

Ознаменуем 40-летие Великого Октября высокими производственными показателями!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 114 (1796) | Суббота, 28 сентября 1957 г. | Цена 10 коп.

Документ большой исторической важности

В печати опубликованы тезисы Отдела пропаганды и агитации ЦК КПСС и Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС «К сорокалетию Великой Октябрьской социалистической революции (1917—1957)».

С чувством законной гордости и радости за нашу Родину, за ее великие успехи прочтут советские люди этот поистине большой документ исторической важности.

В начале тезисов говорится, что сорок лет тому назад мир был потрясен сообщением о том, что в России рабочие и крестьяне под руководством партии большевиков во главе с В. И. Лениным свергли господство капиталистов и помещиков, взяли в свои руки политическую власть. Гром душек революционного крейсера «Аврора» 7 ноября (25 октября) 1917 года возвестил начало новой эры в истории человечества, эры крушения империализма и утверждения нового социалистического общества. Началась та подлинная история человеческого общества, которую гениально предвидели Маркс, Энгельс и Ленин.

Во Введении тезисов раскрывается, почему победила Великая Октябрьская социалистическая революция, почему сотни миллионов людей в Азии и Африке под влиянием идей Октября сбросили цепи колониализма. Все больше разгорается пламя национально-освободительной борьбы народов колониальных и полуколониальных стран.

Далее раскрывается, почему Октябрьская революция по своему характеру и целям есть подлинно народная и самая великая из всех революций, какие только знает история человечества.

«...Мы вправе гордиться и мы гордимся тем,— писал В. И. Ленин,— что на нашу долю выпало счастье начать постройку Советского государства, начать этим новую эпоху всемирной истории, эпоху господства нового класса, угнетенного во всех капиталистических странах и идущего повсюду к новой жизни, к победе над буржуазией, к диктатуре пролетариата, к извлечению человечества от ига капитала, от империалистических войн».

В тезисах говорится, что сорокалетие Великой Октябрьской социалистической революции является светлым праздником всех народов Советского Союза, всех социалистических стран, всего международного рабочего класса, трудящихся всего мира.

Подробно в 7 разделах тезисов излагается:

Победа Великой Октябрьской социалистической революции и утверждение диктатуры пролетариата в СССР.

Построение социализма в СССР — главный итог Октябрьской революции.

Героический подвиг советского народа в Великой Отечественной войне.

Итоги социалистического строительства в послевоенный

период и задачи советского народа в борьбе за коммунизм.

Коммунистическая партия — вождь, вдохновитель и организатор побед советского народа.

Внешняя политика Советского Союза и борьба народов за мир.

Влияние Великой Октябрьской социалистической революции на исторические судьбы человечества.

В заключении тезисов говорится, что, готовясь к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, рабочий класс, колхозное крестьянство и советская интеллигенция еще теснее сплавляются вокруг своей Коммунистической партии и Советского правительства и встретят знаменательную годовщину новыми достижениями на всех участках хозяйственного и культурного строительства.

Долг партийных организаций цехов и отделов завода — ознакомиться с текстом тезисов всех тракторозаводцев. Агитаторы на производственных участках должны провести громкие читки тезисов среди рабочих и служащих, беседы по разделам тезисов.

Тезисы к сорокалетию Великой Октябрьской социалистической революции — важнейший исторический документ нашей эпохи. Он вызывает прилив радости и гордости за нашу любимую Родину, за нашу славную Коммунистическую партию, за наш народ, который уверенно и успешно идет вперед к вершинам коммунизма.

Новые социалистические обязательства

рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в честь 40-летия Великого Октября

1. В сентябре 1957 года выпустить первую партию трелевочных тракторов.

2. В октябре 1957 года выпустить 100 трелевочных тракторов и сделать задел деталей и узлов на 200 комплектов.

3. Собрать 300 рационализаторских предложений, внедрить 150 предложений и дать условно-годовой экономии 800 тысяч рублей.

4. Получить сверхплановой экономии от снижения себестоимости всей товарной продукции 300 тыс. рублей.

5. В целях повышения производительности труда, увеличения выпуска продукции и снижения ее себестоимости внедрить следующие мероприятия:

а) совместно с Алтайским научно-исследовательским институтом технологии машиностроения внедрить высадку головок пальцев трака на автомате с электролитным нагревом;

б) внедрить в ЧЛЦ-3 применение более дешевого природно-легированного хромоникелевого чугуна;

в) изготовить и сдать в эксплуатацию в сталелитейном цехе третий комплект бегунов непрерывного действия и вертикально-конвейерное сушило № 3;

г) выпустить опытный образец трактора ДТ-54, укомплектованный гидронавесной системой;

д) внедрить высокопроизводительные приспособления для механической обработки деталей, не менее 20 единиц.

6. Сдать в эксплуатацию 1000 квадратных метров жилой площади, построеннойхозспособом, и путем индивидуального строительства—3000 квадратных метров жилой площади.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРИНЯТЫ НА ОБЩЕЗАВОДСКОМ СОБРАНИИ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ.

Не уступим первенства в соревновании

В нашей стране вошло в традицию—каждый революционный праздник встречают новыми успехами в труде. В нынешнем году у нас особенный праздник: советский народ будет отмечать славное сорокалетие Великого Октября.

Комсомольская организация прессового цеха широко развернула социалистическое соревнование в честь приближающейся славной годовщины.

В соревновании активное уча-

стие принимает и комсомольская группа участка тяжелых прессов. Комсомольцы и молодые рабочие участка взяли на себя повышенные социалистические обязательства, в которых дали слово сменные задания выполнять не ниже чем на 200 процентов, не допускать простоев оборудования, экономить металл и электроэнергию.

Недавно подведены итоги соревнования за август. Победителями вышли комсомольцы Николай

Что тормозит выпуск вкладышей

Участок вкладышей механического цеха № 2 допустил серьезное отставание по сдаче деталей в запасные части. Причина отставания кроется, в первую очередь, в неудовлетворительном снабжении участка необходимой оснасткой.

Матрицы, которые подают нам инструментальщики, быстро выходят из строя, что ведет к частым переналадкам, к потере рабочего времени. До сих пор инструментальщики не сумели изготовить матрицы из стали КВГ. Руководители этого цеха отделяются от обещаниями.

Плохо еще работает оборудование. Например, протяжный станок простоял 25 сентября много времени. В результате недодано большое количество вкладышей.

Усугубляет создавшееся положение и отдел материально-технического снабжения (начальник тов. Алыбаев), который плохо обеспечивает нас биметаллической лентой. На сентябрь лента выдана из расчета всего на 20 процентов месячного плана.

Наряду с этими недостатками у нас есть и свои организационные неполадки. Например, реорганизация производства бронзовых вкладышей.

Все это создало большой тормоз в производстве вкладышей, особенно по запасным частям.

Н. ВОИНОВ.

Дадим Родине трелевочные тракторы!

Митинг трудящихся завода

Позавчера на заводской площади у памятника М. И. Калинину, трудящиеся завода собрались на митинг, посвященный выпуску первой партии трелевочных тракторов ТДТ-60.

Митинг открывает председатель завкома профсоюза тов. Волобуев. Слово предоставляется п. о. директора завода тов. Кречу.

—Сегодня мы здесь собрались,—говорит тов. Креч,—чтобы отметить выпуск первой партии трелевочных тракторов ТДТ-60 марки «АТЗ». Теперь можно сказать, что с почетным заданием партии и правительства—в короткие сроки освоить производство мощных трелевочных тракторов для лесной промышленности—мы справились.

Выпуск первой партии трелевочных тракторов — результат большой подготовительной работы, проделанной технологами,

конструкторами в содружестве с рабочими и мастерами производственных участков.

В сжатые сроки коллективы моторного, механических и автоматного цехов освоили производство деталей трелевочного трактора. Были созданы и оснащены новым оборудованием механический цех № 4 и тракторосборочный цех № 2, коллективы которых в сложных условиях провели большую работу по освоению нового производства.

Выпуск первых тракторов—большая победа коллектива нашего завода. Но сейчас перед нами стоит еще больший объем работы: необходимо обеспечить массовое производство трелевочных тракторов.

На трибуне начальник тракторосборочного цеха № 2 тов. Иванов.

—Коллектив нашего цеха моло-

дой,—говорит тов. Иванов,—но, несмотря на это, он уже достиг немалых результатов. В нашем коллективе выросли такие передовики производства, как сборщик рам тов. Сорокин, бригадир сборки тов. Овчинников, тов. Жданов и молодые рабочие тт. Турчанов и Мешков.

От имени коллектива сборщиков тракторов я призываю инженерно-технических работников, всех рабочих и служащих нашего завода приложить все силы для выпуска к 40-летию Великого Октября 100 трелевочных тракторов.

Тов. Волобуев сообщает собравшимся, что в адрес коллектива завода поступила приветственная телеграмма от председателя Совнархоза Алтайского края тов. Назарова. В телеграмме сказано: «Совет народного хозяйства по-

здравляет коллектив алтайских тракторостроителей с выпуском первого трелевочного трактора и выражает уверенность, что коллектив завода выполнит задание партии и правительства по оснащению лесного хозяйства первоклассной техникой».

Поздравить коллектив завода с производственной победой пришли пионеры школы № 9, секретарь партбюро завода тракторного электрооборудования тов. Савранский, заместитель председателя совнархоза Алтайского края тов. Карягин и секретарь Рубцовского городского комитета КПСС тов. Поляков.

Коллектив тракторостроителей единогласно принимает новые социалистические обязательства в честь 40-летия Великого Октября.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

О руководстве партийными бюро кузнечного и тракторосборочного цехов комсомольскими организациями

Недавно по поручению партийного комитета группа коммунистов проверила выполнение партийными организациями кузнечного и тракторосборочного цехов решения заводской отчетно-выборной партийной конференции об улучшении руководства комсомольскими организациями. Доклады секретарей партийных бюро этих цехов тт. Боброва и Воронова были заслушаны на заседании парткома.

Вопросы руководства комсомолом всегда занимали и занимают большое место во всей практической деятельности нашей партии. Известно, что комсомол является первым помощником Коммунистической партии и работает под ее руководством. Сила комсомола — в партийном руководстве.

К сожалению, в некоторых парторганизациях нашего завода мало уделяют внимания улучшению работы комсомола. Доклады секретарей партийных бюро на заседании парткома и результаты проверки показали, что партийные бюро кузнечного и тракторосборочного цехов в руководстве комсомолом допустили серьезные ошибки. Партийное бюро кузнечного цеха, например, проглядело, что большинство комсомольцев нигде не учится. В цехе 118 комсомольцев, а учебой охвачено только 38 человек. Это в то время, когда 60 комсомольцев не имеют среднего образования. Комсомольское бюро кузнечного цеха запустило организаторскую и воспитательную работу среди молодежи. За 10 месяцев в комсомол принято только три человека.

РАЗВЕ ТАК ДОЛЖЕН ПАРТОРГ ОТНОСИТЬСЯ К КОМСОМОЛУ?

Серьезной критике на заседании парткома был подвергнут секретарь партбюро кузнечного цеха тов. Бобров. Сейчас в цехах завода с каждым днем ширится социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября. Среди молодежи развернулось соревнование за право поездки на крейсер «Свердлов» для проведения

праздника вместе с экипажем корабля.

Сколько молодых кузнецов соревнуется за право поездки на крейсер «Свердлов»? На этот вопрос секретарь партбюро тов. Бобров ответил: «Не знаю». Больше того, тов. Бобров считает это ненужной затеей. Вот почему, когда к нему обращаются за помощью работники комитета комсомола и члены комсомольского бюро, он всячески старается отмахнуться от них.

Такое отношение секретаря, а также членов партбюро к руководству комсомольской организацией привело к тому, что некоторые комсомольцы совершают прогулы на производстве, не платят членских комсомольских взносов. А комсомольское бюро допускает много ошибок в подготовке и проведении комсомольских собраний, в воспитательной работе среди молодежи.

В ТРАКТОРОСБОРОЧНОМ ЦЕХЕ

Не лучше обстоят дела и в комсомольской организации тракторосборочного цеха. Из доклада секретаря партбюро тов. Воронова видно, что партийная организация неудовлетворительно руководит комсомолом. В цехе принижена роль комсомольского бюро. Созданная в свое время художественная самодеятельность распалась. О каком внимании к комсомольцам можно говорить, если начальник цеха, член партийного бюро тов. Колесник в течение года не присутствовал ни на одном комсомольском собрании! В цехе запущено комсомольское хозяйство. Здесь трудно разобраться в задолженности по иенским взносам.

Партийный комитет принял решение: за неудовлетворительное руководство комсомольскими организациями на тт. Боброва и Воронова наложить партийные взыскания. Партком потребовал от партийных бюро кузнечного и тракторосборочного цехов и их секретарей принять действенные меры по устранению вскрытых недостатков в работе комсомольских организаций.

Лучших людей — в ряды нашей партии

Партийная организация сталелитейного цеха проводит большую работу по вовлечению трудящихся в ряды КПСС. В настоящее время в партийной организации насчитывается 76 человек, из них 18 являются кандидатами в члены КПСС, принятыми в нынешнем году.

Недавно партийный комитет завода рассмотрел дела о приеме кандидатами в члены КПСС еще девяти работников сталелитейного цеха. Кто эти люди? Большинство из них молодежь, передовики производства, прибывшие в цех из технических училищ. Каждый из вступающих в члены КПСС имеет достаточную политическую и общеобразовательную подготовку, что способствует их производительности труда.

Взять, к примеру, формовщиков Ивана Жерко и Алексея Бенчука. Немногом больше года работают они в цехе, однако уже завоевали себе заслуженный авторитет. Успешно освоив профессию формовщика, тт. Жерко и Бенчук выполняют нормы на 120—140 процентов. Еще будучи комсомольцами молодые формов-

щики принимали активное участие в общественной жизни цеха.

Среди принятых кандидатами в члены КПСС — формовщики Иван Пашкевич, Андрей Сокарев, Михаил Солонкин и Владимир Пютканов. Все они передовики производства, уважаемые в цехе люди.

Партийное бюро сталелитейного цеха постоянно держит в своем поле зрения молодых коммунистов. Заместитель секретаря партбюро тов. Любинская систематически проводит с ними беседы об Уставе КПСС, о производственных делах. Один из старейших коммунистов партгруппорг формовочного участка тов. Якунин рассказывает молодым членам КПСС о правах и обязанностях коммуниста, о его роли как организатора масс.

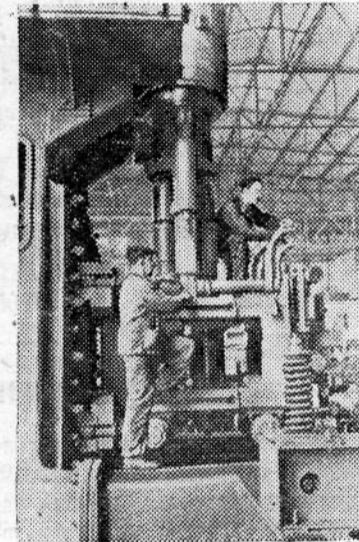
Растить молодых коммунистов — важнейший участок работы партийных организаций. Эту работу нужно проводить терпеливо, со знанием дела. Следует вовлекать в ряды партии лучших производственников.

А. СИДОРОВА,
инструктор парткома завода.



Ворошиловград. Нина Добрыцына приехала в Донбасс в 1956 году из Ростовской области после окончания средней школы. В Ворошиловградском техническом училище она приобрела специальность электромонтижника и начала трудовую жизнь на тепловозостроительном заводе имени Октябрьской революции. Работая на монтаже ответственных узлов пульта управления и высоковольтных камер для тепловозов, молодая производственница показывает образцы высокопроизводительного труда. Она перевыполняет сменную норму в полтора — два раза.

На снимке: мастер по монтажу тепловозов Д. Ф. Стромченко проверяет работу комсомолки Нины Добрыцыной.



Московская область. Машиностроители Ново-крататорского завода (г. Электросталь) изготовили партию оборудования для прокатных и сталеплавильных цехов Аньшаньского металлургического комбината (Китайская Народная Республика).

На снимке: келья прокатного стана «350», изготовленная для Аньшаньского металлургического комбината.

Семинар секретарей цеховых партийных организаций

На днях в лекционном зале Дома техники состоялся очередной семинар секретарей цеховых партийных организаций нашего завода.

На семинаре был обсужден вопрос «О выполнении партийных решений». С обменом опыта работы по выполнению ранее принятых партийных решений выступили секретари парторганизаций тт. Назаров (чугунолитейный цех № 1), Любинская (сталелитейный цех), Спольник (моторный цех).

В обсуждении вопроса приняли участие секретари партийных организаций опытного цеха тов. Ушаков, модельного цеха тов. Грехов, заведующий оргинструкторским отделом горкома КПСС тов. Баталов, секретарь парткома завода тов. Кудрявцев и другие. В своих выступлениях они подчеркивали важность этого участка партийной работы.

Заведующий отделом агитации и пропаганды горкома КПСС тов. Кудашев сделал информацию о подготовке к началу учебного года в сети партийного и комсомольского политпросвещения.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

О „двойной неработающей“ механизации в моторном цехе

Согласно коллективному договору у нас на заводе выполняется ряд мероприятий, оздоравливающих и облегчающих условия труда рабочих, на сумму свыше одного миллиона рублей в год. Одним из таких мероприятий является монорельс с электротельфером и бадами для механизированной погрузки стружки в автомашину, сделанный на участке тяжелых деталей моторного цеха в 1953 году.

Однако этот монорельс проработал только два года. В 1955 году начальник отдела механизации и автоматизации тов. Лупашко сконструировал и оборудовал на этом же месте установку с бункером для уборки стружки скатым воздухом. Эта установка вот уже третий год проходит на производственном участке «экспериментальную наладку». В результате, на участке, имеющем две механизации погрузки стружки, рабочие третий год грузят ее вручную.

Об этой злополучной «механи-

зации» знают все: и начальник ОМА тов. Лупашко, и начальник моторного цеха тов. Светлов, и бывший начальник моторного цеха, сейчас главный технолог завода тов. Дюфур. Знает об этом и дирекция завода. Но грузчикам моторного цеха от этого не становится легче.

Хотелось бы, чтобы тт. Лупашко и Светлов серьезно занялись этим вопросом и оставили на участке тяжелых деталей ту механизацию, которая будет бесперебойно работать. А работникам отдела механизации и автоматизации мы бы посоветовали проводить свои экспериментальные, затяжные опыты там, где эти опыты не будут мешать рабочим и ухудшать условия их труда.

Руководство завода должно помочь скорому завершению истории с «двойной неработающей» механизацией на участке тяжелых деталей моторного цеха.

Н. ПАЛАМАРЧУК,
и. о. начальника отдела техники безопасности.

Рабочее место должно быть чистым

Чистота и порядок на рабочем месте — залог высокопроизводительного труда. Но в пролете стальных деталей моторного цеха, где старшим мастером тов. Федоров, некоторые рабочие да и мастера до сих пор не поняли этой простой истины.

Проидитесь по пролету, и вы увидите лужи эмульсии и масла, горы металлической стружки, бракованные детали, смешанные с заготовками.

Присмотритесь внимательно к работе оборудования, к работе станочников и слесарей отдела механика, обслуживающих участки этого пролета, и вы увидите, что на станках №№ 359, 370, 1209, 361, 3630 сквозь неплотно затянутые слесарями болтовые соединения течет эмульсия, а в станках №№ 4036, 4465 и 3630 протекает масло, образуя на полу лужи.

Вы увидите также, что на некоторых станках отсутствуют оградительные щитки против разбрызгивания эмульсии.

Мало уделяют внимания этому

делу и сменные мастера пролета. Так, например, сменные мастера тт. Головки и Колесников, вместо принятия мер для наведения чистоты и порядка, препираются, обвиняют «чужих» рабочих и оправдывают «своих».

А вот шлифовщица тов. Кирина. Обрабатывая толкатели, она не следит за прочисткой отверстий, через которые стекает эмульсия. Токарь тов. Ченцова обработанные детали бросает на пол вместо того, чтобы складывать их в специальное место.

Эмульсия, масло и разбросанные детали создают беспорядок и неудобства в работе, что в конечном счете снижает производительность труда.

Все эти недостатки легко устранимы. Необходимо только старшему мастеру пролета стальных деталей тов. Федорову проявить больше требовательности к сменным мастерам и принимать от отдела механика из ремонта оборудование в исправном виде.

О. САВИНА,
Моторный цех.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Когда будет исправлена печь?“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп» за 10 сентября было опубликовано письмо бригадира термического отделения ремонтно-механического цеха тов. Демченко. В нем автор сообщал о том, что руководство цеха мало уделяет внимания вопросам техники безопасности и охраны труда.

Начальник ремонтно-механи-

ческого цеха тов. Перевознов сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, полностью подтвердились. Неисправности в электрической аппаратуре печи № 33, создававшие большой шум при работе, устранены. В ближайшее время будет исправлена также вентиляционная установка.

„Ключ или неорганизованность“

В корреспонденции, опубликованной под таким заголовком в № 106 «Боевого темпа», говорилось о плохой постановке лекционной пропаганды в ремонтно-механическом цехе.

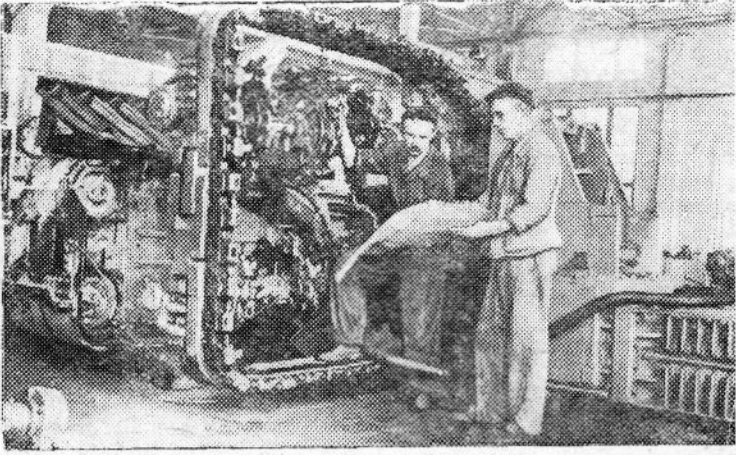
Как сообщил редакции начальник цеха тов. Перевознов, критика газеты признана правильной. Приняты меры для улучшения организации лекционной пропаганды.

С целью лучшего проведения данного мероприятия коллектив ремонтно-механического цеха

просит, чтобы в дальнейшем планируемые Домом техники лекции не срывались лекторами, как это имело место 27 августа и 11 сентября (лекторы тт. Домбровский и Гохберг на лекции не явились).

Коллектив ремонтников также предлагает, чтобы работники Дома техники должны сами доставлять аппаратуру для демонстрации кинофильмов, чтобы избавить цехи от посылки за этим трактора.

В честь 40-летия Великого Октября



Сталинская область. С большим подъемом трудится коллектив Горловского машиностроительного завода имени Кирова. Включившись в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября, все бригады, работающие на сборке горных машин, перевыполняют задания. Хороших производственных показателей в механическом цехе № 7 добилась смена мастера Н. Золотарева. Работая на сборке угольных комбайнов «Донбасс-6» и «Донбасс-2», она выполняет по три нормы в смену.

На снимке: сборка комбайна «Донбасс-6» для Карагандинского угольного бассейна. Слесарь Н. Смоленко (слева) и мастер Н. Золотарев собирают режущую часть комбайна.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

Передовой опыт — в массы!

На рабочем месте
столяра А. И. Мазурикова

Недавно в деревообделочном цехе на рабочем месте одного из старейших работников нашего завода — лучшего столяра Андрея Ильича Мазурикова собрались молодые и кадровые рабочие цеха. Они пришли послушать рассказ Андрея Ильича об его опыте работы, накопленном им в течение 14 лет.

Тов. Мазуриков систематически выполняет норму выработки на 250—280 процентов, в течение 39 месяцев удерживает почетное звание «Лучший столяр цеха».

— В первую очередь надо хорошо знать особенности древесны и различных пород дерева, — начал свой рассказ Андрей Ильич. — Нужно изучить столярное оборудование, инструмент. За 15—20 минут до начала рабочего дня я тщательно затачиваю инструмент, особенно если приходится обрабатывать заготовки из бука.

Инструмент у меня лежит в таком порядке, чтобы при работе не делать лишних движений.

Сейчас я изготавливаю стулья из букowego материала. Заготовки для них на 85 процентов обрабатываются вручную, а поэтому я прежде всего обращаю внимание на правильную заготовку деталей, делаю их с минимальными припусками.

Это дает мне возможность значительно сократить время при последующей обработке.

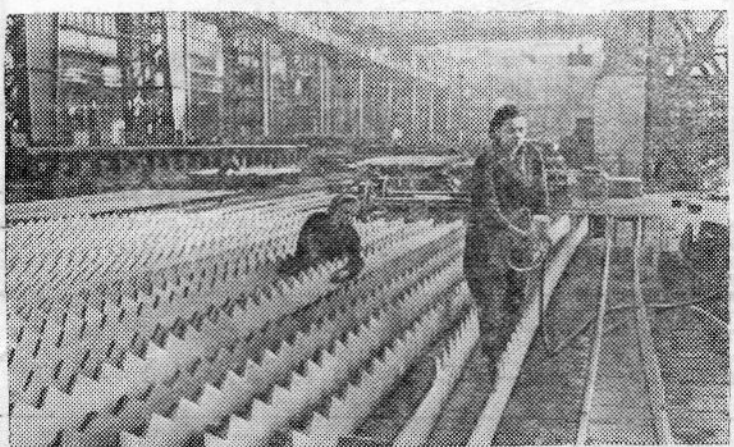
При изготовлении стульев соблюдаю такую очередность: сначала делаю заготовки для спинок стульев, затем детали передней части каркаса и крышки. В такой же последовательности обрабатываю и собираю их.

Когда стул полностью собран, полирую его — сначала шлифтом, затем циклей и окончательно наждачной бумагой. Этим я достигая высокого класса чистоты обработки.

Наблюдая за работой столяров, я заметил, что некоторые из них не придерживаются той последовательности, о которой я рассказал. Поэтому одну и ту же операцию они делают по 2—3 раза. А это приводит к снижению производительности труда.

После этого тов. Мазуриков показал на практике весь процесс изготовления стула — от заготовки до окончательной отделки. Молодые рабочие деревообделочного цеха горячо благодарили тов. Мазурикова за ценные советы и просили чаще практиковать беседы по передаче опыта работы.

С. АФАНАСЬЕВ.
Отдел труда и зарплаты.



Московская область. Коллектив Ново-Краматорского завода (г. Электросталь) изготовил партию оборудования для прокатных станков и сталеплавильных цехов строящегося в Индии металлургического завода.

На снимке: окраска реер холодильника прокатного стана, отправляемого в Индию.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования
в августе 1957 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в августе 1957 года среди цехов, рабочих и ремонтных служб.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением второго места вышел коллектив термического цеха (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Фиалков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Довгалева, секретарь комсомольской организации тов. Фадеев), выполнивший производственный план августа на 100,6 процента.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе с присуждением второго места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. Земский, секретарь партийной организации тов. Булыгин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Диних, секретарь комсомольской организации тов. Шведов), выполнивший производственный план августа на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив метизного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Усилов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Журавлев, секретарь комсомольской организации тов. Зубаткина), выполнивший производственный план августа на 100 процентов.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе с присуждением второго места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Максимов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Колесник), выполнивший производственный план августа на 103,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. Линьков, секретарь партийной организации тов. Жулаев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Буруданин, секретарь комсомольской организации тов. Дацюк), выполнивший производственный план августа на 100,5 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе с присуждением первого места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Соловьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Ситников, секретарь комсомольской организации тов. Сейронян), выполнивший производственный план августа на 101,6 процента; с присуждением второго места вышел коллектив газогенераторной станции (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Баранчиков, секретарь комсомольской организации тов. Кальченко), выполнивший производственный план августа на 102 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Фленкель, секретарь партийной организации тов. Денисенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Пчеляков, секретарь комсомольской организации тов. Киселев), выполнивший производственный план августа на 89,3 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением первого места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Мишурич, председатель цехового комитета профсоюза тов. Моисеенко, секретарь комсомольской организации тов. Поречная), выполнивший производственный план августа на 105,5 процента.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ —
В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена передовиков производства, особо отличившихся в социалистическом соревновании:

технолога Кима Н. И. — механический цех № 2; токаря Кожевникова Н. А. — моторный цех.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ —
ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: печник Щербина Г. А. — чугунолитейный цех № 3; наладчик автоматов Дмитриев П. А. — автоматный цех; слесарь Шаншуев Н. К., штамповщик Голяшов М. Д., наладчик Шибеева Т. Н. — кузнечный цех; шевинговщица Ефанова А. Г., наладчик Иванов И. Е., сверловщица Пугачева Л. Н., слесари-сборщики Шевцова А. Г., Бабенко А. С., инструментатор Ефоров А. А., фрезеровщик Рогозин Н. Е. — механический цех № 1; фрезеровщица Радайкина Н. Н.,

сверловщица Рогова Р. А., наладчики Малыхин И. В., Долозов А. Д. — моторный цех; расточник Скаппо А. П., токарь Вольных Г. Д., сверловщица Чуканова М. И., токарь Митрохин Н. И., шлифовщица Артюшкина В. П., наладчик Ваймер Ф. Д., сверловщица Качан Р. М. — механический цех № 2; токарь Ахминев Г. А., слесарь Зайцев Г. А., пескоструйщица Анисова М. И., токарь Немцев С. Н., кузнец Евтушенко И. Т. — инструментально-производственный корпус.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ —
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше 6 месяцев подряд: выбивщики Шубин Н. М., Покатило А. Я., формовщица Сапоненко М. Т., распред Летик С. А., наждачница Осипова Ф. П., барабанщик Космынин Д. А., гардеробщица Неверова К. Ф., электрик Шалин Б. П., токарь Степанов В. А., туннельщик Курочкин А. С., грузчик Алексюк А. Ф. — чугунолитейный цех № 1; миксеристка Светлова Е. В., маляр Локтионова Т. Н., чугунолитейный цех № 3; электромонтажник Абросимов Г. И. — электроцех; зуборезчик Артеменко Ф. В., фрезеровщик Лобинников П. И., слесарь-котельщик Глазырин С. М. — цех станкостроения, механизации и автоматизации; прессовщица Эрмаш А. И., слесарь Крючков А. В. — кузнечный цех; слесарь Иванов И. Е., моторист Жирнов А. В. — моторосборочный цех; цементовщик Никитчук И. Г., калильщики Белюга К. И., Швайко А. А., цементовщица Строгова М. С. — термический цех № 1; сверловщица Дробот В. И., фрезеровщицы Агафопова Т. А., Зыбина В. В., токари Макарова А. И., Зацепина Р. М., Зацепина Н. М. — механический цех № 1; токари Колпакова В. Ф., Кузнецова Р. Д., шлифовщица Шапорева А. П., токари Миронова Т. И., слесарь Высоцкий А. Н., контролер Попова Г. М. — моторный цех; фрезеровщица Иващенко А. Т., шлифовщица Голушкина А. А. — механический цех № 2; слесарь Абраменко В. В., доводчик Шелепов И. Я., слесарь Заневский М. С., шлифовщики Ливадин А. Ф., Маленко П. Е., фрезеровщик Семашкин И. П., токарь Страшенно Г. В. — инструментально-производственный корпус.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в августе с присуждением второго места вышла ремонтная служба чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрушин); с присуждением третьего места вышла победителем ремонтная служба механического цеха № 4 (механик тов. Климов).

Фельетон

Спекулянты-застройщики и „благодетели“ из горкомхоза

Погожим майским утром 1956 года у заводской кассы неожиданно появился человек невысокого роста, с маленькими, как у мышонка, бегающими глазами. Человек торопливо достал из нагрудного кармана пачку документов и протянул их кассиру.

—Компенсация за снос дома — тихо сказал он. Кассир развернул документы.

—Федор Егорович Засорин? Человек с бегающими глазами утвердительно кивнул головой.

—Значит, ломать будете свой домишко? — опять спросил кассир.

—А как же! Обязательство ведь я дал: к 10 мая освободить площадь. Раз заводу нужно строить Дворец культуры, парк и стадион — я перечить не уду. Пусть растет и развивается культурное строительство заводского поселка!

С этими словами Федор Егорович Засорин, владелец дома по улице Громова, № 12, взял причитающиеся ему по компенсации деньги в сумме 8887 рублей и надежно спрятал их в дальний карман. Но как только он переступил порог кассы, мысль у Федора Егоровича мгновенно заработала в обратном направлении.

—Спрашивается, — рассуждал он сам с собой, — почему я, Федор Егорович Засорин, должен ломать свой дом? Странно! Придя домой, он громко крикнул:

—Жена, чернила и бумагу!
—Зачем? — недоуменно спросила жена.

—Объявление писать буду.

—О чем?

—О том, что продаю дом.

—Но ведь ты компенсацию получил! — возразила супруга.

—Дура ты! Коль не понимаешь, так не суй свой нос куда не следует, — закричал на жену Засорин, — соображать надо!

Через два дня пришел покупатель Савенков. Он не мог уплатить предложенную ему сумму, и Засорин согласился сдать ему дом в аренду по спекулятивной цене. Сам же он купил на полученные от завода деньги дом по улице Пролетарская и стал жить-поживать да за аренду деньги получать.

—Совсем неплохо, — встретив однажды Засорина, сказал ему бывший его сосед Алексей Афанасьевич Иванов, прожигающий по улице Громова, №11, — и дом купил, и деньги получаешь. Хорошо!

—А чего ты теряешься, Алексей Афанасьевич? Следуй моему примеру.

И сосед последовал примеру спекулянта. Иванов дал письменное обязательство освободить площадь к 1 августа 1957 года. Получив в кассе завода денежную компенсацию в сумме 5494 рубля, он продал свой дом Петрушенку за 1900 рублей, а сам перешел жить в заводскую квартиру.

—Выгодно? Конечно, выгодно. — А почему бы нам не построятся здесь? — спросили в свое время гражданки Анастасия Потеряева и Анна Тараско-ва.

—Решением Алтайского крайисполкома от 23 июля 1945 года, — сказали им в горкомхозе, — на этой площади запрещен отвод земельных участков под индивидуальное строительство.

—Не беда, — махнули рукой самозастройщики.

—Конечно, не беда, — подтвердили их мысли работники горкомхоза. — Стройтесь, а там видно будет.

Но когда инспектор милиции лейтенант Кореннов вместе с представителем ОЖСа нашего завода тов. Воробьевым предложили самозастройщикам снести строения без оплаты компенсации, они вползали. Но на помощь им пришли «благодетели» из горкомхоза.

Главный архитектор города тов. Дидрихс и заведующий бюро технического учета горкомхоза тов. Жданов охотно оформили Потеряевой и Тарасковой договоры и проекты, датированные июнем 1957 года.

Мы спрашиваем: почему тт. Дидрихс и Жданов помогают самозастройщикам незаконно получать денежную компенсацию?

Ответ на этот вопрос должны дать органы прокуратуры.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

подписка

на заводскую газету

**Боевой
ТЕМП**

**ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА**

**Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина**

на IV квартал 1957 года

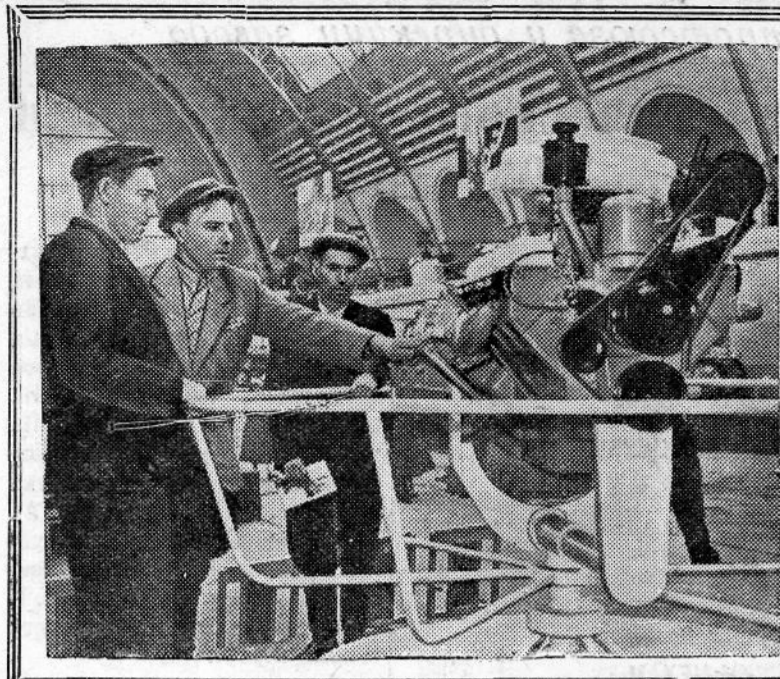
Подписная плата

на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

**ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.**

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не отвлаживайте выпуск газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.



*
Внимание посетителей, приезжающих на выставку из различных областей и республик Советского Союза, привлекают новинки передовой техники, представленные в павильоне «Машиностроение».

На снимке (слева направо): начальник Сандыктавской автобазы (Акмолинская область) В. С. Погребнюк, бригадир зерносовхоза «Приольный» Кокчетавской области И. И. Канищев и шофер Сандыктавской автобазы К. И. Юдин осматривают опытный образец двигателя ЗИЛ-129.

Фото Б. Трепетова.

Фотохроника ТАСС.

У молодых рационализаторов завода

Проводимый с 1 ноября 1956 года ЦК ВЛКСМ всесоюзный конкурс на лучшее рационализаторское предложение и избрание среди молодежи является большим стимулом в развитии творческой инициативы молодых рационализаторов, в цеховых комсомольских организациях.

На нашем заводе в настоящее время насчитывается более 467 молодых рационализаторов. Они внесли на конкурс 813 предложений, из которых принято 431, внедрено в производство 255. Условно-годовая экономия составила 833 тысячи рублей.

За период конкурса на нашем заводе возросло количество рационализаторов и внедренных предложений. В этом есть определенная заслуга комсомольских организаций цехов и отделов, которые приложили немало усилий для улучшения рационализаторской работы среди молодежи.

Сейчас же после объявления всесоюзного конкурса во всех цехах и отделах нашего завода состоялись открытые комсомольские собрания, на которых обсуждалось Положение о конкурсе и вопросы улучшения рационализаторской работы. В большинстве цехов были созданы внутрицеховые жюри по проведению конкурса. Был издан приказ директора завода о создании общезаводского жюри. В чугунолитейном цехе № 1, моторном и других цехах периодически проходили консультации для молодых рационализаторов. Стенная печать освещает ход рационализаторской работы.

Среди предложений, поданных молодыми рационализаторами, много ценного и оригинального.

Так, подручный штамповщика кузнечного цеха член ВЛКСМ Борис Петрович Петров предложил операцию гибки детали 54-40-446/427 производить на боковом ползуне прессы после штамповки с одного нагрева. Раньше гибка производилась вручную с двух нагревов. Внедрение данного предложения снизило трудоемкость трактора

на 2,88 минуты и дало экономии газа на 121,6 тысячи рублей в год. Экономический эффект составил 9130 рублей.

Инструктор трактороборочного цеха комсомолец Иван Евсеевич Баталов предложил установить пароподогревательную установку для подогрева подшипника ПК-65x120x33 № 7513 при запрессовке его на деталь 54-32-405 (полуюсь). До внедрения данного предложения напрессовка подшипника производилась нахолодную, что приводило к повреждениям обоймы подшипника. Экономический эффект составил 1018 рублей.

Подручный штамповщика кузнечного цеха тов. Дрожжин предложил отменить правку детали 54-41-402 после штамповки. Внедрение данного предложения обеспечило снижение трудоемкости на 1,92 минуты на деталь. Экономия составила 2800 рублей.

Электрик термического цеха Владимир Семенович Петров предложил изменить электрическую схему и заблокировать два закаточных станка. До внедрения предложения на первом закаточном станке 25 процентов времени генератор работал вхолостую. После внедрения на двух закаточных станках с их блокировкой генератор работает с нагрузкой в 110 процентов рабочего времени. Экономический эффект по электроэнергии составил 3800 рублей.

Слесарь модельного цеха Григорий Григорьевич Брагин для увеличения срока службы бобышки под стоек на всех моделях шестого конвейера чугунолитейного цеха № 3 предложил заменить алюминиевую бобышку на цельную, стальную со стойком, что способствовало увеличению срока службы стойки до 6,5 месяцев. Экономический эффект составил 57 тысяч рублей.

Конструктор тов. Андреев и заведующий технологическим цехом тов. Тагиров предложили с целью экономии металла

и снижения трудоемкости трактора ДТ-54 заготовку из сплава АК-4 для деталей 54-06-451 и 54-06-452 резать на прессы вместо пилы. Это облегчило снижение трудоемкости по деталям 54-06-451 на 1,6 минуты и экономии металла 0,212 килограмма на трактор. Условно-годовая экономия составила 28450 рублей.

Активными молодыми рационализаторами являются заводской техником отделом чугунолитейного цеха № 1 тов. Шведун, мастер чугунолитейного цеха № 1 тов. Кривошейцев, старший технолог чугунолитейного цеха № 3 тов. Миронычев, конструктор чугунолитейного цеха № 1 тов. Бурматов.

Тов. Шведун за 9 месяцев текущего года подал 58 рационализаторских предложений, из которых 11 внедрены в производство с экономическим эффектом в 84 тысячи рублей. Тов. Кривошейцев подал пять предложений, внедрены четыре с экономическим эффектом в 35 тысяч рублей, тов. Миронычев подал семь предложений, внедрены три с экономическим эффектом в 43 тысячи рублей, тов. Бурматов подал 20 предложений, внедрены четыре с экономическим эффектом в 18 тысяч рублей.

В настоящее время перед коллективом тракторостроителей стоит большая задача — освоить выпуск нового мощного трелевочного трактора ТДТ-60 для лесной промышленности. В связи с этим раскрывается широкое поле деятельности для молодых рационализаторов нашего завода.

Необходимо также, чтобы комитет комсомола и цеховые комсомольские организации занимались молодыми рационализаторами не только в период комсомольского конкурса, но и повседневно направляли их работу.

**И. ДЕГТЯРЕВ,
начальник БРИЗа.**

СПОРТ

„Торпедо“ (АТЗ) — чемпион края

Закончился розыгрыш первенства Алтайского края по футболу. Футбольная команда нашего завода, набрав 27 очков, добилась звания чемпиона края.

На втором месте барнаульская команда «Динамо» — 21 очко, третье и четвертое места разделили бийская команда «Спартак» и чесноковский «Авангард», набрав по 19 очков. На пятом месте барнаульская команда «Авангард» (завод транспортного машиностроения) — 18 очков.

24 сентября на стадионе нашего завода состоялось торжественное вручение переходящего

Красного знамени Алтайского краевого комитета физкультуры и спорта. «Болельщики» и многочисленные зрители громкими аплодисментами встретили сообщение о том, что крайком физкультуры решил: в связи с тем, что рубцовская команда «Торпедо» в третий раз завоевывает первенство края, переходящее Красное знамя передать этой команде на постоянное хранение.

Футболисты тт. Шмелев, Баранцевич, Скорых, Вахрушев, Першин, Потылицын, Каркавин, Манеев, Серакянц, Урак-

во, Воронин, Сысоев, Вольхин, Теслин и Ситников награждены дипломами первой степени и ценными подарками. Вся команда в целом награждена дипломом первой степени.

В этот же день после вручения Красного знамени состоялся последний матч на первенство края. Встретились чесноковская команда «Авангард» и «Торпедо» (АТЗ). Несмотря на то, что исход матча уже не мог повлиять на определение первого места, игра прошла в острой спортивной борьбе и закончилась ничью со счетом 2:2.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС — 4-50, общий — АТС — 4-85.