

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 54 (1736)

Четверг, 9 мая 1957 г.

Цена
10 коп.

Сегодня советский народ и Вооруженные Силы нашей страны отмечают День Победы над гитлеровской Германией.

Фашистские силы были разгромлены потому, что нашим народом руководила славная Коммунистическая партия, созданная великим Лениным

Ширить борьбу за экономию трудовых и материальных затрат

На производственных участках, в технических отделах, в цеховых комитетах профсоюза, в профгруппах—всюду можно в эти дни услышать беседы о том, какие поступили предложения по экономии металла, угля, всех видов энергии, как внедряются ценные предложения в производство, какова их экономическая эффективность.

С 15 марта по 1 мая 1957 года на заводе проходил общественный смотр по экономии. Несмотря на ряд недостатков, а они заключаются в том, что и заводская комиссия, и некоторые цеховые комиссии по проведению смотра начали работать с опозданием, потеряли немало дней на «раскачку», все же общественный смотр сыграл огромную роль в повышении творческой активности тракторостроителей в борьбе за экономию трудовых и материальных затрат в производстве тракторов и других видов продукции.

6 мая на заседании заводской комиссии были подведены первые итоги общественного смотра по экономии. За период смотра в цеховые комиссии от рабочих и служащих поступило 1000 предложений, направленных на снижение трудоемкости трактора, экономии металла, угля, сжатого воздуха, электроэнергии, формовочного песка и других производственных материалов. Цеховые комиссии приняли к внедрению 775 предложений, что дает возможность сэкономить 6 миллионов 800 тысяч рублей. В цехах завода уже внедрено 171 предложение, что составляет 2 миллиона 268 тысяч рублей условно-годовой экономии.

Итоги работы ряда цехов завода в период общественного смотра ярко свидетельствуют о том, что на нашем заводе есть огромные резервы для дальнейшего совершенствования производства, улучшения технико-экономических показателей работы.

Ошибочно предполагать, что развитие творческой инициативы масс может идти самотеком. К сожалению, у некоторых руководителей цехов такие предположения имеют место. Развитием инициативы масс надо заниматься. И это ко многому обязывает хозяйственных руководителей, партийные и профсоюзные организации. Для примера сошлемся на коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербидский, секретарь партбюро тов. Назаров, председатель цехкома профсоюза тов. Польщиков). В этом цехе ведется большая организаторская работа по развитию творческой инициативы чугунолитейщиков. Так, например, тт. Носик и Немцев предложили незначительное конструктивное изменение формовочной машины «Интернационал», что позволило формовать одновременно две половины стержней блока вместо одной. По предложению тт. Зайко и Козарова внедрена двухмест-

ная отливка задней балки трактора ДТ-54, что даст около 9 тысяч рублей условно-годовой экономии. Предложение формовщика тов. Мухина экономит 9120 рублей.

Высоких показателей в период смотра по экономии добился коллектив кузнечного цеха. Кузнецы внесли свыше 70 предложений, 20 уже внедрено в производство, что экономит 197 тысяч рублей. Старший мастер тов. Дюков внедрил на группе средних молотов «сухари» и клинья под штампы взамен переходных подушек. Это даст возможность сэкономить 2,5 тонны стали и 5 тысяч рублей. Старший технолог тов. Тагиров в содружестве со старшим конструктором тов. Гусевым сконструировал и внедрил комбинированный штамп с одновременной штамповкой и обрезкой двух наименований деталей—венца А37-29 и шестерни 54-37-446. Только одно это мероприятие снизит трудоемкость на 1,5 минуты, сэкономит 14,8 тонны черного проката, 151 тысячу кубометров газа и 1800 киловатт-часов электроэнергии.

Немалых успехов в период смотра добились коллективы автоматного, прессового и других цехов.

Общественный смотр по экономии показал, что экономисты в цехах и работники планово-экономического отдела завода не занимаются глубоким анализом производства и часто проходят мимо больших резервов экономии.

Учитывая, что в период смотра поступило много ценных предложений, которые внедрены в производство, завком профсоюза принял решение продлить смотр до 1 июня 1957 года. Задача цеховых комиссий и профсоюзных организаций—вовлечь еще большее число рабочих и служащих в борьбу за экономию.

Сделаем наш завод передовым предприятием тракторной промышленности!

Металлоотходы—важная статья экономии

Известно, какое значение имеют металлические отходы для металлургической промышленности. Наш завод представляет другим предприятиям страны металлоотходы. Нуждаются в них и наши литейные цехи. Поэтому сбору металлических стружки, различных металлических отходов должно быть уделено большое внимание.

Надо сказать, что не во всех цехах относятся к этому вопросу с должной серьезностью.

Так, например, в механическом цехе № 1 для стальной стружки не нашли подходящего места. Стружка загромождает проходы, занимает место возле станков, валяется у ног оператора и т. д. Это—прямое нарушение правил техники безопасности и хранения вторичного сырья.

Неудовлетворительное положение со сбором и хранением металлоотходов и в ремонтно-механическом цехе. Часто у входа в цех с западной стороны возвышаются горы метал-

лических отходов. Стальная стружка здесь перемешана с чугунной, загрязнена обтирочным материалом. Хозмастер этого цеха тов. Синица ссылается на трудности с транспортом: якобы цех безрельсового транспорта не выделяет машин для отгрузки металлоотходов. Но это только отговорка.

Неплохо поставлена эта работа в коллективе механического цеха № 2. Здесь хозмастер тов. Ферпонтов правильно организовал сбор и хранение металлической стружки. Металлоотходы своевременно направляются в скрапоразделочный цех.

Большую экономию металла может получить наш завод, если руководители цехов уделят больше внимания сбору, хранению и сдаче металлической стружки для последующего брикетирования и применения ее в наших литейных цехах.

В. ИЗОТОВ.
Скрапоразделочный цех.

Работать ритмично с первых дней месяца

В апреле в статьях, опубликованных в газете «Боевой темп» был вскрыт ряд серьезных недостатков в организации труда на четвертом участке механического цеха № 1.

Закончился апрель. Механический цех № 1 выполнил программу апреля только на 94 процента. Не справился с апрельской программой и четвертый участок, где старшим мастером тов. Иванов. Нужно прямо сказать, что руководители цеха тт. Сорокин и Лебедев крайне медленно устраняют недостатки.

Редакция попросила рабочих М.1 рассказать о их работе с первых дней мая. Ниже печатаем сообщения из механического цеха № 1.

Обеспечить режущим инструментом

Самое узкое место в работе токарной группы, да и всего четвертого участка—это отсутствие режущего инструмента. Об этом не раз говорили на совещаниях, писали в газете, но пока улучшения в этом нет. Инструментом по-прежнему нас плохо обеспечивают.

7 мая токарная группа участка имела простои из-за отсутствия зенкера индекс 086127. Нет канавочного резца индекс 0331254 и многих других резцов.

Вот на участке сломали брешь индекс 093219, остановилась протяжка детали 37-41,

простаивают рабочие. В инструментальной кладовой были получены две брешь, но обе они оказались негодными. Одна ослабляет детали, у другой смещены шлицы. Пришлось самим рабочим исправить брешь, чтобы не сорвать сборку.

Такие случаи повторяются изо дня в день, из месяца в месяц. Необходимо в самое короткое время создать задел остродефицитных режущих инструментов, что даст возможность нормально работать на четвертом участке.

И. МИНЕНКО,
протяжчик.

Создать условия для высокопроизводительного труда

Вот уже десять месяцев, как я работаю шлифовщицей на четвертом участке механического цеха № 1 на обработке вилки кардана. Почти каждый месяц я в течение 10—15 рабочих дней не выполняю сменных заданий. Причина одна: не подают заготовок с предыдущей операции—с протяжки.

С первых дней мая наблюдается такое же положение. 6 мая вместо 170 деталей мне подали только 90. И даже эти детали были недоброкачественными. Вилка кардана должна свободно одеваться на оправку, а эта партия деталей одевалась лишь на самый конец оправки.

Чтобы установить деталь, а затем снять с оправки, пришлось потратить много времени.

Вот из-за этого и низка моя производительность труда. Очень мал и мой заработок. В марте я заработала всего лишь 350 рублей.

Руководителям нашего цеха и участка необходимо серьезно заняться тем, чтобы создать рабочим условия для повышения производительности труда.

Отсутствие нормальных условий для работы—одна из причин текучести кадров на нашем участке.

Е. СМЕРНОВА,
шлифовщица.

Моторщики срывают график сборочных работ

Итоги выполнения предмайских социалистических обязательств показали, что коллектив моторосборочного цеха способен решать серьезные производственные задачи. Так, план производства запасных частей, несмотря на все трудности, выполнен по всей номенклатуре. Выполнен план и по укомплектовке и сборке моторов. Это еще раз говорит о сплоченности коллектива, о его деловых качествах.

Однако с первых дней мая положение сильно осложнилось. Сборочный конвейер больше стоит чем работает. Цехи - поставщики недодают на сборку моторов большое количество деталей. Например, 4 мая было собрано только 25 моторов вместо 65.

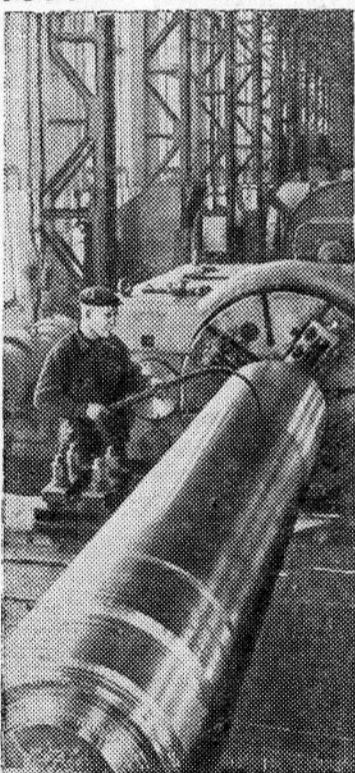
То же самое произошло и на следующий день. Конвейер простоял до обеда. Моторщики не подали основную деталь—

блок. За первые четыре часа работы из моторного цеха поступило только 3 блока. За это время не было подано также ни одного цилиндра. Такое положение срывает сборку моторов, тормозит выпуск тракторов.

Работать ритмично с первого дня каждого месяца—закон советского предприятия. Но есть такие руководители, которые не выполняют установленных требований. Руководители моторного цеха, очевидно, рассчитывают на такой метод работы, как штурмовщина.

Администрация моторного цеха вместе с партийной организацией надо серьезно подумать о том, как наладить бесперебойную поставку деталей на сборочный конвейер.

Н. БОЧАРОВ.
Моторосборочный цех.



Свердловск. Коллектив Уралмашзавода широко развернул социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября. Он обязался выполнить досрочно государственный план 1957 года по выпуску валовой и товарной продукции, добиться сверхплановой прибыли в сумме 5 миллионов рублей, повысить производительность труда на 1,5 процента сверх плана.

Свои обязательства машинистры исполняют с честью. Особенно хороших успехов добились рабочие новозэкскаторного цеха. Здесь все производственные задания выполняются по полторы—две нормы в смену.

На снимке: токарь новозэкскаторного цеха П. В. Смирнов за работой. Он систематически выполняет около двух норм в смену.

Фото В. Зуйкина.
Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За высокую честь
члена КПСС

Коммунисты газогенераторной станции на одном из партийных собраний обсудили вопрос о том, каким должен быть моральный облик коммуниста. Высокое звание члена Коммунистической партии Советского Союза обязывает быть примером для всех, показывать образцы в труде, идти в авангарде борьбы за построение коммунистического общества в нашей стране.

Партийные организации обязаны стоять на страже безусловного и точного соблюдения каждым членом партии партийной дисциплины.

Обсуждение этих вопросов на партийном собрании вызвало большую активность коммунистов газогенераторной станции.

Большинство коммунистов партийной организации считает своим долгом выполнять все требования устава КПСС. Так, мастер газостанции коммунист тов. Кустов является хорошим руководителем, организатором и воспитателем. Он также агитатор на своем участке. Рабочие с большим уважением относятся к тов. Кустову, любят слушать его беседы.

Хорошо работают и показывают пример в труде молодой коммунист тов. Харлапанов, член партии тов. Дремин и другие.

Но, как отмечали в своих выступлениях коммунисты, партийное бюро еще не держит в центре своего внимания воспитание каждого коммуниста. Это приводит к нарушениям партийной и трудовой дисциплины отдельными членами партии.

Долгое время газовщик член КПСС тов. Семенченко был лучшим работником на станции. Его отношение к труду служило примером для других. Но случилось так, что он зазнался, начал нарушать партийную и трудовую дисциплину. Партийное бюро и его секретарь тов. Дедюхин своевременно не по-

правили тов. Семенченко, не указали на его неправильные действия.

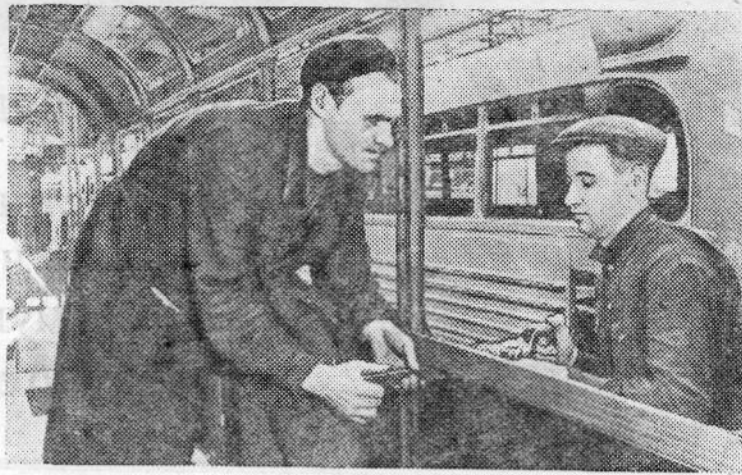
Выступившие на собрании коммунисты тт. Ануфриев и Карасев говорили о недостойном поведении членов партии слесаря тов. Русанова и газовщика тов. Подвислова. О каком авторитете этих работников может идти речь, если они часто приходят на работу в нетрезвом виде, бывают грубы с руководителями и другими работниками.

Кандидат в члены КПСС тов. Кондратов не считает нужным выполнять партийные поручения, часто не посещает партсобрания, а партийное бюро не реагирует на эти неправильные действия. Дело дошло до того, что он не явился на собрание, на котором его должны были принимать в члены КПСС.

Справедливый упрек в адрес партийного бюро бросил газовщик тов. Кальченко. Нарушение партийной дисциплины, сказал тов. Кальченко, чаще всего происходит у молодых коммунистов. И все это потому, что партийное бюро не ведет никакой воспитательной работы с ними, не привлекает их к активному участию в партийной жизни. О молодых коммунистах забывают сразу же после принятия их в ряды КПСС. Многие из них знают Устав Коммунистической партии, но не претворяют требования Устава в жизнь.

Партийная организация газогенераторной станции должна мобилизовать коллектив на борьбу за новые успехи в социалистическом соревновании в честь 40-летия Советской власти. Залогом этих успехов является неустанное укрепление партийной дисциплины, воспитание каждого коммуниста в духе верности великому делу построения коммунизма.

Н. КОРОБЕЙНИКОВ,
член КПСС.



К знаменательному событию — открытию VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов — юноши и девушки нашей страны готовят различные подарки. На Московском автозаводе имени А. И. Лихачева в автобусном цехе идет сборка новых автобусов ЗИЛ-158-А. Первому автобусу будет присвоено название «Фестивальный комсомольский».

На снимке: слесари-сборщики В. А. Васильев (слева) и П. Ф. Лутков за сборкой автобуса.

Фото В. Зунина.

Фотохроника ТАСС.

Редакция газеты «Боевой темп» обратилась к некоторым рабочим нашего завода с вопросом: с какими производственными итогами они встретили Первой и какие у них планы на будущее? Ниже мы публикуем беседы сотрудников редакции с рабочими.

Есть еще
резервы

Тяжелая кузница. Напряженный трудовой день в разгаре. Бьют паровые молоты, стучат прессы. У четырехтысячного молота стоит паренек. Это передовик соревнования штамповщик Павел Воробьев. Много раз его бригада удерживала первенство в соревновании. Вот и сейчас видно, как усердно работают члены его бригады нагревальщица Антонина Севастьянова и пресовщик Александр Фоткин. Работа спорится, потому что дружный, спаянный коллектив трудится по-настоящему, с огоньком.

— Какими успехами встречала бригада 1 Мая и каковы ее планы на будущее? — спросил сотрудник редакции бригадира штамповщиков Павла Воробьева.

— Предмайские обязательства наша бригада выполнила на 153 процента, — говорит Павел, — освоено большое количество новых деталей для трелевочного трактора. Сделано много, но предстоит сделать еще больше. Особенно нужно повысить производительность труда. А резервы для повышения у нас есть.

Наши успехи и планы

Вот, например, если увеличить скорость движения транспортера подачи заготовок, то мы изживем такое явление, как остывание нагретой заготовки. Это уменьшит брак и увеличит производительность. В целях экономии металла нам нужно внедрить предложение об укорочении заготовок некоторых деталей.

Повысить
производительность
труда

— В предмайском соревновании каждый рабочий старался как можно быстрее выполнить взятые обязательства, — рассказывает расточник механического цеха № 2 Валентин Жиганков. — За годы работы на заводе я изучил немало станков: токарный, сверлильный, фрезерный и другие. И теперь могу работать там, где это необходимо для успешного выполнения плана. Думаю, что в соревновании в честь 40-й годовщины Великого Октября это поможет мне завоевать первенство.

Операция внутренней алмазной расточки стального стакана, которую я выполняю, не из легких. Но это не дает мне права снижать выработку. В смену я делаю по две нормы, а в отдельные дни по две с половиной и три нормы.

Что нужно сделать, чтобы еще

больше повысить производительность труда? Во-первых, нужно модернизировать станок, на котором работаю: увеличить подачу и обороты. Затем еще раз рассчитать свои движения с тем, чтобы сократить время на различные подготовительные работы. Необходимо также ликвидировать такое явление, как стирание резцов, которое происходит из-за чрезмерно больших припусков на третьей операции — черновой расточке.

Подарок Родине

Комсомолка М. Белова — одна из лучших работниц смены мастера тов. Колесникова в моторном цехе.

— Я жила в Краснодарском крае, в станции Ильской, — говорит тов. Белова. — Когда узнала, что Алтайскому тракторному заводу требуются рабочие, решила поехать в Рубцовск. С первого дня работаю в моторном цехе на участке старшего мастера тов. Федорова. Всем, чего я достигла, я обязана своему коллективу и мастерам, заботливо передавшим мне свой опыт. Сменное задание я выполняю на 200 и более процентов.

Далее тов. Белова говорит:

В честь 40-й годовщины Октября я обязалась давать не меньше 200 процентов нормы. Пусть это и будет моим скромным подарком Родине.

Славная победа

Исполнилось двенадцать лет со дня всемирно-исторической победы советского народа над фашистской Германией.

Великая Отечественная война явилась самым трудным периодом в истории Советского государства. Дело шло тогда о жизни или смерти социалистического строя в нашей стране. В жестокой борьбе советский народ и его Вооруженные Силы под руководством Коммунистической партии наголову разгромили германский фашизм, отстояли великие завоевания социализма, выполнили благородную освободительную миссию, спасли все человечество от угрозы фашистского порабощения.

Идеологи империализма всячески пытаются фальсифицировать историю второй мировой войны. Они стараются обелить зачинщиков второй мировой войны, замалчивают решающую роль Советского Союза в разгроме гитлеровской армии и приписывают эту роль США и Англии.

Но буржуазным пропагандистам трудно опровергнуть исто-

рические факты, которые убедительно доказывают, что империалисты США, Англии и Франции также ответственны за развязывание второй мировой войны. Значительная часть из 90 миллиардов марок, израсходованных фашистской Германией на вооружение в период 1933—1939 годов, была предоставлена американскими и английскими банкирами. Так называемая политика «невмешательства», проводившаяся правящими кругами США, Англии и Франции, поощряла агрессивные устремления гитлеровцев, толкала их на развязывание войны.

Политике империалистов противостояла миролюбивая ленинская политика Коммунистической партии и Советского правительства, направленная на борьбу за коллективную безопасность и обуздание агрессора. Эта политика предотвратила образование накануне войны блока капиталистических государств, направленного своим острием против Советского Сою-

за. В ходе войны под давлением своих народов правящие круги Англии и США вынуждены были пойти на создание антигитлеровской коалиции, что отвечало интересам всех свободолюбивых народов и облегчало разгром гитлеровцев.

Решающую роль в разгроме фашизма сыграл Советский Союз. Его Вооруженные Силы вынесли на своих плечах основную тяжесть борьбы с гитлеровской армией. Они превзошли хваленую фашистскую армию и по качеству и количеству вооружения, и по моральной стойкости войск. Они проявили в этой войне массовый героизм, величайшую твердость и мужество.

Что касается армий США и Англии, то они все годы войны провели на второстепенных фронтах; они высадились в Европе лишь в конце войны для осуществления корыстных интересов своих империалистических хозяев.

Одним из важнейших источников крепости Советского госу-

дарства, могущества наших Вооруженных Сил, обеспечивших победу над врагом, явилась неисчерпаемая энергия и активность советского народа. Рабочий класс, колхозное крестьянство и народная интеллигенция нашей страны совершили величайший подвиг в борьбе за создание мощного и слаженного военного хозяйства, за обеспечение армии всем необходимым.

Фашистские силы были разгромлены потому, что нашим народом руководила славная Коммунистическая партия, созданная великим Лениным. Партия разработала программу всенародной борьбы с врагом, организовала и возглавила трудовой подъем масс в тылу, вдохновила воинов армии и флота на беззаветную борьбу с врагом на фронте, вселила уверенность в победу.

В ходе войны политическая и экономическая система социализма с честью выдержала все испытания. Наше Советское государство стало еще более крепким и могучим. В послевоенный период советский народ быстро залечил раны, нанесенные войной народному хозяйству, и ус-

пешно продолжает коммунистическое строительство. В экономическом развитии наша страна уже обогнала такие высокоразвитые капиталистические страны, как Англия, Франция и другие, и занимает ныне по объему промышленного производства второе место в мире. Коммунистическая партия мобилизует советских людей на решение нашей главной экономической задачи — догнать в кратчайшие сроки передовые капиталистические страны по производству всех видов промышленной продукции на душу населения.

В результате разгрома фашистских сил во второй мировой войне от системы капитализма отпал ряд стран Европы и Азии. Сбросил с себя иго империализма и феодализма великий китайский народ. По пути социалистического развития теперь идет не только наша страна, — образовалась мировая система социализма, созданся могучий социалистический лагерь.

Реакционные круги США вынашивают планы подготовки новой войны в целях установления своего мирового господства.

Турбогенератор отремонтирован раньше срока

Готовясь достойно встретить 40-ю годовщину Великого Октября, коллектив ремонтной службы теплоэлектроцентрали принял на себя социалистическое обязательство: своевременно и доброкачественно провести предстоящий капитальный ремонт. Свои обязательства ремонтники подкрепляют делами.

Недавно для планового капитального ремонта был остановлен турбогенератор № 1. Ремонт турбогенератора возглавили опытные специалисты—старший мастер машинного цеха коммунист тов. Тулякин и мастер коммунист тов. Харченко. Они произвели правильную расстановку ремонтных бригад, благодаря чему была высвобождена часть слесарей. Это позволило организовать двухсменную работу на ремонте турбины и тем самым сократить сроки ремонта.

На ремонте турбины хорошо потрудились члены бригады, возглавляемой коммунистом тов. Селезневым: комсомолец тов. Амиров, тт. Дмитриев и Азаров. С большим усердием работали члены бригады кадровика тов. Скорохода тт. Букин, Карпович, Потапов и Комаров.

Не отстали от слесарей машинного цеха и ремонтные слесари электроцеха.

Капитальный ремонт турбогенератора № 1 был несколько необычен в этом году. Наряду с ремонтом пришлось производить и некоторые изменения в электрической схеме. С этой задачей успешно справилась бригада коммуниста тов. Рыбина.

Благодаря четкой организации ремонтных работ турбогенератор № 1 был отремонтирован на 12 часов и 25 минут раньше срока.

Так коллектив ремонтной службы теплоэлектроцентрали, выполняя свои обязательства, борется за бесперебойное обеспечение электроэнергией цехов нашего завода и других предприятий города.

В. РОМАНЕНКО.

На трудовой вахте в праздничные дни

У ремонтников

В дни, когда тракторозаводцы праздновали 1 Мая, трудовую вахту несли ремонтники всех цехов.

В ремонтно-механическом цехе лучше других выполнил праздничные заказы коллектив участка тяжелых станков, руководимый старшим мастером тов. Ефименко. 26 заказов для горячих цехов были выполнены в установленные сроки.

Отлично трудился на выполнении заказа кузнечного цеха по изготовлению вала 10-тонного крана токарь тов. Беляев. Успехи в труде имел расточник тов. Бурматов, который при изготовлении тяжелых деталей для формовочных машин литейных цехов выполнил норму на 200 процентов.

Не отстал от него и токарь тов. Ищенко. Он также в смену выполнил две нормы.

Замечательно потрудились в

праздничные дни расточник тов. Стрелецкий, строгальщик тов. Смагин и многие другие.

Среди слесарей отдела механика хорошо провела праздничный ремонт бригада тов. Кочеткова. Высокопроизводительно работали токари тт. Кульпин, Ермаков и другие.

В. МАНЕЕВ.

На ТЭЦ

Необычная тишина стояла на теплоэлектроцентрали в праздничные дни. Работал только один турбогенератор № 4, снабжавший электроэнергией жителей нашего города.

Бдительно несли свою трудовую вахту машинисты турбины группкомсорт турбинного цеха Алексей Бригинский, тт. Беликов и Степкин. Неотрывно следили за показаниями приборов старшие дежурные щита управления коммунист тов. Ви-

тухин, тт. Говорова и Курапова.

Напряженно трудились в праздничные дни слесари турбинного цеха на текущем ремонте турбокомпрессора. В то время, как бригада тов. Чудакова производила ревизию трех цилиндров низкого, среднего и высокого давления, бригада коммуниста тов. Селезнева работала на замене и по подгонке новой секции воздухоохладителя. Третья бригада, возглавляемая коммунистом тов. Кулешовым, работала на ремонте остальных секций воздухоохладителя. Слесари показывали высокие образцы труда. Комиссия признала качество ремонта турбокомпрессора хорошим.

На ремонте агрегата отличались комсомольцы тт. Попов, Амиров, Дмитриев. Хорошо работали тт. Азаров, Чвириков и Шалыгин. Ремонт турбокомпрессора был закончен в срок.

А. ПЕТРОВ.

Итоги социалистического соревнования нашего завода с харьковскими тракторостроителями в первом квартале 1957 года

На завод пришло письмо от харьковских тракторостроителей, в котором они сообщают об итогах своей работы в первом квартале 1957 года.

Ниже редакция публикует итоги работы в первом квартале двух соревнующихся заводов: Харьковского и Алтайского.

Х Т З

Валовая продукция 108,1 процента, товарная продукция 107,2 процента, в том числе по номенклатуре плана: тракторы ДТ-54 100,9 процента, тракторы ДТ-14 101,4 процента, запасные части к тракторам 109,7 процента, заказы министерства 101,7 процента, топливные насосы 100 процентов, пусковые двигатели 105,9 процента, ширпотреб 110,3 процента, производительность труда 106,9 процента, себестоимость 99,2 процента, потери от брака 2,2 процента, экономия от внедрения рационализаторских предложений 3.752 (с начала года в тысячах рублей).

Директор ХТЗ **П. САБЛЕВ.**
Председатель завкома профсоюза **В. КУРИЛОВ.**

А Т З

Валовая продукция 108,7 процента, товарная продукция 108,7 процента, тракторы ДТ-54 100 процентов, запасные части к тракторам 100,1 процента, кооперация 146,5 процента, производительность труда 107,4 процента, экономия по себестоимости товарной продукции 1.310 тыс. рублей, экономия по фонду заработной платы 2.859 тыс. рублей, экономия по рационализаторским предложениям 2250,5 тысяч рублей.

Директор АТЗ **В. НАРГОПолов.**
Председатель завкома профсоюза **А. ВОЛОБУЕВ.**

Все острые подготовки к войне империалисты направляют против СССР и стран народной демократии, так как не хотят примириться с существованием социализма.

Не считаясь с волей народов, реакционные круги США стремятся усилить международную напряженность. Они отвергают все предложения Советского Союза о запрещении атомного и термоядерного оружия, о сокращении вооружений и вооруженных сил. Наоборот, они усиленно ведут гонку вооружений, создают все новые военные базы вокруг СССР и стран народной демократии.

В качестве ударной силы для будущей войны империалисты рассчитывают использовать Западную Германию. С этой целью создается реваншистская западно-германская армия, которая оснащается атомным оружием. Вышние гитлеровские генералы получают высокие посты не только в этой армии, но и в вооруженных силах Североатлантического блока.

Осенью 1956 года реакционные силы, организовав контрреволюционный мятеж в Венгрии

и вооруженное нападение на Египет, пытались создать очаги военной опасности в центре Европы и на Ближнем Востоке. Твердая позиция Советского Союза сыграла решающую роль в пресечении этих попыток.

Советские люди знают, что, пока на земном шаре остается капитализм, реакционные силы будут и впредь стремиться к военным авантюрам и агрессии. Поэтому XX съезд КПСС поставил задачу: «Принимать необходимые меры для дальнейшего укрепления оборонной мощи нашего социалистического государства, держать нашу оборону на уровне современной военной техники и науки, обеспечить безопасность нашей Родины».

Крупным шагом в деле дальнейшего укрепления Советского государства, его экономической и военной мощи является успешное выполнение шестого пятилетнего плана. Советский народ не жалеет сил и труда, чтобы неуклонно крепло наше социалистическое государство, повышалась его обороноспособность.

Усилиями советского народа Вооруженные Силы СССР в на-

стоящее время оснащены первоклассной боевой техникой, располагают всеми видами атомного и термоядерного оружия и авиацией, способной доставить это оружие туда, где потребуются его применить.

Советская Армия и Военно-Морской Флот располагают опытными, хорошо подготовленными кадрами. Личный состав наших Вооруженных Сил неустанно совершенствует свою боевую и политическую подготовку. Включившись в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября, советские воины стремятся еще выше поднять свою активность в борьбе за овладение современной военной техникой и оружием, за повышение боеготовности частей и кораблей.

Советский народ уверен, что его созидательный труд и безопасность Родины надежно охраняют наши доблестные Вооруженные Силы. Под руководством Коммунистической партии наш народ уверенно идет к коммунизму.

Полковник А. БАЕВ.

К ответу бракоделов из транспортного цеха

Недавно в адрес цеха домостроения прибыла первая партия сборных четырехквартирных домов, предназначенных для рабочих, строящих дома своими силами.

На разгрузку домов транспортный цех (и. о. начальника цеха тов. Тяжкун) выделил бригаду грузчиков во главе с бригадиром тов. Леоновым. Бригада быстро принялась «за работу». За борт вагона с четырехметровой высоты полетели детали домов. Далеко за пределами склада № 18 слышался треск разбиваемых щитов, брусев, выдавленных рам.

На следующий день на месте стоянки вагонов остались груды разбитых щитов и других деревянных изделий. Значительная часть деталей домов пришла в негодность из-за «скоростной» разгрузки.

— Дом состоит из 21 узла, — рассказывает кладовщик тов. Сытов, — но едва ли можно сейчас найти хотя бы один целым. Вот посмотрите, — указывает он на груды деревянных бесформенных кусков, пригодных только на дрова, — эти детали были когда-то крыльчками.

Мы с сожалением смотрим на поломанные детали сборных домов, которые в результате варварского отношения непригодны для сборки без предварительного ремонта. Все это принесет заводу немалые убытки.

Это не единичный случай брака в работе грузчиков транспортного цеха, где начальником погрузо-разгрузочных работ тов. Ершкун. Такая работа стала системой. Чтобы убедиться в справедливости этих слов, достаточно взглянуть на склад № 17, где лежат кучи испорченного формовочного песка, стоящего заводу не одну тысячу рублей.

Нужно строго наказывать виновников—бракоделов из транспортного цеха, которые безответственно относятся к социалистической собственности.

В. ЛУНИН.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Механизировать погрузку деталей

Механический цех № 1 изготовляет и сдает на склад сбыта значительное количество деталей в запчасти для сельского хозяйства. Имеются детали весом до 200 килограммов. Они разгружаются и складываются грузчиками цеха вручную, так как на складе сбыта до сих пор нет механических подъемно-разгрузочных средств.

Кроме механического цеха № 1, тяжелые детали сдают еще моторный и тракторосборочные цехи, которые также производят разгрузку вручную.

Рабочие не раз обращались к заместителю директора завода и к начальнику отдела сбыта с требованием механизировать погрузо-разгрузочные работы на складе сбыта. Но этих руководителей интересует только сводка о поступлении и отгрузке деталей. А как рабочие разгружают вручную корпус заднего моста, коробку скоростей в сборе, блок, коленвал, брусья и

другие тяжелые детали, этих руководителей не интересует.

Не беспокоит это также инспектора Центрального Комитета профсоюза тов. Изергина и начальника отдела техники безопасности тов. Гусева. При существующих условиях разгрузки тяжелых деталей возможны несчастные случаи и травмы рабочих.

Так, 29 апреля при разгрузке корпусов задних мостов один мост при падении соскользнул и углом торца ударил по ноге грузчика тов. Костомарова. Произошла трещина кости, и человек вышел из строя на длительное время.

Мы требуем от руководителей отдела сбыта срочно механизировать погрузо-разгрузочные работы, создать условия нормальной и безопасной работы.

И. ШЕПТИБАНЬ,
начальник производственно-диспетчерского бюро механического цеха № 1.

