

Да здравствует 1 Мая—день международной солидарности трудящихся, день братства рабочих всех стран!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Твердой Темой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 52 (1734)

Среда, 1 мая 1957 г.

Цена
10 коп.

С Первомаем, дорогие товарищи!

Сегодня вся наша страна оденется в кумач. На весеннем ветру затрепещут алые флаги. Медь оркестров, звонкая песня заполнят улицы и площади.

Первого мая вместе с миллионами советских людей труженики нашего завода продемонстрируют свою сплоченность вокруг Коммунистической партии и Советского правительства. На наших знаменах и плакатах будут написаны пламенные слова первомайских Призывов, цифры трудовых побед, одержанных в честь всенародного праздника.

Мы еще и еще раз провозгласим здравицу за дружбу между народами, за мир во всем мире. С нами будут перекликаться трудящиеся стран народной демократии, все прогрессивное человечество. Весь лагерь социализма и демократии в этот международный праздник труда выступит как глашатай мира, против поджигателей новой войны.

Предмайское социалистическое соревнование принесло новые успехи коллективу нашего завода, умножило ряды передовиков и новаторов производства.

Первые наши горячие поздравления мы приносим славному коллективу чугунолитейного цеха № 1, его руководителям: начальнику цеха Анатолию Ивановичу Вербицкому, секретарю парторганизации Владимиру Кузьмичу Назарову, председателю цехкома профсоюза Ивану Ефимовичу Польщикову, секретарю комсомольской организации Владимиру Григорьевичу Вилькину, старшему кадровому тракторостроителю начальнику пролета Федору Константиновичу Зайко, самому молодому передовику производства бригадиром комсомольско-молодежной бригады формовщиков Анатолию Куцанкову, мастеру по ремонту оборудования Ивану Ивановичу Батищеву, награжденному в канун Первомай министром тракторного и сельскохозяйственного машиностроения значком «Отличник социалистического соревнования».

Мы поздравляем передовиков производства — чугунолитейщиков, которые, самоотверженно

трудясь, с честью выполнили свои предмайские социалистические обязательства.

Успешно завершил производственные планы апреля и четырех месяцев коллектив моторного цеха. Мы горячо поздравляем лучших людей цеха — бригадира комсомольско-молодежной бригады Галину Игнатьеву, токаря Владимира Казанова, наладчика Александра Драйлина и многих других, значительно перевыполнивших свои задания.

Горячие слова первомайского приветия мы шлем коллективу автоматного цеха, который отлично работал в дни предмайской трудовой вахты и успешно завершил производственную программу. Наладчики автоматов Константин Парганаев, Владимир Неешко, Василий Лисицын изо дня в день выполняли по две нормы в смену. Много славных имен передовиков и новаторов в автоматном цехе.

Однако коллективам передовых цехов не следует успокаиваться на достигнутом. Это не к лицу нам, тракторостроителям. Впереди еще много больших и важных дел. Надо закрепить успехи и всему коллективу завода еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября.

Это значит, что надо освоить в намеченные сроки выпуск трелевочного трактора и дать стране уже в июле сто новых машин для лесной промышленности.

Это значит, что надо наращивать выпуск тракторов ДТ-54, бороться за экономию материалов, металла, топлива, электроэнергии, за внедрение новой техники и передовой технологии, за улучшение всех технико-экономических показателей работы завода.

Пусть же сегодня ярко светит солнце! Пусть гордость расцветает в наших сердцах за нашу любимую Родину, за родную Коммунистическую партию, ведущую народы Советского Союза от победы к победе на пути строительства коммунизма.

С праздником Первомай, дорогие товарищи!



Плакат работы художника В. Викторова.

Награждение тракторостроителей медалями „За освоение целинных и залежных земель“

В цехах и отделах завода на торжественных собраниях, посвященных международному празднику трудящихся 1 Мая, большой группе работников была вручена правительственная награда — медаль «За освоение целинных и залежных земель». Всего по заводу награждено 996 человек.

В передовом коллективе чугунолитейного цеха № 1 награду получили 60 человек. Среди них молодой рабочий, выпускник ремесленного училища тов. Куцанков, опытный заливщик тов. Дроздов, бригадир формовщиков тов. Гривко, наждачница тов. Гугнина и другие.

В сталелитейном цехе правительственной награды удостоены 55 человек. Медаль «За освоение целинных и залежных земель» получили сталевар тов. Костякин, инструктор стержневого отделения тов. Порахина, наждачница тов. Кольнова и многие другие.

Труд ветерана оценен по достоинству

Замечательно поработал коллектив чугунолитейного цеха № 1 над выполнением программы первых четырех месяцев текущего года. Высоким производственным успехам, достигнутым чугунолитейщиками, способствует оперативная работа отдела механика цеха, обеспечивающая своевременный ремонт и подготовку оборудования к эксплуатации.

Много лет в этом цехе работает

мастером по ремонту оборудования Иван Иванович Батищев. Биография этого ветерана труда неразрывно связана с нашим заводом. В тракторной промышленности Иван Иванович работает с 1931 года.

В связи с пятидесятилетием со дня рождения и двадцатипятилетием непрерывной работы в литейных цехах мастер по ремонту оборудования тов. И. И. Батищев приказом министра тов.

Хламова награжден значком «Отличник социалистического соревнования министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР» и премирован денежной суммой в размере 1000 рублей.

Награда за безупречную многолетнюю работу вдохновляет ветерана труда тов. Батищева на новые трудовые подвиги.

М. ИВАНОВ.

В дружной семье

В мае 1956 года после окончания Минского технического училища я приехал на Алтай. С тех пор работаю формовщиком в чугунолитейном цехе № 1. Год работы — срок небольшой, однако мне уже доверили руководство бригадой.

Сейчас наша бригада полностью комсомольская. Мои товарищи Анатолий Неберов, Алексей

Верич — дружные, трудолюбивые ребята. Мы соревнуемся с комсомольско-молодежной бригадой Леонида Разумника. Надо признаться, что нам нелегко соревноваться с такой сильной бригадой, но мы не обижаемся, если наши товарищи из другой бригады опережают нас. Шесть месяцев подряд нам присваивается почетное звание «Лучшая бригада». Каждый член

бригады награжден двумя Почетными грамотами.

Нам всем особенно радостно встречать праздник весны — Первомай. Радостно потому, что мы оправдали то большое доверие, которое нам было оказано. У нас много сил и желаний работать еще лучше.

А. КУЦАНКОВ,
бригадир формовщиков.

В Министерстве торговли СССР

Снижение государственных розничных цен на отдельные товары народного потребления

С 25 апреля с. г. вводятся новые, сниженные розничные цены на некоторые товары народного потребления.

Розничные цены на часы-будильники снижаются на 20 процентов, в том числе на малогабаритные будильники — на 32 процента, на женские наручные часы в золотом корпусе — от 10 до 15 процентов, на отдельные виды пылесосов — до 20 процентов, электропроигрывателей — до 30 процентов, на некоторые виды рыбных и растительных консервов — от 10 процентов и более.

Снижаются также розничные цены на обеденные овощные консервы, крупяные концентраты, детскую питательную муку, учебные портфели, некоторые виды парфюмерии и на некоторые другие товары народного потребления на 15 процентов и более.



Грузинская ССР. Студенты Кутанского сельскохозяйственного института готовятся к Всемирному фестивалю молодежи. Они организовали эстрадный оркестр, в котором участвует около 150 студентов. Этот самостоятельный коллектив разучивает музыкальные произведения, написанные композиторами республики к фестивалю.

На снимке: репетиция оркестра. Вокалисты студенты технологического факультета Шота Чхеидзе и Заира Балачивадзе. Фото П. Луценко.

Фотохроника ТАСС.



Да здравствует великий советский народ—строитель коммунизма!

Наш завод—наша гордость

Мастер кузнечного цеха Василий Дмитриевич Примак часто говорил мне:

—Вспоминается 1943 год. Тогда ты, Петр Яковлевич, пришел к нам в легкую кузницу 16-летним юношей. А вот сейчас я уже ухожу на пенсию, а ты—мастер. Лучший мастер легкой кузницы!

Многое изменилось за эти годы. Ведь с того дня прошло 14 лет. Вырос наш завод, а вместе с ним и его люди.

...Вот у нагревательной печи с вращающимися в руках стоит недавний выпускник ФЗО. Неумелая хватка, неопытность. Но мастер его подбадривает, показывает, учит. Время военное, тяжелое, и паренек знает, что с ним все время мастер не будет, старается овладеть мастерством сам. Ведь он рабочий!

Затем радостные дни. Советские войска наносят сокрушительные удары по врагу. И стоя у печи, паренек мечтает встать к молоту и так же точно и сильно ударять по поковке, чтобы ковать здесь в тылу победу над врагом.

И это время настало. Штамповщик Павел Костенко ушел служить в ряды Советской Армии. Его место у 200-тонного молота занял я, молодой рабочий. Гордость наполняла сердце за себя, за коллектив, за доверие. Не жалел сил, чтобы отделение, цех, завод выполняли производственную программу.

Закончилась Отечественная война. Завод переходит на 8-часовой рабочий день, но темпов труда не снижает. Три месяца подряд удерживаю первое место в соревновании среди штамповщиков.

В 1946 году меня переводят в наладчики. Все имеющееся в легкой кузнице оборудование я изучил еще раньше. И вот я налаживаю не только свой молот, но и все ковочные машины. Ко мне обращаются за помощью, советуются работающие сейчас наладчиками Григорий Радченко, Федор Захарченко и другие.

В августе 1956 года произошла еще одна перемена в моей трудовой жизни. Меня назначили мастером, доверили людей, которых я должен воспитать так, как воспитал меня ветеран труда Василий Дмитриевич Примак.

Я вырос в коллективе тракторостроителей, у которого немало производственных побед. Я горд за наш завод, за его трудовые дела. В день Первомая, когда тысячи тракторозаводцев выйдут с транспарантами, лозунгами и знаменами на улицы города, чтобы встретить праздник мира, братства и труда, мне хочется сказать: «Гордитесь, товарищи, своим заводом, защищайте его честь! Завод—это наша гордость».

П. ВОРОНИН,
сменный мастер кузнечного цеха.

ВО СЛАВУ РОДИНЫ

Я был сержантом Советской Армии, когда прочитал правительственную поздравительную телеграмму коллективу Алтайского тракторного завода в связи с выпуском тысячного трактора. Так я узнал, что в моем родном городе Рубцовске в суровые военные годы построен и работает тракторный завод. С этого дня у меня появилось сильное желание в родном городе своими руками делать мощные машины для сельского хозяйства.

Мечта моя осуществлялась. В июне 1947 года я был демобилизован и поступил учеником фрезеровщика в инструментальный цех на участок сложно-режущего инструмента.

Вскоре моего учителя тов. Аелина призвали в ряды Советской Армии, и всю работу пришлось выполнять самому. Работа фрезеровщика-универсала, как известно, сложная и ответственная. Поэтому первое время было мне нелегко. Приходилось часто обращаться за помощью к квалифицированным рабочим. Помог мне в совершенствовании профессии фрезеровщика тов. Вивиан, получивший трудовую закалку еще на Харьковском тракторном заводе. Он настойчиво и терпеливо разъяснял мне скрытые резервы производительности труда. Он объяснял мне, как правильно применять режимы резания. Уже тогда я понял, что от того, как цехи завода будут обеспечены инструментом, зависит выполнение плана выпуска тракторов в производственных цехах.

Завод рос, возрастал и спрос на инструмент. Квалифицированных рабочих в цехе не хватало, надо было выполнять задание не числом, а умением. Знание фрезерного дела дало мне возможность задания перевыполнять в полтора—два раза.

С ростом производства появились новые повышенные требования в отношении совершенствования работы. Так, например, ранее шлищевые и червячные фрезы изготовлялись цельными. В целях экономии металла, многократного восстановления фрез, а также уменьшения трудоемкости в изготовлении цех получил задание изготовлять фрезы наборными.

Много думал я тогда, как устранить многочисленные неполадки, которые возникали при изготовлении фрез новой конструкции. После неоднократных испытаний я убедился, что необходимо применять прогрессивные режимы резания, стал несколько изменять геометрию режущего инструмента. Работа пошла успешнее.

При изготовлении корпуса к наборным фрезам фрезеруются прямые пазы, в которые затем с помощью клина с углом в один градус и двух торцевых гаек крепится нож. Применяемые в работе торцевые оправки не имели центров. Затянутые гайкой заготовки на такой оправке при вращении имели большую вибрацию, не позволяли применять повышенные режимы резания, давали низкое качество обработки.

Посоветовавшись с другими фрезеровщиками, я предложил оправки зацентровать. Изготовленные по нашему заказу оправки с центрами успешно применяются. Были ликвидированы все указанные неполадки в работе.

Много уходило рабочего времени на изготовление трехсторонней торцевой фрезы. Дело в том, что подрез под зубом, затем создание заднего угла у заготовки производились одной фрезой в два прохода. Сейчас я делаю это за один проход двумя фрезами. На оправке закрепляю одновременно две фрезы, из которых одна фрезерует под зубом, другая—задний угол. Между ними помещаю кольца толщиной, равной изготовляемому зубу фрезы. Это мероприятие позволило в два раза увеличить производительность труда.

Для бесперебойной работы имею полный комплект инструмента. Иногда бывает брак в работе, обычно скол зуба. Такие фрезы, не идущие в основное производство, путем доделки изготовляю для себя.

Сейчас цех выпускает большую дополнительную номенклатуру инструмента в связи с освоением выпуска трелевочного трактора. Задания резко выросли. Продумав организацию рабочего дня, я перешел на многостаночное обслуживание. На оправку одеваю сразу по три заготовки. Один проход при фрезеровании паза занимает 10—12 минут машинного времени. Это позволяет второй станок загружать другими операциями с малым машинным временем.

Участок остро нуждается в квалифицированных рабочих. Обученный мною фрезерному делу Владимир Пономарев работает самостоятельно и систематически перевыполняет норму выработки.

Моим подарком международному празднику 1 Мая является подготовка еще одного молодого рабочего Михаила Тайдакова, который в мае переходит на самостоятельную работу.

Предмайское обязательство—выполнять сменные задания не ниже чем на 180 процентов—мною перекрыто. Моя сменная выработка составляет 225—230 процентов.

С. ДОХЛОВ,
фрезеровщик инструментального цеха.



ДЛЯ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ



Строительство новых санаториев, курортов, больниц, поликлиник в нашей стране свидетельствует о неустанной заботе Коммунистической партии и Советского правительства о здоровье трудящихся.

На Восточном поселке нашего завода выстроено замечательное здание новой поликлиники. Здесь имеются 23 врачебных кабинета.

За первый квартал текущего года поликлиника имела 55 тысяч посещений больных, не считая 5 тысяч посещений зубо врачебного кабинета.

В чугунолитейном цехе № 3 действует хорошо оборудованный ингаляторий. Только за первый квартал этого года прошли курс лечения в ингалятории свыше 1000 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

Большой популярностью на заводе пользуется ночной санаторий. За 4 месяца текущего года в ночном санатории уже побывало 210 грузчиков нашего завода.

НА СНИМКЕ: здание новой заводской поликлиники.

На важном участке

Большой, светлый зал. Это машинное отделение второго подъема береговой насосной станции. Ровно гудят центробежные насосы, нагнетающая из большого отстойника прозрачную воду в водонапорную сеть. Именно здесь берет свое начало жизненно важная артерия, которая снабжает весь город водой.

На посту старшего машиниста с 1948 года трудится здесь скромная работница теплосилового цеха Варвара Пантелеевна Боровкова. В начале она была подсобной работницей, затем стала помощником машиниста.

Шли годы. На заводе развернулось движение за применение передовых приемов работы. «Но как здесь применить это?—задавала себе вопрос Варвара Пантелеевна.—Надо придумать что-то другое, что могло бы улучшить работу насосной станции».

Она предлагает членам своей бригады создать на рабочих местах такие условия, которые обеспечили бы бесперебойную работу оборудования. Одновременно Варвара Пантелеевна совершенствует свое мастерство, изучает передовой опыт и накапливает знания, готовится стать машинистом насосной станции. Вскоре ее назначили машинистом, а затем и старшим машинистом.



Умело, со знанием дела исполняет свои обязанности тов. Боровкова.

—Более трех лет я знаю Варвару Пантелеевну,—говорит старшая лаборантка береговой насосной станции Любовь Федоровна Тихунова. Ее бригада—лучшая на станции. Тов. Боровкова требовательный работник, умеет работать по настоящему. Она часто интересуется анализами лаборатории. Если, например, повысился уровень воды на первом подъеме, Варвара Пантелеевна

своевременно сообщает в лабораторию, чтобы увеличили дозировку.

Добрым словом отзывается о тов. Боровковой и председатель цехового комитета Яков Абрамович Чигринский.

—Это наш лучший профгруппорг,—говорит он.

И в самом деле, профгруппа, которую возглавляет тов. Боровкова,—это дружный, спаянный коллектив. Члены бригады—помощники машиниста Мария Евдокимовна Тренина, Нина Григорьевна Аксенова, лаборантка Ольга Павловна Сергеева

и аппаратчица Анна Николаевна Широких борются за безаварийную работу.

Международный праздник трудящихся—Первое мая старший машинист береговой насосной станции Варвара Пантелеевна Боровкова вместе со всем коллективом встречает новым подъемом в труде, высокими показателями работы.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

1
МАЯ

Слава чугунолитейщикам цеха № 1 передовикам предмайского соревнования!

Зрелость коллектива

В предмайском социалистическом соревновании особенно ярко проявилось стремление коллектива чугунолитейного цеха № 1 выполнить решения XX съезда КПСС по осуществлению перехода на семичасовой рабочий день. Кроме того, для достижения намеченной цели в нашем цехе была проделана значительная работа. Главное внимание было уделено узловым вопросам, влияющим на рост производительности труда.

Важность четкой работы конвейеров очевидна. Для этого была отрегулирована скорость движения конвейеров. Раньше первый конвейер двигался со скоростью 4,2 метра в минуту. Выбивщики не успевали выбивать опоки, приходилось часто останавливать конвейер, что снижало выработку формовочных бригад. Скорость движения второго и третьего конвейеров была занижена, что замедляло доставку опок к бригадам формовщиков. Сейчас движение этих конвейеров упорядочено.

Замена формовочных машин низа на верха позволила упразднить ряд лишних операций и повысить выработку формовщиков. Серьезным тормозом в работе является зависание формовочной земли в бункерах. Мы серьезно занялись устранением этого недостатка. Сейчас мы внедряем пневматические затворы в бункерах вместо ручных, что значительно облегчает труд рабочих, повышает их выработку.

В практике работы нашего цеха выявлено большое преимущество многоместных моделей перед обычными. Например, в одной опоке в нашем цехе формовались две детали 39-439. Сейчас в этой же опоке формируются четыре детали. В настоящее время на многоместную формовку переведено 9 наименований деталей, что снизило трудоемкость трактора на 45 минут, в денежном выражении — на 2 рубля 20 копеек.

Вопросами технического прогресса мы занимались очень тщательно и продуманно, ибо эти вопросы имеют прямую связь с задачами дальнейшего увеличения выпуска продукции. Так, в стержневом отделении установлен ленточный транспортер для подачи стержней блока на сборку. Эта операция выполнялась раньше вручную. Механизирована также подача стержневого состава в стержневой ящик на одной из машин. Уста-

новлено, что это новшество сокращает время на формовку двух стержней одновременно до 45 секунд. Мы получили большую экономию от внедрения механизированной подачи кокса для вагранок. В результате этого были высвобождены двое рабочих.

В тесной связи с разрешением производственных задач ведется работа по экономии всех видов материалов, энергии. В первом квартале наш цех выполнил план на 105,5 процента. Из них 2 процента нужно отнести за счет полученной экономии. Снижен расход сжатого воздуха. Вопросами экономии занимается весь коллектив.

Наши кадровики не только показывают хорошие примеры в работе, но и учат молодежь. Ведь молодежь — будущее завода. Она должна умножить славу родного цеха, добиться нового технического прогресса производства. Успехам литейщиков способствует техническое обучение наших рабочих. В первом квартале обучено 120 человек при плане 80, в апреле обучен 51 человек при плане 25. Добросовестно относятся к подготовке кадров начальники пролетов тт. Зайко и Носик.

Большая роль принадлежит нашим рационализаторам. Лучшими рационализаторами являются тт. Шведунов, Полторацкий, Ивенецкий.

Для осуществления перехода на семичасовой рабочий день необходимо коллективу цеха повысить производительность труда на 14 процентов. Передовые участки, смены, бригады и отдельные рабочие значительно перевыполняют задания. Так, плавильный участок (начальник тов. Гуров) в марте выполнил программу на 113 процентов, обрубное отделение этого участка — на 111,1 процента, южный пролет — на 109,1 процента. На 160—170 процентов выполняют задания бригады тт. Разумника, Зарва, Волохина. Рабочие цеха тт. Попов, Ивахина, Батицев, Стрельцов выполняют более двух норм в смену. Таких рабочих в нашем цехе десятки.

Успехи, достигнутые нашим цехом в предмайском соревновании, говорят о том, что коллектив добьется осуществления намеченных планов и в недалеком будущем перейдет на семичасовой рабочий день.

И. БЕЛЯНСКИЙ,
заместитель начальника цеха.

Мы сдержали свое слово

Коллектив землеприготовительного участка чугунолитейного цеха № 1, борясь за достойную встречу международного праздника трудящихся — 1 Мая, обязался выполнить план четырех месяцев 25 апреля.

Коллектив участка сдержал свое слово. 24 апреля был завершен четырехмесячный производственный план, и наш участок одним из первых в цехе рапортовал о новой производственной победе.

Успехи нашего коллектива стали возможны благодаря добросовестному труду всех, кто свой труд рассматривает, как дело чести, как долг перед Родиной. К ним относятся передовые люди землеприготовительного отделения: миксеристки тт. Федяева, Васильчикова, Огарь, Мухина, Байборода, Крючкова и другие, которые выполняют по полторы и нередко по две нормы в смену.

Хорошей трудовой славой пользуются наши тоннельщики тт. Медянкина, Комарова, Данькова и Максименко.

Коллектив участка усиленно ведет подготовку для перехода на семичасовой рабочий день.

А. ЧЕНЦОВ,
старший мастер.

1000 опок за 7 часов

Плавильный участок чугунолитейного цеха № 1 обеспечивает металлом все пять конвейеров. Работа у нас горячая, требует большого напряжения сил, упорства. Каждый член коллектива, начиная от начальника пролета и кончая рядовыми рабочими, чувствует высокую ответственность за судьбу производственного плана.

В предмайском социалистическом соревновании плавильный участок завоевал одно из первых мест в цехе. В настоящее время нашему участку передано на хранение переходящее Красное знамя завода.

При норме 470 опок я форму 960 опок. Но это не предел. Я поставил себе такую цель: за семичасовой рабочий день заформовать до 1000 опок. Это будет моим подарком Родине.

И. ДРОЗДОВ,
заливщик.

Партийная организация в борьбе за совершенствование производства

Выполняя решения XX съезда КПСС, коллектив чугунолитейного цеха № 1 широко развернул социалистическое соревнование между сменами, бригадами и отдельными рабочими, а также с цехами: сталелитейным, кузнечным и чугунолитейным № 3. Это соревнование проходит под девизом: «Достоинно встретим 40-ю годовщину Великого Октября».

На протяжении четырех месяцев 1957 года коллектив цеха ежемесячно перевыполнял установленный план, а 24 апреля рапортовал о досрочном завершении четырехмесячного плана.

Если сравнить показатели истекших месяцев этого года с показателями 1956 года, то станет ясно, что коллектив цеха, преодолевая трудности, добился определенных успехов по всем технико-экономическим показателям.

Партийная организация нашего цеха проводила свою работу по решению коренных производственных задач: резкого сокращения простоев оборудования и улучшения его технического состояния путем укрепления ремонтной службы.

Партийная организация добилась усиления партийного контроля за выполнением решений партийных и рабочих собраний, а также распоряжений администрации, добились повышения ответственности руководящих работников участков и смен за порученное дело.

Выполнение социалистических обязательств, а также других мероприятий становилось известным всему коллективу путем обсуждения этих вопросов на рабочих собраниях, путем действенной наглядной агитации — ежедневного вывешивания плакатов «Молния», «Слава», «Привет» для отдельных бригад, конвейеров, смен или участков, имеющих высокие производственные показатели.

Все эти вопросы были также в центре внимания нашей стеновой печати. Цеховая стенная газета «Литейщик» (редактор тов. Варшавский), молодежная газета «Комсомолец» (редактор тов. Пантелеев), сатирическая газета «Еж», а также участковые газе-

ты «Стерженщик», «Формовщик», «За качество» пользуются большим успехом.

На конвейерах и у формовочных машин с ноября прошлого года действуют почасовые графики, где за каждый час отмечают выполнение задания. Таким образом, формовщик видит не только результаты своего труда, но и труда своих соседей, а также всей смены.

Организован ежедневный показ заработной платы формовщиков за прошедший день.

Партийное бюро уделяет также большое внимание росту партийной организации и выдвижению передовиков производства на командные должности: инструктора, бригадира, мастера и т. д.

Так, член КПСС формовщик тов. Вдовиченко сейчас работает мастером смены. Электрик член КПСС тов. Тихонов вырос до энергетика цеха. Он является депутатом городского Совета, народным заседателем в суде, членом цехкома профсоюза.

Хорошими производственниками и активными коммунистами также являются: бригадир землеприготовительного отделения тов. Лунов, формовщик тов. Потапова, заливщик тов. Настановко, электрик тов. Литвинцев, старший мастер плавки тов. Гуров, инструктор тов. Будан, начальник пролета тов. Зайко, грузчик тов. Волков. Молодые коммунисты формовщик тов. Мухин, контролер тов. Егоров, слесарь тов. Вилькин (он же комсорг цеха) и другие в своей повседневной работе являются примером для всего коллектива цеха.

Необходимо отметить, что в жизни и деятельности партийной организации, а также всего коллектива цеха еще имеются недостатки, которые в ближайшее время нужно изжить.

Нам необходимо мобилизовать все силы на выполнение задач, связанных с переходом цеха на семичасовой рабочий день без уменьшения объема выпуска продукции, досрочно выполнить социалистические обязательства, взятые в честь 40-й годовщины Великого Октября.

В. НАЗАРОВ,
секретарь партбюро.

Указом Президиума Верховного Совета СССР бригадир формовщиков чугунолитейного цеха № 1 Леонид Егорович Разумник награжден медалью «За трудовую доблесть».

24 апреля коллектив чугунолитейного цеха № 1 досрочно выполнил производственный план четырех месяцев. Немалая заслуга в этом большом трудовом успехе и бригады тов. Разумника, систематически перевыполняющей сменные задания.

Леонид Разумник начал свою трудовую деятельность 17-летним юношей. Проработав три года в сапожных мастерских общества глухонемых в г. Полоцке, тов. Разумник поступает в школу ФЗО, после окончания которой вместе с группой глухонемых направляется на наш завод, в чугунолитейный цех № 1. Месяц проработав формовщиком, тов. Разумник назначается бригадиром на формовочную машину № 23 второго конвейера.

Дружно и слаженно работает бригада формовщиков, возглавляемая тов. Разумником. Формовщики Иван Божков, Николай Неизвестный вместе с бригадиром учились в школе ФЗО. И сейчас они вместе работают, добиваются высоких про-

Трудовая доблесть

Производственных показателей. Соревнуясь с комсомольско-молодежными бригадами Анатолия Куцанкова и Василия Горковенко, бригада Леонида Разумника постоянно удерживает первенство, настойчиво наращивает темпы, повышает выработку.

Об успехах своей бригады рассказал на собрании формовщиков Леонид Разумник. Обмен передовым опытом помогает коллективу цеха успешно справляться с любыми производственными заданиями, побеждать трудности.

— Я прихожу в цех за 20—30 минут до начала работы, — рассказывает тов. Разумник. — Делаю это для того, чтобы хорошо ознакомиться с заданием, узнать, какая будет формоваться деталь в первую очередь.

Почему бригадир должен знать все это заблаговременно? На этот вопрос тов. Разумник дает следующее объяснение:

— Если деталь требует установки стержней, необходимо тщательно проверить, имеются ли они возле формовочной машины. Если стержней нет, идя в стержневое отделение, предъявляю требования мастеру, что-

бы он обеспечил бригаду работой.

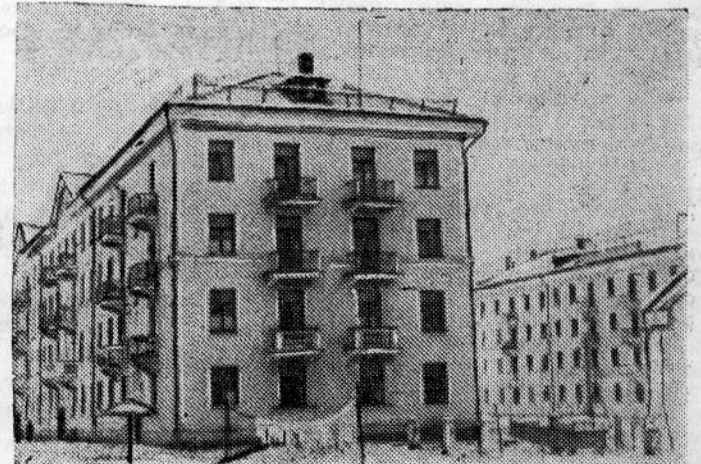
Проверка состояния механической части машины верха и низа, годность подъемника, сталквателя форм, подготовка дуг — все это не ускользает от внимания бригадира. Вместе с бригадиром придирчиво осматривают механизмы его товарищи — члены бригады.

Бригада тов. Разумника работает строго по часовому графику. Каждый член бригады в совершенстве овладел процессами формовки, поэтому в случае необходимости может заменить своего товарища. Изучение технологии каждой детали помогает формовщикам бороться с браком. Наибольшая выработка бригады в смену — 280 процентов. Но это не предел. Имеются еще большие резервы повышения производительности труда.

Высокая награда бригадира формовщиков Леонида Егоровича Разумника еще больше поднимет его ответственность за работу, воодушевит его и всех членов бригады на новые трудовые успехи.

Я. ВАРШАВСКИЙ,
Чугунолитейный цех № 1.

ДЛЯ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ



В текущем году тракторостроители должны получить 14 тысяч квадратных метров новой жилой площади.

В мае на Вокзальной улице будет сдан четырехэтажный новый дом, насчитывающий 1530 квадратных метров жилой площади. Этот дом предназначен для рабочего об- ществения.

Успешно строят хозяйственным способом жилые дома сталевары, чугунолитейщики, моторщики и коллективы других цехов завода. Идет строительство двухэтажного жилого дома в центре Восточного поселка силами коллектива кузнечного цеха. Он будет построен к 40-й годовщине Великого Октября.

Здравствуй, Первомай!

По стране шагает Первомай. Он несет радость, песню, дружбу народов. В голубой сини высоко режт белые голуби— символ борьбы за мир во всем мире.

Во всем видна поступь весны, радостное пробуждение. Вот идешь по поселку и видишь, как выросли его улицы, обогатились новыми многоэтажными домами.

А вот площадь Калинина. Взору представляется прекрасное здание новой заводской поликлиники. А дальше благоустроенные дома на Вокзальной и других улицах, выстроенные за последние годы.

Весна нынешнего года богата особыми приметами. Советские люди, вооружившись историческими документами— решениями февральского Пленума ЦК КПСС и VI сессии Верховного Совета СССР, с еще большей силой трудятся, чтобы сделать нашу Родину богаче и краше. Идет всенародное обсуждение совершенствования организации управления промышленностью и строительством.

Первомай мы сегодня празднуем на пороге славного 40-летия Советской власти. Вот почему с особой силой развернулось в цехах нашего завода предмайское социалистическое соревнование, которое является и соревнованием в честь 40-й годовщины Великого Октября.

На плакатах, на транспарантах, которые мы высоко пронесем мимо трибуны, вместе с пламенными словами первомайских Призывов будет рассказано и о наших трудовых победах.

Чугунолитейщики изо дня в день старались выдавать как можно больше опок, сталевары боролись за тонны сверх-

плановой стали, кузнецы—за увеличение выдачи поковок. В механических цехах и на сборках несли трудовую вахту слесари и сверловщики, токари и фрезеровщики, чтобы бесконечным потоком шла готовая продукция на склад сбыта и непрерывно сходили с конвейера тракторы.

В этих трудовых буднях умножались ряды передовиков, новаторов производства, которые ставили перед собой задачу — сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня.

И вот сегодня под сенью алых знамен мы видим их в первомайских колоннах.

Вот идет помолодевший от весеннего солнца Федор Константинович Зайко. Вас, старорого кадрового тракторостроителя, пусть еще больше согреет наш первомайский привет.

А когда-то, 15 лет тому назад, на голом пустыре, где сейчас раскинулись корпуса завода, Вы, Федор Константинович, выдавали первую плавку чугуна. Первая чугунная плита, отлитая в суровые дни Великой Отечественной войны, как реликвия, хранится на заводе.

А вокруг Вас молодая поросль: формовщики, заливщики, выбивщики, обрубщики, пришедшие на завод совсем недавно и за короткий срок освоившие профессии. Мы не будем называть их имена. Их сотни веселых, задорных советских парней и девушек, складно и умело работающих у формовочных машин и умоножающих с каждым днем выдачу опок.

Вы знаете их хорошо, замечательных людей чугунолитейного цеха № 1, победителей первомайского социалистического соревнования.

—Здравствуй, Первомай! — скажете и Вы, Михаил Макарович Шапко. Вам особый первомайский привет—сборщику первого керосинового трактора. В августе 1943 года Вы участвовали в создании трактора на голой алтайской степи. Тысячи тракторов прошли через ваши рабочие руки, руки регулировщика.

Сколько молодых рабочих трудятся на большом конвейере, где ежесуточно сходят десятки тракторов! Вот их имена: Иван Осипов, недавно закончивший ремесленное училище Малыгин и Гомедов, инструкторы Василий Исаков, Виктор Звягинцев и многие, многие другие.

Вы идете в колонне и видите впереди модель нового трелевочного трактора. Массовый выпуск новой мощной машины решают и решит весь коллектив нашего завода. Какой славный путь: от керосинового трактора до дизельного трактора ДТ-54, до мощного трелевочного трактора ТДТ-60.

Мы сегодня поздравляем с Первомаем и сталеваров Павла Ушколенко, и формовщицу Евдокию Овечкину, и кузнецов Семена Петрова и Михаила Яхнеева и многих других.

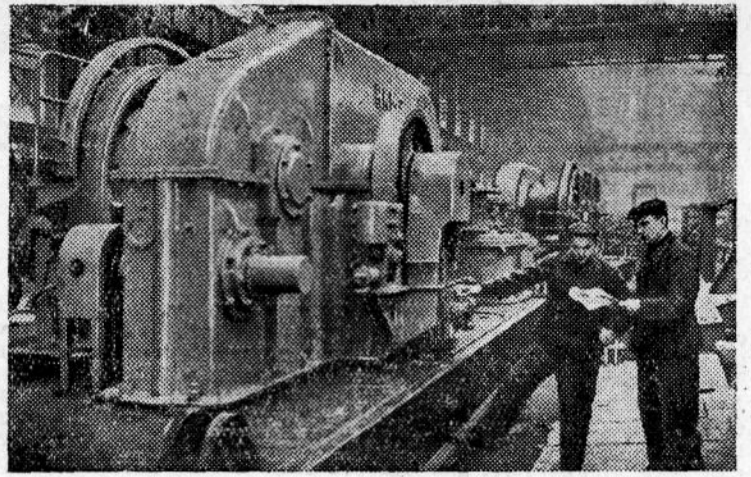
Так пусть же песня и смех, радость и веселье заполнит улицы и площади!

Пусть молодеет наш город, наш родной завод!

Здравствуй, Первомай, праздник молодости, весны и труда!

Н. КОРОБКОВ.

Навстречу 40-й годовщине Великого Октября



Сталинская область. Соревнуясь за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, коллектив Ново-Краматорского машиностроительного завода увеличивает выпуск продукции.

В механическом цехе № 7 успешно применяется узловой метод сборки машин. Все бригады этого цеха перевыполняют свои производственные задания. Производственный план цех систематически выполняет на 108—110 процентов.

Коллектив участка сборки экскаваторов механического цеха № 7 обязался выполнить годовой план к 40-й годовщине Великого Октября.

На снимке: слесарь-сборщик Н. И. Онопко (слева) и бригадир слесарей-сборщиков В. Н. Шулуудиков за монтажом главной лебедки экскаватора.

Быть новоселью

Сталелитейщики одними из первых подхватили ценную инициативу рабочих Горьковского автозавода о строительстве домов своими силами. Дирекция завода выделила стальцеку четыре четырехквартирных и шесть одноквартирных сборных домов.

Квартиры в будущих домах будут выделены строителям — лучшим рабочим цеха. Так, по решению цехового комитета профсоюза квартиры получают печник тов. Новиков, сталевар тов. Кайгородцев, инструктор участка тяжелого литья тов. Шестаков, подручный сталевара тов. Беженар и другие. Ответственным за строительство был назначен член партбюро Иван Матвеевич Суховериков. Руководство бригадой строителей было поручено пенсионеру, столяру цеха тов. Маслову. Строительная бригада была обеспечена всеми необходимыми инструментами и материалами.

Дружно принялись строители за работу. Очистили от снега строительную площадку, по сточным канавам отвели воду.

На помощь строителям пришла комсомольцы цеха во главе с секретарем бюро Рудольфом Вивьяном. Был организован комсомольский воскресник.

С комсомольским огоньком, с боевым задором работали комсомольцы. Одни рыли траншеи под фундаменты домов, другие подвозили бутовый камень, третьи укладывали его в готовые траншеи. Особенно хорошо потрудились комсомолки тт. Желябовская и Бондарева, комсомолец тов. Пинчук.

Строители в свободное от работы время выстроили сарай для хранения инструмента и материалов, а также с помощью других рабочих, принимавших участие в последнем воскреснике, уже залили бетоном фундаменты под четырехквартирные дома. Залиты бетоном также два одноквартирных коттеджа, которые будут расположены на Восточном поселке.

В ближайшее время на завод поступят сборные четырехквартирные дома, из них четыре дома будут переданы сталелитейному цеху.

..Недалек тот день, когда сталевар тов. Кайгородцев, печник тов. Новиков, подручный сталевара комсомолец тов. Беженар и другие сталелитейщики будут справлять новоселье в новых домах, построенных своими руками.

В. РОМАНЕНКО.

ИЗВЕЩЕНИЕ

5 мая 1957 года в Доме техники в 7 часов вечера состоится заводское собрание рабкорского актива газеты «Боевой темп» и редакторов стальных цехов и отделов, посвященное Дню Советской печати.

ПАРТКОМ.

РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП».

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Куда пойти в праздничные дни

1 мая

КЛУБ ЗАВОДА

Вечер комсомольцев и молодежи нашего завода. В программе вечера—концерт художественной самодеятельности клуба.

2 мая

ГОРДРАМАТЕАТР

Вечер коллектива сталелитейного цеха нашего завода. Будет поставлен спектакль «Незаменимый». Начало в 5 часов.

А. АДАМОВ

Повесть

Дело „пестрых“

—А где ваша семья, Антон Захарович? — участливо спросил Зотов.

—На даче.

—Какие же вещи у вас украли, можете сейчас сказать?

—Увольте, дружок. Вечером жена придет, тогда...

—И последний вопрос: можете хотя бы приблизительно определить время, когда произошла кража?

—Соседка наша—она обед мне в эти дни готовила—говорит, что заходила около часу дня. А я приехал в четыре. Вот, значит, в этот промежуток.

—Как зовут вашу соседку?

—Зовут Варвара Ильинична. Она живет в двадцатой квартире, на нашем этаже.

—Ну, спасибо, Антон Захарович,—сказал Зотов, вставая.

—Простите, что утомили вас. Больше ни о чем спрашивать не буду. Разрешите только нашим сотрудникам тихонько осмотреть столовую?

—Да ради бога,—развел руками Шубинский.—В конце концов из-за меня же хлопочете.

Он снова прикрыл глаза.

Зотов и Фролов, стараясь не шуметь, вышли из столовой. Фролов нес подмышкой портфель.

—Итак,—сказал ему в передней Зотов,—здесь лишь кража, хотя и незаурядная. При-

дется, как видно, нам попытаться.

—Так точно,—ответил Фролов.—Желаю удачи.

Зотов постоял еще минуту в передней, что-то обдумывая и вытирая цветным платком вспотевшую шею, затем направился в одну из комнат.

—Товарищ майор,—обратился к нему Гаранин, пряча в карман лупу,—кое-какие следы все-таки удалось обнаружить. Разрешите показать?

—Хорошо. Сейчас покажете,—отозвался Зотов и сообщил сведения, полученные от Шубинского.

—А теперь продолжим работу,—закончил он.—Гаранин, показывайте, что нашли.

Костя повел Зотова в переднюю, к выходной двери, и, указав на проволочную сетку на полу, сказал:

—Преступник или преступники, войдя в квартиру, по-видимому, машинально вытерли ноги.

В этой сетке застряли и просыпались на пол мелкие частицы красной глины и извести. Я их собрал.

Он передал Зотову пакетик. Тот бережно развернул его и, вынув лупу, рассмотрел содержимое. Потом спросил:

—Почему вы думаете, что это оставили преступники?

—Полы недавно вымыты. Я

проверил обувь Шубинского и всех наших сотрудников, кроме вас. Следов глины и извести не нашел.

—А сотрудники комитета? Может быть, они?

—Воронцов их догнал. Уже в машину садились,—усмехнулся Костя.—Нет следов.

—Любопытно,—одобрительным тоном произнес Зотов.—Что еще обнаружили?

—Дальше прошу в кабинет.

Подведя Зотова к письменному столу, Костя указал на толстое стекло, лежащее перед чернильным прибором.

—Здесь обнаружены очень четкие следы пальцев, но в перчатках.

Рука преступника очень вспотела, и пот прошел через тонкую, как видно, перчатку. Мы сняли эти следы на пленку. Желаете взглянуть?

—Потом. Дальше?

—В платяном шкафу преступник зацепился перчаткой за гвоздик внутри. На нем я нашел вырванные из перчатки две нитки и рядом небольшое пятнышко крови. Нитки вот.

Костя вынул из кармана еще один бумажный пакетик, и Зотов снова взялся за лупу.

Продолжение следует.