

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 84 (1766) | Суббота, 20 июля 1957 г. | Цена 10 коп.

Рабочий корреспондент!

Весь советский народ, все прогрессивное человечество в нынешнем году будут отмечать знаменательное событие—40-летие Великой Октябрьской социалистической революции. Октябрьская революция открыла широчайший простор для развития производительных сил нашей страны, подняла миллионные массы трудящихся к сознательному активному творчеству.

Советские люди воочию видят, что у Коммунистической партии не было и нет иных интересов, чем интересы народа, что наша партия, руководствуясь великим учением марксизма-ленинизма, уверенно ведет нашу Родину вперед, по пути процветания, по пути победоносного коммунистического строительства. С каждым днем ширится соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября.

Вместе со всем советским народом и коллектив нашего завода готовится достойно встретить эту историческую дату. Для трудящихся завода 1957 год будет особо знаменательным. 24 августа исполняется 15 лет со дня выпуска первого трактора марки «АТЗ».

15-летие родного завода тракторостроители должны встретить высокими показателями в труде: в выпуске тракторов, моторов, запасных частей для сельского хозяйства. Сейчас коллективы цехов напряженно трудятся, чтобы успешно выполнить принятые обязательства. В этой борьбе коллектива завода видная роль принадлежит печати, нам с вами, товарищ рабочий корреспондент.

Рабочие — это глаза и уши наших газет, их передовые бойцы в борьбе за новое, прогрессивное, против косности и рутинности, против срыва государственных производственных заданий. На заводе работает немало активных рабкоров нашей газеты. Среди них: электрик чугунолитейного цеха № 3 тов. Вялов, заливщик чугунолитейного цеха № 1 тов. Жакупов, заведующий БТЗ этого же цеха тов. Варшавский, мастер тракторосборочного цеха тов. Кузьмин, мастер моторосборочного цеха тов. Бочаров, работница прессового цеха тов. Жихарева, мастер ОТК тов. Трахтенберг и многие другие. Рабочие — огромная общественная сила, призванная своей активной деятельностью неустанно помогать партийным, профсоюзным организациям и хозяйственным руководителям решать хозяйственные и политические задачи.

Коллективы цехов в июле должны решить большую и серьезную задачу: преодолеть допущенное отставание и добиться безусловного выполнения уста-

ИНСТИТУТ ЛЕСА

В Архангельске создано отделение Института леса Академии наук СССР. При институте организованы различные лаборатории — лесоведения, лесоводства, лесохимии.

Недавно в леса Плесецкого и Виноградовского районов, а также на Кольский полуостров выехали первые экспедиционные отряды научных работников.

новленного задания по выпуску тракторов, моторов, запасных частей и деталей для кооперации в номенклатуре. Наш долг, товарищи рабкоры, своевременно подмечать и отражать на страницах заводской и стеновых газет ход и результаты работы, показывать наших замечательных передовиков, смело и решительно бороться против косности, консерватизма, против тех, кто срывает выполнение сменных и суточных заданий, вскрывать все недостатки, мешающие коллективу завода работать ритмично.

В настоящее время с большим отставанием работают коллективы цехов М.1, М.2, тракторосборочного, моторного, чугунолитейного № 3 и других.

Долг рабочего корреспондента всемерно способствовать распространению и внедрению передового опыта. Пишите, товарищи, в газете о том, как выполняются обязательства, принятые в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября. Наш завод в июле должен выдать стране установленное количество тракторов, моторов и запасных частей. Мы не имеем никакого права не справиться с этим важным заданием. Механизаторы сельского хозяйства ждут от нас тракторы и запасные части к ним.

Рабочий корреспондент пользуется большим уважением в коллективе. Это налагает на него большую ответственность, требует, чтобы каждый рабкор служил примером высокопроизводительного труда на благо нашей Родины.

Нет сомнения, что наши рабочие корреспонденты сделают все для того, чтобы коллектив завода успешно выполнил производственный план июля по всем показателям.



Узбекская ССР. В колхозах и совхозах республики идет массовая уборка зерновых. На полях совхоза «Ударник» Зааминского района Самаркандской области работает более 50 комбайнов. Механизаторы на уборке урожая успешно применяют сцены из трех комбайнов. На очистке и погрузке зерна здесь широко используются зерноуловители, зернопогрузчики и другая новейшая техника. Совхоз уже отправил на элеватор первые автоколонны с хлебом нового урожая.

На снимке: автоколонна совхоза «Ударник» направляется на элеватор с хлебом нового урожая. Фото А. Кузьменко. Фотохроника ТАСС.

Шлифовщица Е. Соколова

В тракторосборочном цехе шлифовщица Екатерина Соколова пользуется заслуженной славой передовика производства. Шесть лет назад пришла Катя в цех и поступила ученицей шлифовщицы. Настойчивость и трудолюбие позволили ей быстро освоить специальность и перейти на самостоятельную работу. С этого и начался трудовой путь девушки.

«Вначале было много трудностей» — вспоминает Катя. Но она знала: «Не преодолешь их — не станешь квалифицированным рабочим». Поэтому Катя твердо решила изучить оборудование, производственные процессы шлифовальной обработки. Она внимательно прислушивалась к замечаниям мастера и товарищей по работе, с настойчивостью изучала шлифовальное дело.

Екатерине Соколовой поручили сложную и ответственную работу — производить на двух круглошлифовальных станках шлифовку шеек оси колес трактора.

При отличном качестве работы неутомимая труженица в 1,5 раза перевыполняет производственные задания. За высокопроизводительную работу она неоднократно награждалась ценными подарками и почетными грамотами. Недавно ей была вручена медаль «За освоение целинных и залежных земель».

Передовик производства Екатерина Соколова 23 месяца подряд удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 15-летия завода и 40-й годовщины Советской власти,

Е. Соколова добивается новых успехов в труде. Сменные задания выполняет на 170—190 процентов.

На снимке: Е. П. Соколова.

452 детали вместо 280 по заданию

День ото дня коллектив смены мастера В. Бобровникова повышает темпы выпуска деталей, добивается улучшения производственных показателей.

Среди рабочих смены ширится социалистическое соревнование в честь 15-летия родного завода. 17 июля коллектив смены выполнил задание на 147 процентов. В этот день были обработаны 400 больших балансира вместо 340 по заданию и 452 малых балансира вместо 280 по заданию.

Таких успехов благодаря умелому использованию оборудования и четкой организации труда. В

эти дни хорошо работают фрезеровщик тов. Павлов, слесари-сдатчики тт. Ненахов и Сидоренко. М. КАЗАКОВА.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 18 июля

Должно быть 59,2 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100,4	57,8	—	—
Чугунолитейный № 3	93,3	52,1	—	—
Сталелитейный	93,5	47,3	121	50,8
Кузнечный	100,3	45,8	—	—
Гермический	80	47,8	50	48,6
Прессовый	100,3	57,2	63,5	64
Метизный	85	49,4	—	—
Автоматный	91	51,2	70,9	47
Механический № 1	96,4	53	58,6	30,8
Механический № 2	58	44,0	6,2	12,6
Моторный	95,6	55,8	31,7	53,7
Моторосборочный	89,6	53,8	28,2	82,5
Тракторосборочный	105,1	53,7	131,2	48,5
ДОЦ	107,6	55,2	—	—

Воскресник на подсобном хозяйстве

В минувшее воскресенье был проведен массовый комсомольско-молодежный воскресник на подсобном хозяйстве нашего завода.

325 комсомольцев и молодых рабочих завода приняли участие в прополке картофеля и овощей.

Хорошо потрудились работники сталелитейного цеха, прибывшие во главе с членом партийного бюро тов. Штадыковым.

Спорилась работа и у молодых работников отдела главного конструктора, моторного, первого механического цехов и центральной лаборатории. Всего было прополото 9 гектаров картофеля и около 4 гектаров овощных культур.



Куйбышев. Молодые рабочие Подшипникового завода № 4 с энтузиазмом встретили призыв комитета ВЛКСМ поехать на целинные земли на время летних полевых работ. Многие из них побывали на целине в прошлом году.

На снимке: молодые рабочие подают в комитет ВЛКСМ заявления с просьбой послать их на целинные земли. Фото А. Брянова. Фотохроника ТАСС.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—В МАССЫ!

Особенности фрезерования моделей

(Рассказ фрезеровщика А. Кирданова)

Фрезерование моделей отличается от фрезерных работ механических цехов тем, что это универсальное производство, требующее высокой квалификации рабочих. За 7 лет работы фрезеровщиком в модельном цехе у меня накопился большой опыт, которым я хочу поделиться на страницах нашей заводской газеты.

Получая работу, я внимательно изучаю чертежи. Нелюбимости и встречающиеся недоработки в чертежах выясняю на месте или в конструкторском бюро, через мастера. Затем определяю, с какого участка модели начать ее обработку.

Например, первую партию знаков к стержневому ящику С-6/12 начал фрезеровать с боковых уклонов. Когда их выполнил, возникли неудобства, осложнившие производство дальнейшей обработки в тисках, потому что основная перпендикулярная база была срезана и при установке в тиски знак перекашивался.

При повторном фрезеровании их я решил сохранить 2 боковые плоскости для установки знака в тиски и фрезеровать их последней операцией. Этим я достиг увеличения производительности по данной детали на 15—20 процентов.

Как правило, фрезеровку серийных моделей производю по операциям. Но при фрезеровании двух перпендикулярных эллипсных отверстий в модели цапфы я вынужден был отказаться от пооперационной работы. Когда я просверлил одно отверстие и стал устанавливать новую деталь, на это ушло 3 минуты. На замену сверла фрезой затрачена 1 минута. Так было установлено, что при сверловке всех деталей, а затем при повторной установке теряется время.

При полном изготовлении эллипсного отверстия, т. е. когда оно сверлится и сразу фрезеруется, экономится 2 минуты. Я избрал второй путь, он оказался более рациональным. Экономится около 10 процентов рабочего времени.

При изучении чертежа обращаю внимание на то, какие плоскости и фигуры модели можно выполнить с одной установкой модели и даже одной фрезой. Фрезеруя контур стержневого ящика С-2 детали 60-17-001, я использовал одну установку. Двухместные выемы, где проходили их края по разной длине, но с одинаковым уклоном, фрезеровал сразу. В результате вместо четырех раз ящик устанавливал 2 раза.

В процессе работы слежу за тем, чтобы фреза работала в полную нагрузку. При этом стараюсь использовать движение самоходов вертикального, поперечного и продольного столов. Это значительно облегчает мой труд. С этой же целью стараюсь при фрезеровании массивных моделей и громоздких стержневых ящиков выбрать самое удобное положение у станка. А при фрезеровании моделей малых габаритов производю крепление их к столу в продольном левом положении.

Большое значение имеют своевременная уборка, чистка и смазка станка. При безупречной работе станка требуются меньше физических затрат для передвижения столов. Кроме этого, удлиняется срок службы станка.

Для повышения производительности немалое значение имеет острый, правильно заточенный режущий инструмент.

Своевременной заточкой ин-

струмента добиваюсь определенного ускорения фрезерования моделей. Каждая фреза у меня имеет свое назначение, и переточку их на другие фазоны не производю.

Например, требуется для фрезеровки модели фреза с уклоном в 2 градуса. У меня ее нет, но есть в один градус. Эту фрезу я не перетачиваю, а изготовляю другую с уклоном в два градуса. А фреза с уклоном в 1 градус ведь может потребоваться завтра. Этим пополняется набор разных фрез, которые хранятся в тумбочке на своих местах. Такой порядок позволяет иметь нужную фрезу всегда под рукой.

На рабочем месте поддерживаю порядок. Чертежи вывешиваю рядом со станком на специально закрепленной планке. Весь инструмент: фрезы, болты, подкладки, планки, меритель—всегда на определенном месте.

Если к концу смены работа не окончена и мне предстоит ее доделывать на следующий день, то весь инструмент, которым пользовался сегодня, складываю в тумбочке отдельно. На следующий день у меня все подобрано и я быстро приступаю к работе.

По окончании работы в середине смены никогда не убираю приспособления со станка. Получаю новую работу и, если ее выполнение требует приспособления: круг, наклонный столик, угольник или тиски и они стоят на станке, то выигрываю время. А если не подходит, то ничего не теряя, убираю все со станка и подготавливаю к новой работе.

Все эти передовые приемы дают мне возможность выполнять месячные нормы на 200—250 процентов.

В производственно-массовой комиссии завкома профсоюза

17 июля состоялось расширенное заседание производственно-массовой комиссии завкома профсоюза. На заседании были рассмотрены и обсуждены итоги социалистического соревнования цехов и служб завода в июне текущего года.

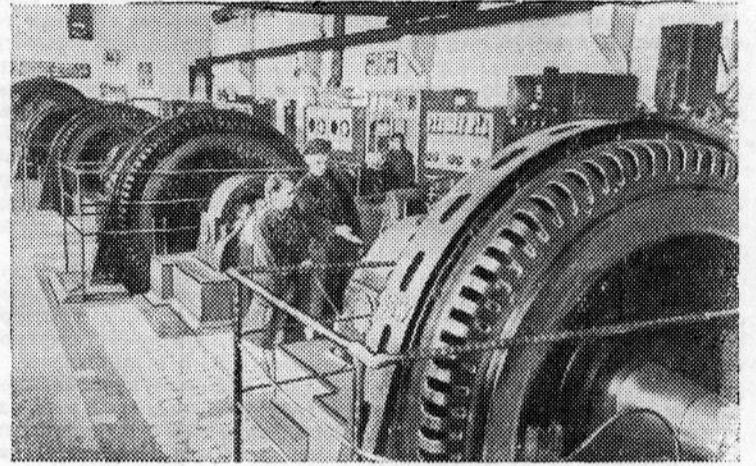
Были также подробно обсуждены вопросы о формах индивидуального социалистического соревнования в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября.

Отмечалось, что в организации индивидуального социалистического соревнования имеет место формализм.

Решено организовать в цехах и отделах индивидуальное социалистическое соревнование, добиться, чтобы каждый рабочий, инженер, техник и служащий принял обязательство в честь 40-летия Великого Октября.

Итоги выполнения социалистических обязательств будут подведены к 7 ноября. Победителям соревнования вручаются книжки лицевого счета.

Председатели цехкомов, профсоюзный актив должны провести большую организаторскую работу по мобилизации трудящихся завода на безусловное выполнение принятых обязательств.



Ярославль. Двадцать пять лет назад, 7 июля 1932 года, на окраине города вступил в строй завод синтетического каучука. Это была большая победа советских ученых, инженеров и рабочих.

Многое изменилось с тех пор на заводе. Более совершенной стала технология производства, цехи оснастились новейшим оборудованием, освоены новые виды продукции.

Недавно на предприятии стали выпускать новый вид каучука, который отличается высокой маслобензостойкостью.

Включившись в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября, коллектив завода борется за увеличение к концу пятилетки более чем в два раза производства синтетического каучука.

На снимке: в машинном зале холодильного отделения. Старший машинист А. А. Петровская и начальник участка А. П. Кондаков следят за работой холодильного агрегата.

Фото И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.

АГИТАТОРУ ДЛЯ БЕСЕДЫ

4. К 15-летию нашего завода

За 15 лет наш завод дал стране более 120 тысяч мощных гусеничных тракторов, десятки тысяч моторов, на многие сотни миллионов рублей запасных частей.

Значение создания на востоке нашей страны мощного тракторного завода трудно переоценить. Десятки тысяч тракторов марки «АТЗ» работают в настоящее время на плодородных землях Алтая, Омской и Новосибирской областей, Красноярского края, Казахской республики и многих других районов страны. Наши тракторы можно видеть теперь и на полях Китайской Народной Республики и стран народной демократии. Только в Алтайском крае работает несколько десятков тысяч тракторов, созданных коллективом нашего завода.

Партийная организация проделала большую работу по созданию и воспитанию боеспособного заводского коллектива,

Большой вклад внесли в развитие тракторостроения на Алтае ветераны труда — кадровые производственники Харьковского и Сталинградского заводов: Степан Федорович Зотов, Яков Андреевич Жежер, Абрам Николаевич Розин, Леонид Иванович Жихарев, Иван Афанасьевич Багин, Федор Константинович Зайко, Яков Семенович Бурман, Павел Романович Киневич и многие другие. В настоящее время подавляющее большинство коллектива завода — от рядовых рабочих до руководителей состоит из коренных сибиряков.

За последние годы, работая в цехах и технических отделах, обучались на различных курсах и в школах свыше восьми тысяч тракторостроителей. Сейчас только в школах рабочей молодежи, в техникуме и в вечернем филиале института сельскохозяйственного машиностроения и на курсах

подготовки в институт учится около 1700 человек.

Значительная работа проделана трудящимися завода в области совершенствования производства. Наибольший экономический эффект, особенно в заготовительных цехах, дала конвейеризация транспортировки деталей с одного рабочего места на другое. Только в 1955 году было внедрено в производство более 1300 метров подвесных конвейеров. Установлено несколько агрегатных станков для механической обработки наиболее трудоемких деталей. Несколько сот станков переведены на скоростные режимы резания.

Развивая мощности, совершенствуя технологию, внедряя передовые методы труда, коллектив завода добился немалых успехов. Пятый пятилетний план был завершен им досрочно. Успешно работают трудящиеся завода и в шестой пятилетке.

В конструкцию трактора внесено много улучшений: в их числе относятся закрытая кабина, колесчатый вал с центробежной очисткой масла и многие другие. Все это в большой мере отличает настоящий выпуск тракторов ДТ-54 от предыдущих. Сейчас конструкторы завода продолжают работать над созданием более совершенных и экономичных и более мощных тракторов.

Недавно с главного конвейера завода сошел 120-тысячный трактор. Невольно вспоминаются слова Владимира Ильича Ленина, в которых он выразил решающую роль машинной техники в развитии социалистического сельского хозяйства. «Если бы мы, — говорил Владимир Ильич Ленин, — могли дать завтра 100 тысяч первоклассных тракторов, снабдить их бензином, снабдить их машинистами..., то средний крестьянин сказал бы: «Я за коммунию» (т. е. за коммунизм)».

Сегодня мы видим, как проникновенно, мудро определил великий наш вождь основное звено в развитии сельского хозяйства и как умело, с громадным размахом Коммунистическая партия и ее Ленинский Центральный Комитет направляли творческую ак-

тивность советского народа на решение задачи индустриализации страны и оснащения техникой колхозов, машинно-тракторных станций и совхозов и направляют сейчас на дальнейшее развитие промышленности и сельского хозяйства.

15 лет отделяют нас от той поры, когда партийная организация АТЗ насчитывала несколько десятков человек. Сейчас на Алтайском тракторном заводе имени М. И. Калинина трудится многочисленный коллектив коммунистов.

Социалистический строй поднял к сознательному творчеству миллионные массы трудящихся, развязал творческие силы и энергию народа.

На примере нашего завода особенно ярко видно, как в результате построения в СССР социалистического общества преобразилась жизнь трудящихся. Великие и поистине сказочные перемены, осуществленные под руководством Коммунистической партии Советского Союза. Везде действуют, творят, строят новую жизнь новые люди. Все явственнее ощущаются черты коммунистического общества.

Техническая пропаганда, распространение и внедрение передового опыта способствуют улучшению техники — экономиче.

Выше уровень
технической пропаганды

Совещание техинформаторов завода

ских показателей работы завода, ускоряет технический прогресс. Большую роль в решении этих задач должны играть бюро технической информации завода и технические информаторы цехов и отделов.

16 июля в Доме техники состоялось общезаводское совещание техинформаторов, посвященное итогам работы в первом полугодии и задачам дальнейшего улучшения технической пропаганды на заводе.

С сообщением об итогах работы выступил начальник БТИ тов. Коробков.

За шесть месяцев в цехах и отделах завода, в лекционном зале Дома техники прочитано 125 лекций, из них большинство на технические темы. Свыше 30 лекций прочитано о новом трелевочном тракторе, который сейчас осваивается на нашем заводе. В большой мере была использована имеющаяся на заводе кинопередвижка. Проведено 112 киносеансов на технические и научно-популярные темы.

За этот же период издано 5 бюллетеней по обмену техническим опытом, 8 листовок и плакатов с рассказами о передовых методах труда новаторов и рационализаторов производства, в заводской газете «Боевой темп» опубликовано 6 технических страниц.

Большая работа проведена по организации массовых экскурсий на наш завод. За 6 месяцев на заводе побывало 134 экскурсий с общим количеством 4500 человек.

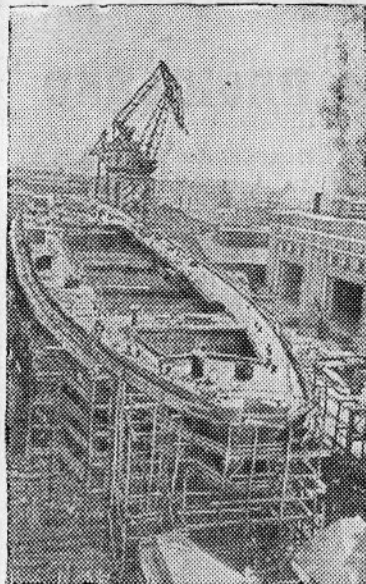
нашей страны, выезды для участия в работах научно-технических конференций. За 6 месяцев 74 работника нашего завода побывали на предприятиях Москвы, Ленинграда, Минска, Сталинграда, Харькова, Свердловска и других городов. На совещании отмечалось, что хорошо организуют работу по технической пропаганде техинформаторы тт. Тагиров (кузнечный цех), Хурсина (ТЭЦ), Антон (сталелитейный цех), Швецов (чугунолитейный цех № 3).

Вместе с тем во многих цехах и отделах техинформаторы бездействуют. Так, например, крайне неудовлетворительно поставлена работа в механическом цехе № 1 (техинформатор тов. Елисов), в отделе главного технолога (техинформатор тов. Шмелева), в чугунолитейном цехе № 1 (техинформатор тов. Гусев). А термический цех (начальник тов. Богданов) до сих пор не выделил техинформатора.

К недостаткам следует отнести ограниченную тематику проводимых лекций на технические темы, слабую организацию экскурсий работников нашего завода на другие предприятия города, недостаточную работу по учету внедренных мероприятий в результате творческих командировок.

На совещании было высказано мнение не менее одного раза в месяц созывать совещания техинформаторов для обмена опытом работы.

Широко практиковались творческие командировки инженерно-технических работников, рабочих на другие предприятия



Ленинград. На судостроительном заводе сооружается атомный ледокол «Ленин».

Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

57 тысяч 683 рубля годовой экономии

В чугунолитейном цехе № 1 внедрено два ценных рационализаторских предложения. Авторы первого предложения тт. Шведун, Хрупин и Бурматов предложили установить ленточный транспортер на участках северного стержневого отделения. Это изменение освобождает часть тележек и дает возможность производить разгрузку стержней от камерных сушил с тележек на ленту без промежуточного складирования. Это снижает трудоемкость и уменьшает брак стержней.

Другое предложение, авторами которого являются тт. Шведун, Хрупин, Носик, Куликин, состоит в том, что на горизонтальной печи для подсушки стержней раньше применялись тележки, а авторы предложили тележки заменить тросовым приводом, что снизит трудоемкость и расход материалов. Два этих предложения дают цеху 57 тысяч 683 рубля годовой экономии.

Начался монтаж оборудования телецентра

На днях в адрес Рубцовского государственного телевизионного центра прибыло радиотехническое оборудование, изготовленное силами работников лаборатории телевидения Томского политехнического института.

Для монтажа и настройки оборудования первой очереди из Томска прибывает бригада монтажников в количестве 10 человек.

Пробные телевизионные передачи Рубцовского телевизионного центра намечено провести в дни 15-летия нашего завода.

Вручение медалей „За освоение целинных земель“

На днях в красном уголке тракторосборочного цеха на общем собрании рабочих и служащих состоялось вручение правительственных наград — медалей «За освоение целинных земель» передовикам производства, а также работникам, отличившимся на уборке урожая в прошлом году.

Всего в тракторосборочном цехе медалью «За освоение целинных земель» награжден 21 человек.

ТВОРЧЕСТВО МОЛОДЫХ

Отец

Всегда суровый, молчаливый,
Мозоли на больших руках,
Ты не любил людей болтливых,
И смело на своих плечах
Ты счастье нес семье, народу,
Трудился не жалея сил.
Отец мой, ты берег свободу
О, как ты счастлив был!
Вдруг счастье твое ломая,
Повисла туча над страной.
И позвала страна родная
Тебя, отец, на бой!
И ты пошел. Недолго собирался,
Скрывая свою грусть,
С женой и сыном попрощался,
Сказал: «Я скоро возвращусь».
И получая письма дорогие,
Читали сын твой и жена
Твои слова скупые:
«Я жив. Здоров. Идет война».
Идет война за мир, свободу,
За счастье на родной земле,
За то, что партия дала народу,
За звезды на Кремле!
Что свято вам, за то вы грудью встали,
Не думая отдали свою жизнь,
Чтоб дети ваши строить продолжали
В стране великой коммунизм.
Мы помним вас, отцы родные.
И если бы подняться вы смогли,
Взглянули б на просторы дорогие
Отцовской кровью залитой земли.
Увидели бы вы, как расцветает
До боли близкий сердцу край,
Как мы победно собираем,
С полей богатый урожай.
Как дети ваши покоряют
В краю сибирском целину,
Заводы строят, недра открывают,
Природу подчиняют воле и уму.
А в праздник снова на параде
Улыбки, песни расцвели.
В труде и радости вы с нами рядом,
Все вы, кто нашу землю сберегли.
Давно уж отгремела канонада,
И раны залечил народ,
Но за границей много гадов
Удобного момента ждет.
Чтоб захлестнуть обратно петлю
И затопить в крови весь свет
Но мы, сыны отцов погибших,
Рабочим словом скажем: «Нет!»
Не будет черных туч над миром
И материнских горьких слез.
Да! Это говорим все мы вам,
Кто без отцовской ласки рос!
Л. ЛАСУКОВ.
Прессовый цех.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

ПАНТЕЛЕЕВ А. И. — *Ленька Пантелеев*. Л., «Сов. писатель», 1957 г.

Автобиографическая повесть советского детского писателя А. И. Пантелеева. Герой повести — подросток Ленька, выросший в семье приказчика в Петербурге. Свидетель Октябрьской революции и гражданской войны, он проходит через тяжелые испытания, голодает, подвергается смертельной опасности, беспризорничает, ворует. Автор показывает, как встречи с героями революции — председателем комбеда Василием Кривцовым, комсомольцем Юркой и др. оставляют неизгладимый след в душе мальчика. Писатель ничего не упрощает; не раз сбивается Ленька с правильного дороги, но заботливые руки советских людей настойчиво и упорно летят его от дурных привычек, превращают малолетнего правонарушителя в полноправного гражданина.

ЧЕРНЫЙ О. Е. — *Пути творчества*. Роман. Книга 1. М., «Сов. писатель», 1957 г.

Это — первая книга задуманного автором большого эпического произведения; она является в то же время продолжением его романа «Опера Снегина». Книга посвящена жизни советских музыкантов и артистов. Читатель встретится с уже знакомыми героями: с композитором Снегиным, талантливейшей певицей Таней Астаховой, старыми педагогами Лаговским и Заварзиной и с талантливейшей молодежью. Писатель показывает героев в наиболее сложные, решающие моменты их личной и творческой жизни, проводит их через сомнения, ошибки, трудные поиски верного пути. В романе много действующих лиц, их судьбы иногда причудливо переплетаются, интересы скрещиваются, дороги сходятся и расходятся.

Письма В РЕДАКЦИЮ

Бороться за снижение брака

За последнее время в тракторосборочном цехе значительно повысился процент брака. За первые десять дней июля по вине цеха было забраковано 629 деталей 31-402 (валик подвески), из них 288 штук с заломом сверл. Всего за два последние года забраковано с заломом сверл около 4000 деталей.

Несмотря на то, что процент брака продолжает расти, никого это не беспокоит. Заведующий техбюро тов. Щербань ежедневно бракованные детали расписывает на рабочих производственных

участков, а вот выявлением причин брака и его устранением не занимается.

Прекратили свое существование специальные комиссии, которые ранее занимались анализом брака. Нам кажется, что технические отделы цехов и отдел главного технолога достаточно укомплектованы инженерами и техниками и обязаны повести решительную борьбу за снижение брака.

Е. ЯГОВИТИНА,
планировщик.

Устранить течь масла

На четвертом участке механического цеха № 1 до настоящего времени не создано необходимых условий для нормальной работы. Весь пол участка пропитан машинным маслом, которое применяется для охлаждения деталей, обрабатываемых на зубофрезерных станках.

Почти все станки текут, и рабочие не успевают засыпать опилками и убирать лужи скопившегося масла.

Так, например, станок № 4060 сильно пропускает масло, кото-

рое, растекаясь по полу, проникает даже на токарную группу этого участка. Я несколько раз обращалась к старшему мастеру участка тов. Филимонову с просьбой ликвидировать течь масла, но до настоящего времени никаких мер не принято.

До каких пор рабочие четвертого участка будут работать в лужах масла?

А. ЗАХАРОВА,
тонарь 4 участка механического цеха № 1.

Строительство жилья хозспособом

Неполадки на строительной площадке

Не раз работники чугунолитейного цеха № 3 вскрывали серьезные недостатки и причины, тормозящие ход строительства жилья хозяйственным способом. Это давало хорошие результаты.

В конце июня чугунолитейщики сумели добиться значительных успехов. За последнюю декаду они собрали 2 дома. В июле дело обстоит значительно хуже. Начались отделочные работы и на строительной площадке наступило затишье. Строители оказались без материалов и надлежащего руководства со стороны бригадира тов. Тарасова. 15 дней июля пропали даром. А между тем при правильном руководстве за это время можно было многое сделать: обшить карниз четвертого дома, поставить крылечки, сделать облицовку фундаментов всех четырех домов. Но этого не сделано из-за плохой организации труда.

Администрация цеха и руководитель строительной бригады тов. Тарасов несерьезно отнеслись к доставке кирпича, песка, цемента, хотя эти материалы были выписаны. Дело в том, что тов. Тарасов часто ссылается на отсутствие транспорта. Но строителям известны факты, когда тов. Тарасов, используя время в личных целях, отказывался от выде-

ленной в распоряжение строителей машины.

В результате такого руководства на строительной площадке сейчас нет песка, мало цемента, нет соломы для смеси в глину для обмазки стен. Отсутствие соломы объясняется также нераспорядительностью бригадира. Строители тт. Люля и Огарков вынуждены возить солому в мешках на велосипедах за 7 километров.

Неразрешенным остается вопрос и со снабжением водой.

По правилам на площадке должны быть бочки с водой. Они необходимы как для нужд строительства, так и в противопожарных целях. Однако их нет. Трудно с изготовлением дранки и гвоздей. При правильной организации труда дранку можно изготовить на заводе. Ведь строители первого чугунолитейного цеха начали изготовлять ее своими силами. Почему бы это не сделать и в других цехах?

Бригадир тов. Тарасов не ценит возможности и инициативы отдельных строителей, которые желают как можно быстрее закончить строительство и войти в новые квартиры. На площадке есть лес для строительства сараев, но тов. Тарасов распределил его среди пассивных товарищей, которые тормозят стройку.

Строители жилья хозспособом тт. Косинов, Сивков, Люля, Батрак и другие возмущены нечестным поступком тов. Тарасова в отношении распределения заработанных средств. Под покровительством зав. БТЗ тов. Чевардова он удержал из причитающегося каждому строителю аванса по 36—38 рублей, положив таким образом в свой карман 576 рублей.

Администрации цеха и цеховому профсоюзу следует улучшить руководство строительством жилья для литейщиков.

В. КРАСНЮК.

Книги, поступившие в техническую библиотеку

Н. Ф. РЯБОВ — Ремонт промышленного оборудования.

В книге приведены описания причин износа оборудования и способов ремонта деталей и типовых соединений, организации планово-предупредительных ремонтов и организации труда ремонтных служб.

Книга предназначена в качестве учебного пособия учащимся ремесленных училищ, а также для повышения квалификации рабочих путем индивидуального, бригадного обучения и через систему курсов и школ, организованных на предприятиях.

Б. Т. ГЕЛЬБЕРГ и **В. А. ВОЛОСАТОВ** — Рационализация ремонта металлорежущих станков.

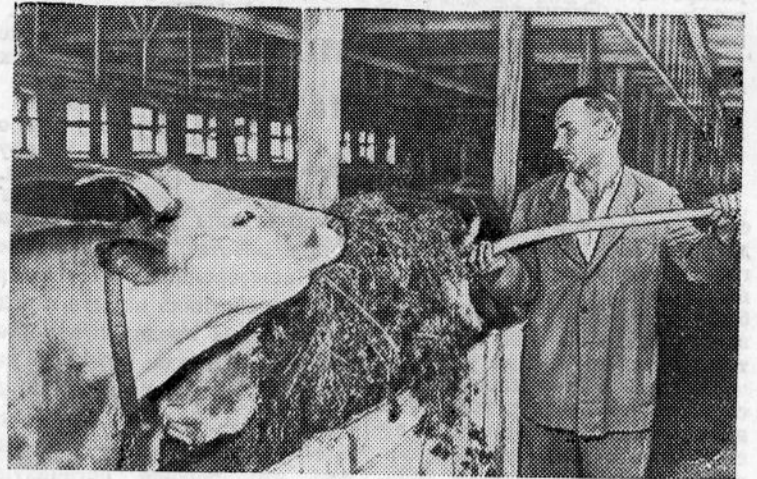
В книге описываются новые и усовершенствованные приспособления, применяемые для проверки узлов основных видов металлорежущих станков при их ремонте. Приводятся также конструкции ряда приспособлений для станочных работ, применяемых в ремонтном деле, излагается новая, более рациональная технология ремонта токарных и фрезерных станков.

И. М. КУЧЕР и **М. И. ШАВМОГА** — Автоматизация металлорежущих станков (сборник статей).

В сборнике освещен зарубежный опыт по индивидуальной и комплексной автоматизации станков. Приведены примеры применения программного управления станками, копировальных устройств, автоматизации универсальных станков за счет дополнительной оснастки, использования устройств для автоматической подналадки, автоматического контроля и сортировки и дистанционного управления станками.

К. ЦЫГАНОВ.

За рубежом



Народная Республика Болгария. Трудовое кооперативно-земледельческое хозяйство имени Георгия Димитрова в селе Махлата Плевенской области — многоотраслевое хозяйство. Хорошо развито в кооперативе овощеводство. Почти 200 декаров (декар — 1/10 гектара) занимают помидоры. Хозяйство имеет 1.000 парниковых рам, в которых выращиваются ранние огурцы.

Большое внимание уделяется повышению продуктивности животноводства. Достигнуто увеличение надоя молока, ведется работа по улучшению откорма скота и птицы.

Лучший дояр кооператива Стамен Горанов в 1956 году надол 26.500 литров молока от 12 коров. В этом году он взял на себя обязательство надолить 30.000 литров от того же количества коров.

На снимке: Стамен Горанов за работой.

Фото С. Кожухарова.

Болгарская фотография.

„Уважение и любовь, настоящее товарищество“

ПРАГА, 15 июля (ТАСС). Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, сегодня чехословацкие газеты публикуют на первых страницах сообщение о воскресном отдыхе Партийно-правительственной делегации Советского Союза в Ланах, где продолжались переговоры между Партийно-правительственными делегациями СССР и Чехословацкой Республики.

Газета «Руде право» публикует передовую статью, озаглавленную «Уважение и любовь, настоящее товарищество». В статье отмечается, что верность идеям пролетарского интернационализма всегда составляла одну из наиболее замечательных традиций чехословацкого революционного рабочего движения и Коммунистической партии Чехословакии. В статье далее подчеркивается, что КПСС является руководящей партией, настоящим центром международного коммунистиче-

ского движения. «Именно отсюда, от этой партии и от ее ленинского руководства, — говорится в статье, — исходит знаменательная инициатива в новом развитии и подъеме международного революционного мышления и движения. Мы считаем, что было бы лицемерием заявлять о своем согласии с идеями построения социализма и одновременно не присоединиться к заветам Ленина и ленинизма, не присоединиться к Октябрьской революции и ее результатам, не присоединиться к Советскому Союзу и не идти с ним плечом к плечу, рука об руку».

В статье далее подчеркивается, что Коммунистическая партия Чехословакии и сейчас свою борьбу за построение социализма считает не только внутренней задачей, но и первоочередной обязанностью по отношению к международному рабочему движению.

Прекратить испытания ядерного оружия!

ТОКИО, 15 июля. (ТАСС). Газета «Йомиури» в передовой статье, касаясь участвующих за последнее время заявлений западных государственных деятелей о создании так называемой «чистой» водородной бомбы, пишет:

Английский премьер-министр Макмиллан, президент США Эйзенхауэр и другие лидеры западного лагеря, пытаясь, видимо, оказать давление на мировое общественное мнение, выступили с заявлениями, в которых пытаются доказать безопасность испытаний ядерного оружия и оправдать эти испытания разговорами об опытах по созданию «чистой бомбы». Однако, заявляет газета, радиоактивные осадки, появившиеся в результате последних испытаний в районе острова Рождест-

ва и в Неваде, уже достигли Японии и дали свой вредный эффект. Разговоры о «чистой бомбе», указывает «Йомиури», имеют целью ввести в заблуждение общественное мнение и узаконить продолжающиеся ядерные испытания, которые сами по себе усиливают международную напряженность и опасность возникновения мировой войны.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Административно-хозяйственному отделу завода срочно **ТРЕБУЕТСЯ СЕКРЕТАРЬ-МАШИНИСТКА.**

Обращаться в отдел кадров, Тракторная, 8.

АХО.

ЖУРНАЛ ЗАМЕЧАНИЙ

В целях повышения трудовой дисциплины и соблюдения правил техники безопасности в электромастерской местной службы релейной защиты, автоматизации и измерений на теплоэлектростанции по предложению мастера П. Д. Пчелякова

введен журнал замечаний. При обнаружении нарушения со стороны рабочего мастер проводит подробный разбор допущенного нарушения и заносит замечание в журнал.

На первенство РСФСР по футболу

Три матча

Как известно, футбольная команда «Торпедо» нашего завода завоевала в этом сезоне кубок края. Это дало ей право участвовать в розыгрыше первенства РСФСР по футболу.

С 13 по 23 июля в городе Канске (Красноярский край), куда выехали футболисты нашего завода, проходят игры на первенство РСФСР. Из 5 календарных игр команда «Торпедо» провела три.

Первый матч с командой города Кемерово закончился победой торпедовцев со счетом 3:1.

Во втором матче футболисты нашего завода также одержали крупную победу над командой Красноярска со счетом 5:2.

В третьем матче торпедовцы встретились с командой г. Томска. Здесь «Торпедо» потерпело поражение. Матч закончился со счетом 4:2 в пользу томичей.

— Да, ничего не скажешь! Хорош!

— Это о ком вы так отзываетесь?

— Об одном «культурном» человеке.

— Ну, а конкретнее?

— О товарище Усолкине.

— А! Это тот, который работает в кузнечном цехе в должности заведующего ПРБ?

— Вы угадали.

— Но ведь он же еще и учится в вечернем филиале института сельхозмашиностроения.

— Правильно.

— Очень положительная фигура, — приходит к выводу один из собеседников.

— Но, вероятно, вы плохо знаете тов. Усолкина. — возражает другой.

— А что? Ничего о нем плохого не скажешь.

— На работе он хорош, пример показывает.

— Да что там на работе! Видели ли вы, как он избивает свою жену.

Собеседники долго обсуждают происшествие последних дней в семье тов. Усолкина.

Двуликий Усолкин

А события развертывались стремительно. Усолкин женился. В цехе торжество. Усолкин удочерил приемную дочь. Bravo! У жены Усолкина появился новорожденный. Еще раз bravo! И вдруг Усолкин избивает жену.

Общественность цеха призывает тов. Усолкина к порядку, к урегулированию семейных отношений. Но где там! Усолкин не успокаивается и выгоняет приемную дочь и вновь избивает жену.

Соседи возмущены поступком «культурного» человека и требуют утихомирить разбушевавшегося «героя».

— Нет и не должно быть места таким среди коллектива нашего завода! Этого требует общественность.

Дирекция института и студенты также должны сказать свое слово. Может ли человек со звериной моралью быть членом их коллектива?

К. ЦЫГАНОВ.