

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания | № 137 (1819) | Вторник, 26 ноября 1957 г. | Цена 10 коп.

План 11 месяцев выполнен досрочно

Коллектив нашего завода одержал новую замечательную победу. 22 ноября завод рапортовал Родине о досрочном выполнении производственного плана 11 месяцев. План по выпуску валовой продукции выполнен на 100,3 процента, по выпуску товарной продукции—на 100,8 процента.

Принимая дополнительные социалистические обязательства, коллектив завода должен помнить о задаче, которая стоит перед ним—ликвидировать недодел по сдаче запасных частей сельскому хозяйству, всемерно наращивать выпуск трелевочных тракторов.

Мобилизуем все силы на досрочное выполнение годового плана!

В завкоме профсоюза

Шире распространять передовой опыт

Обмен передовым опытом является одной из важнейших форм социалистического соревнования. Это в большой мере способствует росту производительности труда, улучшению качества выпускаемой продукции, снижению себестоимости.

Сейчас, когда перед коллективом завода стоят серьезные и ответственные задачи по массовому выпуску трелевочных тракторов, и тракторов ДТ-54, оснащенных гидравлической системой, широкое распространение передового опыта имеет большое значение.

22 ноября на заседании завкома профсоюза обсуждался вопрос о распространении передового опыта на нашем заводе.

—За 10 месяцев нынешнего года проведено 75 мероприятий по обмену передовым опытом непосредственно на рабочих местах, —сообщил в своем докладе начальник ОТЗ тов. Плахотник.— План, предусмотренный коллективным договором, фактически перевыполнен.

Можно привести ряд примеров, свидетельствующих об эффективности этих мероприятий. После обмена опытом лучшего фрезеровщика Леонида Ивановича Жихарева повысилась производительность труда у фрезеровщиков тов. Панкратова с 152 до 208 процентов, у тов. Васильева с 108 до 152 процентов.

Повышению производительности способствовали и заводские школы передовых методов труда. После обучения в школах значительно повысилась производительность труда формовщицы чугунолитейного цеха № 1 тт. Чирков, Леонов, штамповщик кузнечного цеха тов. Терещенко и другие.

Однако не во всех цехах находят широкое распространение обмен опытом непосредственно на рабочих местах. Многие началь-

ники цехов и их заместители по технической части несерьезно относятся к этому важнейшему участку работы.

Так, например, в механическом цехе № 1 обмен опытом шлифовщицы тов. Шлотгауэр переносился три раза с одного срока на другой и до сего времени не проведен.

В инструментально-производственном корпусе три раза планировался обмен опытом работы старшего мастера кузнечного отделения тов. Якименко и также не был проведен.

На заседании завкома с докладом выступил также начальник бюро технической информации тов. Коробков.

За 10 месяцев текущего года выпущено 9 номеров технических бюллетеней по обмену опытом, в том числе три тематических: «Опыт передовиков производства механообрабатывающих цехов», «Механизированный цех точного литья», «Модернизация оборудования».

За этот же период выпущено 13 плакатов и листовок, которые были посвящены описанию передовых методов труда формовщицы Марии Потаповой, фрезеровщика Леонида Жихарева, многостаночника Виктора Попова и других. Были также выпущены три плаката и листовки, посвященные работам рационализаторов завода, и один плакат о трелевочном тракторе.

За этот же период 90 работников завода выезжали на родственные предприятия в целях обмена передовым опытом.

На заседании завкома было отмечено, что пропаганду передового опыта необходимо сделать еще более действенной.

В принятом решении намечен ряд мероприятий, направленных на широкую пропаганду передового опыта на заводе.

Социалистические обязательства

РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА, ПРИНЯТЫЕ В СОРЕВНОВАНИИ В ЧЕСТЬ ДНЯ СОВЕТСКОЙ КОНСТИТУЦИИ И ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА 1957 ГОДА

Высокий трудовой подъем, вызванный в цехах нашего завода социалистическим соревнованием в честь 40-летия Советской власти, способствовал достижению новых замечательных успехов. В эти дни, когда повсюду проходит обсуждение Обращения юбилейной сессии Верховного Совета СССР, на заводе царит трудовое напряжение.

Коллектив алтайских тракторостроителей 22 ноября досрочно выполнил план 11 месяцев по выпуску валовой и товарной продукции и продолжает борьбу за увеличение выпуска продукции, улучшение технико-экономических показателей завода.

Вступая в социалистическое соревнование в честь Дня Советской Конституции и за досрочное выполнение годового плана, коллектив нашего завода принимает на себя следующие дополнительные социалистические обязательства:

1. Выполнить план 1957 года по выпуску валовой и товарной продукции на 5 дней раньше срока, обеспечить перевыполнение плана за счет экономии металла, топлива и электроэнергии.
2. Перевыполнить план по производительности труда не менее чем на 2,5 процента.
3. Дать стране к 8 декабря—дню открытия XIV заводской партийной конференции—150 тракторов с гидравлической системой, а к концу года—500 тракторов.
4. Ликвидировать к 8 декабря недодел по сдаче деталей в запасные части по 35 наименованиям.
5. Обеспечить успешное выполнение государственного плана по выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60.

ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО НА СОБРАНИИ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА ЗАВОДА.

Закрепить успехи, достигнутые в предоктябрьском соревновании

Коллектив участка ходоуменьшителя и вала отбора мощности механического цеха № 2 в предоктябрьском соревновании одержал замечательную победу. Повышенные обязательства, взятые в честь 40-й годовщины Великого Октября, были перевыполнены. Коллектив участка сдал в октябре сверх плана 250 комплектов вала отбора мощности. Этому успеху способствовала высокая активность рабочих, мастеров и технических работников, у которых резко повысилась ответственность за порученное дело. Значительно снизился брак выпускаемой продукции, повысилась производительность труда.

До первого октября коллектив участка работал в три смены. Сейчас участок перешел на двухсменную работу. Это позволило высвободить 12 рабочих, двух наладчиков и одного мастера.

Положительные результаты имеются и по другим технико-экономическим показателям.

Надо сказать, что наш основной поставщик заготовок—кузнечный цех значительно улучшил свою работу, что ликвидиро-

вало простой из-за отсутствия заготовок.

В коллективе имеется немало передовиков производства, которые пользуются заслуженным уважением. К ним относятся токарки тт. Обидина, Колодников, сверловщица тов. Шапаева, наладчики тт. Толстенко, Язовских. На шлищфрезерной группе отличаются в труде фрезеровщицы тт. Шамна, Аржанцева, шлифовщицы Адолина, Артюшкина, наладчик тов. Чистяков, слесарь-сдатчик тов. Генш и многие другие. Своим самоотверженным трудом они помогли участку успешно справиться с выполнением производственного плана.

Сейчас участок готовится к переходу на семичасовой рабочий день. Но претворению этого важного мероприятия мешает неудовлетворительная работа термического цеха, который задерживает обработку деталей. В результате участок допустил некоторое отставание.

А. АФОНИН,
старший мастер механического цеха № 2.

Навстречу выборам народных судов

В агитпункте № 29

Партийная организация прессового цеха проводит большую подготовку к предстоящим выборам народных судей и народных заседателей. Из числа передовых коммунистов и комсомольцев выделено 26 агитаторов, которые были утверждены на недавно состоявшемся заседании партийного бюро.

За агитаторами закреплены десятидворки. Заведующим агитпунктом № 29 (школа № 12) утвержден член партии тов. Солод. Агитпункт хорошо оборудован для успешного проведения агитационно-массовой и политической работы среди населения.

Избиратели остались довольны

С большой любовью и старанием оборудован агитпункт избирательного участка № 19, который расположен в помещении школы рабочей молодежи № 1. Партийная организация кузнечного цеха (секретарь парторганизации тов. Кузнецов) сделала все возможное, чтобы избиратели могли хорошо и полезно провести свое свободное время.

К услугам избирателей свежие газеты и журналы, а также политическая литература по вопросам выборов народных судей и народных заседателей.

Многолюдно было на агитпункте в воскресенье 24 ноября. Днем была организована массовая проверка списков избирателей, а в 6 часов вечера преподаватель школы рабочей молодежи № 1 тов. Глебова прочла интересную лекцию «О Маяковском». На лекции присутствовало 123 избирателя.

После лекции участники художественной самодеятельности клуба нашего завода выступили с большим концертом. Избиратели горячо благодарили их за хорошее исполнение концертной программы.

Идет проверка списков

Выходной день. Свежее морозное утро. На улице оживление. Многие рабочие вместе со своими семьями спешат к школе № 17, где расположен агитпункт № 21. Здесь проходит проверка списков избирателей.

Подшефная музыкальная школа выступила перед посетителями с концертом. Затем состоялась лекция тов. Борисова «О простоте и скромности». Весело и интересно провели свой отдых избиратели.

деталей для тракторов ТДТ-60 тогда, когда ведутся сварочные работы. Это дает нам возможность экономить много рабочего времени. Например, бригада на четыре дня раньше срока изготовила эстакаду по передаче деталей из тяжелой кузницы в легкую для кузнечного цеха. Вместо 12 дней по плану эстакаду изготовили и смонтировали за восемь дней.

Так, используя резервы, бригада слесарей, которой я руковожу, совершенствует методы своей работы.

С. ГЛАЗЫРИН,
бригадир слесарей цеха станстроения, механизации и автоматизации.

Совершенствуем методы работы

Около трех лет назад пришел я на наш завод, не имея специальности. В цехе станкостроения, механизации и автоматизации я стал слесарем-котельщиком. Сейчас руковожу бригадой, которая выполняет много различных работ: здесь и изготовление нового оборудования, и выпуск деталей для трелевочных тракторов.

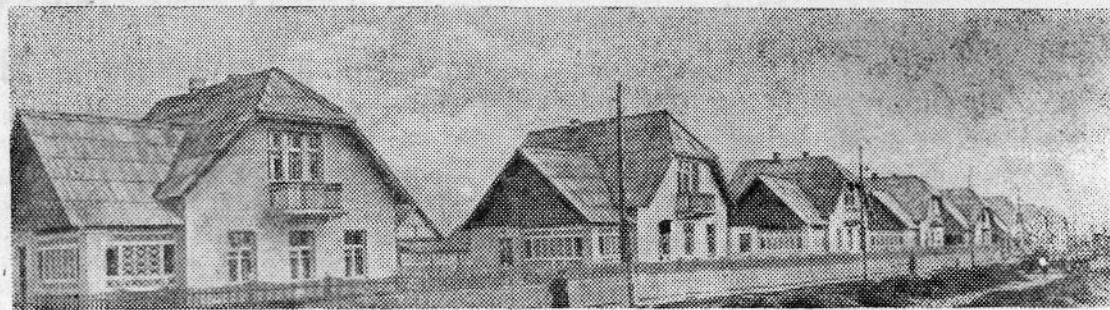
В своей работе я стараюсь постоянно находить неиспользованные резервы для повышения производительности труда. Когда я получаю задание от мастера, то в первую очередь знакомлюсь с чертежом. Это очень важно, потому что при внимательном изучении чертежа всегда можно найти правильное решение дела. Распределяю работу среди членов бригады, учиты-

вая способности каждого.

Недавно бригаде было дано задание изготовить пять моечных машин, которые будут установлены в механическом цехе № 4. Срок выполнения заказа—12 рабочих дней. Коллектив бригады выполнил это задание за шесть дней, т. е. в два раза быстрее.

Успеху способствовала дружная работа всех членов бригады, их умение быстро и добросовестно выполнять порученную работу. Слесари тт. Ненашев, Виноградов и Берте-нев трудятся с творческой инициативой и смекалкой. Особенно отличается тов. Ненашев. Он раньше работал разметчиком, хорошо знает слесарное дело. Любую работу он делает хорошо и быстро.

Коллектив бригады выполняет заказы на изготовление



Калининская область. Десятки жилых домов воздвигнуты в этом году для шахтеров города Нелидово.

Строительный участок № 2 треста «Нелидовшахтострой» при активном участии горняков сооружает для них сейчас четырехкомнатные коттеджи.

На снимке: новые коттеджи на улице Куйбышева в шахтерском поселке города Нелидово. Фото Н. Чамова. Фотохроника ТАСС.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

За живую, инициативную работу в комсомольской организации

После отчетно-выборного комсомольского собрания в чугунолитейном цехе № 1 в комсомольских группах развернулась оживленная работа. Повысилась трудовая активность каждого комсомольца.

Особенно хорошо проявили себя комсомольско-молодежные бригады в предоктябрьском соревновании. Многие комсомольцы брали повышенные обязательства, которые успешно выполнены. Комсомольцы тт. Плотникова, Корчагина, Муратова, Измайлова, Будянский, Куйбеда активно участвовали в комсомольской жизни цеха и служили примером на производстве.

Выполняя наказ комсомольцев, новый состав комсомольского бюро провел рейд по рабочим общежитиям Восточного поселка. Члены бюро ознакомились с жизнью и бытом молодежи. Рей-

довая бригада обратила внимание на беспорядок в общежитии № 31. В комнатах грязно. Жильцы жалуются на отсутствие необходимых условий для приготовления обедов и т. д.

Комсомольское бюро провело разъяснительную работу среди комсомольцев, проживающих в общежитии, с целью наведения чистоты и порядка. Вместе с тем рейд показал, что руководители цехов недостаточно обращают внимание на быт молодежи, редко бывают в общежитиях.

Сейчас регулярно проводятся групповые комсомольские собрания, налажен выпуск «боевых листов». Недавно проходил конкурс на лучший «боевой листок» комсомольской группы. Жюри заводского комитета комсомола наградило Похвальными листами за лучшие «боевые листки» комсомольские группы плавильного и формовочного отделений (группкомсорги Дина Измайлова и Николай Алиев).

Комсомольская организация цеха пополнилась лучшими молодыми рабочими. Это пирами-

стка плавки Сталина Коваленко, крановщица шихтарного двора Лина Будникова, стерженщица Залентина Проскурякова и другие.

В этом году кандидатами в члены партии вступили 10 комсомольцев. Среди них Нина Косолапова, Анатолий Смолянкин, Анатолий Тишкин, Иван Рузаев, Леонид Пантелеев и другие. Это говорит о возросшей политической активности комсомольцев.

В цехе созданы восемь комсомольско-молодежных бригад, которые соревнуются между собой. Надо сказать, что все хорошие начинания комсомольцев находят полную поддержку у руководителей цеха и партийной организации.

Под руководством партийной организации комсомольцы-чугунолитейщики борются за преворение в жизнь решений партии о повышении производительности труда.

В. ВИЛЬКИН,
секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1.

Не останавлиюсь на достигнутом

В 1956 году после окончания Московского ремесленного училища я получила квалификацию шлифовщика 5 разряда и направление на Алтайский тракторный завод.

В механическом цехе № 1, куда меня направили, я с первых дней старалась работать как можно быстрее. Приглядывалась к работе кадровых рабочих, перенимала их опыт. Но все же больше сменного задания мне не удавалось выполнить.

Повысилась у меня производительность труда лишь после установки на моем станке прибора для активного контроля наружного размера детали в процессе обработки. Применение этого прибора дало возможность сократить непроизводительную потерю времени на замеры детали. Сменную норму я стала выполнять на 160—170 процентов.

Недавно работники лаборатории резания начали производить экспериментальные работы по увеличению скорости вращения детали при шлифовании. Увеличили количество оборотов детали и на моем станке, что также привело к повышению производительности труда.

В предоктябрьском социалистическом соревновании выработка моя достигла 200 процентов. Сейчас я прилагаю все силы к тому, чтобы закрепить достигнутые успехи и встретить День Советской Конституции новыми трудовыми достижениями.

Р. ФЕДУКОВА,
шлифовщица механического цеха № 1.

На агитпункте № 17

На Восточном поселке тракторостроителей зажглись огни агитпункта № 17, расположенного в Доме техники. Здесь уже началась деятельная подготовка к выборам народных судов. На видном месте вывешены списки избирателей. К их услугам литература, журналы, газеты.

22 ноября на агитпункте состоялось совещание агитаторов. Секретарь партбюро механического цеха № 2 тов. Горяинов рассказал о задачах агитаторов, связанных с подготовкой и проведением выборов в народные суды. За всеми агитаторами закреплены десятидворки. Началась работа среди избирателей.

Вечером этого дня для избирателей были продемонстрированы короткометражные фильмы «Французская живопись» и «На верном пути» — о десятигласниках, пришедших на производство.

Перед коллективом нашего завода стоят важные задачи, направленные на дальнейший подъем производительности труда, технического прогресса, на улучшение организации производства. Большая роль в выполнении этих задач принадлежит профсоюзным группам.

В прессовом цехе имеются 15 профсоюзных групп. На днях во всех профгруппах закончились отчетно-выборные собрания. На некоторых из них было вскрыто много недостатков. Члены профсоюза критиковали работу профгруппиров за то, что они недостаточно боролись за высокое качество продукции, мало уделяли внимания охране труда рабочих и технике безопасности.

Активно прошло отчетно-выборное собрание в профсоюзной группе участка тяжелых прессов. Из выступлений рабочих выяснилось, что профгруппиров

Отчеты и выборы в профсоюзных группах

На участках прессового цеха

тов. Пирожкова много уделяла внимания вопросам быта рабочих, культуре на рабочем месте. Работая рихтовщицей дисков, тов. Пирожкова в течение 22 месяцев удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». Ежедневно перевыполняя сменные задания, профгруппиров своим трудом показывает пример другим. Самые сложные задачи, возникающие в процессе работы, разрешались не в одиночку, а в тесном контакте с мастером в профсоюзной группе. Тов. Пирожкова вновь избрана профгруппировом.

Хорошо была поставлена профсоюзная работа на сварочном участке (профгруппиров тов. Кобец), в отделе механика

(профгруппиров тов. Татьянин). На заготовительном участке, возглавляемом мастером тов. Катко, многие рабочие являются передовиками производства. Резчики металла тт. Молчанов, Остроушенко и другие намного перевыполняют сменные задания, дают продукцию высокого качества. Однако в этом нет заслуги профгруппиров тов. Калинин. В группе большая задолженность по членским взносам. Сама тов. Калинина нарушала трудовую дисциплину. И если участок систематически выполняет производственный план, то в этом заслуга самих рабочих, мастера. Профгруппиров здесь избран тов. Молчанов.

Все вопросы, связанные с

Повестка дня одного рабочего собрания

В последнее время механический цех № 1 допустил большое отставание от графика сдачи в запасные части корпусов заднего моста. Основной причиной отставания явились большие простои станочного оборудования на поточной линии.

В связи с этим 21 ноября на участке обработки корпусов заднего моста (старший мастер тов. Кожушко) состоялось собрание рабочих, на котором были вскрыты причины, мешающие участку наладить ритмичную работу.

После информации начальника механического цеха № 1 тов. Гретьякова с резкой критикой в адрес отдела механика цеха (механик тов. Елисов) выступил сменный мастер тов. Тимофеев.

—Наш участок имеет все возможности выполнить суточное задание, — сказал тов. Тимофеев. — Но простои оборудования мешают нам работать. Только с 1 по 20 ноября простои составили 144 часа. Станки очень часто выходят из строя, потому что служба отдела механика мало уделяет внимания профилактическому ремонту отдельных узлов. Часто оборудование отказывает в работе, потому что узлы работают без смазки. Это приводит к поломке оборудования и длительным простоям.

Большой помехой в работе является резкое снижение качества заготовок, подаваемых из чугунолитейного цеха № 1. Заготовки корпуса заднего моста имеют большие припуски, оборудование работает на предельной нагрузке,

что также служит одной из причин поломок оборудования.

О плохой работе станочного оборудования говорил в своем выступлении и старший мастер тов. Кожушко.

—В отдельные месяцы, например, в августе простои оборудования составили 1500 часов, в сентябре—1137. Простои наносят большой ущерб участку и заводу в целом, — сказал тов. Кожушко. —Наш участок обрабатывает чугунное литье. Чугунная пыль проникает внутрь электродвигателей и часто из-за этого они выходят из строя. Но дублеров-электродвигателей на участке нет.

—Отдел механика нашего цеха, — сказал рабочий участка тов. Швыдко, —не уделяет внимания вопросам механизации трудоемких операций. При развертке задних мостов подводка и отводка производится вручную. На этой же операции отсутствует заранее заточенный инструмент.

Сейчас руководители механического цеха № 1 провели в жизнь некоторые мероприятия, которые позволили улучшить работу участка. В настоящее время участок приступил к сдаче корпусов заднего моста в запасные части.

Перед руководителями механического цеха № 1 стоит задача: претворить в жизнь все предложения и критические замечания рабочих, ликвидировать создавшийся недодел по запасным частям.

П. ЕГОРОВ,
Механический цех № 1.

Семинар партгруппиров

Партийный комитет завода недавно организовал семинар партгруппиров производственных участков цехов. Инструктор парткома тов. Сидорова провела с участниками семинара беседу о роли партийной группы на производстве.

Присутствующие на семинаре обменялись опытом работы, высказали свои предложения по улучшению руководства партийными группами со стороны парткома. В обсуждении вопроса приняли участие партгруппиров сталелитейного цеха тт. Дронов и Штадыков, чугунолитейного цеха

№ 1 тт. Лунев, Семенов и другие.

В конце работы семинара выступил секретарь парткома завода тов. Кудрявцев. Он рассказал о задачах, которые решает коллектив нашего завода по наращиванию темпов выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60, по изготовлению тракторов ДТ-54, оснащенных гидравлической системой. Большую роль в этом призваны сыграть партийные организации и их основные звенья—партгруппиров на производственных участках.

Семинар прошел при большой активности всех его участников.



бытом трудящихся, улучшением условий труда, повышением производительности, должны решаться прежде всего на профсоюзных группах. Как выяснилось из прошедших отчетно-выборных собраний, деятельность многих профгруппиров сводилась только к сбору членских взносов, слабо было развернуто социалистическое соревнование.

Необходимо вновь избранным профгруппиров широко развернуть социалистическое соревнование, систематически обсуждать итоги соревнования на профгруппах. Нельзя проходить мимо случаев нарушения производственной и трудовой дисциплины. От работы профсоюзных групп во многом зависит выполнение производственных заданий.

З. ВЕТЛИЦКАЯ,
член комитета профсоюза прессового цеха.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования в октябре 1957 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в октябре 1957 года среди цехов, мастеров, бригад, рабочих и ремонтных служб.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. **Вербицкий**, секретарь партийной организации тов. **Назаров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Польщиков**, секретарь комсомольской организации тов. **Вилькин**), выполнивший производственный план октября на 100,3 процента; с присуждением второго места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. **Карташов**, секретарь партийной организации тов. **Кузнецов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Кошелев**, секретарь комсомольской организации тов. **Крючков**), выполнивший производственный план октября на 100,2 процента.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. **Земский**, секретарь партийной организации тов. **Федотов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Диних**, секретарь комсомольской организации тов. **Шведов**), выполнивший производственный план октября на 100 процентов; с присуждением второго места вышел коллектив метизного цеха (начальник тов. **Розин**, секретарь партийной организации тов. **Усилов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Журавлев**, секретарь комсомольской организации тов. **Зубаткина**), выполнивший производственный план октября на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив тракторосборочного цеха № 1 (начальник тов. **Колесник**, секретарь партийной организации тов. **Наумушкин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Киневич**, секретарь комсомольской организации тов. **Тарасенко**), выполнивший производственный план октября на 100 процентов.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. **Перевознов**, секретарь партийной организации тов. **Воробьев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Мазура**, секретарь комсомольской организации тов. **Кочетков**), выполнивший производственный план октября на 113,5 процента; с присуждением второго места вышел коллектив модельного цеха (начальник тов. **Бобров**, секретарь партийной организации тов. **Шамилев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Зырянов**, секретарь комсомольской организации тов. **Сыромятникова**), выполнивший производственный план октября на 103,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. **Фельдман**, секретарь партийной организации тов. **Прохоров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Дроботов**, секретарь комсомольской организации тов. **Юшин**), выполнивший производственный план октября на 104,6 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. **Хомутов**, секретарь партийной организации тов. **Редькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Ситников**, секретарь комсомольской организации тов. **Собачаев**), выполнивший производственный план октября на 106,3 процента; с присуждением второго места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. **Флеккель**, секретарь партийной организации тов. **Денисенко**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Пчеляков**, секретарь комсомольской организации тов. **Киселев**), выполнивший производственный план октября на 94,3 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Ведерников**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Баранчиков**, секретарь комсомольской организации тов. **Кумейко**), выполнивший производственный план октября на 108 процентов.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. **Шмелев**, секретарь партийной организации тов. **Волков**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Сидоров**, секретарь комсомольской организации тов. **Шишкина**), выполнивший производственный план октября на 100 процентов; с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. **Мигурский**, секретарь партийной организации тов. **Мишури**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Моисеенко**, секретарь комсомольской организации тов. **Поречная**), выполнивший производственный план октября на 103,9 процента.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—
В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена передовиков производства, особо отличившихся в социалистическом соревновании: расточник участка блока **Налимов С. Е.**—моторный цех, удержавший звание «Лучший рабочий своей профессии» 18 месяцев подряд, выполняющий нормы выработки на 150—175 процентов; испытатель - спекальщик **Рыжих И. Н.**—прессовый цех, удержавший звание «Лучший рабочий своей профессии» 24 месяца подряд, выполняющий нормы выработки на 180—200 процентов; слесарь **Шульгин Н. Ф.**—прессовый цех, удержавший звание «Лучший рабочий своей профессии» 40 месяцев подряд, выполняющий нормы выработки на 200—230 процентов; формовщик **Кабаненко А. И.**—чугунолитейный цех № 3, удержавший звание «Лучший рабочий своей профессии» 18 месяцев подряд, выполняющий нормы выработки на 200 процентов; strapовщик **Мельник Д. М.**—чугунолитейный цех № 3, удержавший звание «Лучший рабочий своей профессии» 18 месяцев подряд, выполняющий нормы выработки на 220 процентов.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ—
ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: электрик **Сороченков Н. И.**—механический цех № 2; крановщица **Зяблищева Т. Д.**, медведка **Е. А.**, выбивщица **Никулин М. С.**, распред **Лукьянова Е. К.**, стерженщица **Тищенко Е. П.**, залищик **Гаценбиллер И. Т.**—чугунолитейный цех № 1; сверловщица **Бочарова М. В.**, электрик **Лайвин П. И.**—механический цех № 1; станочницы **Медведева Л. В.**, **Голоконова Л. А.**, сборщица **Гаврилина В. В.**—деревобделочный цех; фрезеровщик **Кочергин А. К.**, электрик **Дорофеев В. В.**, слесарь **Колтомов С. И.**—инструментально-производственный корпус; формовщица **Иютканова В. И.**, **Марущак П. Д.**, **Хребтов А. А.**, электрик **Штокаленко А. М.**—ремонтно-литейный цех; слесарь **Никулин И. Н.**, токарь **Белова М. Ф.**—моторный цех; сталевак **Коротеев Н. К.**, формовщица **Григорьева А. И.**—сталелитейный цех; подсобная работница **Кукарева А. Н.**, газосварщик **Кузьменко И. Р.**—прессовый цех; штамповщик **Субачев В. П.**, прессовщица **Иванова А. Д.**, токарь **Кривчун Н. Ф.**, слесарь **Чекалов А. Ф.**—кузнечный цех; токари **Суховерхов Н. В.**, **Кульпин П. Е.**, бригадир слесарей **Зверев А. А.**—ремонтно-механический цех; сборщица стержней **Зинкина Т. П.**—чугунолитейный цех № 3; подсобная работница **Васильчикова Ф. В.**, инструктор **Марусов М. Е.**—тракторосборочный цех № 1.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше 6 месяцев подряд: токарь **Шоринов А. А.**

—механический цех № 2; наладчик **Сипунина Е. Е.**, **Резвова Р. А.**, **Молостова А. М.**, **Ибрагимова Р. Г.**, токарь **Ромашкина М. С.**, фрезеровщица **Жолудева Р. П.**, контролеры **Целовальников М. К.**, **Ряховский М. Ф.**, сверловщица **Герасимова М. М.**, шлифовщик **Шлотгауэр А. А.**—механический цех № 1; маляры **Костылева О. И.**, **Гудимова П. Н.**—деревобделочный цех; слесарь-сборщик **Ядченко А. В.**, моторист **Макаров П. И.**—моторосборочный цех; газорезчик **Чикмарев Н. А.**—цех станкостроения, механизации и автоматизации; слесари **Кудимкин А. А.**, **Резников А. И.**, токари **Кондрашкина Е. П.**, **Белокуров В. П.**, фрезеровщицы **Вондаева А. И.**, **Лундовская Н. С.**, шлифовщица **Исакова А. Г.**, правильщик **Белов Ф. И.**, наладчик **Розниченко С. В.**, слесарь **Резников А. И.**—моторный цех; прессовщицы **Ботищева Е. М.**, **Барсукова В. И.**, слесарь-сборщик **Зацепин Н. Т.**, слесарь-ремонтник **Старинов М. Е.**, слесарь по штампам **Карпов В. И.**—прессовый цех; наладчица **Беседина Т. Ф.**, наладчик **Чернейкин С. И.**, слесарь **Гужков В. П.**, строгальщики **Гузев И. А.**, **Бутин А. Ф.**—кузнечный цех; старший машинист **Киселев В. Н.**—тепловая цех; наладчик **Борисов А. П.**, токари **Скореход Н. П.**, **Пустовалова В. И.**, шлифовщица **Гречишкина М. А.**, токари **Горбатова М. М.**, **Стукалина П. Н.**—автоматный цех; фрезеровщик **Мерзляков В. П.**, строгальщик **Полетаев Н. Ф.**, фрезеровщик **Крылатов М. М.**, токарь **Любимов А. В.**, слесарь **Сипулин С. М.**—ремонтно-механический цех; дежурные по ленте **Осадчева Л. И.**, **Нусс Ф. А.**—чугунолитейный цех № 3; шофер **Шалыгин Т. Р.**—цех безрельсового транспорта.

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ—
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводской Доске почета отмечены мастера, удержавшие первенство в социалистическом соревновании шесть месяцев подряд: **Анулиничев Ф. М.**, **Ковалевский С. В.**, **Нестеров Т. И.**—тепловая цех.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в октябре с присуждением первого места вышла ремонтная служба чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. **Хрупин**).

Отмечена хорошая работа ремонтной службы ремонтно-механического цеха (механик тов. **Манев**).

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Создать условия для
высокопроизводительного
труда

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 горячо откликнулся на обращение Верховного Совета СССР. Чугунолитейщики стремятся повысить производительность труда.

—Коллектив нашей бригады хорошо освоил сборку головок,— говорит бригадир тов. **Неслюзова**.—Мы можем ежедневно давать по 120 головок, если бы нас ритмично снабжали стержнями С-1 и С-2. Вот работают на сборке стержней Вера Фоменко, Зина Кудинова, а на обработке Рая Свердлова. Все они горят желанием работать так, чтобы полностью использовать все 480 минут рабочего времени. Но этому препятствует плохая подача стержней. Нам хочется, чтобы администрация цеха вместе с партийной, профсоюзной и комсомольской организациями глубоко разобрались в недостатках, тормозящих нашу работу.

Руководители цеха слабо анализируют работу участков. Ведь не секрет, что большая часть стержней различных марок идет в брак. Но это никого не беспокоит, ликвидацией брака почти никто не занимается.

Устранение этого недостатка во многом поможет высокопроизводительно трудиться не только бригаде тов. **Неслюзовой**, но и всему коллективу цеха.

В. ВЯЛОВ.

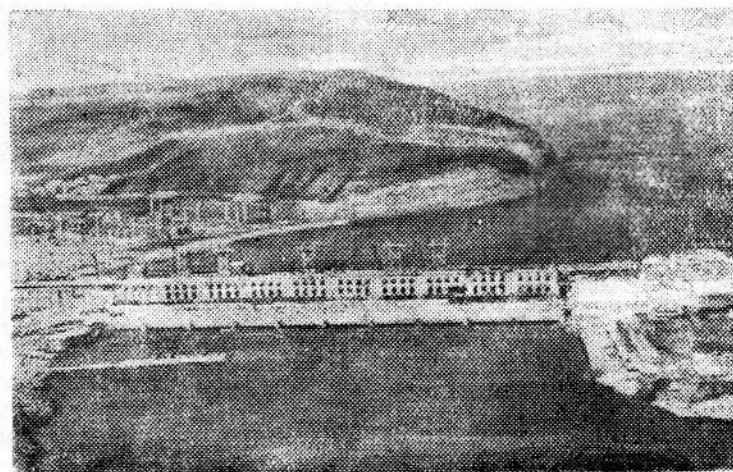
Чугунолитейный цех № 3.

СЕРДЕЧНОЕ
СПАСИБО

В сентябре этого года со мной произошел несчастный случай. В тяжелом состоянии я была доставлена в хирургическое отделение заводской поликлиники. Вмешательство хирургов **Н. В. Быковой** и **Р. С. Лукацкого** решило исход дела. Внимательное и чуткое отношение этих врачей помогло мне выздороветь. Я вновь вернулась к своему труду.

Через редакцию газеты «Боевой темп» мне хочется выразить сердечную благодарность врачам **Н. В. Быковой** и **Р. С. Лукацкому** и пожелать им дальнейших успехов в их благородном труде.

А. КАШНИКОВА,
работница бюро технического
контроля метизного цеха.



На Куйбышевской ГЭС последний, двадцатый агрегат дал промышленный ток. Мощность электростанции достигла 2 миллионов 100 тысяч киловатт.

На снимке: общий вид Куйбышевской ГЭС.



В интересах трудящихся Китая

ПЕКИН. По сообщению агентства Синьхуа, 21 ноября Государственный совет КНР опубликовал проекты временных постановлений о пенсиях и отпусках рабочим и служащим, о сроках ученичества и о пособиях ученикам на предприятиях, о зарплате

неквалифицированных и подсобных рабочих. Постановления опубликованы для обсуждения их в течение месяца на предприятиях, в организациях, учебных заведениях и учреждениях всей страны.

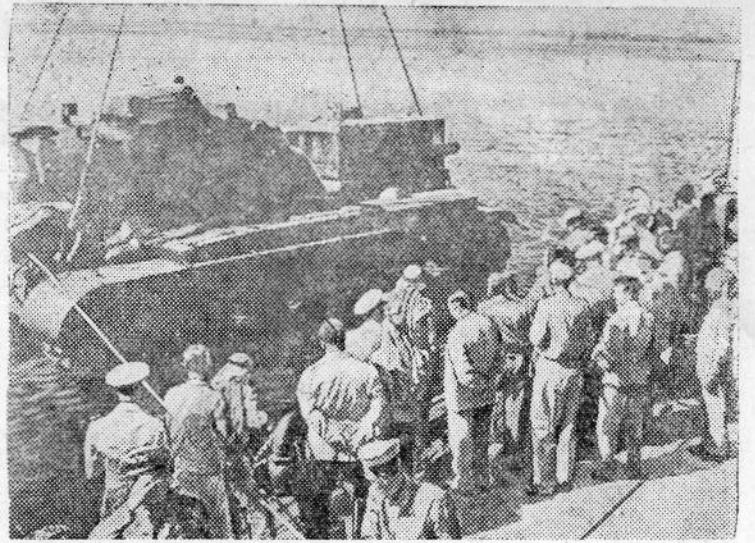
(ТАСС).

Тридцать тысяч китайских бойцов приняли непосредственное участие в Октябрьской революции и в защите молодой Советской республики. Среди них был и Ли Фу-чин. Он родился в бедной семье в Шэньяне на северо-востоке Китая. В 1916 году Ли Фу-чин уехал в Россию, так как не мог прожить в старом Китае. После победы Великой Октябрьской социалистической революции Ли Фу-чин вместе с русскими братьями отставал Советскую республику от белогвардейцев и иностранных интервентов. Ему пришлось воевать в Белоруссии, на Украине и на Кавказе. Он был ранен четыре раза. Летом 1919 года Ли Фу-чин был бойцом отряда, охранявшего Кремль.

Сейчас Ли Фу-чину 59 лет. Он живет и работает в Китайской Народной Республике.

На снимке: Ли Фу-чин рассматривает письма, полученные им от друзей с поздравлениями в связи с 40-летием Великого Октября.

Фото агентства Синьхуа.



Иностранная печать сообщает, что американское оружие продолжает поступать в Иорданию.

Несколько дней назад в порт Акаба пришло американское оружие. Король Иордании Хусейн присутствовал при его выгрузке.

На снимке: выгрузка 50-тонного танка. Фото агентства Интерконтиненталь.

Телевизионная передача о передовиках производства

Отдел труда и зарплаты нашего завода подготовил сценарий передачи по телевидению об обмене передовым опытом. В минувшую субботу телезрители нашего города смотрели и слушали рассказ многостаночницы автоматного цеха Анны Кирсановой.

Было наглядно показано в фотоиллюстрациях, как Анна Кирсанова, обрабатывая детали на двух станках—токарном и горизонтально-фрезерном, добивается экономии рабочего времени.

Рассказ передовика производства был записан на пленке.

Первая телепередача об обмене опытом непосредственно на рабочем месте, организованная ОТиЗом и Рубцовским телевизионным центром, вызвала большой интерес.

Работники телецентра в сотрудничестве с ОТиЗом и бюро технической информации завода и в дальнейшем будут организовывать телепередачи «Трибуна новатора»—об обмене передовым опытом работы.

Гости с Амура

В Амурской области работает Куйбышевско-Восточный ремонтно-механический завод. Коллектив этого завода занимается ремонтом двигателей тракторов ДТ-54 марки «АТЗ».

В целях обмена опытом на наш завод приехали с далекого Амура главный механик этого завода тов. Полтавцев и слесарь инструментального цеха тов. Дударев.

Они пробудут на заводе 7—10 дней.

Работники Куйбышевско-Восточного ремонтно-механического завода подробно ознакомились с передовыми методами труда в кузнечном, литейном, инструментальном и механических цехах нашего завода.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Международный обзор

ЗАЩИТА МИРА — ВАЖНЕЙШАЯ ЗАДАЧА ВСЕХ МИРОЛЮБИВЫХ СИЛ

Среди международных событий последних дней огромное значение имеет состоявшееся 14—16 ноября совещание представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран. Обсудив наиболее важные вопросы борьбы за мир и социализм, участники совещания единогласно приняли Декларацию, в которой дается оценка современной международной обстановки и определяются главнейшие задачи международного коммунистического движения.

Всколыхнувшая весь мир Октябрьская революция положила начало переходу от капитализма к социализму. Ныне уже более 950 миллионов человек вступило на путь социализма. Ряд стран, насчитывающих свыше 700 миллионов человек, сбросил колониальное рабство и создал свои независимые государства.

Развитие социализма и национально-освободительного движения резко ускорило процесс распада империализма. Исторические победы нашей Родины в области экономики, науки и техники, а также успехи, достигнутые другими социалистическими странами, убедительно говорят о великой жизненной силе социализма. Социализм, отмечает Декларация коммунистических и рабочих партий социалистических стран, находится на подъеме, империализм идет к упадку.

Но империалисты не хотят признать этого. Они, в первую очередь правящие круги США, продолжают так называемую «политику силы» и под ширмой «борьбы против коммунизма» стремятся сохранить свое господство и подчинить ему все большее число стран. Указывая на это, Декларация призывает народы хранить величайшую бдительность и подчеркивает, что вопрос о войне или мирном сосуществовании лежит в основе всей мировой политики. Коммунисти-

ческие и рабочие партии рассматривают борьбу за мир, как свою первоочередную задачу. Для ее решения особо важное значение имеет укрепление единства и братского сотрудничества социалистических государств, а также сплоченность, совместная борьба всех сил, выступающих за сохранение мирной жизни. Учитывая это, коммунистические и рабочие партии готовы развивать самое широкое сотрудничество с любыми миролюбивыми и не желающими войны силами.

Декларация коммунистических и рабочих партий социалистических стран призывает все народы к защите мира. Пример последовательного служения этой цели являет наша Родина, о чем говорят, в частности, недавние ответы Н. С. Хрущева на вопросы корреспондента американского агентства Юнайтед пресс. «Ответы Н. С. Хрущева»,—пишет румынская газета «Скынтейя»,—это мощный призыв к мирному сосуществованию, к устранению всех опасностей, которые могли бы привести к третьей мировой войне».

Народы всех стран, социалистические государства, коммунистические и рабочие партии мобилизуют силы для обеспечения новых великих побед дела мира и социализма.

СОВЕТСКО - ЕГИПЕТСКИЕ ДРУЖБА И СОТРУДНИЧЕСТВО

Жизнь обогатилась новым ярким примером мирного сосуществования и сотрудничества стран с различным государственным устройством. Об этом свидетельствуют итоги закончившихся на днях в Москве советско-египетских переговоров.

Египет — арабская страна, освободившаяся недавно от английского колониального господства. Осуществляя задачи самостоятельного развития, египетский народ обратился к нашей стране с предложением о взаимовыгодном экономическом сотрудничестве. Советское правительство, идя навстречу этим пожела-

ниям, выразило готовность оказать Египту экономическое и техническое содействие в развитии его национальной экономики.

Во время переговоров был обсужден широкий круг вопросов экономического и политического сотрудничества обеих стран. Осуществление этого сотрудничества, как отмечают представители Египта, будет иметь огромное значение для дальнейшего развития этой страны. В настоящее время Египет получает около 80 процентов импортируемых им товаров из СССР и других социалистических стран. Советский Союз поставляет Египту пшеницу, нефть, промышленное оборудование и закупает в больших количествах египетский хлопок. СССР оказывает Египту техническую помощь; с нашей помощью в Египте создается, в частности, первый на Ближнем Востоке научный центр по проведению исследований в области атомной энергии. Мы бесплатно поставили Египту новейшую аппаратуру для ядерно-электронной лаборатории.

Указывая на важность дружественного советско-египетского сотрудничества, глава посетившей Советский Союз делегации Египта — военный министр Амер заявил: «Мы гордимся дружбой с вашим народом. Эта дружба... представляет собой живой образец мирного сосуществования между большой и сильной страной и страной небольшой, но обладающей древней культурой».

Высоко оценивает советско-египетское сотрудничество печать Египта и других стран Арабского Востока. «Помощь Советского Союза и других социалистических стран Египту, Сирии или любой другой арабской стране, — подчеркивает египетская газета «Аль-Маса»,—укрепляет мир и помогает арабским государствам противостоять экономическому, политическому и военному нажиму империалистов».

С. GERMAN.

ПРИНИМАЕТСЯ

ПОДПИСКА

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

НА 1958 ГОД

Подписная плата

на год—15 руб., на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

КЛУБ ЗАВОДА

с 26 ноября

новый художественный фильм

ТИХИЙ ДОН

(Первая серия)

Начало сеансов: в 11 часов утра и в 1 час дня; в 6, 8 и 10 часов вечера.