

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 128 (1810) Четверг, 31 октября 1957 г. Цена 10 коп.

Передовая комплексная бригада

На днях в механическом цехе № 4 состоялось заседание производственно-массовой комиссии цехового комитета профсоюза, на котором были подведены итоги социалистического соревнования комплексных бригад за период с 22 по 25 октября.

На заседании было отмечено, что в последнее время несколько улучшилась работа производственных участков по обеспечению сборки трелевочных тракторов необходимыми деталями. В этом большая заслуга комплексных бригад. Особенно хорошо работает комплексная бригада на участке № 1, коллектив которого вместо 12 деталей 60-14-001 выдал на сборку 22 детали.

Таких успехов комплексная бригада добилась

благодаря четкой и слаженной работе всех ее членов. Особенно отличились члены комплексной бригады сверловщик Владимир Омелянчук и наладчик Илья Шелепов и Иван Мельников.

Так, сверловщик тов. Омелянчук при норме четыре детали ежедневно обрабатывает по шесть—семь деталей 60-14-001. Качество продукции у тов. Омелянчука хорошее.

Большую помощь комплексной бригаде оказали и другие рабочие участка № 1: сверловщик Михаил Яцун, фрезеровщик Василий Назимов и расточник Владимир Еременко, которые в полтора с лишним раза перевыполнили сменные задания по обработке детали 60-14-001.

За достигнутые успехи комплексной бригады участка № 1 присуждено переходящее Красное знамя механического цеха № 4 и вручена денежная премия.

Коллектив бригады прилагает все силы к тому, чтобы в дальнейшем выйти победителем в соревновании и достойным трудовым подарком встретить 40-ю годовщину Великого Октября.

В. ЛУКИН.

Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Настойчиво внедряйте новую технику! Улучшайте организацию производства, обеспечивайте ритмичную работу предприятий, укрепляйте социалистическую дисциплину труда!

(Из Призывов ЦК КПСС к 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Сорокалетию Великого Октября—достоиную встречу

План 10 месяцев перевыполнен

Большую трудовую победу одержал коллектив нашего завода накануне великого праздника—40-летия Советской власти: план 10 месяцев перевыполнен досрочно, 23 октября, по товарной продукции на 1 миллион 209 тысяч рублей, по валовой на 5 миллионов 655 тысяч рублей.

Эти успехи достигнуты благодаря самоотверженному труду передовых цехов завода. В этот же день рапортовал о выполнении десятимесячной программы коллектив чугунолитейного цеха № 1.

Славный коллектив чугунолитейщиков не раз выходил победителем в соревновании цехов завода. И на этот раз он оказался впереди соревнующихся.

Сейчас завод работает в счет ноября, выпуская все больше сверхплановой продукции. Успех коллектива нашего завода будет достойным трудовым подарком славному 40-летнему юбилею Октября.

Герсд РУБЦОВСК

ТЕЛЕГРАММА

ДИРЕКТОРУ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА В. А. КАРГОПОЛОВУ,
СЕКРЕТАРЮ ПАРТКОМА ЗАВОДА
Н. Н. КУДРЯВЦЕВУ,
ПРЕДСЕДАТЕЛЮ ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА
А. Д. ВОЛОБУЕВУ.

Поздравляю коллектив завода с досрочным выполнением (23 октября 1957 года) плана десяти месяцев. Желаю успехов в социалистическом соревновании в честь сорокалетия Великого Октября.

НАЗАРОВ,

председатель Совета народного хозяйства Алтайского края.

В Совете Министров СССР

Идя навстречу пожеланиям трудящихся, Совет Министров СССР постановил перенести в 1957 году день отдыха с воскресенья 10 ноября на субботу 9 ноября.

Учиться труду у наших кадровиков

Мне приятно идти по огромному механосборочному корпусу ранним утром, когда еще нет обычного шума работающих станков, а проходы, обычно забитые юркими тягачами марки «ХТЗ», свободны. В цехе после холодной осенней ночи свежо.

Рабочих в третьей смене мало, и поэтому участки кажутся безлюдными. Но пройдет еще немного времени, за станки станут рабочие, и огромный механосборочный корпус снова заживет напряженной трудовой жизнью.

Я еще вчера узнал, что у меня сегодня будет много работы, поэтому пришел на уча-

сток раньше обычного. Но оказывается меня опередили: на участке блока в моторном цехе, где я работаю, уже находился пожилой рабочий, фрезеровщик Александр Федорович Баткауэр.

Закончив осмотр станка, он подготовил к работе инструмент и повернулся ко мне лицом. Удивленный моим появлением на участке в столь ранний час, он по-солдатски козырнул мне, щелкнув при этом каблуками, и весело произнес: «Здравия желаю!» Так он здоровался только со мной, очевидно потому, что я недавно в солдатской форме впервые пришел на участок.

Относился Александр Федорович ко мне с отцовской теплотой. Когда я первое время не справлялся с работой, он включал свой станок и приходил ко мне на помощь. Чувствуя его неусыпное внимание, я изо всех сил старался работать быстрее и лучше.

—Ну что ж, приступим к работе?—спросил меня Александр Федорович.

—Пожалуй начнем,—ответил я.

Подойдя к станку, Александр Федорович стал заставлять оправку в заготовку детали блока. Движения его были точными и легкими. Казалось, перед ним лежит не огромная

Работают в счет ноября

Включившись в социалистическое соревнование в честь знаменательной даты—40-летия Великого Октября, смена мастера Владимира Титова на участке чугунных деталей моторного цеха приняла на себя повышенное обязательство: план октября выполнить досрочно.

Коллектив смены с честью сдержал свое слово: 28 октября производственный план месяца был выполнен на 105,1 процента.

Большая заслуга в досрочном выполнении октябрьского производственного плана принадлежит токарю комсомолке Валентине Курочкиной, шлифовщице Раисе Чертовой, токарю Виктории Якименко, наладчику Николаю Кобину и другим.

Сейчас коллектив смены мастера Владимира Титова работает в счет ноября.

А. АЛЕКСЕЕВ.

Устранить помехи в выполнении предоктябрьских обязательств

Комсомольская группа за работой

В настоящее время коллектив завода встречает много трудностей в организации массового выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60.

Обычно полагают, что при освоении нового производства трудности являются естественным явлением. Но анализ причин этих трудностей говорит о том, что при правильной организации всего дела многих трудностей можно было бы избежать.

Когда была создана комсомольская инициативная группа для контроля над выполнением обязательств по выпуску к 40-летию Великого Октября 125 трелевочных тракторов, нам казалось, что этой группе придется работать только 3—4 дня. Но жизнь опровернула все наши расчеты.

Вторую неделю работает комсомольская группа, а дефицитные, или как их именуют в цехах «сверхаварийные» детали сменяют одна другую. И происходит это совсем не потому, что на заводе не хватает оборудования или детали по сложности изготовления очень трудоемки.

Недопонимание отдельными работниками важности выполнения взятых заводом обязательств, недостаточная ответственность отдельных руководителей являются основным препятствием для ритмичной работы сборщиков трелевочных тракторов.

Приведу пример. В моторном цехе изготовили партию деталей для ТДТ-60. Из-за отсутствия транспорта эти детали не были отправлены в тракторосборочный цех № 2. А сменный начальник производства вместо того, чтобы

принять срочные меры к их отправке, успокоился: они, мол, свое дело сделали, а там хоть трава не расти.

Вот еще пример. Привозит распред из механического цеха на сборку партии различных деталей без бирок. Начинают разбираться, что это за детали, куда их отправить. На первый взгляд это незначительная помеха, но на деле она отнимает много рабочего времени.

Комсомольской группе много приходится заниматься выяснением маршрутной технологии. Маршруты большинства деталей составлены очень сложно. Вот, к примеру, деталь 43-306. Она изготавливается в механическом цехе № 2, затем калится в моторном цехе, доставляется в механический цех № 4, а затем на сборку тракторов.

Часто в цехах не знают, какие детали нужно обрабатывать. По этой причине в течение нескольких дней между кузнечным и прессовым цехами длились переговоры, кому изготовить деталь 41-006. Комсомольцам тт. Агееву и Колеснику надо было приложить много усилий, чтобы «пристроить» эту злополучную деталь.

Очень медленно решается вопрос обеспечения электродами сборочного цеха. Производственная площадь участка метизного цеха, изготовляющего электроды, не позволяет увеличить производительность труда. Соответствующее помещение в цехе имеется, но оно занято отделом материально-технического снабжения.

Комсомольцы нашей группы, сознавая большое значение порученного им дела, работают живо, напористо. Большое старание в этой работе проявляют инженер отдела механизации и автоматизации тов. Чурилов, электрик чугунолитейного цеха № 3 тов. Черкашин, конструктор отдела главного технолога тов. Хорошев, слесарь инструментального цеха тов. Агеев, кладовщица тов. Бугаева, копировщица отдела главного механика тов. Колесник, токарь моторного цеха тов. Радаев и многие другие.

Трудностей в выполнении заводских обязательств немало, однако многих из них можно было бы избежать при правильном отношении некоторых работников завода к выполнению важного государственного задания.

Ф. ЕГОРОВ,
руководитель комсомоль-

чугунная деталь, а что-то хрупкое и нежное.

—А какое обязательство взяли в честь Октября?—спросил я Александра Федоровича.

—Выполнять задания не меньше, чем на 130 процентов,—ответил он и включил станок.

Я тоже приступил к работе. Равняясь на своего старшего товарища, я старался работать так же быстро и четко, чтобы принести свой скромный подарок Великому Октябрю.

В. ЗЫБИН,
фрезеровщик моторного цеха.

НАВСТРЕЧУ 40-ЛЕТИЮ
ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Этих дней не смолкнет

С л а в а...

В партизанском отряде Е. М. Мамонтова

Воспоминания работника нашего завода, участника партизанского движения на Алтае Михаила Кузьмича Леденева

В октябре 1917 года я пришел добровольцем в партизанский отряд Е. М. Мамонтова. Здесь я выполнял обязанности старшего телеграфиста. Мы держали связь со многими селами — от Волчихи до Ребрихи.

Центрами партизанского движения на Алтае считались села Солоновка, Вострово и Волчиха. Штаб нашего командования находился в Солоновке. В этом же селе были установлены токарные и винторезные станки, на которых кустарным способом изготовляли «пушки» из водопроводных стальных труб, точили к ним снаряды и заряжали их изготовленными здесь же порохом и капсюлями, а также ковали клинки в мастерских.

С целью разгрома центра партизанского движения Колчак направил три полка отборных войск. В штабе партизан был разработан план тактических боевых действий, который был доведен до каждого командира и бойца партизанских отрядов.

Мы, партизаны, поклялись до конца выполнить свой гражданский долг и дать отпор белогвардейцам.

В ноябре 1919 года белогвардейцы пошли на село Волчиху, в направлении от станции Рубцовка на Малую Шелковку, Усть-Кормиху, Валовый Кардон и другие селения. Белые надеялись на свою многочисленную, крепко вооруженную армию. Но они просчитались. Партизаны преследовали их и окружили в ленточном бору. На подступах к селу Усть-Волчиха белогвардейцы были

встречены губительным огнем партизан. В этом бою, который длился всю ночь, враг потерял только убитыми около 500 человек.

Село Волчиху белогвардейцам взять не удалось. Захватив большие трофеи, партизаны значительно пополнили свое вооружение.

25 ноября потрепанные полки белогвардейцев с боем подошли к Солоновке. Два дня длился бой партизан с врагом. Белые, потеряв связь, оказались оторванными от своего верховного командования. Мы же всеми силами старались сохранить и сохранили необходимую боевую связь.

Белогвардейцы были со всех сторон окружены партизанами. Чтобы выйти из окружения, они, собрав последние силы, дали бой у села Малышев Лог. В этом бою пали смертью храбрых свыше 400 участников партизанского движения.

28 ноября 1919 года состоялась похороны погибших партизан. Это было незабываемое трагическое зрелище. Братская могила в центре села Малышев Лог постоянно напоминает о героях гражданской войны на Алтае.

Белогвардейцы, преследуемые нашими войсками, при отступлении к полотну железной дороги несли большие потери в живой силе и материальных средствах. Партизаны захватили развед 35-го километра и назвали его именем легендарного героя сибирских партизан Ефима Мамонтова.

Я лично хорошо знал Е. Мамонтова. Он проявлял большую боевую стойкость, смелость и находчивость. Вместе с ним при штабе главного командования находились его жена Дора с ребенком и сестра Васса, которую мы все называли Васеней. Дом их в селе Вострово был сожжен карательным отрядом Колчака.

После боев у Солоновки и Малышева Лог партизаны двинулись на ст. Рубцовку. В то время небольшая станция Рубцовка два раза переходила из рук в руки. Вокзал был совершенно разрушен. В уличных боях, и особенно в бою за железнодорожное депо, погибло много наших боевых товарищей, которые были похоронены в братской могиле на старом кладбище, где в настоящее время расположен центральный рынок.

После взятия партизанами ст. Рубцовки вскоре был также взят и Семипалатинск. Белогвардейцы отступили в глухие в то время степи Казахстана.

10 декабря 1919 года произошло слияние войск партизан с регулярными войсками Красной Армии. 13 декабря я проводил переговоры Е. Мамонтова по прямому проводу с командующим Пятой армией войск Красной Армии. Командующий поздравил тов. Мамонтова и всех партизан с победой и передал благодарность за оказанную помощь в разгроме Колчака.

Так закончилось партизанское движение на Алтае.

СОРОК ЛЕТ ТОМУ НАЗАД

Историческое заседание ЦК

Окончание. Начало в № 127.

Ленин решительно настаивал на том, что надо выступать немедленно, что дальнейшее «промедление смерти подобно», и предлагал воспользоваться любым поводом для начала восстания — в Петрограде ли, в Москве, в Минске или Гельсингфорсе. Вместе с тем он указывал, что решающий бой должен произойти в Петрограде — политическом центре страны.

Свои выводы Ленин изложил в предложенной им короткой резолюции, которая была принята в качестве директивы для всей партии. Вот эта знаменитая резолюция, ставшая величайшим документом революционного марксизма:

«Центральный комитет признает, что как международное положение русской революции (восстание во флоте в Германии, как крайнее проявление нарастания во всей Европе всемирной социалистической революции, затем угроза мира империалистов с целью удушения революции в России), так и военное положение (несомненное решение русской буржуазии и Керенского с К^о сдать Питер немцам), так и приобретение большинства пролетарской партией в Советах, — все это в связи с крестьянским восстанием и с поворотом народного доверия к нашей партии (выборы в Москве), наконец явное подготавливание второй корниловщины (вывод войск из Питера, подвоз к Питеру казаков, окружение Минска казаками и пр.) — все это ставит на очередь дня вооруженное восстание.

Признавая, таким образом, что вооруженное восстание

неизбежно и вполне назрело, Центральный Комитет предлагает всем организациям партии руководиться этим и с этой точки зрения обсуждать и разрешать все практические вопросы (съезда Советов Северной области, вывода войск из Питера, выступления москвичей и минчан и т. д.).»

Резолюция Ленина была принята десятью голосами против двух. Этими двумя были Каменев и Зиновьев. Они тем самым выступили против линии Ленина, партии в самый ответственный исторический момент, которым завершался огромный этап победоносной борьбы нашей партии. Потом Каменев и Зиновьев пошли еще дальше. Через менишевскую газету «Новая жизнь» они выдали врагу важнейшую партийную тайну о подготовке большевиками вооруженного восстания. Этих перерожденцев, испугавшихся социалистической революции, Ленин гневно заклеймил как штрейкбрехеров, предателей революции и потребовал исключения обоих из ЦК и из партии.

Таковую же подлую роль, как Каменев и Зиновьев, по отношению к партии и рабочему классу сыграл и Троцкий. На заседании Петроградского Совета, расхваставшись, он выболтал врагу срок восстания. Это «хвастовство» Троцкого было не случайным. Еще на заседании ЦК 23 октября он хотя и голосовал за резолюцию Ленина, но предложил к ней такую поправку, которая должна была свести на нет и провалить восстание. Троцкий предложил не начинать восстания до открытия II съезда Советов, что означало — затянуть проведение восстания, дать контрреволюционному Временному прави-

тельству возможность сориентироваться и лучше подготовиться к борьбе с восставшими рабочими и крестьянами. Короче говоря, как потом стало ясно, Троцкий хотел, чтобы восстание не явилось для буржуазии неожиданным. Это было, конечно, прямым предательством.

Предатели нанесли ущерб нашей партии, пролетариату, но их «услуга» оказалась запоздалой для буржуазии. Слишком велика была ненависть народных масс к буржуазии и ее Временному правительству, слишком могуч был революционный пролетарский прибор, чтобы его можно было остановить. Этим народным, все сметающим на своем пути морским прибоем руководили Ленин, наша партия, которые смело и непоколебимо вели массы к новому, социалистическому берегу. Вся партия восприняла историческое решение своего ЦК о немедленной подготовке и организации вооруженного восстания по всей стране как руководство к действию. Чем завершилось через две недели эта деятельность нашей партии, рабочего класса и всех трудящихся, теперь известно всему миру.

А. НАБАТЧИКОВ.

Собрание старых коммунистов города

Много вечеров и собраний с воспоминаниями старых коммунистов, ветеранов Октябрьской революции, бывших партизан проводится в эти дни — накануне славного 40-летия Великого Октября.

Недавно состоялось собрание старых коммунистов города Рубцовска. На вечер были также приглашены партизаны — участ-

Ровесники Октября

Технолог А. Г. Чеченец

Участок легкой группы молотов кузнечного цеха. Стучат молоты, со звоном им вторят прессы. Напряженный трудовой день близится к концу.

У одного из молотов стоит Ахмет Гапиевич Чеченец. Он в рабочей спецовке. Недавно он был мастером этого участка, но сейчас работает технологом.

— А пришел я на участок, — говорит тов. Чеченец, — чтобы помочь коллективу выправить положение с выполнением плана.

В этом году Ахмету Гапиевичу исполнилось 40 лет. Он родился в 1917 году, в том году, когда выстрелы крейсера «Аврора» возвестили о наступлении новой эры.

Рано лишился своих родителей Ахмет. Собственно он и не помнит их. Об отце и матери он знал только по рассказам своих родственников, которые взяли его на воспитание.

В 1925 году Ахмета отдали в детскую коммуну, расположенную недалеко от г. Казани.

— Учили нас в коммуне многим ремеслам: обувному, столярному и металлообрабатывающему, — вспоминает Ахмет Гапиевич. — Четыре часа изучали общеобразовательные предметы, четыре — работали.

В 1930 году Ахмет закончил 7 классов средней школы. Но на этом он не остановился. Ведь Советская власть широко раскрывала двери многих учебных заведений для детей рабочих и крестьян! В Казани Ахмет поступает в топографический техникум. А через четыре года в руках Ахмета был диплом топографа.

Но работать пришлось недолго. В 1939 году тов. Чеченец был призван в ряды Советской Армии, в пограничные части Во-

сточного Памира. Здесь, высоко в горах, на покрытых снегом вершинах, двадцатидвухлетний солдат зорко охранял мирный труд своего народа.

Возвращаясь однажды с ночного дозора, Ахмет Гапиевич оступился. Мгновение — и из-под ног выскочил камень, за ним другой, третий. Вместе с камнями к подножию высокой скалы скатился и пограничник. Это привело к увечью. Нелегко было расставаться Ахмету с друзьями-пограничниками, но ничего не поделаешь.

И вот снова гражданская жизнь, работа топографа в Среднеазиатском геологоразведочном управлении.

Так было до 1954 года, когда тов. Чеченец пришел на наш завод в кузнечный цех. Немало интересного произошло в его жизни и за эти три года. Сначала тов. Чеченец работал наладчиком, затем стал мастером. Много полезного внес он в организацию и совершенствование производства. Так, например, удаление заусенцев после обрезки деталей легкой группы на участке делали вручную, молотком. Это тормозило повышение производительности труда, усложняло работу.

— Так дело не пойдет, — сказал мастер, — нужны специальные штампы для обрезки заусенцев на прессах.

Ценное предложение тов. Чеченца сейчас внедрено. Это повысило производительность труда на 20 процентов.

Сейчас Ахмет Гапиевич Чеченец работает технологом. Он также учится на третьем курсе Рубцовского машиностроительного техникума.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Мастер В. В. Металлов

В этом году Валентин Витальевич Металлов вместе со всем советским народом празднует 40-летие Великого Октября, а также 40-летие своей жизни.

Тов. Металлов рассказывает: — В 1935 году я закончил школу фабрично-заводского обучения в городе Куйбышеве. Работал токарем. А в 1942 году был командирован на Алтайский тракторный завод. С тех пор все время работаю в отделе приспособлений инструментально-производственного корпуса.

Так скромно говорит о себе ветеран нашего завода, ровесник Октября Валентин Витальевич Металлов. Он умалчивает о том, как в годы Великой Отечественной войны здесь, у станка, вместе с многотысячным коллективом завода он самоотверженно ковал победу над

врагом. Высококвалифицированный токарь-универсал Валентин Витальевич выполнял срочные заказы для нужд производства.

За достигнутые производственные успехи передовой рабочий много раз был награжден Почетными грамотами, его имя было занесено на заводскую Доску почета. В 1947 году тов. Металлов был награжден значком «Отличник социалистического соревнования».

За все время работы на заводе Валентин Витальевич обучил токарному мастерству 15 рабочих. В их числе тов. Михайлов, который сейчас работает нормировщиком, мастер тов. Кузьменко, токарь тов. Емельянов и многие другие. Сейчас тов. Металлов работает мастером участка приспособлений.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.
Инструментальный цех.

ники гражданской войны на Алтае. Большинство участников вечера сейчас пенсионеры.

С теплой приветственной речью выступил секретарь горкома КПСС тов. Поляков.

Затем с воспоминаниями выступили А. Н. Гончаров — член КПСС с 1920 года, Е. Ф. Гребенкин — член партии с 1920 года и другие.

Член партии с 1919 года И. З. Бондаренко рассказал о действиях партизан отряда Е. Мамонтова, участником которого он был.

Ветераны революции, старые коммунисты, чьи имена с большим уважением произносятся в нашем городе, пела старинные революционные песни и партийный гимн «Интернационал».

Отчеты и выборы в цеховых партийных организациях

У моторщиков на собрании

На днях в партийной организации моторного цеха состоялось отчетно-выборное собрание. С докладом выступил секретарь партбюро тов. **Спольник**.

Докладчик рассказал о деятельности партийного бюро по мобилизации многочисленного коллектива моторщиков на выполнение производственных заданий, о партийно-политической работе среди коллектива моторщиков.

Однако отчетный доклад не удовлетворил коммунистов. Тов. Спольник упустил многие важные вопросы партийной работы.

Выступившие в прениях по отчетному докладу коммунисты моторного цеха во многом дополнили докладчика. Они вскрыли целый ряд серьезных недостатков в работе партийного бюро и наметили конкретные пути их устранения.

Так, с резкой критикой в адрес партийного бюро выступила кандидат в члены КПСС, секретарь комсомольского бюро Галина **Игнатова** за недостаточное руководство самой многочисленной на нашем заводе цеховой комсомольской организацией.

—Центральный Комитет нашей партии уделяет особое внимание воспитанию молодежи,— сказала в своем выступлении Галина Игнатова.—Однако пар-

тийное бюро во главе с секретарем тов. Спольником очень мало интересуется этим делом.

—Наши комсомольцы,— продолжала тов. Игнатова,—очень часто обсуждали злободневные вопросы, но не всегда имели необходимую поддержку со стороны членов партийного бюро, партгруппиров, руководителей цеха и производственных участков. Вот, например, за последнее время наша комсомольская организация два раза организовала воскресники по наведению чистоты и порядка на рабочих местах. Но никто из руководителей производственных участков не поддержал нашу инициативу. Партийное бюро ни разу не заслушало отчета секретаря комсомольского бюро о работе комсомольской организации, не подсказало ему, как устранять недостатки.

Выступивший коммунист тов. **Абраменко** резко критиковал партийное бюро и его секретаря тов. Спольника за отсутствие заботы о самом главном—о человеке. В цехе наблюдаются случаи травмирования рабочих, а работа по технике безопасности прошла мимо внимания партийного бюро.

Не было в цехе и борьбы за повышение качества выпускаемой продукции, за снижение бра-

ка. За отчетный период потери от брака составили 431 тысячу 700 рублей.

Коммунист тов. **Кауфман** вскрыл причины, породившие недостатки в работе партийного бюро. Секретарь партбюро тов. Спольник очень мало доверял членам партийного бюро, все старался выполнить сам. Отсутствие широкой связи с массами также является причиной многих недостатков в работе партийного бюро.

На собрании был избран новый состав партийного бюро. Секретарем избран тов. **Абраменко**, заместителем—тов. **Шиловских**.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.
Член КПСС.



Алтайский край. Пять молодых патриотов, приехавших в Поспелихинский зерносовхоз в 1955 году из Запорожской области, успешно совмещают свою производственную работу с заочной учебой в Алтайском сельскохозяйственном институте. В этом году они учатся на втором курсе.

Учетчица комсомольско-молодежной бригады **Е. Круголь** и тракторист комсомолец **Н. Заяц** хорошо учатся в институте и отлично трудятся в совхозе. Две нормы в смену выполнял на уборке тракторист **Н. Заяц**.

На снимке: учетчица **Е. Круголь** и тракторист **Н. Заяц**.

Фото **В. Николаева**.

Фотохроника ТАСС.

ПО заводу

Комсомольский воскресник

В минувшее воскресенье в тракторосборочном цехе № 1 состоялся комсомольский воскресник по сбору металлолома, в котором приняло участие свыше 30 комсомольцев.

Дружно потрудились комсомольцы во главе с секретарем комсомольского бюро **Александром Тарасенко**.

В этот день они собрали и сдали в скрапоразделочный цех 27 тонн металлолома.

В нынешнем году на нашем заводе значительно повысился уровень работы среди рационализаторов и изобретателей, в результате чего план девяти месяцев по сбору рационализаторских предложений перевыполнен. За истекшее время в БРИЗ завода поступило 2498 предложений при плане 2250. Из числа поданных внедрено 934 рационализаторских предложения и семь технических



Из Москвы в Берлин для учебы в высших учебных заведениях Германской Демократической Республики отбыла группа советских студентов Московского текстильного института.

На снимке: на перроне Белорусского вокзала. Студенты прощаются с отъезжающей **Екатериной Куликовой** (вторая справа) и **Владимиром Карякиным** (второй слева).

Фото **А. Конькова**.

Фотохроника ТАСС.

За высокие технические знания работников завода

Когда в канун сорокалетия Великого Октября подводил итоги обучения рабочих нашего коллектива тракторостроителей, невольно вспоминаются первые группы рабочих, которые в 1917—1918 гг. с жадностью сели за буквари, за изучение четырех правил арифметики и азбуки коммунизма.

Тогда десятки рабочих, а теперь—тысячи. Тогда буквари и первые четыре действия арифметики, а теперь—высшая математика и вершины техники в Рубцовском вечернем филиале института, скоростное резание, автоматика и телемеханика в массовых профтехнических школах завода.

Как посмотришь кругом, душа радуется: около 500 тракторостроителей готовится стать инженерами в Рубцовском филиале института сельхозмашиностроения, свыше 400 рабочих и мастеров учатся в Рубцовском вечернем отделении машиностроительного техникума, 1100 рабочих—в школах рабочей молодежи, свыше 3200 рабочих обучены на различных курсах только за 10 месяцев 1957 года, вместо 1750 рабочих за тот же период прошлого года.

Каждый третий рабочий нашего многотысячного коллектива учится. За 10 месяцев обучили 1200 новых рабочих, в том числе 600 станочников, 250 литейщиков, 65 электросварщиков, 70 наладчиков.

800 рабочих закончили производственно-технические курсы на повышение разряда. Выполнен также годовой государственный план по изучению передовых методов труда в специально организованных для этой цели школах.

Определенные успехи имеются и в повышении квалификации инженерно-технических работников. Часть инженеров и начальников цехов обучалась на курсах повышения квалификации при московских институтах, 130 мастеров и ИТР-практиков учатся на трехлетних курсах мастеров и начальников участков, 50 инженеров-конструкторов учились на курсах, организованных отделами главного конструктора и технического обучения завода.

Однако несмотря на перевы-

полнение заводского задания по техобучению, у нас еще много недостатков в этом деле.

Основным недостатком является то, что во многих цехах не создано необходимое общественное мнение вокруг вопросов технического прогресса и профессионально-технического обучения рабочих, не обеспечена необходимая организационная работа в цехах.

Так, например, завод ощущает нужду в электриках и крановщиках. Между тем недавно закончившие общезаводские курсы подготовки новых электриков работали в полупустых учебных аудиториях, а на курсы подготовки крановщиков наш коллектив первого чугунолитейного цеха, нуждающийся в крановщиках, направил только... 3 слушателей.

Партийные организации пресового, опытного и деревообделочного цехов ничего не сделали, чтобы техническая учеба стала кровным делом их технологов и мастеров.

Новоорганизованные цехи по производству тракторов ТДТ-60: механический № 4, тракторосборочный № 2 и термический № 4—ограничиваются только производственным обучением части рабочих, не обеспечивая их теоретического обучения технологиями и мастерами цехов или на общезаводских курсах.

Руководители моторного и механических цехов не обеспечили направление своих наладчиков на общезаводские курсы.

Эти далеко не исчерпывающие примеры говорят как о недостаточной работе отдела технического обучения завода, так и о неудовлетворительной работе многих цехов.

Задача технологов, мастеров и работников технического обучения—обеспечить стопроцентный охват обучением вновь поступающих на завод рабочих, шире развить передачу передового опыта старых кадровых рабочих новым, молодым.

Партийная, комсомольская и профсоюзная организации завода должны содействовать тому, чтобы наш завод завоевал первенство в соревновании заводов края за технический прогресс и высокую производительность труда.

А. МАКОГОН.

Правильная организация труда—залог успеха

Рассказ мастера **В. Игнатенко**

В апреле 1957 года я был назначен сменным мастером на участок ходоуменьшителя и вала отбора мощности.

Начал я свою работу с наведения порядка на участке и укрепления трудовой дисциплины среди рабочих. В этом мне помогли наладчики тт. Дробышев и Сазонов, а также передовые работницы шифовщица тов. Артюшкина и фрезеровщица тов. Александрова. Мы добились того, что детали начали складываться в определенном месте. Это дало нам возможность резко уменьшить брак.

Каждый рабочий начал предъявлять свою продукцию отделу технического контроля, чего не было раньше. У рабочих поднялась ответственность за качество выполняемых работ.

На участке был установлен специальный шкаф, куда складывались детали после каждой операции. В течение смены я или наладчик проверяли их выборочно до того, как они были окончательно сделаны.

Все эти мероприятия нам удалось сравнительно легко выполнить. Куда труднее укрепить трудовую и производственную дисциплину в коллективе. Над этим мне пришлось крепко подумать. Мы чаще стали проводить десятиминутные совещания, на которых обсуждались случаи нарушения дисциплины, проводили индивидуальные беседы.

О работнице тов. Шамне сейчас отзываются, как о лучшем токаре. А ведь было вре-

мя, когда она часто опаздывала на работу или приходила с заводским гудком, не успевала принять сток у своей сменщицы. И вот после личных бесед и разговоров на десятиминутках токарь тов. Шамне стала образцовой работницей.

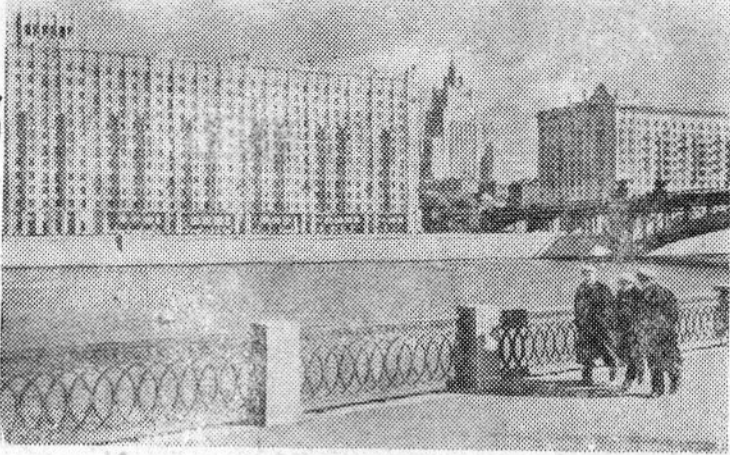
Нужно отметить, что немалую роль в успешном выполнении производственных заданий играет своевременное доведение плана до всех рабочих. Так, каждый месяц я разъяснял коллективу задачи, стоящие перед нами, через каждые пять дней проверял ход выполнения заданий.

Правильная организация труда вызвала заинтересованность рабочих, повысилась производительность труда.

С 1 октября руководство механического цеха № 2 перевело меня на токарную группу. И здесь я стараюсь так же организовать труд рабочих.

Идя навстречу 40-летию Великого Октября, коллектив участка, которым я руковожу, досрочно закончил производственный план октября. Этому успеху способствовали передовики производства токари тт. Колодников, Обидина, Шалаева и другие.

Большая роль принадлежит мастеру в деле достижения успехов. Важно быть организатором, воспитателем, уметь правильно организовать труд. Особенно хорошо мне в работе помогают передовики производства. Их опыт и методы работы изучают и применяют у себя все рабочие участка.



Москва сегодня. Вид на новые жилые здания на Смоленской набережной со стороны реконструированной Дорогомиловской набережной. Фото В. Кошевого.

Фотохроника ТАСС.

На Всесоюзной промышленной выставке

В павильоне «Станкостроение» посетители знакомятся не только с новейшими машинами и станками, но и с оригинальными высокопроизводительными приспособлениями и инструментом.

2. Оправка для обточки шпинделей, гильз, втулок и других деталей

На Киевском заводе станков-автоматов спроектирована и внедрена в производство оправка новой конструкции для обточки верха деталей от начерно обработанного отверстия в шпинделях, гильзах и длинных втулках.

Обычно такие детали обрабатываются в следующем порядке: производится глубокое сверление отверстия в заготовке, деталь устанавливается в патроне и на грибок и протачиваются шейки под люнет. Затем в патроне и люнете подрезаются торцы и снимаются центровые фаски в отверстии. Только после этого производится проточка верха под шлифование.

Применение новой оправки устранило необходимость проточки шейки под люнет, подрезки торцев и снятия центровых фасок, что сократило цикл обработки деталей. При применении новой оправки устраняется биение детали по внутреннему диаметру по отношению к наружным диаметрам, что особенно важно для балансировки шпинделей быстроходных станков, так как не требует дополнительной обработки отверстия в шпинделях от проточенных наружных диаметров.

Оправка состоит из корпуса, пробки, пружины, стержня, трех кулачков, кольца, винта, штифта, втулки, сепаратора, трех шариков гайки и трех винтов.

Оправка предназначена для подрезки торцев и проточки верха под шлифование шпинделя многошпиндельного автомата непосредственно от просверленного отверстия. Оправка позволяет зажимать деталь с диаметром отверстия от 70 до 72 мм.

Подрезка торцев и проточка наружных диаметров под шлифование производится на гидрокопировальном полуавтомате модели 1722 завода имени Орджоникидзе.

Оправка действует следующим образом. Деталь отверстием свободно надевается на оправку. Гайка наворачивается на корпус

ми, но и с оригинальными высокопроизводительными приспособлениями и инструментом.

оправки, перемещает сепаратор с запрессованной в него втулкой и тремя шариками, которые находят на конус втулки и выдвигаются, зажимая деталь. Далее оправка с детали устанавливается в центре станка и поджимается вращающимся центром, установленным в пиноли задней бабки.

На станке модели 1722 пиноль перемещается и зажимает деталь при помощи гидравлики. Зажим детали на любом токарном станке возможен также при помощи пиноли, работающей от винта.

Вращающийся центр пиноли давит на стержень. Под действием пиноли стержень перемещается и тремя клиновыми скосами выдвигает три кулачка, которые зажимают деталь.

Дальше стержень перемещается не может, и под действием давления пиноли задней бабки, благодаря наличию прорези на стержне, разжимается и выбирается зазор, имеющийся в посадке между отверстиями корпуса оправки и стержнем. Система становится жесткой, беззазорной.

После окончания обточки пиноль отводится, и оправка снимается со станка вместе с деталью. Стержень под действием пружины выталкивается вперед, кулачки пружинным кольцом возвращаются в исходное положение. Гайка отвертывается, сепаратор с шариками отводится вперед и деталь легко снимается.

Теперь имеется возможность от проточенного под шлифование верха детали производить подрезку торцев, снятие фасок и при необходимости вести расточку отверстия.

Новая конструкция оправки показала в работе хорошие результаты. Она удобна, надежно зажимает деталь, сокращает время, необходимое на обработку наружных диаметров под шлифование, на 30—40 процентов и может найти широкое применение на многих машиностроительных заводах.

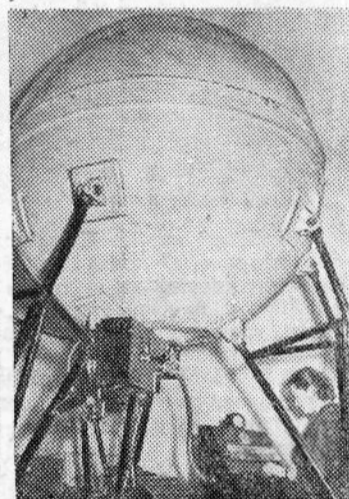
В Ленинград, на подшефный крейсер „Свердлов“

Для празднования 40-летия Великого Октября на борту подшефного крейсера Балтийского флота «Свердлов» 29 октября выехала делегация комсомольцев нашего завода, передовиков социалистического соревнования.

Делегация состоит из 9 человек. Среди них комсомольцы Владимир Сокол—формовщик чугунолитейного цеха № 1, Иван Ливанов—шофер цеха безрельсового транспорта, Борис Тимошин—технолог механического цеха № 2, Николай Лемещенко—формовщик сталелитейного цеха, Александр Кирпиченко—токарь моторного цеха, Николай Бобрышев—расточник опытного цеха, Валентин Шведов—фрезеровщик автоматного цеха, Михаил Кедич—слесарь прессового цеха и Мария Антонова—стерженщица чугунолитейного цеха № 3.

Делегацию возглавляет Николай Бобрышев.

По программе Международного геофизического года



Идет четвертый месяц Международного геофизического года.

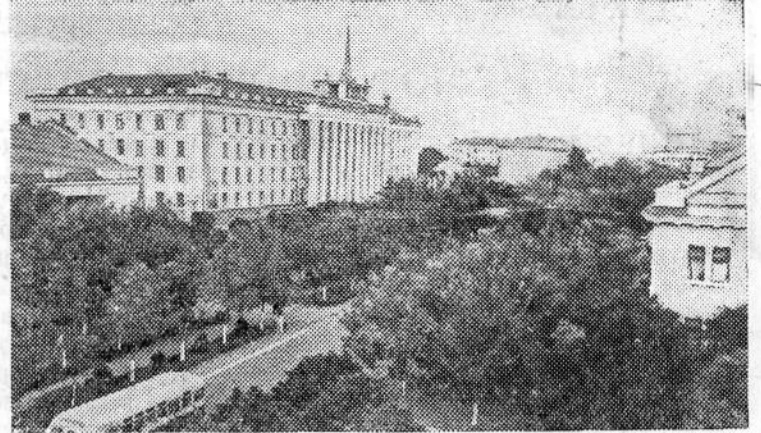
Непрерывные наблюдения за интенсивностью космических лучей в различных точках земного шара с помощью стандартных регистрирующих аппаратов во время работ по программе МГГ имеют большое научное значение.

Для этой цели в научно-исследовательском институте земного магнетизма, ионосферы и распространения радиоволн Министерства связи СССР, находящемся в Московской области, созданы совершенные автоматические установки, на которых ведутся систематические наблюдения по программе Международного геофизического года.

На снимке: научный сотрудник Н. В. Зерова у пульта управления ионизационной камеры, регистрирующей космические лучи. Фото С. Преображенского и Н. Кулешова. Фотохроника ТАСС.

Административно-хозяйственному отделу ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ. Работа в вечерние часы.

Обращаться: Тракторная ул., дом № 28, АХО (вход со двора).



Молдавская ССР. Улица 25-го Октября в Тирасполе. Фото П. Лисенкина. Фотохроника ТАСС.

Открылся театральный сезон в гордрамтеатре

Спектаклем Н. Погодина «Кремлевские куранты» в минувшее воскресенье открылся театральный сезон в Рубцовском городском драматическом театре. Артисты посвятили новую постановку 40-й годовщине Великого Октября.

Образ Владимира Ильича Ленина создал артист театра Ю. К. Балабонин, в роли инженера Забелина выступил Д. И. Фомин, Машу, дочь инженера

Забелина, сыграла артистка В. Я. Брувер.

Зрители тепло приняли спектакль и поздравили главного режиссера театра и режиссера спектакля тов. Вахрушева с большой творческой победой.

Все присутствующие на премьере спектакля «Кремлевские куранты» пожелали коллективу театра в новом сезоне еще настойчивее нести свое искусство в массы трудящихся, выше поднимать уровень культурной жизни родного города.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюз поступили новые книги: З. СТАНКУ.—Босой. Роман. Перевод с румынского А. Лубо. Предисловие Ю. Кожевникова. М. Изд. иностранной литературы, 1957 г.

«Босой»—это книга, которую румынский народ, деревенская беднота писали на протяжении веков слезами и кровью. Я взял на себя лишь труд написать эту книгу чернилами» — так характеризует румынский писатель Захария Станку свой роман, написанный им в 1952 г. в форме воспоминаний крестьянского мальчугана Дарие. Перед читателем разворачивается яркая хроника деревенской жизни—рождения и смерти, свадьбы и трагические события, радости и горести. С суровым реализмом в романе показано, как бесчеловечная эксплуатация бедноты помещиками привела крестьян к восстанию 1907 г. Исторически верно Станку отображает и слабость этого восстания, жестоко подавленного карателями.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Партийный комитет завода с прискорбием извещает о преждевременной трагической смерти старейшего члена КПСС, работника подсобного хозяйства Ильи Онуфриевича КУКУНИ, последовавшей 26 октября 1957 года, и выражает глубокое соболезнование родным и близким покойного.

ПРИНИМАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

НА 1958 ГОД

Подписная плата

на год—15 руб., на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.