

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 135 (1817)

Четверг, 21 ноября 1957 г.

Цена
10 коп.

Соревнование комсомольско-молодежных бригад

Славными трудовыми делами ознаменовал 40-ю годовщину Великого Октября коллектив чугунолитейного цеха № 1. На восемь дней раньше срока была завершена производственная программа 10 месяцев. Большую роль в достижении успехов сыграли комсомольско-молодежные бригады, руководимые формовщиками тт. Алневым, Куданковым, Горковенко и Разумником. Их самоотверженный труд, постоянное стремление сделать сегодня больше, чем вчера помогли участкам и в целом цеху выйти в число передовых на заводе. Сейчас в цехе по инициативе комсомольского бюро созданы дополнительно еще четыре комсомольско-молодежные бригады, которые так же активно включились в соревнование.

На первом конвейере на формовочной машине № 11 бригаду возглавила формовщица тов. Пермякова, на машине № 14 бригадой руководит тов. Астафьев. На третьем конвейере

ре также созданы две комсомольско-молодежные бригады, которые возглавили формовщики тт. Фрайт и Будянский.

Разработаны новые условия соревнования бригад. Победителем выйдет бригада, выполняющая сменные задания за 7 часов, которая держит в чистоте рабочее место, принимает активное участие в комсомольской жизни цеха, соблюдает трудовую и производственную дисциплину. Бригада-победительница в полном составе будет направлена для обмена опытом на один из родственных заводов. Итоги соревнования будут подводиться ежемесячно. Окончательные результаты соревнования намечено подвести накануне 1 мая 1958 года.

Комсомольцы и молодежь нашего цеха призывают коллективы чугунолитейного цеха № 3 и сталелитейного цеха следовать их примеру.

В. ВИЛЬКИН,
секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1.

Моторщики! Сборка моторов срывается по вашей вине!

Успешно выполнить план ноября, ликвидировать долг Родине—дело чести коллектива моторного цеха

Выше ответственность за выполнение плана!

Итоги социалистического соревнования в честь 40-летия Великого Октября свидетельствуют о том, что коллектив завода делом доказал, что он способен преодолеть любые трудности в борьбе за выполнение государственного плана.

Большинство цехов в ноябре работает, не снижая темпов. К таким цехам можно отнести чугунолитейный цех № 1. Успех ритмичной работы этого цеха обеспечен тем, что его руководители, командиры производства непосредственно сами занимаются организацией труда на производственных участках, механизацией трудоемких процессов.

К сожалению, не все коллективы цехов добиваются высоких показателей. Например, моторосборочный цех не выполнил плана прошлого месяца и в ноябре допустил отставание от графика на 132 мотора. Недодано также большое количество узлов и моторов в запасные части для сельского хозяйства страны.

Основной причиной неудовлетворительной работы моторосборщиков является отсутствие на конвейере сборки моторов деталей и узлов из моторного цеха. В моторном цехе низкая дисциплина труда и слабая ответственность за выполнение суточных заданий. Руководители моторного цеха тт. Светлов, Абраменко, Троцкий и мастера смен и участков не проявляют должной заботы об улучшении организации труда, не создают рабочим условий для высокой производительности труда.

Коллективу моторного цеха нужно решительно перестроить свою работу. Для этого в цехе должны быть мобилированы все силы и возможности. Дальнейшая неудовлетворительная работа моторного цеха по обеспечению деталями сборки моторов не может быть терпима. Нужно организовать дело так, чтобы была обеспечена четкая работа каждого участка производства, каждой службы.

Моторщики должны улучшить свою работу

В целях повышения производительности труда из моторного цеха был выделен участок сборки моторов и преобразован в моторосборочный цех. Вначале работа моторосборочного цеха подтвердила предварительные расчеты дирекции завода. В августе, когда моторный цех ритмично подавал детали на сборку моторов, коллектив моторосборочного цеха ежедневно снимал с конвейера наибольшее количество моторов.

В сентябре и октябре моторный цех намного ухудшил свою работу. Детали на сборку моторов стали подаваться неритмично, часто бракованными. Производительность моторосборочного цеха снизилась на 5 моторов в сутки.

А в ноябре, когда из 85 наименований деталей, которые подают моторный цех, ежедневно в дефиците до 60 наименований, ежесуточная производительность сборщиков моторов снизилась на 10 моторов по сравнению с августом.

Неритмичность в снабжении сборки моторов деталями привела к тому, что сборщики моторов обычно начинают в первой смене с простоя.

«Бодрующая смена» — так метко охарактеризовали рабочие сборки моторов первую смену. Как в октябре, так и в ноябре не было ни одного дня, чтобы моторосборщики работали без простоя.

Только за минувшие 11 рабочих дней ноября коллектив моторосборочного цеха отстал от графика на 132 мотора. Допущено также серьезное отставание и по сдаче узлов и моторов в запасные части.

Причины отставания — отсутствие на сборке моторов шатунов, масляных насосов, сварочных узлов, большое количество брака. Чем вызвано появление на сборке моторов большого количества брака?

Ответ может быть только следующий: ухудшением состояния трудовой дисциплины в моторном цехе, низкой требовательностью старших и сменных мастеров к своим подчиненным и их бесконтрольностью за работой наладчиков.

Только по этой причине 5 ноября при замене сверл налад-

чик тов. Гаврилов на участке блока неправильно наладил специально-сверлильный станок. В результате этого масляный канал второй опоры блока сверлился на 25 миллиметров глубже, чем это предусмотрено по чертежу.

Проявил бесконтрольность и наладчик второй смены тов. Упадывшев, который, принимая смену у тов. Гаврилова, не проверил качество наладки станка и продолжал делать брак в течение всей второй смены. Не проверили качество изготовляемых блоков и сменные мастера тт. Куценко и Бурягин.

В результате такого безответственного отношения к исполнению своих обязанностей было изготовлено свыше ста блоков со сквозными каналами, причем большое количество блоков было подано на сборку моторов. Дефекты в блоках были обнаружены только на испытательной станции во время испытания моторов.

Безответственность руководителей участка блока нанесла большой материальный ущерб заводу. Напрасно затрачено много рабочего времени, пропал труд десятков сборщиков и испытателей моторов и слесарей-дефектчиков испытательной станции. Ведь на замену одного бракованного блока необходимо затратить двум высококвалифицированным слесарям четыре часа рабочего времени. Случаи нарушения технологической дисциплины в моторном цехе не единичны.

Ни начальник моторного цеха тов. Светлов, ни его заместитель по производству тов. Лузянин не принимают мер к налаживанию работы моторного цеха.

Брак в возрастающем количестве продолжает поступать на сборку моторов, задерживая выполнение производственного задания моторосборочным цехом и всем заводом в целом.

Общественность завода требует от руководителей моторного цеха тов. Светлова и Лузянина принять все меры для устранения массового брака и ритмичного обеспечения деталями моторосборочного цеха.

В. ЛУКИН.

Дальше так продолжаться не может

С начала ноября моторный цех резко ухудшил свою работу. Почти ежедневно слесари-сборщики моторосборочного цеха вынуждены простаивать из-за отсутствия гильз, масляных насосов и сварочных узлов. Эти детали изо дня в день подаются с перебоями. Часто их приходится возвращать моторному цеху из-за того, что они имеют отклонения от чертежей. Чтобы не быть голословными, приведем примеры.

11, 12 и 13 ноября на сборку

подавались бракованные шатуны, что, естественно, вызвало непроизводительную трату рабочего времени и длительные простои слесарей-сборщиков.

14 ноября из-за отсутствия шатунов мы собрали всего четыре мотора. 15 ноября слесари-сборщики простояли из-за отсутствия масляных насосов и гильз. Несколько не улучшилось положение и 16 ноября. В субботний день мы простояли полсмены также из-за отсутствия гильз.

Такая неритмичная подача деталей из моторного цеха привела к резкому снижению производительности труда рабочих и их заработка. Так работать нельзя! От имени коллектива слесарей-сборщиков конвейера сборки моторов мы требуем от руководителей моторного цеха принять все меры к бесперебойному обеспечению деталями сборки моторов.

**Н. УЛЬЯНИН,
В. ШЕНДРИН,
слесари - сборщики моторосборочного цеха.**

На сборке моторов нет сварочных узлов

На протяжении двух последних месяцев моторный цех неритмично подает на сборку моторов сварочные узлы, в частности рычаги декомпрессии. Из-за отсутствия этих рычагов комплектовщики моторов, а также работники испытательной станции вынуждены подолгу простаивать.

Так, 16 ноября сменный мастер сборки моторов тов. Собакин оставался в цехе с третьей смены до 11 часов утра, пытаясь получить в моторном цехе рычаги декомпрессии на четыре мотора. Чтобы выяснить причину задержки, мы вместе с тов. Собакиным отправились в моторный цех, на сварочный участок.

И что же мы увидели? В сварочной кабине работает сварщик, варит простенькие рычаги.

Спрашиваем у него:

—Вы почему не хотите варить рычаг декомпрессии?

—Я, товарищи, сегодня первый день работаю, и мне еще не показали, как рычаги нужно варить,—ответил электросварщик.

Из дальнейшего разговора выяснилось, что сварщик Петр Мерзлов недавно демобилизовался из рядов Советской Армии, где и обучился сварочному делу. Пройдет еще немного времени, и тов. Мерзлов станет хорошим, квалифицированным электросварщиком, а пока моторосборочный цех вынужден простаивать из-за отсутствия этих узлов.

Из разговора с и. о. старшего мастера участка стальных деталей тов. Головки, который подает на сборку моторов эти сварочные узлы, выяснилось, что из-за отсутствия опытных электросварщиков он сам варит такие узлы,

как рычаг декомпрессии. Об этом знает начальник моторного цеха тов. Светлов, но мер к укомплектованию участка опытными электросварщиками не принимает.

Руководители моторного цеха должны в ближайшее время решить вопрос с обеспечением моторосборочного цеха сварочными узлами.

Пора покончить с таким положением. По вине руководителей моторного цеха, которые не сумели организовать труд рабочих, мастера сборки вынуждены оставаться с третьей смены на 3—4 часа в ожидании недостающих сварочных узлов, без которых они не могут сдать моторы на испытательную станцию.

**Н. БОЧАРОВ,
секретарь парторганизации
моторосборочного цеха.**

Обязательно выполнить план ноября

Несмотря на неоднократные обращения коллектива моторосборочного цеха непосредственно к руководителям моторного цеха с просьбой наладить ритмичное обеспечение сборки моторов деталями, до настоящего времени никаких действенных мер не принято.

Большим тормозом в работе сборки моторов является отсутствие детали 22-402 (корпус счетчика), шатунов и многих других. По этой причине 18 ноября сборщики моторов недодали государству 19 моторов.

Не улучшилось положение и на 19 ноября.

Допущенное отставание за две декады ноября ставит выполнение производственной программы под угрозу срыва. Коллектив моторосборочного цеха обращается к дирекции завода с просьбой принять меры для бесперебойной подачи на сборку моторов деталей из моторного цеха.

**М. СОСНИКОВ,
заведующий планово-диспетчерским бюро моторосборочного цеха.**

Отчеты и выборы в партийных организациях цехов и отделов

Оживить партийную работу в отделе

Партийная организация отдела главного технолога насчитывает 35 членов КПСС. Это большая сила, которая может вести за собой весь коллектив в решении важных задач, поставленных перед отделом.

На состоявшемся 13 ноября отчетно-выборном партийном собрании в отделе главного технолога докладчик — секретарь партбюро тов. Любарская и выступившие в прениях коммунисты отметили, что за отчетный период бюро добились определенных успехов в организационно-партийной и партийно-политической работе, усилило контроль за хозяйственной деятельностью администрации.

Технологи и конструкторы отдела внесли большой вклад в освоение трелевочных тракторов ТДТ-60.

Однако в работе партийного бюро имелись и серьезные недостатки.

— Вопрос развития рационализаторского движения на нашем заводе должен в большей степени интересоваться работников отдела главного технолога, — заявил в своем выступлении коммунист тов. Дегтярев. — Но, к сожалению, многие рационализаторские предложения лежат под спудом у заместителя главного технолога

тов. Бердичевского. Есть немало предложений, которые находятся на разработке в отделе главного технолога с 1956 года. Партийное бюро должно заняться этим вопросом.

Касаясь идеологической работы, тов. Дегтярев отметил, что партбюро подошло формально к комплектованию кружка по изучению философии.

Коммунисты тт. Ладыманский и Жемер критиковали партбюро за недостаточное руководство профсоюзной организацией. В отделе не чувствуется профсоюзной работы.

Участники собрания отмечали, что в последнее время агитколлектив ослабил свою работу, мало уделяется внимания технической учебе работников отдела, не привит вкус к проведению производственных совещаний, плохо организована техническая пропаганда.

Коммунист тов. Шуваев справедливо указал, что партийное бюро не всегда следило за выполнением ранее принятых решений. Так, в первом полугодии партийное собрание, обсудив вопрос о мероприятиях по снижению брака, приняло конкретное, правильное решение. Но решение это не выполняется. Брак продукции в механических цехах не только не

уменьшился, но значительно повысился.

Наш завод в ноябре—декабре должен выпустить 500 тракторов, оснащенных гидравлической системой. Однако в наличии нет еще более половины штампов. Должен быть также резко увеличен выпуск трелевочных тракторов. В решении этих задач немалая роль принадлежит отряду главного технолога.

Работники этого отдела должны внести свой вклад и в борьбу за унификацию инструмента, за снижение себестоимости и трудоемкости трелевочного трактора. Партийной организации отдела необходимо сосредоточить свое внимание на решении этих важных задач.

Много еще критических замечаний и ценных предложений могли бы внести коммунисты. Но отчетно-выборное собрание не отличалось активностью. На собрании выступили только восемь коммунистов.

Собрание приняло решение, направленное на улучшение партийно-организационной и партийно-политической работы в отделе. Избран новый состав партийного бюро в количестве пяти человек. Секретарем партбюро избран тов. Шуваев.

Д. РОГОВ.

Обзор стенной печати

Газета должна быть массовой

В плавильном отделении чугунолитейного цеха № 1 стенная газета привлекает внимание читателей не только хорошим оформлением, но и содержательными заметками.

Цеховая стенная газета «Литейщик» (редактор тов. Варшавский) посвящена итогам предоктябрьского соревнования, празднику Великого Октября. В передовой статье, озаглавленной «Славное сорокалетие», просто и доходчиво говорится о великих преобразованиях в нашей стране за 40 лет. Коллектив чугунолитейщиков свое слово сдержал: производственный план 10 месяцев успешно завершён, с честью выполнены предоктябрьские обязательства.

Под лозунгом «Трудовые успехи передовиков производства должны стать достоянием всего коллектива» газета публикует заметки, в которых рассказывается, как достигнута трудовая победа, как нужно устранить имеющиеся еще недостатки.

В заметке тов. Ченцова говорится:

«Ритмичная работа формовочных конвейеров во многом зависит от бесперебойного обеспечения формовщиков землей и облицовочным составом. Усилия коллектива землеприготовительного отделения были

направлены на увеличение количества замесов и своевременную их подачу на формовку. Для этого произведено изменение конструкции ленточных транспортеров, организована доставка связующих непосредственно на рабочие места земледелов и проведен ряд других мероприятий, позволяющих увеличить пропускную способность системы подачи и приема земли».

Но это не основное. Успех в предоктябрьском соревновании решили люди, коллектив. Об этом пишет в своей заметке начальник южного пролета тов. Кривошейцев:

«С большим трудовым подъемом трудились, передавая свой опыт, лучшие производственные формовщики тт. Гривно, Мухин, Потапова, Алиев, Куцанков, выбивщики тт. Осинцев, Лукьянов, Герасименко, обрубщики тт. Чудов, Ивахин и многие другие. Вместе с тем большую роль в достижении высоких темпов труда сыграли рационализаторская мысль рабочих, внедрение в производство новой техники, выполнение ряда мелких работ по малой механизации».

Сейчас коллектив цеха готовится к переходу на семичасовой рабочий день. Во многих заметках говорится о том, что необходимо для того, чтобы успешно выполнять производственные задания за 7 часов.

В газете также выступили начальники—плавильного пролета тов. Гуров, северного пролета тов. Зайко, стержневого пролета тов. Носик.

Однако следует сказать, что стенгазета «Литейщик» не лишена недостатков. Основной из них — недостаточное участие рабочих в газете, мало рассказывается об опыте передовиков производства.

Стенгазета «Литейщик» выпускается нерегулярно, что не позволяет ей вовремя откликаться на все вопросы, волнующие многочисленный коллектив цеха.

Редколлегия стенной газеты нужно обратить серьезное внимание на устранение этих недостатков.

Полностью претворить в жизнь критические замечания коммунистов

На прошедшем в октябре нынешнего года в кузнечном цехе отчетно-выборном партийном собрании коммунисты вскрыли серьезные недостатки в работе партийного бюро и его секретаря тов. Боброва. Присутствующие на собрании дали наказ новому партийному бюро перестроить работу и претворить в жизнь все критические замечания и предложения.

Вновь избранное партийное бюро положило в основу своей работы наказ коммунистов. На состоявшемся недавно заседании партбюро разработало ряд конкретных мероприятий.

Так, например, на собрании было высказано замечание о том, что техотдел цеха не контролирует работу производственных участков по снижению трудоемкости. Партийное бюро предложило техотделу разработать мероприятия по снижению трудоемкости до конца этого года и выдать задания на участки. Ответственными за выполнение в срок этой работы назначены заместитель начальника по технической части тов. Говорущенко и заведующий бюро труда и зарплаты тов. Бондаренко. Сейчас в этом направлении ведется определенная работа.

Контроль за внедрением ранее намеченных мероприятий по снижению брака продукции возложен на начальника цеха тов. Барташова. Начата работа по выводу в эксплуатацию вспомогательных рабочих для использования их на основном производстве. Об этом коммунисты также указывали на отчетно-выборном собрании.

Мастер заготовительного отделения тов. Ульянов на собрании обратил внимание на отсутствие необходимой тары для заготовок, что затрудняет работу заготовительного отделения. Сейчас тов. Говорущенко поручено оформить

заказ на изготовление 600—700 металлических ящиков на других заводах. Кроме того, до конца этого года своими силами будет изготовлено 150 ящиков для заготовок.

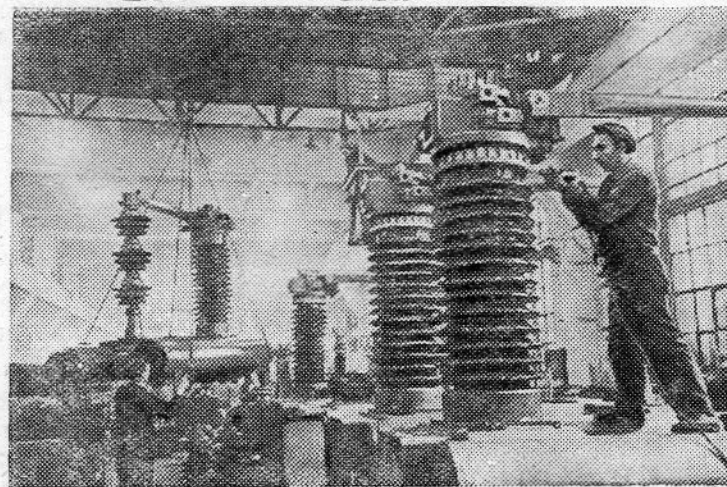
Большую работу предстоит сделать партийному бюро по осуществлению контроля над хозяйственной деятельностью администрации и по другим вопросам: по вводу в строй нового термического отделения и установке там двух закально-отпускных агрегатов, по организации травильно-кислотоструйного участка, установке двух галтельных барабанов и другого оборудования. Контроль за выполнением всех этих мероприятий поручен члену партбюро тов. Бончковскому.

Существенными были замечания коммунистов и по вопросу партийно-политической работы в цехе. Необходимо значительно улучшить наглядную агитацию. Этот участок партийной работы поручен тов. Бондаренко.

Стенная газета в цехе до сих пор не стала активным помощником партийной организации в мобилизации коллектива на выполнение производственного плана. Редактор стенной газеты коммунист тов. Лучицкий в последнее время запустил работу редколлегии. Стенгазета выходит от случая к случаю. С целью оживления работы редколлегии партбюро наметило некоторые мероприятия. Ответственными за их выполнение являются эт. Кошелев и Дитрих.

Задача партийной организации состоит в том, чтобы полностью претворить в жизнь предложения и критические замечания коммунистов.

П. КУЗНЕЦОВ,
секретарь партийной организации кузнечного цеха.



Ленинград. Коллектив завода «Электроаппарат» выпускает высоковольтную аппаратуру для строящихся электростанций и высоковольтных линий электропередачи. Здесь изготавливаются мощные трансформаторы, разъединители, масляные и воздушные выключатели.

На снимке: бригадир слесарей-сборщиков А. П. Кирокасянц (справа) собирает воздушные выключатели. Его бригада выполняет задания на 270—300 процентов.

Технический прогресс в прессовом цехе

Пять предложений слесаря тов. Сомова

Активное участие в рационализации принимает слесарь отдела приспособлений Владимир Васильевич Сомов. В 1957 году он подал пять предложений, которые все внедрены. В основном его предложения направлены на снижение трудоемкости и механизацию ручного труда. Наиболее интересным является предложение по переводу ручной правки узлов деталей 39-024 и 39-025

на пневматический пресс.

Это предложение разработано тов. Сомовым совместно с мастером Василием Сергеевичем Давыдовым. Пневматический пресс был изготовлен рационализатором тов. Сомовым.

Внедрение данного предложения снизило трудоемкость трактора на 6 минут. Это дало цеху 6 тысяч 879 рублей условно-годовой экономии.

Изготовлена сварочная оснастка

В производстве трелевочных деталей применяется большое количество сварочных работ. Для этих целей необходима сварочная оснастка.

Технический отдел цеха подготовил документацию на изготовление шаблонов и приспособлений. В этой работе приняли активное участие технологи тт. Брюханова, Альховская, Тараканов и другие.

Большую работу по изготовлению сварочной оснастки проделал коллектив штамповой мастерской под руководством старшего мастера тов. Водницкого. Особенно хорошо работали бригады слесарей тт. Колтуненко, Сомова и Шульгина.

В настоящее время сварка узлов обеспечена необходимой оснасткой.

Подготовка к выборам народных судов

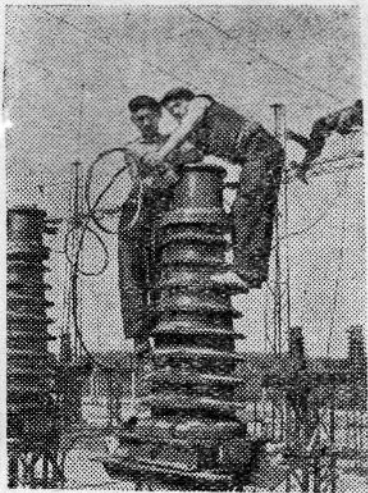
Началась деятельная подготовка к выборам народных судов. В настоящее время партийный комитет завода утвердил руководителей агитколлективов на девять агитпунктов, в которых партийная организация нашего завода будет проводить агитационно-массовую работу.

Заводской комитет профсоюза приобрел большую партийную брошюру «Положение о выборах народных судов» и «Народные заседатели в советском суде», которые выдаются на агитпункты. Кроме этого, заводом профсоюза выделены для агитпунктов настольные игры, радиоприемники.

Библиотека завкома профсоюза обеспечит агитпункты книгами по различным вопросам.

Каждый агитпункт Восточного и Западного поселков завода на период подготовки к выборам народных судов ежедневно будет получать свежие газеты и журналы.

Повысить роль технолога на производственном участке



Бугуруслан. Широко развернулись работы по электрификации железнодорожной магистрали на участке Раевка-Похвистнево.

На снимке: монтаж оборудования на тяговой подстанции в Бугуруслане. На переднем плане — электрики Иван Васильев (справа) и Николай Самаргалев подключают трансформатор к сети.

Фото В. Клиппингера.

Фотохроника ТАСС.

Отчеты и выборы в профсоюзных группах

Улучшить работу профгрупп

На участке коленчатого вала в моторном цехе имеются четыре профсоюзные группы. Благодаря большому количеству членов профсоюза должно сделать участок боеспособным, готовым преодолеть любые трудности в выполнении производственных заданий.

Но, как показали отчетно-выборные собрания, в профгруппах участка коленчатого вала очень мало уделяли внимания повышению производительности труда станочников, социалистическое соревнование не было развернуто, трудовая дисциплина была на низком уровне.

Плоды такой работы не замедлили сказаться: участок коленчатого вала с марта этого года не справляется с выполнением производственных заданий и является большим тормозом в работе моторного цеха.

Когда в профгруппе тов. Гончаренко профсоюзная работа находилась на должном уровне, производственные задания выполнялись из месяца в месяц. Но в октябре здесь резко понизилась трудовая дисциплина, участились опоздания на работу.

Члены профсоюза вновь избрали тов. Гончаренко группиргом

и потребовали в короткий срок устранить все недостатки. В профгруппе тов. Моченова выступивший на собрании тов. Филиппчук отметил, что в группе не обсуждались вопросы повышения производительности труда, поведение нарушителей трудовой дисциплины. В профгруппе тов. Моченова не было широко развернуто социалистическое соревнование.

В таком же состоянии оказалась работа и в профгруппе тов. Зиновьева. Совершенно неудовлетворительно работала профгруппа тов. Белова. Профгруппиргом не пользовался авторитетом среди членов профсоюза, всю работу свел к сбору членских взносов. Члены профгруппы не доверили тов. Белову руководство профгруппой, избрав вместо него тов. Авксентюка. Цеховому комитету профсоюза (председатель тов. Троцкий) необходимо уделить серьезное внимание профгруппам участка коленчатого вала. Нужно помочь профгруппиргам наладить работу, развернуть на участке широкое социалистическое соревнование. Это будет действенной помощью руководителям моторного цеха в улучшении работы участка коленчатого вала.

Л. ВЕДЕРНИКОВ.

этого инструмента и геометрии его заточки и т. д.

В механическом цехе № 2 организован участок изготовления деталей для трелевочного трактора. На основании своего опыта я хочу рассказать, какую большую работу приходится вести технологу на производственном участке, особенно тогда, когда идет освоение нового производства.

На многие детали трелевочного трактора отсутствовала оснастка, но детали эти были необходимы для сборки. Мне нужно было готовить документацию для изготовления оснастки.

Так, на деталь 49-022 (рычаг) были выполнены чертежи для изготовления кондуктора и фрезерного приспособления. Эта оснастка была сделана в отделении приспособлений цеха под руководством старшего мастера тов. Балюкевича. Силами цеха были также изготовлены фрезерное приспособление и кондуктор для трех деталей 17-й группы, товарное приспособление на деталь 31-009 (пружина) и т. д.

Все это делалось с целью повышения производительности труда, увеличения пропускной способности участка на имеющемся оборудовании.

Очень важна для технолога тесная связь с мастером и рабочими. В процессе освоения производства детали 12-17-188 (рычаг) вначале изготовление ее производилось без оснастки, что сдерживало производительность труда. Надо было быстрее решить

этот вопрос. Вместе со старшим мастером участка тов. Папушевым нам пришлось много поработать, чтобы спроектировать, а затем сделать и внедрить в производство фрезерное приспособление и два кондуктора. Большую помощь в этом нам оказали рабочие. Нередко они подсказывают ценные мысли по рационализации. В свою очередь, технологу приходится давать консультации рабочим по интересующим их вопросам.

В основном творческие усилия технологов должны быть направлены на снижение трудоемкости трактора, освоение передовых норм выработки, улучшение качества выпускаемой продукции. Однако нужно сказать, что на нашем заводе роль технолога понижена, потому что не всегда они имеют возможность вплотную заняться решением этих вопросов. Зачастую технологов используют в качестве «толкачей» для «выколачивания» из инструментального цеха технологической оснастки и инструмента.

Отсутствие на заводе большого количества режущего инструмента мешает технологам решать многие производственные вопросы. Хозяйственным, партийным и профсоюзным организациям следует серьезно подумать над созданием соответствующих условий для творческой работы технологов производственных участков.

Л. ИВАНЧИКОВ,
старший технолог механического цеха № 2.

Памяти погибших партизан

На комсомольском собрании в цехе безрельсового транспорта, посвященном подготовке к празднованию 40-летия Великого Октября, шофер Анатолий Ивкин предложил возложить венки на братскую могилу партизан, отдавших жизнь за освобождение города Рубцовска от белогвардейцев.

Комсомольцы дружно поддержали предложение Анатолия Ивкина. 3 ноября они отправились к братской могиле, находящейся в центре рыночной площади. С комсомольцами был и старый коммунист, участник партизанского движения на Алтае тов. Шабанов.

В торжественной тишине комсомольцы возложили к подножию памятника венки из цветов.

Здесь же, у памятника, тов. Шабанов рассказал комсомольцам о борьбе партизан за установление Советской власти на Алтае, о героической смерти 17 партизан, похороненных в братской могиле.

Комсомольцы Анатолий Вольных, Анатолий Ляпкин, Анатолий Ивкин, Владимир Горбунов, Геннадий Кузнецов, Олег Третьяков и другие с волнением выслушали рассказ тов. Шабанова. Старый коммунист ответил на их вопросы.

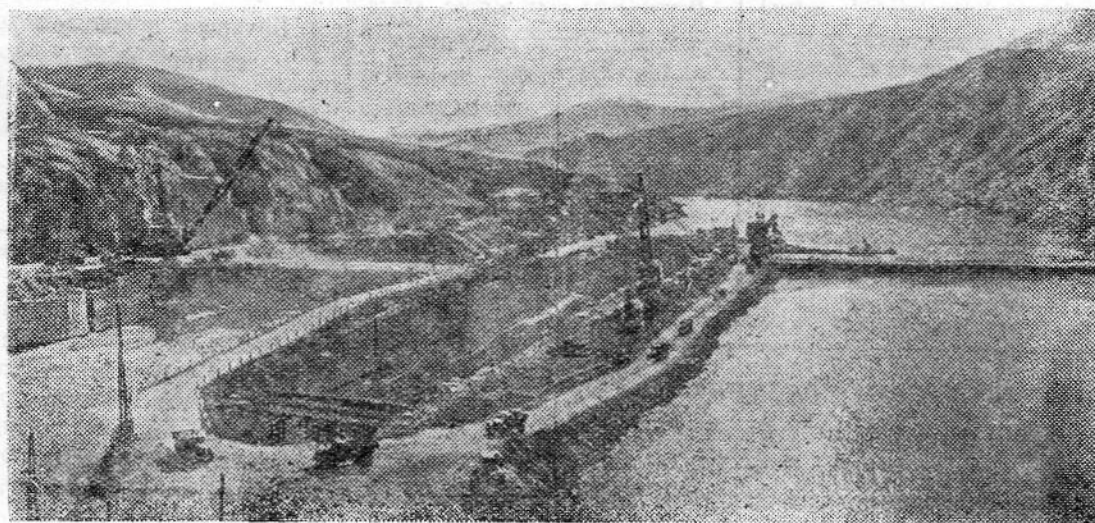
Затем комсомольцы побывали в гостях у тов. Шабанова. В. ПОРЕЧНАЯ,
секретарь комсомольской организации цеха безрельсового транспорта.

Бригада моторщиков выехала на завод «Трансмаш»

Как известно, коллектив нашего завода соревнуется с коллективом барнаульского завода «Трансмаш». В свою очередь моторщики соревнуются с коллективом цеха № 110 завода «Трансмаш».

С целью проверки хода социалистического соревнования и обмена опытом 18 ноября в г. Барнаул на завод «Трансмаш» выехала бригада моторщиков. В составе бригады сварщик тов. Завальнюк, токарь тов. Коротких, наладчик тов. Кривошеин, токарь тов. Киреева-Барпова. Возглавляет бригаду председатель цехкома моторного цеха тов. Троцкий.

Бригада пробудет на заводе «Трансмаш» несколько дней.



Восточно-Казахстанская область. Строители Бухтарминской ГЭС одержали большую трудовую победу. Досрочно затоплен котлован первой очереди и перекрыт Иртыш.

На снимке: общий вид стройки со стороны нижнего бьефа.

Фото Г. Емельянова.

Фотохроника ТАСС.



Московская область. В городе Ступино недавно организовано новое профессионально-техническое училище-интернат с 12-летним сроком обучения. Помимо классных комнат и хорошо оборудованных учебных кабинетов физики, химии, истории, биологии, училище располагает прекрасно оснащенной тремя слесарными, двумя токарными и фрезерной мастерскими.

Для отдыха и развлечений в часы досуга имеются кинозал на 200 мест и клубные комнаты в общежитиях.

На снимке: в клубной комнате общежития. На переднем плане — ученицы 8-го класса «Б» Екатерина Петрухина (справа) и Клавдия Авдохина.

XII городская комсомольская конференция

17 ноября в городском драматическом театре состоялась XII городская комсомольская конференция. С отчетным докладом выступил секретарь горкома ВЛКСМ тов. Севастьянов. Он рассказал о некоторых успехах, достигнутых за отчетный период, отметил недостатки в комсомольской работе.

Значительно оживилась комсомольская работа в связи с подготовкой и проведением первого городского фестиваля молодежи.

Активно участвуют комсомольцы и молодежь во всенародном социалистическом соревновании. Право поездки на подшефный крейсер «Свердлов» завоевали 14 комсомольцев — передовиков производства.

По отчетному докладу развернулись прения. Делегатов конференции приветствовали пионеры города. На конференции выступил член делегации, побывавший на крейсере «Свердлов», секретарь комсомольской организации автоматного цеха нашего завода тов. Шведов. Он поделился впечатлениями о пребывании на подшефном корабле.

На конференции избраны новый состав горкома ВЛКСМ, делегаты на краевую комсомольскую конференцию.

Состоялся первый пленум вновь избранного горкома комсомола. Секретарем горкома ВЛКСМ избран тов. Севастьянов.

Листовка по обмену опытом

Бюро технической информации завода издает массовым тиражом листовку по обмену опытом. В листовке подробно изложены передовые методы труда товаризащитовщика инструментального цеха Павла Романовича Гончара.

Павел Романович Гончар за 10 месяцев текущего года выполнил две с половиной годовых нормы. Листовка иллюстрирована чертежами.

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО новоселов Восточного поселка начальнику отдела капитального строительства тов. Зеленецкому

Мы, рабочие завода, учитывая тяжелое положение с жилплощадью и откликнувшись на призыв партии о строительстве домов индивидуальными и хозяйственными способами, в 1956 году развернули строительство жилья на территории Восточного поселка.

Слов нет, было трудно. Но, получая от завода помощь в приобретении строительных материалов, мы отказывали себе в отдыхе и в основном закончили постройку домов своими силами. Славное сорокалетие Советской власти у многих из нас совпало с новосельем.

В прошлом году зимовало в своих домах мало семей: всего 30—40. Остальные жили во временах без электросвета, радио и воды. На наши неоднократные просьбы никто не откликнулся. Вы, тов. Зеленецкий, обещали осветить поселок к началу 1957 года, но обещание свое не выполнили.

А сейчас три четверти поселка заселено. Но до сих пор у нас нет электрического освещения, радификации и водоснабжения. У каждого из нас есть дети, они учатся в школах. Мы хотим отдохнуть после напряженного трудового дня,

чтобы на завтра еще лучше работать на нашем родном заводе, с которым навсегда связали свою жизнь.

Раньше вопрос упирался в отсутствие электропровода, столбов, подстанций и т. д. Сейчас, как нам известно, имеется оборудование подстанции, провод, нет лишь изоляторов. Мы сами готовили столбы, копали ямы, лишь бы ускорить электрификацию поселка. И не верится, тов. Зеленецкий, что, решая крупные производственные задачи, вы не можете обеспечить нас электричеством и водой из-за каких-то водопроводных труб и изоляторов. Просто вы этими вопросами конкретно не занимаетесь.

Мы убедительно и настойчиво просим в ближайшее время начать электрификацию, радификацию и водоснабжение поселка. Когда начнутся морозы и метели, это будет сделать гораздо труднее. А если понадобится наша помощь, мы охотно ее окажем в свободное от работы время.

А. ТОПЧИЙ, Ф. КРОТОВ,
П. ПАВЛОВ, Ф. ЕЛИСЕЕВ, М. ПАЛКИН
и другие. Всего 13 подписей.

Исследование верхних слоев атмосферы и космического пространства с помощью ракет и спутников

15 ноября в Государственном комитете по культурным связям с зарубежными странами при Совете Министров СССР была проведена пресс-конференция, посвященная исследованиям верхних слоев атмосферы и космического пространства с помощью ракет и спутников по программе Международного геофизического года. Конференция вызвала большой интерес среди журналистов. На ней присутствовало более 150 советских и иностранных корреспондентов.

Председатель межведомственного комитета по проведению научных мероприятий, связанных с третьим Международным геофизическим годом, академик И. П. Бардин заявил, что нынешний Международный геофизический год отличается от предыдущих тем, что в нем участвуют ученые многих стран мира, применяется более сложная и совершенная техника и новые научные методы исследований. Это новое относится прежде всего к методам исследования верхних слоев атмосферы и космического пространства с помощью ракет и спутников.

Советские ученые всегда придавали большое значение исследованиям атмосферы. Еще в 1934 году для этих целей впервые были применены ракеты.

«Достижения в области ракетной техники позволили мне, — сказал академик И. П. Бардин, — еще год назад на Барселонском конгрессе заявить, что СССР применит для изучения верхних слоев атмосферы и космоса ракеты и искусственные спутники. Как видите, мы свое обещание сдержали.

Академик А. А. Благонравов посвятил свое выступление искусственным спутникам Земли,

назвав их летающими лабораториями космоса. Спутники длительное время находятся в зоне исследования. Наблюдения за первым спутником помогли советским ученым более точно вычислить орбиту второго спутника.

Доктор А. В. Покровский привел интересные данные о полетах животных в верхние слои атмосферы. Прежде чем послать в космос во втором советском искусственном спутнике собаку «Лайку», ученые разработали специальную аппаратуру и испытали ее при запуске ракет с животными на высоту до 200 километров. С этой высоты собаки спускались на парашютах.

Научный эксперимент с полетом на спутнике животного дал очень интересные результаты. «Лайка» хорошо перенесла ускорение при запуске и состояние невесомости в течение нескольких дней. Безотказно работала аппаратура.

«В нашей стране для наблюдения за полетами искусственных спутников и ракеты-носителя первого спутника организовано 66 специальных наблюдательных станций, — сказала на пресс-конференции заместитель председателя Астрономического совета Академии наук СССР А. Г. Масевич. — Они расположены по всей стране. Эти станции имеют специальные астрономические трубы с широким полем зрения. Ежедневно Академия наук СССР получает 20—30 сообщений о наблюдениях за спутниками.

Член-корреспондент Академии наук СССР С. Н. Вернов рассказал об изучении космических лучей при помощи искусственных спутников.

Кандидат технических наук

В. М. Вахнин посвятил свое выступление вопросам изучения ионосферы. Он отметил большую помощь, оказанную ученым многочисленными радиолюбителями. Особенно хорошо работали радиоклубы Хабаровска, Магадана и Ленинграда.

Член Советского комитета по проведению Международного геофизического года член-корреспондент Академии наук СССР Е. К. Федоров выразил горячую благодарность ученым всех стран, которые принимают широкое участие в наблюдениях за искусственными спутниками Земли.

На пресс-конференции ученым были заданы многочисленные вопросы. И первым среди них был вопрос о судьбе «Лайки».

На этот вопрос доктор А. В. Покровский ответил, что после того, как была выполнена программа заданных исследований, собака погибла.

—Скоро ли полетит в космос человек?

—Прежде чем послать в космос человека, надо обеспечить безопасность его возвращения на Землю. Это должно быть проверено вначале на животных.

Многих интересовал вопрос о запуске искусственного спутника вокруг Луны и когда он будет осуществлен?

Отвечая на этот вопрос, академик А. А. Благонравов сказал:

—Для того, чтобы преодолеть земное тяготение, нужно добиться второй космической скорости, равной 11 километрам 200 метрам в секунду. Достижение такой скорости в ближайшее время представляется реальным.

(ТАСС).

Лекция „Об искусственном спутнике Земли“

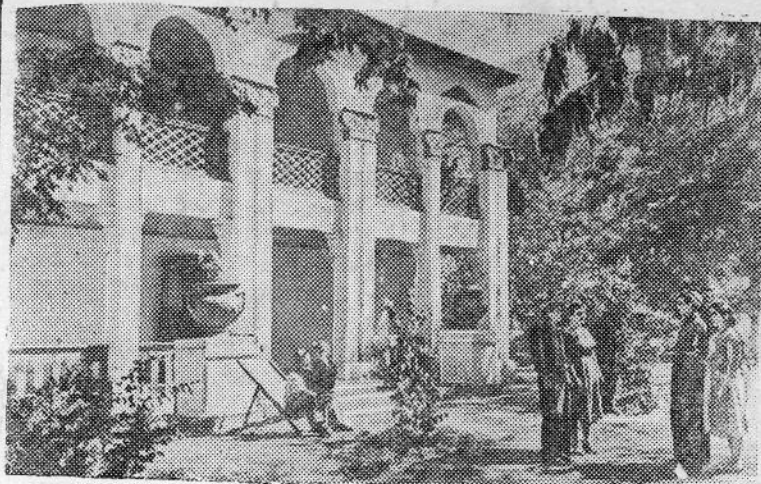
На днях в доме техники состоялась лекция «Об искусственном спутнике Земли». Лекцию прочитал преподаватель физики школы имени Кирова тов. Панушев. Лекция вызвала большой интерес у

слушателей. Лектору было задано много вопросов, на которые он давал подробные ответы.

После лекции слушатели просмотрели новый журнал ино-

странной кинохроники и цветной документальный фильм «Алтай».

Преподаватель физики тов. Панушев выступит с рядом лекций на эту тему в цехах нашего завода.



Туркменская ССР. Недалеко от Ашхабада в поселке Фирюза расположен дом отдыха имени Воровского. Здесь одновременно отдыхает около 500 рабочих, колхозников и служащих республики.

На снимке: один из корпусов дома отдыха.

Фото Е. Кассина.

Фотохроника ТАСС.

Вечер юмора и сатиры

В минувшее воскресенье в клубе нашего завода с большим успехом прошел вечер юмора и сатиры. В концерте приняла участие группа мастеров Ленинградской эстрады, возглавляемая заслуженной артисткой Казахской ССР Лидией Атманаки.

В программу концерта были включены злободневная сатира, юмор, фельетоны, куплеты, сценки, концерт на злобу дня.

Заслуженная артистка Казахской ССР Лидия Атманаки и артист Борис Львович хорошо провели сценку «Таланты и поклонники».

Заслуженный успех имела юмореска, исполненная Лидией Атманаки, Борисом Львовичем и пианистом Симоном Каганом «Бельчишки на футбольном матче».

С особым мастерством исполнила талантливая артистка эстрады Лидия Атманаки «Письмо матери».

Заметное место в концерте за-

нимал популярный пианист композитор Симон Каган. Он исполнил ряд собственных музыкальных произведений. В их числе «Вальс», фантазию на темы советских песен. С мастерством пианист Симон Каган исполнил также произведения советских композиторов.

Интересно и весело вел конференцию артист Борис Львович.

Вечер юмора и сатиры прошел живо и интересно.

В РЕДАКЦИЮ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП»

Разрешите через газету «Боевой темп» выразить сердечную благодарность коллективам школ рабочей молодежи № 1, №№ 6, 9 и 17, учащимся, студентам, товарищам и друзьям, разделившим наше безутешное горе—потерю отца и мужа Даниила Вениаминовича Шварца.

Дети и жена Шварца.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ПРИНИМАЕТСЯ

подписка
на заводскую газету

**Боевой
ТЕМП**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

НА 1958 ГОД

Подписная плата

на год—15 руб., на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.

Профсоюзная организация и коллектив рабочих большого конвейера тракторосборочного цеха № 1 выражает глубокое соболезнование Николаю Прокофьевичу Кузьмину по случаю безвременной кончины отца

Прокофия Петровича
КУЗЬМИНА.

Коллектив телефонной станции завода выражает глубокое соболезнование телефонистке Марии Петровне Шалапо по поводу трагической смерти ее дочери

Людмилы Дмитриевны
ШАЛАПО.