

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания | Вторник, 18 июня 1957 г. | Цена 10 коп.

Снижать трудоемкость трактора — важная задача коллектива завода

Важнейшим условием, обеспечивающим дальнейшее повыше-
ние производительности труда, является снижение трудоемкости выпускаемой продукции. Это должно быть достигнуто за счет внедрения в производство организационно-технических мероприятий и пересмотра на этой основе трудоемкости изготовления деталей и узлов трактора, а также путем замены устаревших норм выработки новыми нормами, соответствующими достигнутому уровню техники и организации производства.

Известно, что в нынешнем году введен новый порядок пересмотра норм выработки, устраивающий кампанейский подход к этому важному делу. Установлено, что эта работа должна проводиться планомерно в течение всего года.

В 1957 году наш завод должен снизить трудоемкость трактора ДТ-54 на 36,3 часа. Как выполняется это задание? Нужно сказать, очень плохо. За 5 месяцев трудоемкость трактора снижена только на 10,5 часа.

Следует отметить, что утвержденный на 1957 год оргтехплан не обеспечивает выполнения задания по снижению трудоемкости трактора ДТ-54 примерно на 6 часов. И несмотря на приказы директора завода (№№ 126, 280, 394), обязывающие главного технолога, главного металлурга и других руководителей разработать дополнительные мероприятия по снижению трудоемкости трактора, все и ныне там.

Больше того, многие руководители цехов недорочно формально, неправильно относятся к внедрению тех мероприятий, которые уже приняты и предусмотрены оргтехпланом. Например, руководители чугунолитейного цеха № 3 (заместитель по техчасти тов. Феликсон) в апреле не добились снижения трудоемкости ни на одну минуту, в то время как должны были разработать дополнительные мероприятия по снижению трудоемкости на 60 минут. А в плавильном пролете цеха, где начальником тов. Санеев, уже долгое время на конвейерах смонтирован монорельс, установлен ковш для заливки форм с меньшим числом рабочих. Это мероприятие должно счи-

тить трудоемкость на 26 минут, но руководители цеха вот уже долгое время не могут довести это мероприятие до конца. В чугунолитейном цехе № 1 в апреле добились планового снижения трудоемкости, а в мае при задании 16,6 минуты не снижено ни одной минуты.

Значительно ухудшил свою работу по снижению трудоемкости кузнецкий цех.

Неудовлетворительно работают по снижению трудоемкости трактора многие механические цехи завода. Так, в механическом цехе № 1 (заместитель начальника по техчасти тов. Лебедев) в апреле было задание снизить трудоемкость на 26,5 минуты, а снижено на 3,9 минуты. В мае при том же задании трудоемкость снижена только на 4,1 минуты.

Аналогичное положение в механическом цехе № 2, где заместителем начальника по техчасти тов. Кононов. В этом цехе в мае при задании снизить трудоемкость на 26 минут снижено лишь на 0,5 минуты. Только неправильным отношением к делу можно объяснить тот факт, что в М-2 переход изготавления шатунных вкладышей из алюминиевой ленты освоен, но до сего времени трудоемкость не пересмотрена. А ведь это мероприятие снижает трудоемкость трактора на 38 минут.

Далее. В механическом цехе № 1 на ряде участков внедрили гидрокопировальные станки, но трудоемкость снижается не в соответствии с оргтехпланом.

Сейчас необходимо серьезно поправить дело по снижению трудоемкости трактора. Хозяйственные руководители обязаны внимательно пересмотреть оргтехплан с таким расчетом, чтобы он полностью обеспечил выполнение плана по снижению трудоемкости трактора. Для этого нужно установить систематический контроль. Большую роль в этом должны сыграть партийные и профсоюзные организации цехов и отделов. Их обязанность — контролировать и повышать чувство ответственности у руководителей за порученное дело.

Снижение трудоемкости — один из важнейших показателей государственного плана. Сделаем наш трактор самым дешевым в стране!

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 15 июня

Должно быть 52 процента

ЦЕХИ	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	81	47,1	—	—
Чугунолитейный № 3	85	42,8	—	—
Сталелитейный	79	44,4	77,5	37,5
Кузнечный	68	50,2	—	—
Термический	92	45	50	54,7
Прессовый	83	50,1	110,2	66,2
Метизный	101	47,8	90,5	67,8
Автоматный	80	47,8	200	57,1
Механический № 1	90	47,2	53,5	23,8
Механический № 2	70	42,5	84,3	36,3
Моторный	77	42,9	59,8	25,4
Моторосборочный	71	45,2	91,7	44,8
Тракторосборочный	70	47,4	34,4	27,3
ДОЦ	62	46,1	—	—

До 121-тысячного трактора осталось собрать 2145 тракторов

Впереди — бригада тов. Алтуниной

Включившись в социалистическое соревнование в честь юбилея завода, девушки из бригады тов. Алтуниной повышают темпы в своей работе. Из дня в день комсомолки Лазарева, Коротких, Коршак и тов. Солдатова перевыполняют сменные задания в два раза.

— Это будет нашим подарком Родине, — заявляют комсомолки.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.
Моторный цех.

На трудовой вахте

Встав на трудовую вахту в честь 15-летия родного завода, коллектив механического цеха № 4 идет навстречу славному юбилею с новыми трудовыми подарками.

Работая над освоением деталей трелевочного трактора ТДТ-60, производственники показывают высокие образцы труда. Так, на четвертом участке старшего мастера тов. Погребня-

ка токарь тов. Петрова и фрезеровщица тов. Умрихина ежедневно выполняют сменные задания на 180 и более процентов.

Двух с половиной норм достигает выработка молодого рабочего токаря тов. Савенко на участке № 3 старшего мастера тов. Рыбина.

Б. КРУГЛИКОВА,
заведующая БТЗ механического цеха № 4.

На главном конвейере

С каждым днем повышается трудовая активность коллектива главного конвейера тракторосборочного цеха. Несмотря на неритмичную подачу деталей механическими участками, сменные мастера во главе с и. о. старшего мастера тов. Коврижкиным перестраивают свою работу так, чтобы наверстать упущенное и с честью выполнить взятые социалистические обязательства: 31 июля снять с конвейера 121-тысячный трактор.

В эти дни большой производственной победы добилась смена мастера тов. Тумашова. Работая в третьей смене, слесари-сборщики два дня собирали по 23 трактора за 7 часов, а 14 июня сняли с конвейера 26 тракторов. Такое количество тракторов за семичасовой рабочий день не собирали за все 15 лет существования нашего завода.

В смене мастера тов. Тумашова работают замечательные люди. Это слесари-сборщики тт. Савицкий и Привалов, установившие 14 июня 25 комплектов рулевого управления, слесарь-сборщик тов. Смолка, который поставил коробки бортовых листов на 24 трактора.

— Когда имеются детали, мы всегда идем с опережением графика, — говорит сменный мастер тов. Звягинцев, тревожно поглядывая на пустой конвейер, где должны стоять рамы. Но рам нет! Мы проходим на сборку рам, где старшим мастером тов. Жгут. На сборке идет напряженная работа: собирают рамы все, включая и старшего мастера.

На вопрос, почему на конвейер не подаются рамы, тов. Жгут отвечает: «Нам своевременно не подали швеллеры, задержал транспорт».

С транспортировкой деталей на сборке рам дела обстоят действительно неважко. Детали с механических участков подвозятся мелкими партиями.

— В начале каждой смены бывают просторы из-за отсутствия деталей, — говорит сменный мастер тов. Зюзиков. — Чтобы сегодня своевременно начать работу, нам со старшим мастером тов. Жгутом самим пришлось на электрокаре перевозить детали на участок. Так работать нельзя.

С тов. Зюзиковым нельзя не согласиться. Необходимо руководителям цеха тов. Колеснику и Петрову серьезно продумать вопрос о своевременном обеспечении деталями сборки рам и главного конвейера.

В цехе нет боевой наглядной агитации. Рабочие главного конвейера не знают, сколько еще тракторов осталось выпустить до юбилейного дня. Нет показа трудовых достижений смен и отдельных рабочих. В этом большая вина секретаря парторганизации тов. Воронова и предцехкома профсоюза тов. Киневича. Необходимо устранить эти недостатки. Наглядная агитация поможет еще лучше мобилизовать коллектив на выполнение принятых обязательств.

...17 июня. Заканчивается первая смена. С конвейера сходит 19 трактор ДТ-54 за № 63054, собранный сменой мастера тов. Курчатова. До 121-тысячного осталось собрать 2145 тракторов.

В. РОМАНЕНКО.

Вывести участок из отставания

В последние два с половины месяца уча ток коленчатого вала (старший мастер тов. Борцов) резко ухудшил свою работу, допустил большое отставание от графика.

Отставание участка происходит из-за систематических простоев оборудования по вине отдела механика (механик цеха тов. Мешковский). Станок № 52 (5 операция) продолжительное время тормозит работу участка, но тов. Мешковский не принимает никаких мер по запуску дублера — станка № 53. Станок № 54 (20 операция) вышел из капитального ремонта с недоделками и также в неисправном состоянии.

На участке отсутствуют некоторые индексы режущего инструмента. Нет сверл индекс 001452, резцов 0361386, 0361059 и многих других.

Необходимо отметить, что участок неритмично снабжается заготовками. Так, в апреле в течение двух недель участок не получил ни одной заготовки.

Большая помощь была бы оказана участку, если бы центральной лабораторией и кузнечным цехом были бы исправлены коленчатые валы с заломами сверл. Но ни тов. Харитонов, ни тов. Бурман, несмотря на распоряжение заместителя главного инженера завода тов. Воронина, до настоящего времени не принял по-настоящему за это дело.

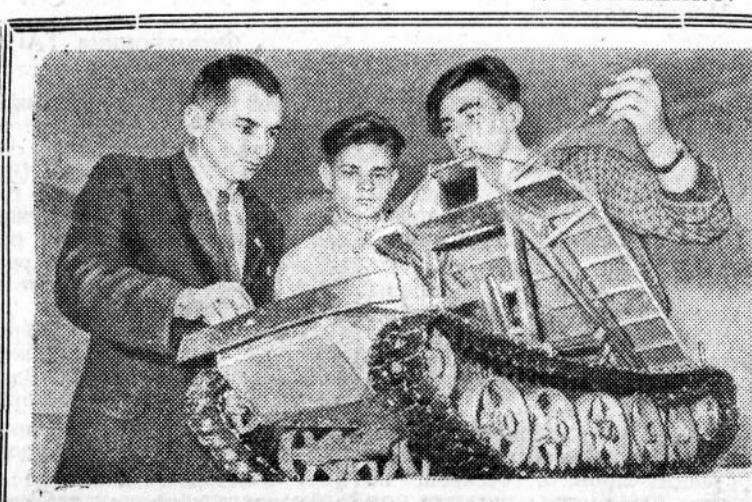
Однако, несмотря на большое отставание, допущенное в первую половине июня, и перечисленные недостатки в работе, участок имеет все возможности наверстать упущенное и выполнить производственный план июня.

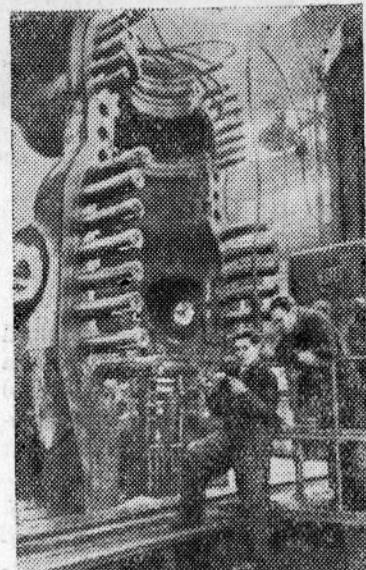
Для этого старший мастер тов. Борцов должен повысить требовательность к сменным мастерам и коллективу участка и вместе с профсоюзной организацией развернуть действенное социалистическое соревнование. Необходимо потребовать от тов. Мешковского, чтобы служба механика уделяла больше внимания ремонту станков на участке коленчатого вала.

Ю. ЛУЗЯНИН,
заместитель начальника моторного цеха по производству.

Белорусская ССР. Учащиеся минского технического училища № 1 готовят подарки к VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов. Группа радиотехников сделала комбинированную установку, в которую входят телевизор, проигрыватель, магнитофон и приемник. Большой интерес представляет изготовленная учащимися действующая модель трелевочного трактора ТДТ-60, серийное производство которого начнется Минским тракторным заводом в 1958 году.

На снимке (слева направо): преподаватель специальных предметов Л. А. Соловьев, учащиеся Юрий Стасев и Геннадий Усс у модели трактора «ТДТ-60». Фото А. Горельчика. Фотохроника ТАСС.





Ленинград. В честь 250-летия города коллектив Металлического завода обязался завершить план первого полугодия 28 июня. Сейчас металлисты изготавливают модернизированную паровую турбину СВК-150 мощностью 150 тысяч киловатт.

На снимке: фрезеровщик В. К. Слободянин и подручный В. С. Линникес (справа) за обработкой нижней части цилиндра высокого давления турбины СВК-150.

Фото А. Михайлова.
Фотохроника ТАСС.

Почасовой график в действии

В чугунолитейном цехе № 1 на конвейерах формовки среднего литья хорошо организован показ социалистического соревнования. Выработка каждого формовщика, каждой формовочной бригады показывается на специальной доске, поставленной каждого часа работы.

Почасовой график хорошо помогает на производственные показатели формовщиков. В настоящее время все формовочные бригады добились выполнения и перевыполнения сменных заданий.

Большую ответственность за своевременный показ выработки формовочных машин несут работники первичного учета. Надо сказать, что они с этим успешно справляются. Особенно хорошо работает старшая учетчица тов. Крылова.

Лекционной пропаганде— больше внимания

Лекционная пропаганда играет большую роль в деле воспитания трудящихся масс. Ее влияние на формирование взглядов человека велико. На всех этапах развития Советского государства лекционная пропаганда была и остается боевой помощницей Коммунистической партии в воспитании советского народа. Особенно велика ее роль в период постепенного перехода нашего государства от социализма к коммунизму.

В цехах и отделах нашего завода в нынешнем году прочитано 342 лекции по различным вопросам. Только на естественно-научные и технические темы прочитано 150 лекций. Это большая и полезная работа партийных организаций.

Хорошо поставлена лекционная пропаганда в партийной организации сталелитейного цеха. Партийное бюро и заместитель секретаря тов. Любинская уделяют большое внимание подготовке каждой лекции. Несмотря на то, что в цехе нет специального помещения для массовой работы, лекции здесь проводятся регулярно. О каждой из них широко оповещается весь коллектив цеха. Для этой цели привлекаются руководители участков, партийные и профсоюзные группировки и комсомольский актив. Кроме общих лекций для всего цеха, здесь организуются также лекции и доклады на производственных участках. Сталелитейщики охотно их посещают и предлагают темы для очередных лекций. За пять месяцев здесь прочитано 57 лекций на различные темы.

Неплохо организуются и проводятся лекции в механическом цехе № 2, в отделе главного технолога, на теплоэлектроцентрали, в чугунолитейном цехе № 1 и других цехах.

Однако не во всех цехах так обстоит дело. Поэтому общий уровень лекционной пропаганды на заводе не отвечает требованиям и задачам, которые стоят перед

рабочими промышленности в шестой пятилетке.

В моторном цехе за последние четыре месяца не было прочитано ни одной лекции. Секретарь партийного бюро тов. Спильник, члены партийного бюро и цеховой комитет профсоюза явно недооценивают этот важнейший участок идеологической работы. В моторном цехе систематически срываются намеченные лекции.

Механосборочный корпус № 4 создан сравнительно недавно. Его коллектив требует к себе пристального внимания и повседневной воспитательной работы партийной и профсоюзной организаций. В этом цехе есть все возможности для того, чтобы поставить на должный уровень политico-воспитательную работу. Но лекционная пропаганда, как одна из форм этой работы, здесь не организована. Намеченные лекции срываются только из-за плохой их организации по вине бывшего секретаря партбюро тов. Тиличкина.

Такое же неудовлетворительное состояние с лекционной пропагандой в кузнецном цехе (секретарь партбюро тов. Бобров).

Неправильное отношение отдельных секретарей партбюро к лекционной пропаганде должно найти резкое осуждение со стороны всей заводской партийной организации. Лекционная пропаганда должна быть поднята на высокий уровень во всех цехах и отделах, общежитиях и красных уголках. Партийным организациям необходимо постоянно использовать в своей массово-политической работе это испытанное оружие нашей партии. Необходимо особое внимание уделить чтению лекций на антирелигиозные темы, которых на заводе читается крайне недостаточно.

Г. ГОЛУБЦОВ,
заместитель секретаря
партикома.

Всесоюзная промышленная выставка



На снимке: в павильоне «Машиностроение». Фото Л. Великжанина.

2 июня в Москве открылась Всесоюзная промышленная выставка 1957 года. Корреспондент ТАСС обратился к ее директору тов. В. Э. Новаковскому с просьбой рассказать, какие изменения произошли в павильонах, что нового будет показано посетителям.

— На промышленной выставке, — сказал тов. Новаковский, — демонстрируется около 50 тысяч экспонатов, в том числе свыше тысячи машин и станков, 2,5 тысячи приборов и аппаратов. Здесь можно ознакомиться с важнейшими техническими новшествами, которые

внедрены в промышленность, получить представление о последних работах предприятий, научно-исследовательских учреждений, новаторов производства в области совершенствования техники и технологии.

Экспонаты размещены в 21 павильоне, а крупные машины установлены на 13 открытых площадках. Экспозиции значительно обновлены по сравнению с выставкой прошлого года.

Посетители павильона «Станкостроение» увидят 95 действующих машин и станков, из них 70 новых, которые в

прошлом году не демонстрировались. Будет, в частности, показываться изготовленная на Московском заводе имени Орджоникидзе автоматическая стапочная линия, предназначенная для сверления, зенкования, развертывания и нарезания резьбы в блоках цилиндра автомобиля «ГАЗ-51». В залах павильона установлены новейшие токарные, фрезерные, шлифовальные и другие станки. Здесь создан раздел «Кузнеочно-прессовое оборудование», а также раздел «Литейное оборудование», в котором показывается в действии линия для производ-

РАДИ ФОРМЫ

В прессовом цехе запустили руководство социалистическим соревнованием

В эти дни, когда почти все цехи нашего завода горячо соревнуются за достойную встречу 40-летия Великого Октября и 15-летия родного завода, в прессовом цехе царит затишье. Социалистические обязательства в честь 40-летия Советской власти, принятые рабочими, украшают доску, установленную у входа в цех.

После принятия социалистических обязательств администрация и цеховой комитет профсоюза должны были организовать коллектив на борьбу за выполнение этих обязательств. Однако в цехе забыли о действенности социалистического соревнования.

Обязательства в цехе приняты. А на деле среди прессовщиков не развернуто массовое соревнование. Нет социалистических обязательств у коллективов производственных участков, не имеют их отдельные рабочие, не соревнуются в цехе инженерно-технические работники. Цеховой комитет профсоюза и его производственно-массовая комиссия (председатель тов. Доценко), очевидно, не понимают важности социалистического соревнования.

Большую пользу общему делу оказалось бы подведение итогов соревнования участков, смен и отдельных рабочих ежедневно и по декадам. Действенное социалистическое соревнование может быть обеспечено в том случае, если будет организована гласность соревнования, если регулярно подводят итоги. Однако в прессовом цехе итоги соревнования подводят один раз в месяц.

Большую пользу общему делу оказалось бы подведение итогов соревнования участков, смен и отдельных рабочих ежедневно и по декадам. Запущенность дела организации социалистического соревнования произошла по вине цехового комитета профсоюза и его председателя тов. Дряхлова. Но было бы неправильно обвинять только цеховой комитет. Часть вины, безусловно, падает на производственно-массовую комиссию завкома профсоюза, которая должна была помочь цеховому комитету в организации социалистического соревнования.

А. ДМИТРИЕВА.

Советское значение, сейчас показывается более полно.

Действующие макеты кузнеочно-прессовых машин и оборудования больших мощностей демонстрируются в павильоне «Машиностроение». Многих металлистов заинтересует выставленный здесь макет вертикального пресса мощностью в 30 тысяч тонн. Такой крупный агрегат создан на Уралмашзаводе. Макетами представлено оборудование доменных и марганцевых цехов.

На промышленной выставке представлены некоторые работы, удостоенные в нынешнем году Ленинской премии. Так, например, демонстрируется работа лауреата Ленинской премии Г. З. Волошкевича, Б. Е. Патона и других, создавших и внедривших в производство электрошлифовую сварку.

К шестому Всемирному фестивалю молодежи и студентов на выставке намечается установить реактивный самолет «ТУ-104».

В минувшем году посетители выставки могли ознакомиться с современным подвижным составом советских железных дорог лишь по макетам. А теперь неподалеку от павильона, где демонстрируются наши достижения по использованию атомной энергии в мирных целях, оборудована специальная площадка: на железнодорожных путях установлено 5 типов вагонов, тепловоз «ТЭ-3», мощный электропоезд «Н-8», который может вести состав весом до 3,5 тысячи тонн.

Создан специальный павильон «Академия наук СССР». В нем сколько 500 экспонатов, большинство их демонстрируется здесь впервые. Достижения научно-исследовательских учреждений и лабораторий Академии, имеющие народнохозяй-

ственное значение, сейчас показываются более полно. Развитие легкой индустрии отражено в четырех павильонах: «Легкая промышленность», «Лубянская, шерстяная промышленность», «Шелк», «Хлопок». И здесь много нового. Посетители увидят одежду, обувь, ткани и другую продукцию, которую выпускают или готовятся выпускать наши предприятия. Работники легкой индустрии смогут перенять передовой опыт, прогрессивные методы труда.

На промышленной выставке шире, чем в прошлом году, показывается творчество новаторов производства. Всего демонстрируется около 600 их работ. Это — созданные изобретателями и рационализаторами высокопроизводительное оборудование, приспособления, технологические процессы.

Готовясь к открытию выставки, коллектив ее проделал большую работу. Пояснения посетителям будут давать свыше 400 экскурсоводов, которые получили специальную подготовку, изучили на заводах и фабриках достижения отечественной промышленности. Создано бюро обслуживания иностранных посетителей.

— Как и в прошлом году, — сказал в заключение тов. Новаковский, — на выставке будет вестись широкая пропаганда новейших достижений советской науки, техники, передового опыта. В плане мероприятий — лекции на различные научно-технические темы. Основная наша задача состоит в том, чтобы показать, как СССР, великая индустриальная держава, выполняя исторические решения XX съезда КПСС, непрерывно идет по пути технического прогресса.

(ТАСС).

Партийное бюро о технической учебе

В механическом цехе № 2 за последнее время несколько оживилась работа по организации технической учебы рабочих. Так, в цехе в первом квартале 1957 года школы техминимума закончили около 40 токарей, фрезеровщиков и рабочих других специальностей. При отделе технического обучения повысили свою квалификацию 32 человека.

Однако общее состояние технической учебы в цехе остается неудовлетворительным. Особенно плохо поставлена учеба командиров производства.

Вопрос о технической учебе в цехе обсуждался на заседании партийного бюро. Информацию по этому вопросу сделала организатор техучебы в цехе тов. Бессмертная. Многие мастера, записавшиеся на курсы мастеров-практиков, не посещают занятий. Среди них тг. Демагин, Татаринцев, Шеффер и другие.

Выступившие на заседании партийного бюро технологии тт. Иванчиков и Плотников подвергли серьезной критике отношение отдельных мастеров к повышению своих технических знаний.

Партийное бюро в принятом решении предложило администрации цеха проявить больше требовательности к мастерам, не желающим повышать свой технический уровень. Было обращено также внимание на недооценку сооружения в цехе школ передового опыта.

Подготовка производства к выпуску тракторов ТДТ-60

Комплексные бригады за работой

Коллектив механического цеха № 4 ведет напряженную борьбу за освоение производства деталей трелевочного трактора ТДТ-60. В процессе освоения нового производства встречается много трудностей, которые можно преодолеть при помощи технологов, конструкторов, работников инструментальных цехов.

С целью своевременного освоения выпуска деталей трелевочного трактора в цехе на каждом производственном участке созданы комплексные бригады, которыми руководят старшие мастера. Здесь организовано пять таких бригад.

Предварительные данные о работе комплексных бригад показывают, что лучше других работают бригады производственных участков №№ 4 и 1. В течение двух месяцев работы этих бригад они постоянно занимают первые места в соревновании.

Большую помощь оказывает участку в освоении и наладке деталей трелевочного трактора комплексная бригада № 4, которой руководит старший мастер тов. Погребняк. В бригаде активно работает инженер-технолог отдела главного технолога тов. Кононова. Под ее руководством участок успешно освоил изготовление важнейших деталей трактора. Она внесла предложение об изменении технологического процесса обработки такой детали, как вилка карданного вала. Внедрение этого предложения, даже при существующих трудностях с оснасткой, дает возможность успешно наладить обработку этой детали.

Члены комплексной бригады работают в тесном содружестве с рабочими участка. Благодаря активному участию и непосредственной помощи технолога цеха тов. Нама участок успешно освоил обработку более 20 наименований деталей.

Творческая мысль каждого члена комплексной бригады направлена на то, чтобы всемерно использовать имеющиеся резервы производства. Новатором зарекомендовал себя с первых дней работы комплексной бригады слесарь тов. Литвинов. На четвертом участке уже внедрены в производство шесть его рационализаторских предложений по усовершенствованию приспособлений. Все они помогли повысить производительность труда. Так, по его предложению была произведена замена ручного зажима

многоместного фрезерного приспособления на пневматический.

Крупногабаритные корпусные детали осваивает участок № 1, где работает комплексная бригада под руководством старшего мастера участка тов. Иванова. Коллектив участка освоил обработку семи наименований деталей из 10 по заданию.

Хорошо работают на этом участке и оказывают помощь комплексной бригаде наладчики тт. Идрисов и Мельник. Оперативно решают вопросы о подборе режущего инструмента и замене отсутствующих индексов технолог член комплексной бригады тов. Митченко.

Но не все комплексные бригады включились в активную работу. Комплексные бригады №№ 5 и 2 (руководители тт. Вишневков и Коробов) ни одного раза не собирались и не оказали помощи своим участкам. Поэтому пятый и второй участки отстают от графика освоения и выпуска деталей трелевочного трактора.

В неудовлетворительной работе комплексных бригад в большой мере виновно техбюро цеха (заведующий бюро тов. Тиличkin). Работники бюро медленно решают технические вопросы, не поддерживают творческую мысль новаторов производства.

Достижения комплексных бригад были бы более высокими, если бы на заводе сумели организовать широкий показ соревнования между бригадами. Производственно-массовая комиссия завкома профсоюза формально относится к подведению итогов соревнования бригад. Члены комиссии не бывают на местах, а ограничиваются сбором сводок и показателей.

Много серьезных претензий предъявляют члены комплексных бригад руководителям инструментальных цехов. В каждой бригаде утвержден членом бригады представитель инструментальщиков. Но они не бывают в цехе и не помогают участникам в снабжении режущим и мерительным инструментом.

Комплексные бригады оправдывают свое назначение. Но результаты их работы могут быть более плодотворными, если устранить все отмеченные недостатки.

И. БЫКОВ,
председатель цехкома профсоюза механического цеха № 4.

Заземляющие разъединители

На теплоэлектроцентрали проводится большая работа по охране труда электриков, обслуживающих распределительные устройства высокого напряжения.

В последнее время в камерах фидеров с напряжением в 6 тысяч вольт установлено большое количество заземляющих разъединителей. Это очень важное мероприятие по охране труда.

Раньше дежурный электрик должен был накладывать заземляющую закоротку непосредственно в камере на токоведущие шины, что даже при наличии защитных резиновых бот и перчаток являлось в некоторой степени опасным. Теперь, с установкой заземляющих разъединителей, надобность в установке закороток отпала. Дежурный электрик получил возможность, не входя в камеру и не прикасаясь к токоведущим шинам, включать фидер на землю при помощи заземляющего разъединителя.

По следам выступлений БОЕВОГО ТЕМПА"

"Когда ослаблено партийное руководство"

Под таким заголовком в «Боевом темпе» 23 мая была напечатана статья В. Романенко. В статье подвергались критике партийное бюро заводской теплоэлектроцентрали и его секретарь тов. Денисенко за неудовлетворительное руководство комсомольской организацией.

Как сообщил редакции заместитель секретаря партбюро ТЭЦ тов. Морозов, статья обсуждалась на партийном собрании при участии комсомольцев. Критика газеты признана правильной.

Партийное собрание обязало партийное бюро и партгруппы изменить свое отношение к руководству комсомолом, в ближайшее время устранить вскрытые недостатки.

На собрании намечены мероприятия по улучшению работы комсомольской организации.

"Навести порядок в душевых помещениях"

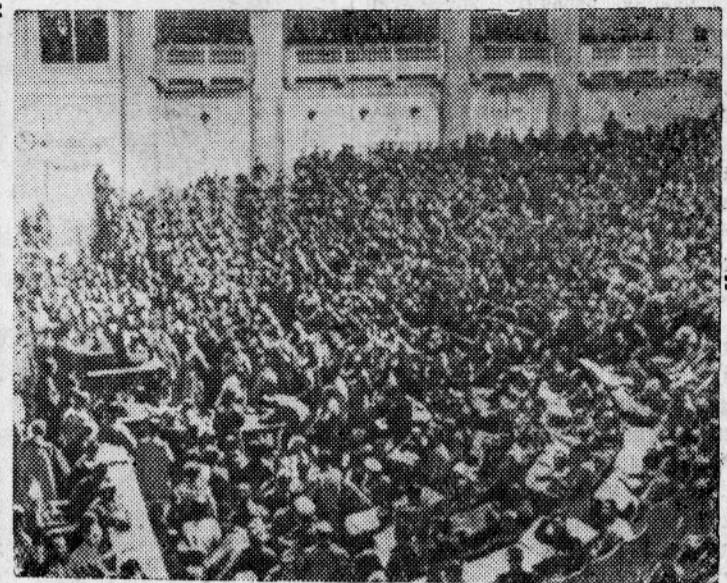
Читатель нашей газеты А. Русланова написала в редакцию о непорядках в бытовых помещениях чугунолитейного цеха № 1. В частности, речь шла о неудовлетворительном состоянии женских душевых.

Начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Вербицкий сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, подтвердились. В настоящее время окна в раздевалках занавешены, а в душевом отделении — закрашены. Хозбригадир тов. Курбатов за неправильное отношение к требованиям работниц предупрежден.

40 лет тому назад

I Всероссийский съезд Советов рабочих и солдатских депутатов

3—24 июня (16 июня—7 июля) 1917 года



И Всероссийский съезд Советов открылся 3 (16) июня 1917 года, на нем присутствовало свыше 1000 делегатов. На съезде было представлено 305 Советов рабочих, солдатских и крестьянских депутатов, 21 организация действующей армии, 8 тыловых воинских организаций и 5 организаций флота.

Съезд имел все возможности для того, чтобы взять целиком всю полноту власти в свои руки. В. И. Ленин считал возможным переход всей власти к Советам мирным путем. Он указывал, что в стране нет силы, способной помешать такому переходу власти к Советам.

Однако съезд, руководимый меньшевиками и эсерами, не захотел брать власть.

Большевистская партия использовала трибуну съезда для разоблачения империалистической политики Временного правительства, соглашательства меньшевиков и эсеров и для объяснения массам своей революционной линии. В центре всех выступлений большевики поставили вопрос о власти и мире.

Первым на съезде обсуждался вопрос об отношении к Временному правительству. Меньшевики и эсеры, идя на поводу у буржуазии, отвергали мысль о переходе власти к Советам.

Меньшевик Церетели настойчиво заявлял на съезде: «В настоящий момент в России нет политической партии, которая говорила бы: дайте в наши руки власть, мы займем ваше место».

И вдруг раздалась громкая реплика В. И. Ленина: «Есть такая партия!».

В. И. Ленин поднялся на трибуну и произнес речь об отношении к Временному правительству, в которой обосновал большевистский план борьбы за социалистическую революцию.

В. И. Ленин говорил на съезде: «ССветы, это — учреждение, которое ни в одном обычного типа буржуазно-парламентарного государстве не существует и рядом с буржуазным правительством существовать не может».

Это — тот новый, более демократический тип государства, который мы называем в наших партийных резолюциях крестьянско-пролетарской демократической республикой, в которой единственная власть принадлежала бы Советам рабочих и солдатских депутатов» (В. И. Ленин, Соч., т. 25, стр. 4).

Выступая во второй раз с речью о войне, В. И. Ленин разоблачил империалистический характер войны, показал путь к заключению демократического мира, обосновал программу революционных преобразований в области экономики и политики.

Речь В. И. Ленина произвела неизгладимое впечатление на рядовых делегатов съезда.

Отстаивая на съезде свои резолюции по всем основным вопросам революции, большевики провели огромную работу по мобилизации масс на революционную борьбу. Выступления большевиков на съезде были обращены не столько к делегатам, сколько к широким массам трудящихся. Руководимый эсерами и меньшевиками, съезд принял резолюцию о доверию Временному правительству. Это предрешило весь дальнейший характер работы съезда. Съезд одобрил политику Временного правительства по вопросу о войне, отказался вынести решение о немедленном введении 8-часового рабочего дня, зато много занимался вопросом о том, как усмирить революционный Кронштадт.

На съезде Советов большевики оказались в меньшинстве, но им глубоко сочувствовали и за ними шли революционные рабочие и солдаты Петрограда, Москвы и других городов.

Речи В. И. Ленина, выступления большевиков проникали в глубокие слои трудящихся, способствуя повышению классового самосознания рабочих.

Ярким примером роста влияния большевистской партии на массы была июньская демонстрация, прошедшая в дни работы съезда.

На снимке: заседание Петроградского Совета рабочих и солдатских депутатов в Таврическом дворце.

НОВЫЕ АВТОМАТЫ

В цехе станкостроения, механизации и автоматизации за канчивается сборка двух высокопроизводительных автоматов для изготовления легкоплавких моделей.

Конструкция автоматов разра-

ботана на нашем заводе группой инженеров отдела механизации и автоматизации во главе с конструктором тов. Рейнштром.

В ближайшее время после испытания и наладки автоматы будут установлены на модельном участке отделения точного литья. С вводом в действие этих автоматов в отделении точного литья резко повысится производительность труда и высвободятся рабочие, занятые сейчас на изготовлении моделей вручную.

Руководители цехов, вас ждут в общежитиях!

По опыту Нижне-Тагильского завода имени Серова партком нашего завода принял решение о проведении один раз в месяц дня посещения рабочих общежитий руководителями цехов, представителями общественности. Первый день посещения общежитий был организован 10 июня.

Многие рабочие завода проживают в общежитиях. Целью таких посещений является выявление недостатков в бытовом и культурном обслуживании молодежи и их устранение.

Посещение общежитий поможет поднять воспитательную работу среди молодых рабочих. А это, в свою очередь, будет способствовать повышению производительности труда.

Однако многие начальники цехов не поняли или не хотели понять важности этого мероприятия. Не посетили рабочих в общежитиях, а значит не побеседовали с ними, не узнали их запросов и нужд руководители стадионного, моторного, тракторного, чугунолитейного № 1 и других цехов. Эти хозяйственники забыли, что начальник цеха — это руководитель и воспитатель молодых рабочих.

Партийным и профсоюзным организациям нужно проявить в этом вопросе больше настойчивости и изменить отношение хозяйственников к молодежи, проживающей в общежитиях.

Л. РОТИСТРОВСКИЙ,
председатель жилищно-бытовой комиссии
завода профсоюза.

Новые книги

В библиотеку завка профсоюза поступили новые книги:

МАДАРИК Ю. Республика.
Роман. Перевод с эстонского Р. Минны и Э. Рейн. М., Гослитиздат, 1957 г.

На страницах романа выдающегося эстонского писателя-коммуниста Иоханнеса Лаурстина (1899—1941), писавшего под псевдонимом Юхан Мадарик, оживает недавнее прошлое Эстонии. Прослеживая судьбы своих многочисленных героев — строительного рабочего Антса Вазака, его жены Лены, большевика Хаавакукка, старого крестьянина Нээме и др., — писатель рисует картины пробуждения и роста социалистического сознания пролетариата и трудового крестьянства накануне революции 1905 г. Роман остался незаконченным — писатель погиб в 1941 г. от рук фашистских захватчиков. Настоящее издание состоит из двух первых частей романа, в которых события завершаются июнем 1905 г.

АНАНД М. Р.—Два листка и почка. Перевод с английского О. Волкова. М., Издание иностранной литературы, 1957 г.

Роман выдающегося современного индийского писателя Мулк Радж Ананда «Два листка и почка» (1951) посвящен судьбе индийских рабочих-кули, которых эксплуатировали англичане на чайных плантациях. В центре повествования — семья кули Ганту Сингху. В образах самого Ганту и его дочери Лейлы всплыли лучшие черты индийского народа — трудолюбие, большое душевное благородство. Сатирически обрисованы в романе колонизаторы — англичане.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.



*
При промышленных предприятиях в Народной Республике Албания за последние годы значительно выросло число клубов, библиотек и других культурных учреждений. Кружки художественной самодеятельности, читальни, шахматные кружки привлекают молодежь.

На снимке: горняки шахты в Бультизе играют в шахматы в часы отдыха.

Фото Албанского телеграфного агентства.
Фотохроника ТАСС.

Международный обзор

Среди международных событий этой недели важное место занимает поездка Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева в Финляндию.

Финляндия — наш ближайший сосед на севере. А жить в соседях, как говорится в русской пословице, — быть в беседах. В послевоенное время между обеими государствами установились добрососедские отношения, основанные на заключенном в 1948 году и продленном на 20 лет в 1955 году Договоре о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи. Советский Союз помог Финляндии в преодолении экономических трудностей, связанных с последствиями войны. Финляндия выполняла свои обязательства перед Советским Союзом в области военных возмещений. Между обеими странами развиваются взаимовыгодные экономические связи, торговля: поставляя нам суда, пароходы, бумагу и картон, ласоматериалы и другие товары, финны получают из нашей страны автомобили, различное машинное оборудование, промышленное топливо, чугун, сталь, продовольственные товары и т. д. Широко развито советско-финляндское сотрудничество и обмен в области культуры.

Поездка Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева способствовала дальнейшему развитию между нашими странами добрых отношений, отвечающих интересам всего мира. Об этом свидетельствует подписанное 12 июня в столице Финляндии — Хельсинки Советско-финляндское коммю-

нике. В нем указывается, что правительства обеих стран твердо намерены стремиться к тому, чтобы добрососедские отношения между ними и впредь были дружественными и основанными на подлинном взаимном доверии. Коммюнике отмечает, что договор о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи между СССР и Финляндией является важным фактором, обеспечивающим безопасность Финляндии и мирные условия на севере Европы, а также отвечает интересам безопасности нашей страны. Не участвуя ни в одной из военных группировок, Финляндия, как нейтральная страна, будет избегать всего, что способствует противоречиям в международной жизни, и трудится на пользу сближения между народами. Само собой разумеется, что Финляндия будет добиваться этого прежде всего в Северной Европе, где она расположена. В коммюнике отмечается единство взглядов СССР и Финляндии в области поддержания международного мира и безопасности. Правительства обеих стран высказались за заключение международных соглашений, предусматривающих безусловное запрещение атомного оружия и прекращение его испытаний. Большое место уделено в коммюнике задачам дальнейшего развития экономических и культурных связей между обеими странами. Предусматривается, в частности, расширение советско-финляндской торговли и увеличение в 1957 году взаимных поставок товаров на 100 миллионов рублей.

Советско-финляндское коммюнике, подводящее итоги переговоров Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева во время их поездки в Финляндию, проникнуто заботой об упрочении международного мира.

Целым улучшением международной обстановки служит и другое важное событие истекшей недели — открывшаяся 10 июня в Коломбо (главном городе Цейлона) сессия Всемирного Совета Мира.

Сессия этой международной организации борцов за мир впервые созвана в Азии. Это обстоятельство, как отметил на сессии глава китайской делегации Го Мо-жо, имеет огромное значение, так как свидетельствует о росте движения за мир азиатских народов. На сессию в Коломбо съехались до 500 делегатов из 70 стран. В центре внимания работы сессии находятся вопросы, связанные с борьбой народов за разоружение, против гонки вооружений и угрозы атомной войны, за прекращение испытаний атомного оружия.

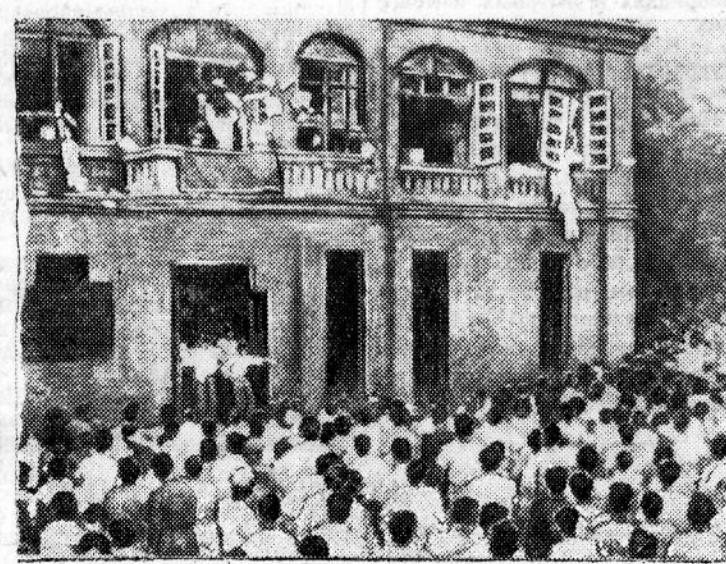
Стремлениям народов, однакоже, противостоят планы капиталистических монополий, в первую очередь американских. Многие делегаты сессии в Коломбо, в том числе глава советской делегации А. К. Корнейчук, показали, что политика подготовки войны и гонки вооружений выгодна капиталистическим монополиям.

Переговоры советских руководителей в Финляндии и встреча сторонников мира на далеком от нас острове Цейлоне внесли показали, как заинтересованы народы в упрочении мира и ослаблении международной напряженности. Наша страна идет в первых рядах борцов за быстрейшее решение этой задачи.

П. ГРИНИН.

Тайбэй. Массовая антиамериканская демонстрация около здания посольства США. Здание было разгромлено участниками демонстрации.

Снимок получен по фототелеграфу от агентства Синьхуа.



На кубок Алтайского края по футболу

Внушительная победа

9 июня на футбольном поле стадиона нашего завода начались игры на кубок Алтайского края по футболу. Это почетный приз, за который будут бороться футбольные команды нашего края. В этот день встретились команда Октябрьского района (Барнаул) и первая команда «Торпедо» (АТЗ). Обе команды провели матч в быстром темпе. Заслуженную победу одержали торпедовцы со счетом 4:1.

«Звезда» (Бийск) — «Торпедо» (АТЗ)

13 июня на заводском стадионе состоялась очередная игра на кубок края по футболу между бийской командой «Звезда» и «Торпедо» (АТЗ). Игра проходила в острой обоюдных атаках, но победу одержали те, кто решительнее и точнее бил по воротам. На второй минуте игры удар Уракко (Уракко красивым ударом забивает пятый гол).

До конца игры мяч еще дважды побывал в воротах. Со счетом 6:2 торпедовцы выиграли этот интересный матч.

«Спартак» (Бийск) — «Торпедо»-II (АТЗ)

14 июня вторая команда нашего завода принимала бийских спартаковцев. Что можно сказать об этой игре? Прошла она неинтересно. Можно вполне согласиться с оценкой, которую дал на стадионе один из любителей футбола. Всем игрокам второй команды «Торпедо» он поставил неудовлетворительные баллы — двойки. Это, конечно, не потому, что они проиграли бийскому «Спартаку» со счетом 3:1, а потому, что многие не умеют владеть мячом, играют совершенно бессистемно (идут на мяч целыми группами). Нападающие не используют выгодного положения для удара, а когда бьют, то мяч часто летит мимо ворот. Заправские «болельщики» об этом говорят так: «Немножко (на три метра) выше ворот».

Совершенно ясно, что заводскому совету ДСО «Торпедо» необходимо заняться этой командой.

Обладатели кубка терпят поражение

Как известно, футболисты барнаульского общества «Динамо» в 1956 году выиграли кубок Алтайского края.

Позавчера на стадионе нашего завода состоялась полуфинальная игра на кубок края. Встретились «Динамо» и «Торпедо» (АТЗ).

В середине первой половины игры левый крайний «Торпедо» Воронин открыл счет. Во второй половине игры торпедовцы в упорной спортивной борьбе забивают второй гол в ворота «Динамо». Динамовцы вышли из розыгрыша.

Команда «Торпедо» выедет в г. Барнаул для участия в финальной игре на кубок края.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

18 июня

новый художественный фильм

ПРОПАСТЬ

Начало сеансов в 11 часов утра и в 6, 8 и 10 часов вечера.