

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 83 (1765)

Четверг, 18 июля 1957 г.

Цена
10 коп.



Сергей Зиновьевич Холодников работает калильщиком на седьмой нормализационной печи сталелитейного цеха.

На седьмой печи нормализуется большая номенклатура деталей: брус трактора, обод, кронштейн, стакан подшипников и другие. Поддон, на котором помещаются детали, автоматически толкается (двигается) через каждые 9,5 минуты. За этот период четкими движениями с помощью подъемника, движущегося по монорельсе, тов. Холодников укладывает стальные отливки. Очень важно уложить отливки так, чтобы не было перекоса, иначе в печи они сваяются. Это может нарушить цикл работы.

За хорошую работу Сергей Зиновьевич Холодников неоднократно получал денежные премии и почетные грамоты. 19 месяцев подряд он удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Сейчас тов. Холодников включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 15-летия завода и 40-летия Советской власти. Сменные задания он выполняет на 210—295 процентов.

На снимке: С. З. Холодников.

Больше ответственности за выполнение оздоровительных мероприятий по охране труда и технике безопасности

В нашей стране уделяется огромное внимание созданию нормальных условий для работы. Для осуществления оздоровительных мероприятий каждому предприятию выделяются большие денежные и материально-технические средства. Реализация этих средств, выполнение намеченного плана мероприятий по охране труда и технике безопасности — одна из важнейших обязанностей хозяйственных руководителей. Как же выполняется план оздоровительных мероприятий по охране труда и технике безопасности на нашем заводе? Нужно сказать, неудовлетворительно.

Достаточно отметить, что полугодовой план мероприятий по технике безопасности и оздоровлению труда на заводе не выполнен. В течение первой половины 1957 года нужно было осуществить 40 мероприятий, а выполнено только 18 и частично сделаны — 4. По вине руководителей отдела капитального строительства (начальник тов. Зеленецкий) и теплосилового цеха (начальник тов. Гуцаков) сорваны такие важнейшие мероприятия, как монтаж приточной вентиляции во втором стержневом отделении чугунолитейного цеха № 1, монтаж приточной вентиляции к ленточным транспортерам в землеприготовительном отделении этого же цеха. Не начаты монтажные работы по вентиляции от подвесных наждаков в термообрубном корпусе сталелитейного цеха. Исполнителем этой работы также являются руководители теплосилового цеха.

Нерешимо медленно ведутся работы по устройству вентиляции в термическом цехе. Например, из 7 установок пущена в работу только одна. Три установки монтируются, а по трем работы еще не начаты из-за отсутствия необходимого оборудования, которое должны обеспечить руководители ОКСа гг. Зеленецкий и Ловцкий. По этой же причине не начаты работы по реконструкции вытяжной вентиляции в мотороборочном цехе и по реконструк-

ции вытяжной вентиляции в душевых моторного цеха.

За последнее время в ряде цехов увеличилось количество случаев травматизма. В большинстве это результат неправильного отношения отдельных руководителей к выполнению своих обязанностей. Очень плохо поставлено дело в трактороборочном цехе, где начальником тов. Колесник. Здесь на ряде участков грубо нарушаются правила охраны труда и техники безопасности. Об этом уже не один раз сигнализировали руководителям цеха, но все остается по-прежнему.

В механическом цехе № 1 по вине руководителей гг. Сорокина и Фельдмана не выполнено мероприятие по организации заточки резцов для стружкодробления. А ведь осуществление этого позволило бы снизить количество травм на участке.

Справедливые претензии мы можем предъявить комиссии завода профсоюза и цеховым профсоюзным организациям. Цеховые комитеты профсоюза не привлекают актив на проведение строгого контроля и не потребовали ответственности от нерадивых руководителей. Такому отношению к оздоровительным мероприятиям необходимо объявить решительную борьбу. В стороне от выполнения работ по улучшению условий труда не может стоять ни одна профсоюзная организация.

Интересы дела требуют решительно покончить с недооценкой плана оздоровительных мероприятий. По этому поводу на заводе проводится немало совещаний. Они конечно нужны. Но вот когда на этих совещаниях руководители заверяют, что будет сделано, а впоследствии такие заверения не подкрепляются делами, то это уже негодный стиль в работе. Именно против этого профсоюзные активисты должны решительно выступить. Нужно привлекать к ответу руководителей, которые неправильно относятся к созданию необходимых условий для высокопроизводительного труда.

Хлеб — Родине

Краснодар. (ТАСС). На Кубани растут темпы уборки урожая и хлебозаготовок.

Край уже дал Родине свыше 30

миллионов пудов зерна — это в 15 раз больше, чем было сдано к этому же времени в прошлом году.

Колхозы Калужской области досрочно, 4 июля с. г. выполнили годовой план заготовок и закупок

государству в 1,7 раза больше, чем на эту дату в прошлом году. Сдача и продажа молока госу-

Социалистическое соревнование в честь 15-летия завода

В смене мастера тов. Усачева

В механическом цехе № 2 хорошо знают, что коллектив смены участка обработки мелкосерийных деталей, руководит которым мастер тов. Усачев, является передовым. Коллектив смены ежемесячно работает ритмично, выполняет план в заданной номенклатуре.

Мастер тов. Усачев смог добиться того, чтобы каждый рабочий выполнял и перевыполнял сменные задания.

В достижении производственных успехов большую помощь оказывают наладчики гг. Орлов и Михеева. Своевременной наладкой станков они обеспечивают бесперебойную работу всей смены. Среди коллектива особенно отличается в труде токарь тов.

Брычко, сверловщица тов. Бутылева, токарь тов. Бубенина и другие.

Мастер тов. Усачев большое значение придает организации социалистического соревнования и распространению опыта передовиков. В смене регулярно работают школы передового опыта.

Однако рабочие предъявляют социалистический счет коллективам чугунолитейных цехов №№ 1 и 3. Дело в том, что из этих цехов поступают недоброкачественные заготовки ряда наименований деталей. Нужно ликвидировать брак литья. Чугунолитейщики этим помогут мелкосерийному участку с честью выполнить свои обязательства.

А. АФОНИН.

Большая трудовая победа

Приближается славная 40-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Стремясь достойно встретить эту знаменательную дату, коллектив рабочих сменного мастера коммуниста Петра Федоровича Горюченка на участке сборки рам в трактороборочном цехе включился в социалистическое соревнование и с каждым днем повышает производительность труда.

15 и 16 июля бригада слесарей — сборщиков, возглавляемая

инструктором Иваном Глушковым, добилась замечательных успехов. В эти дни бригада собирала по 28 рам, выполняя сменные задания на 121,5 процента. Это большая производственная победа.

— Пусть наш труд и будет скромным подарком Родине в честь 15-летия родного завода, — заявляют они.

И. НАУМУШКИН.

На участке тяжелых прессов

Громко стучат прессы на участке тяжелых прессов прессового цеха. Рабочий день в разгаре. Напряженно трудится каждый рабочий над выполнением обязательств в честь 15-летия родного завода. Почти ежедневно коллектив передового участка перевыполняет суточное задание и на 17 июля опередил график на 4,6 процента.

Имя прессовщика Владимира Иванова знают за пределами цеха. Это опытный рабочий, который не останавливается на достигнутом, а находит новые пути повышения производительности труда.

На 900-тонном прессе Владимир Иванов штампует правое и левое крыло трактора. При норме 192 детали за 8 часов он делает до 600 за смену. 3 дневных нормы — таков его ежедневный результат работы.

Хорошие успехи имеют в труде и прессовщицы Тоня Игнатенко, Надежда Жучкова и другие. Они выполняют по полторы нормы и больше. Нельзя не упомянуть добрым словом и наших молодых прессовщиц. Так, например, гг. Елина и Тельманова работают у нас на участке два месяца, но значительно перевыполняют норму.

И. ЮРЛОВ,
мастер.

Обсуждаем статью тов. Шептибаня

Своевременный и действительно требующий неотложного решения вопрос поднят на страницах нашей заводской газеты ведущим ПДБ механического цеха № 1 тов. Шептибанем. Поставленные в статье вопросы нельзя оставить без внимания, так как решение их несомненно пополнит технологический задел на нашем заводе и увеличит выпуск тракторов и запасных частей.

По-моему вполне себя оправдывает установленный со второго квартала 1957 года порядок по приемке заготовок производственными мастерами и наладчиками в механообрабатывающих цехах. Это повышает ответственность за хранение, учет и потери деталей. В то же время такой порядок дает возможность резко снизить расхождение по инвентаризации.

Далее. Правильно отмечает автор статьи, что по целому ряду деталей имеется большой процент брака, против которого не ведется решительная борьба. Вопрос вы-

Упорядочить учет и хранение деталей

скими службами механических цехов еще не решен. За скрытый брак, а это и есть те потери, о которых так много говорят, мастера и наладчики ответственности не несут. Они всячески пытаются оправдывать его тем, что сдача готовой продукции в механооборочные цехи производится без сдаточных накладных. Здесь целесообразно ввести правило, чтобы за потери деталей ответственность несли производственники. В этом случае можно избежать потерь и выявить настоящих виновников скрытого брака.

В настоящее время требуется окончательно решить вопрос и с упорядочением сдачи готовой продукции сборочным цехам без сдаточных. Дело в том, что сейчас почему-то весь брак, который выявляется непосредственно на сборке даже по вине сборщиков, списывается за счет цехов-поставщиков. Это ведет к расхождению в учете между сдачей и приемкой отделом технического контроля, а также с отчетами сборочных цехов на первое чи-

нца в конечном счете ведет к незаконной приписке потерь механообрабатывающим цехам. Нужно, чтобы в этом был также наведен соответствующий порядок.

Что касается вопроса, связанного с проведением ежемесячной инвентаризации в цехах и установкой лимитов на заготовки, то по-моему здесь следует внести некоторые изменения. Надо установить следующий порядок: инвентаризацию проводить поквартально и лимиты на заготовки также отпускать поквартально. Это даст возможность механообрабатывающим цехам сделать запуск в производство деталей большими партиями, что резко сократит брак из-за переналадок станков. А с другой стороны такое мероприятие позволит резко снизить расхождения в учете и даст возможность наиболее правильно определить фактическое наличие технологического задела.

М. ГОРЯИНОВ,
заведующий планово-диспетчерским бюро механического

Тракторостроители осуждают антипартийную группу Маленкова, Кагановича, Молотова

На цеховых рабочих собраниях

Единодушное одобрение

Закончилась первая смена. В красный уголок механического цеха № 2 пришли рабочие, наладчики, мастера. Здесь состоялось общее рабочее собрание коллектива цеха, посвященное обсуждению постановления июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова Г. М., Кагановича Л. М., Молотова В. М. Собрание открыл председатель цехового комитета профсоюза тов. Бушманский. С информацией выступил заместитель секретаря партбюро тов. Редькин.

Слово предоставляется заливщику металлургического участка тов. Сотникову. Он говорит:

—Оторвавшись от народа, антипартийная группа потеряла с

ним связь, не смогла правильно оценить его силы и возможности. Они тормозили дальнейшее развитие нашей экономики, поднятие жизненного уровня трудящихся. Мы осуждаем антипартийное поведение Маленкова, Кагановича и Молотова.

Наладчик участка редуктора тов. Беляев с гневом осуждает действия фракционеров, пытавшихся изменить ленинский курс политики нашей партии. Его поддерживает в своем выступлении старший мастер участка редуктора тов. Семенов.

Собрание приняло резолюцию, единогласно одобряющую постановление июньского Пленума ЦК КПСС.

Спасибо нашей партии

На стыке двух смен, выключив станки и агрегаты, собрались рабочие, инженеры, техники и служащие цеха станкостроения, механизации и автоматизации. Рабочее собрание открывает секретарь парторганизации цеха тов. Романенко, избирается президиум.

Участники собрания с огромным вниманием заслушали сообщение о постановлении июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова Г. М., Кагановича Л. М., Молотова В. М.

Выступает слесарь сборочного участка тов. Скутин.

—Большое спасибо нашей партии, нашему Ленинскому Центральному Комитету, — говорит он, — полностью и до конца разоблачившему авантюристическую, раскольническую деятельность антипартийной группы. Они хотели свернуть нашу партию с ленинского пути, но прощались. Советский народ как никогда сплочен вокруг нашей партии и его Ленинского ЦК.

—Мы, рабочие, единодушно поддерживаем и одобряем постановление июньского Пленума ЦК КПСС и будем работать еще лучше. От имени коллектива своего участка заявляю, что выполним июльский план на 103 процента. Я лично обязуюсь сменные задания не только выполнять, но и перевыполнять.

Слово предоставляется фрезеровщику механического участка тов. Артеменко. Он говорит просто, по-рабочему, с гневом и возмущением по поводу раскольнических действий Маленкова, Кагановича, Молотова и примкнувшего к ним Шепилова.

—Никому никогда не поколебать единства нашей партии. Мы горячо одобряем постановление июньского Пленума ЦК КПСС.

Фрезеровщик тов. Артеменко также от имени коллектива участка берет обязательство выполнить июльский производственный план на 105 процентов.

В единогласно принятой резолюции участники рабочего собрания одобряют и поддерживают постановление июньского Пленума ЦК КПСС и призывают еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 15-летия родного завода и 40-летия Великого Октября.

Слово кузнецов

Горячим одобрением встретил коллектив кузнечного цеха постановление июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова Г. М., Кагановича Л. М., Молотова В. М. 15 июля в обеденный перерыв здесь состоялось общее рабочее собрание.

С информацией о постановлении Пленума ЦК КПСС выступил заместитель начальника цеха тов. Карташов. Задолго до начала собрания сюда пришел старейший кадровый рабочий, ныне пенсионер Степан Федорович Зотов.

Гневно прозвучала его речь. Много лет тов. Зотов состоит в рядах Коммунистической партии и старый коммунист решительно осудил попытку антипартийной группы нарушить монолитное единство нашей партии.

—Этому не быть, — заявляет он, — трудящиеся нашего завода, как и весь многомиллионный советский народ, неразрывно связаны с партией и еще раз своим трудом демонстрируют верность Ленинскому Центральному Комитету.

Выступает мастер отдела энергетика Николай Иванович Чебарыкин. Он также горячо одобрил постановление июньского Пленума ЦК КПСС и с негодованием осудил раскольнические действия антипартийной группы.

Собрание прошло при высокой активности. Принята резолюция, одобряющая постановление Пленума ЦК КПСС. Кузнецы готовы с успехом выполнить социалистические обязательства в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября.

Единство партии непоколебимо

Вчера по окончании первой смены рабочие и служащие тракторосборочного цеха заполнили помещение красного уголка. Участники собрания обсудили постановление июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова, Кагановича, Молотова. С сообщением о Пленуме ЦК КПСС выступил редактор заводской газеты тов. Тышневич.

На трибуне электрик тракторосборочного цеха тов. Медведев. Он с гневом говорит об оторвавшихся от народных масс Маленкове, Кагановиче, Молотове и примкнувшем к ним Шепилове.

—Наш Ленинский ЦК стоит на страже единства и монолитности Коммунистической партии, и мы одобряем принятое решение.

Начальник тракторосборочно-

го цеха тов. Колесник в своем выступлении сказал:

—Великий вождь и учитель Ленин учил нас свято хранить единство партии, решительно искоренять всевозможные фракции и группировки. Единодушное решение принял Пленум ЦК КПСС, лишивший права быть руководителями народа участников антипартийной группировки, которые старались свернуть нашу партию с ее генеральной линии.

В принятом решении общее собрание рабочих и служащих тракторосборочного цеха горячо одобрило постановление июньского Пленума ЦК КПСС и постановило: новыми успехами в труде бороться за претворение в жизнь решений XX съезда партии.

У моторщиков

15 июля в моторном цехе состоялось многочасовое рабочее собрание, посвященное обсуждению постановления июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова Г. М., Кагановича Л. М., Молотова В. М.

Моторщики полностью одобряют и горячо поддерживают меры, принятые Пленумом ЦК КПСС к антипартийной группе, и гневно

турнистические действия Маленкова, Кагановича, Молотова и примкнувшего к ним Шепилова.

В единогласно принятой резолюции коллектив моторного цеха заверяет Ленинский Центральный Комитет, что он, как и весь советский народ, еще сильнее сплотит свои ряды вокруг Коммунистической партии и порадуется Родину новыми успехами в



Москва. В дни, когда страна готовится к 40-летию Великого Октября, старые большевики пришли еще раз в Кремль, чтобы побывать в исторических комнатах, где жил и работал В. И. Ленин и откуда он руководил становлением первого в мире государства рабочих и крестьян.

На снимке: старые большевики в кабинете В. И. Ленина.

Фото В. Мастокова.

Фотохроника ТАСС.

НА ТЕМЫ ВОСПИТАНИЯ

Это — наше дело!

Как-то в начале рабочего дня в табельной нашего чугунолитейного цеха раздался телефонный звонок. Снимаю трубку:

—Дмитрий Руденко работает в вашем цехе?

—Да, в нашем.

—А где он сегодня?

—На работу не выходил. Видно, приболел или что-то другое с ним стряслось.

А потом уже на языке судебных работников прозвучало:

—Гражданин Руденко вчера поздно вечером зашел в ресторан «Алей», написал скандал и по приговору народного судьи подвергнут аресту на 10 суток.

Прошло десять дней. Дмитрий Руденко, всегда веселый, подтянутый, бодрый, стоял перед начальником цеха, понурив голову и, словно выдавливая из себя слова, рассказывал:

—Произошло это, как вы знаете, в день получки... Собрались мы в общежитии после работы, делать нечего. Ну, ребята говорят пошли, мол, в ресторан. С получки по закону полагается хоть по кружке пива... Не отставать же от друзей. Ну, и попал...

Руденко, которого прежде ставили в пример другим, было явно не по себе. Он мучительно переживал позор. И надо видеть, с каким усердием он трудится сейчас, чтобы смыть его.

Это — не единичный пример. В дни получек подобное случается у нас нередко.

Был у нас в цехе формовщик Михаил Непцетов. Первое время за дело брался горячо, с

душой. Потом в его работе начали проявляться вялость, безразличие к интересам цеха, завода. Оказалось, что Непцетов попал под влияние лентяев, стилигов, которые не желают честно трудиться. Дело дошло до того, что однажды в день получки он «оставил» за один присест со своими друзьями в ресторане сразу всю полумесячную зарплату — 450 рублей. Парень затосковал, совсем опустил руки и, в конце концов, ушел с завода.

Нечто подобное, хотя и не так уж часто, происходит не только в одном нашем цехе. От многих начальников цехов, пролетов, смен и участков в дни получек приходится слышать такое: «Опять пойдут прогулы, опоздания».

На Алтайском тракторном заводе, как и на других предприятиях города Рубцовска, значительная часть рабочих — молодежь, не испытавшая тех трудностей, которые выпали на долю старшего поколения. И когда мы встречаемся с отдельными фактами хулиганства, пьянства, недобросовестного отношения к труду, то это прежде всего говорит об отсутствии постоянной воспитательной работы среди молодежи.

На АТЗ я работаю со дня его рождения, а всего за моими плечами уже 49 лет работы на заводах. Я прошел хороший жизненный университет, попал четырнадцати лет в среду промышленных рабочих. Мне и другим представителям старшего поколения, которое под руководством ленинской

Окончание на 3 стр.

Городская промышленная выставка

В ознаменование 40-летия Великого Октября в конце августа в нашем городе откроется промышленная выставка. Многочисленные экспонаты, фотографии и диаграммы расскажут о росте промышленных предприятий нашего города.

Деятельно готовятся к открытию городской промышленной выставки цехи и отделы нашего завода.

На выставке будет уделено большое место показу достижений и роста Алтайского тракторного завода.

Составлен тематический план наглядного показа роста завода за последние годы. На стендах в диаграммах, чертежах, фотоснимках будут показаны: трактор ДТ-54 на различных сельскохозяйственных работах, трактор ДТ-54 на зарубежных выставках.

Специальные стенды будут посвящены передовой технологии в металлургических цехах, рационализации и изобретательству, технико-экономическим показателям работы завода, модернизации

оборудования, точному литью. Будут также наглядно показаны работы конструкторов по улучшению эксплуатационных качеств трактора.

Много будет представлено на выставке натуральных экспонатов, в том числе трактор ДТ-54, двигатель Д-54, задний мост с раздельным управлением, вал заднего моста, вторичный вал, масляный фильтр с реактивной центрифугой, масляный радиатор, детали, изготовленные по выплавляемым моделям, и многие другие.

Больше запасных частей сельскому хозяйству!

В большом долгу перед сельскими механизаторами

С каждым днем приближается страдная пора — уборка богатого урожая, выращенного заботливыми руками нашего народа.

Вот в эти дни, как никогда, остро ставится вопрос перед коллективом нашего завода о своевременном обеспечении сельского хозяйства запасными частями.

Но в ряде цехов: тракторно-сборочном, механических цехах №№ 1 и 2 плохо обстоят дела со сдачей деталей в запасные части. Только один механический цех № 1 (и. о. начальника цеха тов. Третьяков) недодал государству запасных частей на 169 тысяч рублей.

Правда, в цехе на протяжении первой половины июля не было большого количества заготовок из-за отсутствия на заводе металла необходимого профиля, но много здесь неполадок в самом цехе.

Так, на участке старшего мастера тов. Кожушко до настоящего времени плохо организована труд рабочих, наблю-

даются прогулы и опоздания на работу.

По-прежнему самым узким местом является отсутствие режущего инструмента. Участок, где и. о. старшего мастера тов. Майер, обеспечен заготовками деталей 38-24 и 39-428. Но отсутствие зенкера 086-200 не позволяет нормально сдавать эти детали в запасные части.

Пора положить конец отставанию в сдаче запасных частей.

В. ЛУКИН.

Участок сборки рам не обеспечен деталями

С первых дней июля участок сборки рам работает неритмично и часто тормозит работу главного конвейера. Плохо выполняется задание и по сдаче рам трактора в запасные части.

На 16 июля мы должны были сдать по графику 129 рам. Но выдали только 71 раму. Этим самым мы недодали государству рам на 55100 рублей.

Причина плохой работы заключается в том, что механические участки тракторосборочного цеха не обеспечивают

сборку рам нужными деталями. Особенно плохо подает детали 30-413 и 30-415 (левый и правый кронштейны) коллектив участка старшего мастера тов. Лопатина.

Из-за отсутствия этих деталей мы не можем выполнить суточное задание, в то время, когда коллектив сборки способен ежедневно собирать по 10 рам сверх плана.

Как видно начальника цеха тов. Колесника такое положение мало беспокоит. Такой вывод можно сделать потому, что за 16 дней июля он не принял никаких мер к тому, чтобы обеспечить ритмичную сборку рам.

Вчера работу участка тормозило отсутствие детали 30-436 (цапфа), которую подают с участка старшего мастера тов. Гончарова. Чтобы рабочие не простаивали, тов. Колесник распорядился собирать рамы без цапф. Это значительно затрудняет сборку и влияет на качество рамы.

Механические участки должны улучшить свою работу и бесперебойно подавать детали на сборку.

И. КУЗЬМИН,

и. о. старшего мастера
сборки рам.

НА ТЕМЫ ВОСПИТАНИЯ

Это — наше дело!

Окончание. Начало на 2 стр.

партии коммунистов создавало Советскую власть, строило новые заводы и организовывало колхозы, не безразлично, кто придет нам на смену. Вот почему и хотелось откровенно поговорить на страницах «Молодежи Алтая» о самом наблевшем.

За последнее время на заводе много говорят об улучшении работы с молодежью. Но живого дела пока нет. В коллективе насчитывается более 200 человек старых кадровых рабочих. Многие из них участвовали в героической борьбе своего народа за новую счастливую жизнь, выступали организаторами партийных и комсомольских ячеек, десятки лет трудятся на производстве. Почему бы комитету комсомола не пригласить их в молодежные общежития, чтобы они в непринужденной, задушевной беседе, по-простому, по-рабочему рассказали молодым рабочим о своей профессии, посоветовали, как лучше расходовать свою зарплату, как лучше распределять свой бюджет. У нас это почему-то не принято. Укоренилось ошибочное мнение, будто в общежитиях, когда люди работают в три смены, редко кого можно застать.

На некоторых предприятиях мастера и старые производственники берут шефство над молодежью, помогают ей словом, добрым советом и делом лучше овладеть избранной профессией, воспитывают у нее чувство гордости за свое предприятие, учат трудолюбию, организованности, дисциплинированности. Причем это шефство нередко выходит далеко за заводские ворота. Ше-

фы приглашают юношей и девушек к себе на семейные вечера, на чашку чая или посмотреть телепередачу, прослушать интересные грамплстинки, организуют совместные посещения кино, театра, клуба. Хорошее это дело и его надо было бы подхватить на нашем заводе, на других предприятиях Рубцовска и края.

В 1929 и 1930 годах я работал на Харьковском ремонтно-механическом заводе. Из детской трудовой колонии мне прислали до 30 человек воспитанников. Их надо было научить литейному делу, сделать настоящими людьми. Находились такие руководители цехов и мастера, которые откровенно говорили: «Ну и хватишь же ты, Федор Константинович, с этими сорванцами горя! Зря ты решил возиться с ними».

Скажу откровенно, много пришлось тогда повозиться мне с ребятами, чтобы расположить к себе. Я приглашал их к себе домой после работы, в выходные и праздничные дни на чашку, обед, ходил с ними в клуб, театр. Жена чинила им спецовки, стирала и гладила белье. Ребята так привыкли ко мне, так сроднились, что, бывало, сами спешили ко мне домой после работы. То помогали домашним воды нагасить, дров наколоть, прополоть грядки, и я потом не знал случая, чтобы кто-либо из них ослушался или не выполнил моих указаний в цехе.

Хотелось мне упрекнуть наших руководящих работников производства. Директор завода т. Каргополов, главный инженер т. Рыбкин, а по их примеру начальники цехов, пролетов, участков и смен неправильно ведут себя по отно-

шению к молодежи. Никто из них не встречается после работы с молодыми рабочими в общежитии, не знает, как они отдыхают, какие книги читают.

«Нам не до этого, — могут возразить мне. — Нужно обеспечить график, ритмичную работу завода, дать стране больше тракторов и запасных частей. Мы и так на заводе с утра до поздней ночи».

Все это так. Но нельзя же за тракторами и процентами не видеть живых людей.

А обратимся к повесткам дня наших партийных и профсоюзных собраний. Тут уж, пожалуй, что называется, днем с огнем не найдешь вопросов, связанных с бытом и досугом молодежи, ее поведением после того, как позади осталась проходная.

В воспитательной работе среди молодежи многое могли бы сделать средние школы. Могли бы, да не делают. Ежегодно средние школы №№ 6 и 9 оканчивают десятки юношей и девушек. Многие из них, получив аттестаты зрелости, идут работать на наш завод. Как они начинают свою самостоятельную трудовую жизнь — это учителей, руководителей школы, видимо, не интересует.

Воспитывать молодежь на наших революционных и трудовых традициях — дело не одних только комсомольских организаций, которые сами нуждаются в повседневном партийном руководстве, в практической помощи со стороны коммунистов. Это наше общее дело.

Ф. ЗАЙНО,
член КПСС, начальник пролета чугунолитейного цеха № 1 АТЗ.
(«Молодежь Алтая»).

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Новый метод спекания трубок масляного радиатора ДТ-54

Тяжелой и трудоемкой была операция горячего цинкования масляного радиатора трактора ДТ-54 в прессовом цехе. При выполнении этой операции рабочий находился в парах горячего цинка, что сильно отражалось на его здоровье. Кроме этого, цех имел систематический перерасход 500 граммов цинка на каждый радиатор.

По предложению технолога цеха тов. Давыдова цех перешел на раздельное цинкование трубок радиатора вместо цинкования радиатора в сборе. В результате внедрения данного предложения условия труда рабочего значительно улучшились, расход цинка сократился на 800 граммов на трактор.

Но рационализаторы цеха не остановились на этом. Старший мастер тов. Мороз совместно с тов. Мишурисом разработали наиболее передовой метод цинкования трубок.

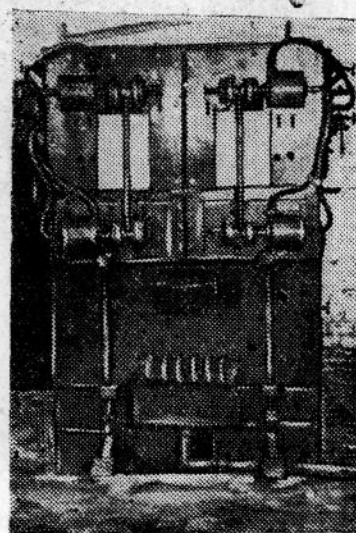
В настоящее время первая часть нового метода — спекание трубок с лентой — в основном освоена. Теперь необходимо решить вторую часть этого процесса — гальваническое цинкование трубок масляного радиатора.

При горячем цинковании, применяемом в настоящее время, т. е. в расплавленный цинк раздельным цинкованием трубок, процесс проходит следующим образом: навивается охлаждающая лента на трубку на специальной навивочном станке, затем привариваются концы ленты на контактной машине.

После этого трубки поступают в отделение цинкования, где установлены ванны для травления, обезжиривания. Затем в ванну с расплавленным цинком до температуры 480—500 градусов опускаются трубки для покрытия цинком. Одновременно происходит припайвание охлаждающей ленты к трубке по всей длине навивки. Чтобы к концам трубок не приставал цинк, так как он не даст возможности производить сборку трубок в коллектор, перед опусканием в ванну с цинком концы трубок опускаются в раствор мела. Таким образом, конец трубки (место установки в коллектор) цинком не покрывается, что значительно облегчает процесс сборки и сварки трубок с коллектором.

Внедряемый в настоящее время метод оцинкования охлаждающей ленты и трубок, а также скрепление охлаждающей ленты с трубкой резко отличается от до сих пор существовавших методов у нас в цехе. Здесь процесс разделен на две основные части: первая — это навивка трубки и спекание ленты с трубкой токами высокой частоты, вторая — гальваническое цинкование для предохранения от коррозии.

Первая часть производится



следующим образом: при навивке охлаждающей ленты на трубку одновременно наматывается латунная проволока, наматанная на катушке, установленной на специально пристроенном к станку кронштейне.

После навивки трубка идет к машине, представленной на рисунке.

Перед установкой в машину для спекания трубку опускают в ящик с бурой затем вставляют ее в специальные зажимы и пневматическим цилиндром зажимают концы трубки. Включают ток, который дает нагрев, необходимый для расплавления латунной проволоки.

Расплавленная проволока прочно припавает ребра охлаждающей ленты к трубке. Буря нужна здесь как флюс, удаляющий окислы с поверхности трубки и охлаждающей ленты. Для предохранения трубки от изгибания при нагреве в машине спекания предусмотрено натяжение трубки весом зажимных губок.

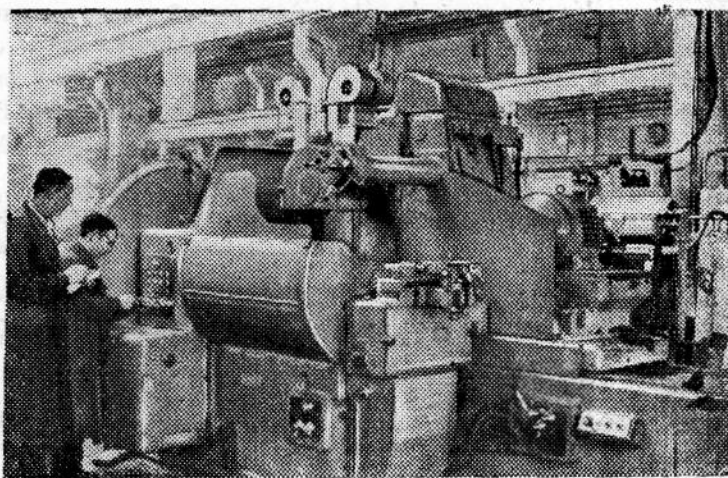
Вторая часть процесса заключается в том, что трубку необходимо оцинковать гальваническим способом, на что цинка потребуется 30—50 граммов вместо существующей нормы расхода цинка на радиатор 2,4 кг.

Эта часть данного предложения будет внедрена при пуске гальванического отделения в прессовом цехе.

Внедрение этого предложения значительно повысит культуру производства, высвободит контактную машину, нужную цеху для другой операции, сократит расход цинка на 2,35 килограмма, снизит общие расходы, необходимые при горячем цинковании.

По предварительным подсчетам внедрение данного предложения сэкономит заводу около 150 тысяч рублей в год.

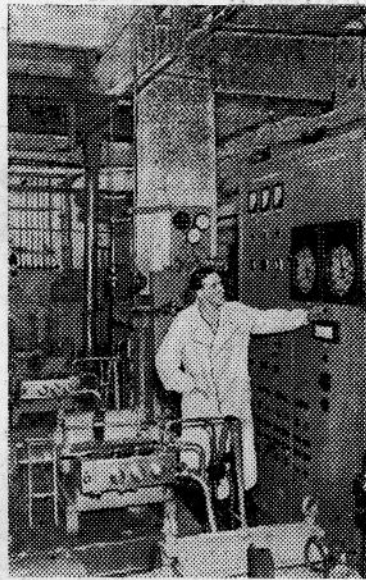
А. ПОБЕЖИМОВ,
заместитель начальника прессового цеха по техчасти.



На московском заводе шлифовальных станков изготовлен опытный образец нового зубошлифовального станка модели «5860А». Станок предназначен для шлифования профиля зубьев, термически обработанных зубчатых колес диаметром до 800 миллиметров и наибольшим модулем 12 миллиметров. Станок работает по полуавтоматическому циклу, обеспечивая точность обработки зубьев таких колес с точностью по шагу между зубьями до 0,004—0,005 миллиметра.

На снимке: мастер А. Н. Котов (слева) и слесарь-монтажник В. И. Дарьин проверяют работу зубошлифовального станка.

ТРЕХЛЕТИЕ ПЕРВОЙ В МИРЕ



Исполнилось три года со дня пуска первой в мире атомной электростанции, открывшей

новую эру в истории технического прогресса. Вот уже в течение трех лет она дает промышленный ток в энергетическое кольцо страны.

Вокруг первенца атомной энергии вырос новый благоустроенный город Обнинск, раскинувший свои красивые прямые улицы среди вековых сосновых лесов Калужской области. Со всех концов страны и всего мира сюда приезжают тысячи экскурсантов, чтобы увидеть здесь какими путями советские ученые, инженеры и рабочие заставили внутриядерную энергию служить на благо человека.

Три года работы станции показали надежность и безукоризненность всех ее узлов, спроектированных советскими учеными и сделанных руками советских рабочих на отечест-

венных заводах. Она становится теперь школой и лабораторией для строителей новых атомных энергетических гигантов, которые сооружают советские люди, выполняя директивы XX съезда Коммунистической партии. Для этих гигантов здесь готовятся кадры эксплуатационников, им высококвалифицированный коллектив станции охотно и предупредительно передает свой богатый опыт. Да и не только им. В Обнинске проходят подготовку специалисты ряда зарубежных стран, и в частности братского Китая.

На снимке: насосный узел атомной электростанции. Контроль за уровнями воды в компенсаторах регулируется автоматическими приборами.

Фото В. Савостьянова и М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Обеспеченная старость

Недавно рабочие и инженерно-технические работники технологической лаборатории провожали на пенсию слесаря-инструментальщика Леонида Осиповича Гольдфельда, проработавшего на нашем заводе 10 лет, из которых 6 лет в технологической лаборатории.

На собрании, посвященном проводам тов. Гольдфельда, ветерану труда были вручены Почетная грамота дирекции, парткома и завкома профсоюза, ценный подарок, приобретенный коллективом лаборатории. Тов. Гольдфельд горячо благодарил коллектив за

оказанное внимание, нашу партию и правительство за обеспеченную старость.

Леонид Осипович сравнил отношение к человеку, потерявшему силы по старости, у нас и в США. Ему самому довелось быть политэмигрантом и видеть своими глазами, как старики-труженики влачат нищенский образ жизни, не имея ни крова, ни пищи.

Он еще раз подчеркнул, что только в нашей стране, где вся власть находится в руках народа, возможна такая забота о человеке, отдавшем обществу все

свои силы и здоровье. Леонид Осипович указал, что возможность управлять страной народу дала наша партия, сильная своим единством и неразрывной связью с трудящимися.

— Спасибо вам, товарищи, — сказал тов. Гольдфельд, — за вашу чуткость и внимание.

Рабочие и инженерно-технические работники технологической лаборатории пожелали тов. Гольдфельду спокойного отдыха и долгих лет жизни.

Коллектив работников технологической лаборатории.

К чему приводят ошибки конструктора

В цехе сталелитейного цеха работает старшим конструктором тов. Агапов. Его невнимательное отношение к работе приводит к большим ошибкам в эскизах и чертежах. Поэтому часто детали, изготовленные по таким чертежам, оказываются бракованными и требуют переделки.

Так, недавно была допущена

грубая ошибка в конструкции тележки тельфера кранбалки № 2 для термообрубного корпуса. Отверстия для крепления мотора хода тельфера были согласно чертежу сделаны больших размеров. Кроме того, из имеющихся 4 отверстий совпало для крепления мотора только одно. Переделка этого чертежа привела к тому,

что ремонт кранбалки был затянут.

Конструктор тов. Агапов технически грамотный работник, но из-за халатного отношения к порученному делу он часто допускает ошибки. Руководителям сталелитейного цеха пора потребовать от тов. Агапова перестроить свою работу.

Г. ВЛАДИМИРОВ.

Мы требуем ремонта

Весной этого года я написал письмо в редакцию заводской газеты «Боевой темп» о том, что коттедж по улице Менделеева, № 10, в котором я живу с семьей, требует ремонта: необходима досыпка стен, перестилка полов, замена оконных переплетов и т. д.

Редакция направила копию письма для расследования и принятия мер помощнику директора

завода по быту тов. Дзюбе. А через некоторое время я получил ответ. Тов. Дзюба сообщил, что текущий ремонт будет производиться в летний период по плану подготовки жилищного фонда к зиме.

Мы дождались лета, а к ремонту и не думают приступать. Руководитель домоуправления № 5 тов. Глушанкова, к которой я обращался по этому вопросу не-

сколько раз, заявляла, что ремонта в этом году не будет.

А как же быть с обещанием тов. Дзюбы?

В прошлую зиму в нашем доме было холодно, стены промокали, полы отваливались, печи были непригодны.

Неужели это повторится? Мы требуем ремонта.

Н. АФАНАСЬЕВ.
Улица Менделеева, № 10—1.

Успех гастролей Горно-Алтайского музыкально-драматического театра

Заканчиваются гастрели в Рубцовске Горно-Алтайского музыкально-драматического театра. Спектакли этого театра прошли с большим успехом. 16 июля в клубе нашего завода артисты Горно-Алтайского музыкально-драматического театра организовали второй выездной спектакль. Была показана музыкальная комедия Е. Жарковского «Морской узел».

Зрители хорошо восприняли этот спектакль,

удачно поставленный режиссером А. Кордонским.

Вчера артисты Горно-Алтайского театра выехали в Змеиногорский район. Они покажут ряд спектаклей для рабочих рудника.

21 июля в городском драматическом театре состоится прощальный вечер артистов Горно-Алтайского музыкально-драматического театра. Будет дан большой концерт. В программе концерта отрывки из оперетт.

Подготовка к зиме — неотложное дело

Известно, что к зиме готовятся летом. Это необходимо для того, чтобы самым тщательным образом, задолго до начала холодов подготовиться к работе в зимних условиях.

Коллектив ремонтно-механического цеха серьезно отнесся к выполнению приказа директора завода «О подготовке завода к зиме». Многие работы уже выполнены. Так, произведена ревизия всей системы отопления, проверены тепловые завесы и калориферы. Система отопления готова к испытанию под давлением.

Добросовестно отнеслись к этой работе слесари-водопроводчики Алексей Зверев и Василий Колмагоров. Штукатурка наружных стен помещения и побелка выполнены досрочно, хотя приказом срок окончания этих работ предусмотрен в сентябре. Выбоины и трещины аккуратно затерты раствором цемента. Производится побелка стен снаружи. Начато также застекление оконных рам и переплетов.

В августе деревообделочный цех должен сменить двое цеховых ворот. Уже сейчас деревообделочники должны готовиться к выполнению заказа, так как промедление может привести к срыву графика выполнения работ по подготовке к зиме.

Анализируя ошибки прошлых

лет в вопросах подготовки к зиме, в этом году мы решили включить в план установку двух дополнительных отопительных регистров на слесарно-сборочном участке. Сейчас уже дан заказ теплосилового цеху на установку этих регистров. К концу июля эта работа должна быть завершена.

Тормозом своевременного выполнения всех работ является сейчас неудовлетворительное снабжение нужными материалами. На складах отдела материально-технического снабжения нет труб нужного диаметра для паропроводов, отсутствует запорная арматура. Те работы, которые отдел механика цеха был в силах изготовить, выполнены. Например, своими силами мы изготовили переходные муфточки и угольники.

Успокаиваться на достигнутом мы не собираемся. Надо уже сейчас серьезно подумать о замене воздухопровода на тепловоздушной завесе. Хотя это работа теплосилового цеха, однако заботиться об исполнении ее должны и работники нашего цеха. Оттого, как мы сейчас подготовимся к зиме, будет зависеть выполнение производственных заданий в зимний период.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Семинар комсомольского актива

С 3 по 13 июля городской комитет комсомола провел семинар секретарей комсомольских организаций. Место проведения учебы комсомольских активистов на этот раз было необычным — в живописной местности, близ озера «Белого» в районе Кольвани.

Участники семинара прослушали ряд лекций на темы: «Как проводить комсомольские собрания», «Как вести комсомольское хозяйство», «О работе комсомольских групп» и т. д. Всего на семинаре присутствовало 42 комсорга, из которых 10 — от нашего завода. В основном это секретари ведущих цехов.

Все участники семинара сдали нормы на значок ГТО. Проведены легкоатлетические соревнования по бегу на 100 метров, стрельбе из мелкокалиберной винтовки. На семинаре проведены занятия по судейству игр в волейбол. Тт. Тамарченко, Семеновой и Тимошину присвоены звания судей третьей категории по волейболу.

Кроме этого, силами участников семинара было поставлено 2 концерта художественной самодеятельности для колхозников села Кольвань и членов сельскохозяйственной артели «8 марта».

Несомненно, проведенный семинар окажет большую помощь комсомольскому активу в практической работе.

В. ВИЛЬКИН.

Чугунолитейный цех № 1.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Отдел технического обучения завода организует общеа- водские курсы подготовки рабочих, окончивших среднюю школу и поступивших или желающих поступить на Алтайский тракторный завод по следующим специальностям:

1. Станочников-универсалов — токарей, шлифовщиков, фрезеровщиков, расточников. Начало занятий 22 июля.
2. Слесарей-сантехников (водопроводчиков). Начало занятий 18 июля.
3. Крановщиков. Начало занятий 22 июля.
4. Формовщиков. Начало занятий 25 июля.
5. Электриков. Начало занятий 25 июля.

В августе и сентябре будут организованы курсы слесарей-ремонтников, электрогазосварщиков и других специальностей.

Проводится индивидуальное и бригадное обучение рабочих всех профессий.

Запись на курсы проводится в отделе технического обучения и в цехах завода.

Отдел кадров завода,