

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания  
№ 76 (1758)

Вторник, 2 июля 1957 г.

Цена  
10 коп.

## Вопрос, требующий неотложного решения

В механообрабатывающих цехах нашего завода очень плохо обстоит дело со своевременным обеспечением производства необходимыми материалами и с выполнением и хранением технологического задела деталей. Ежемесячно при инвентаризации выявляются значительные расхождения между данными учета и фактическим наличием деталей, а значит и технологического задела. Для его восполнения на заводе введена сложная процедура оформления потерь по так называемой форме № 2.

Но являются ли действительно недостающие детали потерянными и возможны ли вообще на заводе потери деталей? Безусловно, нет. Недостающие детали являются браком и частично следствием неправильного учета.

По целому ряду особо учитываемых деталей имеется большой процент брака в заготовительных и механообрабатывающих цехах. Должной тревоги на заводе за выпуск брака, к сожалению, пока нет.

Отдел главного технолога завода и технические службы цехов мирятся с существующим положением и не принимают мер по предотвращению брака или его снижению. Остро ставится вопрос о браке только тогда, когда руководители должны подписать форму № 2 для восполнения заделов вследствие потерь от брака. Тогда начинают искать виновников и без особого труда находят их среди рядовых работников.

Аналогичное положение с учетом и хранением деталей и заготовок. Почти во всех механообрабатывающих цехах нет элементарных условий для хранения материальных ценностей. Нет кладовых, нет свободных площадей. Поступающие в цехи детали и заготовки от поставщиков складываются непосредственно на рабочих местах. Кладовщиков или

приемщиков нет. Детали принимаются работниками производственных участков, которые ежедневно меняются и даже в течение своей смены. Такое положение снижает ответственность за качество приемки и лишает возможности эффективно контролировать правильность учета и хранения.

Работники цехов не в состоянии решить этот вопрос, а производственный отдел завода и отдел главного технолога упорно не желают заниматься вопросом сохранности материальных ценностей.

А между тем этот вопрос очень серьезный и часто влияет на всю работу завода. Нереальные учетные данные о наличии деталей и заготовок часто вызывают ложную тревогу или неоправданное спокойствие.

Необходимо положить конец такому положению. Для обеспечения ритмичной работы завода нужно безотлагательно решить вопрос об ответственности за сохранность заготовок и деталей, за правильный их учет, за полноту производственного потока.

Если руководители завода не в состоянии решить вопрос о создании в цехах условий для ответственного хранения и учета материальных ценностей, а также снизить до минимума брак, необходимо пересмотреть вопрос о материальной ответственности за брак и недостачи. И основное — это беспрепятственно восполнить технологические заделы. Производство не должно страдать и снижение заделов должно вызывать тревогу у руководителей завода. Формальности по оформлению потерь должны быть выполнены производственным отделом в масштабе завода по данным фактического наличия деталей и заготовок, выявляемого ежемесячными инвентаризациями.

**А. ШЕПТИБАНЬ.**

**ОТ РЕДАКЦИИ:** Ввиду большой важности статьи тов. Шептибана, редакция газеты просит работников учета, планово-распределительных и производственно-диспетчерских бюро цехов высказать свое мнение по вопросам, затронутым в данной статье.

## Открытие краевой сельскохозяйственной выставки

В воскресенье 30 июня в г. Барнауле открылась краевая сельскохозяйственная выставка.

Ровно в 12 часов дня, после короткого митинга, председатель Выставочного комитета тов. Дорохов перерезал красную ленточку. Сотни посетителей устремились в павильоны. Много экскурсантов побывало в этот день

и в павильоне АТЗ, который значительно обновлен новыми экспонатами. Большое внимание привлек выставленный на площадке механизация трактор ДТ-70 с гидравлической системой. За один день павильон нашего завода посетило свыше 500 человек.

## Школа передового опыта на участке

На пятом участке механического цеха № 1, где старшим мастером тов. Яковенко, создается угрожающее положение из-за плохой работы шлифовальной группы. Производительность труда многих шлифовщиков была очень низка, задания и нормы выработки не выполнялись. Вместе с тем на участке есть шлифовщики, которые работают высокопроизводительно, выполняют по две нормы в смену.

Что делать? Как добиться высокой выработки всех шлифовщиков? Эти вопросы долгое время волновали мастеров участка, работников бюро труда и зарплаты и руководителей цеха. Посоветовавшись с передовиками пятого участка, они решили организовать школу шлифовщиков.

Но это была не обычная школа, а школа у станка. И занятия здесь проводили рабочие-шлифовщики тт. Саваренко и Рифель. Правда, установленная на участке норма выработки «учеников» немного напоминала школу. Это была школа передового опыта.

Шлифовщики участка с большим одобрением отнеслись к организации такой школы. Желающих оказалось много. Все они были разделены на две группы. С одной группой проводила практические занятия шлифовщица тов. Саваренко, с другой — тов. Рифель. Они показывали собравшимся отдельные приемы работы, после чего к станку становились «ученики».

В первые дни работы школы передового опыта разница в производительности труда у шлифовщиков была большая. После каждого практического занятия слушатели школы вместе с мастерами и представителями общественности обсуждали, кто из шлифовщиков и во время каких приемов теряет драгоценное рабочее время.

Тов. Рифель, шлифуя шейку валика 05403 диаметром в 20 миллиметров, тратила 20 секунд на одну деталь. После нее эту же

деталь на этой же операции обрабатывала шлифовщица тов. Демидова. Она тратила на эту операцию 30—40 секунд, а шлифовщица тов. Ротт — 50—55 секунд. Оказывается, обе эти работницы много времени тратят на крепление хомутка на деталь, в то время как тов. Рифель этот прием производит за счет машинного времени. После устранения этого недостатка у шлифовщиц тт. Демидовой и Ротт выработка повысилась в два раза. Сейчас шлифовщица тов. Ротт выполняет задания на 180—200 процентов. Соответственно повысился и ее заработок.

Показательно демонстрировала приемы своего труда шлифовщица тов. Саваренко. Шлифуя деталь 05404, она делает это за 15 секунд. На зажим и открепление хомутка она тратит четыре секунды. Шлифовщица тов. Давыдова производит эту операцию за 30 секунд, а на закрепление хомутка 7—9 секунд. Было отмечено, что тов. Давыдова неправильно брала деталь и устанавливала центра.

Шлифовщица тов. Рифель на шлифовке валика переключения скоростей на обработку одной детали тратит 1 минуту 20 секунд, а шлифовщица тов. Ротт — 2—3 минуты. Потеря рабочего времени у тов. Ротт происходила в основном из-за лишних промеров деталей в процессе работы. Переувлажнение этой детали у тов. Рифель, шлифовщица тов. Ротт добилась повышения производительности труда.

В дни подготовки к юбилею родного завода и 40-й годовщине Великого Октября пятый участок добился улучшения всех показателей. На участке почти все шлифовщики в настоящее время выполняют и перевыполняют нормы выработки. Большую помощь в этом оказала школа передового опыта.

**П. ЕГОРОВ,**  
заведующий БТЗ  
механического цеха № 1.

1 июля. Закончилась первая смена. С конвейера сошел 10 трактор ДТ-54 за № 63755, собранный сменой мастера тов. Звягинцева.

**До 121-тысячного трактора осталось собрать 1444 трактора.**

## Соревнование комплексных бригад

Проверка выполнения социалистических обязательств комплексными бригадами по освоению производства деталей трехвального трактора показала, что лучших показателей в работе добилась бригада моторного цеха, руководимая старшим мастером тов. Дрейманом. Эта бригада выполнила производственный план мая на 112,3 процента, освоила изготовление установленного по графику количества наименований деталей, выполнила социалистические обязательства по уточнению и утверждению техпроцессов. Бригаде тов. Дреймана присуждено первое место и денежная премия в сумме 3000 рублей.

Второе место и денежная премия в сумме 2500 рублей присуждены комплексной бригаде автоматного цеха, которой руководит тов. Владимиров. Третье место и денежная премия в сумме 1500 рублей присуждены комплексной бригаде № 4 механического цеха № 4, руководимой старшим мастером тов. Погребняком.

Отмечена также хорошая работа комплексной бригады механического цеха № 2, которой руководит тов. Напшев.

## Трудовой подъем

На участках механического цеха № 2 широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября и 15-летия родного завода. В соревнование включились все рабочие цеха. Всюду царит небывалый трудовой подъем.

Многие передовики труда в эти дни выполняют по полторы—две нормы. На участке обработки вкладыша хорошо работает расточник тов. Денекин. Он систематически выполняет задания на 230—250 процентов. Фрезеровщик этого же участка Зоя Карницкая сдает в смену продукцию в два раза больше нормы.

Высокопроизводительно работают шлифовщик участка обработки стального стакана тов. Тупиков и токарь участка редуктора тов. Нардин. Каждый из них в смену дает по полторы нормы.

Передовики соревнования механического цеха № 2 свои успехи посвящают юбилею родного завода.

**В. РЕДКИН,**  
Механический цех № 2.



Башкирская АССР. Большой популярностью пользуется ансамбль куранстов Баймакского района. Сейчас этот коллектив готовится к фестивалю.

На снимке: ансамбль куранстов. Фото Л. Якубова.

Фотохроника ТАСС.

## Успех рубцовчан на краевом фестивале

Рубцовчане приняли активное участие в краевом молодежном фестивале, состоявшемся 29 и 30 июня в г. Барнауле. Они прошли своей колонной на марш-параде на площади Свободы.

На открытых площадках и в клубе Меланжевого комбината с большим успехом прошли выступления городского ансамбля песни и пляски, в составе которого были 75 молодых тракторостроителей.

Агитатору для беседы

1. К 15-летию нашего завода

Близится день, когда коллектив нашего завода соберется на площади имени Ленина на торжественное собрание, посвященное 15-й годовщине родного завода. Пятнадцать лет назад—24 августа 1942 года со сборочного конвейера был снят первый трактор марки «АТЗ».

В ноябре 1941 года, когда под



Тулеская область. Недалеко от рабочего поселка Первомайского, Щекинского района, воздвигнут памятник советским воинам, погибшим в боях с немецко-фашистскими захватчиками на подступах к Туле.

На четырехметровом пьедестале из серого гранита—два скорбящих воина: один держит боевое знамя, а другой, колена преклоненные, возлагает венок на могилу товарищей. На пьедестале надпись: «Здесь покоятся останки воинов Советской Армии, погибших в боях с немецко-фашистскими захватчиками в ноябре 1941 года на территории Щекинского района Тульской области: офицер Окунев Н. Г., гвардии старшина Майоров А. И., гвардии сержант Жидма М. А., солдат Смирнов Ф. Н., два офицера и 69 неизвестных воинов Советской Армии».

Перед памятником сооружен гранитный шатер, где будет гореть вечный факел.

На снимке: памятник в день открытия. На переднем плане — мраморный шатер с вечно горящим огнем.

руководством Коммунистической партии осуществлялась перестройка нашей промышленности, сельского хозяйства и транспорта на военный лад. Советское правительство и Центральный Комитет партии приняли решение о создании на Алтае в городе Рубцовске мощного тракторного завода.

Первые годы жизни завода были годами восстановления нарушенного войной тракторного производства. Перед заводом была поставлена серьезная задача — возродить на новом месте производство тракторов, дать стране, фронту и тылу, воинам и труженикам колхозных полей нужные им тракторы и запасные части. Эту задачу и решал молодой заводской коллектив. Для выпуска была запланирована старая испытанная марка трактора СХТЗ—НАТИ, выпускаемая до войны.

«Рождение завода в местности, отдаленной от промышленных центров, требовало решения многих трудных задач, и в особенности создания энергетической базы. Современный машиностроительный завод требует бесперебойного снабжения его большим количеством электроэнергии — на выплавку стали в мощных электропечах, на вращение огромного количества станков, машин и т. д. Причем электроэнергия необходима и для выработки других видов энергии, необходимых для производства.

Между тем в Рубцовске не было электрических установок, которыми можно было бы воспользоваться хотя бы временно. Проблема энергетике выростала в самую трудную, в самую грандиозную проблему пуска нового завода.

Проектирование заводской теплоэлектроцентрали было начато в г. Новосибирске в марте 1942 года. 9 апреля начались строительные работы на площадке будущей ТЭЦ. Но медлить с пус-

ком завода, ждать, когда можно будет получить первый ток от заводской ТЭЦ, было немисливо. В это время в бывших хранилищах зерна было уже смонтировано много различного оборудования. Надо было задолго до возможного пуска ТЭЦ получить нужную энергию из другого, временного, источника. Надо было создать «переходную энергетику».

Это оказалось также нелегкой задачей. Для решения ее на завод был направлен из Томска энергопоезд. Но поезд оказался без необходимого котла. Эти и многие другие трудности преодолевались огромным напряжением и энтузиазмом кадровых тракторостроителей и рабочих, прибывших недавно на завод.

1 июля 1942 года завод и поселок получили первый электроток. А 7 июля был получен первый чугун из первой вагранки. Трудно забыть старым кадровикам завода тот энтузиазм, который охватил литейщиков при этой первой производственной победе. 11 августа 1942 года была получена первая плавка стали из мощной электропечи сталелитейного цеха.

Но самым большим праздником, самой большой производственной победой грядущих заводов был выпуск первого трактора. Это было 24 августа 1942 года. Это было уже рождение нового предприятия — Алтайского тракторного завода.

Трудную задачу представляла собой постройка на заводе кузницы, заготовительных и литейных цехов. Если механическое оборудование можно было разместить в узких, низких, темных складах с деревянными перекрытиями, на которых нельзя было навесить коротенькую кранбалочку, то для заготовительных цехов необходимо было построить новые корпуса, смонтировать в них сложное и тяжелое оборудование: вагранки, электропечи, нагревательные печи, формовоч-

ные машины больших размеров, тяжелые молоты, тяжелые и сложные подъемно-транспортные сооружения. Все это было проделано также в рекордно короткие сроки. В частности, наиболее трудный цех—тяжелая кузница—был пущен досрочно.

С первых дней создания завода необходимо было решать серьезную задачу по подбору и обучению кадров. Правительство направило для организации завода часть старых кадровых рабочих, мастеров, инженеров, техников. Они составили основную костяк заводских кадров. Подавляющее количество рабочих всех специальностей надо было срочно обучать на месте, из местного населения, никогда не видевшего крупного машиностроительного завода.

Это была большая и благородная работа. Те, кто видел, как создавались и росли кадры тракторостроителей на Алтае, убеждались, какой неисчерпаемый источник энергии и бодрости, смелости и упорства представляют наши простые советские люди. Тысячи людей, пришедших на завод из алтайских степных деревень, здесь быстро приобретали профессию токаря, слесаря, фрезеровщика, литейщика. С большой любознательностью вглядывались эти люди, преимущественно молодежь, в предстоящую им работу, в первые дни боялись ее, а потом привыкали, втягивались, приучались к непривычной заводской дисциплине и прочно становились в ряды алтайских тракторостроителей.

Много труда вложили в обучение и воспитание этих молодых рабочих старые кадровики, такие люди, как кузнец-орденоносец Степан Федорович Зотов, мастера Зинченко, Подчасов, руководители цехов Креч, Бурман, Рывкин и многие другие.

Огромную работу провела с молодыми кадрами партийная организация.

Комсомольский субботник

Необычно многолюдно и шумно было на погрузочной площадке склада быта в минувшую субботу. После окончания работы в первой смене здесь собралось свыше 120 комсомольцев моторного, автоматного, механических цехов №№ 1 и 4 и чугунолитейного цеха № 3 на субботник по погрузке вагонов.

Спорилась работа в руках комсомольцев. Юноши и девушки автоматного, моторного и механического цеха № 1 грузили в вагоны траки, предназначенные для отправки в запасные части Алтайскому краю, Кемеровской и Иркутской областям.

Чуть поспал от них группа юношей грузила детали Ж.20, которые поставляет наш завод по кооперации Барнаульскому комбайно-сборочному заводу.

Увлеченные работой, комсомольцы не остановили погрузку даже тогда, когда пошел проливной дождь.

Комсомольский субботник длился более двух часов. За это время комсомольцы погрузили около 250 тонн деталей в запасные части и по кооперации.

Собрание жильцов

Состоялось собрание жильцов дома № 14 по улице Калинина. Перед собравшимися выступил управляющий домом тов. Федьев. Он рассказал о том, что отдельные жильцы не следят за сохранностью жилищного фонда, нарушают правила социалистического общежития.

Тов. Федьев обратил также внимание жильцов на то, что много детей остается без присмотра родителей, они предоставлены самим себе. Вот поэтому в доме № 14 и других домах дети бьют стекла, ломают рамы, пишут на стенах и т. д.

Выступивший на собрании персональный пенсионер И. З. Бондаренко внес предложение организовать при домоуправлении детскую площадку. Жильцы-активисты помогут организовать отдых детей, оставшихся на лето в городе. Однако для этой цели нужно выделить специального воспитателя.

Много было высказано различных претензий к жилищно-коммунальному отделу завода.

Собрание жильцов, безусловно, будет способствовать улучшению их быта.

А. ДЕНИСОВА.

Тесное содружество с производством

В связи с реорганизацией управления промышленностью по новому ставятся вопросы подготовки и более правильного использования инженерно-технических кадров. Важным звеном в этом деле является подготовка специалистов из числа рабочей молодежи без отрыва от производства, то есть организации вечернего образования.

В докладе тов. Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством» на седьмой сессии Верховного Совета СССР особое место уделено этому вопросу. В докладе говорится следующее: «Необходимо более широко организовать подготовку инженеров и техников из числа рабочей молодежи без отрыва от производства, непосредственно на заводах и фабриках, а также через сеть заочных высших и средних учебных заведений».

Жизненную необходимость этого положения особенно ощу-

щают работники вечерних и заочных учебных заведений и те промышленные предприятия, на базе которых организованы и работают высшие и средние учебные заведения, так как пополнение кадров на этих заводах осуществляется за счет инженеров и техников, оканчивающих учебные заведения без отрыва от производства.

В связи с этими особенностями мне в этой статье хочется поделиться опытом постановки учебной и воспитательной работы в Рубцовском филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Филиал института организован в 1945 году на базе промышленных предприятий города. За 10 лет своей работы филиал значительно вырос и окреп, пополнился педагогическими кадрами. За последние три года здесь было подготовлено для предприятий города 150 инженеров по специальности «Технология машиностроения». Из них более 130

человек для тракторного завода.

Студенты за период своей шестилетней учебы в институте вырастают от токаря, слесаря до начальника пролета, смены и участка. Получая теоретические знания в институте, они на заводах практически их применяют.

Знания помогают многим стать хорошими рационализаторами производства. Студент пятого курса литейного отделения тов. Миронычев, работник тракторного завода, только в 1956 году внес 17 рационализаторских предложений, из которых 15 внедрены в производство. Это дало возможность чугунолитейному цеху № 3 сэкономить свыше 120 тысяч рублей. По одному из предложений тов. Миронычева укорочен знак стержня заднего моста. От этого вес стержня снижен на 12 килограммов, что дает большую экономию в расходовании ценных материалов, снижает трудоемкость изготовления форм.

Экономический эффект составил 80 тысяч рублей в год.

Бывший студент нашего института, ныне инженер тракторного завода тов. Фунтиков проводит большую работу в цехе по усовершенствованию обработки деталей на бесцентровошлифовальных станках и модернизации станков. Только за первый квартал 1957 года им было модернизировано пять станков, что дало возможность при правке режущих кругов заменить ручной труд механизированным.

Знатными рационализаторами этого же завода являются также студенты института тт. Гузев, Шульц, Подручик и другие.

При филиале вечернего института работают пять методических секций: по экономическим дисциплинам, общеобразовательным, общетехническим и специальным. На заседаниях этих секций рассматриваются вопросы планирования, методы работы преподавателей, о руководстве дипломным и курсовым проектированием и другие.

Такая работа активизирует преподавательский состав, помо-

гает ему познавать методику преподавания, что особенно важно для инженеров-производственников завода.

В своей учебной и воспитательной работе преподавательский состав института опирается на общественные организации цехов. Руководители цехов и общественность получают все сведения об учебе в институте того или иного работника. Такая связь вечернего института с предприятиями целесообразна и она себя оправдывает.

В вопросе постановки дипломного проектирования мы придерживаемся того, чтобы дипломные проекты наших студентов отражали требования производства и современный уровень развития науки и техники. Это помогает нам выпускать высококвалифицированных, технически грамотных инженеров для сельскохозяйственного машиностроения.

А. ОРЛОВ,

декан вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

## Почему нет победитовых камней?

Рабочие ремонтно-механического цеха в последнее время заправляют победитовые резцы в механических цехах или в инструментальном цехе. Дело в том, что в ремонтно-механическом цехе нет победитовых камней.

Заправка резцов в других цехах требует большой затраты времени. Это отражается на производительности труда и на зарплате рабочего. Мы несколько раз обращались к руководителям цеха с просьбой устранить этот недостаток в организации труда, создать условия для рационально-

го использования каждой минуты рабочего времени.

Однако начальник цеха тов. Перевознов и механик тов. Манев не беспокоятся о том, чтобы обеспечить токарей своевременной заправкой победитовых резцов.

Мы ждем от вас конкретного дела, товарищи руководители ремонтно-механического цеха.

**В. ПОПОВ, Н. ЛЮБИМОВ,  
А. БОБРОВ** и другие то-  
кари ремонтно-механического цеха.

## Бережно и любовно относиться к каждому культурному начинанию

Заботу Коммунистической партии и Советского правительства о культурном и бытовом благосостоянии нашего города мы чувствуем на каждом шагу. Одним из культурных мероприятий в нашем городе является недавно построенная площадь имени Ленина на Восточном поселке. Посредине площади сооружен красивый фонтан, разбиты газоны, некоторые засажены уже цветами.

Но как некоторые граждане города относятся к этому культурному мероприятию? С 9 часов утра и до 9 часов вечера фонтан буквально облеплен детскими телами. В бассейне купается столько, сколько может туда вместиться ребят. Ребята карабкаются на вазу фонтана, один из барельефов уже сломан, ребята в бассейне, ребята возле бассейна, одни с палка-

ми, другие, постарше, с железными прутьями. Всеми этими орудиями они колотят по бассейну фонтана. Где же их родители? Почему они им не запрещают это делать? Оказывается, папаша, мамаша и бабушки тут же стоят, наблюдают все это и довольно улыбаются.

Детей к культуре необходимо приучать с раннего возраста. Общественным организациям города и нашего завода нужно вести широкую массовую работу среди родителей. Необходимо довести до их сознания всю важность бережного отношения ко всему тому, что делает нашу жизнь красивой и удобной.

Необходимо также запретить проезд гужевого транспорта и тракторов по площади, чтобы не портить асфальтовый покров.

**С. ДЯДЬКО.**

## Улучшить воспитательную работу среди молодежи

В механическом цехе № 1 работает свыше 500 юношей и девушек. Большинство из них только что закончили школы, ремесленные и технические училища, они только начинают самостоятельную трудовую жизнь. Среди них есть немало таких, которые остались без родителей и которым наш завод заменил родной дом, семью.

Всем ясно, что каждый из этих молодых людей нуждается в деловой помощи и советах старших товарищей. Казалось бы, что вот здесь-то их советчиками и должны стать коммунисты, профсоюзные активисты, члены бюро комсомольской организации, мастера производственных участков.

Но если проанализировать работу с молодежью в механическом цехе № 1, то становится вполне очевидно, что ни руководители цеха гг. Сорокин и Лебедев, ни партийное бюро во главе с тов. Шенным, ни комсомольское бюро не уделяют должного вни-

мания вопросам воспитания молодежи, подготовки опытных рабочих. Об этом ярко говорят следующие факты.

За прошедшие шесть месяцев этого года в механическом цехе № 1 было прочитано всего три лекции. На комсомольских собраниях обсуждаются только такие вопросы: «О нарушении трудовой дисциплины», «Об уплате членских взносов». Секретарь комсомольского бюро тов. Брензевич не ставит на обсуждение комсомольского собрания вопросов, волнующих молодежь, таких, чтобы воодушевили их на новые производственные достижения.

Обо всем этом шла речь на прошедшем партийном собрании в механическом цехе № 1, на котором стоял вопрос «О работе с молодежью». На собрании был вскрыт целый ряд недостатков в работе с молодежью цеха.

Коммунисты говорили и о том, что мастера на десятиминутках говорят только о выполнении

производственного плана, о прогуглах и снижении брака. Но они никогда не интересуются тем, как живут молодые рабочие в общежитиях, каковы их нужды.

Некоторые руководители грубо разговаривают с рабочими, способны оборвать юношу или девушку на полуслове. К таким относятся заместитель начальника цеха тов. Третьяков и сменный мастер пятого участка тов. Белелев.

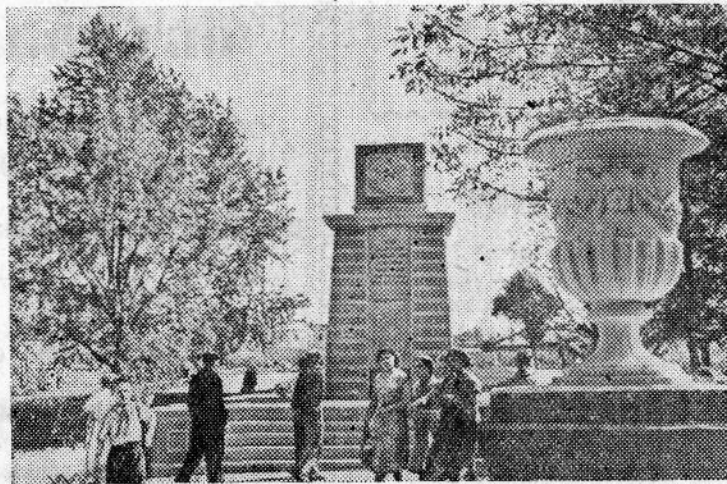
Но со всем этим смирились партийная и профсоюзная организации. Выступавшие на собрании отмечали, что работа по воспитанию молодежи в механическом цехе № 1 пущена на самотек. Здесь никого не тревожит то положение, что 40 процентов молодежи имеет только 4—5-классное образование и что за шесть месяцев нынешнего года ушли из цеха 144 человека, а молодой рабочий тов. Федотов за хулиганство и воровство отдан под суд. А ведь при умелой воспитательной работе с молодежью можно было этого избежать.

Партийное собрание приняло подробное решение об усилении воспитательной, массово-политической работы среди молодых рабочих и об оказании помощи цеховому комсомольскому бюро.

**З. ЦЫНДРИНА.**

Иваново. 23 (10) августа 1915 года царские власти расстреляли безоружную демонстрацию иваново-вознесенских рабочих.

На снимке: памятник расстрелянным рабочим на Красной площади. Фото В. Зубарева. Фотохроника ТАСС.



## Международный обзор

Народы всех стран с глубоким удовлетворением встретили внешне Советским Союзом на обсуждение заседающего в Лондоне Подкомитета комиссии ООН по разоружению предложения о немедленном запрещении на два—три года испытаний атомного оружия с установлением соответствующего контроля за этим запрещением. Важность советских предложений признают многие буржуазные газеты. Так, французская газета «Орор» подчеркивает, что советские предложения «сближают позиции участников лондонских переговоров и создают хорошие возможности».

Однако правящим кругам на Западе, и прежде всего в США, такие возможности явно не по душе. Они по-прежнему стремятся уклониться от прямого ответа на советские предложения и под различными предлогами хотят оттянуть на неопределенное время разрешение вопроса о прекращении испытаний атомного оружия. В этих целях, в частности, они пытаются связать запрещение испытаний с прекращением производства атомных материалов для военных целей. Но уже давно известно, что западные державы не желают отказываться от производства атомных бомб. Получается подлинные заколдованный круг: прекращение испытаний они ставят в зависимость от запрещения производства атомных и водородных бомб, против которого сами же выступают. Такая позиция правящих кру-

гов на Западе означает не что иное, как их межжелание положить конец гонке вооружений. Об этом свидетельствуют многие факты, в частности, провокационные выступления и бражничные оружием со стороны некоторых высокопоставленных американских деятелей. Особенно показательным в этом отношении поджигательское выступление верховного командующего вооруженными силами Северо-атлантического блока—американского генерала Норстада. Сей воинственный генерал открыто призывал к атомной войне и предлагал напасть на Советский Союз «со всех четырех сторон».

Достойный ответ на это провокационное выступление дан в заявлении Министра Иностранных Дел СССР А. А. Громыко от 25 июня. В заявлении говорится, в частности: генерал Норстад упустил из виду, что «все четыре стороны» существуют не только у Советского Союза, но и у агрессора, который посмел бы стать на путь военных авантюр. Вместе с тем в заявлении А. А. Громыко указывается, что выступление Норстада свидетельствует о желании американских поклонников «холодной войны» и гонки вооружений не допустить ослабления международной напряженности, а, напротив, еще больше обострить ее.

Этим же целям служат действия правящих кругов США на Дальнем Востоке. На днях Соединенные Штаты заявили о своем решении везти в Южную Корею

«новые виды вооружения», в том числе самолеты, могущие нести атомную бомбу. Такое решение является грубейшим нарушением соглашения о перемирии в Корее, которое запрещает ввоз в страну всякого вооружения, кроме необходимого для замены износившегося. Превращая Южную Корею в свою атомную базу, срывая соглашение о перемирии, Соединенные Штаты усиливают напряженность не только на Дальнем Востоке, но и во всем мире.

Рядом с Кореей—в Японии Соединенные Штаты тоже занялись атомным вооружением. Происходившие на прошлой неделе переговоры между японским премьер-министром Киси и американским президентом Эйзенхауэром показали, что Соединенные Штаты не желают считаться с требованиями народа Японии о запрещении производства и испытаний атомного оружия. Наоборот, во время переговоров выяснилось, что США собираются не только разместить атомное оружие на своих базах в Японии, но и снабдить японскую армию новыми видами вооружения.

Таковы лишь некоторые факты, но они весьма показательны. Анализируя их, печать Китая и других социалистических стран справедливо подчеркивает: затягивая переговоры в Лондоне о разоружении, западные державы продолжают гонку вооружений и стремятся вновь обострить международную обстановку.

**В. ХАРЬКОВ.**

## На тракторных заводах страны

## Тракторостроители снижают вес машин

Конструкторам Липецкого тракторного завода в сотрудничестве с новаторами производства недавно создан усовершенствованный тракторный двигатель. Его вес по сравнению с предыдущим образцом уменьшен более чем на 40 килограммов.

Сталелитейщики Фролов и Бабкин изменили конструкцию направляющего колеса трактора. Это позволило снизить вес машины на 15 килограммов. Новаторами кузнечного цеха сконструирован комбинированный штамп, на котором изготавливается сразу две детали разных наименований, причем вторая шта-

мпуется из отходов первой детали. Одновременная обработка новым способом опоры рессоры и корпуса подшипника сберегает около 40 тонн металла в год.

Большим резервом для сокращения расхода металла явилось внедрение точного литья, перевод ряда деталей на изготовление из алюминиевого литья вместо чугуна, применение низколегированных сталей и другие мероприятия.

В результате расход металла на изготовление каждой машины по чугунному и стальному литью за последние полгода снизился почти на 100 килограммов.

## ПРИМЕНЕНИЕ СИНТИНА

Экспере-лаборатория термического цеха Минского тракторного завода в сотрудничестве с отделом главного металлурга занимается внедрением для газовой цементации нового карбюризатора синтина (смесь углеводородов),

что позволит улучшить качество шестерен.

До последнего времени цементация проводилась с применением керосина.

**Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.**

Коллектив отдела главного технолога выражает глубокое соболезнование руководителю моторного бюро М. И. Зоненбергу и его семье по поводу безвременной кончины жены и матери

**Нины Георгиевны  
БАРАМЗИНОЙ,**

последовавшей 29 июня 1957 года после продолжительной и тяжелой болезни.

# КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

## Министерство высшего образования СССР

### Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Филиал института готовит без отрыва от производства **ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ** по специальностям:

- а) технология машиностроения,
- б) машины и технология литейного производства,
- в) сельхозмашиностроение.

Заявления принимаются с 20 июня по 24 июля

К заявлению прилагаются: а) автобиография; б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) характеристика с последнего места работы, д) четыре фотокарточки размером 3x4 см, е) мед. справка. Паспорт, военный билет предъявляются лично.

Вступительные экзамены проводятся с 25 июля по 14 августа по следующим предметам:

- а) математике, б) физике, в) русскому языку и литературе.

**СРОК ОБУЧЕНИЯ 6 ЛЕТ**

Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 9 часов вечера.

Адрес: г. Рубцовск, Н-Рабочая, 19. Телефон 0-85 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.

## Рубцовское педагогическое училище

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

НА ОТДЕЛЕНИЯ: школьное — по подготовке учителей начальной школы и музыкальное — по подготовке учителей пения.

Принимаются лица с семилетним образованием. Отличники на школьное отделение принимаются без экзаменов. Срок обучения 4 года. Вступительные экзамены — по русскому языку (диктант), по русскому языку и литературному чтению (устно); математике: арифметике, алгебре, геометрии (устно), для поступающих на музыкальное отделение — дополнительно по специальности — проводятся с 1 по 20 августа. Отличники от сдачи экзамена по специальности не освобождаются.

Сдавшие экзамены на 4 и 5 обеспечиваются стипендией. Иногородним предоставляется общежитие. Прием лиц, окончивших 8—9 классов, — на общих основаниях.

Прием заявлений по 31 июля 1957 г.

К заявлению прилагаются: свидетельство об образовании (только в подлиннике) или свидетельство о переходе в 8, 9, 10 классы средней школы; копия свидетельства о рождении (заверенная нотариально); автобиография; три фотокарточки (снимки без головного убора, размер 3x4 см); медицинская справка (форма № 286); справка и характеристика с места работы, подписанная руководителем предприятия или учреждения (для работающих); справка с места жительства.

Заявления о приеме направлять по адресу: г. Рубцовск, ул. Вокзальная, 28, директору педучилища.

## Алтайский государственный медицинский институт

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ на 1-й курс лечебного факультета

В институт принимаются лица, имеющие законченное среднее образование и успешно выдержавшие вступительные экзамены. Окончившие среднюю школу с золотой или серебряной медалью, а также закончившие средние медицинские учебные заведения с отличием и включенные в 5% выпуска, зачисляются без экзаменов.

Вступительные экзамены: по русскому языку и литературе (письменно); физике (устно); химии (устно); иностранному языку (устно) начинаются с 1-го августа.

Заявления принимаются с 20 июня по 30 июля еже-

дневно (кроме воскресных дней) с 15 до 17 часов.

К заявлению необходимо приложить следующие документы: о среднем образовании, автобиографию, паспорт, военный билет или приписное свидетельство (предъявляются лично), четыре фотокарточки, справку о практическом стаже работы, характеристику с места работы, медицинскую справку, справку с места жительства.

Срок обучения в институте 6 лет.

Адрес института: г. Барнаул, пр. Ленина, 40.

Приемная комиссия.

## Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 1 по 10) на 1957—1958 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений производится ежедневно с 1 июня по 20 августа 1957 года в помещении школы (улица Молотова, дом № 25) с 10 до 1 часа дня и с 6 до 8 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 15 июля при школе открываются подготовительные курсы. ПОСТУПАЙТЕ НА ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ КУРСЫ! ПОПОЛНЯЙТЕ ПРОБЕЛ В ЗНАНИЯХ!

Дирекция школы.

## Алтайская краевая культурно-просветительная школа

### ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

на 1957—58 учебный год. Школа готовит организаторов и методистов клубного дела и библиотечных работников.

Срок обучения — 1 год 6 месяцев.

Учащиеся на клубном отделении изучают специальные предметы: клубное дело, методику театрального и хорового кружков, основы искусства, народные танцы и др. Проводится индивидуальное обучение игре на музыкальных инструментах (баяне, мандолине).

На библиотечном отделении: библиотечное дело, библиографию и другие специальные дисциплины.

Принимаются лица, имеющие образование в объеме средней школы.

Приемные экзамены: по истории СССР, русскому языку и литературе в объеме средней школы.

Прием заявлений до 31 июля. Экзамены проводятся с 1 по 20 августа.

Адрес школы: г. Барнаул, Сибирский проспект, 44, телефон 22—43.

## ПАВЛОДАРСКИЙ ТЕХНИКУМ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

на 1 курс на технологическое и бухгалтерское отделения.

Правила приема общие для всех средних специальных учебных заведений.

Срок обучения на технологическом отделении 4 года, на бухгалтерском — 3 года.

Одновременно производится прием десятиклассников в группы с сокращенным сроком обучения.

Стипендией обеспечиваются нуждающиеся учащиеся, в первую очередь сдавшие вступительные экзамены на хорошо и отлично.

Все иногородние обеспечиваются общежитием.

Заявления и документы принимаются до 31 июля с. г.

Запросы и документы направлять по адресу: Казахская ССР, г. Павлодар, ул. Ленина, 107, молтехникум.

## Барнаульский педагогический институт

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ

на 1957—58 учебный год на факультеты:

физико-математический — готовит учителей: а) физики и основ производства, б) математики и черчения;

историко-филологический — готовит учителей русского языка, литературы и истории.

иностранных языков — готовит учителей: а) немецкого и английского языков, б) английского и немецкого языков.

В институт принимаются лица в возрасте до 35 лет, имеющие законченное среднее образование. Срок обучения в институте 5 лет.

Поступающие подвергаются вступительным экзаменам на физико-математический факультет: по русскому языку и литературе (сочинение); по математике (письменно и устно), по физике (устно); по иностранному языку (устно); на историко-филологический факультет и факультет иностранных языков: по русскому языку и литературе (письменно и устно); по истории СССР (устно); по иностранному языку (устно).

Лица, окончившие среднюю школу с золотой или серебряной медалями, а также отличники педучилища, включенные в 5%, принимаются в институт без вступительных экзаменов.

Поступающие подают на имя директора заявление с приложением документов:

о среднем образовании (подлинник); автобиографии; о практическом стаже работы (заверенной предприятием или учреждением выписки из трудовой книжки, а для колхозников — справки, утвержденной правлением колхоза, с указанием выработанных трудовых за каждые два последних года); характеристики с последнего места работы; медицинской справки; справки с места жительства; 4 фотокарточек размером 3x4 см.

Прием заявлений по 31 июля с. г. Вступительные экзамены с 1 августа 1957 года.

При институте имеется общежитие.

Адрес института: г. Барнаул, ул. Н. Крупской, 108.

## Павловский зооветеринарный техникум

Министерства совхозов РСФСР

### ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

на 1957—1958 учебный год

Техникум имеет два отделения:

1. Зоотехническое отделение, на которое принимаются лица, имеющие образование в объеме семилетней школы.

2. Зооветеринарное отделение, на которое принимаются лица, имеющие образование в объеме средней школы.

Правила приема общие для всех техникумов. Заявления принимаются до 1 августа. Вступительные экзамены с 1 августа. Все принятые учащиеся обеспечиваются общежитием.

Адрес техникума: поселок Павловск, Алтайского края, зооветтехникум.

Дирекция.