

# Трудовую вахту несет МОЛОДЕЖЬ

Входишь в механический корпус № 1. Сразу виден огромный пролет, где расположены участки моторного, тракторосборочного цехов, механического цеха № 1. Здесь у станков на обработке деталей, на сборке узлов, моторов и тракторов трудится молодежь. Она несет трудовую вахту в честь 15-летия родного завода. Все помнит о принятом обязательстве: к 31 июля выдать 121-тысячный трактор.

Вот на участке блока моторного цеха сосредоточенно работает слесарь-сдатчик А. Савин. Он ежедневно перевыполняет сменные задания, строго следит за качеством деталей. 8 июля А. Савин выполнил задание на 212 процентов.

По соседству с Савиным участок коленчатых валов. Уверенно и четко работает шлифовщик А. Смирнов.

Высокопроизводительно работает токарь М. Соловьева на участке корпусных деталей. Все они стремятся подготовить большой трудовой подарок 15-летию родного завода.

Новые, еще более чудесные перспективы открываются перед нашим народом после принятия сессией Верховного Совета СССР Закона «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». И молодые тракторостроители, как и все советские люди, полны уверенности, что все намеченное будет выполнено.

Коммунистическая партия, весь советский народ единодушно одобряют Постановление июньского Пленума ЦК КПСС. Молодые тракторостроители, весь коллектив завода гневно осуждают антипартийную деятельность группы догматиков — Маленкова, Кагановича, Молотова, еще раз заявляют о своей твердой поддержке мудрых мероприятий партии, направленных на дальнейшее развитие народного хозяйства и подъем жизненного уровня трудящихся, на укрепление мира.

...В западной части завода раскинулся огромный механический корпус № 2. Здесь скоро начнется сборка трелевочных тракторов для лесной промышленности. На четвертом участке слаженно работает наладчик В. Тарасов по налаживанию оборудования для обработки деталей трактора ТДТ-60. Токарь З. Назарова, включившись в соревнование, освоила несколько специальностей. Фрезеровщица С. Черных, работая на обработке шлицевых валов для коробки передач и раздаточных

коробок ТДТ-60, выдает детали только высокого качества.

На нашем заводе большой коллектив молодых рационализаторов. В термическом цехе работает комсомолец Н. Фадеев. Недавно он предложил изменить технологию термообработки вала вторичной шестерни в соляной ванне. Условно-годовая экономия от внедрения этого предложения составит 10 тысяч 540 рублей. А. Соколов, работая на ТЭЦ, предложил внедрить дополнительное устройство в газоход опускного пучка кинятельных труб котла № 3. После внедрения предложения уменьшилась потеря тепла, экономия составит 364 тонны натурального топлива.

Большим количеством заготовок снабжает завод чугунолитейный цех № 1. Четко и слаженно работает славный коллектив этого цеха.

В формовочном отделении цеха внимание привлекает одна из формовочных машин. Здесь работает формовщица А. Гарус. Она ежедневно выполняет сменные задания на 120 и больше процентов.

Прессовщик В. Иванов, сварщик Ю. Чернышев из прессового цеха успешно освоили производство. Их знают в цехе как активных участников соревнования.

...Молодые тракторостроители вместе со всем коллективом завода несут трудовую вахту. Чем ближе день 24 августа, тем ярче разгорается социалистическое соревнование.

**10 июля. Закончилась первая смена. С конвейера сошел 15 трактор ДТ-54 за № 64192, собранный сменой мастера тов. Курчатова.**

**До 121-тысячного трактора осталось собрать 1007 тракторов.**

Октября, обязался дать сверх плана 100 тракторов «Беларусь», 350 трелевочных тракторов ТДТ-40 и изготовить на миллион рублей запасных частей. Взятые обязательства успешно выполняются. Выпущено много машин сверх плана. Успешно работает тракторосборочный цех № 1, выпускающий трелевочные тракторы ТДТ-40. Здесь уже собрано свыше ста семидесяти тракторов сверх плана.

На снимке: в тракторосборочном цехе № 1. Слесарь-сборщик В. А. Зарецкий, выполняющий норму до 200 процентов, производит установку дизельного мотора на раму трактора. Фото М. Минковича.

Фотохроника ТАСС.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Трудовой тема

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания  
№ 80 (1762)

Четверг, 11 июля 1957 г.

Цена  
10 коп.

**Какой  
трудо-  
вой  
подарок  
готовишь  
ты  
15-летию  
родного  
завода ?**

## ДАДИМ В ИЮЛЕ ПЕРВУЮ ПАРТИЮ ТРАКТОРОВ ТДТ-60!

**Быстрее устранять недостатки в производстве трелевочных тракторов**

Перед коллективом нашего завода стоит важнейшая народнохозяйственная задача по освоению производства и выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60. Уже к 10 июля тракторосборочный цех № 2 должен был снять с конвейера первые три трактора. Однако выполнение графика работы первой декады сорвано.

С целью выявления причин, тормозящих освоение нового производства, у главного инженера завода тов. Рывкина состоялось совещание руководителей механического цеха № 4, инструментального цеха и работников отделов главного конструктора, главного технолога и главного металлурга.

Открывая совещание, тов. Рывкин напомнил, что к концу нынешнего года наш завод должен выпустить и поставить Министерству лесной промышленности 1500 трелевочных тракторов. В июле должно быть снято с конвейера 100, в августе 200 и в остальные месяцы по 300 тракторов.

Но ознакомившись с положением дел в механическом цехе № 4, можно сделать вывод, что большинство руководителей не поняло всей серьезности стоящей

перед нашим заводом задачи. Так, из 168 наименований деталей, запланированных на июль, механический цех освоил только 70, причем некоторых деталей изготовлено всего лишь по 2—3 штуки.

Правда, большой тормоз представляет отсутствие специальных станков, режущего инструмента и приспособлений. Однако детали на 10 комплектов всех узлов можно было на первых порах освоить универсальным способом, что практиковалось при переходе нашего завода на производство дизельных тракторов вместо керосиновых.

Но, к сожалению, до 10 июля не только не изготовлено 10 комплектов всех узлов, но даже не все детали ТДТ-60 освоены производственными участками. Необходимо коренным образом перестроить работу механического цеха № 4.

В своем выступлении старший мастер механического цеха № 4 тов. Погребняк привел целый ряд фактов формального отношения технологов отдела главного технолога тт. Шабановой, Неверова и Лобанова, которые своевременно не приходят в цех для решения

на месте возникающих вопросов при освоении новых деталей.

Тов. Погребняк поставил вопрос перед дирекцией завода о переводе прикрепленных технологов ОГТ в цех, что значительно ускорило решение всех вопросов.

Изготовление деталей неиндексированным инструментом, без мерителей вызывает большое количество брака. Но руководитель инструментально-штампового корпуса тов. Фельдман не принимает действенных мер для обеспечения механического цеха № 4 необходимым инструментом.

Большая доля вины в плохой работе цеха падает также на руководителей механического цеха № 4 тов. Шутятину и Сумбаева, которые снизили требовательность к руководителям производственных участков и прикрепленным работникам отделов. Тт. Шутятин и Сумбаев смирились с недостатками в работе цеха, в то время когда необходимо бить тревогу и мобилизовать коллектив на преодоление трудностей.

На совещании намечено провести ряд мероприятий для лучшей организации труда в механическом № 4 и заготовительных цехах завода.

## Пора переходить от совещаний к делу

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу славного юбилея, коллектив нашего завода обязался выпустить к 24 августа установочную партию тракторов ТДТ-60.

По утвержденному плану тракторосборочный цех № 2 должен к 10 июля собрать 3, к 31 июля 100 трелевочных тракторов. Но из-за создавшегося положения в работе тракторосборочного цеха № 2 и механических цехов, осваивающих выпуск деталей ТДТ-60, план июля по выпуску трелевочных тракторов находится под угрозой срыва.

На 8 июля тракторосборочный цех должен был собрать 24 коробки скоростей, 24 раздаточных коробки, столько же лебедок и других узлов. Но фактически собрано только 10 коробок скоростей, 5 раздаточных коробок, а лебедок ни одной не собрано. Произошло это по вине многих цехов. Плохо работает механический цех № 4 (начальник тов. Шутятин). До сегодняшнего дня, несмотря на многочисленные обе-

щения и о. начальника моторосборочного цеха тов. Шахова, на сборку трелевочного трактора не подано ни одного двигателя Д-60.

Нет радиаторов из прессового цеха, нет деталей гидросистемы из автоматного цеха, не подает пружины амортизаторов метизный цех. Ни одного комплекта гусеничной ленты не дал на сборку сталелитейный цех.

До сих пор отдел материально-технического снабжения (начальник тов. Алыбаев) не завез на завод топливных и масляных баков, золотника распределения гидросистемы, труб для кардана. Отсутствие деталей на сборке трелевочных тракторов объясняется тем, что еще не все руководители цехов, несмотря на многочисленные их заверения, поняли всю важность своевременного выполнения нашим заводом государственного задания по выпуску трелевочных тракторов.

Так, цех станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин) и ремонтно-механический цех (на-

чальник тов. Перевознов) недопустимо медленно, с отступлением от графика изготавливают сборочные и испытательные стенды для узлов трелевочного трактора. А ведь по этим вопросам проведено много совещаний.

Простоя на участках сборки не дают возможности проводить набор и обучение кадров для тракторосборочного цеха, что в дальнейшем послужит также тормозом в наращивании темпов сборки тракторов.

Дирекции завода необходимо потребовать от руководителей цехов безусловного выполнения всех работ по освоению нового производства, согласно намеченному графику. Важное государственное задание — выпуск трелевочных тракторов для лесного хозяйства страны — должно быть выполнено в установленные сроки.

**М. БАХМАЧ,  
А. КОЧЕБИН,**  
старшие мастера сборки тракторосборочного цеха № 2.



Белорусская ССР. Коллектив Минского тракторного завода, включившись в соревнование в честь 40-й годовщины Великого

# Мы едины с родной партией

## Коммунисты завода единодушно поддерживают Постановление июньского Пленума ЦК КПСС

Состоялось собрание коммунистов заводской партийной организации. С докладом о Постановлении Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова Г. М., Кагановича Л. М., Молотова В. М. выступил секретарь Рубцовского горкома партии тов. Поляков.

Тов. Поляков рассказал собравшимся о работе июньского Пленума Центрального Комитета КПСС, обсудившего вопрос об антипартийной группе тт. Маленкова, Кагановича, Молотова, образовавшейся в Президиуме Центрального Комитета партии. Пленум ЦК КПСС, руководствуясь ленинскими принципами единства партии, сурово осудил фракционеров, деятельность которых была направлена на раскол партии, на изменение ее генеральной линии, выработанной XX съездом КПСС. Докладчик подробно охарактеризовал авантюристические действия антипартийной группы раскольников, противопоставивших себя партии и народу, ознакомил участников собрания с Постановлением ЦК КПСС, которое было встречено собравшимися горячим одобрением.

В заключение своего доклада тов. Поляков выразил уверенность в том, что решение Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова, Кагановича и Молотова будет одобрено всеми коммунистами тракторного завода и послужит дальнейшему укреплению рядов ленинской партии, укреплению ее руководства.

После доклада тов. Полякова развернулись прения.

Слово предоставляется секретарю партийной организации чу-

гунолитейного цеха № 1 тов. Назарову.

— Владимир Ильич Ленин учил партию беречь, как зеницу ока, единство ее рядов,—говорит тов. Назаров.—Наша партия смело и решительно пресекает каждую попытку сбить ее с правильного пути. Образовавшаяся антипартийная группа решила посягнуть на единство партии, дезорганизовать руководство народным хозяйством.

Группа фракционеров противопоставила себя Центральному Комитету КПСС, стремилась воспрепятствовать успешному проведению в жизнь мероприятий нашей партии, направленных на дальнейший подъем благосостояния советского народа.

Горячо одобряя Постановление Пленума ЦК КПСС, тов. Назаров заявил, что коммунисты чугунолитейного цеха № 1 не пожалеют сил для того, чтобы быстрее претворить в жизнь решения XX съезда КПСС.

На трибуну поднимается старейший коммунист, ныне пенсионер, тов. Исаев. Он говорит:

—Я состою в рядах Коммунистической партии 26 лет. Несколько раз различные заговорщики пытались сбить нас с правильного пути, но партия всегда выходила из борьбы с ними еще более возмужавшей и сильной. Никому не удалось и никогда не удастся поколебать единство партийных рядов. Молотов, Каганович, Маленков оторвались от народа, они не знают жизни, живут старыми представлениями. Мы не можем верить тем, кто отстал, кто мешает нам идти вперед.

Выбивщик чугунолитейного

цеха № 1 коммунист тов. Ломакин заявил в своей речи, что он и его товарищи по работе единодушно поддерживают решение ленинского Центрального Комитета о разоблачении антипартийной группы. Мероприятия партии, направленные на дальнейшее укрепление могущества нашей Родины, на подъем жизненного уровня народа, вызвали у советских людей новый прилив творческих сил.

—Нельзя без возмущения говорить о коварных замыслах антипартийной группы Маленкова, Кагановича и Молотова,—говорит тов. Ломакин.—Эти люди оторвались от жизни. Все мы видим, как с каждым годом растет благосостояние советского народа, богатее наша Родина.

Коммунисты тт. Барышева, Каргополов, Алексеев, Кудрявцев и другие в своих выступлениях гневно клеймили антипартийную деятельность Маленкова, Кагановича, Молотова и пригрозившего к ним Шенилова. Они также говорили о том, что Постановление июньского Пленума ЦК КПСС еще больше мобилизует коммунистов заводской партийной организации на борьбу за претворение в жизнь решений XX съезда партии.

Собрание единодушно приняло решение, одобряющее Постановление июньского Пленума ЦК КПСС. В решении выражено мнение всех коммунистов завода, направленное на дальнейшее их сплочение вокруг Центрального Комитета КПСС, на укрепление партийной дисциплины, на борьбу за генеральную линию партии.

## Трудящиеся завода клеймят позором раскольническую деятельность фракционеров

Закончилась первая смена. На большой площади, где установлен памятник М. И. Калинину, собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода на митинг, посвященный обсуждению Постановления июньского Пленума ЦК КПСС об антипартийной группе Маленкова, Кагановича, Молотова.

С информацией по этому вопросу выступил секретарь горкома КПСС тов. Акишев. Он подробно рассказал собравшимся об авантюристической деятельности членов антипартийной группы Маленкова, Кагановича, Молотова и о Постановлении Пленума ЦК партии.

На трибуну поднимается секретарь партбюро чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородин.

—Нет слов,—говорит он,—чтобы выразить свое возмущение антипартийной деятельностью группы Маленкова, Кагановича, Молотова. Эти фракционеры-рас-

кольники предали забвению ленинское завещание: хранить, как зеницу ока, единство партии. Они оторвались от народа, организовали заговор против партии.

Взволнованную речь произнес на митинге слесарь по штампам кузнечного цеха тов. Ильченко. Он сказал:

—Единственно правильный путь — это путь, по которому ведет нас партия. Заговорщики пытались предложить нам отклониться от него, пойти по какому-то другому пути. У нас не нашлось бы таких людей, которые бы их поддержали. Чтобы наша жизнь была еще лучшей, мы будем трудиться не покладая рук. Став на трудовую вахту в честь 40-летия Советской власти и 15-летия родного завода, я добьюсь ежедневного выполнения заданий на 200—220 процентов.

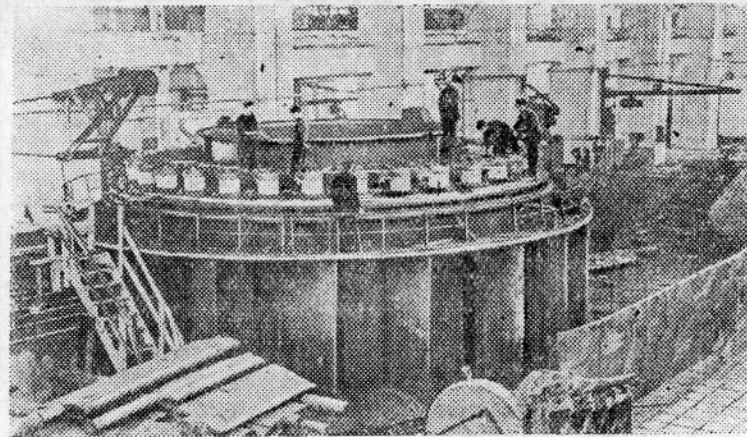
Выступая на митинге, шлифовщица механического цеха № 1 тов. Баймухамедова сказала:

—Я от всей души одобряю ре-

шение июньского Пленума ЦК КПСС в отношении пресечения деятельности антипартийной раскольнической группы Маленкова, Кагановича, Молотова. Коллектив нашего участка будет еще настойчивее бороться за претворение в жизнь решений XX съезда КПСС. Добьемся новых успехов в развернувшемся социалистическом соревновании в честь 15-летия завода и 40-летия Великого Октября!

На митинге выступил директор завода тов. Каргополов.

Участники митинга единогласно приняли резолюцию, в которой одобрены принятые Пленумом ЦК КПСС меры в отношении антипартийной группы Маленкова, Кагановича, Молотова. Тракторостроители Алтая еще настойчивее будут трудиться над выполнением величественных задач, поставленных перед советским народом историческим XX съездом Коммунистической партии Советского Союза.



Украинская ССР. Коллектив Харьковского турбинного завода имени Кирова изготовил 8-ю, последнюю, гидротурбину мощностью 90 тысяч киловатт для Иркутской ГЭС.

На снимке: подготовка к демонтажу перед отправкой в адрес Иркутской ГЭС направляющего аппарата 8-й гидротурбины. Фото Е. Андреева. Фотохроника ТАСС.

## ПО нашему заводу

### Новое оборудование

На днях на наш завод для механического цеха № 4 прибыло семь специальных, высокопроизводительных агрегатных станков для обработки деталей трелевочного трактора. Пять станков изготовлены заводом имени Орджоникидзе и два — Рязанским станкостроительным заводом.

Наиболее интересными являются горизонтально-расточные и сверлильные станки Рязанского завода. Один из них — 16-шпиндельный будет установ-

лен для обработки поддона картера, а другой — 17-шпиндельный — для обработки корпуса коробки передач трелевочного трактора. Эти станки автоматического действия и имеют силовые гидравлические головки.

На днях все семь станков будут установлены на производственных участках механического цеха № 4. В ближайшее время в адрес завода прибывает новая партия специальных агрегатных станков.

### К юбилею завода

Деятельную подготовку к 15-летию нашего завода ведет заводская комиссия по подготовке к празднованию. Готовятся эскизы для оформления территории, прилегающей к проходной завода.

Здесь будут установлены несколько панно, которые наглядно покажут рост завода и Восточного поселка за 15 лет. Здесь же будет художественно выполнен календарь трудовых побед и знаменательных дат алтайских тракторостроителей.

Совершенно обновляется фотогалерея лучших людей завода. Будут установлены портреты и фотоснимки ветеранов труда, ста-

рых кадровых рабочих, тружеников, отмеченных правительственными наградами.

Будут установлены портреты особо отличившихся молодых рабочих, закончивших десятилетки, ремесленные и технические училища.

Комиссией намечается издание листовок, плакатов, посвященных 15-летию нашего завода.

Разработанные планы и эскизы художественного оформления завода будут в ближайшее время рассмотрены и утверждены на заседании заводской комиссии по подготовке к празднованию 15-летия завода.

### Они будут учиться

Ежегодно в школах рабочей молодежи, в техникумах и институтах учатся без отрыва от производства сотни трудящихся нашего завода. Помня заветы Владимира Ильича Ленина: учиться, учиться и учиться, в новом учебном году сядут за парты вечерних школ и других учебных заведений сотни тракторостроителей.

В первый день записи в школу рабочей молодежи изъявили желание учиться многие рабочие, наладчики, мастера механического цеха № 2.

Так, в этом году продолжают свое образование токарь Зоя Удовиченко, фрезеровщица Алла Разигус, подсобный рабочий Геннадий Дударев и другие. Несколько лет подряд учится в школе рабочей молодежи Борис Петрушев. В этом году он будет учиться в 9 классе. В машиностроительный техникум подала заявление работница цеха Валентина Медведева. По предварительным подсчетам видно, что каждый третий человек в цехе будет учиться.

### Новый двухместный планер

С 1 по 5 июля в г. Барнауле проходили краевые внутриклубные соревнования по парашютному спорту. В числе других воздушных спортсменов в соревнованиях приняли участие и работники нашего завода: общественные инструкторы по парашютному спорту Леонид Иванович Богданович и Григорий Никитович Андрищенко.

Возвратившиеся на днях тт. Богданович и Андрищенко привезли на завод двухместный планер А-2, который выделен краевым аэроклубом для парашютно-планерной секции заводской первичной организации ДОСААФ.

В настоящее время секция планеристов имеет три планера.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

## Нам нужна помощь руководителей цеха

В июне в долбежной группе четвертого участка механического цеха № 1, которым я руковожу, был большой процент брака. Причины, вызывающих брак, много и одной из них является халатное отношение рабочих к своим обязанностям. Причем до настоящего времени было очень трудно определить, кто из рабочих и в какой смене допустил брак в работе.

С целью выявления виновников сейчас на участке введено клеймение деталей личным клеймом рабочего. Но тут возникло еще одно препятствие: у рабочих долбежной группы, обслуживающих по 6—7 станков, нет ни минуты свободного времени даже на то, чтобы поставить личное клеймо. Почему? А потому, что рабочие почти после каждой детали собирают со станков стружку и в банках выносят в тамбур механического корпуса, где стоят специальные ящики.

Чтобы устранить это никому

не нужное хождение, мы предложили руководителям цеха изготовить специальные ящики для сбора стружки с сетчатым дном для стока масла и установить их посреди участка. Изготовили эскизы и дали заказ бригадире малой механизации тов. Катаеву на изготовление таких ящиков. Но из-за отсутствия необходимого металла ящики до сих пор не изготовлены и рабочие несут стружку за 50 метров от участка.

На четвертом участке также необходимо поставить дополнительно несколько стеллажей для хранения годных деталей, которые сейчас валяются на полу. Но руководители механического цеха № 1 гг. Третьяков и Лебедев не оказывают участку помощи в этом деле.

**А. ФИЛИМОНОВ,**  
старший мастер четвертого  
участка механического  
цеха № 1

## Тракторы и запасные части — сельским механизаторам

На полях нашей страны уже развернулись работы по уборке богатого урожая. Сейчас, как никогда, механизаторам сельского хозяйства нужны первоклассные тракторы и запасные части к ним. В июне наш завод в адрес Министерства сельского хозяйства отправил 826 тракторов. Из них большая часть тракторов направлена в среднеазиатские союзные республики: Узбекистан, Казахстан, Киргизию, Туркмению. Отгружены тракторы в Приморский, Красноярский края, Иркутскую и Читинскую области.

В адрес Министерства совхозов направлено 514 тракторов, в том числе для совхозов РСФСР 80 тракторов, для совхозов Казахстана 396 тракторов. В общей сложности за июнь со склада сбыта отгружено 1569 тракторов и на 3 миллиона 819 тысяч рублей запасных частей.

В основном большая часть запасных частей направлена в машинно-тракторные станции колхозов и совхозов Алтайского края и Казахстана, а также Приморского края, Омской и Новосибирской областей.

В июле отправлено 392 трактора. Из них для Министерства сельского хозяйства — 255, для Министерства совхозов — 122. В ближайшие пять дней будет отправлено еще 300 тракторов, которые в основном пойдут на поля колхозов и совхозов Казахской ССР, Новосибирской и Кемеровской областей. За 6 дней июля работники склада сбыта отгрузили на 2 миллиона 248 тысяч рублей запасных частей, так необходимых сейчас для всех машинно-тракторных станций, ведущих подготовку к уборке богатого урожая.

**А. ГНЕДЫХ.**

## ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

## Обрубщик А. Т. Бондарев

Антон Терентьевич Бондарев — не старый кадровый рабочий нашего завода. Он пришел на завод четыре года тому назад из леса, в лесном хозяйстве работал лесоповальщиком.

И вот сейчас, когда сменный мастер обрубного отделения Михаил Мартыненко говорит об обрубке новых деталей, предназначенных для трелевочного трактора, старый лесник воодушевляется. Кто-кто, а он хорошо знает, что значит для дремучей тайги слаженная мощная машина.

Антон Терентьевич трудится на обрубке корпуса заднего моста, и слава о нем, как о передовике производства, ширится в коллективе чугунолитейного цеха № 3.

Ловко и быстро орудует он задними мостами. В процессе работы не теряет ни одной минуты. Нужно выдать 14 задних мостов в смену, а он выдает 19—20.

Улучив свободную минуту, мы ведем с ним разговор.

— Поступил я сначала наладчиком в первый чугунолитейный цех, — говорит тов. Бондарев. — Поработав немного наладчиком, стал осваивать новую, более сложную профессию обрубщика. И

знаете, полюбили сразу мне это дело.

Через некоторое время Бондарева, как одного из лучших обрубщиков, перевели в новый чугунолитейный цех № 3.

В течение долгого времени Антон Терентьевич удерживает звание лучшего рабочего своей профессии, имеет много благодарностей и Почетных грамот за отличную работу.

В чем же секрет его трудовых успехов? Он очень прост. Антон Терентьевич Бондарев фактически овладел двумя профессиями: наладчика и обрубщика. И это главное, что помогает ему в труде.

Он заранее и тщательно готовит свое рабочее место. Обрубщик тов. Бондарев не ждет в начале трудового дня, когда придут наладчики. Эту операцию он выполняет сам. И у него, как правило, сразу же с заводским гудком обрублено четыре задних моста.

Минуты простоя из-за неподачи заготовок или по другой причине он также не теряет. Готовит себе задние мосты для обрубки.

Умелая организация труда, применение смежных профессий дали возможность передовику производства вдвое выполнять сменные задания.

У Антона Терентьевича Бондарева имеется замечательная черта в характере: он всегда делится опытом своей работы. За короткое время тов. Бондарев обучил обрубному делу десять учеников. Его воспитанники и ученики — Михаил Иванцов, Николай Петроградский и многие другие трудятся в этом же цехе и добиваются значительных успехов. Они передовики производства, перевыполняют сменные задания.

Обрубщику Антону Терентьевичу Бондареву, в прошлом лесоповальщику, завод стал родным домом. Вот почему он одним из первых в цехе откликнулся на призыв ширить социалистическое соревнование в честь 15-летия завода и 40-летия Советской власти.

Каждый день несет он трудовую вахту, чтобы обрублен-



**А. Бондарев.**

ный им задний мост пошел на сборку 121-тысячного юбилейного трактора.

— Мой подарок славному юбилею — самоотверженный труд. Буду работать лучше и лучше, — говорит Антон Терентьевич.

И мы верим этому человеку, неуклонно изыскивающему резервы дальнейшего повышения производительности труда.

**Д. КОСТЕНКО.**

## Успехи молодого слесаря

Один год работает в чугунолитейном цехе № 3 слесарем-ремонтником Е. Пырников. Воспитанник ремесленного училища, он в короткий срок освоил специальность слесаря. Сейчас о его производственных успехах говорят все чугунолитейщики.

О том, как Е. Пырников относится к работе, свидетельствует следующий факт. Долгое время на плавильном участке были неисправны весы. За их исправление взялся Е. Пырников. За три часа он произвел этот ремонт. Сейчас весы пущены в ход.

Много полезного делает также Е. Пырников на ремонте барабанных ковшов, кранов и другого оборудования.

**А. ЩЕРБАКОВ.**

## Агитатору для беседы

## 2. К 15-летию нашего завода

Уже в марте 1943 года на заводе было получено приветственное письмо из Москвы по поводу выпуска первых 50 тракторов. Приветствие Советского правительства вызвало новый трудовой подъем среди рабочих и служащих.

Трудящиеся завода правильно восприняли задачу, поставленную Коммунистической партией и Советским правительством в докладе о 24-годовщине Великого Октября, о том, что для осуществления великих целей в освободительной войне «...необходимо, чтобы наша армия и флот имели деятельную и активную поддержку со стороны всей нашей страны, чтобы наши рабочие и служащие, мужчины и женщины работали не покладая рук... и давали фронту все необходимое».

Понимая значение своего труда на производстве для помощи сражающейся Советской Армии, алтайские тракторостроители широко развернули социалистическое соревнование.

Число передовиков и новаторов

производства росло из года в год. К началу 1945 года почти половина всех рабочих была уже передовиками соревнования.

Высокие образцы труда показывали наши женщины. Они составляли большую половину коллектива завода.

Юноши и девушки, только закончившие школы фабрично-заводского обучения, не жалея сил, делали все, чтобы своим трудом участвовать в историческом разгроме врага — гитлеровских захватчиков.

Развитие социалистического соревнования, самоотверженный труд рабочих, мастеров, инженеров, техников обеспечили непрерывный рост производительности труда. Выработка продукции на одного рабочего в 1945 году значительно превысила уровень прошедших лет. На 40 процентов снизилась трудоемкость трактора.

В работе коллектива завода в период Отечественной войны решающее значение имела руководящая роль краевой, городской и

заводской партийных организаций, которые повседневно мобилизовывали коллектив завода на выполнение и перевыполнение стоящих перед ним хозяйственных и политических задач.

За успешную работу в период Великой Отечественной войны коллективу завода многократно присуждалось первенство во Всесоюзном соревновании предприятий тракторной промышленности, вручались переходящие Красные знамена министерства и ВЦСПС, Государственного Комитета Обороны. В июле 1946 года решением ВЦСПС и коллегии Министерства сельскохозяйственного машиностроения коллективу завода было передано на постоянное хранение переходящее Красное знамя Центрального Комитета Коммунистической партии.

В июле этого же года для увековечения памяти Михаила Ивановича Калинина Совет Министров СССР постановил: присвоить имя М. И. Калинина Алтайскому тракторному заводу в г. Рубцовске и впредь именовать этот

завод — Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина.

На нашем заводе много людей, которые пришли на производство не имея никакой специальности, а сейчас в труде выросли до руководящих инженерно-технических работников. Тов. Синяев поступил на завод не имея специальности. Днем он работал на заводе, а вечером учился. Сейчас он дипломированный инженер-механик, руководит диспетчерской службой завода.

Молодым пареньком пришел на завод в 1942 году Михаил Лучицкий. Он быстро изучил токарный станок, стал работать самостоятельно и вскоре хорошо овладел профессией токаря-универсала. Через год ему уже доверили универсальный токарный станок в штамповом отделении кузнечного цеха. Сейчас он уже мастер. М. Лучицкий успешно руководит работой молодых рабочих, передает им свой опыт и знания, обеспечивает выпуск сложных штампов для штамповки деталей тракторов ДТ-54 и ТДТ-60.

В первые годы работы завода в его заготовительные, механические и сборочные цехи

пришли тысячи юношей и девушек из алтайских сел и городов. Они быстро освоили производство, а затем их имена стали известны далеко за пределами завода. Среди них: сборщица тов. Минеева, токарь тов. Шетинина, рихтовщик тов. Львов, строгальщик тов. Дружков, обрубщик тов. Кулшан и многие другие.

Таких примеров можно привести сотни. Большинство рабочих завода составляет молодежь, выращенная и воспитанная ветеранами тракторной промышленности.

Уже в то время на заводе соревновалось около 500 бригад, развернулась борьба за выпуск деталей хорошего и отличного качества, в которой участвовало более 1000 рабочих.

Большое значение в деле повышения качества продукции имела длительная, напряженная работа коллектива завода по внедрению новой техники и технологий. На протяжении многих лет коллектив завода занимался модернизацией выпускаемого керосинового трактора. Были внедрены более совершенные детали и узлы, тем самым повысилась качество тракторов.



Алма-Ата. «Нам песня строить и жить помогает» — так называется концертная программа, которую покажет на VI Всемирном фестивале молодежи студенческий ансамбль «Факел». Этот самодеятельный коллектив объединяет 60 студентов высших учебных заведений Алма-Аты.

Путь из Алма-Аты в Москву участники ансамбля совершат на автомашинах через целинные земли и промышленные районы Казахской ССР. Ансамбль выступит с концертами перед тру-



женниками полей и животноводами, рабочими заводов и горнорудных предприятий республики.

На снимке: участники ансамбля (слева направо) И. Коротков, Э. Абрамов,

М. Каламаева, Р. Космамбетова, Б. Сыздыков, Г. Меркина, Б. Бухтоярова разрабатывают маршрут автопробега Алма-Ата—Москва.

Фото И. Будневича. Фотохроника ТАСС.



## ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

начальнику отдела капитального строительства  
Сергею Ивановичу Зеленецкому

Уважаемый Сергей Иванович! Вам, наверное, надолго запомнился тот день, когда, не дождавшись окончания строительства здания центральной лаборатории, Вы распорядились устроить там Ваш кабинет и остальные комнаты Вашего отдела. В тот день Вы были настолько жизнерадостны, что даже помогли сотрудникам развесить на стенах Вашего кабинета генеральный план строительства Восточного поселка. А с каким удовольствием вдыхали Вы запах красок, которые, не успев как следует просохнуть, наполняли кабинеты вверенного Вам отдела!

На заводе говорят, что Вас даже не пугала перспектива быть облитым известью, когда Вы пробирались по незаконченному зданию к своему кабинету. Вслед за Вами стали переезжать и другие отделы. Их, как и Вас, не смущали многочисленные недоделки в строительстве здания.

А полтора года спустя, зимой 1956 года, переехал в это здание и его настоящий хозяин — Семен Вениаминович Харитонов со своим большим хозяйством. Ликовали тогда работники лаборатории. От одной мысли, что они будут работать в этом прекрасном помещении, на душе у них становилось светло и радостно.

Но радость длилась недолго... А началось, если Вы забыли, вот с чего.

Лаборантка, работая с кислотами, решила проветрить помещение и начала искать вытяжную вентиляцию. Но ее не ока-

залось. Вопреки всем инструкциям, не оказалось в этом прекрасном новом помещении и приточной вентиляции. И тогда работники лаборатории срочно отправились к Вам, Сергей Иванович.

—Что? Вентиляции нет? — удивились Вы. — Ну, это, знаете ли, не беда. Это обыкновенная строительная недоделка. Но она вполне устранима даже силами цеха.

Нужно отдать должное Вам, Сергей Иванович! Это действительно была еще не беда. Беда, незваная и нежданная, пришла позднее, когда одна из лаборанток, отправившись в туалет, мгновенно вернулась назад. От волнения девушка не могла вымолвить ни одного слова.

—Что с тобой? — забеспокоились подружки. — На тебе лица нет. Что случилось?

Но девушка молча указывала рукой в сторону туалета. Подруги направились туда и замерли на пороге. Туалетная комната на их глазах наполнялась нечистотами, распространяя зловоние.

—Что? Затопило?! — закричали Вы тогда, Сергей Иванович. — Закройте! Немедленно закрыть! Пользоваться туалетом не умеете. Да! Да! — долго слышалось в телефонной трубке.

При проверке комиссия установила: затопление туалета вызвано тем, что канализационные трубы очень малого диаметра.

—Ошибка! Строительные недоделки! — объясняли Вы тогда, Сергей Иванович. Комиссия рас-

порядилась туалеты вычистить и закрыть.

Распоряжение было немедленно выполнено, но, помнится, с некоторыми неточностями: половину туалетных комнат предприимчивые работники АХО заняли под кладовые, другую половину закрыли на семь замков.

А одну туалетную комнату, ту, что находится против Вашего кабинета, Вы оставили действующей. Хранителем ключа от этого туалета Вы назначили своего заместителя тов. Ловцкого. И вот в случае необходимости работникам этого корпуса приходится ходить в ремонтно-механический, инструментальный цехи...

На заводе злые языки говорят, что работники лаборатории, отделов главного конструктора и металлурга на хождение по заводу в поисках туалета потеряли рабочего времени больше, чем нужно на строительство здания.

А начальник центральной лаборатории Вениамин Семенович Харитонов смирился с этим положением, до сих пор все собирается приступить к перестройке канализации.

Слышала я, что Вы все что-то проектируете, намечаете какие-то мероприятия, чтобы устранить указанные недостатки. Но работники завода не верят в то, что руководители ОКСа и лаборатории позаботятся о нормальных условиях для работы большого коллектива.

Кто их знает, может быть они и правы!

За сим низко кланяюсь  
Пескостройка.

## МАССОВЫЕ ЭКСКУРСИИ НА ЗАВОД

За последнее время увеличилось число экскурсий на наш завод. Знакомились с работой цехов и сборочных конвейеров сельские механизаторы ряда

районов края, студенты техникума механизации и электрификации сельского хозяйства, учащиеся школ районов края и нашего города.

За первое полугодие проведено 130 экскурсий. Свыше 500 экскурсантов побывало за этот период в цехах завода.

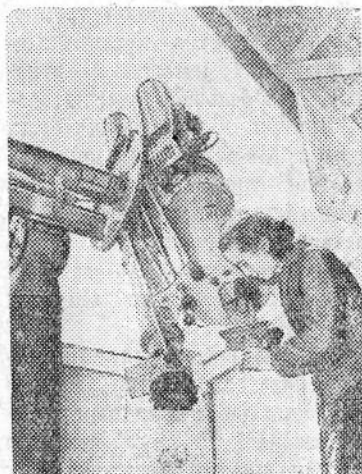
## Международный геофизический год

### ФОТОГРАФИРОВАНИЕ СОЛНЦА

Москва. В процессе наблюдения за фотосферой и хромосферой Солнца по программе Международного геофизического года отделом исследования Солнца Научно-исследовательского института земного магнетизма, ионосферы и распространения радиоволн Министерства связи СССР, расположенного в Московской области, ведется систематическое фотографирование процессов, происходящих на Солнце.

На снимке: старший техник отдела исследования Солнца комсомолец Л. Долженко готовит фотосферно-хромосферный телескоп к съемке.

Фото М. Редькина. Фотохроника ТАСС.



## „Боевой листок“ на участке

Комсомольцы и молодежь участка плавки чугунолитейного цеха № 3 систематически выпускают «боевой листок», который вывешивается на видном месте. В нем они вскрывают недостатки, критикуют нарушителей трудовой дисциплины, мешающих выполнению производственного плана.

В «боевом листке» № 2, вышедшем 8 июля, рассказывается о рабочем тов. Андросове, который явился на работу в нетрезвом виде. Тов. Андросов не мог выполнить порученной работы и проспал всю третью смену.

Здесь же критикуются весовщица тов. Медынина, вагранщики тт. Фадеев и Кукушкин. Они часто спят на работе в третьей смене, недобросовестно относятся к своим обязанностям.

Редколлегия «боевого листка» не прошла мимо неблагоприятного поступка мастера смены тов. Галущкина, который 5 июля проспал на площадке четвертого конвейера до 6 часов утра.

Все, что мешает высокопроизводительному труду, тормозит выполнение плана, находит отражение на страницах «боевого листка».

## СПОРТ

### Соревнования городошников

На стадионе ДСО «Торпедо» (АТЗ) три дня проходили соревнования на первенство края по городкам.

Первая команда в составе В. Мозжухина, И. Кочеткова, П. Миненкова, А. Сотова, В. Язовских и Т. Волкова заняла первое место. Ей присвоено звание чемпиона края, вручен кубок победителя. Команда завоевала право участвовать в розыг-

рыше первенства РСФСР в г. Чебоксары. На днях команда выехала на соревнования.

Второе место заняла команда «Авангард» (котлозавод г. Барнаула — чемпион 1956 года). Третье место заняла вторая команда нашего завода. Команды-победительницы награждены дипломами.

А. СПИРИДОНОВА.

## Новая техническая литература

В техническую библиотеку и в филиал технической библиотеки, находящийся в помещении центральной лаборатории, поступили новые книги:

**Суслов П. В.** — Кузнечно-прессовое оборудование. Машгиз, 1956 г.

В книге дано описание основных видов оборудования, применяемого в современных кузницах свободнойковки, в цехах горячей и холодной штамповки, высадки, резки, гибки и правки металла. Книга является учебным пособием для учащихся машиностроительных техникумов.

**Слдатенко В. И., Ротенберг М. И.** — Опыты внедрения новой литейной технологии. Машгиз, 1957 г.

Книга отражает опыт работы литейных цехов Коломенского паровозостроительного завода. В ней описаны процессы отливки сложных деталей из чугуна с шаровидным графитом, внедрение быстросохнущих смесей и точно-

го литья по выплавляемым моделям и в оболочковые формы. Книга предназначена для технологов литейных цехов.

**Беркович Д. М.** — Автоматические линии в машиностроении. Трудрезервиздат, 1956 г.

В книге рассматриваются автоматические линии, применяемые в механических, литейных, кузнечно-штамповочных и сборочных цехах машиностроительных заводов в нашей стране и за рубежом. Книга рассчитана на квалифицированных рабочих машиностроительных заводов.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

11 июля

новый художественный фильм

ОНА ВАС ЛЮБИТ

Начало в 11 часов утра и в 6, 8 и 10 часов вечера.