок для различных деталей. Только изготовление многошпиндельных головок дало бы снижение трудоемкости на 16,6 минуты. Многие пункты оргтехплана не выполнены по вине цеха станкостроения, механизации и автоматизации. Так, например, не изготовлен станок для подрезки вкладышей.

Некоторые мероприятия не выполнены вследствие задержки чертежей отделом механизации и автоматизации. Например, запоздал заказ на изготовление и установку рольганга на участке корпуса редуктора из-за отсутствия чертежей. А ведь это мероприятие значительно улучшило бы условия труда рабочих.

Из-за отсутствия чертежей из отдела главного технолога также не внедрена четырехшпиндельная головка на операции обработки мелкосерийных деталей. Это мероприятие снизило бы трудоемкость на 7 минут.

Есть много мероприятий, которые не выполняются из года в год. С 1956 года переносятся та-

кие мероприятия, как изготовление двухшпиндельной головки на деталь 54-38-615 (подпятник), изготовление трехшпиндельной головки на деталь 54-38-412 (отводка). Эти мероприятия дают снижение трудоемкости на 7 минут. По вине инструментального цеха эти скрытые резервы не могут быть поставлены на службу производству.

При составлении оргтехплана на 1958 год в цеховую комиссию по общественному контролю выявления неиспользованных резервов поступило 143 предложения, из которых свыше 100 включены для утверждения общезаводской комиссией.

Общая экономия от этих предложений составит 289 тысяч рублей, причем без учета трехлетних деталей и деталей, подлежащих переводу на точное литье. 11 наименований деталей включены в график перевода на точное литье.

Решение этих и ряда других вопросов даст возможность цеху в 1958 году значительно повысить производительность, получить немалую экономию средств и обеспечить рентабельную работу цеха.

Ю. ВИНУКОВ,
заместитель начальника цеха по технической части.

Письма в РЕДАКЦИЮ

Бытовой совет за работой

В общежитии № 30, где проживают девушки—работницы нашего завода, состоялось собрание жильцов, на котором были подведены итоги работы бытового совета общежития.

С докладом о проделанной работе выступила тов. Харина. Она доложила, что за истекшее время было проведено 11 заседаний бытового совета, на которых были обсуждены вопросы быта, поведение жильцов, нарушающих правила общежития, о воспитательной работе и другие. Было организовано 16 коллективных просмотров кинокартин и посещения городского драматического театра, 10 вечеров отдыха, прочитано 17 лекций на научно-популярные темы.

Организован кружок художественной самодеятельности, коллектив которого часто выступал с

концертами во время городского фестиваля и в колхозах. Вся работа проводилась по плану.

Выступившие на собрании жильцы отметили, что бытовым советом общежития не получал должной помощи со стороны завода профсоюза и заводского комитета комсомола. Несколько жильцов обратились с просьбой открыть кубовую, обеспечить общежитие электролампочками, освободить красный уголок (он целый год заселен жильцами). Но ни комитет комсомола, ни завод профсоюза на это совершенно не реагируют.

На собрании избран новый бытовой совет в составе 9 человек.

ЧЕТВЕРГОВА, МИРОНОВА, САВВИНА,
жильцы общежития № 30.

Наладить работу ремонтных служб

В последнее время в чугунолитейном цехе № 3 оборудование работает с большими перебоями. С 1 по 26 ноября барабаны для сушки песка простояли по разным причинам 164 часа. Вследствие этого рабочие стержневых отделений первого и третьего чугунолитейных цехов не дают нужного количества стержней для таких деталей, как блок (02-401), головка (01-401), брус (30-401), мост (38-401) и другие.

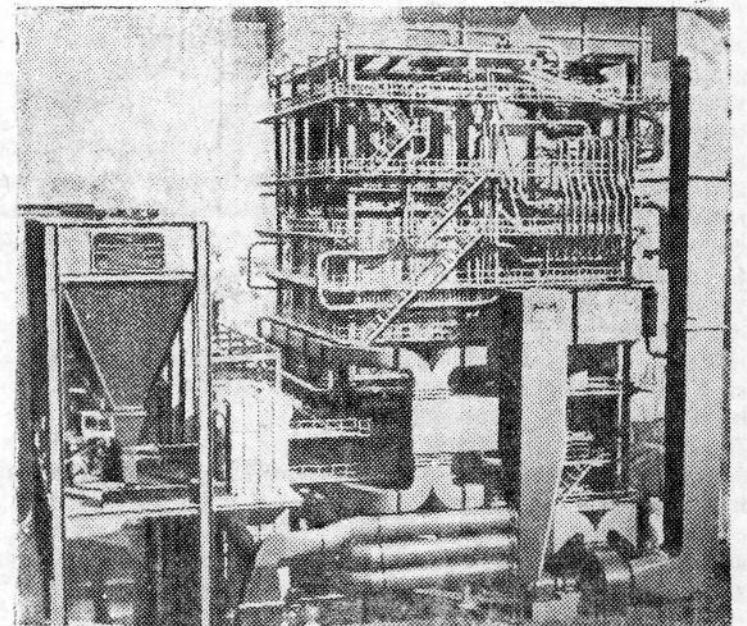
В обрубном отделении дробеметные камеры и барабаны систематически простаивают из-за халатного отношения обслуживающего персонала как в процессе работы, так и во время ремонта этих агрегатов.

На шихтарном дворе ежедневно целыми сменами простаивают грейферные и магнитные краны. Грузные песком и шихтой вагоны по неделям не разгружаются.

Механик цеха тов. Некрытый вместо того, чтобы вскрыть причины и устранить недостатки, мешающие работе, а также принять меры к виновным, старается все скрыть. Приведу пример. 24 ноября в ремонте находилась первая дробеметная камера, так как была неправильно установлена натяжная звездочка. 25 ноября камера была запущена в работу неотремонтированной, вследствие чего было выведено из строя большое количество кронштейнов (кошки). В общей сложности камера 16 часов не работала. А 26 ноября камера снова стояла в ремонте.

Такие явления не единичны. Необходимо главному механику завода тов. Меснянкину бывать в нашем цехе почаще, контролировать работу механика тов. Некрытого и оказывать практическую помощь.

С. ЕРШОВ,
Чугунолитейный цех № 3.



Московская область. На Подольском машиностроительном заводе имени Серго Орджоникидзе начались работы по сооружению самого крупного в Европе прямоточного котла системы Рамзина, предназначенного для одной из уральских тепловых электростанций. Он создан конструкторами завода в сотрудничестве с работниками Московского отделения Центрального котлотурбинного института. Высота котла—с 12-этажный дом, радиальная поверхность толки составит почти четверть гектара. В час котел будет производить 640 тонн пара давлением 140 атмосфер и с температурой 570 градусов. Этот агрегат заменит четыре обычных котла.

Сборку и испытание котла предполагается производить на месте в специально строящейся котельной.

На снимке: макет прямоточного котла-гиганта.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Повысить роль технолога на производственном участке“

Под таким заголовком в № 135 «Боевого темпа» была опубликована статья старшего технолога механического цеха № 2 тов. Иванчикова. В ней сообщалось о том, что творческие усилия технологов должны быть направлены на снижение трудоемкости норм выработки, улучшение качества выпускаемой продукции. Однако на нашем заводе, говорится в статье, роль технолога принижена. Отсутствие большого количества режущего инструмента мешает технологам решать многие производственные вопросы.

Главный технолог завода тов. Дюфур сообщил редакции, что руководство завода и инструментальнс-производственного корпуса проводит ряд мероприятий по наращиванию производственных мощностей инструментального цеха для увеличения выпуска приспособлений и инструмента. Для изготовления тракторов ТДТ-60 была принята технология, разработанная на Минском тракторном заводе, которую пришлось переделывать и заменять оснастку, прибывающую из Минска.

Что мешает нам производительно работать

Сейчас многие цехи нашего завода готовятся к переходу на семичасовой рабочий день. Но в сталелитейном цехе этим вопросом не занимаются. Сталелитейщики еще работают неудовлетворительно.

Возьмем третий формовочный конвейер. Некоторое ухудшение работы третьего конвейера произошло из-за реконструкции стержневого и землеприготовительного отделений. Но сейчас эта работа закончена, а конвейер продолжает по-прежнему недодавать большое количество форм. Это происходит потому, что конвейер часто останавливается, формовщики простаивают из-за отсутствия опок или металла.

На замену опок уходит много рабочего времени, потому что эта трудоемкая работа производится

вручную. Около двух месяцев тому назад тов. Тренин подал рационализаторское предложение: установить на операции для замены опок монорельс и подъемник. Это дало бы возможность значительно ускорить замену опок и выполнять трудную работу одному человеку. Предложение было принято к внедрению, и вскоре начались работы по установке монорельса. Но затем работы прекратились, и об этом все забыли...

Интересно знать, когда механик цеха тов. Ушаков примет решение закончить установку монорельса и подъемника? Ведь формовщики из-за этого теряют много рабочего времени.

М. СОЛОДНИЙ,
формовщик сталелитейного цеха.

На тракторных заводах страны

НОВОЕ В СТАЛЬЦЕХЕ

В ремонтно-механическом цехе Липецкого тракторного завода изготовлена автоматическая выбивная решетка, которая установлена на втором конвейере стальцеца.

Если раньше на выбивке опок и отгрузке траков были заняты четыре человека и производили работу вручную, то теперь опки выбиваются и траки грузятся на эпрон-конвейер механическим способом.

Управление агрегатом осуществляется со специального пульта одним человеком, что намного облегчило и улучшило работу.

ТРАКТОР Т-28 «ВЛАДИМИРЕЦ»

На Владимирском тракторном заводе создан новый универсаль-

ный трактор Т-28 «Владимирец». На нем установлен модернизированный двигатель Д-28 мощностью 28—32 лошадиных силы. Новая машина имеет 6 скоростей движения. Она на 350 кг. легче выпускаемого заводом трактора ДТ-24.

НА МИНСКОМ ТРАКТОРНОМ

Борясь за снижение себестоимости выпускаемой продукции, прессовщики настойчиво добиваются снижения трудоемкости изготовления изделий.

Большая работа проведена на радиаторном участке. Тут осваивается пайка радиаторов в соляной ванне вместо газовой сварки. Это позволит не только снизить на 40 минут трудоемкость, но также уменьшить количество

рабочих сварщиков, занятых на этой операции.

В заготовительном отделении снизилась трудоемкость за счет внедрения траковых транспортеров.

Работниками станкобюро спроектирован горизонтально-сверлильный двусторонний станок для сверления дисков передних колес трелевочного трактора. Благодаря приспособлению барабанного типа имеется возможность сверлить отверстия одновременно на трех позициях и снимать с обеих сторон фаски. Установка дисков и снятие их на загрузочные позиции производится во время рабочего хода станка.

Читайте журнал „Изобретательство в СССР“

Многие работники промышленности, транспорта и сельского хозяйства неоднократно высказывались за создание специального журнала для широкого круга изобретателей, рационализаторов и новаторов производства. Учитывая эти пожелания Центральный Комитет нашей партии в 1956 году принял решение о создании печатного органа—ежемесячного журнала «Изобретательство в СССР».

Перед журналом были поставлены задачи: организовывать и направлять изобретательскую и рационализаторскую мысль в соответствии с путями развития советской науки, техники и всего народного хозяйства; освещать и популяризировать новые изобретения и открытия; помогать изобретателям и рационализаторам в улучшении организации внедрения изобретений и рационализаторских предложений в народное хозяйство; бороться с нарушениями социалистической законности, проявлениями бюрократизма и волокиты в изобретательском деле; знакомить изобретателей и рационализаторов с изобретениями, открытиями и постановкой изобретательского дела за рубежом; освещать вопросы

экономики и изобретательского права; оказывать изобретателям и рационализаторам помощь технической и юридической консультацией.

В настоящее время вышел пятнадцатый по счету номер журнала. За первый год работы в журнале было опубликовано свыше 300 статей. Почти треть из них посвящена вопросам организации изобретательской работы, другая треть—описанию отдельных изобретений и вопросам экономики и изобретательского права.

В журнале больше всего привлекают читателей разделы «Изобретательская работа на предприятиях», «Экономика и изобретательское право», «Трибуна изобретателя» и особенно сообщения о работе Экспертного совета, который, как известно, является высшим арбитром в решении вопроса о новизне и полезности того или иного изобретения, о классификации и авторстве предложений.

Самым многочисленным по количеству корреспонденций является раздел «Изобретательство на службе народного хозяйства», в котором мы стремимся показать роль советских изобретателей в

деле технического прогресса страны.

Много полезных советов и предложений внесли читатели журнала на читательских конференциях, проведенных в Москве, Ленинграде и других городах. Критика со стороны читателей была деловой, предложения и пожелания обстоятельными; читатели по-хозяйски вносили предложения об устранении недостатков. С учетом предложений читателей редакционная коллегия наметила конкретные пути улучшения содержания журнала, повышения его роли в организации творческой мысли изобретателей на дальнейший технический прогресс в нашей стране.

Но чтобы улучшить качество журнала, необходимо главное—активное участие в журнале самих изобретателей, рационализаторов, работников по изобретательству, специалистов и ученых в качестве корреспондентов. В этом залог успешного выполнения журналом тех серьезных задач, которые указаны в решении ЦК КПСС при создании журнала.

Редакция.
(Москва, Малый Черкасский пер., д. 26).

Так живут люди труда в странах капитала

Почему не учатся дети

Уругвайские газеты отмечают, что в стране не хватает школ; план строительства школьных помещений, принятый еще в 1944 году, не выполняется: классы переполнены. Многие дети, не закончив начального обучения, бросают школы. Как со-

общает газета «Эль паис», только 45 проц. поступающих в первые классы заканчивают 6-й класс. В докладе Федерации учителей Уругвая парламенту указывалось, что отсев учащихся во внутренних районах страны достигает 92 проц.

Как питаются латиноамериканцы

Народные массы латиноамериканских стран питаются плохо. Об этом говорили участники проходившей недавно 4-й межамериканской конференции по вопросам питания. Значительная часть населения питается кореньями. Основной продукт питания большинства жителей Перу, Боливии и Эквадора—картофель. В подавляющем большинстве стран Латинской Америки потребление мяса настолько незначительно,

что его не следует даже принимать в расчет.

70 проц. случаев детской смертности в Латинской Америке связаны с постоянным недоеданием матерей во время беременности. Из-за недоедания дети ненормально развиваются, легко подвергаются заболеваниям. В Чили из-за плохого питания смертность детей составляет 77 проц.

250 тысяч инвалидов в год...

Как сообщает социал-демократическая газета «Форвертс» (Западная Германия), ежегодно 250 тысяч рабочих в результате чрезмерной интенсификации труда преждевременно становятся инвалидами. «Рабочие в механизированном производстве, — отмечается в исследованиях Западногерманского института по изучению психологии труда, — часто не имеют ни малейшей возможности следовать своей инстинктивной потребности в отдыхе. Так как паузы между работой относительно

но коротки, явления переутомления остаются и в начале незаметны, суммируясь, приводят в конце концов к поражению организма». В результате число официально зарегистрированных больных профессиональными болезнями повысилось в Западной Германии в сравнении с 1928 годом в 12 раз! А число несчастных случаев на производстве—с миллиона трехсот семидесяти тысяч в 1950 году до двух миллионов пятидесяти тысяч в 1956 году.

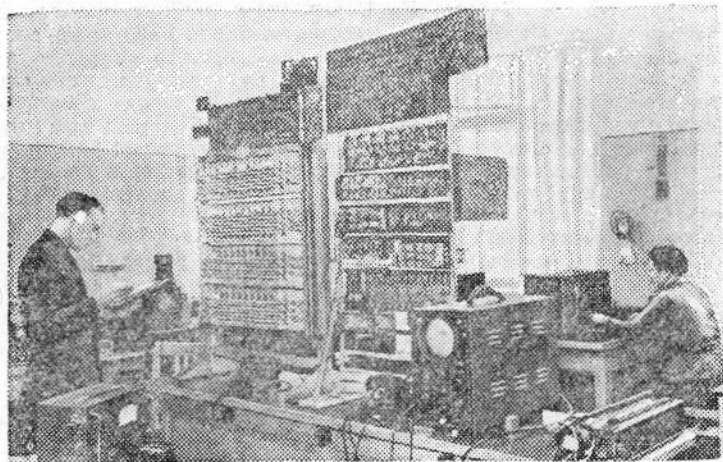
От имени миллионов

ЛОНДОН, 10 декабря. Председатель английской общественной организации «Движение за свободу колоний» Феннер Брукс и один из видных деятелей этой организации Уэджвуд Бенн направили сегодня на имя генерального секретаря ООН послание, в котором призывают ООН предоставить Кипру право на самоопределение. «От имени 5 миллионов членов (организаций,

примыкающих к движению,—Ред.),—говорится в послании,—мы призываем все делегации в ходе предстоящих в Генеральной Ассамблее прений по Кипру принять решение, позволяющее кипрскому народу осуществить свое право на самоопределение в соответствии с Уставом ООН».

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.



В Московском электротехническом институте связи созданы новые научно-исследовательские лаборатории. В одной из них—лаборатории по использованию магнитной записи в технике связи занимаются вопросами записи телевизионных сигналов, записи фототелеграмм методом феррографии и др.

В лаборатории по применению электроники в телеграфии и телефонии конструируют автоматизированный электронный телеграфный аппарат и автоматическую телефонную станцию с электронным управлением.

На снимке: макет автоматической телефонной станции с электронным управлением, которая конструируется в лаборатории по применению электроники в телеграфии и телефонии.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

Техническая библиотека доводит до сведения своих читателей, что давно взятые ими книги необходимо вернуть в библиотеку до 1 января 1958 года.

Административно-хозяйственному отделу ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ. Работа в вечерние часы.

Обращаться: Тракторная ул., дом № 28, АХО (вход со двора).

КЛУБ ЗАВОДА

14 и 15 декабря

новый художественный фильм

ОГНЕННЫЕ ВЕРСТЫ

Начало сеансов: 14 декабря в 11 часов утра и 4 часа дня; в 6, 8 и 10 часов вечера.

15 декабря в 12, 2 и 4 часа дня; в 6, 8 и 10 часов вечера.

ПРИНИМАЕТСЯ

ПОДПИСКА

на заводскую газету

**Боевой
ТЕМП**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

НА 1958 ГОД

Подписная плата

на год—15 руб., на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.