

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания № 51 (1733) | Суббота, 27 апреля 1957 г. | Цена 10 коп.

Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Улучшайте организацию производства, укрепляйте социалистическую дисциплину труда, обеспечивайте ритмичную работу предприятий!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года).

За боевое и конкретное соревнование с минскими тракторостроителями

Коммунистическая партия и Советское правительство поставили перед коллективом Алтайского тракторного завода ответственную народнохозяйственную задачу: подготовить производство и освоить с июля 1957 года выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60 для лесной промышленности.

Для обеспечения своевременного решения этой задачи большое задание дано и минским тракторостроителям. В установленные сроки Минский тракторный завод должен начать поставки по кооперации на АТЗ: задних мостов трактора ТДТ-60, бортовых передач, 130 наименований деталей, установленное количество оснастки.

Известно, что от того, насколько четко коллектив Минского тракторного завода будет поставлять узлы и детали, во многом будет зависеть решение задачи по выпуску трелевочных тракторов.

Учитывая, что в подготовке производства тракторов ТДТ-60 есть много недостатков, коллектив нашего завода решил включиться в соревнование с минскими тракторостроителями. Еще 21 февраля 1957 года в г. Минск завком профсоюза от имени коллектива был отправлен вызов на соревнование и обязательства. Долгое время руководители Минского тракторного завода молчали. И вот только 19 апреля на наш завод поступил ответ: «Коллектив Минского тракторного завода согласен вступить в соревнование с алтайскими тракторостроителями».

Однако дальнейшие строки ответа вызвали недоумение у коллектива нашего завода. В ответе наряду с другими обязательствами, которые приняли минчане на 1957 год, записан такой пункт: «Учитывая исключительно важное народнохозяйственное значение выпуска тракторов ТДТ-60, обеспечить своевременное освоение и подачу задних мостов к этим тракторам Алтайскому тракторному заводу», а о бортовых передачах и многих других деталях, а главное, о сроках поставок ничего не сказано. Мы считаем, что в таком ответе выражено неправильное отношение к организации социалистического соревнования, ибо соревнование требует конкретности и бевитости. Тем более, что дорогое время уходит и приближаются сроки выпуска тракторов.

Надо полагать, что завком профсоюза нашего завода от имени коллектива сообщит Минскому тракторному заводу, что алтайские тракторостроители желают развернуть конкретное и боевое социалистическое соревнование за успешное решение поставленной задачи — освоение выпуска тракторов ТДТ-60.

Коллектив АТЗ ждет от минских тракторостроителей конкретных обязательств.

Активно проведем конкурс молодых рационализаторов

С совещания рационализаторов в г. Липецке

В июне текущего года будут подведены итоги конкурса на лучшее рационализаторское предложение, объявленного Центральным Комитетом ВЛКСМ.

Недавно на Липецком тракторном заводе прошло совещание молодых рационализаторов. Как комсомольские организации руководят конкурсом, какие трудности и недостатки у молодых рационализаторов — обо всем этом должны были рассказать представители всех заводов тракторной промышленности страны.

В совещании приняла также участие группа молодых работников нашего завода во главе с секретарем комитета комсомола тов. Егоровым. В составе делегации были секретари и члены цеховых комсомольских бюро тт. Никонов — отдел главного конструктора, Шведов — автоматный цех, Тырданова — кузнечный цех, молодой рационализатор отдела главного технолога тов. Верейкин, инженер БРИЗа тов. Поповских и другие.

С докладом о ходе конкурса на совещании выступил главный инженер главтракторопрома тов. Изотов. Секретари комитетов комсомола Сталинградского, Харьковского, Минского и других заводов рассказали об интересных формах работы по проведению конкурса. О ходе конкурса на нашем заводе рассказали тт. Верейкин и Егоров.

Третий день совещания был посвящен осмотру завода и собеседованию у главного инженера.

В заключение секретари Центрального и областного комитетов комсомола провели совещание комсомольских работников.

Вернувшись на завод, наша делегация сейчас разрабатывает ряд мероприятий для того, чтобы молодежь нашего завода с еще большей активностью включилась в конкурс молодых рационализаторов.

Н. ФОМИНЫХ,

член заводского комитета комсомола

Товарищи тракторостроители! Выйдем Первого мая на демонстрацию с рапортами о новых победах в труде!

Трудящиеся нашей страны, борясь за творение в жизнь исторических задач, поставленных XX съездом КПСС, проявляют высокую трудовую активность. Сейчас советские люди готовятся достойно встретить великий праздник Первое мая — день международной солидарности трудящихся, день братства рабочих всех стран. По установившейся традиции рабочие и служащие стремятся умножить свои трудовые успехи, чтобы славно встретить этот праздник и выйти на демонстрацию с рапортами о новых трудовых успехах.

Коллектив нашего завода встречает Первым новым повышением производительности труда, повышением качества выпускаемой продукции, большой работой по освоению производства трелевочных тракторов ТДТ-60.

Соревнуясь за достойную встречу Первого мая, коллектив завода выполнил производственный план первого квартала 1957 года на 108,7 процента.

В апреле в предмайском соревновании особенно хороших показателей добился славный коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербицкий, секретарь партбюро тов. Назаров, председатель цехкома профсоюза тов. Польщиков, секретарь комсомольского бюро тов. Вилькин). Как уже сообщалось в «Боевом темпе», чугунолитейщики первого цеха досрочно выполнили принятые обязательства: четырехмесячный план по выпуску продукции завершен 24 апреля 1957 года. В этом цехе есть немало передовиков производства, которые свыше 6 месяцев удерживают звание «Лучший рабочий своей профессии». Среди них: барабанщик А. Белоусов, сборщик стержней Е. Токарчук, транспортничек стержней Е. Гордиенко, вагранщик П. Кунгуров. Их имена занесены на заводскую Доску почета.

Успешно работает в апреле коллектив автоматного цеха. По итогам работы за третью неделю апреля автоматчикам присуждено переходящее Красное знамя дирекции и завкома профсоюза.

Ширится предмайское социалистическое соревнование в моторном цехе. За 25 апреля коллектив моторщиков выполнил суточное задание на 113,4 процента, а задание по выпуску запасных частей — на 119,8 процента.

С большим подъемом работают моторосборщики. 25 апреля суточное задание этим цехом было выполнено на 140,1 процента, значительно перевыполнено задание по выпуску запасных частей. Правда, моторщики и моторосборщики обязаны еще усилить напряжение в труде, чтобы преодолеть ранее допущенное отставание.

Следует также отметить, что на заводе есть отстающие цехи. Руководители кузнечного цеха, чугунолитейного цеха № 3 и механического цеха № 1 не приняли еще должных мер для преодоления отставания и безусловного выполнения обязательств, принятых в честь 1 Мая. Задача отстающих цехов, долг их чести — успешно завершить взятые обязательства и в день праздника выйти со всем коллективом завода с рапортами о достигнутых трудовых успехах.

Успешное выполнение предмайских обязательств является большим вкладом коллектива завода в борьбу за достойную встречу 40-летия Великого Октября.

Товарищи тракторостроители! Первого мая все на демонстрацию!

ИЗВЕЩЕНИЕ

29 апреля 1957 года в 7 часов вечера в клубе завода состоится торжественное собрание, посвященное международному празднику трудящихся 1 Мая.

ПОРЯДОК ДНЯ СОБРАНИЯ:

1. Доклад: «Первое мая — праздник трудящихся».

(Докладчик — секретарь парткома тов. Кудрявцев Н. Н.).

2. Художественная часть.

ДИРЕКЦИЯ,
ПАРТКОМ,
ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

Предмайское соревнование в цехах завода

С возрастающими темпами

Первомайские Призывы ЦК КПСС нашли живой отклик в коллективе ремонтно-механического цеха. Многие рабочие в эти дни значительно повысили к себе требовательность, увеличили производительность труда. Так, токарь отдела механика Павел Кульбин, изготавливая запасные части для оборудования цеха, добился высокой выработки, стал выполнять задание на 250—300 процентов при хорошем качестве работ. На днях он выточил шестерни к

станку № 2728 в два раза быстрее положенного.

Строгальщик участка старшего мастера тов. Жученко Николай Полетаев, выполняя праздничный заказ сталелитейщиков по изготовлению звеньев цепи, добился выработки до 200—250 процентов в смену.

Трудовая активность коллектива ремонтно-механического цеха растет. Коллектив цеха стремится встретить праздник 1 Мая новыми трудовыми успехами.

М. ВАСИЛЬЕВ.

Сменное задание — за 7 часов

24 апреля коллектив формовщиков чугунолитейного цеха № 1 добился больших производственных успехов. При сменном задании 2000 опок формовщики трех конвейеров среднего литья заформовали 2300 опок, завершив выполнение производственной программы апреля.

Особенно хорошо работала в этот день бригада формовщиков, возглавляемая тов. Наймушиным, которая добилась рекордной выработки. При сменном задании 170 опок она заформовала 257.

Намного перевыполнила зада-

ние в этот день комсомольско-молодежная бригада комсомольца тов. Куцанкова, бригада, возглавляемая депутатом городского Совета тов. Гривко и бригада тов. Разумника.

Так, при сменном задании 170 опок бригада тов. Куцанкова заформовала 224. Бригада тов. Разумника вместо 180 опок изготовила 232.

С 25 апреля все бригады формовщиков трех конвейеров среднего литья работают в счет мая.

В. РОМАНЕНКО.

В смене мастера И. Гейнце

С большим патристическим подъемом работает молодежный коллектив сменного мастера И. Гейнце на участке стальных деталей моторного цеха. Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив смены взял на себя обязательство выполнить план апреля на 102 процента.

В этой дружной и сплоченной смене не хватает двух человек. Но мастер И. Гейнце так распределил обязанности среди членов своего коллектива, что отсут-

ствие рабочих почти не сказывается на выполнении производственной программы.

Самоотверженно трудятся дедушки-токари тт. Баханова и Шапорева, выполняя сменное задание до 200 процентов. Не отстает от них и комсомолец тов. Бучнева, которая на токарной обработке толбателей, ежедневно перевыполняет задания.

Смена мастера И. Гейнце, выполняя взятые обязательства, обеспечивает ритмичную подачу деталей на сборку моторов.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 25 апреля

Должно быть 84,8 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	110,4	89,7	—	—
Чугунолитейный № 3	91,4	72,1	—	—
Сталелитейный	101,2	81,3	131,6	80,8
Кузнечный	79,5	70	—	—
Термический	104	73,2	200	47
Прессовый	100,8	79,9	34,8	98,3
Метизный	100,1	84,7	119,1	71,5
Автоматный	103	81,2	—	74,8
Механический № 1	104,5	77	46,4	42,1
Механический № 2	115	81,3	95,9	74,8
Моторный	118,4	82,9	119,8	79
Моторосборочный	140,1	80,3	165,2	81,2
Тракторосборочный	127,2	77,1	93,9	74,8
ДОП	121,5	78,6	—	—

Коммунист Георгий Тимофеевич Вдовиченко

Георгий Тимофеевич Вдовиченко хорошо знают и уважают формовщики, заливщики южного пролета первого чугунолитейного цеха. Он всегда готов каждого выслушать, помочь, посоветовать. С любым вопросом, будь то дела производственные или бытовые, обращаются к партгруппору тов. Вдовиченко.

...На собрании партийной группы обсуждалось недостойное поведение коммуниста выбивщика Александра Ломакина. Работал он на производстве неплохо, значительно перевыполнял задания, но вот в быту вел себя недостойно. Соседи по квартире жаловались, что он устраивает скандалы во время пьянок. Строго его предупредили партгруппору и другие коммунисты, дали понять, что так вести себя нельзя.

Учел критику Александр Ломакин, исправился и сейчас уже подал заявление о снятии партийного взыскания.

Плохо обстояло дело на участке с ремонтом оборудования. Формовочные машины часто выходили из строя, рабочие простаивали.

По инициативе Григория Тимофеевича созывается партийная группа. Приглашается для отчета мастер отдела механика тов. Зайцев. Десятки претензий, справедливых замечаний — и мастер сделал для себя выводы. Сейчас намного уменьшились простои оборудования.

Мы можем привести десятки примеров, свидетельствующих о том, что партийная группа, руководимая коммунистом Георгием Тимофеевичем Вдовиченко, глубоко вникает в производственную деятельность участка, ведет большую воспитательную и массово-политическую работу среди коллектива.

Вот почему этот участок, как и весь чугунолитейный цех, с честью справился со своими предмайскими социалистическими обязательствами и 24 апреля рапортовал о выполнении четырехмесячной производственной программы.

Георгий Тимофеевич радуется не только успехам своей смены, но и смены товарища, мастера коммуниста Петра Макаровича Грошевого.

— Так и запишите, — говорит он, — смена мастера Петра Грошевого — лучшая в цехе. Еще в первой декаде коллективу этой смены торжественно вручили переходящее Красное знамя.

А какие замечательные люди на участке! Вот лучшая формовщица завода орденосеца Мария Потапова, недавно ставшая кандидатом партии, молодой коммунист формовщик Степан Мухин и многие другие. Степан Мухин не только в полтора-два раза перевыполняет задания со своей бригадой на формовке, но ведет большую общественную работу. Он сейчас депутат городского Совета.

В смене партгруппору мастера Вдовиченко передовиками производства являются бригадир формовщиков Вера Гривко, также депутат горсовета, старейшая кадровая работница Анна Кабаненко и другие.

Георгий Тимофеевич Вдовиченко 17 лет в рядах Коммунистической партии. В годы Великой Отечественной войны он сражался за честь, свободу и независимость нашей Родины.

10 лет работает коммунист Вдовиченко на нашем заводе. Сначала работал формовщиком, потом инструктором, а в прошлом году его выдвинули на должность сменного мастера.

Семья у Георгия Тимофеевича крепкая, рабочая, живет и трудится в полном согласии. Его жена Анна Гордеевна работает в том же чугунолитейном цехе. Раньше она была сборщицей стержней, а теперь — лучший контролер на участке. Сын Анатолий в инструментальном цехе работает токарем-универсалом. Старший сын Юрий служит в рядах Советской Армии.

Коммунист Георгий Тимофеевич Вдовиченко — передовик на производстве и хороший семьянин в быту.

Д. КОСТЕНКО.

Многостаночник В. Коровников

Большой светлый цех ремонтной мастерской Ново-Егорьевской МТС наполнен ровным шумом станков. Не отрывая взгляда от обрабатываемой детали, стоит у токарного станка невысокий молодой парень. Ловким движением руки он быстро останавливает станок и тщательно измеряет объем готовой детали. Затем закладывает в патрон вторую заготовку и снова пускает станок.

В Ново-Егорьевскую МТС Валентин Коровников пришел с Алтайского тракторного завода в июне 1956 года. На заводе с помощью мастеров он хорошо изучил устройство станков различных марок, освоил специальность токаря-универсала. Когда Валентин пришел в МТС и встал сразу к трем станкам, о нем заговорили как о хорошем работнике — мастере своего дела.

Запустив токарный станок, Коровников использует промежуток свободного времени для работы на втором — фрезерном станке. Рациональное использование рабочего времени позволяет ему обслуживать и еще один станок — шлифовальный.

Коровников вытачивает болты, гайки различных размеров, креп-

ления для двигателей, тракторов, сельхозмашин, шлифует валы и т. д. На любых операциях он значительно перевыполняет сменные нормы выработки.

Каждый раз, получив новое задание, токарь старается применить какое-нибудь оригинальное приспособление или особую оправку, чтобы повысить производительность труда. Резцы заправляет до начала смены, материал готовит сразу на весь день, инструмент у него всегда под руками.

В рабочее время токарь Коровников не отходит от своих станков. Движения его рассчитаны. Он точно знает, сколько на какую деталь потребуются времени для обточки, фрезерования, шлифовки. Все это позволяет ему добиваться успехов в работе, делать за смену столько, сколько другому токарю хватало бы на два-три дня.

— Золотые руки у нашего токаря, посланца алтайских тракторостроителей, — говорят про Валентина Коровникова товарищи по работе, наблюдая, как возле его станков с каждым часом растут горки новых, блестящих деталей.



Минск. На станкостроительном заводе имени Кирова изготовлен вертикально-протяжной станок модели МП-16 для обработки автомобильных, тракторных и других деталей. Особенностью этого станка является наличие в нем двух столов, что дает возможность максимально сократить потери вспомогательного времени. В то время, как на одном столе обрабатывается деталь, на другом рабочий снимает готовую деталь и устанавливает новую.

На снимке: в сборочном цехе. Слесарь Э. И. Жамейко (слева) и мастер участка специальных станков В. Ф. Ковинский за сборкой нового станка МП-16. Фото М. Минковича. Фотохроника ТАСС.

Сталелитейщики готовятся к празднованию 1 Мая

Деятельно готовится коллектив сталелитейного цеха к празднику 1 Мая. Сталелитейщики приводят в порядок оборудование, помещение. Для оформления праздничной колонны демонстрантов изготовлены красочные транспаранты, флажки, портреты руководителей партии и правительства. Сделаны также макеты голубя — символа мира и братства всех народов.

Сталелитейщики снаружи побелили помещение цеха, убрали вокруг территорию.

2 мая в городском драматическом театре состоится вечер коллектива сталелитейного цеха, на котором силами артистов гордрамтеатра будет поставлена пьеса «Незаменимый». На вечере будет играть духовой оркестр, молодежь организует танцы, игры.

Новоегорьевские механизаторы ремонт тракторов закончили в январе, а комбайнов и других сельскохозяйственных машин — в начале марта. Ремонтники мастерской сейчас заняты реставрацией старых деталей и изготовлением новых запасных деталей для проведения текущего ремонта машин в поле.

По-прежнему Валентин Коровников идет в первых рядах. Он дал слово: к 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции выполнить две годовых нормы и достойно отметить знаменательную дату в жизни советского народа.

Б. АЛЕКСАНДРОВ.

Ново-Егорьевский район.

Обсуждаем тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева

Объединить цеховые инструментальные хозяйства с заточными отделениями

Тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева говорят о том, что нам нужны более совершенные формы управления предприятиями. Вдумчиво прочитав тезисы, я пришел к выводу, что можно внести много изменений и в систему управления цехами.

Взять, например, работу цеха эксплуатации инструмента. Отделения этого цеха разбросаны по цехам. Есть заточные отделения в механическом цехе № 2, автоматном, механическом № 1 и в других цехах. Работа этих отделений полностью зависит от цеха, который они обслуживают, в то время как они подчинены администрации ЦЭИ. Поэтому работа заточных отделений планируется без учета запросов цехов, которые они обслуживают.

Я предлагаю подчинить заточные отделения непосредственно тому цеху, в котором они расположены. Это позволит более точно планировать работу и укрепить дисциплину в заточных отделениях.

Кроме того, необходимо заточные отделения объединить с инструментальными хозяйствами це-

хов. Это позволит сократить должность мастера заточного отделения, а руководство коллективом заточников возложить на заведующего инструментальным хозяйством. В результате этого работа инструментальной кладовой станет более оперативной, можно будет быстрее обменять тупой инструмент на заточенный.

В связи с этим можно будет сократить одну штатную единицу счетных работников, так как при объединении нет необходимости в двух учетчиках, которые сейчас имеются в кладовой и в заточном отделении.

Предлагаю также упразднить должность инспектора по эксплуатации инструмента, поручив это дело контролеру заточного отделения.

Путем объединения инструментальных хозяйств и заточных отделений мы получим большую экономию государственных средств и значительно улучшим работу этих служб.

Н. УСТИНОВ,

наладчик механического цеха № 2.

Изменить планирование по БРИЗу

Изучая тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством», очень ясно представляются все имеющиеся у нас недостатки. Бюро рационализации и изобретательства завода выполняет ответственную работу: способствует техническому прогрессу, помогает рационализаторам и изобретателям вскрывать производственные резервы.

К сожалению, очень часто нам, работникам БРИЗа, а также работникам технических служб цехов и отделов приходится бесполезно тратить дорогое рабочее время из-за неправильного планирования работы БРИЗа со стороны главтракторпрома. Планирующие организации допускают некоторые, на мой взгляд, ошибки. Поясно это примером.

Ежегодно БРИЗ получает план по сбору рационализаторских предложений с учетом 20 предложений на 100 работающих. Планируется внедрение не менее 75 процентов поступивших предложений. Многие цехи на нашем заводе добиваются высоких показателей по сбору предложений, но пользы от этого мало, ибо часто предложения эти собираются только для того, чтобы выполнить план, никто не обращает внимания на их ценность. Экономического эффекта они не дают, зачастую отклоняются, пройдя все инстанции. На разбор этих ненужных бумаг бесполезно тратят время во всех цехах и отделах.

Я вношу предложение, чтобы планировать только количество внедряемых предложений и сумму условной экономии.

И. ДЕГТЯРЕВ,

начальник БРИЗа завода.

В Президиуме ВЦСПС

К пересмотру норм выработки

В этом году был введен новый порядок пересмотра на предприятиях норм выработки.

Президиум ВЦСПС проверил, как ведется на местах эта работа, и принял соответствующее решение. В нем говорится, что хозяйственные руководители и профсоюзные организации теперь стали глубже заниматься вопросами организации производства и нормирования труда. Так, например, на Воронежском заводе сельскохозяйственного машиностроения и Калининском вагоностроительном заводе при участии рабочих, инженеров и техников разработаны конкретные организационные и технические мероприятия, обеспечивающие выполнение заданий по росту производительности труда, составлены календарные планы замены действующих норм выработки новыми. Намеченные мероприятия успешно претворяются в жизнь.

Вместе с тем многие профсоюзные организации еще не уделяют должного внимания правильному нормированию труда. В частности, имеют место факты, когда установленные еще на период освоения производства нормы выработки не пересматриваются и при переходе на серийное производство. Это приводит к неправильным соотношениям в зарплатах рабочих одинаковой профессии.

В принятом Президиумом ВЦСПС решении говорится, что фабрично-заводские комитеты профсоюзов должны повысить свою роль в разработке и выполнении промфинпланов предприятий, выявлять резервы увеличения объема производства за счет экономии сырья, металла, применения местных материалов, принимать меры к созданию условий для полной загрузки всех рабочих.

В целях обеспечения планомерной работы по пересмотру норм выработки в течение всего года, фабрично-заводские комитеты обязаны требовать от руководителей предприятий разработки календарных планов и замены действующих норм выработки новыми нормами по мере внедрения в производство технических усовершенствований.

Письма трудящихся завода

Нет необходимых приспособлений

В моторном цехе на участке старшего мастера тов. Елецкого обрабатываются ответственные детали, идущие на сборку моторов и в запасные части. Нередко моторосборщики простаивают из-за отсутствия ряда деталей, поставляемых нашим участком.

В нашей газете уже отмечалось, что отсутствие маховиков нарушает производственный ритм моторосборочного цеха, порождает простои и штурмовщину на сборочных конвейерах.

Нарушение потока маховиков при их механической обработке и на сборке вызывается тем, что у нас отсутствуют средства механизации. Продолжительное время инструментально-штамповый корпус (и. о. начальника тов. Гессер) не выполняет наш заказ на изготовление трехулачковых патронов индекс 393—148 и ку-

лачков к ним индекс 399—149.

На первой операции обработки маховиков затрудняется зажим деталей, так как зажимные патроны сработались, они подвергаются ремонту почти в каждой смене. Станочник теряет много времени и сил на непроизводительной ручной операции. Все это привело к тому, что у рабочих нашего участка резко упала производительность труда.

Не исключена возможность останова станков на линии обработки маховиков из-за отсутствия трехулачковых патронов.

Главному инженеру завода тов. Рывкину нужно помочь моторщикам в получении этих крайне необходимых приспособлений.

**Н. ЛУНЕВ, С. КОТЕЛЬНИКОВ,
П. ЗАБОРОВСКИЙ, К. ЗАГОЗИН,
токари.**

Нам нужен физорг

Скучно проводит свой досуг наша молодежь, проживающая в общежитиях на Восточном поселке. Очень непривлекательно выглядят комнаты, в которых давно не производилась побелка.

Жилищно-коммунальный отдел завода и начальник этого отдела тов. Бончковский не проявляют заботы о жильцах общежития. Часто в одной комнате помещаются пожилые люди и подростки. Это не совсем удобно, ибо у людей разных возрастов бывают различные запросы и потребности.

Я бы предложил, чтобы в мужских общежитиях был не просто воспитатель, а физорг-воспитатель. Молодежь наша увлекается спортом, но без руководителя эти увлечения мало приносят пользы.

Если бы был у нас такой воспитатель-физорг, иначе выглядела бы площадка вокруг общежитий. Силами самих жильцов можно соорудить турники, кольца, разбить беговые дорожки, заготовить городки. Была бы база для воспитания новых спортсменов—футболистов, волейболистов и т. д. А главное—молодежь заполнила бы свой досуг полезными спортивными занятиями.

Мы, жильцы общежитий, надеемся, что завком профсоюза позаботится об удовлетворении наших нужд.

**М. БАЦЫК,
грузчик.**

Плохо работает отдел механика метизного цеха

Коллектив волоочильного отделения метизного цеха прилагает все усилия, чтобы к 29 апреля выполнить предмайские обязательства. Но тормозит работу неудовлетворительное состояние оборудования. Особенно плохо работают станки в третьей декаде апреля. 5 дней не работал молот для оттяжки металла. Только пустили его—стал волоочильный стан: вылетел направляющий ролик цепи, заедает цепь. Работать, конечно, нельзя. Ремонт оборудования отдел механика (и. о. механика тов. Ложинцев) производит неоперативно, с низким качеством работ.

Уже второй год, как отдел механика дал в ремонтно-механический цех заказ на изготовление прицепного крюка каретки для волоочильного стана, но заказ не выполнен. И. о. механика цеха тов. Ложинцев не заботится об этом. В результате производительность волоочильного стана снизилась на 25—30 процентов.

Есть на участке прессы, которые управляются с помощью ножной педали. Но когда рабочий нажимает педаль, пресс срабаты-

вает на самоход. Эту неисправность слесари почему-то начинают устранять во время работы, а не тогда, когда пресс свободен.

Еще хуже обстоит дело с пошивом ремней, которые рвутся по несколько раз в смену. Шорник тов. Буров выполняет эту работу недоброкачественно, поэтому ремни часто рвутся. Иной раз не успеет тов. Буров уйти, а ремень уже снова порвался.

Нет должного ухода за оборудованием. Масло заливается в станки нерегулярно, особенно в пилы. А в токарные станки если и заливают, то при работе вокруг станка образуются лужи масла, потому что крышки закрываются неплотно.

Все эти недостатки мешают работе коллектива волоочильного участка. Мы просим администрацию цеха наладить работу в отделе механика.

**Н. РАКОВ, старший мастер.
А. СЕРГЕЕВ, мастер.
И. МИХАЙЛОВ, наладчик.
В. ГЛУХОВ, волоочильщик.
Н. ГУСЕВ, прессовщик
и другие рабочие волоочильного
отделения.**

В социалистическом соревновании за достойную встречу междуна-

родного праздника 1 Мая среди коллективов ремонтных служб цехов завода первенство завоевал коллектив ремонтников чугунолитейного цеха № 1. Ремонтники первого чугунолитейного цеха досрочно, 23 апреля, выполнили план ремонта оборудования по всем

Успехи ремонтной службы чугунолитейного цеха № 1

показателям с хорошей и отличной оценкой.

Сейчас ремонтники готовятся к праздничному ремонту уникального оборудования. Также ведется подготовка по обеспечению бесперебойной работы производственных участков цеха.

Хорошо работали по выполнению плана апреля слесари тт. Мединцев, Плотников, Петров, Швецов, Левицкий. Они ежедневно значительно перевыполняли сменные задания при хорошем качестве.

Хорошую подготовку к ремонту организовали мастера по ремонту тт.

Буртасов, Братищев и механик цеха тов. Хрупин. Ремонтники в течение 14 месяцев держат первенство в социалистическом соревновании.

Успехи ремонтников чугунолитейного цеха № 1 служат ярким примером для ремонтных служб всех цехов.

**В. ВОРОБЬЕВ,
Отдел главного
механика.**

Обращаемся к вам, товарищи литейщики!

Участок головки блока цилиндров моторного цеха в текущем месяце резко снизил производственные темпы. Отсутствие заготовок, поставляемых чугунолитейным цехом № 3, вызывает частые простои оборудования, приводит к значительному отставанию нашего коллектива.

В прошлом месяце было допущено серьезное отставание по сдаче головок блока цилиндров как на сборку моторов, так и в запасные части. Мы, работники моторного цеха, можем преодолеть трудности и сдавать ежедневно по 130—140 головок. Слово за вами, товарищи литейщики чугунолитейного цеха № 3! Вы должны давать нам такое количество отливок, чтобы в оставшиеся считанные дни

обеспечить выполнение апрельского задания.

Наш коллектив горит желанием достойно встретить 40-ю годовщину Великого Октября, приготовить хороший подарок Первому мая. Об этом говорили в своих выступлениях на производственном собрании рабочие участка тт. Ваулин, Зелкин, Минаев, Иванутин и другие. Весь коллектив участка принял решение обратиться к цеховому профсоюзу чугунолитейного цеха № 3 с призывом взять шефство над коллективом формовщиков, изготавливающих головки блоков цилиндров, чтобы эти детали непрерывным потоком шли на обработку в моторный цех.

**В. ЗУБОВ,
профгруппорг.**

Не убирают помещение

В отделе главного конструктора помещение не убирается. Дело в том, что здесь нет уборщицы.

Конструкторы не раз указывали руководителям отдела тт. Дедиурову, Ветрову и главному конструктору тов. Гахенсону на недопустимость такого положения, когда в помещении не моют полов. Обращались также к секретарю партбюро тов. Ушакову и, наконец, в санинспекцию. Санитарный врач тов. Лядник составила акт об антисанитарном состоянии рабочего помещения, и на этом дело закончилось.

Когда руководители отдела будут заботиться о том, чтобы в помещении было чисто?

**Л. ПЕТЕЛИНА, Р. ЛЕБЕДЕВА,
Н. ЗАЯШНИКОВ, К. БОКАРЕВА
и другие работники отдела
главного конструктора.**

Еще раз о гараже для веломашин и мотоциклов

Уже не один раз рабочие высказывали желание о том, чтобы недалеко от проходной завода построить специальный гараж для хранения велосипедов и мотоциклов. Дело в том, что многие рабочие живут далеко от завода, за городом. Поэтому для поездки на работу они используют индивидуальный транспорт—велосипеды, мотоциклы, которые на территорию завода не пропускаются. Владельцам такого вида транспорта приходится тратить много времени в поисках хранилища в ближайших домах рабочего поселка.

Об этих неудобствах также говорили на заводской профсоюзной конференции и на профсоюзных собраниях в цехах. Однако до настоящего времени ни дирекция, ни заводской комитет профсоюза не собираются удовлетворить просьбу рабочих.

А построить гараж, по-моему, не трудно, да и затраты невелики. Нужно только проявить заботу о нуждах тракторозаводцев.

**Н. ЛИЦИЦЫН,
Механический цех № 4.**

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Вот кто срывает задание“

Под таким заголовком в № 32 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо тов. Жанупова. В нем автор рассказывал о том, что 7 марта по вине транспортного цеха чугунолитейный цех № 1 простоял 2 часа.

Как сообщил редакции и. о. начальника транспортного цеха тов. Тяжкун, такой факт дей-

ствительно имел место. Причиной этому послужил выход из строя крана, который используется на погрузке чугунов.

Этот случай был обсужден на совещании транспортников. Приняты меры для недопущения в дальнейшем срыва подачи необходимых материалов чугунолитейщикам первого цеха.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо от работника моторосборочного цеха тов. Грыцак, в котором он сообщил о том, что в чугунолитейном цехе № 3 медпункт и лечебные кабинеты расположены рядом с туалетными комнатами.

Редакция направила письмо для расследования и принятия

мер начальнику медсанчасти завода.

Как сообщил редакции тов. Субботин, отмеченные тов. Грыцаком факты действительно имеют место. С вводом в эксплуатацию нового здания заводоуправления все лечебные кабинеты будут в нем размещены.

Когда будут доброкачественные электроды?

В настоящее время сварочный участок прессового цеха получает электроды, изготавлиющиеся в метизном цехе. Эти электроды—сплошной брак по обмозке. Компоненты в обмозке встречаются крупинками, чего не должно быть. Концы электродов обычно либо с отбитой обмозкой, либо с пузырями, которые сварщику необходимо разбивать.

Обмозка наносится на электроды неравномерно, порой она однобока, что приводит к трудностям в наложении шва. И конечно, доброкачественных швов при сварке не получается. Этим самым наносится большой ущерб производству.

Коллективу метизного цеха необходимо улучшить качество электродов.

**Е. САЛЬНЫЙ,
мастер прессового цеха.**



Новый автобус „УАЗ-450“

На Ульяновском автомобильном заводе построена серия опытных образцов автомобиля «УАЗ-450».

«УАЗ-450» представляет собой двухосный автомобиль-фургон вагонного типа с приводом на все колеса. Он предназначен для перевозки промышленных и продовольственных товаров, почты и других грузов.

Автомобиль проектировался с учетом использования узлов и деталей шасси автомобиля «ГАЗ-69», выпу-

скаемого заводом.

Для повышения тягово-динамических и эксплуатационных показателей на автомобиле «УАЗ-450» будет устанавливаться более мощный по сравнению с «ГАЗ-69» двигатель от автомобиля «Волга». Это улучшит проходимость автомобиля по плохим дорогам и по бездорожью и уменьшит расход горючего.

Кузов нового автомобиля — цельнометаллический с перегородкой, отделяющей водителя. Он снабжен

двумя боковыми дверцами в отделении водителя и задней двустворчатой дверью.

Сейчас ведутся работы по созданию на базе «УАЗ-450» автомобиля скорой помощи, автобуса на 8—10 человек и грузового автомобиля грузоподъемностью 0,8—1 тонна.

Производство этого семейства автомобилей должно в известной степени удовлетворить потребности нашего хозяйства в автомобилях

малой грузоподъемности.

Все модификации автомобиля «УАЗ-450» для более рационального их использования в различных условиях эксплуатации будут выпускаться в двух вариантах: со всеми ведущими колесами и только с двумя задними. Последние предназначаются для эксплуатации в городе и на междугородных усовершенствованных дорогах.

На снимке: автомобиль «УАЗ-450».

Фото Ю. Ананьева.

Фотохроника ТАСС.

Общественный смотр по экономии

Результаты халатного отношения к важному делу

Со дня объявления общественного смотра по экономии прошло 38 дней. Что за это время сделано по общественному смотру в сталелитейном цехе? В начале смотра партийная организация цеха обсудила это важное мероприятие сначала на партийном бюро, а затем и на партийном собрании 10 марта. Однако последующий контроль за ходом смотра со стороны партийной организации был ослаблен. Почти 25 дней цеховая комиссия никакой работы не вела. Интересно отметить, как отнесся к общественному смотру начальник цеха тов. Лопаткин.

Вместо того, чтобы с первых дней смотра содействовать организации цеховой и участковых комиссий, тов. Лопаткин поручил это дело своему заместителю тов. Левченко, который положил под сукно приказ о создании комиссии. В результате, много дней в цехе не существовало никакой комиссии. Только 10 апреля появилось распоряжение по цеху, в котором было объявлено, что на заводе проводится общественный смотр по экономии материалов и всех видов энергии и о создании комиссии в цехе.

Такое отношение к важному мероприятию, естественно, имело отрицательное влияние на ход смотра. В комиссию поступило только 13 предложений по экономии. Авторы предложений в большинстве — работники отдела цеха и главного металлурга завода. Это еще раз говорит о том, что среди коллектива сталелитейщиков не была проведена работа по вовлечению рядовых рабочих в активное участие в проводимом смотре. В цехе мало плакатов, призывающих коллектив вносить предложения по экономии материалов, всех видов энергии и топлива.

Недостаточно оперативно организована работа и по внедрению поданных предложений. За период смотра внедрено только 2 предложения. Такое отношение сдерживает инициативу рабочих.

В последние 2—3 дня активизировалась работа цеховой комиссии, началась «раскачка» в проведении смотра. Однако очень жаль, что оживление началось в последние дни смотра.

В. КУЫШКИН.

Улучшить работу участка столярных изделий

Вот уже месяц, как в деревообделочном цехе организован участок столярных изделий для индивидуальных застройщиков. Время вполне достаточное, чтобы коллектив участка мог выдавать доброкачественные оконные и дверные блоки, так необходимые для рабочих, строящих себе дома.

Но что мы видим на деле? В марте участок должен был изготовить 400 оконных и дверных блоков. Сделано только 100. Такой результат работы участка вызывает тревогу. По словам рабочих участка и мастера тов. Гурьянова основная причина, тормозящая выполнение заданий, заключается в отсутствии четкой организации труда на участке.

Можно часто наблюдать, как за час до окончания рабочего дня у табельного окна собирается много молодых рабочих. Значительные потери рабочего времени и неудовлетворительная работа деревообделочного оборудования привели к провалу положения на участке.

Кроме того, отдел снабжения завода завез лес четвертого — пятого сорта, который не годится для столярных изделий. Это усложнило работу участка. Бригадир столяров тов. Горюнов рассказывает: «Лес у нас сырой. Иногда он бывает даже гнилой, к тому же несоответствующих размеров. При обработке большая часть его идет в отходы. Например, на изготовление рам 40 миллиметров требуется заготовка на 45 миллиметров. Мы же используем заготовку на 50—60 миллимет-

ров. Такое положение не тревожит руководителей цеха тт. Фетисова и Линькова».

— А посмотрите, чем мы работаем, — говорят рабочие, — у нас нет необходимого инструмента: рубанков, фуганков, ножовок, сверл, стамесок.

И в самом деле, на столярном участке положение с инструментом очень серьезное. Отсутствуют двойные железки для рубанков, нет самого ходового инструмента. Упрек следует направить в адрес начальника инструментально-штампового корпуса тов. Фельдмана. Разве нельзя снабдить этот небольшой коллектив столярного участка нужным инструментом? Можно, конечно. Но об этом не хотят заботиться инструментальщики.

Не прилагают никаких усилий для улучшения работы столярного участка партийная и профсоюзная организации деревообделочного цеха. Рабочие с горечью говорят о том, что в течение месяца на участке не было ни одного собрания, ни одной беседы, в то время как именно в этот период так необходим разговор о неполадках и трудностях на участке.

Индивидуальные застройщики ждут добротных оконных и дверных переплетов, блоков. Нужда в этом сейчас очень большая. Коллектив участка столярных изделий должен сейчас приложить все силы, чтобы преодолеть отставание. Начальнику цеха тов. Линькову необходимо уделить серьезное внимание организации труда. Участок должен работать в полную силу.

А. АДАМОВ

Дело „пестрых“

Повесть

Глава третья

ПЕРВОЕ ЗНАКОМСТВО С СОФРОНОМ ЛОЖКИНЫМ

Около семи часов вечера дежурный по МУРу доложил Зотову:

— В вашей зоне крупная квартирная кража. Запишите адрес. Машина у подъезда.

...В передней большой, хорошо обставленной квартиры в новом доме на Песчаной оперативную группу МУРА встретил сотрудник районного отделения милиции. Он отозвал Зотова в сторону и коротко доложил:

— Обстановка сохранена полностью. Хозяин квартиры — ответственный работник комитета по делам строительства, крупный инженер Шубинский. Ему сейчас плохо, лежит в столовой, на диване. Я вызвал врача. Кроме того, понизив голос, добавил он, — по его требованию я вызвал сотрудников Комитета госбезопасности. У него, оказывается, какие-то секретные бумаги хранились.

— Из комитета еще не приехали?

— Нет, сейчас будут.

— В каком состоянии Шубинский?

— По моему, плохо.

Зотов приказал своим спутникам приступить к осмотру квартиры, но в столовую пока не заходить, чтобы не тревожить больного.

В этот момент в парадную дверь позвонили. Вошли два незнакомых человека в штатских костюмах и спросили, кто начальник группы. Им указали на Зотова.

— Капитан госбезопасности Фролов, — представился Зотову один из прибывших, протягивая удостоверение. — С кем я говорю?

— Майор милиции Зотов. Прошу вас сюда, в столовую, капитан. Выясним у потерпевшего, что похищено, и будет ясно, кому из нас придется вести дело.

Войдя в столовую, Зотов увидел лежащего на диване Шубинского — полного человека с ежиком седых волос на голове и аккуратно подстриженной седой бородкой. Рядом с ним на стуле сидела женщина в белом халате. Она держала его обессиленную руку и следила за часами, как видно, считая пульс. Увидев вошедших, женщина бережно положила руку Шубинского и бодрым тоном сказала:

— Ну, вот. Все в порядке, Антон Захарович. Непосредственной опасности больше нет. Но два—три дня надо вылежать. Строгий постельный режим. И без всяких волнений.

— Но это же абсолютно невозможно! Мне на доклад к министру надо, — растерянно произнес Шубинский.

— Ничего знать не хочу. Ваше здоровье дороже.

— Ну, хорошо, хорошо, — морщась от боли, покорно вздохнул Шубинский.

Женщина с озабоченным видом обратилась к вошедшим:

— Прошу вас, товарищи, не утомлять больного. Для него

главное сейчас — покой.

— Постараемся, доктор, постараемся, — ответил Зотов, подходя к дивану, и, обращаясь к Шубинскому, сказал: — Моя фамилия — Зотов, я из Московского уголовного розыска. А это капитан Фролов, из Комитета госбезопасности. Прошу вас, товарищ Шубинский, скажите нам прежде всего, что взяли преступники.

— Садитесь, друзья мои, — ответил Шубинский.

Слабым движением руки он указал на стулья, потом взглянул на врача. Та поняла значение этого взгляда.

— Только без волнений и лишних разговоров, — внушительно, как заклинание, произнесла она и вышла из комнаты.

Шубинский повернулся на бок, при этом лицо его снова искажилось от боли.

— Вот сердце сдавать стало, — ворчливо пожаловался он. — Поволновался, и на тебе, чуть инфаркта не нашло. Но чуть, как говорится не в счет, — слабо улыбаясь он, нервно теребил бородку. — Дело вот в чем. Я, видите ли, на днях только с Урала прилетел. Консультирую там строительство одного... гм... ну, важного, что ли, объекта и привез, видите ли, документы. То есть главные-то отравили без меня, однако кое-что я и сам захватил. А кроме того, я там уже по своей, так сказать, научной линии кое-какие заметки сделал. И вот эти самые заметки для будущих работ в столе у себя и запер. А сегодня вхожу я домой и вижу: буфет — вот тот — открыт, посуда вверх дном. Я в спальню — шкафы открыты, многих вещей нет. Ну, я уже сам не свой, — в кабинет. Стол мой взломан, ящики выдвинуты, все перерыто. Вот тут у меня сердце и схватило. Еле дотачился до кресла. Стал смотреть, а перед глазами все плывет, плывет...

Шубинский устало откинул голову на подушку и на секунду закрыл глаза. Фролов и Зотов молча переглянулись.

— Но все-таки собрался с силами, взглянул в ящик, — продолжал Шубинский. — Вижу, целы мои записки. Тут уж я только в милицию сумел позвонить и свалился. А вас, друг, мой, — обратился он к Фролову и опустил руку на лежавший рядом портфель, — хочу попросить: возьмите мои записки и отошлите на сто тринадцатый объект. Я их потом там разберу. Как видно, все происшедшее, слава богу, не по вашей части.

Продолжение следует.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.