

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 73 (1755)

Вторник, 25 июня 1957 г.

Цена
10 коп.



Пескоструйщица Мария Ивановна Анисова заслуженно пользуется большим авторитетом среди рабочих термического отделения инструментально-штампового корпуса. Благодаря большому трудолюбию и знанию дела она добилась высоких показателей в социалистическом соревновании в честь 15-летия родного завода. Сменные задания тов. Анисова перевыполняет в два-два с половиной раза.

На протяжении 11 месяцев Мария Ивановна Анисова удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии». Недавно за достигнутые производственные успехи она была награждена Почетной грамотой горисполкома и горкома КПСС.

На снимке: Мария Ивановна АНИСОВА.

Коллективный договор не выполняется

Коллективный договор на предприятии играет большую роль в деле улучшения условий труда рабочих и повышения производительности.

К сожалению, не все мероприятия колдоговора осуществляются на практике. Так, например, в коллективный договор на 1956 год было внесено несколько мероприятий по установке приточной вентиляции в стержневом отделении № 2 чугунолитейного цеха № 1. В прошлом году вентиляция не была установлена. Это мероприятие было перенесено на 1957 год. Срок выполнения этих работ — второй квартал.

Отделу капитального строительства, главному энергетнику, теплосиловому цеху необходимо было подготовить проект реконструкции вентиляции от выбивных решеток второго-третьего конвейеров, а также подготовить проект приточной вентиляции к ленточному транспортеру в землеприготовительном отделении. Второй квартал подходит к концу, а эти работы еще не начаты.

Чугунолитейщики справедливо требуют от руководителей завода выполнения коллективного договора. Они также обращают внимание заводского комитета профсоюза на необходимость усиления контроля за выполнением всех пунктов коллективного договора.

У. ЖАКУПОВ.
Чугунолитейный цех № 1.

эти дни. Достаточно сказать, что в июне цех ни разу не выполнил суточный график. А в субботу, 22 июня руководители цеха тт. Колесник и Петров умудрились сдать только на 5 тысяч рублей запасных частей.

Сейчас, когда до конца июня остались считанные дни, для коллектива завода нет более первоочередной задачи, чем выполнение заданий июня и второго квартала по выпуску запасных частей. Однако руководители и, к сожалению, партийное бюро тракторосборочного цеха (секретарь тов. Воронов) с недопустимым равнодушием относятся к срыву заданий по выпуску деталей в запасные части. Судя по той обстановке, которая сложилась в цехе, можно смело сказать, что выпуск запасных частей здесь считают второстепенным делом.

Вот примеры. Уже долгое время в тракторосборочном цехе имеют место большие простои оборудования из-за низкого качества его ремонта, а также из-за неудовлетворительной его эксплуатации. Но улучшения в работе оборудования руководители цеха не добиваются. Они фактически живут сегодняшним днем. Сегодня станок отработал — хорошо, а завтра видно будет.

Тракторосборщики в большом долгу перед тружениками сельского хозяйства. Они недодали для ремонта тракторов много рам, чугунных и стальных брусьев, балансиров, звездочек, катков. В июне коллектив цеха должен сдать на 1 миллион 164 тысячи рублей запасных частей, а сдал на 22 июня только на 460 тысяч рублей. В допущенном отставании повинны и партийное бюро, которое по существу не вни-

кает в производственные дела и не предъявляет необходимых требований к хозяйственникам.

Неудовлетворительно работает по выпуску деталей в запасные части и сталелитейный цех (и. о. начальника цеха тов. Востриков). Партийное бюро и заместитель секретаря партбюро тов. Любинская ослабили контроль за хозяйственной деятельностью администрации цеха. Здесь смирились с частыми случаями вывода из строя оборудования, что приводит к срывам сменных и суточных заданий по выпуску звеньев гусениц, звездочек и катков.

О том, что партийное бюро сталелитейного цеха смирилось с тем, что цех срывает выполнение заданий, свидетельствует следующее: на 22 июня цех отстал от задания по выпуску деталей на несколько сот тысяч рублей.

С большим отставанием по выпуску коленчатых валов, головок блока и других деталей в запчасти работают моторщики (начальник тов. Светлов, секретарь партбюро тов. Спальник).

Большую и ответственную задачу должен решить коллектив механического цеха № 2 по выпуску ходоуменьшителей и валов отбора мощности. Однако и в этом цехе много организационных недостатков. Преодолеть эти недостатки и выдать установленное количество вкладышей, валов и ходоуменьшителей — дело чести коллектива и партийной организации М-2.

Чтобы успешно завершить задания июня и второго квартала по выпуску запасных частей, наш завод в оставшиеся дни до конца месяца обязан сдать деталей на сумму около 3 миллионов рублей. Это значит — ежесуточно сдавать на 500 тысяч рублей деталей. Под силу ли это задание нашему коллективу? Да! Коллектив завода не один раз показывал свое умение преодолевать трудности и успешно решать поставленные задачи.

Тракторостроители идут навстречу большому празднику — 15-летию завода. Выполнив задания июня и второго квартала по всем показателям — долг чести каждого работника завода.

Решающие дни

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О награждении Ленинграда орденом Ленина

За выдающиеся заслуги трудящихся Ленинграда перед Родиной, за мужество и героизм, проявленные ими в дни Великой Октябрьской социалистической революции и в борьбе против немецко-фашистских захватчиков в Великой Отечественной войне, за успехи, достигнутые в развитии промышленности и культуры, в развитии и освоении новой техники, в связи с 250-летием города Ленинграда, наградить Ленинград орденом Ленина.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. ВОРОШИЛОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль.

В Президиуме Верховного Совета СССР

В ознаменование 250-летия города Ленинграда и отмечая заслуги трудящихся города в развитии промышленности, науки и культуры, Президиум Верховного Совета СССР наградил орденами и медалями большую группу рабочих, инженеров и техников, работников науки и культуры, работников партийных, советских, профсоюзных, комсомольских и других организаций Ленинграда. Всего награждено 7.214 человек, в том числе орденом Ленина — 339, орденом Трудового Красного Знамени — 1.253, орденом «Знак Почета» — 1.835, медалью «За трудовую доблесть» — 2.014, медалью «За трудовое отличие» — 1.773 человека.

Группе передовых рабочих, строителей и работников науки за их выдающиеся производственные достижения и успехи в развитии науки и техники присвоено звание Героя Социалистического Труда.

Орденом Ленина награждена областная газета «Ленинградская правда».

Производственные успехи чугунолитейщиков

Коллектив рабочих чугунолитейного цеха № 3, соревнуясь за достойную встречу 15-летия завода, знаменует приближение юбилея новыми трудовыми достижениями.

Так, вагранщик тов. Шкулев, работающий в смене мастера тов. Галушкина, систематически выполняет сменные задания на 170 и более процентов.

В полтора-два раза перевыполняет норму и тов. Усманов,

работающий обрубщиком на детали 01-401 (головка блока).

В стержневом отделении (старший мастер тов. Гнедых) в бригаде тов. Кожевниковой хорошие показатели добилась сборщица стержней головки блока тов. Крошкина. Сменные задания она перевыполняет почти в два раза.

А. ЧЕВАРДОВ.
Чугунолитейный цех № 3.

Прессовщикам вручено переходящее Красное знамя

Славно поработал коллектив прессового цеха в мае. Выпуск валовой продукции в мае составил 100,1 процента, товарной продукции — 103 процента, а производительность труда составила 102 процента.

За достигнутые успехи в социалистическом соревновании среди механообработывающих цехов предприятий города в честь 40-летия Советской власти решением горкома КПСС и горисполкома коллективу прессового цеха присуждено первое место с вручением переходящего Красного знамени.

21 мая на стыке двух смен состоялось собрание прессовщиков, на котором секретарь горкома партии тов. Егоров вручил начальнику прессового цеха тов. Эренбургу переходящее Красное знамя.

В ответном слове тов. Эренбург заверил, что прессовщики приложат все силы для перевыполнения производственного плана июня и удержат завоеванное Красное знамя.



АВТОБУСЫ К ФЕСТИВАЛЮ

Коллектив Московского автозавода имени Лихачева готовит большой подарок участникам VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов. Это — новые фестивальные автобусы «ЗИЛ-158». Много старания вложили автозаводцы, чтобы сделать машины комфортабельными. Расширены оконные проемы, удлинен кузов, остеклены полускаты крыши, прозрачными сделаны и три вентиляционных люка.

Автозаводцы выпустят к фестивалю 200 автобусов туристского типа.

На снимке: один из первых серийных автобусов «ЗИЛ-158» в автобусном цехе завода.

Фото Е. Семенова.
Фотохроника ТАСС.

Еще раз о точном литье

О ЧЕМ ГОВОРИЛИ РАБОЧИЕ

По материалам рабкоровского рейда

На нашем заводе уже давно началась подготовка к вводу в строй на полную мощность отделения точного литья.

О значении этого отделения в свое время говорили много. Приводили, в частности, данные, что 100 тонн стливок методом точного литья обеспечат заводу экономию 250 тонн проката черных металлов.

На точное литье возлагали большие надежды в отношении снижения себестоимости и трудоемкости нашего трактора. Но поговорили... и на этом успокоились.

В чем же дело? Почему до сих пор отделение точного литья не может работать на полную мощность? Почему здесь низка производительность труда и вместо ожидаемой экономии отделение вводит завод в дополнительные расходы?

На днях в отделении состоялось производственное собрание. На собрании вырисовалась неприглядная картина того состояния, в котором пребывает отделение точного литья.

Собрание было бурным. Надачники тт. Дробышева и Загорская возмущенно говорили о том, что до настоящего времени на заводах не установлена вытяжная вентиляция. Сталевары и заливавший заявили, что после работы им негде умыться, на весь цех имеется один умывальник, в то время как необходим душ. Очень медленно вводится в действие автоматическое действующее оборудование. Не хватает этажерак и опок.

С опоками у сталеваров большие неприятности: вместо нормальных жароупорных опок им поставляют железные опоки, изготовленные из 10-миллиметрового проката. При прохождении через термическую печь опоки накаляются и горят. Окалина, падая на спираль, замыкает витки, и спираль перегорает. С начала работы, говорит и. о. начальника отделения тов. Матюк, нам поставили около 60 временных опок. Больше половины мы сожгли. В результате вместо ожидаемой экономии проката мы израсходовали 700—1000 килограммов дорогостоящего черного проката.

В мае должны были пустить выбивную машину. Однако эта машина может работать только в комплексе с другим оборудованием: транспортером и фор-

мовочной машиной. А это оборудование требует переделки.

Качество установленного оборудования крайне низкое. Взять, к примеру, вибрационные станки. Пневмоцилиндры сделаны без внутренней шлифовки, что приводит к быстрому износу манжетов поршня. Имеются и другие недоработки.

ПОЧЕМУ СРЫВАЕТСЯ МОНТАЖ НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Цех станкостроения, механики и автоматизации задерживает выпуск и монтаж двух автоматов для изготовления легкоплавких моделей и автоматов для обсыпки и обмазки «елок».

Дело в том, что изготовление этих автоматов было начато еще в октябре прошлого года по чертежам, разработанным группой конструкторов этого отдела под руководством тов. Рейнштрама.

Изготовленные автоматы для обсыпки и обмазки имели конструктивные недоработки, из-за чего некоторые узлы переставали по несколько раз. Работе над ними не было конца. Тогда заместитель начальника цеха по техчасти тов. Чепрасов подал рационализаторское предложение на изготовление простых по устройству и дешевых автоматов для обсыпки и обмазки.

Но конструкторы ОМА доказывали непригодность автоматов тов. Чепрасова. Тогда тов. Чепрасов воплотил свою идею в металле и в присутствии работников отделения точного литья произвел испытания моделей автоматов. Испытания по обсыпке и обмазке дали отличные результаты.

Но и после этого работники ОМА долгое время не приступали к разработке чертежей автоматов, предложенных тов. Чепрасовым. Лишь после вмешательства дирекции завода конструкторы ОМА переложили гнев на милость. Но и сейчас неизвестно, когда будет начато изготовление этих автоматов.

В ЦСМА заканчиваются работы над автоматами для изготовления легкоплавких моделей. Для их испытания и наладки нужны 15 прессформ. Но инструментальный цех № 1 (на-

чальник тов. Банников) сделал всего лишь 2 прессформы. Вместо пяти прессформ в месяц по графику этот цех изготовляет три—четыре прессформы, и то с большими недоделками.

Так из-за безответственности конструкторов ОМА, начальника инструментального цеха № 1 тов. Банникова и руководителей ЦСМА, медленно ведущих монтажные работы, срываются графики ввода отделения точного литья в строй на полную мощность, предусмотренную проектом.

Станным является и отношение руководителей отдела главного металлурга к этому делу. Они не торопятся с внедрением новой технологии точного литья, не контролируют работу отделения, мало интересуются причинами брака в работе.

А ведь в отделе главного металлурга есть начальник тов. Багин, есть и заместитель тов. Фишель. По-видимому, их не волнует, что отделение точного литья создается уже много лет. В это дело вложены огромные государственные средства. А какой от этого результат? Пока очень незначительный. И тов. Багин, и многие другие работники отдела уже по несколько раз ездили на другие заводы, где давно работают отделения точного литья. Но пользы от этих поездок мало.

Надо полагать, что партийное бюро отдела металлурга спросит у руководителей, думают ли они отрешиться от негодного стиля в своей работе?

«АВАРИЙНАЯ ДЕТАЛЬ»

На собрании рабочие говорили и о том, что механизация в отделении отсутствует, а нормы выработки ОТИЗ завода внедрил с учетом работы при полной механизации. В отделении сейчас действуют «средние — поточные» нормы, как их называют рабочие. Эти нормы не стимулируют производительность труда рабочих.

В план текущего месяца включено изготовление детали 98-602 (магнитик) методом точного литья. Но в отделении еще нет прессформ для изготовления моделей.

— Прессформы будут готовы в конце июня, а может быть и в

июле, — говорит начальник инструментального цеха тов. Банников.

Действительно «аварийное» положение с выпуском этой детали.

ПАРТИННОЕ БЮРО И ЦЕХ КОМ ПРОФСОЮЗА В СТОРОНЕ

А как здесь работают с людьми, как развернута агитационно-массовая, воспитательная работа? Нужно сказать, очень плохо. Начальник ремонтно-литейного цеха тов. Чернобыльский, которому подчинено отделение точного литья, очень редко заглядывает сюда. А заместитель секретаря парторганизации тов. Любинская и председатель цехового комитета профсоюза тов. Левшин ни разу здесь не были.

В отделении точного литья нет бесед, читок для коллектива, нет наглядной агитации, не развернуто социалистическое соревнование. Плохо поставлена работа с рационализаторами.

Вот, например, предложение механика отделения тов. Милованова. В ваннах выщелачивания стояли электропечи мощностью 55 киловатт. Проконтролировав работу печей, тов. Милованов пришел к выводу, что их можно заменить другими, мощностью в 20 киловатт, что даст большую экономию электроэнергии.

Предложение это одобрили и подсчитали, что оно дает условно-годовой экономии 26 тысяч рублей. Но предложение до сих пор официально не внедрено. Тов. Милованов своими силами внедрил его.

На заводе проходит общественный смотр охраны труда и техники безопасности. Но в отделении точного литья большинству рабочих о смотре ничего не известно.

С таким положением дел в отделении точного литья дальше мириться нельзя. Дирекции завода, завкому профсоюза необходимо решительно вмешаться в это дело и потребовать от главного металлурга тов. Багина более энергичной работы по вводу в строй на полную мощность этого важного участка нового производства.

**Н. ЗЮЗИН, технолог,
И. ЛУЩИК, сталевар,
В. РОМАНЕНКО, сотрудник
редакции газеты «Боевой
темп» — члены рейдовой
бригады.**



Казахская ССР. Окончив среднюю школу, комсомолка В. Мусалнова пришла работать на строительство Павлодарского алюминиевого завода. Здесь она быстро и хорошо овладела специальностью маляра и сейчас ежедневно выполняет полторы-две нормы в смену. На снимке: маляр В. Мусалнова за работой.

Повседневно воспитывать молодежь

Комсомольская организация отдела материально-технического снабжения состоит из 22 человек. Большинство комсомольцев показывает пример в труде. Однако работа по воспитанию молодежи в организации находится в крайне запущенном состоянии.

Партийное собрание отдела снабжения, обсуждая постановление собрания городского партийного актива «Об улучшении воспитательной работы среди молодежи», признало, что партийное бюро слабо руководит работой комсомольской организации.

Секретарь комсомольской организации Вера Бугаева известна многим, как энергичная, инициативная комсомолка. Но трудности, которые встретились ей с первых дней руководства комсомольской организацией, мешают оживить работу. Это прошло мимо внимания членов партийного бюро.

Коммунисты наметили конкретные меры по улучшению работы комсомольской организации. В ближайшее время решено провести комсомольское собрание с привлечением несоюзной молодежи.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Парторганизация в борьбе за образцовую трудовую дисциплину

Чугунолитейный цех № 1 во втором квартале нынешнего года несколько ухудшил свои производственные показатели. Если в первом квартале чугунолитейщики добились ритмичной работы, то в мае и июне цех работает рывками.

Анализируя недостатки в работе цеха, партийная организация сделала вывод, что основным из них является ослабление трудовой и производственной дисциплины на производственных участках. Десятки рабочих ежемесячно совершают прогулы, опоздания, самовольные уходы с работы. Особенно много фактов недисциплинированности имеется среди молодых рабочих цеха.

За пять месяцев 1957 года в цехе совершено 351 прогул. В результате этого потеряно 646 рабочих дней. Наибольшее число прогулов имеет место: по южному пролету—131 прогул, стержневому пролету—57 прогулов и северному пролету—47 прогулов. Руководители цеха и команди-

ры производства заявляют, что нарушения трудовой дисциплины главным образом имеют место среди молодежи. На это жалуется и профсоюзный актив. Позвоительно спросить, что же сделали они, чтобы развернуть широкую массово-разъяснительную, воспитательную работу для поднятия трудовой дисциплины?

В цехе занимаются регистрацией нарушений, принимаются административные меры. Но дело не только в этом. Этими методами трудовую дисциплину нельзя укрепить. Трудовая дисциплина основана на высоком сознании, которое нужно повседневно развивать политической работой в массах. А этого как раз в цехе и нет.

Обсуждая вопрос о состоянии трудовой дисциплины и о работе с кадрами на очередном партийном собрании, коммунисты отметили, что в цехе отсутствует воспитательная работа среди молодежи. За последнее время в цех пришло большое количество молодых рабочих. Общественным ор-

ганизациям цеха нужно вести с ними неустанную кропотливую работу.

На одном из участков работает формовщиком бывший воспитанник детского дома тов. Сырткыбаев. Он уже имеет на своем счету около 10 прогулов. Но кто из руководителей цеха заинтересовался поведением этого молодого рабочего? В дни, когда Сырткыбаев работает, он успешно выполняет задания. Видимо, вина цеховой комсомольской и профсоюзной организации в том, что они не знают, как живет и чем занимается Сырткыбаев в свободное от работы время. Не знает этого и помощник начальника цеха по быту тов. Ветошкин.

Коммунист тов. Тикушин, выступая на партийном собрании, остановился на том, что мастера цеха часто прикрывают прогульчиков. Так, рабочий тов. Егоров за последние полтора месяца прогулял 15 дней, часто делает прогулы и формовщик тов. Гривко.

Но все это им сходит с рук.

Большую помощь в борьбе с прогульщиками призваны оказать наглядная агитация и стенная печать. Каждому чугунолитейщику памятен случай, когда сатирическая газета «Еж» метко и остро покритиковала прогульчиков Черникова и Мартысевича. После этого эти товарищи исправились. Теперь они выполняют задания и показывают пример в труде.

Все выступающие на партийном собрании говорили о необходимости усиления борьбы с прогульщиками. Для этого должны быть использованы все средства. Сменные и старшие мастера должны воспитывать у рабочих чувство коммунистического отношения к труду, беседовать с ними, личным примером мобилизовать их на высокопроизводительный труд.

Партийная организация крайне недостаточно использует в своей воспитательной работе такое важное средство как агитация. Не все агитаторы регулярно проводят беседы, а вопросов трудовой дисциплины они совершенно не касаются.

Выступившие на собрании тт. Боярский, Зайко, Носик, Болды-

рев и другие говорили о том, что комсомольская и профсоюзная организации не проводят на участках широкой воспитательной работы. Комсомольская организация чаще всего фиксирует факты нарушений трудовой дисциплины, а дальше этого не идет. Общественные организации недостаточно пропагандируют славные дела новаторов производства, не создают нетерпимой обстановки для злостных нарушителей трудовой дисциплины.

Борьба за образцовую трудовую дисциплину—это важная задача администрации и общественности цеха. Как отметило партийное собрание, эта задача не находит отражения в цеховой стенной газете, которая в последнее время выходит от случая к случаю.

Нужно мобилизовать все силы общественности на борьбу за укрепление трудовой дисциплины. Огромную помощь в этом деле окажет массово-политическая и воспитательная работа среди коллектива цеха.

**И. ПОЛЬЩИКОВ,
заместитель секретаря
партийного бюро чугунолитейного цеха № 1.**

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

В чугунолитейном цехе № 1

Чугунолитейный цех № 1 одним из первых на заводе начал работу по проведению общественного смотра охраны труда и техники безопасности.

Цеховая комиссия по проведению смотра, возглавляемая заместителем начальника цеха по технической части тов. Штраухманом, с первых дней июня активно включилась в работу. В цехе была организована наглядная агитация, созданы участковые бригады.

На всех участках и в профгруппах состоялись собрания, на которых были обсуждены вопросы, связанные с проведением смотра. Многие рабочие здесь же на собраниях подавали предложения. В цеховую комиссию поступило 68 предложений. Все они были рассмотрены и утверждены 17 июня на заседании цеховой комиссии. Часть предложений намечено внедрить силами цеха в ближайшее время.

В кузнечном цехе

Неплохо проводят смотр и в кузнечном цехе, где председателем цеховой комиссии тов. Карташев. Здесь также хорошо поставлена наглядная агитация, проводится повторный инструктаж рабочих всех профессий. 18 июня

на заседании цеховой комиссии были рассмотрены и утверждены 65 предложений, поступивших от участковых бригад и отдельных рабочих. 17 предложений намечено внедрить силами цеха.

С. КОСМИНИН.

Почему отстают инструментальщики?

Такой вопрос в последнее время особенно волновал цеховое партийное бюро. Анализируя причины неудовлетворительной работы инструментально-штампового корпуса по обеспечению инструментом цехов завода, партийное бюро установило, что одной из важных причин, мешающих слаженной работе, являются частые простои оборудования.

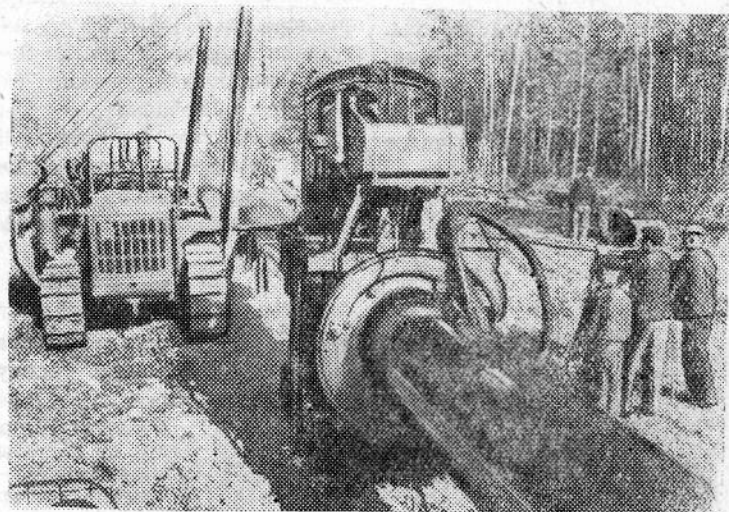
Вопрос о работе отдела механика цеха был обсужден на открытом партийном собрании 19 июня. Заслушав сообщение механика цеха тов. Решетуки об организации труда слесарей-ремонтников и о состоянии оборудования в цехе, участники собрания вскрыли серьезные недостатки в работе ремонтной службы.

Резьбошлифовщик тов. Степаненко справедливо указал на то,

что оборудование в цехе не используется на полную мощность. Многие станки подолгу стоят на ремонте. Так, подъемник у цементационной печи в термическом отделении ремонтируется восемь дней, в то время как на этот ремонт требуется не более двух-трех дней.

На собрании выступили также мастера тт. Коровин, Прохоров, фрезеровщик тов. Цынгауз и другие.

Партийное собрание в принятом решении потребовало от механика цеха тов. Решетуки коренным образом перестроить работу ремонтной службы. Было обращено также внимание на ослабление контроля за работой коллектива отдела механика со стороны партийной группы (паргруппорг тов. Свищев).



Челябинская область. Продолжается сооружение нефтепровода Туймазы—Омск протяженностью более тысячи километров. Строителям предстоит на территории Челябинской области пересечь несколько десятков горных рек, преодолеть горные массивы, произвести большое количество взрывных работ в скалистом грунте, вынуть 2 миллиона 400 тысяч кубометров грунта и в сложных условиях уложить в траншею трубы диаметром 700 миллиметров. Самый трудный участок протяженностью 106 километров находится в районе Кропачево. Его преодолевает коллектив 3-го строительного управления. Здесь очень сложный рельеф: много больших подъемов и спусков, переходов через реки.

Отечественные машиностроительные заводы снабдили стройку мощной современной техникой. На сооружении трассы применяются различные специальные машины: экскаваторы ковшые, бульдозеры, трубоукладчики и другие.

Многие рабочие приехали сюда со строительства газопроводов Саратов—Москва и Дашау—Киев и успешно передают свой большой производственный опыт молодым строителям. Высоких показателей добиваются газосварщик Г. А. Ковин, электросварщик Д. Д. Калиновский, машинист трубоукладчика Б. А. Касимьянов и многие другие.

Строители трубопровода успешно соревнуются в честь 40-й годовщины Великого Октября. Работы на многих участках ведутся с опережением графика.

На снимке: изолировочная машина на трассе.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Об итогах социалистического соревнования в мае 1957 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в мае 1957 года среди цехов, бригад, рабочих и ремонтных служб.

Передовые коллективы

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив термического цеха (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Фиалков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Корченков, секретарь комсомольской организации тов. Фадеев), выполнивший производственный план мая на 104,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийной организации тов. Назаров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Польщиков, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин), выполнивший производственный план мая на 102,2 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партийной организации тов. Бобров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Солдат), выполнивший производственный план мая на 103,3 процента.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением второго места вышел коллектив прессового цеха (начальник тов. Зренбург, секретарь партийной организации тов. Калинин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дряхлов, секретарь комсомольской организации тов. Гречносеева), выполнивший производственный план мая на 102,8 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. Земский, секретарь партийной организации тов. Булыгин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Диних, секретарь комсомольской организации тов. Шведов), выполнивший производственный план мая на 100,8 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Перевознов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Мазура, секретарь комсомольской организации тов. Карпенко), выполнивший производственный план мая на 107,5 процента; с присуждением второго места вышел коллектив ремонтно-литейного цеха (начальник тов. Чернобыльский, заместитель секретаря партийной организации тов. Любинская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Рыбенко, секретарь комсомольской организации тов. Вивиан), выполнивший производственный план мая на 103,7 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив теплосилового цеха (зам. начальника тов. Тикунов, секретарь партийной организации тов. Мальцев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Чигринский, секретарь комсомольской организации тов. Пронин), выполнивший производственный план мая на 100,7 процента; с присуждением второго места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (и. о. начальника тов. Фленкель, секретарь партийной организации тов. Денисенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Пчеляков, секретарь комсомольской организации тов. Сухова); с присуждением третьего места вышел коллектив газогенераторной станции (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Баранчиков, секретарь комсомольской организации тов. Кальченко), выполнивший производственный план мая на 100,9 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в мае с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Мишури, председатель цехового комитета профсоюза тов. Моисеенко, секретарь комсомольской организации тов. Поречная), выполнивший производственный план мая на 101,6 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Волков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сидоров, секретарь комсомольской организации тов. Ковалев), выполнивший производственный план мая на 100,7 процента.

Совещание молодых специалистов

Руководители главной бухгалтерии и отдел кадров завода организовали и провели совещание молодых специалистов — работников учета.

Собравшиеся прослушали выступление руководителя расчетной группы главной бухгалтерии тов. Веделева о задачах, стоящих перед работниками учета.

Тов. Веделев также рассказал об успехах молодых бухгалтеров, прибывших на завод в 1956 и 1957 годах.

На совещании выступила бухгалтер по учету складского хозяйства тов. Тарасова. Она поделилась опытом своей работы и предъявила ряд претензий к руководителям бухгалтерии завода.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ—

НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена бригадиров, бригады которых удержали звание «Лучшая бригада завода» свыше 6 месяцев подряд: бригада формовщиков Бердюгиной О. Н.—сталелитейный цех; бригада формовщиков Кабаненко А. П.—чугунолитейный цех № 1.

ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ —
ЛУЧШИМ РАБОЧИМ

Почетными грамотами награждаются рабочие, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» не менее 12 месяцев подряд: штамповщик Селезнев А. В.—кузнечный цех; шихтовщик Грызунов В. А., наладчик Лизунов А. А.—чугунолитейный цех № 3.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—

НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше 6 месяцев подряд: слесарь Дмитриенко Г. И.—цех станкостроения, механики и автоматизации; наладчик автоматов Сердюк М. П.—автоматный цех; химик Кузнецова В. В., дежурная топливного цеха Махонькова П. Б.—теплоэлектроцентрали; сверловщица Качан Р. М.—механический цех № 2; слесари Стригун Н. Е., Удод А. Л., Илющенко В. Г., токари Дитрих Э. Г., Назаров Г. П., фрезеровщик Кочергин В. К.—инструментально-штамповый корпус; слесарь Сомов В. В.—прессовый цех; протяжница Фролова М. В.—моторный цех; крановщица Фролова А. М., выбивщик Семенов С. В., плавильщики Булыгин А. В., Мионов В. В., Тарасов А. И., Зеленский М. Д., заливщик Фролов А. А., туннельщица Булгакова Н. Н., сварщик Боркалов П. И., гардеробщица Агафонова М. И.—чугунолитейный цех № 1.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—

В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше 12 месяцев подряд: наладчик Онищенко А. И., фрезеровщик Алексеенко М. Ф.—кузнечный цех.

ЛУЧШИЕ РЕМОНТНЫЕ СЛУЖБЫ
ЗАВОДА

Победителями в соревновании ремонтных служб завода вышли: с присуждением первого места ремонтная служба кузнечного цеха (механик тов. Кудрявцев), с присуждением второго места ремонтная служба сталелитейного цеха (механик тов. Ушаков), с присуждением третьего места ремонтная служба чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрупин).

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР



Япония. Испытание Англией водородного оружия в районе острова Рождества в Тихом океане вызвало возмущение японского народа.

Всеяпонская федерация органов студенческого самоуправления в сотрудничестве с японским комитетом борьбы против атомного и водородного оружия, Генеральным советом профсоюзов Японии и профсоюзом учителей Японии организовала ряд митингов в знак протеста против экспериментальных ядерных взрывов. В митингах приняли участие учащиеся 168 колледжей и университетов страны. Это явилось одной из крупнейших демонстраций японских студентов после 1952 года.

На снимке: демонстрация японских студентов перед зданием английского посольства в Токио.

17 июня, после семидневной работы, закончилась происшедшая в столице Цейлона — Коломбо сессия Всемирного Совета Мира. Впервые созванная в азиатской стране, сессия эта явилась ярким свидетельством великого единения борцов за мир Европы с их единомышленниками в Азии, Африке, Америке. В центре внимания сессии были вопросы, связанные с требованием всех народов предотвратить угрозу атомной войны. Борясь за выполнение этого требования, сессия потребовала прекращения испытательных взрывов атомного оружия. Вместе с тем, участники сессии высказались против иностранных баз на чужих территориях, против военных союзов, против колониализма, означающего господство сильных народов над слабыми. Сессия Всемирного Совета Мира в Коломбо, как справедливо отмечает китайская газета «Гуанминжибао», выразила решимость народов всех стран защищать мир и преодолеть угрозу войны.

Сессия приняла ряд важных решений.

Она обратилась ко всем правительствам с призывом прекратить испытания атомных и водородных бомб. «Мы требуем, заявили участники сессии в этом призыве, чтобы правительства, которых это касается, немедленно объявили о перемирии в отношении всех опытных взрывов и ускорили переговоры с целью прийти к соглашению с запрещением всех атомных взрывов». Сессия отметила, что соглашение о прекращении испытательных взрывов улучшит международное положение и откроет путь к полному запрещению бесчеловечного оружия массового истребления, к всеобщему разоружению.

В одобренной на сессии Резолюции по вопросу смягчения международной напряженности говорится, что человечество желает «осуществить решающий поворот к мирному сосуществованию и сотрудничеству». Все спорные международные вопросы, отмечается в Резолюции, должны решаться не силой и угрозами, а путем переговоров.

Большое значение имеет «Декларация о ядерном перемирии и разоружении», принятая сессией. Отмечая, что прекращение испытаний атомного оружия или, иначе говоря, «ядерное перемирие» является важнейшей предпосылкой успешного решения вопросов разоружения и прекращения гонки вооружений, Декларация подчеркивает: «Народы требуют прекратить ядерные испытания, парламенты убеждают сделать это. Это предлагают сделать правительства, в том числе одна великая держава, сама обладающая ядерным оружием... Это предложение может быть принято немедленно, так как не существует никаких трудностей для контроля над его осуществлением».

Говоря об «одной великой державе, обладающей ядерным оружием», сессия имела в виду нашу Родину — Советский Союз.

Советское правительство, выражая волю всего нашего народа, уже не раз заявляло о своей готовности прекратить атомные испытания, если такое же обязательство возьмут на себя США и Англия, располагающие атомным оружием. Однако западные державы не проявляли стремления к достиже-

нию соответствующего соглашения. Несмотря на это, Советский Союз сделал новое важное предложение. Представитель СССР в заседающем в Лондоне Подкомитете комиссии Организации Объединенных Наций по разоружению внес 14 июня предложение о немедленном прекращении на 2—3 года всех испытаний атомного оружия и об установлении контроля за этим. Достижение соглашения о приостановке атомных испытаний облегчило бы разрешение вопроса о разоружении и прекращении гонки вооружений.

Таким образом, новое советское предложение в Подкомитете комиссии ООН по разоружению совпадает с призывом Декларации, принятой сессией Всемирного Совета Мира в Коломбо.

Все искренние защитники мира горячо одобряют и приветствуют новое советское предложение. Важность его признают и многие представители обществности в США. Например, редактор американской газеты «Крисчен Сайенс монитор» Эрвин Кэнхэм пишет, что «Советский Союз сделал предложение, которое трудно будет отклонить, даже если бы мы (то есть американцы) хотели это сделать. Он выступает с предложением о запрещении ядерных испытаний и об инспекции, что отвечает желаниям всего мира».

Однако в капиталистических странах, прежде всего в США, очень могущественные силы, заинтересованные в гонке вооружений, и, следовательно, в отклонении советских миролюбивых предложений, Недаром газета «Нью-Йорк геральд трибюн» пишет, что «некоторых американцев охватывает дрожь при мысли о возможности принятия советских предложений о разоружении. Под «некоторыми американцами» газета подразумевает представителей капиталистических монополий.

Но как бы этих «некоторых американцев» ни пробирала дрожь, народы всего мира требуют от США и Англии прямого, честного и скорого ответа на предложение Советского правительства о прекращении на 2—3 года атомных испытаний. Такое же требование со всей определенностью высказала сессия Всемирного Совета Мира в Коломбо. Теперь дело за правящими кругами западных стран.

С. ГЕРМАН.



Эта гравюра известна всему миру.

«Ужасы Хиросимы не должны повториться!» — с этими словами обращается молодая мать. Международная демократическая федерация женщин, рассылая эту фотографию, сопровождает ее выдержкой из обращения Бюро Международной демократической федерации женщин.

«...Выдающиеся ученые подымают тревогу: продолжение испытаний атомного оружия угрожает здоровью и жизни людей, здоровью и жизни наших детей. Они являются угрозой для будущих поколений».

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

К предстоящим гастролям Горно-Алтайского музыкально-драматического театра

В первых числах июля начнет свои гастроли в Рубцовске самый молодой в нашей стране Горно-Алтайский музыкально-драматический театр. По ходатайству краевых и областных организаций и решению правительства осенью прошлого года начал свою жизнь этот коллектив.

Руководство театра (директор тов. Кириченко и главный режиссер тов. Черепанов) приложило немало стараний, чтобы укомплектовать состав театра необходимыми творческими работниками. Свое начало театр ознаменовал постановкой пьесы, рассказывающей о гражданской войне на Украине, — «Свадьба в Малиновке» — муз. А. Александрова.

Наш театр в Рубцовске покажет музыкальные спектакли: «Шельменко-денщик» Квитко. Основательно в драматической обработке Б. Балабана и с музыкой композитора А. Рябова, музыкальную комедию композитора Жарковского «Морской узел» — текст Винникова и

Крохт, музыкальный водевиль «Факир на час» — муз. Н. Богословского, текст Дыховичного и Слободского. Будет поставлен капитально возобновленный спектакль «Свадьба в Малиновке» и большой вечер оперетт.

Весь наш коллектив пронесен желанием встретиться в трудящихся Рубцовска. Мы стремимся продемонстрировать в городах нашего края возможность создания одного из благороднейших жанров нашего театрального искусства — музыкальной драмы и комедии. Пусть наши встречи с вами будут началом большой созидательной дружбы городов нашего необъятного края. Мы уверены, что ваша теплая оценка послужит символом к дальнейшему развитию этого самого молодого театрального коллектива.

До скорой встречи, товарищи!

Л. КОРДОНСКИЙ,
главный режиссер.

(Газета «Коммунистический призыв»).

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Использовать резервы, не забывать об экономии“

Так была озаглавлена статья заместителя начальника автоматного цеха тов. Козлова, напечатанная в «Боевом темпе» 23 мая. В ней автор писал, что в подготовке производства к выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60 плохо используются внутренние резервы, работники технических отделов не всегда помнят об экономии. В частности, тов. Козлов отметил, что работники отделов главного металлурга и главного конструктора далеко не полностью использовали ряд деталей трактора ДТ-54 для производства тракторов ТДТ-60. Кроме того, не используются литье по выплавляемым моделям и электровысадка.

И. о. главного инженера завода тов. Воронин сообщил редакции, что техническая доку-

ментация по трактору ТДТ-60 выпускалась в крайне сжатые сроки. Однако проводилась работа и по унификации деталей, но не все возможности были изысканы. Сейчас работники отдела главного конструктора вместе с автором статьи рассмотрели девять наименований деталей, которые по предложению тов. Козлова можно унифицировать. Этот вопрос будет решен в течение июня.

Далее. Электровысадка на нашем заводе не применяется. В настоящее время отдел главного металлурга занимается организацией электровысадки.

Что касается предложения тов. Козлова об унификации роликов (60-23-011) с роликами 54-45-770, то с этим согласиться нельзя, так как на

тракторе ТДТ-60 должны быть усиленные, термообработанные детали. Ролик 60-23-011 целесообразно изготовлять точным литьем. Далее. Об унификации деталей 60-01-064 и А09-33. Дано распоряжение о замене детали 60-01-064 деталью А09-33, применяемой на серийном тракторе ДТ-54.

А вот по болту 12-51-092 тов. Козлов ошибся. Согласно чертежу и техпроцессу этот болт должен изготавливаться из нормали БНИ-М8х25. Тов. Козлов также не прав и в том, что будто бы в производстве тракторов ТДТ-60 не используется точное литье. Сейчас уже запроектировано изготовление таким способом 21 наименования деталей трактора ТДТ-60. И в дальнейшем этот метод будет внедряться.

Футболисты нашего завода выиграли кубок Алтайского края

(По телефону из Барнаула). 23 июня на барнаульском стадионе «Динамо» состоялась финальная игра на кубок Алтайского края по футболу. Право участвовать в финальной игре получили команды «Торпедо» (Рубцовск) и «Красное знамя» (Барнаул). С первых минут встречи завязалась острая спортивная борьба. Обе

команды стремились только победить. Но вот на 16 минуте Ураком сильным ударом по воротам заставил барнаульцев начать игру с центра. Счет 1:0.

Однако такой счет долго не продержался. Буквально через минуту последовал ответный гол. Счет стал 1:1.

Оставшееся время до конца матча не изменило счета.

В дополнительное время (30 минут), назначенное судьей, нападающие «Торпедо» забили второй гол в ворота «Красного знамени» и выиграли этот ответственный матч со счетом 2:1.

После окончания игры футболистам «Торпедо» был вручен почетный приз — кубок по футболу.

Н. КОЛЬ.