

Успехи токаря А. Гмаря

С большим патриотическим подъемом трудятся на освоении деталей трелевочного трактора ТДТ-60 рабочие второго участка механического цеха № 4, где старшим мастером тов. Коробов.

Заслуженным уважением всего коллектива участка пользуется токарь Александр Гмарь. Обработывая детали 16-013 (шлицевой конец карданного вала), 14-002 (толкатель) и 16-001 (карданный вал), Александр Гмарь перевыполняет сменное задание на 200 процентов при отличном качестве выпускаемой продукции.

Ежедневно перевыполняют сменное задание в полтора—два раза и фрезеровщицы Вера Блошкина и Софья Черных.

А. РЫЖКОВ.



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 91 (1773)

Вторник, 6 августа 1957 г.

Цена 10 коп.

Лучший подарок 15-летию завода—выполнение задания по выпуску тракторов ТДТ-60

Выпуск трелевочных тракторов—под контроль партийных организаций

Коллектив завода в настоящее время решает серьезную и ответственную задачу: в основном завершить подготовку производства и начать выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60 для лесной промышленности. Уже в августе нужно выпустить установленное количество тракторов.

Цехи завода в большинстве обеспечены необходимым оборудованием, производственной оснасткой. За исключением отдельных профилей, большая работа проведена по обеспечению нужным металлом. Техническими отделами завода разработаны, уточнены и выданы цехам технологические процессы. Значительную работу провели уже заготовительные цехи по выпуску заготовок для деталей трактора ТДТ-60.

Но как показало недавно состоявшееся заседание заводского партийного комитета, неудовлетворительное выполнение многих работ вызывает большую тревогу за своевременное решение этой важнейшей задачи. Например, широкому развертыванию нового производства во многом препятствует неудовлетворительная работа строителей. Особенно на таких решающих участках, как сталецех, механический корпус № 4 и другие. Правда, большую ответственность должны нести за это руководители ОКСа тт. Зеленецкий и Ловцкий, которые систематически тормозят выдачу строителям технической документации. Руководители ОКСа не обеспечивают своевременного выполнения работ по монтажу транспортных сооружений в тракторосборочном цехе и М-4 нового корпуса, что в большой мере тормозит выпуск деталей и сборку узлов ТДТ-60.

Важную роль в мобилизации тракторостроителей на успешное решение поставленной задачи, в осуществлении повседневного контроля за выполнением заданий призваны сыграть партийные организации цехов и отделов. Сейчас на заводе утвержден конкретный производственный график, обеспечивающий выполнение задания августа по выпуску трелевочных тракторов. Партийные организации обязаны взять под строгий контроль выполнение этого графика. Сейчас на заводе нет более важной задачи, чем выпуск установленной партии тракторов ТДТ-60.

Взять для примера парторганизацию отдела главного технолога (секретарь тов. Любарская). Освоение нового производства стало главным направлением в ее работе. Этот вопрос обсуждался на партийных собраниях. Коммунисты сделали ряд ценных замечаний, внесли предложения.

Но в отделе главного технолога имеется и много недостатков в деле оказания квалифицированной технической помощи цехам непосредственно на местах. Партийное бюро не сумело поднять ответственность

всех коммунистов за своевременное выполнение всех заданий по освоению нового производства.

Руководители инструментально-штампового корпуса, модельного и ремонтно-литейного цехов, а также штамповой мастерской кузнечного цеха хотя и сделали значительное число индексов оснастки для нового производства, но не используют все имеющиеся возможности по дальнейшему наращиванию выпуска производственной оснастки. Если новое производство моделями и кузнечными штампами обеспечено полностью, то штампами для холодной штамповки только на 60 процентов, приспособлениями — 70 процентов, вспомогательными инструментами — 90 процентов, режущим инструментом — 75 процентов. Нужно сказать, что партийное бюро инструментального корпуса и его секретарь тов. Максимов скользят по поверхности в решении ряда вопросов освоения нового производства. Многие хозяйственные руководители допускают срывы графиков выдачи инструментария, партийное бюро не вскрывает причины, часто проходит мимо серьезных недостатков инструментальных цехов. Вот почему механические участки и сейчас инструмент получают с перебоями.

Большую тревогу вызывает работа прессового цеха, где руководителем тов. Эренбург. Этот цех должен выдавать огромную номенклатуру деталей. Но из 430 наименований освоено только 180 наименований. Но это не вызвало должной тревоги у коммунистов, у секретаря партбюро тов. Калининна. В цехе нужно быстро решать немало организационно-технических вопросов, особенно по выпуску крупногабаритных деталей. В цехе есть нужные штампы. Правда, они требуют переделок. Но об этом известно было давно, а тов. Эренбург все выжидает и этим самым наносит вред производству. Все эти и многие другие недостатки остаются без внимания партийной организации.

Успешное завершение подготовки нового производства, выполнение задания августа по выпуску тракторов ТДТ-60 — задача большой государственной важности. На ее решение должны быть направлены усилия партийных организаций цехов и отделов, всего коллектива завода.

Что нам мешает своевременно выдавать поковки для тракторов ТДТ-60

Коллектив кузнечного цеха должен освоить производство поковок для 142 наименований деталей трелевочного трактора. В настоящее время кузнецы освоили изготовление 141 наименования поковок. Освоение и сдача детали 43-306 задерживается по вине отдела снабжения, который не выдает кузнецам металл круга 39 сталь марки 45 (холоднотянутая).

Задания по сдаче поковок выполнены следующим образом: для 100 комплектов сдано 15 наименований поковок, на 200 — 23 наименования и свыше чем на 300 комплектов — 76 наименований. Сдача и освоение части поковок задерживается только из-за плохого снабжения металлом, из-за неразворотливости снабженцев на заводе. Например, нет труб диаметров 89x11, 89x13 и 70x10. Поэтому 6 наименований деталей кузнецы изготовили из металла других профилей. В настоящее время механические участки обеспечены деталями ТДТ-60 из кузнечного цеха только на 25 комплектов.

Отсутствует также металл на изготовление деталей 41-062, 41-063, 17-105 и других. Металл круга 25 сталь марки 27СГ, идущий на штамповку пальцев трака, также подается с перебоями. Из-за отсутствия металла не изготавливается также ряд других деталей для трелевочного трактора.

Среди коллектива цеха лучше других обстоит дело с освоением поковок трелевочного

трактора в тяжелой кузнице на тяжелой и средней группах молотов, где мастером тов. Тугулуков. Из 67 наименований деталей здесь освоено и сдано 66 наименований (на 100 комплектов). Не выполнено задание по деталям 49-022. Виновниками срыва являются руководители штамповой мастерской кузнечного цеха.

Кроме того, штамповая мастерская допускала также выпуск бракованных штампов и инструмента к ним, в особенности на такие детали как 40-010, 45-028 и другие. Никто не занимается здесь и комплектацией инструмента. Были случаи, когда устанавливался штамп на ковочные машины и здесь же обнаруживалось отсутствие пуансонов или матриц. Освоение в связи с этим задерживалось.

Очень медленно идет освоение и сдача поковок трелевочного трактора коллективом легкой кузницы. Такие детали как 31-003, 45-014 ставились на ковочные машины несколько раз. Однако освоение их не было доведено до конца. Повинны в этом работники техотдела цеха и производственные мастера легкой кузницы.

Сейчас перед коллективом цеха стоит серьезная задача: устранить имеющиеся в работе по освоению поковок недостатки и полностью сдать их на механическую обработку.

П. КУЗНЕЦОВ.
Кузнечный цех.

На решающих участках

Монтаж четвертого конвейера срывается

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 сейчас испытывает большую нужду в пуске четвертого конвейера. Большая часть отливок таких деталей, как корпуса коробки скоростей, редуктора, верхней опоры и других деталей трелевочного трактора должна изготавливаться именно на этом конвейере. Но так как конвейер не пущен, в настоящее время эти детали изготавливаются на первом конвейере, который перегружен изготовлением отливок основного производства и деталей, идущих по кооперации. Только из-за этого на первое августа чугунолитейщиками выдано отливок на деталь 41-001 всего 53 комплекта, а на деталь 41-003 — 42 комплекта. Уже сейчас цех тормозит выпуск тракторов ТДТ-60.

Необходимость быстрого пуска четвертого конвейера очевидна, однако монтажом конвейера никто не занимается. Нужно установить две большие формовочные машины, одна из которых имеется на заводе, а другой еще нет. Руководители отдела капитального строительства не позаботились об ее доставке. Для их монтажа и установки необходимо проделать большие строительные работы по перееду перекрытия и изготов-

лению двух фундаментов. К этой работе строители еще не приступали. Еще нет полной ясности, кто будет заниматься монтажом и когда. Строительный трест № 46 от выполнения этой работы отказывается, а ДОЦу нашего завода такие работы не под силу. Руководители отдела капитального строительства тт. Ловцкий и Зеленецкий до сих пор не решили этого вопроса. Сейчас ОКС выдал техдокументацию.

Однако прошло больше месяца, а к монтажу конвейера никто не приступал. 12 июля тов. Илюшкин дал последнее обещание главному инженеру завода, что он приступит к монтажу 17 июля. Прошел и этот срок. Обещание осталось на бумаге. Не торопится ускорить изготовление толкателей и стальных деталей для конвейера цех станкостроения, механизации и автоматизации. Это тоже может помешать своевременному пуску четвертого конвейера.

Дирекция завода, руководителям ОКСа следует серьезно подумать о том, как быстрее смонтировать и пустить четвертый конвейер, который необходим для отливки деталей трелевочного трактора.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

В числе передовых

Коллектив сборщиков тракторов главного конвейера, который возглавляет сменный мастер Терентий Ермолаевич Тумапов, уже продолжительное время идет в числе передовых.

В этой смене каждый рабочий значительно перевыполняет производственное задание. Так, слесарь-сборщик Николай Симененко, работая на установке решетки радиатора, систематически перевыполняет сменное задание на 180 процентов.

Александр Валькер и Борис Антонов, устанавливая бортовые шестерни, также изо дня в день перевыполняют задания в полтора раза. Благодаря слаженной работе этот дружный коллектив идет впереди графика на 2 дизельных трактора ТД-54.

И. НАУМУШКИН.

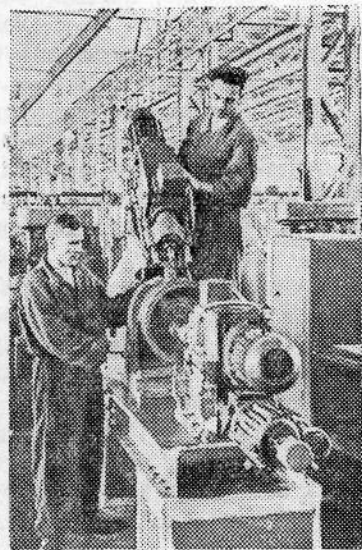
Суточное задание выполнено на 141 процент

Замечательных трудовых успехов в соревновании в честь 15-летия родного завода добился коллектив заготовительного участка прессового цеха. В конце июля коллектив участка завоевал первенство в соревновании за 3 дня между участками завода. С первых дней августа участок добивается высоких показателей.

Так, в субботу, 3 августа суточное задание участка выполнил на 141 процент. Успеху способствовала высокая трудовая активность всех рабочих. Особенно хорошо трудятся передовые рабочие резчики металла тт. Остроущенко, Крапивный, Молчанов и страповщик тов. Безин. Они ежедневно выполняют задания на 140—160 процентов. Хорошую работу оборудования обеспечивает наладчик тов. Садовский.

Хорошо организован труд на этом участке. Это дает возможность повысить производительность труда и обеспечить коллектив цеха необходимыми заготовками.

В. КАТКО,
старший мастер заготовительного участка.



Украинская ССР. На Харьковском заводе «Серп и молот», выпускающем комбайновые моторы, устанавливается новое высокопроизводительное оборудование.

На снимке: бригадир П. Д. Аргунов (слева) и слесарь П. И. Сухоруков за наладкой нового агрегатного сверлильно-нарезного полуавтомата для обработки маховика комбайнового двигателя. Новый станок позволит в три раза повысить производительность труда при обработке этой детали.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Организованно провести комплектование сети партийного просвещения

Решения XX съезда КПСС наметили конкретную программу улучшения идеологической работы в партийных организациях. Претворяя в жизнь эти решения, парторганизации цехов и отделов завода в прошлом учебном году значительно повысили идейный уровень и улучшили качество политической учебы коммунистов и комсомольцев.

Итоги прошлого учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения показали, что большинство коммунистов и комсомольцев повседневно и настойчиво работало над изучением трудов классиков марксизма-ленинизма, истории КПСС и важнейших решений партии и Советского правительства. Партийные организации цехов и отделов стали больше уделять внимания политическому просвещению, глубже вникать в его содержание, добиваться, чтобы оно было действенным, ближе к жизни и задачам, стоящим перед коллективом завода.

Серьезное место в партийном просвещении было отведено пропаганде экономических знаний. Чтобы быть на уровне современных требований руководства социалистическим хозяйством и успешно претворять в жизнь экономическую политику партии и государства, наши кадры и прежде всего коммунисты обязаны хорошо знать экономическую теорию, глубоко разбираться в вопросах конкретной экономики. Поэтому в прошедшем учебном году, учитывая большой интерес и стремление многих коммунистов к изучению вопросов экономики производства, было широко развернуто изучение политэкономии социализма и вопросов конкретной экономики.

Итоги прошлого учебного года также показали, что в большинстве кружков сети партпросвещения занятия проходили организованно, на высоком уровне, при хорошей посещаемости и активности слушателей. Так работали кружки пропагандистов тт. Харитонов, Волобуева, Польщикова, Борисова и других.

Пропагандисты этих кружков добросовестно готовились к занятиям. Вели беседы просто, доходчиво и главное — всегда увязывали теоретические вопросы программного материала с жизнью и деятельностью коллектива цеха, завода.

Все то, что было положительным в учебе прошлого года, необходимо закрепить и умножить в предстоящем новом учебном году в сети партийного и комсомольского политпросвещения. Такая задача в настоящее время стоит перед каждой партийной органи-

зацией цехов и отделов нашего завода. Большинство партийных и комсомольских организаций уже сейчас развернуло подготовку к организованному началу учебы. В настоящее время ведется комплектование сети партпросвещения.

Однако следует сказать, что некоторые партийные бюро предали забвению ошибки прошлого года, неудовлетворительно ведут подготовку к новому учебному году.

Так, из 40 партийных организаций завода только 6 по-деловому, с чувством партийной ответственности взялись за этот важнейший участок работы. В парторганизации чугунолитейного цеха № 1 (заместитель секретаря тов. Польщиков) комплектование кружков подходит к концу. При этом строго учитывается желание каждого коммуниста и комсомольца изучать тот или иной вопрос теории марксизма-ленинизма. Коммунисты чугунолитейного цеха № 1, обсуждая итоги учебы в прошлом учебном году, здесь же говорили о новых задачах. Все это помогло успешно провести комплектование кружков и закончить подбор пропагандистов и их заместителей.

В партийных организациях деревообделочного цеха, кузнечного, механических №№ 1, 2, 4, пресового и других еще не начато комплектование кружков партийного и комсомольского политпросвещения. Секретари этих партийных организаций забыли о важности и ответственности за этот участок работы.

В парторганизации механического цеха № 1 (секретарь тов. Шейн) явно недооценивают значения повышения политического уровня коммунистами и комсомольцами. Решение парткома от 12 июня 1957 года, где указывалось на неудовлетворительную организацию политической учебы в этом цехе, не обсуждено на цеховом партийном собрании. Вызывает удивление равнодушное отношение партийного бюро и его секретаря тов. Шейна к важнейшему участку партийной работы.

Задача состоит в том, чтобы в оставшееся время по-деловому приступить к комплектованию сети партийного и комсомольского просвещения, провести его своевременно и закончить в первой половине августа. Это будет способствовать организованному началу нового учебного года в сети партийного и комсомольского политпросвещения.

А. КАТЕРИНИЧ,
заведующий кабинетом политического просвещения на заводе.

Шнековая установка в чугунолитейном цехе № 3

В целях экономии шихтовых материалов в чугунолитейном цехе № 3 на плавильном участке по опыту краснодарских рационализаторов тт. Миних, Куречай и Бездольного внедрена подача небрикетированной стружки в вагранку при помощи шнековой установки. Раньше подача стружки в вагранку производилась в

завалочное окно. Это приводило к значительному выгоранию стружки.

Шнековая установка исключает это. Внедренное мероприятие дает возможность полностью использовать чугунную стружку из механических цехов и дает цеху 172 тысячи рублей годовой экономии.

В Москве, на VI Всемирном фестивале
Закладка парка Дружбы

Продолжается, блещет всеми красками прекрасный праздник юности. Пятый день Всемирного фестиваля — 1 августа — ознаменовался новым замечательным событием — закладкой парка Дружбы.

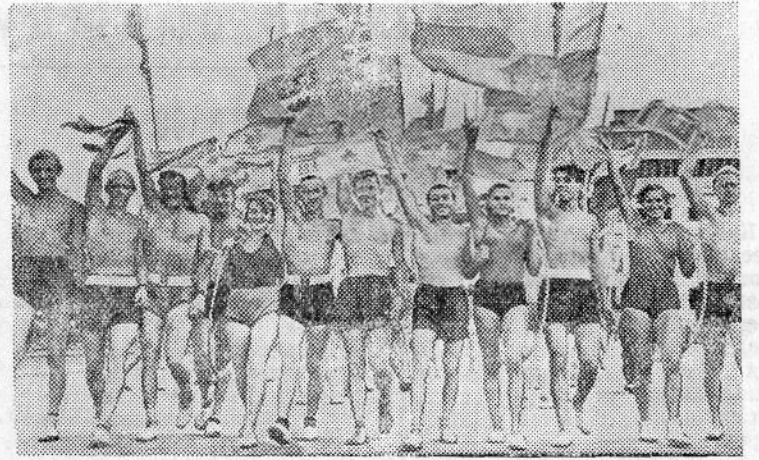
Живописно выглядит территория будущего парка, расположенного в Химках близ речного вокзала. Еще совсем недавно здесь был пустырь. Немало потрудились молодые москвичи, чтобы привести его в порядок, благоустроить и подготовить к посадкам. К месту посадки парка Дружбы по Ленинградскому шоссе двинулись десятки автобусов, в которых ехали 3 тысячи делегатов фестиваля со всех континентов мира. У входа в парк, где среди цветов, изображающих эмблему фестиваля, высятся дуб, названный «деревом дружбы», гостей встретили московские школьники — юные натуралисты. Пионер Андрияш Ярдцев отдал рапорт о готовности территории парка к посадке. Со словами приветия к молодежи обращается заместитель председателя Советского подготовительного комитета И. М. Туманов.

По парку разносятся звуки музыки. Группы делегатов расходятся по обширной территории, занимающей десятки гектаров. У каждой ямки уже приготовлено

дерево и необходимый посадочный инструмент.

Каждый делегат, посадивший дерево, сообщает пионеру свое имя, фамилию и адрес. Взамен тот передает памятные значок и письмо-обязательство следить за посадками.

Прошло немного времени, и перед взорами молодежи возникла чудесная картина: по парку пролегли аллеи, зашумела на ветру молодая листва. И, словно по заказу, хлынул дождь. Живи-



Группа участников VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов и III Международных дружеских спортивных игр молодежи на Центральном стадионе имени В. И. Ленина.

Фото Л. Портера и С. Преображенского.

Фотохроника ТАСС.



В Москву на VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов ежедневно прибывают многочисленные зарубежные делегации. В эти дни они знакомятся с Москвой и москвичами.

На снимке: аргентинская молодежная делегация, прибывшая на праздник юности, среди молодых москвичей на Ленинских горах.

Фото В. Турбина.

Фотохроника ТАСС.

К итогам социалистического соревнования
с харьковскими тракторостроителями
в первой половине 1957 года

Х Т З	
Валовая продукция	108,3
Товарная продукция	107,3
В т. ч. по номенклатуре плана:	
Тракторы ДТ-54	100,7
Тракторы ДТ-14	101,7
Запасные части к тракторам	105,7
Заказы министерства	102,0
Топливные насосы	100,0
Пусковые двигатели	102,7
Ширпотреб	108,2
Производительность труда	106,3
Себестоимость	99,2
Потери от брака	2,0
Экономия от внедрения рацпредложений (с начала года в тыс. руб.)	7505,4 тыс. рублей.

А Т З	
Валовая продукция	106,4
Товарная	106,0
Тракторы	100,0
Запасные части	100,1
Кооперация	123,9
Производительность труда	104,6
Себестоимость трактора	100,4
Экономия по себестоимости товарной продукции	2986 тысяч рублей.
Экономия от рацпредложений	4226 тысяч рублей.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Улучшить качество генераторного газа

За последние три месяца газопроводчики кузнечного цеха жалуются на резкое снижение качества генераторного газа, поступающего из газогенераторной станции. В газе появилось большое содержание воды и смолы. Смолы забивают всю газовую арматуру и не дает нормально проходить газу в печь, вода понижает температуру.

Особенно резко снизилась температура нагрева металла в печах в последних числах июля. Загрязненный газ забивает горелки и инспираторы.

В прошлом году в летние месяцы мы не наблюдали такого явления, следовательно не предъявляли претензий газогенераторной станции. Все печи тогда грели исключительно хорошо. В настоящее время штамповщики кузнечного цеха работают с большими трудностями.

Угроза засмоления всех газопроводов вызывает законное беспокойство. Особенно опасно такое явление при наступлении холодов. Внешние и внутрицеховые газопроводы могут быть закупорены. Нельзя допустить, чтобы проводка газа была выведена из строя.

Работники газогенераторной станции! Кузнецы требуют улучшить работу и давать газ высокого качества. Это поможет штамповщикам успешно выполнить обязательства в честь 40-летия Великого Октября и 15-летия нашего завода.

Н. АФАНАСЬЕВ,
бригадир газопечного хозяйства.

СОРЕВНОВАНИЕ ГОРОДОВ КРАЯ

Переходящие Красные знамена присуждены городам Бийску и Чесноковке

Бюро крайкома КПСС, исполком краевого Совета депутатов трудящихся и президиум крайсовпрофа рассмотрели итоги работы предприятий промышленности, строительства и транспорта городов края за II-й квартал 1957 года.

Лучших производственных успехов в социалистическом соревновании в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции добились трудящиеся городов **Бийска** и **Чесноковки**, которые и признаны победителями, им присуждены переходящие Красные знамена крайкома КПСС, краевого Совета депутатов трудящихся и крайсовпрофа.

Промышленностью города Бийска план второго квартала по производству валовой продукции выполнен на 104,8 процента, при росте объема производства против соответствующего периода 1956 года на 16,8 процента, по товарной продукции—на 104,5 процента. Задание по производительности труда предприятиями города выполнено на 102,6 процента, по сравнению со вторым кварталом 1956 года она возросла на 9,6 процента.

Предприятия Бийска успешно справились с планом по основным видам изделий в натуральном выражении и по сдаче металлолома.

При годовом обязательстве сдать в эксплуатацию в 1957 году 40 тысяч квадратных метров, в первом полугодии фактически сдано 24.752 квадратных метра, или 61,8 процента. Большие работы проведены по благоустройству и озеленению города.

В городе Чесноковке план второго квартала по валовой продукции выполнен на 105,5 процента, по товарной—на 107,9 процента, при росте производства по сравнению со вторым кварталом 1956 года—на 13 процентов.

Все предприятия города справились с установленным государственным планом по валовой продукции, снижена себестоимость товарной продукции. Полугодовой план по жилищному строительству выполнен на 112,2 процента, введено жилья с начала года 8.062 квадратных метра при годовом обязательстве 15.327 квадратных метров.

Положительных результатов в своей работе во втором квартале добились трудящиеся города

Рубцовска, выполнив план по валовой продукции на 103,8 процента, по товарной—на 104,2 процента, по производительности труда—на 102,6 процента. Снижена себестоимость товарной продукции. Вместе с тем в г. Рубцовске крайне медленно ведутся строительство и сдача в эксплуатацию жилой площади. Так, при годовом обязательстве ввести в действие 52.898 квадратных метров, фактически за полугодие введено только 13.183 квадратных метра. Железнодорожной не выполнен план погрузки.

Работники промышленности г. Барнаула план по производству валовой продукции выполнили на 103,5 процента, по товарной—на 101,1 процента, по производительности труда—на 101,9 процента. Однако в городе имеется большое число предприятий, не справившихся с выполнением государственного плана второго квартала. В результате чего недодано продукции на сумму свыше 17 миллионов рублей. Допущено большое отставание в строительстве и по вводу в действие жилой площади. Так, при годовом обязательстве ввести в эксплуатацию 119 тысяч квадратных метров жилья, фактически за полугодие введено 16.262 квадратных метра, или 13,7 процента.

Не выполнен план по погрузке вагонов и сдаче металлолома.

Промышленностью городов Горно-Алтайска, Камня и Змеиногорска выполнены планы по производству валовой и товарной продукции.

Не справились с выполнением плана и социалистических обязательств предприятия г. Славгорода. План по валовой продукции промышленности города выполнен на 96,8 процента, по товарной—на 99,1 процента и по производительности труда—на 94,5 процента.

Решением бюро крайкома КПСС, крайисполкома и крайсовпрофа отозвано переходящее Красное знамя у города Барнаула, как утратившего первенство в социалистическом соревновании.

В социалистическом соревновании в третьем квартале трудящиеся городов края будут бороться за резкое улучшение результатов в своей работе и встретят 40-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции большими производственными успехами.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Вопросы, требующие ответа“

Так было озаглавлено письмо тов. Савири, помещенное в нашей газете за 27 июня. В нем сообщалось о том, что в цехах и отделах завода нет выписок из Кодекса законов о труде по вопросам охраны труда и трудового законодательства.

Председатель завкома профсоюза тов. Волобуев сообщил в редакцию, что в цехах завода имеются на витринах правила трудового распорядка и коллективный договор. Каждый цехком получает газету «Труд» и бюллетень ВЦСПС, в которых освещаются вопросы трудового законодательства и оплаты труда. Кроме того, консультацию по этим вопросам можно получить в БТЗ цехов, у старшего общественного инспектора по охране труда, а также у председателя комиссии охраны труда завкома тов. Котлярова. По понедельникам и четвергам с 4 часов дня технический инспектор ЦК профсоюза тов. Изергин производит прием рабочих по всем интересующим вопросам.

„Как не надо проводить партийные собрания“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 16 июля была опубликована статья инструктора парткома тов. Сидоровой, которая писала о том, что партбюро метизного цеха партийные собрания проводит неподготовленными.

Как сообщил редакции секретарь партбюро метизного цеха тов. Усилов, статья обсуждалась на заседании партийного бюро. Принимаются меры по устранению недостатков в подготовке и проведении партийных собраний.

„Больше ответственности за порученное дело“

В нашей газете за 25 июня была опубликована под таким заголовком заметка. В ней сообщалось, что в цехах и отделах завода не все благополучно с выполнением важных пунктов социалистических обязательств, взятых коллективом завода в честь 40-й годовщины Великого Октября.

И. о. главного инженера тов. Воронин сообщил редакции, что критика признана правильной. Принимаются меры для исправления указанных недостатков.

Творческий подход к делу

На участок механического цеха № 2, где обрабатываются детали для трактора ТДТ-60, из Минска прибыл специальный сверлильный станок, предназначенный для обработки детали 14-003. Работники цеха решили

использовать этот станок для обработки других деталей. Под руководством технолога тов. Зырянова станок был переоборудован: установлена шестигранная головка, которая дает возможность теперь обрабатывать

две детали 14-007 и 14-006.

Также с творческим подходом к делу была решена задача с переделкой приспособления В-80.

Несмотря на то, что на заводе нет индексных приспособле-

ний, участок сейчас приступил к производству четырех деталей семнадцатой группы. Переделка приспособления велась под руководством старшего мастера участка тов. Панушева.

В борьбе за улучшение технико-экономических показателей

Тракторостроители! Перенимайте опыт горьковчан

На Горьковском автозаводе

Анализ использования материальных ресурсов показывает, что на промышленных предприятиях имеются большие неиспользованные резервы экономии сырья, материалов, топлива, электроэнергии. Там, где хозяйственные руководители и общественность ведут постоянную борьбу за рациональное использование материальных ресурсов, там добиваются улучшения результатов производственной и экономической деятельности предприятия. Интересен в этом отношении опыт коллектива Горьковского автозавода имени Молотова.

Раньше на заводе перерасходовали металл против установленных нормативов. Каждый автомобиль, выходящий из ворот завода, как бы увозил с собой несколько десятков килограммов металла, «незаконно» затрачен-

ных на его изготовление. И вот автозаводцы повели с этими потерями беспощадную борьбу.

Решающую роль в этом сыграли комплексные бригады, созданные непосредственно в цехах. В такие бригады входят технологи, конструкторы, работники заводских лабораторий, экономисты, новаторы производства. На заводе создано более 200 таких бригад, в их составе около 3.000 человек. Изучая возможности применения новой техники и технологии, способствуя ее быстрейшему внедрению, комплексные бригады тем самым помогают снижать нормы расхода материалов на изделие.

Большая работа проделана комплексными бригадами в рамном цехе. Бригадами руководит начальник технического сектора цеха т. Григоренко, технологи тт. Бутин, Хилькевич, слесари

т. Дороничев, Шмелев, Кузнецов. Только изменение конструкции переднего бампера автомобиля ГАЗ-51 позволило экономить на каждой машине 3.255 граммов металла. Благодаря тому, что лонжерон и накладные листы рамы автомашины ГАЗ-69 стали делать методом штамповки без отходов, расход металла на каждую машину сократился на 6,5 килограмма. Эти и другие мероприятия, проведенные в рамном цехе, позволили сократить затраты металла на ГАЗ-51 на 8,2 килограмма, на ЗИМ — на 3 килограмма. В целом по цеху годовая экономия металла составила 1.800 тонн.

В колесном цехе комплексная бригада, возглавляемая инженером т. Кузнецовым, при активном участии конструкторов и технологов взялась облегчить вес профиля обода колеса машины

ГАЗ-51. Члены бригады установили связь с работниками Чусовского, Днепропетровского и Днепродзержинского металлургических заводов и добились от них выпуска более экономичного профиля проката. В результате вес каждой грузовой машины уменьшился на 6,3 килограмма.

Комплексная бригада рессорного цеха во главе с инженером тов. Николаевским упорно работала над заменой старой конструкции задней рессоры автомашины ГАЗ-51. Предложенная ею новая конструкция рессоры состояла из 11 листов вместо 13. К внедрению этого новшества были привлечены технологи, наладчики и слесари восьми цехов завода. В течение шести месяцев работали они в содружестве с рессорщиками. Их труд увенчался успехом: расход стали на каждый автомобиль сократился на 4,77 килограмма.

Плодотворные искания работников автозавода уже дали ощутительные результаты: из сэкономленного металла выпущены сотни легковых и грузовых ав-

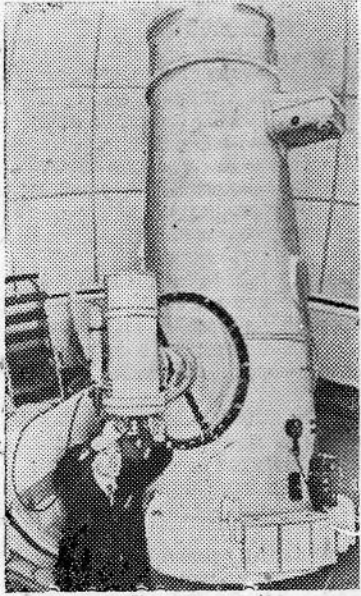
томашин. В начале прошлого года вес грузовика ГАЗ-51 превышал норму на два килограмма, а машины ГАЗ-63—на 50 килограммов, а к концу прошлого года на ГАЗ-51 расходовалось на 37 килограммов металла меньше, чем предусматривалось нормой, а на ГАЗ-63—на 23,2 килограмма.

Горьковчане справедливо считают, что ими достигнуты лишь первые успехи в деле мобилизации внутренних резервов. Одним из крупных источников экономии является рациональное использование отходов металла. В ряде цехов организованы участки, где используются концевые и другие отходы. Из отходов производства на заводе сейчас изготавливают 182 детали грузовых автомобилей и 291 деталь автомобиля «Победа».

На автозаводе стремятся экономить не только металл. Изменение технологического процесса, а также модернизация оборудования на участке окраски детали

Окончание на 4 стр.

К Международному геофизическому году



Грузинская ССР. Абастуманская астрофизическая обсерватория участвует в наблюдениях по программе Международного геофизического года. В ее задачу входит изучение активности Солнца, свечения ночного неба и исследование слоев озона в атмосфере.

Четверть века существует эта высокогорная обсерватория. Она оснащена новейшим оборудованием. Здесь действует, в частности, мощный менискоидный телескоп конструкции лауреата Ленинской премии Б. Иоаннисиани. К Международному геофизическому году в павильоне солнечных исследований установлены совершенный спектрогелиограф, самопишущий электрофотометр большой чувствительности, завершено строительство специального павильона для хромосферного телескопа и солнечного спектрального прибора.

На снимке: ученый секретарь Абастуманской астрофизической обсерватории Н. Размадзе у 70-сантиметрового менискоидного телескопа.

Фото С. Онанова.

Фотохроника ТАСС.

Международный обзор

ПРИМЕР ДРУЖЕСТВЕННОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

С 17 июля в Советском Союзе по приглашению Председателя Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилова находится с визитом доброй воли король Афганистана Мухаммед Захир шах. Дружественные переговоры между главой афганского государства и руководителями Советского Союза завершились подписанием 30 июля совместного коммюнике. В нем обе стороны выразили свое полное согласие в том, что «основой мира во всем мире является укрепление дружбы между всеми народами и нациями мира», и «подтвердили необходимость дальнейшего международного сотрудничества и взаимопомощи». В коммюнике отмечаются положительные результаты дружественной, добрососедской политики, которая всегда проводилась Советским Союзом и Афганистаном, и выражается стремление обеих стран к дальнейшему укреплению дружественных отношений, что способствует миру, безопасности и развитию международного сотрудничества.

Король Афганистана пригласил К. Е. Ворошилова совершить поездку в Афганистан с визитом доброй воли. Это дружественное приглашение принято.

Идя навстречу пожеланиям афганского правительства, наше правительство согласилось оказать южному соседу бескорыстную техническую и материальную помощь в проведении геологоразведочных работ по изысканию нефти в северных районах Афганистана, а также помощь в подготовке национальных технических кадров, необходимых для экономического развития Афганистана. В ходе переговоров была достигнута также догово-

ренность о заключении между обеими странами договора, определяющего режим советско-афганской государственной границы.

Советско-афганские переговоры и их результаты — важный вклад в дело укрепления дружественных отношений между обеими странами. «Мы убеждены», — заявил К. Е. Ворошилов в своей речи на митинге дружбы между СССР и Афганистаном 30 июля, — что сотрудничество Советского Союза и Афганистана на международной арене будет развиваться во имя мира, исторических принципов Бандунга и Устава ООН».

Значение советско-афганских переговоров выходит далеко за пределы отношений двух соседних стран. Эти переговоры — яркий пример подлинно равноправных и дружественных взаимоотношений. Такие отношения между СССР и Афганистаном сложились в результате ленинской внешней политики нашей страны, уважающей и права всех государств и стремящейся к миру, к дружбе и сотрудничеству с ними.

АНГЛИЙСКАЯ АГРЕССИЯ ПРОТИВ ОМАНА

Английские империалисты предприняли новую агрессию на Арабском Востоке, на этот раз направленную против свободы и независимости небольшого государства Оман, расположенного в юго-восточной части Аравийского полуострова.

Борьба 500-тысячного населения Омана против английских колонизаторов развернулась еще в прошлом веке, когда страна попала под колониальное иго Англии. В 1913 году в результате упорной борьбы народ Омана временно возвратил себе независимость. Но вскоре английские империалисты, прибирая к своим

рукам нефтяные месторождения Омана, обеспечили утверждение в стране власти своего ставленника — султана Маската и вновь навязали Оману свое господство.

Недавно население Омана подняло восстание против султана Маската и его хозяев-англичан. Восставшие захватили древнюю столицу страны — город Назва и ряд других населенных пунктов. Английское правительство бросило против восставших свои вооруженные силы. Английские самолеты варварски бомбардируют города, обстреливают мирное население Омана. Развивая военные действия против Омана, Англия пытается спасти свои им-

периалистические позиции на Ближнем Востоке.

Вооруженная агрессия Англии против Омана вызвала взрыв негодования у всех миролюбивых народов, прежде всего в странах Арабского Востока. Лига арабских стран обратилась ко всем арабским государствам с призывом принять меры против агрессивных действий Англии. В заявлении указывается, что эти действия усиливают напряженность на Ближнем Востоке и представляют угрозу всеобщему миру.

Народ Омана, поддерживаемый всеми миролюбивыми силами, продолжает борьбу против колонизаторов.

А. МЕЛИКЯН.



Китайская Народная Республика. До освобождения страны докеры Шанхая жили в тяжелых условиях. Теперь их положение коренным образом изменилось. Портовые рабочие живут в хороших квартирах, для них установлена справедливая оплата труда. Если раньше 90 процентов докеров были неграмотны, то сейчас большинство портовых рабочих Шанхая посещают школу.

Изменились и условия труда в порту: здесь применяются различные погрузочно-разгрузочные машины и механизмы, которыми управляют бывшие китайские «кули».

На снимке: в Шанхайском порту.

Фото Чэнь Цзюань-мэя.

Агентство Синьхуа.

В борьбе за улучшение технико-экономических показателей

Тракторостроители! Перенимайте опыт горьковчан

На Горьковском автозаводе

Окончание. Начало на 3 стр.

оперения автомобилей ГАЗ-51 и ГАЗ-63 позволили на полкилограмма уменьшить расход краски на комплект деталей. За год это дает заводу 956 тысяч рублей экономии.

Комплексная бригада инженеров тт. Голубовского и Белиева в кузовном корпусе подобрала рецептуру пасты для полуды поверхностей кузова без применения соляной кислоты. Было сконструировано и изготовлено оборудование для приготовления порошка, идущего на пасту, разработана технология производства пасты для бескислотной пайки. Эта работа принесла заводу 340 тысяч рублей годовой экономии.

Ценный вклад в борьбу за экономию материалов и топлива внесли коллективы хозрасчетных участков и бригад автозавода.

Так, на участке разных деталей пресового цеха освоили штамповку ряда деталей измененной конструкции и сэкономили за год 260 тонн металла. Работники участка продолжают совершенствовать технологию и обязались в текущем году сбережечь еще 160 тонн металла.

В целях координации работы горьковчане создали заводской совет содействия внедрению мероприятий по экономии металла. Такие советы созданы и во многих цехах. Их возглавляют опытные специалисты.

Немаловажное значение для борьбы за экономию имеет введенная на заводе поощрительная система для тех новаторов и отдельных коллективов, которые показывают пример бережного расходования сырья, металла, топлива, электроэнергии. Для них установлены премии в сумме от 500 до 10 тысяч рублей. За внедрение мероприятий, обеспе-

чивающих фактическое снижение веса автомобиля на один килограмм, выплачиваются следующие премии: за экономию чугуна при литье по автомобилю ГАЗ-51 — семь тысяч рублей, по автомобилю ГАЗ-63 — одна тысяча рублей, по автомобилю «Победа» — 1.600 рублей; за экономию черного проката по ГАЗ-51 выплачивается шестнадцать тысяч рублей, по ГАЗ-63 — три тысячи рублей, по автомобилю «Победа» — четыре тысячи рублей. Установлены также премии за внедрение мероприятий, увеличивающих коэффициент использования металла.

23 мая на заводе была проведена экономическая конференция, которая подвела итоги работы автолюбителей в области экономии сырья, материалов и электроэнергии. Конференция вскрыла новые резервы экономии. Так, например, коллектив

конструкторско-экспериментального отдела внес ряд предложений, позволяющих снизить вес автомобиля ГАЗ-51 на 80 килограммов, ГАЗ-63 — на 71 килограмм. Ценные мероприятия разработаны на заседаниях секций производственного планирования и экономии, материально-технического снабжения и сбыта, а также секции технических служб завода.

Общезаводской экономической конференцией намечено осуществить в 1957 году мероприятия, которые должны дать не менее 35 миллионов рублей сверхплановой экономии.

На заводе широко развернулось соревнование в честь 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Многие коллективы участков, цехов, отделов, лабораторий взяли конкретные обязательства по экономии.

Борьба за экономию на заводе ширится с каждым днем.

А. МЕРКУЛОВ,
В. ЕФИМКИН.

(«Промышленно-экономическая газета»).

США продолжают гонку атомного вооружения

Комиссия по атомной энергии США опубликовала очередную полугодовую доклад, в котором указывается, что Соединенные Штаты продолжают создание запасов ядерного оружия всевозможных типов.

«На протяжении отчетного периода», — говорится в докладе, — упор по-прежнему делается на исследования и усовершенствования, призванные улучшить и увеличить американский арсенал ядерного оружия». В докладе сообщается, что, помимо увеличения своих запасов ядерного оружия, Соединенные Штаты накапливают большие запасы урана.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

6 августа

новый художественный фильм

СТАРИК ХОТТАБЫЧ

Начало сеансов: в 11 часов утра и в 6, 8 и 10 часов вечера.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС — 4-50, общий — АТС — 4-85.