

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 90 (1772)

Суббота, 3 августа 1957 г.

Цена
10 коп.

Дедовскими методами

В МЕХАНИЧЕСКОМ ЦЕХЕ № 4 МЕДЛЕННО ВНЕДРЯЕТСЯ МЕХАНИЗАЦИЯ ТРУДОЕМНЫХ РАБОТ

Странная картина предстает перед взором каждого, кто впервые входит в механический цех № 4. Над первым участком, где обрабатываются корпусные детали, недвижимо замерли новенькие электроподъемники — тельферы, а рядом с ними примостились изготовленные на скорую руку полиспасты, на которых при

помощи крюка и обыкновенных веревок рабочие этого участка поднимают тяжелые детали, имеющие вес до 70 килограммов.

И всякий, впервые увидевший это, смотрит недоуменно то на огромный корпус, оснащенный новейшим совершенным высокопроизводительным оборудованием, то на рабочих, поднимающих вручную тяжелые детали.

Недавно мы побывали в этом цехе.

—Почему вы не пользуетесь электроподъемниками? — спросили мы рабочих.

—Так ведь они не работают!

ОДНИ ОБЕЩАНИЯ

—Да, так всегда и работаем! — ответил расточник участка корпусных деталей тов. Омелянчук на наш вопрос: всегда ли вы вручную ставите на станок корпуса коробки скоростей. — Две недели назад на нашем участке повесили шесть тельферов. Мы конечно обрадовались: ну, думаем, пришел конец нашим мучениям. Техника заменит тяжелый ручной труд.

На общем собрании механосборочного корпуса № 4 главный инженер ОКСа тов. Ловцкий во всеуслышание с трибуны заявил, что к монтажу электрической части приступят немедленно и тельферы через день — два будут работать.

Но с тех пор прошла уже неделя, а тельферы не подключены и рабочие по-прежнему пользуются полиспастами.

На наш вопрос, какова же производительность труда, тов. Омелянчук только махнул рукой.

—Какая там производительность! Корпус коробки скоростей, кроме обработки на расточном станке, обрабатывается еще на фрезерном. И вот на фрезерный станок приходится вручную доставлять корпуса. В цехе на шесть участков есть всего три тельжки. Попробуй-ка успей захватить тельжку! Сейчас я обрабатываю 5 корпусов, а при механизации смогу бы обработать 10.

* Резервы не используются

На участке ходоуменьшителя и вала отбора мощности механического цеха № 2 продолжительное время не используется токарный станок с гидрокопировальным суппортом ГС-1. Возможно, спроектированное новое устройство не отвечает техническим требованиям? — с таким вопросом обратились мы к руководителю цеха. Оказывается, нет.

На участке обработки деталей трактора ТДТ-60 установленный на токарный станок новой гидросуппорт с копировальным устройством дал положительные результаты. Он расширяет технологические возможности станка, позволяет производить различные копировальные работы в центрах и патроне. Пользуясь этим устройством, можно обрабатывать ступенчатые валы и цилиндрическими и конусными шейками, детали с фасонными поверхностями.

Кроме того, гидрокопировальный суппорт снижает утомляемость рабочего при обработке и повышает производительность труда за счет сокращения вспомогательного времени. При обработке по копиру отпадает также необходимость в снятии пробных стружек и измерении диаметров и длин каждой ступени. Оценили преимущества это-

Свою беседу с нами тов. Омелянчук закончил так: — «Что же все-таки теперь думают делать ОКС и его главный инженер тов. Ловцкий?».

Ничего не скажешь тов. Омелянчуку. Часто получается так, что руководители ОКСа много обещают, а слов своих не подкрепляют делами.

ОБ ЭТОМ НУЖНО БЫЛО ЗАБОТИТЬСЯ РАНЬШЕ

На пятом участке механического цеха № 4, где мастером тов. Родионов, еще не полностью смонтировано специальное оборудование. Но несмотря на это рабочие и наладчики настойчиво борются за быстрое освоение деталей трелевочного трактора. Здесь обрабатываются такие детали, как гидроцилиндры, бортовые шестерни, корпусные детали лебедки и ходовой части трактора ТДТ-60.

И если на первом участке в распоряжении рабочих имеются для подъема корпусных деталей полиспасты, то на пятом участке нет даже балок для крепления полиспастов.

И вот детали весом в 50—70 килограммов рабочие участка поднимают вручную. Монтажники гребта «Союзпроммеханизация» обещали закончить оборудование участка подъемниками и механизмами еще к 15 июля. «Неделю назад остановились все работы, и вот сами видите, как мы работаем, — говорит мастер участка тов. Родионов».

—Много физической силы тратится напрасно, — говорит фрезеровщик тов. Боран. — Бортовая шестерня весит 60 килограммов, а их на обработку одновременно ставится три детали.

—Вы посмотрели бы, как мы их снимаем после обработки! Тут в дело идут ломик, отвертка и прочее.

—Когда же мы будем иметь возможность работать нормально? — говорит токарь этого же участка тов. Шнейдер.

На этот вопрос должны дать ответ руководителя ОКСа.

В. РОМАНЕНКО.

Важнейшая задача коллектива завода — выполнить в августе задание по выпуску тракторов ТДТ-60

Быстрее освоить выпуск ТДТ-60

Каждый день приближает нас к 15-летию родного завода. Каждый рабочий нашего большого коллектива стремится достойно встретить эту дату.

Готовят трудовые подарки 15-летию завода и рабочие четвертого участка механического цеха № 4. С большим старанием работают на наладке станков и освоении новых наименований трелевочных деталей наладчики комсомольцы Владимир Тарасов, Анатолий Грищенко, Петр Овчинников и слесарь отдела приспособлений Виктор Литвинов.

Значительно перевыполняют сменные задания сверловщица Роза Киселева и фрезеровщица комсомолка Зина Назарова.

Но наряду с достигнутыми успехами нужно отметить и недостатки в работе по освоению и

производству трелевочных тракторов. Из запланированных 68 наименований наш участок освоил 42, а остальные 26 наименований не освоены из-за отсутствия заготовок из сталелитейного цеха, оборудования, оснастки и режущего инструмента.

Большинство наименований деталей освоено нами универсальным способом. Но есть такие детали, которые нельзя освоить универсальным способом. К таким относится кронштейн толкателя, который не освоен из-за отсутствия броши 93-7517, не поступившей на наш завод из Минска.

Тормозит освоение новых деталей не только отсутствие оснастки из Минска, Липецка, но и отсутствие оснастки из инструментального цеха нашего заво-

да. До настоящего времени инструментальщики не дали нам многоспindleную головку 303-1135, кондуктор 302-2925 и фрезерное приспособление 330-2139.

Коллектив нашего участка предъявляет серьезные претензии к лаборатории технической наладки, которая длительное время не может наладить на нашем участке 2 станка, и отделу главного технолога, который несмотря на неоднократные замечания очень медленно решает технические вопросы, возникающие в процессе освоения производства деталей.

А. ПОГРЕБНЯК,
старший мастер четвертого
участка механического цеха № 4.

Обязательства под угрозой срыва

Завод накануне большого праздника — 15-летия своего существования. Коллектив тракторостроителей, готовясь достойно встретить славную дату, принял на себя повышенные социальные обязательства, в которых, в частности, обязался выпустить к 24 августа первую партию трелевочных тракторов ТДТ-60. Но создавшееся в настоящее время положение с выпуском ТДТ-60 вызывает тревогу за срыв обязательств.

Идет август. На сегодняшний день мы, слесари-сборщики участка сборки тракторосборочного цеха № 2, не собрали ни одного трактора ТДТ-60.

Срывается и график сборки узлов. Ежедневно мы должны собирать по 10 комплектов каждого узла, но из-за неподачи деталей из механического цеха № 4 не можем выполнять сменные задания.

Так, 1 августа вместо 10 коробок переключения скоростей мы собрали только 1 из-за отсутствия валов 60-12-011. 3 поданные на сборку вала оказались непригодными.

Не собрали мы в этот день ни одной лебедки. Механический цех № 4 не подал ни одной трубы 60-41-СБ105, ни одного стакана 60-41-006.

Из 10 раздаточных коробок собрали одну.

Дальше так работать нельзя. От имени коллектива сборщиков мы обращаемся к коллективу механического цеха № 4 с просьбой:

—Примите все меры для ритмичного обеспечения сборки тракторов необходимыми деталями. Социальные обязательства, принятые коллективом тракторостроителей в честь 15-летия родного завода, должны быть своевременно и полностью выполнены.

Н. ЗАРВА,
И. ИЛЬИН,
слесари-сборщики тракторосборочного цеха № 1.

НА РЕШАЮЩИХ УЧАСТКАХ

С первых дней августа работать ритмично

Участок вкладышей механического цеха № 2 в прошлом месяце допустил серьезное отставание по производству шатунных вкладышей. Особенно большое отставание было по сдаче деталей в запасные части. Чтобы выправить создавшееся положение и не допустить повторения неудовлетворительной работы, руководство цеха разработало ряд мероприятий, осуществление которых даст значительные изменения по увеличению выпуска сталеалюминиевых вкладышей.

Одно из намеченных мероприятий предусматривает установку на участке дополнительного оборудования. Цех станкостро-

ения, механизации и автоматизации обязан изготовить и установить три новых станка: два — для подрезки торцов и один — для зачистки вкладышей. Внедрение этого мероприятия требует много времени и поэтому в ближайшее время внедрить его нет возможности. Но самым неотложным мероприятием является решение вопроса с изготовлением матриц. Пересмотром технологии изготовления матриц занимаются сейчас технологи отдела главного технолога, работники центральной лаборатории и цеха. Однако желаемых результатов еще не достигнуто.

В ближайшие дни будет произведено испытание матриц для гибки вкладыша, изготовленных по опытной технологии. Вместе с

тем необходимо изучить и применить опыт производства новых вкладышей. С этой целью начальник пролета вкладыша тов. Кононов командирован на один из родственных заводов для изучения их опыта.

Все это несомненно улучшит работу участка. Только нельзя затягивать выполнение намеченных мероприятий. Уже с первых дней августа на участке нет необходимого количества заготовок шатунных вкладышей. Виновны в этом руководители отдела снабжения. В результате первые операции остановлены, простаивают станки и рабочие. Это ведет к срыву суточного задания.

П. ФИЛАТОВ,
старший мастер.

го устройства руководители участков ТДТ-60 и отводки. Но с не доверием отнеслись к внедрению новых суппортов на участке ходоуменьшителя. Старший мастер этого участка тов. Коробко подписал акт внедрения, но не приложил усилий, чтобы устройство было использовано. В свое оправдание он сослался на технические неисправности станка. А разве нельзя было устранить их? Об этом нужно было только поставить в известность работников службы механика. Ясно, что из-за нежелания старшего мастера заниматься этим вопросом возможности повышения производительности труда упущены.

А ведь участок ходоуменьшителя имеет большой недодел по сдаче деталей в запасные части. Первый день августа еще раз показал, как из-за отсутствия нужного инструмента задание по сдаче валиков ходоуменьшителя было сорвано. Виновником срыва является заведующий инструментальным хозяйством цеха тов. Филиппов, из-за его не расторопности на участке отсутствовали фрезы индекса 055-102. Днем позже также по вине тов. Филиппова и инспектора по инструменту тов. Соченко была сорвана подача в сбит детали 41-2 во всех трех сменах. Они не сумели обеспечить участок протяжкой 093-280. Ее нужно было реставрировать.
Н. СЕВЕРОВ.



Мир, дружба, единство!

Открытие VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов

Окончание. Начало см. в СССР ее приняла советская № 89.

Участники фестиваля выстраиваются на зеленом поле стадиона. Группа девушек — представительниц всех союзных республик — поднимается в ложу, где сидят руководители Коммунистической партии и Советского правительства, и преподносит им букеты цветов. Цветы преподносятся советскими девушками также организаторам фестиваля и руководителям делегаций.

На гравежной дорожке — бегуны с эстафетными палочками. Под горячие аплодисменты они вручают эстафету представителям Международного комитета фестиваля. На стадионе возникает овация — слово предоставляется Председателю Президиума Верховного Совета СССР Клименту Ефремовичу Ворошилову. От имени Президиума Верховного Совета СССР, правительства Советского Союза, от имени все-

вич закончил здравицей за мир во всем мире. Делегаты и гости стоя бурно аплодируют. Раздаются приветственные возгласы на разных языках народов мира. Тысячи голубей поднимаются над чашей стадиона, вызывая всеобщее восхищение.

По поручению Международного комитета фестиваля Сергей Романовский объявляет VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов открытым.

Наступает самая торжественная минута. Певуче звучат фанфары. Взоры всех устремлены к мачте, по которой медленно поднимается белый флаг с эмблемой фестиваля. Праздник мира и дружбы открыт! И «Песню дружбы запевают молодежь». Свыше 100 тысяч человек на разных языках поют Гимн демократической молодежи. И кажется, звуки этой песни отсюда, со стадиона имени Ленина, летят по всей нашей планете.

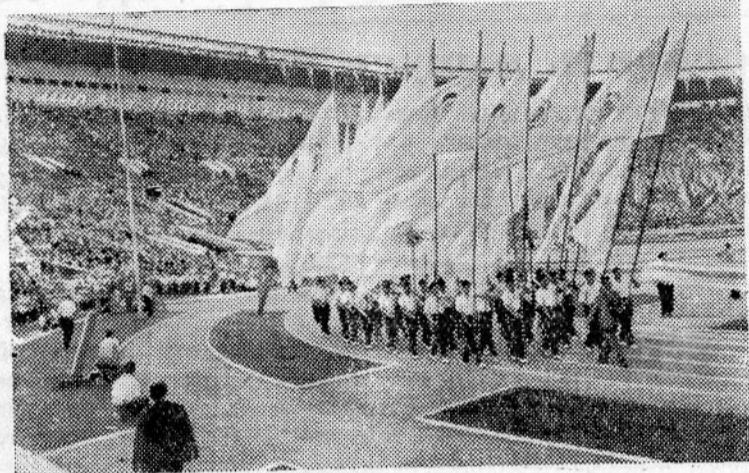
После перерыва делегации рассказывают на трибунах. Мелодии песен народов земли плывут над стадионом. Начинаются массовые гимнастические выступления советских спортсменов. Их открывают воспитанники трудовых резервов.

Высокое мастерство продемонстрировали гимнасты Ленинградского и Московского институтов физической культуры, спортсмены высших учебных заведений страны.

Но вот снова на зеленый ковер выходит несколько тысяч загорелых физкультурников. И будто золотая пшеница заколо-силась на поле. Неожиданно зловещей тенью ложится на нее силуэт атомной бомбы. Спортсмены перестраиваются, и бомба перечеркивается двумя голубыми линиями. Ее изображение исчезает в море трепещущих полотнищ, символизирующих безбрежность мирных устремлений народов земного шара. И на этом фоне вырисовываются очертания пяти континентов. Карту мира сменяет знакомый силуэт белоснежного голубя — символа мира. Невидимая рука пишет слово «Мир» на русском языке. Потом это слово повторяется на английском, французском языках, обозначается китайскими иероглифами и замысловатой арабской вязью. А затем возникает чудесный цветок из пяти лепестков — эмблема фестиваля. На восточной трибуне тысячами флажков физкультурники воспроизводят девиз фестиваля «За мир и дружбу!».

Открытие VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов превратилось в могучую демонстрацию единения молодежи всех стран за мир и дружбу между народами, за светлое будущее человечества.

(ТАСС).



Москва, 28 июля. Торжественное открытие фестиваля на Центральном стадионе имени В. И. Ленина. Фото М. Редкина. Фотохроника ТАСС.

К микрофону подходит председатель комитета молодежных организаций СССР Сергей Романовский. Мне выпала большая честь, говорит он, от имени Международного комитета VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов, от имени советской молодежи сердечно приветствовать вас и сказать вам: «Добро пожаловать, дорогие друзья!».

От имени молодежи Австралии и Океании выступает Чарльз Брезланд (Австралия), Азии — Чингамони Паниграхи (Индия), Америки — Роже Феррейра (Бразилия), Африки — Номфорт Тея (Гана) и Европы — Антуан Омон (Франция).

Представители молодежи континентов в своих выступлениях говорят о необходимости борьбы за мир, за дружбу народов. Они от имени участников фестиваля выразили благодарность советскому народу и советской молодежи за сердечный прием.

Присутствующие встречают речи ораторов бурными аплодисментами.

Радиорупоры доносят сообщение о финише Международной эстафеты дружбы. Эстафета двинулась в Москву по нескольким маршрутам, пересекла двадцать стран. Десятки тысяч километров проделали участники эстафеты. На границе



Москва, 28 июля. Торжественное открытие фестиваля на Центральном стадионе имени В. И. Ленина. На снимке: китайские девушки на стадионе. Фотохроника ТАСС.

го советского народа и от своего лично он тепло приветствует участников фестиваля и желает им хорошо и с пользой провести фестивальные дни. Свою речь Климент Ефремо-



Марийская АССР. Совнархоз республики приступил к работе. Состоялось первое заседание, на котором совет обсудил организационные вопросы.

Сейчас работники Совнархоза знакомятся конкретно с предприятиями, стройками республики с тем, чтобы со знанием дела руководить ими.

На днях у лесорубов Суслонгерского леспромхоза треста «Марилес» побывал заместитель председателя Совнархоза П. Е. Нязев. Он ознакомился с хозяйством леспромхоза, с его деятельностью, побывал в лесопунктах и на лесоучастках и беседовал с рабочими.

На снимке: П. Е. Нязев (справа) беседует с рабочими Зеленогорского лесопункта.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Не допускать ошибок при комплектовании сети партийного и комсомольского политпросвещения

XX съезд нашей партии поставил перед партийными организациями конкретную задачу: приблизить идеологическую работу к практическим делам. Смысл партийного просвещения в этой связи состоит не только в изучении основ марксистско-ленинского учения, но в конкретном его применении в практике коммунистического строительства. Скоро начнется новый учебный год в сети партийного просвещения. Поэтому подготовку к нему надо вести сейчас.

При комплектовании сети партийного просвещения следует прежде всего учитывать, чтобы каждый коммунист сам избрал себе форму учебы. Но в практике прошлого года при выборе формы учебы некоторые коммунисты чугунолитейного цеха № 3 допустили серьезные ошибки. Они соглашались записаться в какой угодно кружок. Это нанесло определенный вред партийной учебе. Так, в прошлом году, не определив свои силы и возможности, в кружок по изучению конкретной экономики записались коммунисты тт. Аненков и Щербаков.

Но их недостаточная общеобразовательная подготовка заставила изменить форму учебы и перейти в кружок по изучению вопросов текущей политики. Несерьезно отнеслись к выбору формы учебы в прошлом году такие коммунисты как тт. Шумейко, Чевардов и Шеховцов. К началу учебного года они избрали себе форму учебы в стационарных учебных заведениях, однако сами нигде не занимались. Поэтому партийной организации цеха пришлось вносить изменения в работу сети партийного просвещения в течение учебного года.

Отдельные коммунисты стараются выбрать себе наиболее легкую форму учебы, несмотря на то,

что способны глубже изучать марксистско-ленинскую теорию. Так, например, поступил в прошлом году коммунист тов. Емельянов. Имея среднее образование, он при комплектовании сети партийного просвещения записался в кружок по изучению текущей политики. Ясно, что такой подход к выбору формы учебы ничего полезного не даст.

В этом году, учитывая ошибки прошлых лет в комплектовании сети партийного просвещения, партийное бюро чугунолитейного цеха № 3 более продуманно решает этот важный вопрос. Сейчас многие коммунисты по-деловому подошли к выбору формы учебы и записались в кружки.

Предполагается к началу учебного года укомплектовать в цехе два кружка: по изучению конкретной экономики и по изучению истории партии. Уже сейчас в кружки зачислено 25 коммунистов. Среди них коммунисты тт. Туреев, Смердов, Савкин и другие. Партийное бюро тщательно занимается подбором пропагандистов.

Хочется сказать, что уже сейчас каждому коммунисту следует побеспокоиться о приобретении нужной литературы. В этом им должны оказать помощь заводская и городская партийные библиотеки. В комплектовании сети комсомольского политпросвещения серьезное внимание необходимо обратить на осуществление надежного контроля за посещаемостью. В кружки записывается много комсомольцев. Однако на занятия приходят немногие.

Этот недостаток в нынешнем учебном году следует решительно устранить.

Д. БОРОДИН,
секретарь партийной организации чугунолитейного цеха № 3.

Комсомольский воскресник

ном конвейере закипела дружная работа. 28 комсомольцев цеха М.4 хорошо поработали в механическом цехе № 1 и на сборочном конвейере.

На сборке тракторов

отлично работала бригада слесарей-сборщиков, возглавляемая комсомольцами тт. Зарва и Редько.

Мастера токарного участка механического цеха № 1 с похвалой отзываются о работе

комсомольцев — участников воскресника тт. Москалева, Тарасова, Кузнецова, Егер, Сидоровой, Зоткиной и многих других. Они работали большое количество деталей, необходимых для сборки тракторов.

А. ЧИГРИНСКИЙ,
Механический цех № 4.

ЭКОНОМЬ В БОЛЬШОМ И МАЛОМ

Копейка рубль бережет

Совсем недавно на нашем заводе проходил общественный смотр по экономии материалов и всех видов энергии. Были выявлены дополнительные резервы, которые в свою очередь благотворно повлияли на всю экономику завода.

В чугунолитейном цехе № 3 также обсуждались вопросы, как добиться экономии чугуна, жароупорных марок кирпича и других материалов и энергии. Но прошел смотр и после этого все забыли о борьбе за экономию. И в настоящее время этому не уделяют внимания.

Возьмем, к примеру, самый простой факт: при подготовке к зиме ежегодно цех расходует на остекление окон более 500 погонных метров стекла. А ведь этого легко избежать. Дело в том, что в летнее время стекла в окнах на отдельных участках выбиваются самими рабочими, чтобы увели-

чить приток свежего воздуха. Но можно сделать створчатые окна и ликвидируется необходимость выбивать стекла. Кроме того, нужно на формовке, плавке и выбивке установить дополнительные вентиляторы.

Как будто это и мелочи, но они приводят к расточительству. Нужно с этим вести непримиримую борьбу. Ведь пословица говорит: «копейка рубль бережет». Это правильно. Задача чугунолитейщиков — ликвидировать бесхозяйственность, что даст большую экономию государственных средств.

В. СОЛОВЬЕВ.

В прошлый выходной день комитет комсомола организовал общезаводской воскресник по оказанию помощи отстающим цехам и участкам. Активное участие в воскреснике приняли комсомольцы механического корпуса № 4. С утра на решающих участках и глав-