

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания  
№ 107 (1789)

Четверг, 12 сентября 1957 г.

Цена  
10 коп.

## Профгруппорг наладчик Иван Гончаренко

На участке коленчатого вала моторного цеха трудится наладчиком оборудования Иван Гончаренко. Опытный, хорошо знающий свое дело производитель, активный общественник. И не случайно вот уже несколько лет токари, шлифовщики, сверловщики участка оказывают ему высокое доверие — избирают профгруппоргом.

И. Гончаренко с инициативой всегда берется за выполнение общественного поручения. Профгруппорг старается оперативно решать мелкие текущие вопросы, возникающие у товарищей по работе. Но они не заслоняют основного. Понимая свою роль как организатора и значение возложенных на него обязанностей, наладчик пришел к выводу, что успех будет зависеть главным образом от того, насколько умело построит он взаимоотношения с людьми и какова будет его инициатива.

Всем известно, что коллектив участка коленвала постоянно работает над выполнением серьезных заданий по выпуску валов для двигателей Д-54 и в запасные части. В свое время на участке было неблагополучно с трудовой и производственной дисциплиной. Токарь тов. Иванец нарушал производственную дисциплину. Были случаи, когда он отказывался от работы. Все это нарушало общий ритм работы. Коллектив участка по этой и многим другим причинам недодал много валов.

Индивидуальные беседы с этим токарем не помогали. Возникла необходимость для серьезного разговора на общем собрании. Коллектив участка решил просить администрацию уволить такого токаря, который не боится за производство.

На участке возник брак. Сразу на это обратил внимание профгруппорг. С помощью актива было установлено, что шлифовщик тов. Кочерга допускал в своей работе брак. Этот серьезный вопрос также был поставлен на обсуждение общего собрания. Товарищеская критика была суровой, резкой и

в то же время доброжелательной. Товарищи подсказали шлифовщику, как ему следует перестроить свою работу. Тов. Кочерга осознал свои ошибки и понял, какой вред он приносит производству, делая брак. Сейчас шлифовщик работает без брака.

Профсоюзная группа настойчиво борется за улучшение условий труда на участке. Вот пример. Еще в январе нынешнего года токарный станок был передан в ремонт. Но ремонтники до сих пор его не отремонтировали. Уже несколько месяцев валы доставляют на полиспастах к станку-дублеру, который установлен в неудобном месте, что снижает производительность труда. Это возмущало профгруппорга. Сейчас поставлен вопрос перед администрацией о ликвидации этого недостатка.

Профгруппорг И. Гончаренко часто советуется с активом. А опереться есть на кого. Вот, например, общественный инспектор по охране труда и технике безопасности тов. Чистяков, стражделегат тов. Пятков.

Вожак группы вместе с активом следит за правильностью оплаты труда, заботится об осуществлении мероприятий, улучшающих условия для выполнения принятых обязательств.

Деятельность профгруппорга протекает непосредственно в коллективе участка. Он наставляет товарищей и сам учится у них. Повседневная работа в тесном содружестве с мастером тов. Наездниковым, И. Гончаренко добивается того, что в социалистическом соревновании в честь 40-летия Октября множатся ряды передовиков производства. Хорошо здесь работают токари тт. Хлебников и Фоминых, сверловщик тов. Пискарев и другие.

Нет сомнения, что профсоюзная группа участка коленвала, где профгруппоргом И. Гончаренко, встретит всенародный праздник — 40-ю годовщину Великого Октября — новыми успехами в труде.

### Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 10 сентября

Должно быть 32 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	102,9	32	—	—
Чугунолитейный № 3	92,3	27,2	—	—
Сталелитейный	75,2	21,6	98,1	24,7
Вулканический	75,8	23,1	—	—
Термический	64	19,6	35,0	1,4
Прессовый	88,5	24,6	177,8	46,6
Метизный	111,7	26,3	—	10
Автоматный	90	26,6	82,6	18,9
Механический № 1	90	28,0	42,9	13,6
Механический № 2	79	28,0	44,4	14,1
Моторный	87	28,2	90,3	25,1
Моторсборочный	89,3	28,4	86,4	41,8
Тракторсборочный	117	30,0	98,7	23,9
ДОЦ	100,5	28	—	—

## Тракторозаводцы, Родина ждет от вас выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60

### НА СБОРКЕ ТРЕЛЕВОЧНЫХ ТРАКТОРОВ

С каждым днем увеличивается число основных узлов трелевочного трактора ТДТ-60, собранных в тракторосборочном цехе № 2, где начальником тов. Иванов.

На 11 сентября на участке

сборки узлов (старший мастер тов. Бахмач) собрано:  
коробок перемены передач — 117 штук;  
раздаточных коробок — 92 штуки;  
лебедок — 20 штук.  
На участке сборки рам

(старший мастер тов. Пузи-ков) собрано 45 рам.  
На большом конвейере тракторосборочного цеха № 2 собрано 93 гидроцилиндра.  
На участке сборки кабин (мастер тов. Степашкин) собрано 8 кабин.

**Умножать успехи соревнования в честь 40-летия Великого Октября!**

*Дал слово — сдержу его!*

### Больше организованности

Коллектив метизного цеха прилагает много усилий для успешного выполнения заданий по производству деталей трелевочного трактора.

Тракторосборщики цеха № 2 в свое время предъявляли серьезные претензии к коллективу метизного цеха в связи с неудовлетворительной подачей деталей 17 группы, которые идут для рулевого управления. Заготовки для этих деталей метизный цех в основном делает на волощильном участке, где старшим мастером тов. Раков. Сейчас детали этой группы выданы более чем на 200 комплектов.

В работе механического цеха № 4 часто нет организованности. Случается так, что метизный цех подает большую партию деталей и переключается на изготовление других, а на следующий день цех М-4 снова требует прежние детали. Так случилось с деталями 40-66. Их было подано 400 штук. Но в цехе М-4 добрая половина этих деталей пошла в брак и потребовалось подать их вновь.

Необходимо установить твердый график подачи деталей.

**Б. ВЕСЕЛОЯРСКИЙ.**

### Кондукторы не изготовлены в срок

Подшло то долгожданное время, когда коллектив тракторосборочного цеха № 2 получил возможность собирать первые трелевочные тракторы.

Но отсутствие большого количества наименований деталей по 15 узлам трелевочного трактора не позволяет воспользоваться этой возможностью.

Возьмем, например, 17 группу (рулевое управление трактора), которая не может быть собрана из-за того, что около 50 наименований деталей до настоящего времени не освоено механическим цехом № 4, опытным, тракторосборочным и автоматным цехами.

В механическом цехе № 4 не освоены 4 детали этой группы: 17-159, 17-160, 17-167, 17-168

из-за отсутствия кондукторов для сверловки деталей.

Кондукторы индексов 302-3083, 302-3084, 302-3089 и 302-3097 были своевременно заказаны инструментальному цеху № 2 (и. о. начальника тов. Дзюба). Сроки их изготовления прошли, а кондукторов все еще нет. Поэтому изготовление трех комплектов деталей рулевого управления пришлось заказать в том же инструментальном цехе № 2. Сейчас кондукторы изготавливаются инструментальщиками в «штурмовом» порядке, что, конечно, не делает чести руководителям этого цеха.

Не пора ли покончить с подобными явлениями в производственной практике инструментального цеха № 2.

### Первые тракторы ТДТ-60 должны быть выпущены в сентябре

Немалую работу проделал коллектив нашего завода по освоению производства трелевочных тракторов. В настоящее время из 30 узлов ТДТ-60 полностью освоены 14.

Но на многих остальных узлах отсутствуют простые детали, из-за чего срываются сборка и выпуск первых трелевочных тракторов с маркой нашего завода.

Так, на водяном радиаторе отсутствует деталь 02-19 (патрубок), которая обрабатывается в механическом цехе № 4 (начальник тов. Путятин). Из прессового цеха (начальник тов. Эренбург) не подают детали Ш7С-36 (стопорная шайба), 02-СВЮЗ (кожух вентилятора), ХС-62 (хомутки) и топливных баков. На масляном радиаторе нет штудеров, прокладок масляных фильтров, т. е. таких дета-

лей, которые идут на серийный трактор ДТ-54.

Сборку большого кардана тормозит отсутствие одной детали — 16-013 (шлиповой конец кардана), без которой нельзя отладить балансировочный станок.

В последнее время сборку отдельных узлов срывает неудовлетворительная работа отдела снабжения. До сегодняшнего дня снабженцы не получили ни одного подогревателя воды и масла в картере. Всего лишь 100 метров завезено на завод троса на лебедку трелевочных тракторов, в то время как на один трактор расходуется 50 метров.

Нет приводных ремней динамо, войлочных колец для узла управления и многого другого.

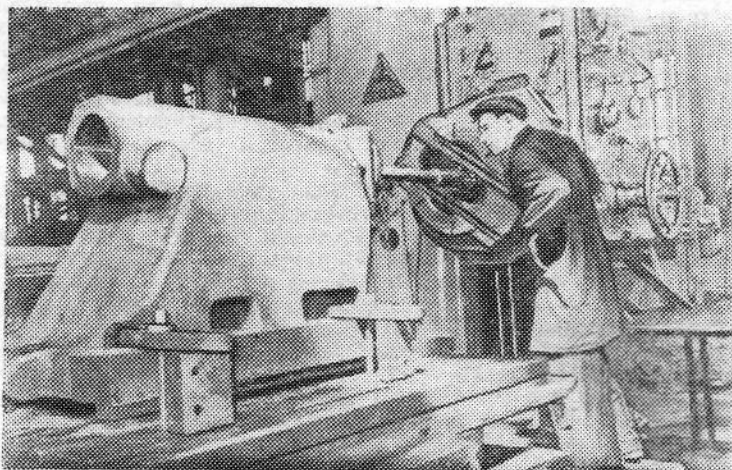
Очень плохо обстоят дела со сборкой узла управления. Из общего количества 139 наименований, составляющих узел, отсутствует 50 наименований деталей. Отсутствие этого узла тормозит установку остальных узлов, таких, как мотор, лебедка и другие.

На днях из г. Минска прибыли первые три задних моста трелевочного трактора. Казалось бы, можно собрать первые тракторы. Но отсутствие деталей из цехов-поставщиков нашего завода лишает сборщиков этой возможности.

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 обращается к руководителям цехов-поставщиков с просьбой — как можно быстрее снабдить сборщиков недостающими деталями.

Трелевочные тракторы должны быть сняты с конвейера в текущем месяце.

**А. КОЧЕВИН,**  
старший мастер сборки.  
**З. КУЛИКОВА,**  
планировщик.



Рязанский станкостроительный завод в этом году выпускает новый вид металлообрабатывающих станков типа «РТ-33», предназначенных для черновой обдирки металлических слитков (чугуна).

Осуществляет эту работу коллектив самого молодого цеха завода — цех тяжелых станков.

На снимке: молодой расточник Алексей Агеев за расточкой бабки для станка типа «РТ-33».

Фото А. Князева.

Фотохроника ТАСС.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Парторганизация и вопросы социалистического соревнования

Социалистическое соревнование—могучее средство развития инициативы трудящихся. В этом можно убедиться на конкретных примерах деятельности партийной организации чугунолитейного цеха № 3 по руководству соревнованием.

Перед коллективом чугунолитейщиков в свое время была поставлена задача—ликвидировать недостатки в организации труда на важнейших производственных участках. Одним из отстающих в цехе долгое время было обрубное отделение. По вине обрубщиков цех не выполнял производственных планов и заданий, рабочие отделения нарушали трудовую дисциплину, допускали высокий брак в работе. Партийная организация нашла правильный путь для улучшения организации труда в обрубном отделении. Было решено коренным образом перестроить руководство и организацию социалистического соревнования.

Начальник отделения коммунист тов. Переверзев, старший мастер коммунист тов. Филимонов, партгруппорг участка тов. Ситюков и партийная группа в целом широко развернули социалистическое соревнование. Коллектив отделения и каждый работающий в отдельности включились в соревнование и приняли повышенные обязательства.

Главная задача заключалась в том, чтобы развить активность масс. Вся работа по соревнованию—от принятия обязательств до подведения итогов—была в поле зрения партийной группы.

О соревновании в обрубном отделении заговорил весь цех, об этом писала стенная газета «Литейщик». Вскоре работу обрубщиков начали ставить в пример другим. Обрубщики успешно выполняют обязательства, все поступающее литье обрабатывается своевременно и высококачественно.

Однако успехи коллектива обрубного отделения могли бы быть большими, если бы партийная организация и партийная группа использовали с целью подъема социалистического соревнования такое важное средство, как политическая агитация. Надо признать, что партийное бюро цеха и его секретарь тов. Бородин мямлятся с серьезными недостатками в агитационной работе. Агитаторы на участках не работают, не рассказывают литейщикам о больших задачах, стоящих перед коллективом завода.

Мимо партийной организации не прошел тот факт, что формовочное отделение в июне и июле резко снизило свои производственные показатели. На одном из партийных собраний был обсужден вопрос о массово-полити-

ческой работе среди формовщиков. Коммунисты указали на то, что мастера формовки мало заботятся об организации социалистического соревнования в цехе.

Ряд проведенных мероприятий по развертыванию соревнования дал положительные результаты. В сентябре формовочное отделение работает ритмично. Надо сказать, что этому в большой мере способствовало и улучшение работы ремонтной службы. В отделении была организована специальная мастерская по ремонту формовочных машин. В настоящее время значительно лучше стало работать оборудование, что создало нормальные условия работы для участников соревнования.

Нужно сказать, что стенная печать недостаточно помогает коллективу цеха. Газета «Литейщик» (редактор тов. Климов) и газета «Молодой литейщик» (редактор тов. Голубев) выходят нерегулярно, в газетах мало критических заметок о недостатках в организации социалистического соревнования.

Следует пожелать партийной организации чугунолитейного цеха № 3 больше заниматься обобщением и широким внедрением в производство всего нового, что рождается в соревновании.

А. ДМИТРИЕВА.

## Об освоении производства тракторов ТДТ-60

Партийная организация пресового цеха, анализируя ход освоения производства трелевочных тракторов ТДТ-60, пришла к выводу, что эта важнейшая задача решается коллективом цеха недопустимо медленно. В освоении производства и выпуске деталей и узлов для трелевочного трактора имеется целый ряд промахов.

Этот вопрос был поставлен на обсуждение партийного собрания.

После доклада зам. начальника цеха тов. Болгова выступили рабочие, мастера, начальники протетов, работники технического

отдела цеха. Они высказывали свои критические замечания на недостатки, мешающие цеху освоить производство трелевочного трактора ТДТ-60.

Коммунисты тт. Савищенко, Орлов, Малютин, Катко и другие обратили внимание на то, что техническое бюро цеха медленно решает вопросы исправления технической документации. Отмечалось также, что производственно-диспетчерское бюро до сих пор не имеет точных маршрутов деталей и узлов трелевочного трактора

ТДТ-60. В результате этого готовые детали и узлы долго лежат в цехе.

На собрании было отмечено, что в цехе неудовлетворительно поставлены массовая работа и наглядная агитация. Не организован широкий показ хода освоения производства и выпуска деталей трелевочного трактора ТДТ-60.

Партийное собрание наметило мероприятия для коренного улучшения работ по освоению производства и выпуска деталей трактора ТДТ-60.

## Молодые тракторостроители учатся

Как и во всех школах нашей страны, недавно начались занятия в школе рабочей молодежи № 1. В отличие от предыдущих лет занятия начались своевременно и организованно.

Школа полностью укомплектована квалифицированными учителями. 20 классных комнат вместили более 800 учащихся. Характерно отметить, что из 42 классов, организованных с начала года, 28 составляют 8—10 классы.

Это не является случайностью. Все возрастающая техническая оснащенность наших предприятий требует от рабочего общего развития и широкого кругозора. Наша передовая молодежь стремится расширить свои знания.

В нынешнем учебном году в 10 классах обучается 180 человек. Среди них Попов С. С.—токарь ТЭЦ, Шихалева Т. А.—формовщица ЧЛЦ-3, Ильченко И. Д.—слесарь кузнечного цеха, Кальченко Н. П.—слесарь газогенераторной станции. В 9 классы поступило 210 человек.

На протяжении двух последних лет серьезно относятся к учебе Бригинский—машинист ТЭЦ, Куксаус—фрезеровщик

кузнечного цеха, Скороход—из теплосилового цеха и другие.

Особенно большое количество учащихся пришло в 8 классы. В десяти 8-х классах обучается 270 человек.

Нужно отметить, что если старшие классы перегружены (вместо 40 человек в 8 «б», например, занимаются 60), то в 5—6—7 классах, и особенно в начальных, имеется большой недобор. Так, в 4 классе обучаются 12 человек (из 20 записавшихся), в 6 «б» 28 (из 44 записавшихся).

Характерно, что лица, ответственные за набор по цехам, не заинтересовались, все ли записавшиеся пришли в школу, кто и почему не явился. А не пришло в школу около 200 человек. Руководителям цехов и ответственным за обучение необходимо этот недостаток ликвидировать в ближайшие дни.

Нужно помочь тем учащимся, которые пришли в школу после долгого перерыва и, естественно, забыли ранее изученный материал. С этой целью в школе организованы дополнительные занятия и консультации, которые бывают по средам, субботам и до начала уроков.

Учителя полны решимости помочь учащимся, вселить в них уверенность в возможность преодоления трудностей.

Из года в год обогащается учебно-наглядная база школы. Известно, что усвоение материала на уроке происходит гораздо быстрее, если учащийся не только слышит, но и видит происходящие явления. В школе сейчас есть все необходимое для проведения опытов, лабораторных работ по физике, химии, биологии и другим дисциплинам.

Выполняя требования педагогики: урок—основная форма обучения, учителя стремятся к тому, чтобы материал был усвоен на уроке и не загружать учащегося домашними заданиями.

Завод выделил для школы звуковую киноустановку «Ураина», телевизор «Рекорд», организовал радиоузел. Во внеучебное время (в субботу и воскресенье) учащиеся могут организованно и культурно проводить в школе свой досуг.

Задача педагогического коллектива школы, комсомольских, профсоюзных и партийных организаций завода—сделать все для того, чтобы все поступившие в школу успешно закончили учебный год.

И. ЛИПАТОВ,  
директор школы рабочей молодежи № 1.

## Тракторостроители на уборке урожая

## Бороться за честь завода на колхозных полях

Группа комсомольцев сталелитейного цеха работает на полях колхоза имени Сталина Краснощекского района. Они выполняют работы по сушке и очистке зерна, подготовке площадок для поступающего хлеба.

Комсомольская организация поддерживает с ними тесную связь. Мы регулярно получаем от наших комсомольцев письма. В одном из писем они написали свои социалистические обязательства в честь 40-летия Великого Октября. Комсомолки Ирина Шмидт, Дора Евдокименко, Валентина Васильева и другие приняли обязательства выполнять задания на хлебоуборочных работах на 130—140 процентов.

Бороться за честь коллектива алтайских тракторостроителей—вот девиз, под которым трудятся комсомольцы нашего цеха на уборке урожая.

Комсомольские активисты и члены цехового комсомольского бюро написали дружеское письмо в колхоз имени Сталина, в котором от души желают комсомольцам сталелитейщикам больших успехов в работе.

Л. ГРЮНБУШ,  
секретарь комсомольской организации сталелитейного цеха.

## В Вишневской МТС

В Вишневскую МТС Рубцовского района в первые дни уборки урожая были направлены рабочие нашего завода Сергей Ищенко и Иван Голубцов для оказания помощи механизаторам сельского хозяйства.

Сергей Ищенко работает комбайнером на комбайне С-8. За весь период он убрал 649 гектаров зерновых, из них 484 гектара раздельным способом. Более двух тысяч центнеров первосортного зерна намолотил Сергей Ищенко.

Не отстает в работе и Иван Голубцов. На лафетной жатке он скошил 28 гектаров зерновых. Работая с подборщиком, он подобрал скошенные раздельным способом валки с площади в 217 гектаров. Иван Голубцов намолотил около трех тысяч центнеров хлеба. Намолоченное зерно полностью сдано в закрома государству.



Новосибирская область. Колхозники сельхозартели «Новая жизнь» Новосибирского района совместно с механизаторами Заобской МТС развернули широким фронтом раздельную уборку зерновых и успешно выполняют план сдачи хлеба государству.

На снимке: очистка зерна на току первой бригады колхоза «Новая жизнь».

## Инициатива бригадира ремонтников М. И. Алешина

Михаил Иванович Алешин на нашем заводе работает со дня его основания. Будучи слесарем-ремонтником чугунолитейного цеха № 1, он в течение восьми лет являлся лучшим рабочим своей профессии.

Последние семь лет М. И. Алешин возглавляет ремонтную бригаду южного пролета обрубного отделения. Когда речь заходит о достигнутых успехах чугунолитейщиков, рабочие с особым уважением говорят о добросовестной работе бригады тов. Алешина.

Благодаря четкой работе этой бригады, обрубное отделение своевременно выдает заготовки для механической обработки. Михаил Иванович Алешин сумел организовать дружную бригаду, состоящую в большинстве из молодежи.

В бригаде отлично работают молодые слесари—Захар Булаков, Анатолий Хохлов, Василий Барзий, Иван Кузьменко и другие.

Недавно тов. Алешин обратился ко всем слесарям чугунолитейного цеха № 1 с призывом развернуть межбригадное социалистическое соревнование за бесперебойную работу цехового оборудования.

Ценная инициатива лучшего бригадира была горячо поддержана. В соревнование за добротный ремонт оборудования вступили три бригады слесарей-ремонтников чугунолитейного цеха № 1.

Участники соревнования крепко держат свое слово: простой оборудования прекратились. Правда, вначале имели место поломки по вине самих барабанщиков. Тов. Алешин строго предупредил их: не загружать горячие детали в рабочий барабан, так как из-за повышенной температуры происходит быстрый износ рабочих шестерен редуктора.

Г. СЕНИН,  
формовщик чугунолитейного цеха № 1.

## Пока ищут виновника — сборка стоит

### ГДЕ ЖЕ ЗАГОТОВКИ?

Серьезные претензии предъявляют моторщики к коллективу кузнечного цеха в неудовлетворительном снабжении участков заготовками. Чтобы убедиться в справедливости этого, мы прошли сначала в моторный цех, а затем к кузнецам.

На участке стальных деталей, где в основном обрабатываются детали из заготовок кузнечного цеха, мы спросили старшего мастера тов. Федорова: по каким деталям кузнецы не подают заготовок?

—С 25 августа, — сказал тов. Федоров, — мы не получаем заготовок на ось ротора, рычаг, распредвал и многие другие детали. Станки и рабочие простаивают. Нечего делать сверловщице тов. Вобловой, токарю тов. Пономаревой и другим. Участок отстал от графика к 7 сентября на 5 процентов.

И в самом деле, участок работает не на полную мощность. Мы видели, что некоторые станки простаивают.

### КТО ВИНОВАТ?

Мы прошли к кузнецам, чтобы выяснить, по какой причине они тормозят подачу поковок. Заместитель начальника кузнечного цеха по производству тов. Байцеров и заведующий ПРБ тов. Кузнецов объяснили, что по названным моторщиками деталям

кузнецы обеспечили моторный цех поковками с большим заделом.

—Например, — говорит тов. Кузнецов, — по такой детали, как 06-461 (ось ротора), остаток на сентябрь составил 3600 штук. ПДО завода нам эту деталь в текущем месяце не планирует. Поковок рычага на 1 сентября в заделе осталось 1130 штук. Этого количества заготовок достаточно моторщикам на 10 дней. А что касается заготовок распредвала, то моторщики в прошлом месяце сдали в запасные части сверх плана 600 таких деталей.

—Единственная деталь, по которой мы держим моторщиков, — это шатун, — признается тов. Байцеров.

Мы возвращаемся к моторщикам, чтобы выяснить: куда исчезли заготовки и кто прямой виновник срыва задания? Оказывается, во многом повинны сами моторщики. Большое количество заготовок, поданных кузнецами, при обработке ушло в брак, часть потерялась. В результате на участках заготовок не оказалось. А распредвал пришлось снова брать из склада сбыта, чтобы не сорвать сборку.

Вместе с тем, по некоторым поковкам — 02-471, 21-15 и другим — кузнецы действительно задерживают моторщиков.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

## Чего ждут руководители ОКСа?

### Механосборочный корпус к зиме не готов

В эти осенние дни, когда по утрам уже прохладно, в огромном механосборочном корпусе № 4, где разместились три крупных цеха, все чаще можно слышать от рабочих один и тот же вопрос: «А как же мы будем работать зимой? Ведь помещение к работе в зимних условиях совершенно не подготовлено!»

Стоит пройти по корпусу и внимательно ко всему присмотреться, чтобы убедиться в справедливости этих слов.

На крыше в десятках мест, там, где трубы водосточной канализации выходят наружу, зияют огромные дыры. В дождливые дни вода устремляется в цех на головы работающих.

Много стекол в фонарях отсутствует, часть стекол залита битумом.

С восточной стороны цеха расположено много окон с двойными рамами. В некоторых окнах недостает стекол, а в других — полностью выставлены рамы. И ни в одной раме фальцы не промазаны замазкой.

На той же восточной стороне вместо наружных дверей зияют дыры.

Согласно проекту механосборочный корпус должен обогреваться приточной вентиляцией. Но во время кладки кирпичных стен частично были сняты воздуховоды, которые до настоящего времени не установлены на свои места.

На участке главного конвейера были установлены два калорифера. Один из них был демонтирован при монтаже подкрановых путей. Второй остался на месте, но его отключили. Подключением этого калорифера никто не занимается.

Еще одно обстоятельство волнует работников тракторосборочного цеха: к зиме не будут сданы в эксплуатацию сушильные камеры, которые должны служить большим источником тепла на конвейере сборки трелевочных тракторов.

Подготовкой механосборочного корпуса № 4 к работе в зимних условиях должен был заниматься отдел капитального строительства. Но руководители ОКСа тт. Зеленецкий и Ловцкий не торопятся с этим делом. Они, очевидно, полагают, что зима их подождет.

В. ЛУКИН.

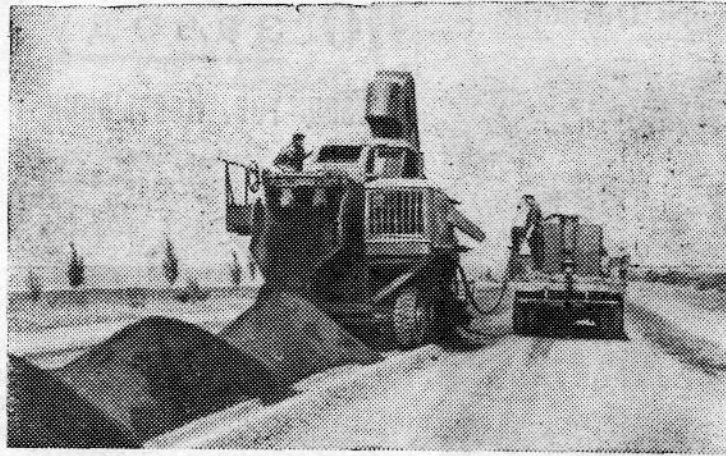
### Подготовка к всенародному празднику

На нашем заводе деятельно готовятся к празднованию 40-летия Великого Октября. Участники художественной самодеятельности клуба и цехов завода готовят специальную праздничную концертную программу.

В библиотеке завкома профсоюза и технической библиотеке готовятся выставки, посвященные славной дате. Кроме то-

го, в технической библиотеке будет наглядно показана издательская деятельность бюро технической информации завода за последние годы.

В цехах завода намечено провести ряд лекций и бесед, посвященных прошлому, настоящему и будущему нашего молодого города.



★  
Полтавская область. Сооружается автомобильная дорога Полтава—Кременчуг протяженностью более 100 километров. Дорога свяжет промышленный район с областным центром и автотрассой Киев—Харьков. Строительство дороги будет закончено в 1958 году.

На снимке: смеситель готовит смесь земли с отходами нефтяной промышленности для укладки полотна дороги.

Фото П. Кекало.

Фотохроника ТАСС.

## Трудящиеся завода строят дома своими силами

В конце марта, когда уже по весеннему теплые солнечные лучи согнали остатки снега, по черневшему от машинного масла, ржавчины и копоти, на усадьбу расформированной Рубцовской МТС пришли люди с ломами, кирками и лопатами.

Это были тракторозаводцы, первыми изъявившие желание строить дома своими силами.

Разметку будущего поселка производил техник-строитель — молодой парень в высоких резиновых сапогах. То и дело размахивая длинную металлическую рулетку, он невозмутимо вышагивал по двору, не замечая ни разлившимся большим луж, ни огромных штабелей запасных частей, временно оставленных прежними хозяевами этого обширного двора. Мысленно он уже видел широкие улицы будущего поселка.

Рабочие, получив участок, приступили сейчас же к делу. Моторщики начали рыть траншеи под фундаменты, прессовщикам пришлось спускаться по канавам воду из лужи, которая залила весь участок, отведенный под их дом.

А литейщикам первого чугунолитейного цеха и инструментальщикам пришлось перенести с участка в сторону не одну тонну запасных частей. Постепенно преобразилась картина.

С каждым последующим днем работа становилась оживленнее. Мерзлую землю кое-где оттаивали кострами. Но большинство рабочих, взяв в руки лом поострее, поочередно, шаг за шагом побеждали мерзлоту.

Так начиналось строительство жилья силами коллективов цехов нашего завода, следовавших

замечательному примеру горьковчан.

\* \* \*

Теперь, спустя пять месяцев, от бывшей усадьбы машинно-тракторной станции осталось одно воспоминание. Исчезли груды запасных частей, снесена часть помещений, и на освобожденном месте выстроились прямые ряды четырехквартирных домов.

...Раннее утро. Из домов выходят мужчины и женщины в рабочих костюмах и торопливо идут к автобусной остановке. Вслед за ними выбегают школьники и тоже торопливо направляются в школу. А свободные от работы новоселы начинают заниматься по хозяйству.

Вот печник чугунолитейного цеха № 1 Леонид Егорович Суворов. Он справлял новоселье в день 15-летия родного завода. Сейчас он занимается рытьем погреба для овощей.

Леонид Егорович охотно вступает в разговор.

—Нуждающихся в жилье в нашем цехе очень много, — говорит Леонид Егорович, — и моя очередь на получение квартиры была еще далека. Жил я с женой и дочерью на частной квартире. Когда узнал, что начинается строительство своими силами, то сразу же вступил в строительную бригаду. Теперь, как видите, живу в новой, просторной квартире. Да посмотрите сами, как мы живем, — радушно приглашает он в дом.

В светлой квартире чисто и уютно.

—Осталось электричество провести, и все будет в порядке, — говорит Леонид Егорович.

Мы выходим во двор, где сосед

Суворовых, бригадир плавки этого же цеха Александр Мартынюк заканчивает отделочные работы в коридоре.

Сейчас семья Мартынюка из четырех человек живет еще на Восточном поселке в одиннадцатиметровой комнате.

—Через пару деньков, — говорит Александр Мартынюк, — буду справлять новоселье. В новой квартире будет просторней.

На этой неделе собирается справлять новоселье и третий сосед Суворовых — печник Куприян Соловьев, которого мы застали за покраской оконных рам.

—Мне осталось покрасить пол, — кивает Соловьев на пол, застеленный бумагой, — и тогда, пожалуйста, прощу на новоселье.

И отложив в сторону кисть, он отходит от окна и мечтательно произносит:

—Вот здесь в простенке поставлю аквариум, рыбкам нужен свет.

И обращаясь к нам, он доверительно говорит:

—Вы знаете, люблю заниматься рыбками. А еще голубей думаю развести. Хорошая птица!

И снова приступив к покраске рамы, он добавляет:

—Нет, что ни говорите, а квартира будет светлая, просторная. А главное — сами сделали!

Мы прощаемся с ним и выходим на улицу.

По соседству работники прессового цеха разгружают щиты для нового дома. Фундамент уже залит. Не пройдет и недели, как здесь поднимется новый дом. А спустя немного времени здесь также будут справлять новоселье.

В. РОМАНЕНКО.

## До конца благоустроить новоселов

Прошли многие месяцы упорного труда на строительстве домов хозяйственным. Некоторые дома уже отстроены.

С большой радостью рабочие третьего чугунолитейного цеха тт. Иванов, Люля, Огарков и другие вошли в новые квартиры, которые своими руками выстроили и отделали. В широких светлых комнатах быстро расставлялась мебель и прочая домашняя утварь. Все новоселы, включая и ребятшек, чувствовали себя превосходно.

Но когда солнце скрылось за высокими тополями, а потом совсем стемнело, радостные лица новоселов омрачились. Ни в одной из квартир не оказалось электрического света, пришлось отыскивать керосиновые лампы, зажигать лучины. А ведь об электричестве можно было позаботиться своевременно. Жены новоселов решили приготовить ужин, но не оказалось воды.

Все эти факты нужно констатировать к большому стыду начальника цеха домостроения тов. Сеницкого.

На строительной площадке третьего чугунолитейного цеха нет колонки для воды. А ведь можно пробурить отверстие и поставить насос, как это сделали на площадках других цехов.

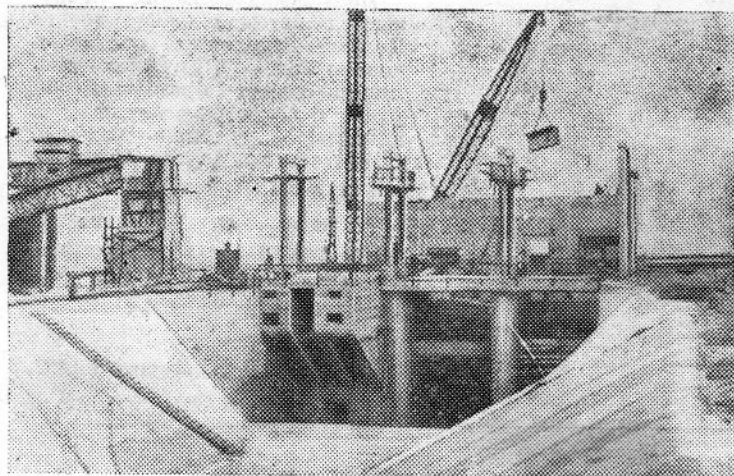
Еще не построено ни одного санузла, нет ящиков для мусора и угля. Все это крайне необходимо для новоселов. Нужно поторопиться с постройкой всего этого в теплые осенние дни, не дожидаясь наступления зимы.

В. ВЯЛОВ.

Чугунолитейный цех № 3.

**Строительство жилищ — важная задача  
всего коллектива завода**

## В честь 40-летия Великого Октября



Киргизская ССР. По шестому пятилетнему плану в республике намечено построить тепловую электростанцию в городе Фрунзе, Уч-Курганскую ГЭС на реке Нарым и две гидроэлектростанции на Чуйском канале, где создается каскад из 6 ГЭС (четыре уже введены в действие).

На пятой ГЭС Чуйского канала закончены основные строительные работы, идет монтаж турбин и трубопровода.

Соревнуясь в честь 40-й годовщины Великого Октября, коллектив стремится пустить первую турбину в сентябре 1957 года — на месяц раньше намеченного срока.

На снимке: монтаж трубопровода на 5-ой ГЭС.

Фото А. Расшихина.

Фотохроника ТАСС.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Электроцеху нужны ножницы

Электроцеху на 1957 год запланировано механизировать порезку листового металла. В прошлом году на заводе тракторного электрооборудования цех приобрел ножницы. Но прежде чем сдать в эксплуатацию, ножницы надо было отремонтировать. Мы сдали их для исправления в ремонтно-механический цех.

Прошло почти 10 месяцев, а мы все не можем получить ножницы, хотя большая часть ремонта была произведена еще в первом квартале. Осталось только закалить нож. Начальник цеха тов. Первознов и мастер по ремонту станков тов. Фомин объяс-

няют задержку ножниц тем, что нож идет в брак при термической обработке.

В результате этого электроцех не имеет возможности облегчить труд рабочих и выполнить намеченные мероприятия.

Может быть следует объявить конкурсы на термообработку ножа? Или следует «обработать» руководителей ремонтно-механического цеха, задерживающих мероприятия по механизации и облегчению труда рабочих? Пусть на это они ответят сами.

**М. БРУСИЛОВСКИЙ.**

Электроцех.

### Еще раз об общественном питании

На страницах нашей газеты уже не раз поднимался вопрос о плохой работе столовой № 9, расположенной в тракторосборочном цехе. Казалось бы, работники общественного питания должны сделать для себя определенные выводы и улучшить приготовление пищи.

Однако это далеко не так. 5 сентября мы зашли в столовую пообедать. В меню были только щи из свежей капусты и котлеты с лапшой. Из третьих блюд ничего не оказалось. Подали первое. Щи приготовлены невкусно, в тому же такие жидкие, что

хоть в стаканы разливай и пей вместо чая. Соль на столах крупная, горчица высохла. Кроме того, в столовой много мух.

Заведующий столовой тов. Говенко пустил дело общественного питания на самотек. Нет никакого контроля за качеством изготавливаемых блюд, за соблюдением правил санитарии.

Давно пора заставить тов. Говенко прислушаться к требованиям рабочих об улучшении питания и обслуживания в столовой № 9.

**ВОЙТЕХИН, АТРАЧЕВ,  
НОВИК и другие рабочие.**

## По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

### „Заказы по ТДТ-60 должны быть выполнены“

Под таким заголовком в нашей газете за 10 августа было опубликовано письмо тов. Манеева. Автор сообщил о том, что коллектив ремонтно-механического цеха обязан изготовить семь объектных заказов для производства тракторов ТДТ-60. Однако с выполнением этих заказов цех в установленные сроки не справился. Руководители цеха мало уделяют внимания этому вопросу.

Начальник ремонтно-механического цеха тов. Первознов

сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, действительно имели место. Критика газеты признана правильной. Лица, срывающие выполнение заданий по производству деталей для ТДТ-60, предупреждены. Сейчас все детали по ТДТ-60 находятся в производстве. Изготовление металлоконструкций пресса по-прежнему задерживается цехом станкостроения, механизации и автоматизации.

## ПО заводу

### Резец тов. Костырина

В механическом цехе № 2 при алмазной расточке стал-алюминиевых вкладышей резцом индекса 032-726 продолжительное время не достигали чистоты поверхности, соответствующей требованиям технических условий.

Недавно наладчик участка вкладышей Виктор Костырин после длительных поисков нашел необходимую геометрию резца. При работе этим резцом чистота обработки значительно выше, чем при работе резцом, предусмотренным технологией.

Тов. Костырин внес на рассмотрение БРИЗа предложение об изменении геометрии резца. Внедрение этого предложения позволило значительно сократить потери деталей от брака по чистоте обработки и дало экономии времени 8,54 минуты.

Условно-годовая экономия от внедрения предложения наладчика Виктора Костырина составляет 47 тысяч 116 рублей.

### Новая заводская теплица

В прошлом году силами коллектива скрапоразделочного цеха была выстроена теплица площадью в 320 квадратных метров. С ранней весны этого года детские сады и ясли заводского поселка были обеспечены свежими овощами.

В нынешнем году коллектив скрапоразделочного цеха решил построить хозяйственным способом еще одну такую же теплицу. К 40-й годовщине Великого Октября коллектив строителей цеха взял обязательство закончить работы по оборудованию первой половины теплицы.

Сейчас бригада строителей под руководством кадрового рабочего Александра Петровича Александрова заканчивает кладку стены второго отсека теплицы. На днях бригада начнет работы по сооружению крыши и ее остеклению.

Большую помощь в строительстве теплицы оказывают комсомольцы завода и учащиеся школы № 17. Они проделали значительные работы по прокладке траншей под фундамент.

Новая теплица даст заводу дополнительно большое количество свежих ранних овощей, так необходимых для общественного питания.

Кроме того, в зимнее время в теплице будет выращено много комнатных и полевых цветов. На днях агроном теплицы тов. Трофимук выезжает в Москву и другие города страны для обмена опытом и приобретения новых ценных сортов семян букетных цветов.

### На первенство края по футболу

### Торпедовцы теряют очко

Продолжаются игры второго круга на первенство Алтайского края по футболу. 10 сентября в очередном матче команда «Торпедо» встретилась с футболистами «Авангард» (г. Бийск). Первая половина игры закончилась со счетом 0:0.

После перерыва команды обменялись голами. Нужно сказать, что торпедовцы играли намного ниже своих возможностей. Игра не представляла большого спортивного интереса. Матч закончился вничью с результатом 1:1.

## За рубежом

### Мы отказываемся от подготовки атомной войны

#### Западногерманские ученые против атомного вооружения

БЕРЛИН, 7 сентября. Круг западногерманской общественности, активно выступающий против атомного вооружения Федеративной Республики, расширяется с каждым днем. Стало известно, что более ста западногерманских профессоров и преподавателей университетов и высших школ открыто выступили с обращением в защиту человечества от угрозы атомной войны.

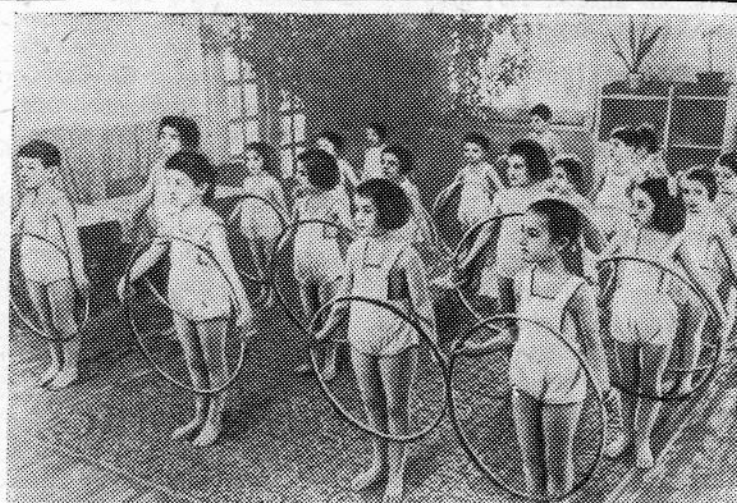
В обращении западногерманских ученых говорится: Без немедленного прекращения испытаний атомного оружия, без запрета этого оружия и без действительного разоружения с одновременным установлением мирного сосуществования народов мирное будущее уже невозможно.

Кто занимается наукой, тот служит творчеству, тот не имеет

права предавать науку политике «с позиции силы». Поэтому мы, профессора высших школ и университетов, преподаватели различных дисциплин, заявляем, что пример выдающихся людей служит нам образцом и что каждый из нас готов в своей области вести научную работу не для подготовки войны, а в духе мира и мирного творчества. Мы призываем всех наших коллег последовать нам.

Обращение подписал 101 человек. Среди подписавшихся — известные ученые: доктор философии Френкель, доктор философии Гессен, боннский профессор теологии Д. Иванд, доктор-инженер Х. Кайзер, доктор философии Ф. Отто, доктор философии Ф. Раухут и другие.

(ТАСС).



Народная Республика Болгария. С каждым годом в стране увеличивается число детских садов и яслей.

Сейчас почти 50 процентов детей дошкольного возраста посещают детские сады.

На снимке: во время занятий по гимнастике в детском саду имени Марии Денчевой в городе Плевен.

Фото Болгарского телеграфного агентства.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

## ПРОДОЛЖАЕТСЯ

### подписка

на заводскую газету

**Боевой  
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА,  
ДИРЕКЦИИ И ЗК  
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина

на IV квартал 1957 года

Подписная плата

на 3 мес. — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ  
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.