

Львовский Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 88 (1770)

Вторник, 30 июля 1957 г.

Цена
10 коп.

Дело чести коллектива завода

Считанные дни отделяют нас от большого события в жизни алтайских тракторостроителей — 15-летия родного завода. В честь этого славного праздника решено было к 31 июля выпустить 121-тысячный трактор. Однако стране нужно больше тракторов ДТ-54. Поэтому это обязательство было пересмотрено: выпустить 121-тысячный трактор 29 июля. На многих участках между сменами, бригадами и отдельными рабочими ярко разгорелись огни социалистического соревнования. Успешно работает участок блока, где старшим мастером тов. Кубло. Коллективам термического отделения кузнечного цеха (старший мастер тов. Сафронов) и участка чугунных деталей моторного цеха (старший мастер тов. Горягин) вручены переходящие красные вымпелы. В цехах завода неисчерпаемые возможности роста производительности труда.

В цехах завода большой трудовой подъем, с каждым днем ширится социалистическое соревнование в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября. Но, к сожалению, не все и не везде идет гладко. Из-за неудовлетворительной подачи ряда деталей и узлов вчера тракторосборщики не выполнили обязательство о выпуске 121-тысячного трактора. Он сойдет сегодня. Это обстоятельство вызывает большую тревогу за выполнение производственного задания июля. Коллективы механического № 1, механического № 2, моторного, тракторосборочного, сталелитейного цехов взяли обязательства своевременно поставлять детали на сборку и в запасные части. Но данное слово не выполняется. Однако не только обязательства, но и график, что является законом, руководители указанных цехов тт. Колесник, Василевский, Третьяков, Лопаткин, Светлов не выполняют. А все дело в том, что хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные органи-

зации в настоящее время отстающих цехов отнесли к организации соревнования формально — обязательство приняли и ладно. Они не оказывают участникам соревнования нужной помощи, не создают условий для высокопроизводительного труда.

Вряд ли стоит доказывать, как важно использовать все 480 минут рабочей смены. А можно ли сказать, что так трудятся большинство коллективов участков, рабочих? К сожалению, нет. Вот, к примеру, как работают сборщики узлов в тракторосборочном цехе. Здесь уже много дней из-за нетерпимо плохой работы старшего мастера тов. Лопаткина, который должен подавать на сборку валики (31-402) и крошечные (30-413/415) сборщики работают с большими переборами. Сборочный конвейер часто останавливается, рабочие теряют драгоценное время из-за отсутствия задних мостов и коробок передач, которые подаются из М-1.

На заводе допущено нетерпимое отставание и в выпуске запасных частей для сельского хозяйства. Стальные стаканы, валы отбора мощности, ходоуменьшители, маховики, головки блока цилиндров, шатунные вкладыши, коленвалы и другие детали в оставшиеся дни июля должны быть выданы полностью. Сельские механизаторы ждут от нас эти узлы и детали.

Важное условие успешного соревнования — ритмичная работа. Нужно сказать, что многие партийные организации цехов поверхностно занимаются этим вопросом. Многие серьезные недостатки в управлении производством остаются незамеченными в партийных бюро.

Сейчас необходимо принять все меры, чтобы успешно выполнить июльское задание.

Дело чести коллектива завода — используя передовой опыт, помогая отстающим, достойно встретить славное пятнадцатилетие родного завода.

Кузнецы на трудовой вахте

Среди коллектива отделения тяжелой кузницы кузнечного цеха в соревновании в честь 15-летия нашего завода хороших успехов добились бригады штамповщиков тяжелой группы молотов тт. Петрова и Елишева. Они выполняют задания на 150—160 процентов за смену.

Особенно заслуживает внимания в эти дни работа молодого штамповщика, выпускника ремесленного училища тов. Карпука. Он работает на средней группе молотов. Штампуя трудные детали 37-438, 37-443 (валики), идущие в запасные

части, он ежедневно перевыполняет норму. 23 июля при норме 700 деталей на 4-х человек его бригада в составе 3-х человек отштамповала 810 деталей. Такого количества еще не штамповали опытные штамповщики.

Замечательно работают также бригады штамповщиков тт. Воробьева и Костяева.

Среди штамповщиков легкой группы молотов хорошо трудится бывший подручный, ныне штамповщик тов. Вагнер. Его показатели 150—160 процентов за смену.

А. ТУГУЛУКОВ.

Все силы на успешное завершение задания июля!

Передовой коллектив

Каждый день приближает нас к 40-й годовщине Великого Октября. Стремясь достойно встретить эту славную дату, коллектив смены ма-

Прессовщики соревнуются

Коллектив участка легких прессов прессового цеха развернул действенное социалистическое соревнование в честь 15-летия родного завода. Каждый рабочий, наладчик, мастер старается сделать все возможное, чтобы перевыполнить сменное задание.

Особенно хороших успехов в соревновании добилась передовая смена мастера Михаила Мухамеджина. О ее успехах сообщалось уже не раз. Сейчас смена, руководимая тов. Мухамеджиным, идет впереди графика на 5 процентов.

По-прежнему первенство среди рабочих удерживают лучшие прессовщицы Валентина Барсукова, Зоя Литвинова, Татьяна Фарафонова. Они ежедневно выполняют сменные нормы на 150—170 процентов.

Пример молодежи в труде неизменно показывает опытная прессовщица Анастасия Васильевна Пьянкова. Нет того дня, чтобы Анастасия Васильевна не выполнила норму. Ее показатели радуют всех. Она выполняет норму на 170 процентов и больше.

Г. ЖИХАРЕВА.

стера тов. Бобровникова в тракторосборочном цехе добивается новых успехов в труде.

Эта передовая смена в июле работала постоянно на 10 процентов впереди графика.

Успешно справился коллектив смены мастера тов. Бобровникова и со сдачей деталей в запасные части. План июля по сдаче больших и малых балансиров в запасные части выполнен 25 июля, за что коллективу этого участка вручено переходящее Красное знамя тракторосборочного цеха.

Больших успехов в труде добились расточник тов. Абакумов, слесари-сдатчики тт. Косов, Пенахов и Сидоренко, фрезеровщик тов. Павлов. Они ежедневно перевыполняют сменные задания в полтора—два раза.

Большая заслуга в этом наладчиков тт. Моисеева и Гирькина, которые своевременной наладкой обеспечивают хорошую работу станочного оборудования.

В. ПРЯМОНОСОВА.

План по стальным стаканам под угрозой срыва

Участок стальных стаканов механического цеха № 2 за последние дни июля недопустимо отстал от графика по сдаче стальных стаканов как на сборку, так и в запасные части.

Произошло это по вине сталелитейного цеха, где начальником тов. Лопаткин. Сталелитейщики резко снизили подачу заготовок. Так, с прошлой недели они ежедневно недодают по 50—70 заготовок. В прошлую субботу на участок было подано только 30 заготовок. Вторая и третья смены полностью простояли. Это окончательно нарушило производственный поток обработки и создало явную угрозу срыва выполнения производственного плана.

29 июля из-за отсутствия заготовок участок не начинал работу до 10 часов 30 минут. Ввиду поточной обработки стальных стаканов готовая продукция в этом случае выйдет только во второй смене.

Со стороны начальника сталелитейного цеха тов. Лопаткина к ликвидации срыва подачи заготовок никаких мер не принимается. Это вызывает законную тревогу коллектива участка стального стакана. Сталелитейщики должны это понять. От них зависит, выполнит участок план или нет.

А. ШЕЛУХИН,
мастер.

По Советскому Союзу

Вторая очередь Ленинградского метро

За двадцать месяцев работы Метрополитен имени В. И. Ленина перевез свыше 112 миллионов пассажиров.

Полным ходом идет сейчас сооружение второго участка первой очереди метро — от площади Восстания до Финляндского вокзала.

Утверждено проектное задание на строительство первого участка второй очереди Ленинградского метрополитена. Протяженность новой линии составит 4,75 километра. На этой трассе будут расположены четыре станции: «Технологический институт-П», «Обводной канал», «Московские ворота», «Электросила». Работы по сооружению первого участка второй очереди метро начнутся в августе нынешнего года.

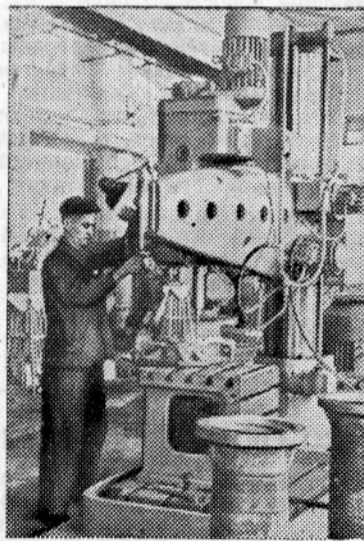
В садах и виноградниках страны

На Кубани зреет богатый урожай винограда. Колхозы и совхозы соберут в этом году не менее полумиллиона центнеров винограда.

Необычайно красивы сейчас колхозные сады Молдавии. От обилия плодов ветви деревьев пригибаются к земле. Особенно много абрикосов. Многие колхозы собирают по 70—90 центнеров абрикосов с гектара.

В Приднестровье начался сбор ранних сортов яблок, груш и слив. Многие колхозы уже получили от продажи фруктов по миллиону и более рублей дохода.

Урожай винограда в полтора—два раза превысит прошлогодний.



Тулская область. На лаптевском заводе «Углемаш» в экспериментальном цехе хорошо трудится молодой коммунист слесарь-сборщик В. К. Черепенников. Он успешно освоил работу на нескольких станках и по праву считается одним из лучших производственников завода.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, В. К. Черепенников взял обязательство ежедневно выполнять по две нормы. Сейчас он выполняет производственные задания до 340 процентов.

На снимке: слесарь-сборщик В. К. Черепенников за работой на сверлильном станке.

Фото В. Карпуна.

Фотохроника ТАСС.

Новая ветвь Большого чуйского канала

Началось строительство Меркенской ветви Большого чуйского канала. Протяженность ее составит 570 километров. Меркенская ветвь канала оросит более 20 тысяч гектаров земель колхозов и совхозов. Ввод ее в действие позволит намного увеличить посевы сахарной свеклы и площадь под садами и виноградниками.

Консервные заводы на колесах

Кишиневский ремонтный завод министерства сельского хозяйства Молдавии изготовил первую партию передвижных консервных заводов. Они предназначены для переработки фруктов и овощей непосредственно на огородах и в садах. Оборудование такого завода смонтировано в четырехосном фургоне. За сутки такое предприятие может выработать тонну томата-пюре или повидла.

Канал в Голодной степи

Полным ходом идет строительство Южного Голодноостепского канала — одной из основных водных магистралей, которые протянутся в покоряемой пустыне. Первые километры канала на участке от Баюда до Янги-Ера уже готовы. Ширина его — 32 метра, глубина — 5,8 метра.

(ТАСС).

Выполнить все пункты колдоговора

Больше ответственности за выполнение взаимных обязательств

26 июля красный уголок ремонтно-механического цеха заполнили рабочие, мастера, инженерно-технические работники и служащие. Они собрались сюда, чтобы обсудить итоги выполнения коллективного договора за первое полугодие.

С докладом о выполнении обязательств выступил и. о. начальника цеха тов. Фальков. Он сообщил об итогах работы завода и цеха за первое полугодие и остановился на том, что в ремонтно-механическом цехе имеются случаи нарушения трудовой дисциплины, прогулы, опоздания. Не все рабочие выполняют нормы выработки. Это идет вразрез с двусторонними обязательствами.

Однако основной пункт колдоговора, касающийся повышения производительности труда, выполнен. За истекший период за достигнутые успехи в социалистическом соревновании коллективу цеха три раза присуждалось первое место.

Серьезные претензии к админи-

страции завода, которая со своей стороны не выполняла обязательств по жилищному строительству, высказал выступивший на собрании начальник конструкторского отдела тов. Косарев. Он также внес предложение, чтобы при составлении справок о выполнении двусторонних обязательств в тех пунктах, где говорится о достижениях коллектива подсобного хозяйства по посеву зерновых, надо молока и т. д., сообщались показатели не общие, а сколько это будет составлять на одного рабочего.

Выступающие гг. Мазура, Любинский и другие отмечали, что слабо еще ведется борьба в цехе с браком, неудовлетворительно решается вопрос с обеспечением рабочих спецодеждой и т. д. Заводской комитет профсоюза слабо контролирует выполнение колдоговора, что ведет к невыполнению важных его пунктов.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

В этом повинен и завком профсоюза

Проверка выполнения коллективного договора, проведенная на общем собрании рабочих и служащих чугунолитейного цеха № 1, показала, что большинство мероприятий, включенных в двусторонние обязательства, остались невыполненными.

Причем большая часть невыполненных мероприятий относится к тем, которые предусматривают улучшение условий труда рабочих.

С резкой критикой в адрес заводского комитета профсоюза выступил на состоявшемся в цехе собрании бригадир земельного участка тов. Целовальников.

— Из года в год, — сказал он, — в коллективный договор заносятся предложения рабочих чугунолитейного цеха № 1, но, к сожалению, не все мероприятия выполняются дирекцией нашего завода.

Часть мероприятий, перенесенных из колдоговора 1956 года на этот год, также не выполнена. Таким мероприятием яв-

ляется проектировка и изготовление приточной вентиляции в стержневом отделении № 2, срок выполнения которого истек во втором квартале. Внедрение этого важного мероприятия сорвано по вине ОКСа, где начальником тов. Зеленецкий. До настоящего времени в цехе не реконструирована вентиляция от плохих решеток. Заливщик тов. Наставко обратил внимание дирекции завода на то, что рабочие, работающие непосредственно с расплавленным металлом, снабжаются некачественной спецодеждой, которая бывает зачастую изготовленной не из брезента.

Завальщики шихты гг. Смирнов и Поздняк говорили о плохом снабжении буфета чугунолитейного цеха продуктами питания.

Большая доля вины в невыполнении отмеченных на собрании пунктов колдоговора ложится на завком профсоюза.

У. ЖАКУПОВ,

заливщик чугунолитейного цеха № 1.

Когда нет контроля за выполнением

На состоявшемся 26 июля рабочем собрании пресового цеха по проверке коллективного договора за полугодие говорилось о том, что многие пункты обязательств из года в год переносятся. Но за невыполнение их никто ответственности не несет. Заводской комитет профсоюза слабо контролирует выполнение двусторонних обязательств, в особенности тех пунктов, которые обязаны выполнять администрация и дирекция завода. Это хорошо видно из выступления старшего мастера тов. Рябова.

— Зачем, — спрашивает он, — заносить в коллективный договор те пункты, которые заранее обречены на невыполнение?

Ведь всем известно, что строительство крытого рынка на Восточном поселке записывается в колдоговор несколько лет подряд. А результаты остаются неизменными — строительство не начато.

Совершенно безответственно отнеслись к своим обязательствам руководители ОКСа. Тов. Зеленецкий на собрании застройщиков обещал электрифицировать Северный поселок весной этого года. Однако все сроки истекли. Поставлено только 5 столбов, а строительство подстанции ограничено закладкой фундамента. 200 семей тракторозаводцев будут зимой без электрического освещения.

Старший мастер заготовительного отделения тов. Катков

серьезный упрек бросил снабженцам, которые снабжают рабочих некачественной спецодеждой.

На собрании много говорили о том, что обязующимся сторонам, как коллективу завода, так и дирекции и завкому профсоюза, надо проявлять больше ответственности за безусловное выполнение обязательств.

— В частности, — говорит и. о. начальника цеха тов. Орлов, — у нас не ликвидирован еще брак продукции.

На собрании были избраны делегаты на заводскую профсоюзную конференцию по проблеме выполнения колдоговора за полугодие.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ПО НОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ

В термическом цехе согласно действовавшей технологии деталь 37-436 (вал коробки скоростей) продолжительное время загружалась в соляную ванну для нагрева под закалку партиями в 6 штук.

Глубоко изучив устройство приспособления, на котором про-

изводилась посадка деталей в соляную ванну, технолог этого цеха тов. Фадеев пришел к выводу, что путем конструктивного изменения приспособления можно увеличить производительность этой установки.

Тов. Фадеев сконструировал приспособление, которое дало воз-

можность вместо 6 деталей одновременно опускать в ванну 12 деталей.

Внедрение этого предложения позволило сократить расход соли, соды, электроэнергии и дало условно-годовой экономический эффект в 10 тысяч 540 рублей.

Справедливые замечания

28 июля в механическом цехе № 1 прошло собрание рабочих и служащих, на котором был заслушан доклад и. о. начальника цеха тов. Третьякова о выполнении коллективного договора в первой половине нынешнего года.

В своем докладе тов. Третьяков обратил внимание на то, что механический цех № 1 не выполнил большую часть условий, предусмотренных колдоговором. Так, в первом полугодии по выпуску валовой продукции цех выполнил задание только на 98,8 процента, а по выпуску товарной продукции на 99,5 процента. Допущено большое отставание и по сдаче деталей в запасные части. Потери от брака составили за первое полугодие 286 тысяч 600 рублей.

В своих выступлениях в прениях по докладу рабочие, мастера и служащие вскрыли ряд причин, из-за которых механический цех № 1 оказался одним из отстающих цехов нашего завода.

Резьбонарезчик участка № 2 тов. Кубраков говорил о том, что достижению успеха мешает низкая дисциплина труда.

— В нашем цехе, — сказал он, — очень много молодых рабочих, которые проживают в общежитиях. Вопросом воспитания молодых рабочих никто не занимается, не интересуется, как они живут. И главное, что к прогульщикам точно также, как и к текучести кадров, руководители цеха привыкли.

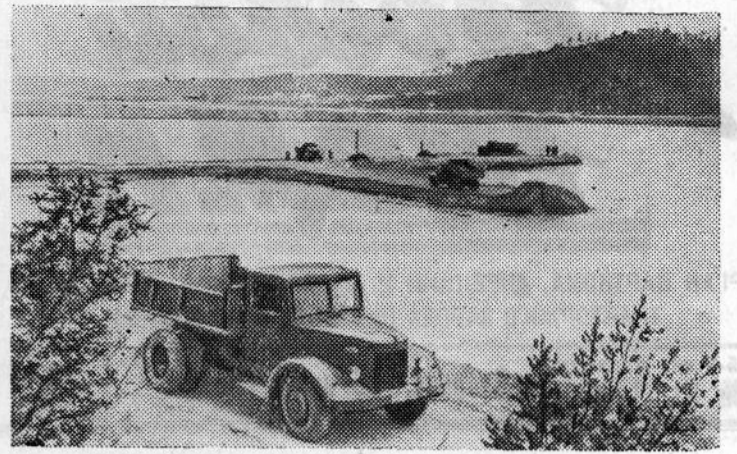
В цехе низка производительность труда и очень высок процент брака. Это произошло потому, что заместитель начальника цеха по технической части тов. Лебедев не занимается вопросами технического прогресса, не принимает мер по борьбе с браком.

Старший контрольный мастер БТК тов. Петренко справедливо критиковал руководителей цеха за то, что они не требуют от подчиненных наведения чистоты и порядка на участках. Участки залиты маслом, завалены браком, но с этим в цехе смирились.

Много справедливых замечаний было высказано и в адрес дирекции завода, которая все еще не предоставила помещение для бытовых нужд и БТК вынуждено размещаться в красном уголке. Нет в цехе комнаты приема пищи, нехватает умывальников, тесно в душевых помещениях.

В. ЛУКИН.

На стройках шестой пятилетки



ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Неоконченный ремонт

В связи с подготовкой к зиме деревообделочный цех приступил к ремонту помещения электродного участка метизного цеха. Первую комнату, где мы производим обмотку электродов, отремонтировали хорошо: покрасили, стало светло и уютно. Но вот с ремонтом второй комнаты, предназначенной для размотки компонентов, получилось недоразумение.

Нужно было заменить двери и косяки. Для исполнения этой работы деревообделочный цех выделил двух плотников. Они сняли двери и ушли. А недели через две снова пришли. Этот раз они сняли косяки. Еще через неделю привезли новые косяки и двери. Когда вставили косяки, то дверь оказалась негодной. Ее увезли обратно в деревообделочный цех. И вот уже полтора месяца никто не заботится об установке двери.

В открытые двери и разбитое окно дует ветер. Связный ведет к заболеванию гриппом, снижению производительности труда. Мы обращались с этим вопросом к мастеру, заместителю начальника цеха и начальнику цеха, но ничего не добились. Вместо того, чтобы помочь нам, тов. Розин грубо отвечает: «Здесь не справочное бюро, идите к хозя мастеру». А хозя мастер тов. Половинский посылает нас к начальнику цеха. Нашему хождению нет конца. Когда же деревообделочники закончат ремонт?

**К. СОТНИКОВА,
Л. ЧЕТЫРКИНА,
А. КЛЮЕВА,
Л. ГАГАРИНА.**

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Привлекать к ответственности за срыв графика“

В «Боевом темпе» 13 июля была опубликована заметка «Привлекать к ответственности за срыв графика». В ней сообщалось, что руководители цехов: ремонтно-механического тов. Фальков и цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Щеголихин тормозят изготовление стендов для испытаний узлов тракторов ТДТ.60 и этим самым срывают график сборочных работ.

Как сообщил редакции начальник ЦСМА тов. Щеголихин, критика газеты признана правильной. Стенды были задержаны по вине конструкторов и отсутствия нужных повок из кузнечного цеха. Сейчас приняты соответствующие меры. Четыре стенда будут сданы в текущем месяце и еще два стенда в августе.

Строительство Братской ГЭС. Гидростроители упорно отвоевывают у реки место под котлован для здания ГЭС. Сейчас они ведут сооружение низовой перемычки, которая окончательно отделит участок реки от основного русла. В низовую перемычку уже отсыпано около 10 тысяч кубометров камня. На снимке: сооружение низовой перемычки. Фото Э. Брюханенко. Фотохроника ТАСС.

Бывшие партизаны у молодежи

В течение нескольких дней в Рубцовске находились участники Великой Октябрьской социалистической революции и гражданской войны на Алтае. Славные бойцы за Советскую власть, бывшие участники партизанских отрядов съехались из 12 районов нашего края.

24 июля в лекционном зале Дома техники состоялась незабываемая встреча седоволосых стариков — бывших партизан с молодежью нашего завода.

В зале тишина. За столом президиума сидят старики, беззаветно отдавшие все свои силы, чтобы в горниле гражданской войны отстоять родную Советскую власть.

С огромным вниманием, затаив дыхание, слушают молодые тракторостроители рассказы бывшего командира объединенного полка партизан отряда Мамонтова Афанасия Андреевича Полухина.

Воскрешаются боевые страницы славной истории партизанского движения на Алтае, героические подвиги наших дедов и отцов в борьбе против озверевших банд колчаковцев.

Полк, которым командовал Афанасий Андреевич Полухин, с боями освободил от белогвардейской нечисти наш город Рубцовск.

Тепло встретила молодежь жену легендарного героя командира объединенного партизанского отряда Мамонтова. Дора Афанасьевна Мамонтова рассказала о славном боевом пути командира, отдавшего жизнь за Советскую власть.

С воспоминаниями выступила также бывшая партизанка Сузанна Павловна Барышева, ныне работник жилищно-коммунального отдела завода. Она рассказала о героических подвигах женщин, рука об руку сражавшихся с мужьями, братьями и отцами против белогвардейских банд.

На вечере встречи выступили также бывшие руководители партизанских подразделений на Алтае гг. Бондаренко и Чулуштанов.

От имени молодежи завода участников Великой Октябрьской социалистической революции и гражданской войны тепло поблагодарил зам. секретаря комитета ВЛКСМ тов. Киселев.

В заключение участники вечера встречи просмотрели полнометражный документальный фильм «Сибиряки».

Днем того же дня группа бывших партизан побывала в нашем заводе.

Д. КОСТЕНКО.

Своевременно подготовиться к зиме

Суровая и продолжительная сибирская зима. Особенно длинной она кажется для тех, кто встречает ее неподготовленным. Сейчас лето, и работы по подготовке завода к зиме 1957—1958 года в самом разгаре.

В приказе директора завода № 417 от 22 мая 1957 года определены объемы работ и сроки их выполнения, обеспечивающие своевременную подготовку завода к зиме.

Ответственная и почетная задача возложена на коллектив деревообделочного цеха, которому по приказу определено выполнение 204 мероприятий, из них в мае, июне и июле должно быть выполнено 79 мероприятий.

Из проверки выполнения плана подготовки цехов завода к зиме видно, что установленные сроки не выдерживаются и имеется большое отставание. За май, июнь и июль выполнено всего лишь 28 мероприятий и 14 мероприятий находятся в стадии выполнения. На 25 июля ни одна из работ, запланированных бетоно-каменному участку деревообделочного цеха, не выполнена. В приказе намечен ремонт кирпичных стен в душевых помещениях цехов, капитальный ремонт брызгального бассейна и 3 бетонных сливных колодца в газокислородной станции.

Все эти мероприятия не выполнены.

Не лучше обстоит дело с ремонтом кровли цехов. Капитально отремонтирована кровля здания чугунолитейного цеха № 3 и в настоящее время ведется ремонт кровли механосборочного корпуса. К ремонту кровли остальных цехов деревообделочный цех еще не приступал.

Из приведенных примеров видно, что выполнение намеченных мероприятий находится под угрозой срыва.

Начальнику деревообделочного цеха тов. Линькову следует в корне перестроить работу, поручить столярному участку из-

готовление дверей, ворот и переплетов, освободив его от выполнения работ, не связанных с подготовкой цехов к зиме.

Рабочим бетоно-каменного участка нужно направить на выполнение работ, связанных с подготовкой цехов к зиме. Причиной срыва выполнения мероприятий по подготовке цехов к зиме является отсутствие достаточного количества строительных материалов: стекла, кирпича и рубероида. Особое внимание нужно уделить рубероиду, которого по заявке к приказу требовалось 61282 квадратных метра, а на складе отдела снабжения оказалось всего лишь 28 тысяч квадратных метров, из них 14 тысяч квадратных метров пергамин, который может быть употреблен как подстилка под мягкую кровлю.

Начальник отдела снабжения тов. Альваев к выполнению заявки, приложенной к приказу № 417, отнесся несерьезно, и тем самым поставил исполнителей мероприятий по подготовке цехов к зиме в затруднительное положение.

Из 131 мероприятия, выполняемого силами цехов, выполнено всего 5, в работе находится 9 мероприятий. Из данных проверки выполнения мероприятий силами цехов видно, что отдельные начальники цехов еще не поняли важность их своевременного выполнения.

Так, например, за три прошедших месяца ТЭЦ должен был выполнить 4 мероприятия, а выполнил одно, скрапоразделочный цех — 5, выполнил — два.

До наступления похолодания осталось немного времени. Необходимо в ближайшее время принять все необходимые меры, чтобы в оставшееся время подготовить завод к работе в зимних условиях.

Ю. КОКАРЕВ,
А. КОЛОСКОВ.

Отдел главного механика завода.

Проводы на фестиваль

26 июля днем было особенно многолюдно на вокзале. Делегацию города Рубцовска, отъезжающую на VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов, пришли провожать комсомольцы и молодежь города.

На перроне оркестр, у многих в руках букеты живых цветов.

В специальном вагоне разместились члены делегации от молодежи нашего города в количестве 45 человек. Как уже сообщалось, в составе делегации 15

молодых рабочих и инженерно-технических работников нашего завода.

Последние напутственные слова, крепкие рукопожатия и поезд под звуки оркестра отходит от перрона.

Делегация в тот же день прибыла в Барнаул. Вместе с делегацией Алтайского края она выехала в Москву.

Синтин — отличный карбюризатор

За технический прогресс!

Большинство машиностроительных заводов для целей газовой цементации деталей используют в качестве карбюризаторов различные керосины, бензол, пиробензол, масла и др.

Многолетний опыт этих заводов с очевидной ясностью показывает, что указанные нефтепродукты не могут считаться полноценными карбюризаторами, пригодными для газовой цементации.

Основным недостатком керосина, пиробензола и различных масел, как карбюризаторов, является чрезмерное саже- и коксообразование в цементационных печах. Отлагающаяся на дета-

лях сажа, и особенно кокс, нарушают нормальный контакт цементующих газов с поверхностью деталей, чем существенно замедляют процесс науглероживания.

Кроме того, по мере накопления сажи и кокса в печах также снижается глубина цементованного слоя, появляется неравномерная цементация, приводящая к пятнистой твердости после закалки.

Керосин, кроме того что его химический состав неоднороден, содержит еще и серу. «Коррозионное воздействие серы на металл приводит к браку деталей, особенно шестерен, и резко снижает срок службы жароупорных частей оборудования».

Исследовательские работы по разработке оптимального состава жидкого карбюризатора для газовой цементации, проведенные научно-исследовательским институтом технологии машиностроения, позволили не только теоретически обосновать непригодность керосина и других нефтепродуктов, как карбюризаторов, но и рекомендовать для внедрения новый карбюризатор — синтин, предложенный профессором Гуревичем.

«По химическому составу синтин представляет собой смесь предельных парафиновых и непредельных олефиновых углеводородов нормального строения, в которой преобладают парафиновые углеводороды.

Содержание предельных парафиновых углеводородов в синтине достигает до 90 процентов и выше.

В синтине отсутствуют нафталиновые и ароматические углеводороды, а также сера и асфальто-смолистые соединения. Химический состав синтина, в отличие от керосина, всегда постоянен. Эти ценные свойства синтина, как карбюризатора, проверены уже на цементационных печах Харьковского тракторного, нашего и Минского заводов.

Наш завод в качестве карбюризатора для газовой цементации применял грозненский керосин с удельным весом 0,817 граммов на

кубический сантиметр и содержанием серы до 0,03 процента.

При цементации этим керосином как в шахтных, так и в толкательных печах на деталях выделяется большое количество коксующейся сажи. Кроме того, как правило, цементованный слой не всегда получался однородным по содержанию углерода, особенно в малолегированных конструкционных сталях.

Накопление сажи и кокса в печах приводило к ненормальной работе печей, а иногда и к браку. Некоторые детали приходилось подвергать цементации несколько раз или увеличивать время выдержки в полтора—два раза.

Особенно ухудшился процесс цементации, когда на завод поступил грозненский керосин с содержанием серы до 0,3 процента (вместо 0,03 процента). Все это вместе взятое заставило завод отказаться от керосина и перейти на работу с новым карбюризатором — синтином.

Синтин — светлая прозрачная жидкость с желтоватым оттенком и характерным слабым запахом. На завод прибыл синтин фракции «100—300», имеющий удельный вес 0,720 граммов на кубический сантиметр. Результаты исследований приводятся ниже.

При разработке оптимального режима цементации на печах Ц120 было изучено влияние количества подаваемого в печь синтина, времени выдержки на глубину и качество цементованного слоя.

В печь подавалось различное количество синтина, а именно: 1,5 литра в час, 1,32 литра в час, 1,2 литра в час.

Исследования показали, что детали из стали 18ХГТ, 20ХНЗА, 12ХНЗА и 20Х при всех трех подачах синтина имеют удовлетворительное качество цементованного слоя при удовлетворительной его глубине.

Окончание на 4 стр.



Иркутская область. Рядом с городом Усолье-Сибирское за послевоенные годы вырос крупный завод, изготовляющий обогатительное, шахтное и строительное оборудование для горной промышленности. Продукция предприятия отправляется на стройки Советского Союза и в страны народной демократии. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив досрочно выполнил полугодовой план и дал свыше полумиллиона рублей сверхплановой экономии.

На снимке: мастера В. Питкевич и Б. Егоров (справа) проверяют готовое оборудование для одного из рудников Китайской Народной Республики.

Фото М. Минеева.

Фотохроника ТАСС.

АГИТАТОРУ ДЛЯ БЕСЕДЫ

5. К 15-летию завода

Как известно, зимой 1942 года в городе Рубцовске было начато строительство тракторного завода. Уже в 1943 году на городской окраине, в степи были созданы цехи первой очереди завода.

Напряженная работа кипела на всех участках. Под руководством коммунистов завода началась решительная борьба за повышение производительности труда, улучшение качества продукции, ликвидацию недостатков в работе заготовительных цехов и на линиях механической обработки, за совершенствование производства. С первых дней пуска завода тракторостроители развернули борьбу за наращивание мощностей, за сокращение брака.

Прошло пятнадцать лет со дня пуска нашего завода. На протяжении всего этого периода коммунисты стоят во главе славного коллектива тракторостроителей.

Они руководят всем делом дальнейшего совершенствования производства, ускорением технического прогресса, направленного на увеличение выпуска тракторов, моторов, запасных частей для сельского хозяйства, направляют инженеров и техников на создание новых, более мощных экономичных двигателей и машин для нужд народного хозяйства нашей страны. Они находились и находятся на самых трудных участках работы, показывая пример всем тракторостроителям, ведут повседневную воспитательную работу в коммунистическом духе.

В период постепенного перехода от социализма к коммунизму Коммунистическая партия ведет огромную работу по воспитанию рабочих и служащих. Идеологическая работа партии направлена на воспитание в массах социалистической дисциплины труда, любви и преданности Родине.

За пятнадцать лет на нашем заводе выросли подлинные энтузиасты тракторного производства, люди, показывающие пример коммунистического отношения к труду.

15 лет руководит сменой Егор Степанович Воробьев. Коллектив смены много раз завоевывал первенство в социалистическом соревновании.

Знание производства, умение возглавить и своевременно поддержать инициативу рабочих, вера в коллектив и опора на передовиков и новаторов производства — вот путь, по которому идет передовой мастер коммунист. Он знает каждого рабочего, его способности, стремления, а потому умело организует труд на участке. В результате кропотливой воспитательной работы Е. С. Воробьева в смене выросли замечательные люди, хорошие производственники, имеющие большой опыт

работы. Егор Степанович с гордостью произносит имена лучших слесарей тт. Панина, Ботвинова, Кочетова, Щеголева, Явлиева и других.

Хрисанф Иванович Подчасов работает на нашем заводе с октября 1942 года. Свой трудовой путь он начал на других заводах слесарем. Заветной мечтой его было стать квалифицированным мастером, в совершенстве овладеть техникой машиностроения.

Будучи уже мастером, он много работал над повышением своих технических знаний: глубоко изучал технологические процессы, часто советовался с опытными рабочими, постоянно следил за технической литературой. На заводе он руководил многими ответственными производственными участками. Сейчас тов. Подчасов работает мастером технологической лаборатории. Наряду с производственной работой он занимается большой общественной деятельностью.

Можно привести немало примеров, свидетельствующих о том, что партийная группа, руководи-

мая коммунистом Георгием Тимофеевичем Вдовиченко, глубоко вникает в производственную деятельность участка, ведет большую воспитательную и массово-политическую работу среди коллектива. 10 лет работает коммунист чугунолитейного цеха № 1 тов. Вдовиченко на нашем заводе. Вначале работал формовщиком, затем инструктором, а недавно его назначили сменным мастером.

Подобных примеров можно привести много.

Коммунисты цехов и отделов на деле показали свою способность решать сложные хозяйственно-политические задачи. Они ведут за собой коллектив, являясь примером для всех тракторозаводцев. Достаточно сказать, что в период освоения производства тракторов ДТ-54 было много трудностей. Коллектив завода под руководством коммунистов их преодолел. Сейчас тракторостроители осваивают производство трехлопастных тракторов ТДТ-60. Нет сомнения, что и эта задача будет успешно решена.

Забутые возможности

Советская медицинская наука накопила богатый опыт лечения различных заболеваний физическими методами. Лечение ингаляциями (вдыхание лекарств в распыленном виде), применявшееся вначале только при болезнях уха, горла и носа, сейчас нашло широкое применение при лечении внутренних и детских болезней, туберкулеза.

На территории нашего завода имеются оборудованные помещения, приобретенная дорогостоящая аппаратура для ингалятория и физиотерапевтического кабинета, где трудящиеся завода могут проводить лечение. Однако врачи медсанчасти не придают серьезного значения этому, и ингалятория и физиокабинет пустуют. Больше 10—15 процедур не проводится, а в отдельные дни посещаемость составляет 2—3 человека, которые не всегда окружены вниманием. Были случаи, когда медсестра оставляла больного во время процедуры без присмотра, а 18 июля ингаляции проводила санитарка, что совершенно недопустимо.

Давно пора медицинским работникам по достоинству оценить эти методы лечения и больше проявлять заботы о здоровье трудящихся.

Н. ЗРБ,
страховой врач ЦК профсоюза рабочих машиностроения.

За технический прогресс

Синтин—отличный карбюризатор

Окончание. Начало на 3 стр.

Что касается стали 20, то она при сравнительно удовлетворительной глубине цементованного слоя имеет малую глубину эвтектоидного слоя. Причем последний не изменяется с увеличением количества синтина.

Как показали результаты исследований цементованного слоя, увеличение подачи синтина в печь не увеличивает его глубину, а способствует только концентрации углерода на поверхности. Особенно это сказывается на сталях 12ХНЗА, 20ХНЗА и 18ХГТ, где с увеличением подачи синтина увеличивается количество структурно свободного цементита.

В стали 18ХГТ цементит наблюдается в виде отдельных зерен, а в стали 20ХНЗА и 12ХНЗА в виде тонкой сетки.

Оптимальным режимом цементации для сталей 18ХГТ, 20ХНЗА, 12ХНЗА и 20Х является следующий:

температура цементации—940 +10°C,
количество синтина 1, 2 литра в час,
период толкания 1 час 20 мин.,
общее время цементации 10 часов 40 минут,

глубина цементованного слоя 1,1—1,6 миллиметра и 1,3—1,8 миллиметра.

Для стали марки 20 указанный режим не может быть рекомендован.

Внедрение нового карбюризатора — синтина для газовой цементации вместо керосина только на одной печи Ц120 дало заводу следующий экономический эффект:

1. Сократилось время цементации на 3 часа 20 минут (с 14 часов до 10 часов 40 минут), что составляет увеличение производительности печи на 24 процента.

2. Уменьшился расход жидкого карбюризатора:

керосина расходовалось 1,6—2,2 литра в час,
синтина расходуется 1,2 литра в час для цементации деталей из стали 18ХГТ.

3. Резко повысилось качество цементованных и закаленных деталей.

4. Повысилась культура производства.

Что касается шахтных газовых печей Ц105, то, как показали исследования, наилучшими режимами цементации являются следующие:

1. Детали, изготовленные из сталей 18ХГТ, 20Х, 20ХНЗА, 12ХНЗА и требующие глубину слоя 1,1—1,6 или 1,3—1,8 миллиметра, необходимо цементировать в течение 6—7 часов.

2. Детали 54-03-411 и 54-03-421 из стали 20Х на глубину 1,8—2,8 миллиметра следует цементировать в течение 8—9 часов.

3. Детали из стали 20, имеющие глубину 1,1—1,6 или 1,3—1,8 миллиметра, необходимо цементировать 8—9 часов.

4. После окончания процесса цементации детали должны охлаждаться с печью в течение 2-х часов, дальнейшее охлаждение в колодце.

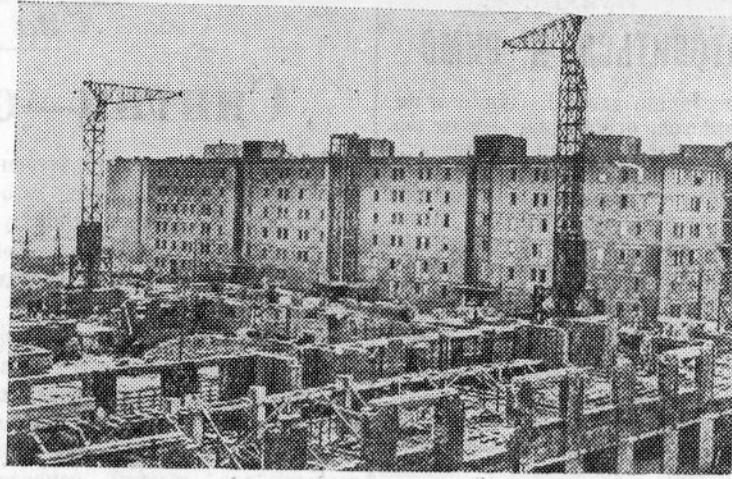
Температура цементации во всех случаях 960—940°C. Количество синтина, подаваемого в герметически закрытую печь во время подъема температуры и охлаждения, 40—60 капель в минуту, в период выдержки при 930—940° — 140—160 капель в минуту.

Увеличение количества синтина не рекомендуется, так как это не дает положительных результатов, а только затрудняет процесс цементации.

Необходимо также отметить, что синтин следует круглый год хранить в одинаковых условиях при температуре не ниже 20°C. В противном случае из него выпадают парафиновые вещества и он теряет свои прекрасные цементующие свойства, цементует как керосин, но как только повышается температура, парафины растворяются и синтин снова становится хорошим карбюризатором.

Уже более года наш завод успешно работает на синтине. И хотя стоимость его по сравнению с керосином все еще высока, применение его безусловно является экономически выгодным.

Г. БОГДАНОВА,
А. ЯКИМОВА,
инженеры центральной лаборатории завода.



Международный обзор

ОТВЕТ Н. А. БУЛГАНИНА НА ПОСЛАНИЕ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА ВЕЛИКОБРИТАНИИ Г. МАКМИЛЛАНА

Советский Союз и Великобритания страны с разным государственным устройством. Между ними, естественно, существуют разногласия по ряду крупных политических вопросов. Это обстоятельство, однако, не должно мешать им принимать меры к установлению более разумных отношений между собой и стремиться внести совместный вклад в дело умиротворения международной напряженности. Мысль о таком совместном вкладе обеих стран в борьбу народов за упрочение мира и за развитие между ними хороших и взаимовыгодных отношений проходит красной нитью через опубликованное в нашей печати 25 июля послание Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина премьер-министру Великобритании Г. Макмиллану.

Это письмо Н. А. Булганина является ответом на послание Г. Макмиллана от 14 июня и содержит изложение точки зрения Советского правительства на важнейшие вопросы современной международной жизни.

Глава Советского правительства напоминает о нашем предложении без всяких отлагательств прекратить или хотя бы приостановить на 2—3 года испытания атомного и водородного оружия. «К сожалению,—говорится далее в письме,—мы не встречаем поддержки правительства Великобритании в наших усилиях добиться прекращения ядерных испытаний». Значительное место в ответном письме уделено необходимости прекращения гонки вооружений и ныне происходящим в Лондоне переговорам в подкомитете комиссии ООН по разоружению. Как отмечается в письме, у советских руководителей «складывается впечатление, что правительство Великобритании устраивает такое положение, ко-

гда продолжается накопление и совершенствование самых смертоносных и разрушительных средств ведения войны, прикрываемая бесконечными разговорами о желательности разоружения».

Нашли в письме отражение и такие важные задачи, как создание действительной системы безопасности в Европе, оздоровление и нормализация обстановки на Ближнем и Среднем Востоке, объединение Германии. Все эти задачи могут быть разрешены путем переговоров, для этого необходима лишь добрая воля западных держав, в том числе Великобритании.

Н. А. Булганин подробно останавливается в письме на англо-советских торговых отношениях и культурных связях. В письме содержится предложение провести в ближайшее время в Москве переговоры между обеими странами для того, чтобы выработать программу мероприятий в области культурного и научно-технического обмена.

В письме высказывается сожаление, что в послании Г. Макмиллана от 14 июня высказано отрицательное отношение почти ко всем советским предложениям, которые были изложены в предыдущем послании Н. А. Булганина, и что в нем не содержится каких-либо новых приемлемых предложений.

В заключение письма Н. А. Булганин выражает надежду, что правительство Великобритании в дальнейшем будет руководствоваться чувством ответственности за развитие в правильном направлении взаимоотношений между СССР и Великобританией в интересах народов обеих стран, в интересах укрепления всеобщего мира.

СОВЕТСКО - АФГАНСКАЯ ДРУЖБА

С 17 июля в Советском Союзе находится король Афганистана

Венгерская Народная Республика. В Будапеште возводятся много жилых домов. Большинство зданий строится с применением сборных деталей.

На снимке: общий вид строительства на окраине города. Фото Венгерского телеграфного агентства.

Мухаммед Захир шах, прибывший в нашу страну по приглашению Председателя Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилова. Эта поездка главы афганского государства является новым выражением крепнущих дружеских и добрососедских отношений между народами Советского Союза и десятиллионным народом Афганистана.

Дружба Советского Союза и Афганистана развивается с первых лет установления советской власти в нашей стране. Афганистан обрел свою независимость в 1919 году, изгнав со своей территории английских колонизаторов. Первой, кто признал независимость Афганистана, была молодая Советская республика. В. И. Ленин направил тогда афганскому правительству письмо, в котором приветствовал независимый народ Афганистана. Осенью 1919 года между обеими странами были установлены дипломатические отношения.

Развитию афгано-советской дружбы особенно способствовали посещение Афганистана Н. А. Булганиным и Н. С. Хрущевым в декабре 1955 года и ответный визит в СССР афганского премьер-министра Мухаммеда Дауда в 1956 году. Между обеими странами укрепляются взаимовыгодные внешнеторговые отношения, экономическое и культурное сотрудничество.

Нынешний визит короля Афганистана в СССР является серьезным вкладом в дело дальнейшего укрепления дружбы между СССР и Афганистаном, а также в дело укрепления мира в районе Среднего Востока. Этот визит, сказал Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов, «наглядно показывает, как две соседние страны с разными социальными - политическими системами идут дружественно, рука об руку вперед по пути мира, дружбы и взаимопонимания».

Г. ПОДКОПАЕВ.

Студенты-практиканты на заводе

В течение этого года свыше 800 студентов высших учебных заведений прошли производственную практику на нашем заводе.

Знакомились с работой цехов студенты Акмолинского машиностроительного техникума, Иркутского финансового института, Омского машиностроительного

института, Томского политехнического института и ряда других.

Сейчас на заводе проходят производственную практику 120 студентов Новосибирского сельскохозяйственного института, студенты Среднеазиатского политехнического института.

Студенты Красноярского лесотехнического института подробно ознакомились с подготовкой к

производству нового трелевочно-го трактора.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

Сегодня
новый художественный фильм
СЫН РЫБАКА

Начало сеансов: в 11 часов утра, в 1 час дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.