

Они идут в числе передовых

В последней декаде июля на производственных участках широко развернулось социалистическое соревнование в честь 15-летия родного завода. Каждый рабочий стремится встретить эту знаменательную дату трудовым подарком. Появилось много новых имен передовиков производства.

Итоги соревнования подводились через каждые три дня.

Переенство в соревновании за досрочное выполнение производственной программы июля прочно удерживают: по группе заготовительных цехов участок формовки северного пролета чугунолитейного цеха № 1, руководимый старшим мастером тов. КОМАРОВЫМ, выполнивший повышенное производственное задание на 105,4 процента; по группе механикообрабатывающих и сборочных цехов участок шатуна и корпусных деталей моторного цеха, возглавляемый старшим мастером тов. ДЕШИНЫМ, выполнивший задание по запасным частям на 133,3 процента.

В соревновании отличились: обрубщик ИВАН КРАСНОСЛОБОДСКИЙ, наждачник НИКОЛАЙ СТРЕЛЬЦОВ, формовщица стержней коробки скоростей МАРΙΑ РЕПЕТЬЕВА, слесарь-сдатчик АНАТОЛИЙ КУДАШКИН, токарь РАИСА КАХАНИСТОВА, шлифовщица ЛИДИЯ ОРЛОВА, резчики металла ИВАН БЕЗИН, НАДЕЖДА КАЛИНИНА и многие другие. Каждый из них выполнял производственное задание на 168—300 процентов.

На три дня раньше срока

Дружный коллектив смены Ивана Кондратьевича Гейнце по праву считается передовым не только на участке стальных деталей моторного цеха, но и на заводе.

Мастер Иван Кондратьевич Гейнце так организовал труд своих рабочих, что с первого дня июля они стали перевыполнять сменные задания и в течение всего июля работали с опережением графика.

Производственное задание июля смена тов. Гейнце выполнила досрочно, 27 июля и оставшиеся 3 дня работала в счет августа. В этой смене нет рабочих, не выполняющих сменных заданий.

Пример в труде показывают шлифовщица Валентина Присяжных, токари Рита Камонина и Лида Якунина, сменная выработка которых ежедневно составляет 150—170 процентов.

Большая заслуга в ритмичной работе участка принадлежит наладчикам Николаю Кохоту и Александру Ядыкину, обеспечивающим своевременную наладку станков и предупреждающим простой оборудования.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер.

Успехи комсомольца Анатолия Неберова

Формовщик Анатолий Неберов — член передовой комсомольской бригады чугунолитейного цеха № 1. Это та бригада, которой руководил до поездки на Всемирный фестиваль Анатолий Куданков. Принимаемая руководство бригадой, Анатолий Неберов дал слово не снижать высоких показателей, удержать честь бригады.

Слово с делом не разошлось.

Дзюбевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 89 (1771)

Четверг, 1 августа 1957 г.

Цена
10 коп.

Достоинно встретим 15-летие родного завода!

Давайте посмотрим: всего лишь 24 дня, меньше месяца, остается до большого события в жизни тракторозаводцев — 15-летия родного завода. К этому празднику готовятся все: рабочие, мастера, инженеры, техники и служащие, сосредоточивая внимание и силы на нерешенных задачах.

Коллектив завода, особенно наши кадровики, знают, сколько нужно было затратить сил и труда для того, чтобы в тяжелые для нашей страны годы построить на Алтае мощный тракторный завод. Листая странички истории, сравнивая настоящее с прошлым, сейчас молодые тракторозаводцы с глубокой признательностью думают о строителях, о ветеранах завода, которые своим самоотверженным трудом создали наш родной завод.

И естественно стремление нашей заводской молодежи доказать, что они достойные последователи ветеранов тракторостроения, что они способны продолжить славные рабочие традиции: не устанут трудиться над тем, чтобы развивать родной завод, с каждым днем увеличивать выпуск продукции для нужд народного хозяйства Родины. Этими думами сейчас живут тракторостроители, с мыслями о достойной встрече 15-летия завода подходит они к славному празднику.

Чтобы мысль и стремление не расходились с делом, многое предстоит сделать за оставшиеся 24 дня каждому члену коллектива завода.

Разнообразно, многогранно участие комсомольцев, всей заводской молодежи в соревновании в честь 15-летия завода. На заводе нет такого участка, где не была бы ключом молодая энергия. Лучшими подарками 15-летию завода будут ритмичная работа, выполнение сменных и суточных производственных заданий, экономия в большом и малом. Для литейщиков — дополнительные тонны металла, для токарей и фрезеровщиков — дополнительные детали для сборки моторов и тракторов. И многое можно сделать, если, конечно, повести решительную борьбу с браком. Резкое снижение брака — это реальное дело для увеличения выпуска продукции. Нельзя откладывать на завтра то, что можно

сделать сегодня, тратить дорогое время на раскачку.

Все коллективы цехов, участков могут достойно встретить 15-летие завода, если мы будем решительно преодолевать трудности, равняться на передовиков. Замечательно работает коллектив смены тракторосборочного цеха, где мастером тов. Боровников. Эта смена еще 29 июля выполнила месячное производственное задание на 103 процента, а задание по выпуску запасных частей завершено 25 июля. Здесь особенно хорошо работают расточник И. Абакумов, слесарь-сдатчик малых балансиров Г. Диторенко и многие другие. При подведении итогов соревнования за три дня высоких показателей добился коллектив участка блока моторного цеха, где и о. старшего мастера тов. Бурыйгин.

Давайте представим себе, что каждый участок завода так работает: все рабочие, мастера, инженеры и техники повели борьбу с браком и простоями, стали дорожить каждой минутой рабочего времени, стали больше давать заготовок и деталей для сборки, в запчастях — ведь вскрыются огромные возможности для того, чтобы дать больше продукции нашей стране.

Коллектив завода переживает большие трудности в решении серьезной задачи по освоению производства тракторов ТДТ-60. Вот почему у хозяйственных руководителей цехов, партийных и профсоюзных организаций самая большая забота — сделать соревнование в честь 15-летия завода гласным, зримым, чтобы рабочие каждый день знали и об успехах и о неудачах. Тогда можно будет вовремя помочь отстающим. А отстающих, к сожалению, у нас еще много. Плохо еще работают коллективы моторного цеха, М-1, М-2 и другие.

Задача состоит в том, чтобы каждый работник завода преодолел имеющиеся трудности и подготовил достойный трудовой подарок 15-летию родного завода.



121-тысячный трактор сошел с конвейера

В этот день весь коллектив первой смены главного конвейера, начиная от мастера Алексея Яковлевича Курчатова и кончая слесарями-сборщиками, был в возбужденном состоянии. Как только 30 июля в 9 ч. 30 м. вечера комсомолец Абдусаламов поставил на конвейер раму юбилейного 121-тысячного трактора, работа в руках сборщиков тракторов стала двигаться вдвое быстрее.

— Молодцы! — глядя на слесарей-сборщиков рулевого управления тов. Кузьмина и Придеина, — говорит Алексей Яковлевич Курчатов. — С такими ребятами при хорошем обеспечении деталями и узлами можно ежедневно собирать на 10 тракторов больше сменного задания.

Но как ни трудно было в этот день, а уже в 10 часов 30 минут слесарь-сборщик тов. Мукан установил на раму двигатель и несколько минут спустя конвейер передал юбилейный трактор в руки других сборщиков.

Не подкачала в этот день и смена мастера Терентия Ермолаевича Тумашова, которая сняла с конвейера на 2 трактора больше сменного задания. Хорошо поработали в этот день регулировщики Иван Сычев и Ефим Шлейль.

Это большая производственная победа коллектива нашего завода.

За дальнейшее повышение производительности труда

Из опыта работы токаря С. Немцева

Токарь Савелий Немцев работает на заводе 7 лет.

— Выполняя точные работы по изготовлению сложных приспособлений, прессформ для отливки прокладки резово-червячных пар для делительных головок непосредственного деления, — говорит он, — я убедился, что изыскивать все новые и новые приемы труда, улучшающие качество и повышающие производительность, — непременное условие для каждого токаря.

Вот почему его опыт достоин самого широкого распространения.

Прежде чем приступить к сложным и точным работам, Савелий Немцев всегда проверяет станок на перпендикулярность и после настройки начинает свой трудовой день. Много помогает ему применение сырых кулачков для трехкулачного патрона. По кооперации с других заводов инструментальный цех получает нормализованные кулачки с определенным диаметром. Это ограничивает токаря в бесперебойной обработке деталей различных конфигураций. Применение же сырых кулачков позволяет обрабатывать детали на любом диаметре с точностью до двух сотых миллиметра.

Работая на токарно-винторезном станке, обычном для других предприятий, он довел скорость резания до 600 метров в минуту. Это предел для данного станка. Раньше скорость резания составляла 300 метров в минуту. Токарю-новатору удалось увеличить скорость обработки в два раза благодаря усовершенствованию

геометрии резов, а главное, применяя новые минерало-керамические резы.

Много нового для себя почерпнул Савелий Немцев, изучая опыт новаторов других предприятий страны. Осенью прошлого года он побывал на ленинградском Невском машиностроительном заводе. Там подробно изучил приемы новатора токаря-скоростника этого завода Павлова. У него он заимствовал опыт и применил минерало-керамические резы на нашем заводе. Применение скоростного и силового резания дало возможность повысить производительность труда на 250 процентов.

Для того, чтобы быстро сделать черновую обработку деталей, передовой производственник применяет силовой режим резания с подачей 1,5 миллиметра на один оборот шпинделя. Раньше самая большая подача была 0,8 миллиметра. Теперь при данных оборотах в два раза быстрее обрабатывается деталь.

Свой опыт токарь Савелий Немцев передает непосредственно на рабочем месте другим токарям нашего завода. Так, например, за последний год им обучено 5 групп токарей, короче говоря, 75 рабочих его профессии перенимали опыт непосредственно на рабочем месте. В числе его бывших учеников токари Владимир Ворошилов, Николай Митрохин, Владимир Карташев и многие другие. Все они у себя на участках передовики производства, выполняющие задания на 150—200 процентов.

Готовясь достойно ознаменовать 15-летие родного завода и 40-летие Великого Октября, токарь Савелий Немцев изыскивает все новые и новые резервы, направленные на дальнейшее повышение производительности труда.

Н. КОРОБКОВ.

(Инструментальный цех).

Орел. Коллектив завода автотрейдеров перевыполнил производственный план первого полугодия и обязался в честь 40-й годовщины Великого Октября дать сверх плана продукции на 300 тысяч рублей.

На снимке: сборка тяжелых автотрейдеров «Д.144».

Фото В. Поспелова.
Фотохроника ТАСС.

* 40 лет тому назад

Ленин в те дни

Игра Временного правительства в революцию кончилась. Центральная часть Петрограда и многие рабочие районы города оказались под прицелом юнкерских винтовок и пулеметов. Разгромив типографию и редакцию «Правды», ряд районных партийных комитетов, совершив убийство большевика-рабочего Войкова, распространявшего «Листок «Правды», буржуазия начала открытый контрреволюционный террор против большевистской партии. Вновь на вооружение буржуазии были приняты не только винтовки и пулеметы, но и старое, испытанное оружие — клевета: на свет появился «документ», по которому Ленин обвинялся в шпионаже в пользу Германии.

Обвинение было настолько диким и нелепым, что даже меньшевистский ВЦИК запретил газетам печатать этот «документ». Но когда одна уличная черносотенная газетка все же его напечатала, то ее примеру последовали и другие, «солидные» газеты. По городу поползли всевозможные слухи о большевиках. На гребне контрреволюционной волны поплыло потревоженное революцией мещанство. Но в этом всеобщем вое врагов Владимир Ильич видел доказательство правоты политики партии, неизбежность близкой победы народа. Нужны «выдержка, стойкость, бдительность», — призывал он рабочих и солдат в первый же день вновь нелегальной работы.

Юнкера, офицеры, шпики и провокаторы ищут Ленина повсюду. Но большевистская партия с помощью петроградских рабочих укрывает своего вожда в подполье.

«Утром (18 июля.—Г. К.), — рассказывает сестра Ленина Мария Ильинична, — когда

мы только еще вставали, к нам пришел Я. М. Свердлов и... стал настаивать на необходимости для Ильича немедленно скрыться. Было совершенно очевидно, что разгромом редакции дело не ограничится и что Ильичу грозит опасность попасть в лапы юнкеров. Яков Михайлович накинул на брата свое непромокаемое пальто, и они тотчас же ушли из дому совершенно незамеченными. А мы стали готовиться к визиту непрошенных гостей, в котором нисколько не сомневались». «Гости» не заставили себя долго ждать. Поздно вечером того же дня квартира была наполнена свирепой толпой юнкеров и солдат. Обыск ничего не дал.

А в это время Владимир Ильич был уже на квартире секретаря военной организации большевиков М. Л. Сулимовой. Снова, как всегда, как будто ничего не случилось, он сидел за столом и спокойно работал. Один только перечень опубликованных статей, написанных В. И. Лениным в ответ на выступления контрреволюционной прессы, в ответ на оголтелую травлю большевиков, — «Где власть и где контрреволюция?», «Гнусные клеветы черносотенных газет и Алексинского», «Злословие и факты» и др. — говорит о том, что ни на минуту не прекращалась непримиримая борьба Ленина против врагов революции.

Давая политическую оценку сфабрикованному против большевиков обвинению, В. И. Ленин писал: «...без лжи и клеветы не могут обойтись политические противники большевиков. До того низки и низменны эти противники». В одной из статей В. И. Ленин указывал, что события последних дней наглядно показали, что «власти нет и не будет, пока переход ее в руки Советов не положит основание ее созданию».

На квартире М. Л. Сулимовой вождем революции пробыл одни сутки и утром 19 июля в сопровождении Н. К. Крупской ушел на Выборгскую сторону, чтобы укрыться в более безопасном месте. По дороге Ленин заходил в Выборгский районный комитет партии большевиков, откуда вместе с рабочим — большевиком И. С. Ашкенази отправился на завод «Русский Рено».

«В. И. Ленин, — рассказывает И. С. Ашкенази, —сел в автомобиль, и я, вооружившись браунингом, поехал на наш завод. Завод в этот день не работал, но рабочие — красногвардейцы были на месте. Они проходили военное обучение. Единственным местом, где можно было скрыть Ленина, было помещение заводского комитета... Здесь Ленин находился под охраной рабочих революционного завода».

На заводе В. И. Ленин участвовал в заседании исполнительной комиссии Петроградского комитета РСДРП, где обсуждался вопрос об организации всеобщей политической стачки. По настоянию Владимира Ильича было решено стачку не устраивать, ибо в тех условиях она могла привести лишь к новому кровопролитию.

С завода «Русский Рено» Владимир Ильич уехал на квартиру М. В. Фофановой, где состоялось его свидание с некоторыми членами ЦК партии. Но оставаться в этом доме было небезопасно: предполагалось, что контрразведка Временного правительства будет искать Владимира Ильича в рабочих районах.

Тогда В. И. Ленин перебрался на квартиру рабочего городского электростанции С. Я. Аллигуева, где и пробыл несколько дней до отъезда в Разлив.

Г. КУЩИЙ,

старший научный сотрудник
Ленинградского филиала
музея В. И. Ленина.

На профсоюзные темы

Терпеливо работать с молодыми активистами

Перестройка управления промышленностью и строительством знаменует собой новый этап в жизни советских профсоюзов. Расширяя права и повышая ответственность профессиональных союзов за хозяйственное и культурное строительство, реорганизация управления промышленностью создает все условия для дальнейшего развития творческой инициативы масс.

В этих условиях с новой силой встает перед профсоюзными организациями задача коренного улучшения организаторской работы в массах, усиления своей роли в воспитании рабочих и служащих, мобилизации всех сил трудящихся на решение хозяйственно-политических задач.

В связи с этим особенно возрастает роль фабрично-заводских комитетов, являющихся основой профсоюзного движения в нашей стране. Практика показывает, что именно здесь должна сосредоточиваться основная организаторская работа по развитию самостоятельности и активности трудящихся.

Заводской комитет профсоюза нашего завода в нынешнем году несколько улучшил руководство социалистическим соревнованием, оживил воспитательную работу с профсоюзным активом завода. Значительная работа проведена по обучению председателей цехкомов и профактива методам профсоюзной работы. Регулярно проводятся инструктажи и беседы, на которых выступают старейшие профсоюзные активисты тт. Чиригинский, Ротмистровский, Гога, Троцкий и другие. Их практические советы помогают цеховым комитетам перестраивать профсоюзную работу на местах.

В нынешнем году профсоюзные организации провели большую работу по успешному осуществлению строительства первой партии домиков хозяйственным способом. Значительно вы-

росло количество индивидуальных застройщиков, улучшилась помощь, оказываемая им со стороны профсоюзных организаций.

Заслуженно одобрены организованные в цехах комиссии трудовых споров.

Вместе с тем наряду с имеющимися примерами перестройки профсоюзной работы есть целый ряд существенных недостатков, которые необходимо устранить. К числу этих недостатков относится то, что завком профсоюза и профсоюзные организации в цехах слабо привлекают к своей работе в ряды профсоюзного актива молодежь завода. Часто бывая на заседаниях завкома профсоюза, я обращал внимание на то, что здесь не присутствуют комсомольцы и члены комитета комсомола.

Взять к примеру работу культурно-массовой комиссии завкома профсоюза. Она должна быть тесно связана с работой, проводимой комитетом комсомола в деле развития художественной самостоятельности и культурного отдыха трудящихся нашего завода. Председатель культурно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Фелелова оторвалась от культурной жизни нашего завода. Завком профсоюза не смог помочь тов. Фелеловой в налаживании повседневной работы этой комиссии. Но совместная работа с комитетом комсомола обеспечила бы хороший успех.

Нельзя не согласиться с тем, что ряды профсоюзных активистов на нашем заводе не пополняются молодыми товарищами. Большинство профактива имеет преклонный возраст, их опыт профсоюзной работы может дать много полезного нашей молодежи. Нужно только серьезно подумать о выращивании молодых профсоюзных активистов.

П. ПЧЕЛЯКОВ,
председатель цехкома профсоюза теплоэлектростанции.

Партийное собрание о трудовой дисциплине

Создавшееся в июле тревожное положение с состоянием трудовой и производственной дисциплины в кузнечном цехе вызвало законную тревогу у членов партийного бюро цеха и всех коммунистов цеховой парторганизации. Вопрос о состоянии и мерах улучшения трудовой дисциплины в цехе был поставлен на обсуждение очередного партийного собрания. На собрание были приглашены мастера, наладчики и штамповщики.

С докладом на собрании выступил начальник цеха тов. Бурман. Он привел примеры, когда прогулы и недисциплинированность отдельных рабочих приводят к срыву суточных заданий и снижению общих показателей цеха.

Выступившие на собрании коммунисты тт. Байцеров, Кошелев, Костромина, Чернов и другие отмечали, что в цехе не ведется достаточной и настойчивой борьбы за образцовую дисципли-

ну труда. Партийное бюро не использует для этой цели политико-воспитательную работу. Агитаторы на производственных участках не работают, не рассказывают о прогульщиках и не создают нетерпимой обстановки к ним со стороны общественности.

Партийное собрание по обсужденному вопросу приняло решение, в котором намечены конкретные меры по укреплению трудовой дисциплины в цехе.

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

КОНСТРУКЦИЯ НОВОГО ЛАТУННОГО РАДИАТОРА

Отделом главного конструктора Владимирского тракторного завода создана конструкция нового латунного радиатора. Установка латунного радиатора вместо чугунного дает более эффективное охлаждение двигателя, снижает вес трактора на 30 килограммов и несколько повышает мощность двигателя.

Много потрудились над внедрением в производство нового радиатора конструкторы штампо-

вой группы центрально-конструкторского бюро. Ими сконструировано 70 штампов. В настоящее время внедрены в производство все технологические процессы.

КОНСТРУКЦИЯ СЕКТОРНОГО ПИТАНИЯ ДЛЯ БЕГУНОВ

Ценное новшество предложил конструктор этого же завода тов. Озеров. В землеприготовительном отделении литейного цеха № 1 бегуны имеют питатель с моторным приводом. Это создает большие неудобства для рабочих.

Для того, чтобы включить привод, рабочему надо сойти с площадки бегунов, откуда не видно, правильно или нет идет дозировка земли.

Предложенная конструкция секторного питания для бегунов 115-11 исключает необходимость в электромоторе и редукторе для управления подачей земли.

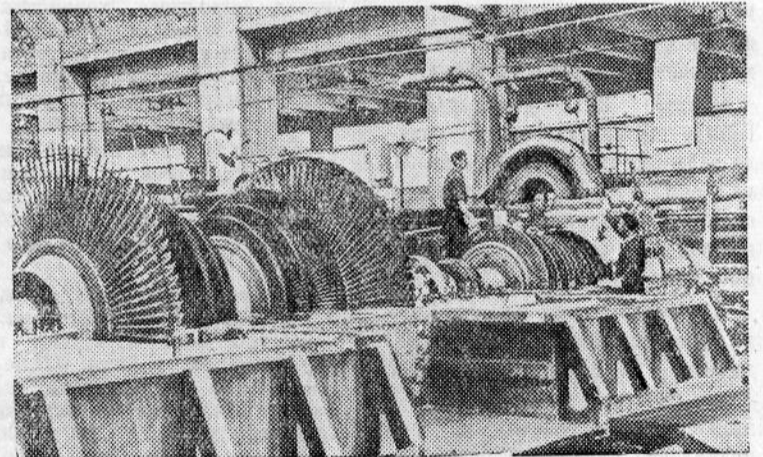
Схема Озерова удобна и надежна в эксплуатации. Кроме того, управление питателем осуществляется непосредственно с рабочей площадки бегунов.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЛЮНЕТ

В ремонтно-механическом цехе Владимирского тракторного завода изготовлен специальный люнет на токарный станок для расточки труб. На суппорт станка крепится два таких люнета — передний и задний. После закрепления производится их расточка на месте под необходимый размер трубы. Расточку люнета производят длинной оправкой, которая крепится в центрах. Задний люнет имеет упор.

ЭКОНОМИТЬ В БОЛЬШОМ И МАЛОМ

Для изоляции топливных трубок трактора на Липецком тракторном заводе применялась ранее специально покупаемая для этой цели резина. По предложению одной работницы завода в настоящее время используют на изоляции топливных трубок отходы, которые получаются при заделке концов шлангов. Это дает заводу экономию свыше четырех тысяч рублей в год.



Украинская ССР. На Харьковском турбинном заводе имени Кирова освоен выпуск новых паровых турбин «ВКТ-100». По сравнению с действующими агрегатами такой же мощности турбина «ВКТ-100» значительно экономичнее. Закончена сборка второй такой турбины мощностью сто тысяч киловатт и успешно проведены ее испытания.

На снимке: демонтаж паровой турбины «ВКТ-100» после заводских испытаний.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.



Мир, дружба, единство!

Открытие VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов



С открытой душой и с широким русским советским гостеприимством встретила Москва посланцев молодежи всех континентов, приехавших на праздник юности мира. Со всех концов света, из 121 страны, в Москву съехались более 30 тысяч делегатов и других гостей, около 70 тысяч юношей и девушек из братских союзных республик.

И вот наступило долгожданное воскресное утро 28 июля. Молодежь направилась к так называемой трассе юности. По ней сегодня пройдет торжественное автошествие участников фестиваля, которое начнется у ВСХВ и закончится на Центральном стадионе имени В. И. Ленина.

Ровно в 11.45 на скрещении Ярославского шоссе и Останкинской улицы к небу взлетают звонкие призывы фанфар и 40 вестников на белых мотоциклах с голубыми стигмами устремляются вперед, открывая торжественное шествие VI Всемирного фестиваля. Вслед за ними видная издали движется эмблема праздника, увенчанная гирляндами цветов. Колонны делегаций направляются в путь.

Первыми едут посланцы молодежи Австралии. За ними, также приветствуемые аплодисментами, следуют делегаты Алжира, Черной Африки.

Одна за другой движутся машины. Почти с каждой несутся возгласы: «Мир!», «Дружба!».

Там, где Садовое Кольцо круто спускается к Самотечной площади, участники автошествия встречали тысячи москвичей.

Под звуки шотландских рожков на площади появляются машины с делегацией Великобритании. Раздаются громкие возгласы: «Дружба!», «Дружба!», «Дружба!».

—Здравствуй, Москва! Здравствуй, Москва! — этот возглас многократно повторяют члены делегации Венгерской Народной Республики.

Волна приветствий несется навстречу делегации Вьетнама. У многих юношей и девушек нагрудные комсомольские значки — знак дружбы с советской молодежью.

Под щитом с надписью «Германия» одна за другой, символизируя стремление немецкой молодежи к единству, проезжают делегации Германской Демократической Республики и Федеративной Республики Германии. С машин раздаются приветственные возгласы на немецком и русском языках. В ответ дружно рукоплещут москвичи.

...Лиловые и коричневые машины с белыми силуэтами голубей на бортах. В них сидят смуглые стройные юноши, грациозные черноглазые девушки в национальных костюмах. Это посланцы Египта — мужественной страны, недавно одержавшей решительную победу над империалистической агрессией.

На головной машине индийской делегации, украшенной изображениями слонов, гордо держит знамя своего государства самый юный — шестнадцатилетний студент колледжа из Дели Кеси Махаджа.

Тысячи километров преодолели индонезийские юноши и девушки — жители островов Явы и Суматры, Борнео и Целебеса, чтобы встретиться с молодежью других стран. Индонезийцы одеты в красочные национальные костюмы. Им горячо аплодируют. Советские люди хорошо помнят, как тепло встречали у себя индонезийцы товарища Ворошилова. Одна из девушек, стоящих в головной машине делегации, вручает юному москвичу национальный флажок и просит передать привет К. Е. Ворошилову.

Впереди китайской делегации — большое знамя. На пятидесяти празднично украшенных машинах — сыны и дочери народов, населяющих различные районы страны. Среди них — молодой рабочий прославленного металлургического комбината в Аньшане Ли Тин-шуань, слесарь Ли Чжи-го, гордящийся своим заводом в Чаньчуне, комбайнерка из госхоза «Дружба» Лю Инь, получившая звание «Героя целины».

Слова дружбы, привета несутся навстречу представителям юности всего мира — юношам и девушкам Кореи, посланцам Югославии и Румынии, молодежи Польши, Албании, Болгарии, Монголии.

Проезжают делегаты США. Их приветствуют советские люди, видя в них представителей американского народа.

Среди девушек и юношей Франции семнадцатилетняя Мишель Марти — сестра Клода Марти, который в числе других молодых патриотов отказался служить в армии под командованием бывшего гитлеровского генерала Шпейделя. За это юноша заключен в тюрьму. Но ничто не может сломить мужество потомков героев сопротивления! Сегодня они в первых рядах молодежи мира отстаивают дружбу и право на мирный труд.

Уже несколько часов продолжается необычайное шествие. Не сотни тысяч, а миллионы москвичей вышли на улицы.

Одна из крупных делегаций — чехословацкая. Девушки и юноши этой страны одеты в яркие национальные костюмы, приветливо машут москвичам руками.

На машине, где едет японская делегация, гордо реет знамя. Оно доставлено в Москву по поручению молодежных организаций страны. Это — выражение горячего стремления юношей и девушек Японии к дружбе с советской молодежью.

Закрывает шествие молодежная делегация Советского Союза, состоящая из представителей 15 союзных республик. Ее приветствуют бурными аплодисментами, возгласами в честь дружбы народов СССР.

...Гигантская чаша Центрального стадиона имени В. И. Ленина опоясана полотнищем, на котором по-русски, китайски, французски, на английском, немецком и испанском языках начертано слово «Мир».

Бурлят заполненные до отказа трибуны. Двухметровые стрелки часов приближаются к 3 часам дня. На центральной трибуне — организаторы фестиваля — руководители Всемирной федерации демократической молодежи, Международного союза студентов, члены

Международного комитета фестиваля.

В центральной ложе появляются руководители Коммунистической партии и Советского правительства — почетные гости на торжестве открытия фестиваля — товарищи Н. И. Беляев, Л. И. Брежнев, Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, Г. К. Жуков, Н. Г. Игнатов, А. И. Кириченко, О. В. Куусинен, М. А. Сулов, Е. А. Фурцева, Н. С. Хрущев, Н. М. Шверник, Н. А. Мухитдинов, П. Н. Поспелов, А. П. Кириленко, К. Т. Мазуров, В. П. Мжаванадзе, М. Г. Первухин. Присутствующие встречают их бурными, продолжительными аплодисментами.

Три часа дня. Открытие фестиваля запоздало на час по вине... москвичей, их энтузиазма, с которым они в эти минуты приветствуют гостей, совершающих автошествие по городу. Мыслим с гостями с трудом приходилось пробивать себе путь через людское море. Но вот на северной и южной трибунах начинается переключка двух групп фанфаристов. Не успел умолкнуть звук фанфар, как грянула медь оркестров, и на стадион вступила головная колонна знаменосцев. По трибунам прокатывается шквал приветствий.

Впереди юноши в белых спортивных костюмах несут огромную эмблему фестиваля, а девушки — шестидесятиметровую цветную ленту — желтый, голубой, зеленый, оранжевый и красный цвета, символизирующие пять континентов мира. Затем, словно белые чайки, проплывают в воздухе стиги с эмблемами фестиваля, флаги наций, молодежь которых участвует в празднике.

Завершив торжественный марш, головная колонна знаменосцев останавливается. Под бурные аплодисменты всего стадиона на его арену вступают колонны юношей и девушек — участников автошествия.

Неописуема живописность зрелища прохождения делегаций. Яркие национальные костюмы, народные оркестры, флаги, танцы и пляски при прохождении по стадиону...

Проходят посланцы молодежи Австралии, Албании, Австрии, Алжира, Аргентины, Аф-

ганистана и Бельгии, Бирмы и Бахрейна, Болгарии и Боливии, Бразилии и Великобритании. Идут юноши и девушки Венесуэлы, Венгрии, Вьетнама, Вост-Индии, Гаити, Гваделупы, Гватемалы, Гвианы.

Далее идут делегаты от Германской Демократической Республики, Федеративной Республики Германии, Доминиканской Республики, Греции и Кипра, Дании, Египта и Занзибара, Израиля и Индии, Индонезии, Иордании, Ирака, Ирландии, Исландии, Испании, Италии, Камбоджи, Канады, Китая, Колумбии, Кореи, Коста-Рики, Кубы.

Далее проходят посланцы Кувейта, Лаоса, Ливана, Люксембурга, Мадагаскара, Малайи, Марокко, Мартиники, Мексики, Монако, Монгольской Народной Республики, Непала, Нидерландов, Новой Зеландии, Норвегии, Омана, Пакистана.

За ними идут парагвайцы, перуанцы, делегаты Реюньона, Польши, Румынии, Сан-Марино, Сальвадора, Самоа, Сирии, США, Сомали, Суринама, Таиланда, Туниса, Турции, Уганды, Уругвая.

На гаревую дорожку входят юноши и девушки Фарерских островов, Филиппин, Финляндии, Франции, Цейлона, Чехословакии, Чили, Швеции, Швейцарии, Эквадора, Эфиопии, Югославии, Южно-Африканского Союза и Японии. Вместе шли посланцы арабских стран, Черной Африки. Отдельную колонну составили члены Международной федерации мусульманской молодежи.

Торжественный парад включает делегация молодежи Советского Союза — самая многочисленная на фестивале.

Окончание в следующем номере.

КАДРОВИКИ НАШЕГО ЗАВОДА

Правильное решение

Пюльские сумерки неощутимым черным покрывалом опустились над степью. Ветер заметно стих, и наступившая ночь накрыла гигантским крылом утомившуюся от зноя землю.

Григорий Павлович Брылев задумчиво смотрел через открытое окно. На строгом его лице за последние дни появилось несколько новых, глубоких морщин. Шла война. Мины и снаряды рвались далеко на фронтах, но каждый взрыв, казалось, эхом отзывался в стариновском сердце, вызывая невыносимую боль. Два сына Григория Павловича сражались на фронте. Каждую минуту с ними могло случиться то, о чем страшно подумать... Трудное время. И в тылу работы в сто рук не переделаешь. Фронту нужен хлеб, снаряды. Григорий Павлович очнувшись от раздумья сказал рядом стоящему сыну: «Вот что, Иван, рабочие руки нужны в поле и на заводе, выбирай себе путь». Озорные черные глаза подростка заблестели.

—Пойду на завод,—радостно заявил он.

—А с полем как? Отца не думаешь подменить?

—Хватит тебе смущать парня,—вмешалась в разговор мать.—Пусть сам себе путь выбирает.

—А я не перечу, работать и на заводе надо. Только не хочется умирать без продолжателя отцовского ремесла. Вся жизнь в поле, сроднился я с ним навечно. Разве тебе не понятно это?

Но Иван твердо решил пойти на завод, и старик согласился с желанием сына.

Ранним утром, не дождавшись завтрака, Иван Брылев прибежал в отдел кадров тракторного завода. Его оформили учеником токаря. Остановившись у ворот моторного цеха, Иван осмотрелся. Из цеха доносился шум станков.

Долго ходил Иван по цеху приглядываясь к станкам, знакомясь с рабочими.

—Буду работать здесь,—наконец сказал он и подошел к мастеру.

—Я оформился учеником в ваш цех,—немного волнуясь пояснил он.

Мастер внимательно осмотрел новичка.

—Хочешь стать токарем?—спросил он и властно добавил:—Идем!

Быстрым, уверенным шагом Иван пошел вслед за мастером к работающему токарю Попову.

—Вот тебе ученик, Попов, учи как положено. Война. Кадры растить нужно не по дням, а по часам.

—А ты сынок,—обратился мастер к Ивану,—постарайся побыстрее перенять его опыт.

Мастер ушел. Иван несмело взглянул на токаря. Они познакомились.

—Ты будешь токарем, но прежде надо освоиться вот с этой машиной,—сказал Ивану Попов и указал рукой на небольшой станок, работающий при помощи трансмиссии.—Нехитрая штука, но она имеет свои особенности.

Ты их должен хорошо изучить. Смотри сюда.

Попов включил станок. Вращающаяся деталь била и описывала эксцентрическую окружность.

—Нужно устранить бой детали. И Попов показал как это сделать.

Трудно давалось Ивану все, что рассказывал и показывал квалифицированный токарь. Требовались знания, а у Ивана всего 4 класса сельской школы. Но желание овладеть специальностью, зародившаяся любовь к труду помогли ему. Однажды его поздравил Попов.

—Иван,—сказал он,—я отлучусь на минуту, а ты проточи деталь. Главное, не спешить.

Когда Попов ушел, Брылев радостно вздохнул. Впервые ему доверили самостоятельно обработать деталь.

—Сумею ли?

Первые вьющиеся стружки вселили в него уверенность. От резца шел еле заметный дымок. Стружка виляла окрашиваясь в фиолетовый цвет.

—Что же дальше?—подумал Брылев.—Начну вторую операцию.

Трудно было разбираться в

чертежах, не имея необходимых знаний. Но стремление порадовать своего учителя умением развеяло все сомнения. Установив резец, Брылев принялся за вторую операцию. Робко, еще неопытной рукой подвел он резец к металлу. Вновь фиолетовая стружка завертелась, завилась перед глазами. Эти несколько секунд ему стоили большого напряжения. На лбу выступили росинки пота. «Кажется, получилось»,—подумал Брылев, выключив станок. Торпливо взял он шаблон и опустил на деталь.

—Ну что? — тревожно спросил подошедший Попов.—Прослабил?

—Кажется, да. — Черные подвижные глаза теперь будто застыли. Горькое чувство досады охватило Брылева.

—Поспешил,—спокойно сказал Попов.—Испортил металл, затратил время и все ни за грош. Не забывай русскую поговорку: «семь раз отмерь — один раз отрежь». А теперь внимательно просмотри все операции. Попов включил станок, Брылев сосредоточил свое

Окончание на 4 стр.



Харьковские тепловозостроители пишут историю своего завода

Харьковский завод транспортного машиностроения — одно из старейших предприятий Украины. Его коллектив имеет богатые революционные и трудовые традиции. Серьезный вклад внесен харьковскими паровозостроителями в борьбу пролетариата России против царского самодержавия и за установление советской власти на Украине. Трудящиеся завода самоотверженно сражались на фронтах

гражданской войны, в партизанских и красногвардейских отрядах, проявляли трудовой героизм в период восстановления народного хозяйства и в годы довоенных пятилеток. Во время отечественной войны труженики завода, эвакуированные на Урал, создавали грозную боевую технику против ненавистного врага. В послевоенные годы Харьковский завод транспортного машиностроения

стал родиной отечественного тепловозостроения. По инициативе заводской парторганизации харьковские тепловозостроители решили написать историю своего завода. Создана специальная комиссия, которая приступила к сбору необходимых материалов. Партийный комитет Харьковского завода транспортного машиностроения обращается к труженикам нашего за-

вода, работавшим ранее на ХПЗ, с просьбой принять участие в подборе исторических материалов: написать свои воспоминания, оказать помощь в выявлении старых работников ХПЗ — участников революционного движения, сообщить об имеющихся документах, фотографиях, удостоверениях, жетонах и др. материалах, представляющих ценность для составления истории завода.

Киргизская ССР. Е. А. Дементьев и А. И. Покузов познакомились давно — в суровые годы гражданской войны. Они вместе сражались за Советскую власть под руководством Чапаева. С 1934 года они работают на Ошской автобазе, совершая рейсы на «крышу мира» — Памир по одной из самых высокогорных трасс страны Ош — Хорог. Бывшие чапавцы лучшие производственники на автобазе, воспитавшие не один десяток молодых водителей.

На снимке: Е. А. Дементьев только что возвратился из рейса. Первым его встретил А. И. Покузов.

Фото Л. Окунева.
Фотохроника ТАСС.

К предстоящей заводской спартакиаде

Приближается знаменательная дата — 15-летие нашего завода. Физкультурный коллектив, в связи с предстоящим праздником, 11 августа проведет заводскую спартакиаду.

Это важное мероприятие явится смотрам работы спортивного общества, а также физкультурных коллективов цехов. По утвержденному положению о проведении заводской спартакиады в программу включены выступления легкоатлетов, волейбольные встречи, игры в настольный теннис, гордки, велосипедные гонки и т. д.

Соревнования начнутся с 1 августа. 4 августа на стадионе завода будет проведен большой спортивный праздник и гуляние, посвященное 50-летию профессиональных союзов. С 11 часов утра и до позднего вечера будет идти напряженная борьба среди мужских и женских команд по легкой атлетике, волейболу, перетягиванию каната и т. д. Кроме того, намечается провести показательные выступления по боксу, борьбе и акробатике. А также организуются различные аттракционы, комические эстафеты и

другие развлечения. Весело и культурно проведут свой отдых спортсмены завода. Одновременно это будет генеральная тренировка к предстоящему открытию спартакиады.

Спартакиада продлится 14 дней, с 11 по 25 августа. День закрытия спартакиады совпадает с юбилейным праздником — 15-летием родного завода. Эта дата будет отмечена также большим спортивным праздником, на котором будут подведены итоги соревнований. Командам-победителям будут вручены, кроме переходящих кубков спортивного общества, юбилейные призы.

Задача спортивных коллективов цехов сейчас состоит в том, чтобы достойно подготовиться к предстоящим спортивным состязаниям. Для этого необходимо привести в порядок заводской стадион, привлечь к участию в спортивных соревнованиях как можно больше заводской молодежи. Заводскому совету ДСО «Торпедо» следует активнее взяться за подготовку к юбилейной спартакиаде.

А. СПИРИДОНОВА.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Дизентерия

и ее профилактика

В нашей стране полностью ликвидированы некоторые заразные болезни, как, например, холера, оспа и др. Значительные успехи также достигнуты в борьбе с дизентерией.

Однако для полной ликвидации ее необходимо участие всего населения. Поэтому все должны знать, как распространяется дизентерия и как предохраняться от нее.

Больные и бациллоносители выделяют дизентерийные микробы с испражнениями. Бациллоносителями называют тех людей, которые перенесли болезнь, но продолжают еще выделять микробы. После перенесенной дизентерии люди могут быть бациллоносителями в течение 2—3 недель и больше.

Иногда и здоровые люди, общаясь с больными дизентерией, сами становятся бациллоносителями, не зная об этом и не замечая у себя никаких признаков болезни.

Если дизентерийные микробы попали на продукты питания (овощи, фрукты, хлеб и др.), они могут оставаться в них живыми до 2 недель, в воде до 10 дней, в почве — в течение месяца.

Микробы дизентерии быстро погибают при кипячении, при воздействии на них солнечного света и дезинфицирующих средств.

КАК ЗАРАЖАЮТСЯ ДИЗЕНТЕРИЕЙ

Дизентерийные микробы попадают в организм здорового человека через рот. Часто дизентерию называют «болезнью грязных рук», т. к. микробы заносит в рот или непосредственно руками, или с пищей, к которой прикасались грязными руками.

На немытых руках больного находятся дизентерийные микробы, они могут попадать на руки здоровых людей, а с рук в пищу и на продукты. С пищей возбудители дизентерии проникают в кишечник человека и вызывают заболевание. В распространении дизентерии большую роль играют мухи. Перелетая с испражнениями больного на пищу и предметы домашнего обихода, мухи переносят на них различные микробы, в том числе и возбудителей дизентерии.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ДИЗЕНТЕРИИ

Чтобы избежать заболевания дизентерией, надо в первую очередь строго соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте жилище, не допуская появления в нем мух.

Перед каждой едой и после пользования уборной необходимо мыть руки с мылом, чтобы смыть с них грязь, в которой могут быть микробы — возбудители дизентерии.

Сырые фрукты и овощи перед употреблением надо тщательно мыть. Перед приготовлением пищи надо тщательно вымыть руки с мылом. Пищу надо держать в чистой закрытой посуде так, чтобы к ней не было доступа мухам. Надо добиться, чтобы в жилище не могла проникнуть ни одна муха.

Если в доме находится еще не отправленный в больницу больной дизентерией или бациллоноситель, уборку и обеззараживание помещений, мест общего пользования, уборной надо производить особенно тщательно.

Лучшей профилактикой дизентерии является выполнение правил личной гигиены (забота о чистоте рук, тела, одежды, обуви, помещения).

Детям надо прививать навыки гигиены с раннего возраста, чтобы они прочно вошли в их поведение. Здоровый закаленный организм легче справляется с проникшими микробами и часто остается невосприимчивым к заболеваниям. Он легче справляется с дизентерийными микробами.

Вот почему необходимо укреплять и закалять организм как взрослых, так и детей. Повседневное строгое соблюдение правил личной гигиены, закаливание организма, немедленное обращение к врачу при малейшем подозрении на дизентерию, активное участие всего населения в борьбе с ней помогут органам здравоохранения ликвидировать эту болезнь.

Р. КРИЧЕВСКАЯ,
детский врач.

Редактор А. ТЫШНЕВИЧ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Сердечное спасибо

Моя дочь Валя посещает старшую группу детского сада № 2. Дети там окружены вниманием и заботой, правильно и хорошо развиваются.

Недавно ребята вернулись с дачи. Отдыхали в Шубинке. Под руководством воспитателей они

совершали прогулки в лес, купались, загорали. Я ездила туда и была очень тронута, видя как хорошо живет нашим детям. Моя дочь поправилась и окрепла.

Мне хочется еще раз от души поблагодарить нашу партию и правительство за заботу о наших

детях. Спасибо и обслуживающему персоналу детского сада, в частности, руководителю старшей группы Валентине Петровне Марковой за ее внимание и большую любовь к малышам.

А. ЛЕВАШОВА.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„НЕПОЛАДКИ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ“

В газете «Боевой темп» № 84 за 20 июля под таким заголовком была опубликована корреспонденция. В ней сообщалось о том, что руководитель строительной бригады тов. Тарасов несерьезно отнесся к доставке

необходимого материала на строительную площадку.

Как сообщил редакции секретарь партбюро чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородин, критика газеты признана правильной. За срыв вывоза кирпича на бригадира тов. Тарасова нало-

жено административное взыскание. Принимаются меры по обеспечению нужными стройматериалами. Что касается незаконного получения денег Тарасовым, то этот спорный вопрос в строительной бригаде в настоящее время решен.

КАДРОВИКИ НАШЕГО ЗАВОДА

Правильное решение

Окончание. Начало на 3 стр.

внимание, а сердце еще долго щемила досада. Но как трудно не было, Брылев вскоре освоился. Его перевели работать на «ДНП-200». Это уже не тот маленький станок, на котором он работал раньше, а современная машина.

—Нужно расти и мне, — думал Иван. Теперь многие долгие вечера он просиживал в Доме техники, склонившись над книгами. Много читал. С приобретением технических знаний Иван рос и духовно. Перед ним встала новая задача: во что бы то ни стало окончить 7 классов. Теперь все вечера полностью уходило на учение.

На заводе также происходили большие изменения. Токарь Попов на операции одной детали при-

менил скоростной метод резания. Самолюбие Брылева было задело.

—А не могу ли я пользоваться этим методом, — подумал он и стал внимательно присматриваться к работе скоростника. Вскоре завод облетела весть: «молодой токарь Брылев скоростным методом выполняет норму на 250—270 процентов».

—Хорошо, Иван, — похвалил его мастер Стародубцев.

Глаза Брылева сверкнули живым огоньком.

—У меня другая идея, — сказал он, волнуясь. — Хочу применить безвибрационный метод резания.

Но первые часы работы показали, что не так-то просто применить этот метод. То резец ломался, то станок охватывала ли-

хорадочная дрожь. В чем дело? Бежали многие часы раздумья. Внимательно осмотрев резец, Брылев решил углубить канавку.

—А угол резца? — он задумался. — Нужно сделать острый угол.

Торопливо заправив резец, Брылев установил его и включил станок. Стружка витками падала в лоток. Станок был загружен до предела, но не вибрировал. «Получилось! Наконец-то!» — и он облегченно вздохнул.

Всю дорогу от завода до квартиры Брылев думал о своем заявлении о вступлении в партию. Об этом он думал давно, но до сегодняшнего дня не решался объявить о своем решении товарищам.

В. ВЯЛОВ,
электрик чугунолитейного цеха № 3.