

Ташкентский ТЭМЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 77 (1759) Четверг, 4 июля 1957 г. Цена 10 коп.

Работу цехов завода— на уровень новых задач!

Закончилась первая половина 1957 года. С 1 июля, как это определено в принятом VII сессией Верховного Совета СССР Законе «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством», руководство хозяйством будет осуществляться по-новому — по территориальному принципу, на основе экономических административных районов. Теперь наш завод входит в Алтайский свнархоз.

Нынешний год — особый год в жизни трудящихся нашей страны. Ближится день, когда все советские люди будут праздновать историческую дату — 40-ю годовщину Великого Октября. Включаясь в социалистическое соревнование в честь этой славной даты, коллектив нашего завода принял серьезное обязательство: выполнить план 10 месяцев 1957 года по валовой и товарной продукции на пять дней раньше срока, увеличить выпуск тракторов ДТ-54 на 3 процента в соответствии с тем же периодом 1956 года. Наряду с этим подготовить производство и обеспечить выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60 в установленные плановые сроки.

Коллектив завода, как известно, досрочно выполнил полугодовую программу. С большим напряжением работал завод в июне. План по выпуску товарной продукции выполнен на 102,8 процента, по выпуску валовой продукции (по предварительным данным) — на 103,9 процента. Справился с выполнением заданий такие цехи, как метизный (начальник тов. Розин), термический (начальник тов. Богданов), прессовый (начальник тов. Эренбург), чугунолитейный цех № 1 (начальник тов. Вербницкий). Однако за средними цифрами кроется много цехов, которые работают не удовлетворительно, срывают задания по выпуску деталей трактора по кооперации и в запасные части для сельского хозяйства.

Такие цехи, как тракторосборочный (начальник тов. Колесников), механический № 1 (начальник тов. Сорокин), моторный (начальник тов. Светлов), чугунолитейный № 3 (начальник тов. Шельхманов), не справились с выполнением заданий

июня и резко ухудшили технически-экономические показатели завода.

Вот примеры. В июне тракторосборочный цех недодал труженникам сельского хозяйства более чем на 400 тысяч рублей запасных частей. Недодано большое количество рам, больших балансиров, стальных брусков.

Основной недостаток в этом цехе заключается в плохом использовании оборудования. Станки часто простаивают из-за низкого качества ремонта.

Много нужно подумать о перестройке своей работы руководителям механического цеха № 1 тт. Сорокину, Лебедеву и Третьякову. Коллектив этого цеха в большом долгу перед механизаторами сельского хозяйства. В июне коллектив цеха не выполнил своего задания. Допущенное отставание выдвигает теперь новые, более серьезные задачи. Казалось бы, с первых дней месяца должна быть налажена четкая работа всех участков. Но этого не случилось. За два дня июля цех не сдал ни одного моста и ни одной коробки передач в запасные части.

Не улучшает своей работы чугунолитейный цех № 3. Заготовки таких важнейших деталей, как корпус заднего моста, головки, чугунный брус и маленький балансир, подаются с большими переборами.

Нужно сказать, что партийные организации отстающих цехов слабо еще внимают в организацию производства, проходят мимо фактов неправильного отношения к порученному делу со стороны отдельных руководителей. Особенно много таких фактов в тракторосборочном цехе и механическом цехе № 1. Коммунисты этих цехов не обсуждают вопросов технического прогресса, использования внутренних резервов.

Делом большой важности является установление строгого контроля за выполнением оргтехплана и всех мероприятий, направленных на создание нормальных условий работы для участников соревнования.

Приближается 15-летие нашего завода. Долг чести каждого рабочего, мастера, инженера, техника встретить этот день большими производственными успехами.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 2 июля

Должно быть 7,4 процента

Цехи	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100	7,4	—	—
Чугунолитейный № 3	88	5,9	—	—
Сталелитейный	86	5,7	76,2	4,2
Кузнечный	66	5	—	—
Термический	67	5,1	150	8,9
Прессовый	101	7,4	192,1	15,7
Метизный	75	5,4	177	18,4
Автоматный	86	6,4	141,7	9,5
Механический № 1	87	6,5	14,9	1,8
Механический № 2	70	4,9	34	3,3
Моторный	100	6,9	112,8	8,1
Моторосборочный	97	6,3	182	15,3
Тракторосборочный	100	5,1	75,9	4,3
ДОЦ	64	4,1	—	—

Социалистическое соревнование в честь 15-летия завода

3 июля. Закончилась первая смена. С конвейера сошел 21 трактор ДТ-54 за № 63868, собранный сменой и. о. мастера тов. Абакумова. До 121-тысячного трактора осталось собрать 1331 трактор.

План шести месяцев перевыполнен

Сплоченный и дружный коллектив сменного мастера Екатерины Васильевны Зюзиковой известен и за пределами автоматного цеха. Передовики производства болторезщица Раиса Лебедева, сверловщица Мария Слепокурова и другие выполняют сменные задания на 220—230 процентов.

Готовясь к приближающимся юбилейным торжествам — 15-летию родного завода и 40-летию

Великой Октябрьской социалистической революции, смена мастера тов. Зюзиковой выполнила производственный план шести месяцев на 106 процентов. Это большая трудовая победа.

Коллектив автоматного цеха может гордиться передовой сменой Екатерины Васильевны Зюзиковой.

В. ЛУКИН.

НА УЧАСТКЕ СБОРКИ КОРОБКИ СКОРОСТЕЙ

Коллектив участка сборки коробки скоростей старшего мастера тов. Денисенко в механическом цехе № 1 принял на себя социалистическое обязательство — досрочно завершить производственный план первого полугодия 1957 года.

Благодаря хорошо организованному труду коллектив выполнил свое обязательство.

Первым на участке и во всем

цехе досрочно, 28 июня, выполнил план шести месяцев коллектив инструктора Егора Степановича Цветкова, в котором все рабочие систематически перевыполняют сменные задания.

Коллектив участка сборки коробки скоростей 28 июня начал работать в счет второго полугодия 1957 года.

М. ЧЕРЕМА.

У сборщиков тракторов ТДТ-60

Среди молодого коллектива тракторосборочного цеха № 2 ширится соревнование за выполнение принятых обязательств. Сборщики узлов трактора ТДТ-60 полны решимости достойно встретить 15-летие родного завода и 40-ю годовщину Великого Октября.

На участках цеха началась сборка сложных и трудоемких узлов трактора ТДТ-60. Сборщики уже собрали 18 гидроцилиндров, 5 раздаточных коробок, 4 коробки передачи скоростей. Заканчивается сборка еще пяти коробок передач.

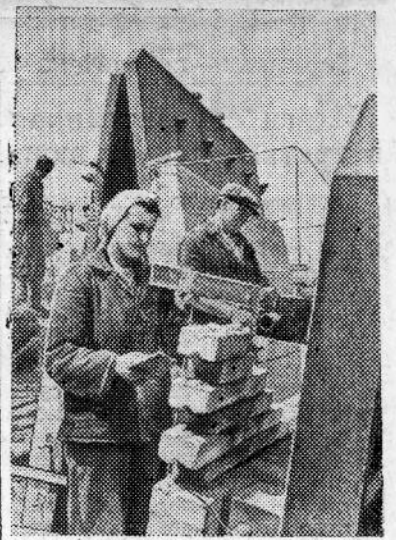
Среди сборщиков участка есть немало передовиков. Это —

рабочие тт. Кутаков, Ильин, Зарва и другие.

Однако успехи коллектива сборщиков узлов трелевочного трактора были бы значительнее, если бы этому не мешал ряд недостатков. До сих пор, например, руководители ремонтно-механического цеха тов. Перевознов и цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Щеголихин не выдали сборщикам стенды для сборки и испытаний узлов, а из М-4 нерегулярно подают валы для коробок передач.

Нужно быстрее устранять недостатки. Наш долг — своевременно выдать стране трелевочные тракторы.

С. ИВАНОВ.



Ташкентская область. В 114 километрах от Ташкента расположен Ангренский угольный бассейн. Здесь сооружается самая крупная в Средней Азии Ангренская ГРЭС. В качестве топлива будет использоваться каменный уголь и продукты его подземной газификации. Ангренская ГРЭС обеспечит устойчивую работу энергетической системы Узбекистана, которая сейчас питается главным образом от гидростанций, расположенных на реках с непостоянным водным режимом.

На снимке: обмуровка блока второго котла. На переднем плане работница Е. П. Михайлова, выполняющая производственное задание на 160—170 процентов. Фото В. Лейзеровича.

Фотохроника ТАСС.

С опережением графика

Хорошо трудится коллектив участка стальных валиков в моторном цехе, где сменными мастерами тт. Гейнце и Драйлин.

На протяжении трех последних месяцев участок работает ритмично, своевременно обеспечивая подачу деталей на сборку и в запасные части. Рабочие этого участка с первых дней июля начали набирать повышенные темпы.

Токарь комсомолка тов. Якунина, сверловщица тов. Николаева сменные задания выполняют на 160—180 процентов. Применяют передовые методы труда и максимально уплотнив рабочий день, токари тт. Баханова и Козлова выполняют по две нормы в смену.

Труд рабочих участка стального валика — достойный подарок 15-летию родного завода.

И. ФЕДОРОВ.

Люди нашего завода

На трех станках

В моторном цехе на участке чугунных деталей, которым руководит старший мастер Михаил Тихонович Горягин, есть немало кадровых рабочих, систематически перевыполняющих сменные задания в полтора—два раза.

Среди лучших на участке называют имя токаря Натальи Галенцовой, работающей в смене мастера тов. Розенблита.

Наталья Галенцова впервые пришла на завод в 1950 году. Выбор ее пал на моторный цех, где было очень много молодежи. Она поступила на участок чугунных деталей.

С первых дней девушка показала себя дисциплинированной и трудолюбивой работницей. Вскоре она заслужила уважение всего коллектива моторщиков.

Наталья недолго довольствовалась одним станком — токарным полуавтоматом. Изучив шлифовальный станок, стала работать на двух. Через некоторое время тов. Галенцова приняла третий, сверлильный станок. Сейчас она работает на трех станках, обрабатывая деталь 21-30 (крышка опорного подшипника).

Производственные показатели Натальи Галенцовой ежедневно достигают 180—200 процентов. Таких высоких показателей она добилась

благодаря максимальному уплотнению рабочего времени, быстротой и точностью установки деталей.

На работу Наталья Галенцова приходит за 20—30 минут до гудка. За это время она успевает заточить резцы, наладить и смазать станки. Приступив ровно по гудку к работе, она быстро устанавливает деталь на токарный полуавтомат, пускает его и переходит на шлифовальный или сверлильный станок. Отшлифовав деталь, она возвращается к токарному станку в тот момент, когда он заканчивает первую операцию. Установив деталь для обработки на второй операции, она снова идет к шлифовальному, чтобы обработать новую деталь. Все это делается быстро, точно, без лишних движений.

За высокие производственные показатели токаря Наталье Галенцовой присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии», которое она удерживает на протяжении 27 месяцев.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 15-летия родного завода, тов. Галенцова приняла повышенные обязательства, которые с честью выполняет.

И. НАУМУШКИН.

Термисты — победители

Итоги соревнования в третьей декаде июня

Производственно-массовая комиссия завкома профсоюза на своем очередном заседании подвела итоги соревнования коллективов цехов в третьей декаде минувшего месяца в честь 15-летия завода.

Первое место по итогам работы в третьей декаде присуждено коллективу термического цеха, выполнившего план декады на 38,7 процента, второе — чугунолитейному цеху № 1, третье — метизному цеху, четвертое место — прессовому цеху.

Коллективы этих цехов с честью выполнили и месячную производственную программу.

Коммунисты обсуждают условия труда

Недавно в партийной организации кузнечного цеха состоялось собрание, на котором обсуждался вопрос о выполнении мероприятий по улучшению условий труда в цехе. Зная о том, что кузнецы имеют много претензий к отделу энергетика цеха, по вине которого не соблюдаются правила охраны труда в кузнечном цехе, партийное бюро поставило на обсуждение заседания отчет энергетика цеха тов. Якушина.

Выступивший на собрании мастер тяжелой кузницы тов. Медянкин остановился на том, что в цехе плохо работает вентиляция. В отделении тяжелой кузницы вентиляция лишь гоняет по цеху теплый воздух, совершенно не вытягивая его и не подавая в цех свежий воздух. Энергетик цеха не занимается созданием нормальных условий для работы кузнецов.

Справедливо было замечание газодика тов. Афанасьева о том, что в цехе до сих пор не могут установить открывающиеся оконные переплеты. Рабочие цеха в летний период вынуждены выбивать стекла в окнах.

В постановлении партийного собрания обращено внимание руководителей цеха на необходимость обеспечения нормальных условий труда в цехе.

Семинар комсомольских работников

Городской комитет комсомола с 3 июля проводит семинар комсомольских работников города. Семинар рассчитан на 10 дней с отрывом от производства. Он будет проводиться на берегу озера Белого в окрестностях Горной Колывани.

В работе семинара примут участие 80 активистов комсомольских организаций промышленных предприятий и учреждений города. На семинар выедут 10 комсомольских активистов нашего завода. Среди них член комитета комсомола тов. Рябикова, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин и другие.

Для участников семинара будут прочитаны лекции из истории комсомола, о методах комсомольской работы. Во время семинара будут проведены практические занятия по спорту, комсомольские активисты познакомятся с элементарными правилами судейства во время игры в волейбол и футбол.

Павильон „АТЗ“ на краевой сельскохозяйственной выставке

На краевой сельскохозяйственной выставке значительное место уделено показу достижений промышленности орденоносного края. На выставке открыты специальные павильоны заводов «Трансмаш», «Алтайсельмаш», нашего завода, промкооперации и ряда других.

Павильон нашего завода в отличие от прошлого года значительно пополнился новыми экспонатами, диаграммами, фотоснимками, рассказывающими о трудовых успехах алтайских тракторостроителей.

Главные темы в оформлении и в показе следующие: подготовка к 40-й годовщине Великого Октября и празднованию 15-летия родного завода.

У входа в павильон находится стенд, рассказывающий в объемных диаграммах о неуклонном росте выпуска тракторов, моторов, запасных частей на заводе за последнее пятилетие. А ниже — лента фотоснимков, дополняющая диаграммы и наглядно иллюстрирующая рост родного завода. Посетители знакомятся с трактором № 1, выпущенным 24 августа 1942 года, и со стотысячным, сошедшим с конвейера 9 мая прошлого года.

На фотоснимке пустырь с саманными бараками. Это общий вид завода и рабочего поселка, заснятый 15 лет тому назад. А рядом фотоснимок, на котором огромные корпуса, благоустроенные улицы и кварталы. Это завод и Восточный поселок сегодня.

Вот стенд на тему: «Улучшение конструкции трактора ДТ-54». Этот своеобразный твор-

ческий отчет конструкторов нашего завода дополняется здесь же выставленными новыми деталями и узлами.

На специальной подставке установлен задний мост в сборе с коробкой перемены передач, валом отбора мощности и ходоуменьшителем.

С января 1957 года тракторы ДТ-54 марки «АТЗ» выпускаются с задними мостами с раздельным управлением. О свойствах заднего моста новой конструкции подробно рассказывает подтекстовка.

В павильоне выставлен и ряд других экспонатов, в том числе масляный фильтр с реактивной центрифугой, коленчатый вал с центробежной очисткой масла, зимняя гусеница и ряд других.

Специальный стенд посвящен новому трелевочному трактору ТДТ-60, выпуск которого сейчас осваивает завод. Здесь дана полностью характеристика нового мощного трактора. Из натуральных экспонатов представлен двигатель Д-60 для трелевочного трактора и другие.

Одно из видных мест в павильоне занимает показ работы цеха точного литья. На стендах схемы, чертежи, фотоснимки, дающие подробные характеристики экономичности литья по выплавляемым моделям. Здесь же на столах расположено 21 наименование деталей, освоенных цехом точного литья.

В павильоне широко показаны передовая технология, модернизация оборудования, работы центральной заводской лаборатории. Большое место уделено показу

передовиков и новаторов производства.

«40-летие Великого Октября алтайские тракторостроители встречают новыми успехами в труде» — так гласит надпись над стендами, где помещены портреты лучших людей завода, отмеченных правительственными наградами за освоение целинных и залежных земель. Яркие фотоснимки рассказывают о культуре и быте заводских поселков.

В павильоне имеется стенд, посвященный перестройке руководства промышленностью и строительством в свете решений седьмой сессии Верховного Совета СССР, широко показана помощь алтайских тракторостроителей колхозному селу.

Каждый посетитель может ознакомиться в павильоне с литературой по обмену передовым опытом, издаваемой БТИ завода. Здесь 15 номеров технических бюллетеней, плакаты и листовки с описанием передовых методов новаторов производства.

Всеобщее внимание привлекает опытный образец трактора ДТ-70 с гидравлической системой. На площадке механизации, где выставлен этот трактор, всегда много экскурсантов, интересующихся особенностями машины, созданной на АТЗ.

Павильон «АТЗ» на краевой сельскохозяйственной выставке является своеобразным творческим рапортом тракторостроителей к 15-летию Алтайского тракторного завода.

Н. КОРОБКОВ.
Бюро технической информации.

Новый транспортный трактор

Беседа с главным конструктором завода Б. С. Гахенсоном

Три месяца тому назад в отделе главного конструктора приступили к разработке оригинальной конструкции транспортного трактора ТСТ-80 с саморазгружающимся кузовом и дизельным двигателем мощностью в 80 лошадиных сил.

Необходимо отметить, что подобного гусеничного транспортного трактора нет ни в Советском Союзе, ни за рубежом и что идея создания этого трактора принадлежит группе инженеров нашего завода.

Транспортный трактор разработан на базе трелевочного трактора ТДТ-60 и предназначен для транспортировки различных грузов по любым грунтовым дорогам и в условиях бездорожья. Трактор ТСТ-80 имеет саморазгружающийся кузов емкостью в 20 кубических метров, в котором могут перевозиться тарные и главным образом сыпучие грузы.

Хорошая проходимость по любым дорогам и при любых метеорологических условиях, а также большая емкость кузова и дешевое дизельное топливо создают транспортному трактору во многих случаях значительное преимущество перед автотранспортом и расширяют область его применения как транспортного средства.

В конструкции ТСТ-80 использованы основные узлы треле-

вочного трактора ТДТ-60, такие, как форсированный двигатель Д-54, коробка передач, задний мост, бортовые передачи, подвеска, гусеницы, механизмы гидросистемы и другие. Скорости и тяговые усилия трактора изменены за счет замены шестерен в

окупятся, так как стоимость грузоперевозок на нем почти в четыре раза ниже по сравнению с перевозками на самосвале ЗИЛ-585 (грузоподъемностью в 3,5 тонны).

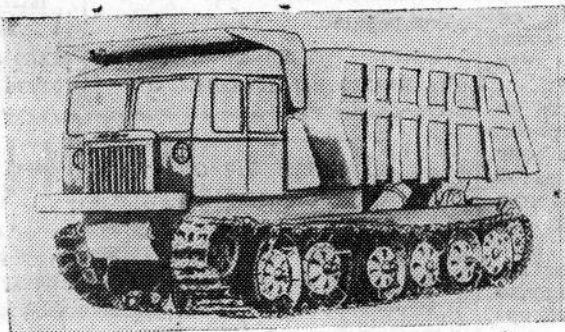
Грузоподъемность ТСТ-80 — 20 тонн. При максимальной нагрузке он может развивать скорость 10 километров в час. Запасы дизельного топлива рассчитаны на 200 километров хода. Трактор имеет шесть передач: пять — вперед и одну — назад и диапазон скоростей от 2,2 до 11,5 километров в час.

Проект транспортного трактора ТСТ-80 рассматривался и обсуждался на совещании механизаторов сельского хозяйства Алтайского края и получил положительную оценку.

Дирекция завода, учитывая большую потребность в транспортных тракторах, взяла на себя обязательство изготовить к 40-й годовщине Советской власти три опытных образца трактора ТСТ-80.

В настоящее время бюро проектирования заканчивает выпуск чертежей ТСТ-80 и начата подготовка производства к выпуску опытных образцов в опытный цех завода.

Безусловно, транспортный трактор с саморазгружающимся кузовом найдет широкое применение в народном хозяйстве нашей страны.



коробке передач и бортовой передачи.

Кроме того, удлинена рама для размещения кузова большой емкости и увеличена база балансирующей подвески трактора при сохранении конструкции кареток и гусениц.

Для подъема и опускания кузова использованы гидросистемы трактора ТДТ-60.

Переоборудование трелевочного трактора в транспортный не требует больших материальных затрат. Производство его может быть организовано в основном на существующем оборудовании и площадях, при небольших дополнительных капитальных вложениях.

Все затраты по налаживанию производства ТСТ-80 быстро

ЮБИЛЕЙНАЯ

За рекой извилистой, Алеем,
Там, где с далью слился
небосвод,
На земле, где пели суховеи,
Вырос новый тракторный завод.
Припев: Земля алтайская на
век прославилась
Размахом строек и
полей,
Идут стремительно
Машиностроители —
Краса и гордость
Родины своей.

Безвозвратно день ушел
вчерашний,
Чтобы наш завод в грядущем
жил,
Чтобы трактор целину и пашню
Для народов мира бороздил.

Припев.
Годы шли и рос завод Алтая,
Трубы ввысь стальные
поднялись.
Мчится эхом песня трудовая...
В новых корпусах огни
зажглись.

Припев.
На просторах всей большой
планеты

Даже там, где холод и жара,
У Игарки и в Ханое где-то —
Всюду ходят наши трактора.

Припев.
Пусть летит над нами песней
слава,
Смело мы в грядущее глядим.
Мы стране советской, величавой
Все труды и знания отдадим.

Припев.
В. ВЯЛОВ.
Чугунолитейный цех № 3.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Коллективный договор не выполняется“

Под таким заголовком 25 июня 1957 года в нашей газете была опубликована заметка У. Жакупова. В заметке сообщалось о том, что в чугунолитейном цехе № 1 многие мероприятия коллективного договора не выполняются.

Начальник теплосилового цеха тов. Гусаков сообщил редакции, что работы по монтажу приточной вентиляции в стержневом отделении чугунолитейного цеха № 1 были задержаны из-за отсутствия нужного оборудования. Сейчас оборудование получено, кроме caloriferов. В июле вентиляция будет сдана без caloriferов.

Что касается приточной вентиляции к ленточным транспортерам №№ 1 и 2 землеприготовительного отделения ЧЛЦ-1, то здесь работа будет выполнена в третьем квартале текущего года, так как руководители ОКСа тт. Зеленецкий и Ловцкий до сих пор не обеспечили эту установку оборудованием.

Реконструкция вытяжной вентиляции выбивной решетки второго и третьего конвейеров будет проведена в текущем месяце.

Новый отряд молодых инженеров

В торжественной обстановке прошел вечер инженеров-выпускников вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. В нынешнем году дипломы инженеров защитили 26 работников нашего завода.

Вручая дипломы, декан филиала А. К. Орлов тепло поздравил дипломантов и пожелал им дальнейших успехов на производстве.

По согласованию с заводским комитетом профсоюза директор завода тов. Каргополов наградил Почетной грамотой с объявлением благодарности за успешное окончание учебы в институте инженеров тт. Алферова (производственно-дистанционный отдел), Берко (механический цех № 2), Галиченко (отдел главного конструктора), Фунтикова (автоматный цех) и других.

Десять выпускников вечернего института премированы.

Каждый из дипломантов успешно применит знания, полученные во время учебы в институте, в своих практических делах. Выпускники института — это новый отряд молодых советских инженеров, которыми пополняются кадры нашего завода.

„Бюллетень по обмену опытом“ № 14

Вышел из печати и поступил в библиотеки, цехи и отделы завода очередной 14 номер технического бюллетеня (издание бюро технической информации и научно-технического общества машиностроительной промышленности на нашем заводе).

Номер открывается статьей В. Фунтикова — «Модернизация бесцентровошлифовальных станков». Автор рассказывает о том, как в автоматном цехе провели модернизацию двух бесцентровошлифовальных станков в направлении механизации процесса правки. При модернизации был сохранен принцип правки — шлифование. Однако привод правящего диска был полностью переделан, переделан и весь узел правящего механизма.

В бюллетене напечатана статья А. Гусева — «Штамповка заводной рукоятки».

Редколлегия бюллетеня опубликовала статью В. Алейникова — «Механическая блокировка разъединителей с масляными вы-

ключателями в электрических распределительных устройствах».

Об оригинальной фрезе рассказывается в статье П. Сусова — «Специальная фреза для нарезки спирали кулачков к самоцентрирующим токарным патронам». Конструкция фрезы предложена токарем инструментального цеха Б. Маркеловым. Применяя фрезу, изготовленную из стали марки 40, с торцевой стороны которой крепится режущий сектор, Б. Маркелов резко повысил производительность труда примерно в 5—6 раз на обработке деталей. Такую фрезу можно изготовить и применить в каждой механической мастерской.

Инженер А. Штраухман выступил в бюллетене с обзором иностранного журнала «Гисерай-техник» № 5 за 1957 год. В бюллетене напечатаны аннотации статей: «Установка для сушки песка в струе горячего воздуха» и «Изменение подвода воздуха в вагранку».

Обсуждаем статью

ДЕВУШКИ, ПОДОБНЫЕ ТАНЕ, ЕСТЬ И СРЕДИ НАС

«Как узнать человека, его душу?», «Как правильно вести себя?», «Как найти друга на всю жизнь?» — все эти вопросы волнуют нашу молодежь, девушек и юношей, вызывают горячие споры. Вот почему мы с большим интересом прочитали опубликованную в газете «Боевой темп» статью «О скромности, гордости и девичьей чести».

Есть у нас в общежитии девушка Лия П. Если бы вам удалось побеседовать с ней, вы, к своему великому удивлению, узнали бы, как просто выбирать «друга сердца». Поздней ночью, когда девушки, возвратившись с работы, крепко спят, Лия П. шумно барабанит в дверь комнаты, требуя, чтобы ей открыли.

Не беда, что сегодня ее проводил домой не тот парень, с которым она вчера провела вечер, а завтра ее проводит третий. Это у нее уже вошло в привычку.

Зачастую возмущают своим поведением и многие юноши. Мы наблюдали как-то за танцующи-

„О скромности, гордости и девичьей чести“

ми. Слегка раскачиваясь, расхлябанной походкой направляется юноша к девушке. Беззастенчиво улыбаясь, он приглашает девушку танцевать. Девушка отказывается. Парень начинает ей грубить.

Эту развязность в обращении с девушкой можно наблюдать часто. Мы не имеем в виду какое-то дерзкое обращение юноши и жеманность девушки. Отношения должны быть красивы своей простотой и искренностью.

В статье «О скромности, гордости и девичьей чести» осуждается поступок 17-летней девушки Тани. Это верно. Девушки, которые ведут себя подобно Тане, достойны большого порицания.

Т. ГАЛЧЕНКО.

О ДЕВУШКАХ СКРОМНЫХ И НЕСКРОМНЫХ

Статья А. Алексеевой «О скромности, гордости и девичьей чести» вызвала живой интерес



Узбекская ССР. На строительстве Ферганского нефтеперерабатывающего завода приехала большая группа комсомольцев. Молодежь успешно осваивает профессии строителей. Молодежная бригада каменщиков, которой руководит комсомолец Н. Шиманский, применяя передовые методы труда, ежедневно выполняет до двух норм и является одной из лучших бригад на стройке.

На снимке: бригадир Н. Шиманский (справа) показывает члену бригады С. Гаперджанову и Э. Болотову способ заделки проемов балок.

Обмен передовым опытом на рабочих местах

Обмен передовым опытом непосредственно на рабочих местах является важнейшим условием для дальнейшего повышения производительности труда.

В июне в цехах нашего завода проведено 10 мероприятий по обмену передовым опытом на рабочих местах.

Большой интерес вызвал в прессовом цехе обмен опытом токаря-универсала штамповой мастерской тов. Фоминских, который наглядно продемонстрировал свои передовые методы труда.

В моторном цехе обменялись опытом работы на рабочем месте токари-скоростники тт. Брылев и Кожевников.

Отдел труда и зарплаты и бюро технической информации завода обобщают опыт передовиков производства и готовят к изданию серию плакатов и листовок, посвященных описанию методов труда новаторов производства.

Зима не за горами

Общезвестно, что от того, как будут подготовлены цехи завода к зиме, во многом зависит успех работы коллектива, выполнение государственных планов.

С целью своевременной и доброкачественной подготовки к зиме директор завода издал приказ «О подготовке к зиме 1957—1958 года». Приказ предусматривает ремонт зданий и сооружений, а также отопительного оборудования.

Большая часть ремонтных работ падает на долю деревообделочного цеха, где начальником тов. Линьков. 85 одним только ворот необходимо изготовить и заменить.

Цех будет также ремонтировать и изготавливать новые оконные переплеты, крыши большинства цехов, душевые помещения.

Ремонтно-строительная группа, где старшим мастером тов. Ченокал, уже приступила к ремонту. Однако необходимо сказать, что с первых дней работы группа встретилась со многими трудностями в снабжении необходимыми материалами, транспортом.

Сказывается и нехватка рабочих. Для обеспечения непрерывной подвозки материалов деревообделочному цеху требуется не меньше пяти автомашин. Но цех

безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский) дает только три машины, и то с большим опозданием.

До настоящего времени плотничный участок не может приступить к изготовлению ворот из-за отсутствия пиломатериалов. Из 138 кубометров древесины, положенных ДОЦу согласно приказу, цех не получил ни одного кубометра.

Задерживается и ремонт душевых. За весь июнь цеху из положенных 67500 штук кирпича выдано всего около семи тысяч. Полностью отсутствует на заводе песок и алебастр, кровельное и сортовое железо.

—Только из-за отсутствия арматурного железа, — говорит тов. Ченокал, — мы приостановили капитальный ремонт бассейна газокислородной станции. А между тем бассейн необходимо было закончить в июне.

В цехе не хватает 50 каменщиков, бетонщиков, столяров и плотников.

Дирекции завода необходимо оказать помощь деревобделочному цеху в получении материалов, необходимых для своевременной подготовки цехов завода к зиме.

В. РОМАНЕНКО.

Скоро новоселье

Совсем недавно на усадьбе бывшей Рубцовской МТС было пустынно. Весной коллективы многих цехов завода приняли решение построить здесь своими силами жилые дома. На глазах всего города стали оживать пустыри и воздвигаться стены домов.

—Трудно было браться за незнакомую работу, — вспоминают обрубщики чугунолитейного цеха № 3 тт. Огарко и Маманенко. Но сейчас, когда уже воздвигнуты стены, трудности остались позади.

Прошло немного более двух месяцев основных работ, а тракторостроители уже собрали более 20 домов. На пустыре вырисовываются широкие улицы поселка. Строители домов с

честью сдерживают свое слово. Коллективы чугунолитейного цеха № 1 и инструментального работали лучше других. Несколькими отставал от них чугунолитейный цех № 3, но сейчас он вышел в передовые. В настоящее время поставили корпус четвертого дома.

Работы на строительстве хозяйственных зданий затянулись из-за отсутствия шифера, кирпича и материалов для штукатурки. Получив все эти материалы, тракторостроители в ближайшее время справят новоселье. Обязательство о постройке домов хозяйственным к 40-й годовщине Великого Октября будет с честью выполнено.

В. ВИКТОРОВ.

О том, какую роль в воспитании девушек может сыграть общественность, убедительно свидетельствует такой пример. Комсомолка Вера З., работая формовщицей на четвертом конвейере, жила в общежитии № 14. Здесь при ее активном участии часто устраивались коллективные увеселения, которые приводили к плачевным результатам. Поведение Веры З. было обсуждено на заседании комсомольского бюро цеха. Критика и дружеские замечания товарищей помогли Вере З. стать хорошей производственницей, общественной, отзывчивым товарищем. Она поступила учиться в школу рабочей молодежи. В цехе нашла себе друга жизни. Теперь у нее своя счастливая семья.

Примеров девичьей скромности и нескромности можно привести очень много. Эта тема заслуживает широкого обсуждения среди комсомольцев и молодых рабочих нашего завода.

В. ВИЛЬКИН,
секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1.

На тракторных заводах страны

Первые тракторы ДТ-24 без редуктора

20 июня 1957 года с главного конвейера Владимирского тракторного завода сошли первые тракторы ДТ-24 без редуктора пусковой рукоятки. Вместо этого металлоемкого и трудоемкого узла применен весьма простой механизм для ручного запуска двигателя, разработанный руководителем группы моторного бюро отдела главного конструктора тов. Мартиросяном.

Преимущества нового механизма бесспорны. Вес его на 7 килограммов меньше, чем у редуктора, на один час ниже трудоемкость. Несмотря на то, что усилие на рукоятку увеличено, запуск двигателя улучшен. Механизм ручного запуска

мотора будет поставлен на всех тракторах.

Недавно тов. Мартиросян совместно с инженером-конструктором тов. Шевцовым закончили разработку конструкции специальной шторки радиатора взамен жалюзи. При этом будет применяться только одна штампованная деталь. Изготовление же других деталей не потребует особых затруднений. Вес шторки в сборе в 10 раз меньше веса жалюзи, значительно ниже будет и трудоемкость.

Предварительные испытания дали положительные результаты. После незначительной доработки конструкция шторки будет предложена для внедрения в производство.

У минских тракторостроителей

ПОВЕРХНОСТНАЯ ЗАКАЛКА

Штамподержатели и молотовые бабы очень часто выходили из строя из-за того, что их не подвергали термической обработке.

Недавно освоен процесс поверхностной закалки этих деталей газовым пламенем с помощью специальной горелки. Износоустойчивость штамподержателей и молотовых баб увеличилась больше чем вдвое.

ГОРЯЧАЯ ПРАВКА ПОКОВОК

В линии 5—6-тонных молотов залучен 500-тонный пресс для горячей правки ступицы ведомой шестерни, венца конической шестерни и других деталей. Это позволило значительно разгрузить молоты, на которых раньше производилась правка поковок.

Изготовлен штамп для последовательной обрезки и правки распределительного вала в одном штампе. Производительность выросла на 30 процентов.

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА

Корзины для травильных ванн обычно клепаются медными заклепками. Конструктор тов. Юркевич предложил делать их сборными. Это не только позволяет экономить значительное количество меди, но и увеличить стойкость корзин в 4—5 раз.

Новый метод изготовления корзин передан также на Харьковский тракторный завод.

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

ЛАЦИС В. — **Сын рыбака.** Роман в 2-х частях. Авторизованный перевод с латышского Я. Шумана. М., «Правда», 1957 год.

В романе «Сын рыбака» (1932—1934) широко отражены жизнь и труд рыбаков в буржуазной Латвии, показаны первые их шаги в коллективной борьбе против угнетателей. Действие романа происходит в рыбацких поселках, которые держат в кабале пронырливый делец Гароза, наживающийся на торговле рыбой. Среди обширной галереи реалистических образов, представляющих различные социальные слои общества, наиболее колоритен образ главного героя романа, молодого рыбака Оскара Клявы — мужественного защитника интересов народа, сплотившего рыбаков для борьбы против спекулянта Гарозы и ему подобных хищников. Большое место в романе занимает история

В совете НТО машиностроения

Состоялось первое организационное заседание совета научно-технического общества машиностроительной промышленности на нашем заводе. Председателем совета избран тов. Воронин, ученым секретарем тов. Богданова.

Решено создать при первичной организации НТО машиностроения пять секций, в том числе механической обработки, литейную, штампово-термическую, энергетическую, конструкторскую.

К каждой секции прикреплены члены совета, которым поручено до 10 июля провести организационные собрания в цехах и составить планы работы.

На этом же заседании утвержден новый состав членов редколлегии технического бюллетеня по обмену передовым опытом в количестве 9 человек. В редколлегию вошли тт. Гохберг, Дочкин, Коробков, Миронова, Меснянкин, Родштейн, Тышкевич, Фишель, Ярин (редактор).

Намечено также провести большую работу по вовлечению новых членов в научно-техническое общество машиностроительной промышленности из числа инженерно-технических работников и новаторов производства.

НОВЫЕ КНИГИ

любви Оскара и Аниты, дочери местного лавочника, ставшей впоследствии женой Оскара.

ХАЛИЛЕЦКИЙ Г. Г. — **«Аврора» уходит в бой.** Повесть. М., Воениздат, 1957 г.

В повести освещается мало известная страница истории славного крейсера «Аврора» — участие «Авроры» в Цусимском сражении (1905). В основе повести — почти целиком подлинные исторические факты, почерпнутые автором из документов и воспоминаний старых моряков. Автор рассказывает об участии крейсера в походе Второй Тихоокеанской эскадры на Дальний Восток, о мужестве русских моряков в Цусимском сражении. В книге показаны нарастающее недовольство команды «Авроры» притеснениями офицеров и их подручных, рост революционного сознания матросов. Большое внимание уделено изображению

За рубежом



В Народной Республике Албании женщина стала активным строителем социалистического общества. Накануне освобождения страны число занятых на производстве женщин не превышало 700 человек. Теперь на предприятиях, в учреждениях, в школах и больницах трудится свыше 28 тысяч женщин, 5.800 женщин являются передовиками производства.

На снимке: передовые работницы прядильного цеха Тиранского текстильного комбината. Фото Албанского телеграфного агентства.

Египет полон решимости отстаивать свою независимость

Начальник политической канцелярии президента Египетской Республики Али Сабри в интервью корреспонденту египетского радио ответил на несколько вопросов по поводу египетских и арабских проблем.

Отвечая на вопрос о секретных переговорах, которые, по сообщениям, ведутся между США, Израилем и некоторыми арабскими правителями об устройстве палестинских беженцев за счет арабов, Али Сабри сказал, что эта проблема не может быть разрешена индивидуально одним правительством или путем вмешательства иностранной державы. Касаясь позиции Египта в отношении угроз Израиля проложить путь израильским судам по заливу Акаба или Суэцкому каналу, Али Сабри заявил, что в соответствии с Константинопольской конвенцией 1888 года Египет имеет право запретить прохождение по

Суэцкому каналу любому судну, которое угрожает целостности египетской территории. Поэтому Египет не может позволить израильским судам проходить по Суэцкому каналу.

Али Сабри подчеркнул, что Египет проводит независимую внешнюю политику и политику позитивного нейтралитета. «Но, по-видимому, эта политика не нравится американским политическим деятелям, которые спешат заявить, что отношения между Египтом и США ухудшились». Али Сабри сказал, что именно поэтому американское управление международного сотрудничества решило не оказывать помощи Египту. «Однако, — подчеркнул Али Сабри, — мы не можем ни при каких обстоятельствах принести в жертву нашу политику ради получения какой-либо иностранной помощи».

(ТАСС).

Подарок музею Сибелиуса

Во время пребывания в Финляндии Н. А. Булганин и Н. С. Хрущев подарили музею известного финского композитора Сибелиуса при университете Турку музыкальные инструменты, а также набор патефонных пластинок с

записями русской оперной музыки. 28 июня представители советского посольства передали подарок музею. Ректор университета профессор Таксель тепло поблагодарил за подарок.

(ТАСС).



Народная Республика Албания. В настоящее время валовая промышленная продукция страны превышает уровень 1938 года в одиннадцать с половиной раз. В 1956 году выработка нефти возросла по сравнению с 1938 годом на 150 процентов. Выросли кадры опытных рабочих и специалистов нефтепромышленности.

На снимке: на нефтеочистительном заводе в Церрике. Передовик производства Сократ Тода за проверкой аппаратуры. Фото Албанского телеграфного агентства.

ДИЗЕЛЬ - ЭЛЕКТРОХОД «БАЙКАЛ», ПОСТРОЕННЫЙ В ГОЛЛАНДИИ

В голландском портовом городе Флиссингене состоялась передача Советскому Союзу дизель-электрохода «Байкал», который построен по советскому заказу голландской судостроительной фирмой «Де схелде».

(ТАСС).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.