

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 71 (1753)

Четверг, 20 июня 1957 г.

Цена
10 коп.

Формовщик Виктор Григорьевич Чекмарев

Мы побывали на третьем конвейере чугунолитейного цеха № 1. Здесь все формовочные бригады работают по часовому графику и выдают опоки сверх задания. Ритмично стучат формовочные машины.

Нас заинтересовала четкая работа бригады формовщиков 34 машины, где бригадиром Виктор Григорьевич Чекмарев. Эта бригада создана недавно, около месяца, но об успехах формовщиков 34 машины знают на всех участках цеха. В. Чекмарев и его товарищи активно включились в социалистическое соревнование в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября.

В цехе говорят:

— В бригаде Чекмарева большая живинка в работе, она смело борется с трудностями, четко организует свою работу.

В этих словах большая правда. Чекмарев — формовщик опытный. Правда, он только в прошлом году демобилизовался из Советской Армии, но уже успел впитать в себя и опыт старых формовщиков, и энергичный порыв молодости. В октябре 1956 года он прибыл на наш завод. Из многих профессий, предложенных на выбор, он назвал наиболее трудную — профессию формовщика.

Сначала его направили в бригаду тов. Астафьева. Здесь он формовал картеры шестерен, бортовые передачи. А сейчас В. Чекмарев — бригадир на формовке верхних и нижних бачков радиатора трактора ДТ-54. За короткий период бригадир и его бригада поняли простую, но важную истину, говорящую о том, что формовочная машина и кон-

вейер подчиняются лишь дружному коллективу, работающему четко и слаженно, без спешки и нервозности, что люди, работающие на машине, должны отдать себя делу, понимать бригадира с полуслова и выполнять его распоряжения быстро и точно.

Прямо на рабочем месте бригады установлена доска показателей. Здесь каждый час отмечают выработку.

19 июня. Ночасовое задание — 18 опок. В первый час выдано 10 опок. Здесь подвели заливщики. Но за второй час работы на доске была выведена цифра 20, за третий — 20 и так до конца смены. «Это не предел», — говорит бригадир, — если бы четко работали заливка и выбивка, мы могли бы выдавать каждый час 23—24 опоки».

В бригаде В. Чекмарева люди подстегают бригадиру. Это молодые формовщики — Владимир Кономарев, Анатолий Коновалов и Владимир Шубин. Все они работают старательно, учатся у бригадира умению использовать все возможности машины. Бригадир для них не только руководитель, но и требовательный наставник.

— У нас, — говорит бригадир, — работа коллективная, а ответственность — личная.

И действительно, в бригаде каждый отвечает за свои операции и каждый за работу бригады в целом.

Формовщики бригады Виктора Григорьевича Чекмарева борются за новые победы в социалистическом соревновании в честь 15-летия завода и 40-й годовщины Великого Октября. Больших успехов вам, товарищи!

В плавильном отделении чугунолитейного цеха № 3 по-прежнему плохо работает оборудование. Это отрицательно влияет на производительность труда, на выполнение сменных и суточных заданий.

Ремонтная служба цеха и механик тов. Некрый не принимают решительных мер, обеспечивающих бесперебойную работу оборудования. Вышли из строя и непригодны к работе ковши. Шестерни на них несколько раз менялись, однако ковши работают с большими трудностями.

О плохой работе оборудования в чугунолитейном цехе № 3

Печники долгое время не получают чугунных кирпичей или сиагнета, крайне необходимых для ремонта 12-тонных вагранок. Механик цеха не реагирует на неоднократные просьбы печников.

Мастер по оборудованию в плавильном отделении тов. Фрейдерт не следит за его состоянием. Имеющиеся на участке весы для взвешивания шихты не работают. Выдача шихты

Социалистическое соревнование в честь 15-летия завода

Равняться по кадровым рабочим

Трудовой подарок Родине в честь 15-летия завода готовят коллектив рабочих плавильного отделения чугунолитейного цеха № 1, где начальником тов. Гуров.

В этом славном коллективе трудится немало кадровых рабочих, пришедших в цех пятнадцать лет назад. Большинство из них, несмотря на преклонный возраст, не расстается с литейным производством. К ним относится бригадир заливщиков Тимофей Тимофеевич Фурсов, который вместе с начальником плавильного отделения тов. Гуровым 28 июля 1942 года отливал первую плиту. Сейчас тов. Фурсову 63 года, но он еще очень бодр и в работе служит образцом для молодежи. Сменная выработка тов. Фурсова достигает 160 процентов.

10 лет проработал на плавке заливщик Иван Петрович Дроздов, которому уже пошел 60 год. Но Иван Петрович, как и тов. Фурсов, ежедневно перевыполняет сменные задания в полтора-два раза.

Недавно тт. Фурсов и Дроздов Указом Президиума Верховного Совета СССР награждены медалями «За освоение целинных земель».

Не отстают от ветеранов труда шихтовщик Анатолий Лунев и крановщик магнитного крана Макар Павлович Григорьев. Их сменная выработка составляет 170—200 процентов.

У. ЖАКУПОВ.

Передовики инструментального цеха

Передовики инструментального цеха, соревнуясь за достойную встречу 40-летия Советской власти и 15-летия завода, прилагают много усилий для достижения высоких показателей в труде.

12 месяцев подряд удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии» слесарь-лекальщик Виктор Ильющенко и токарь Геннадий Назаров. Их имена занесены в Книгу почета завода.

Высокопроизводительно трудится слесарь-лекальщик Анатолий Банников. Он систематически вырабатывает по полторы—две нормы в смену.

На участке изготовления холодных штампов впереди соревнующихся идут токарь тов. Дитрих и слесарь по штампам тов. Уод.

А. ДМИТРИЕВА.

На сварочном участке

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу славного юбилея завода, коллектив сварочного участка старшего мастера коммуниста тов. Крендясева в прессовом цехе ежедневно повышает производительность труда и качество выпускаемой продукции.

Ритмично работает в эти дни смена мастера Петра Никифоровича Стешенка, которая идет впереди графика на целые сутки.

Электросварщики этой смены тт. Кальвишенко и Залибин изо дня в день выполняют ежедневные задания на 170—190 процентов.

Больших производственных успехов добились слесарь-сдатчик Михаил Кобец и работающая на контактной сварке тов. Воеводина. Сменные задания они перевыполняют в полтора раза.

Г. ЖИХАРЕВА.

... 19 июня. Закончилась первая смена. С конвейера сошел 18 трактор ДТ-54, за № 63171, собранный сменой мастера тов. Курчатова.

До 121-тысячного трактора осталось собрать 2028 тракторов.

Ветеран труда Мария Федоровна Федотова



Двадцатипятилетний трудовой путь Марии Федоровны Федотовой, токара-многостаночника участка чугунных деталей моторного цеха, начался в механических цехах Сталинградского тракторного завода, где она проработала десять лет. В грозные дни 1942 года, когда озверелые фашистские орды были на подступах к Сталинграду, Мария Федоровна была командирована на строительство Алтайского тракторного завода.

И вот в текущем году Мария Федоровна встречает пятнадцатилетний юбилей родного завода, в строительстве которого она принимала участие. 24 августа вместе с заводским юбилеем она будет отмечать и 15-летие своей работы на этом заводе. Она активно готовится к этому дню, стараясь прийти к нему с трудовыми достижениями.

Работая на четырех станках, Мария Федоровна выполняет сменные задания на 260 процентов. Такой выработки ей удалось достигнуть за счет максимального уплотнения рабочего дня и правильной координации движений от станка к станку.

Она приходит за полчаса до гудка, готовит резцы и сверла, тщательно смазывает оборудование и проверяет его исправность.

Большие требования предъявляет тов. Федотова к наладчикам: наладка станков должна производиться до начала смены. Требование справедливое, но не всем наладчикам оно нравится. Однако Мария Федоровна надеется, что руководители участка и цеха поддержат ее в этом.

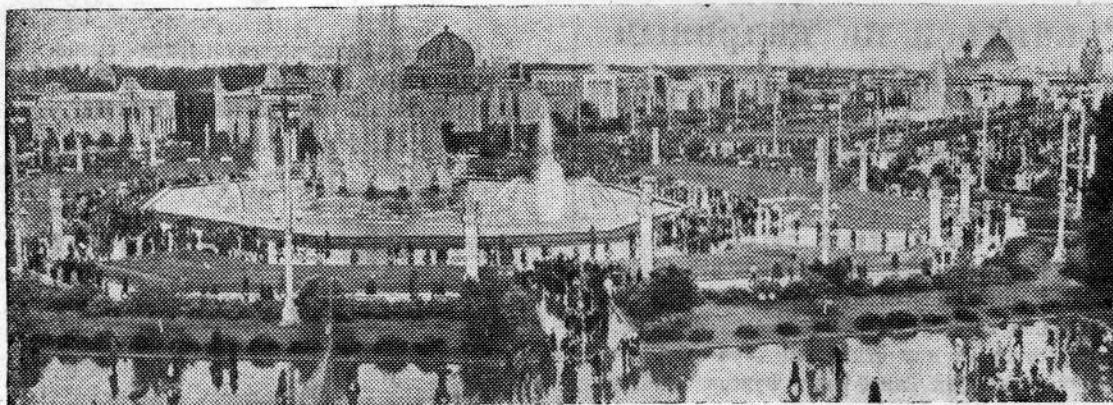
В марте нынешнего года дирекция завода за высокие достижения в труде на протяжении всех 15 лет работы представила Марию Федоровну Федотову к правительственный награде. Указом Президиума Верховного Совета СССР она награждена медалью «За трудовую доблесть». На протяжении 26 месяцев ей присваивается звание «Лучший рабочий своей профессии».

Ция дает мало пользы производству.

Не ремонтируются в цехе также вышедшие из строя 10 бадей для вывозки литников с первого конвейера, а литники захламляют конвейер. Все это происходит из-за неудовлетворительной работы отдела механика.

Чугунолитейщики просят руководителей цеха, чтобы они повысили требовательность к ремонтникам за качество ремонта оборудования.

А. ЩЕРБАКОВ,
печник чугунолитейного цеха № 3.



МОСКВА.
Всесоюзные сельскохозяйственная и промышленная выставки 1957 года.

На снимке: общий вид выставки.
Фото Н. Кулешова.

Фотохроника
ТАСС.

О том, что не терпит отлагательства

Коллектив АТЗ принял активное участие в обсуждении тезисов доклада тов. Н. С. Хрущева о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством. Тракторостроители в ходе обсуждения этого документа проявили также горячую заинтересованность в быстром улучшении деятельности своего завода. К этому было направлено много предложений рядовых рабочих, инженеров, техников и служащих. Речь шла, в частности, о сокращении административно-управленческого аппарата, совершенствовании внутризаводского планирования, о налаживании производственных взаимосвязей, системы технического контроля.

В своей корреспонденции «Первые шаги», опубликованной в «Алтайской правде», секретарь заводского парткома тов. Кудрявцев правильно писал, что на АТЗ кое-что уже сделано для улучшения работы, что часть предложений рабочих, специалистов и служащих осуществлена.

Но следует сказать, что сделано пока именно кое-что.

На нашем заводе имеются планово-экономический и производственный отделы. Подобные же бюро есть почти в каждом цехе. Давно назрел вопрос о передаче групп оперативного планирования в штат планово-экономического отдела.

Из опыта работы мы знаем, что если в каком-то цехе не оказалось нужной заготовки, то в заготовительный цех, кроме руководителей цеха-потребителя, спешат диспетчер завода, заместитель начальника производственно-диспетчерского отдела, ведущий инженер, а начальник производственно-диспетчерского отдела и начальник производства руководят и наблюдают за действиями из главного диспетчерского пункта.

Мы считаем, что для пользы дела необходимо оставить только диспетчерский аппарат, а квалифицированных инженеров и техников из

промежуточных и параллельно действующих контор, часто дублирующих друг друга, направить непосредственно на производственные участки, в цехи. Это позволит не только более четко организовать производство, но и сберечь большие суммы средств, уходящих в настоящее время на содержание управленческого аппарата, упростить структуру управления цехами и отделами.

Значительной реорганизации требует внутрицеховая многоступенчатая структура управления. Сейчас во всех цехах имеются высокооплачиваемые должности заместителей начальников цехов по технической части. Кроме того, имеются заведующие техническими бюро. Выполняют они по существу одни и те же функции, решают одни и те же задачи. Почему бы не упразднить должности последних, а руководство техническими бюро не возложить на заместителей начальников цехов по технической части?

Давно бы следовало заняться объединением служб главного механика и главного энергетика. Службы ремонта и ухода за оборудованием следуют объединить и подчинить единому руководству. Между тем решение этого вопроса все еще изучается.

Совершенно правильно и вовремя поднимался вопрос об упразднении должности помощника начальника цеха по быту и кадрам. Появилась эта должность не так уж давно, но, как показала проверка временем, она является в наших условиях совершенно ненужной. Помощники начальников цехов по быту и кадрам, как правило, самостоятельно никаких вопросов не решают, и нередко поэтому избегают встреч с рабочими. А на их содержание тем временем выплачивается в каждом цехе по 12—15 тысяч рублей в год.

Кроме заместителя директора завода по общим вопросам на АТЗ почему-то введены должности помощника директора по быту и начальника ЖКО. Если существование

ЖКО и его начальника вполне оправдано, то нельзя никак признать целесообразным иметь еще помощника директора по быту. Очень важен вопрос о повышении роли и ответственности производственных мастеров. В этой связи следовало бы укрепить участки, предоставить больше прав мастерам. Благодаря этому можно высвободить и направить немало опытных и квалифицированных людей для укрепления отстающих участков.

Еще хотелось бы сказать об одном. Заведующий инструментальным хозяйством механического цеха № 1 тов. Лейбман поднимал вопрос об объединении АТЗ с соседним заводом тракторного электрооборудования, расположенным в северной стороне нашего завода. Свое предложение тов. Лейбман аргументировал так: завод тракторного электрооборудования по своему объему небольшой, по количеству рабочих его можно сравнить с одним из крупных цехов нашего завода. Вместе с тем, структура управления на нем та же, что и у нас. На заводе тракторного электрооборудования есть директор, у него два заместителя, главный инженер, несколько технических отделов, бухгалтерия и т. д. Все это вызывает дополнительные расходы и ложится большим бременем на себестоимость продукции.

Мы также считаем, что такое предложение является совершенно правильным. Оно нашло поддержку среди многих рабочих и специалистов нашего завода.

Осуществление этих и других предложений рабочих и специалистов завода не терпит отлагательства. Заводоуправлению, парткому и завкому профсоюза, а также городским партийным и советским организациям надо смело и решительно бороться за претворение их в жизнь.

В. КУЛИКОВ,
инженер.
(Газета «Алтайская правда»).

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

В тракторосборочном еще „раскачиваются“...

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности на нашем заводе длится уже 20 дней. Однако некоторые цеховые комиссии по смотру находятся еще в стадии «раскачки».

Произошло это по той причине, что хозяйствственные руководители этих цехов несерьезно отнеслись к приказу директора завода от 28 мая и не сделали для себя никаких выводов, надеясь на то, что срыв общественного смотра в цехе пройдет для них безнаказанно.

К таким цехам можно отнести и тракторосборочный цех (начальник тов. Колесник). Распоряжение о назначении цеховой комиссии было подписано только

10 июня, с опозданием на десять дней. Члены цеховой комиссии были подобранны неудачно, в результате из девяти членов остались пять. Остальные сдают экзамены или защищают дипломные проекты. О том, что эти товарищи пойдут в отпуск, тов. Колеснику было известно заранее, но он несерьезно отнесся к назначению комиссии. Члены комиссии во главе с председателем тов. Ивановым (заместитель начальника цеха по быту) ведут работу крайне неудовлетворительно. Об этом говорят результаты.

Так, например, с участка старшего мастера тов. Егоренко на 18 июня поступило всего во-

семь предложений, а с участка старшего мастера тов. Лопатина—только одно предложение. Ни одного предложения еще не поступило с участков старших мастеров тт. Гончарова и Жугта, хотя дела по охране труда здесь далеко не блестящие.

За 18 дней работы цеховая комиссия собрала всего 25 предложений. Ни одно из них до сих пор не обсуждено на заседании цеховой комиссии.

Такое отношение к общественному смотру со стороны руководителей тракторосборочного цеха нетерпимо и должно быть принято во внимание при подведении итогов смотра.

В. РОМАНЕНКО.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Равняйтесь по Вячеславу Красавину

В сентябре 1954 года на участок сборки тракторосборочного цеха пришел комсомолец Вячеслав Красавин. Трудолюбивый и добросовестный юноша быстро завоевал уважение кадровых рабочих участка.

Работая на сборке картеров и ступиц, он внимательно присматривался к работе других слесарей-сборщиков, слушал их советы и перенимал трудовой опыт.

Сейчас тов. Красавин—квалифицированный сборщик. Соревнуясь за достойную встречу 15-летия завода, он ежедневно выполняет сменные задания на 250 процентов.

Комсомолец Красавин также является хорошим общественником и успешно учится в школе рабочей молодежи. Учебный год он закончил с отличными оценками, за что получил Похвальную грамоту от дирекции школы.

За высокие показатели в труде и активное участие в общественной жизни завода комсомолец Красавин выдвинут делегатом на VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов.

В. ПРЯМОНОСОВА,
член заводского комитета комсомола.

Когда будет вентиляция на испытательной станции?

Коллективные договоры, заключаемые между администрацией и рабочими в нашей стране, имеют большое значение для повышения производительности труда и охраны здоровья трудящихся.

При обсуждении коллективного договора на 1957 год был включен пункт об установке дополнительной вытяжной вентиляции на испытательной станции моторосборочного цеха. Срок выполнения этого мероприятия—второй квартал 1957 года.

Проходят все сроки, а к работе по установке вытяжной вентиляции на испытательной станции еще не приступили.

Рабочие испытательной станции трудятся в загазованном помещении, что в большой мере отрицательно влияет на производственные показатели.

Коллектив моторосборочного цеха напоминает руководителям отдела главного энергетика и бюро вентиляции о необходимости быстрейшего выполнения этого важного пункта коллективного договора. Рабочие требуют от тов. Райхера разъяснения о причинах невыполнения в срок этого мероприятия.

Н. БОЧАРОВ,
электрик.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Неправильное отношение тов. Марфина“

В письме под таким заголовком, напечатанном в «Боевом темпе» 23 мая, говорилось о том, что, несмотря на ряд просьб и заявлений, работники ЖКО, в частности заместитель начальника отдела тов. Марфин, не ремонтируют прогнивший пол в доме № 3 по Смоленской улице.

Начальник ЖКО тов. Бончковский сообщил редакции, что ремонт пола в кухне указанного дома действительно был задержан из-за отсутствия необходимого материала. Сейчас нужный ремонт произведен.

„Когда будет произведен ремонт?“

Слесарь механического цеха № 1 В. Яблонев написал в редакцию письмо, в котором сообщал, что жильцы квартиры № 16 дома № 7 по Вокзальной улице неоднократно обращались к управдому тов. Смирновой и начальнику ЖКО тов. Бончковскому с просьбой отремонтировать пол. Но все просьбы оставались без внимания. Тов. Бончковский сообщил редакции, что письмо в основном правильно отражало факты.

Администрации ЖКО принят ряд мер для устранения имеющихся недостатков. Сейчас ремонтные работы в указанной квартире закончены.

40 лет тому назад

Первая общегородская конференция фабрично-заводских комитетов Петрограда

30 мая—3 июня (12—16 июня) 1917 года

Рабочее движение в России после победы Февральской революции выдвинуло новые формы организации рабочего класса — фабрично-заводские комитеты. Возникнув на фабриках и заводах Петрограда и в других промышленных городах, фабзавкомы поставили перед собой задачу введения рабочего контроля над производством и 8-часового рабочего дня. Большевистский лозунг рабочего контроля встретил в среде рабочих большое сочувствие и широкий отклик. На ярде заводов (патронном, орудийном в Петрограде, Сестрорецком оружейном заводе и др.) рабочий контроль над производством был установлен по инициативе самих рабочих.

Состоявшаяся первая общегородская конференция фабзавкомов Петрограда, которой руководили большевики, в плотную занялась вопросом о рабочем контроле и обсуждала его в тесной связи с вопросом о переходе власти в руки Советов. На конференции присутствовали и В. И. Ленин и Я. М. Свердлов.

31 мая (13 июня) на конференции с речью по вопросу о

рабочем контроле над промышленностью выступил В. И. Ленин. Он заявил: «Коалиционное правительство, в которое входят теперь «социалисты», ничего еще не сделало в смысле осуществления этого контроля, и поэтому является вполне понятным, что заводские комитеты хотят настоящего рабочего контроля, а не бумажного» (В. И. Ленин, Соч., т. 24, стр. 515).

Конференция 335 голосами из 421 приняла написанную В. И. Лениным резолюцию о рабочем контроле и борьбе за передачу власти Советам.

Конференция избрала постоянный центр, объединяющий все заводские комитеты — Центральный Совет фабрично-заводских комитетов. Центральный Совет выработал и отпечатал проект устава фабрично-заводских комитетов. Через Центральный Совет фабзавкомов ЦК РСДРП(б) связывался с рабочими массами в стране и руководил ими. Конференция свидетельствовала о том, что большинство фабзавкомов Петрограда к концу мая 1917 года было уже завоевано большевиками.



На снимке: заседание I-й Петроградской конференции фабрично-заводских комитетов в Таврическом дворце.

Василь приглушил заслону во сне. Тотчас поднялась с дивана мать, пожилая женщина. Іцелкнув выключателем, она поспешила к постели сына. Уголком простыни женщина вытерла его потное лицо, тронула ладонью лоб и, успокоившись, легла на свою постель, временно устроенную на диване.

Заснуть ей уже не удалось. Прерванный сон не возвращался: мешали думы о семейных делах. Как нарочно, часы «ходики» назойливо громко стучали. За гардеробом грызла сухарь ниветь откуда появившаяся мышь. И едва лишь на какую-то минуту мать задремала, как Василь снова застонал и заскрипел зубами.

...Четырнадцать лет прошло с тех пор, как Андреевы взяли из детского дома двухлетнего Василя. Большеглазый, с волосенками льняного цвета, малыш доверчиво прижался к Галине Ивановне. Тогда она и муж ее Петр Ильич от радости пролили счастливую слезу над белой головкой обретенного сына. Документы ребенка подтверждали, что у него нет ни отца, ни матери.

И вот все эти годы Петр Ильич и Галина Ивановна с любовью

поднимали на ноги сына, воспитывая в нем правдивость, честность и трудолюбие. Петр Ильич — старый кадровый рабочий. Его знают как постоянного учителя и друга заводской молодежи. И потому большим авторитетом пользуется Петр Ильич среди молодой поросли. Как только в цехе появляется новичок, мастер объявляет:

—Петро, даем тебе ученика, учи новаторству!

И приходилось Петру Ильичу недавних десятиклассников учить понятию об опеке, учить социалистическому труду.

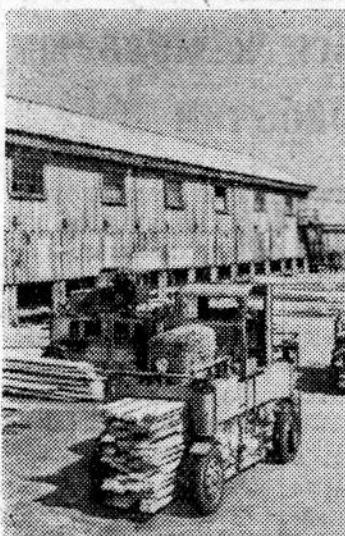
Василь тоже мечтал о тех днях, когда они вместе с отцом будут шагать к заводским воротам.

—Конечно, Василь, — говорил Петр Ильич, — ты должен стать настоящим металлургом!

Василь, теперь уже девятиклассник, искренне радовался словам отца.

Но вот за какую-то неделю юноша резко изменился. Стал раздражительным, нервным, уг-

В честь 40-летия Великого Октября



Свердловская область.
Тавдинский лесокомбинат — крупное механизированное предприятие. Он выпускает разнообразную продукцию: пиломатериалы, древесную муку, сборные щитовые дома, мебель, различную тару и многие другие изделия.

Коллектив комбината значительно перевыполняет производственный план.

В честь 40-й годовщины Великого Октября рабочие и служащие предприятия обязались дать стране дополнительно 10 тысяч кубометров пиломатериалов и изготовить сборно-щитовые дома общей площадью 2.500 квадратных метров.

Большое внимание здесь уделяется механизации трудоемких процессов. Предприятие ежегодно пополняется автокранами, автогрузчиками, лесовозами и другими машинами. В автопарке комбината насчитывается свыше 70 различных машин.

На снимке: вывозка пиломатериалов с сортировочной площадки на склад готовой продукции.

Советский фильм
«Интервью Н. С. Хрущева с корреспондентами американской радиотелевизионной компании «Коламбия Бродкастинг Систем»

В московских кинотеатрах начал демонстрироваться новый документальный фильм «Интервью Н. С. Хрущева с корреспондентами американской радиотелевизионной компании «Коламбия Бродкастинг Систем». Эта кинокартина снималась операторами Центральной студии документальных фильмов.

(ТАСС).

Необходимо отметить и недопустимое отношение комсо-

Урок жизни

рюмым и молчаливым. Василь ни на что не жаловался и категорически отказывался идти к врачу. Отец и мать безуспешно ломали голову, отыскивая непонятную причину, нарушившую их семейную радость и покой. «Уж не попал ли он в общество нехороших друзей и мучается, боится сознаться?» — думала женщина, глядя на обострившееся лицо сына.

Склонившись над постелью, Галина Ивановна беззвучно заплакала, уронив горячую слезу на лицо спящего. Василь вздрогнул и проснулся. С недоумением глядя на мать, он сел и, словно пытаясь убедиться в действительности увиденного, кулаком протер глаза.

—Ты плачешь, мама? Что случилось? — спросил он, опуская ноги на пол. Сердце мальчика трепетно сжалось: он почувствовал, что слезы вызваны им самим.

—Василь, это просто мучительно, я больше не могу, — заговорила женщина, сдерживая ры-

Они поедут на Всемирный фестиваль

Комсомольцы нашего завода являются инициаторами социалистического соревнования среди комсомольцев и молодежи Алтайского края за право поездки в Москву, на VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов.

Свыше 400 комсомольцев в течение четырех месяцев соревновались за это почетное право.

На днях комитет комсомола завода подвел итоги этого соревнования. Право поездки на фестиваль получили 15 комсомольцев завода. Это лучшие токари модельного цеха, комсомолец Феликс Тамарченко и моторного цеха Евгений Александрович, лучший формовщик чугунолитейного цеха № 1 Анатолий Кузанков и шлифовщица механического цеха № 1 Александра Киселева, ежедневно перевыполняющие сменные задания в два с половиной раза.

На VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов также поедут комсомольцы Андрей Борисков, Иван Дацюк, Алексей Каин, Владимир Кайда, Михаил Жильцов, Валентин Иунынин, Геннадий Снимчиков, Любовь Феруленкова, Вячеслав Красавин, Михаил Шепилов и Борис Челпановский.

Это они являются зачинателями всех хороших дел на заводе! Их самоотверженный труд на благо Родины, их отношение к общественным обязанностям и комсомольским поручениям достойны подражания!

Еще раз о производственной гимнастике

О большой пользе производственной гимнастики, проводимой в цехах и отделах нашего завода, уже говорилось на страницах нашей заводской газеты.

Следует напомнить, что производственная гимнастика способствует не только поднятию производительности труда, но и является средством укрепления здоровья человека.

Однако необходимо снова вернуться к этому вопросу, ибо некоторые руководители цехов и отделов, да и комсомольские организации не придают этому важному делу должного значения.

Для подтверждения сказанного мы назовем отдел главного конструктора. Вместо того, чтобы быть примером для рядовых работников, занимающихся производственной гимнастикой, в отделе главного конструктора руководители групп, начальники бюро и сам главный конструктор не проявляют к этому важному мероприятию никакого интереса. Так, например, тт. Дочкин, Трушников, Рубин, Жулдыбин, Дедигуров и другие считают производственную гимнастику бесполезным делом.

Необходимо отметить и недопустимое отношение комсо-

мольского бюро отдела к проведению гимнастики.

Казалось бы, что застрельщиком этого мероприятия должно быть именно комсомольское бюро во главе с комсомором. А у нас в отделе совершенно наоборот: комсомольское бюро стоит в стороне от этого дела, а рядовые комсомольцы, несознанная молодежь упрощают, уговаривают комсомольское бюро и комсоморов. Никонова заниматься производственной гимнастикой. Но тов. Никонов и по сей день не соизволил принять участие в этом деле.

На одном из партийных собраний специально был обсужден вопрос о развитии физкультуры и спорта в нашем отделе и опытном цехе, но руководители коммунисты и комсомольское бюро подошли к решению этого вопроса формально. Мероприятия по спорту и, в частности, производственная гимнастика не находят у них никакой поддержки.

Мы думаем, что партийное бюро должно снова заняться разрешением этого вопроса.

Э. ОКТЯБРЬ,
физорг отдела главного конструктора.

ла тебя совсем ребенком. Тогда ты ей был, видимо, не нужен. А вот теперь, когда вырос...

Не пытайся скрыть своих слез, мать закрыла лицо натруженными руками и вышла из комнаты.

Несколько минут Василь пристально смотрел на закрывшуюся за матерью дверь, не зная, что делать. Вдруг он упал на постель. Зарывшись лицом в подушку, он дал волю накопившимся слезам. Василь ощущал странную потерю, вернуть которую, казалось, не было никакой возможности.

Он не слышал, когда пришел с ночной смены отец. Часы пробили девять. Он находился в чоловязьбы. Не хотел подниматься с постели, не хотел никого видеть. На отца и мать ему стыдно было смотреть. «Как это может быть, что они мне чужие? Как теперь обращаться?». Над этими вопросами Василь мучительно ломал голову, но ни к какому выводу прийти не мог.

Окончание на 4 стр.

После собрания ветеранов тракторостроения

Мне хочется поделиться некоторыми мыслями о воспитании нашей заводской молодежи, возникшими после прочтения статьи в «Боевом темпе» «Собрание ветеранов тракторостроения». Какая это замечательная статья и как правдиво в ней все сказано! Ведь не секрет, что воспитательная работа среди молодежи у нас на заводе ведется совершенно недостаточно как со стороны комсомольской организаций, так и со стороны кадровых рабочих.

Вот возьмем формовочный участок сталелитейного цеха. Какая здесь воспитательная работа среди молодежи, из которой состоит почти весь участок? Нужно прямо сказать, что на участке с молодежью не работают.

А между тем, каждый год прибывает к нам новая молодежь из технических и ремесленных училищ. Попав в среду, где любят только выпить и погулять, молодые рабочие начинают делать прогулы. А затем милиция задерживает их, отнимает пропуска, и на работу они не выходят. Но профсоюзная и комсомольская организации ни разу не организовали рейды в общежития, чтобы разобраться, в каких условиях живет молодой рабочий, который делает прогулы.

Да и в цехе не интересуются, почему парень не вышел на работу. В таких случаях молодой рабочий пишет в объяснительной записке, что он болел или проспал, хотя ни того,

Внимательно, чутко относиться к молодым рабочим

ни другого на самом деле не было.

Стенная печать имеет большое значение в деле воспитания молодежи. Но наша молодежная газета «Комсомолец» выходит только один раз в месяц.

А как относятся к воспитанию молодежи наши старшие товарищи, кадровые рабочие? Достаточно сказать, что начальник цеха, заместитель начальника, начальники формовочного участка, старшие мастера при встрече с молодыми рабочими никогда не здороваются с ними, даже не смотрят в ту сторону, где стоит один рабочий или группа молодежи. Если бы кадровый рабочий проявил внимание к молодому рабочему, здоровался бы с ним, он, молодой парень, воспри-

нул бы духом, почувствовал бы, что и он нужен производству.

Уже

больше

месяца,

как к нам на завод пришло 60 молодых рабочих из г. Минска. Но ни профсоюзного, ни комсомольского собрания с ними еще не было проведено.

Обращение нашей заводской газеты: «Улучшим воспитание заводской молодежи!» должны правильно воспринять наши кадровые рабочие, мастера, начальники цехов, партийные, профсоюзные и комсомольские организации. Больше встреч кадровых рабочих с молодежью! Больше лекций на тему о коллективном труде, о значении коллектива!

**М. ПИНЧУК,
формовщик сталелистейского цеха.**

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

САВЕЛЬЕВ А. Г. — Сын крестьянский. Повествование. М., Воениздат, 1956 г.

«Сын крестьянский» — произведение, посвященное событиям крестьянской войны начала XVII в. и ее руководителю Ивану Болотникову. В книге описывается необычайная, полная скитаний жизнь Болотникова, который в молодости бежал от помещика на Дон к казакам, был захвачен татарами, продан в Турцию, несколько лет жил в Венеции. Рассказывается, как, вернувшись на родину, Болотников возглавил стихийное восстание крестьян против царя Василия Шуйского и бояра, поход народного войска на Москву, героическую оборону Калуги и Тулы. Автор изображает Болотникова человеком «глубокой учености», энергичным и опытным полководцем.

«Сын крестьянский» — произведение, посвященное событиям крестьянской войны начала XVII в. и ее руководителю Ивану Болотникову. В книге описывается необычайная, полная скитаний жизнь Болотникова, который в молодости бежал от помещика на Дон к казакам, был захвачен татарами, продан в Турцию, несколько лет жил в Венеции. Рассказывается, как, вернувшись на родину, Болотников возглавил стихийное восстание крестьян против царя Василия Шуйского и бояра, поход народного войска на Москву, героическую оборону Калуги и Тулы. Автор изображает Болотникова человеком «глубокой учености», энергичным и опытным полководцем.

Кроме того, кузнецкий цех заложил фундамент под восьмиквартирный дом, экспериментальный и модельный цехи будут строить 12-квартирные дома, стальщек и тракторосборочный цехи заготовляют материалы для литья 10 одноквартирных шлаколитовых стандартных домов.

Дружно работают строители-трактороразводцы. Достаточно сказать, что детали для 22 домов,

т. е. 110 железнодорожных вагонов, были вывезены за четыре дня. Особенно хорошо работают строители стальщека, кузнецкого,

стальщека, кузнецкого,