

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания | Четверг, 25 апреля 1957 г. | Цена
№ 50 (1732) | 10 коп.

Работники социалистической промыш- ленности! Внедряйте в производство пе- редовой опыт, боритесь за технический прогресс и всемерное повышение произ- водительности труда!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года).

ПРИЗЫВЫ ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года

1. Да здравствует 1 Мая—день международной солидарности трудящихся, день братства рабочих всех стран!

2. Пролетарии всех стран, соединяйтесь!
3. Выше знамя пролетарского интернационализма!

4. Братский привет всем народам, борющимся за мир, за демократию, за социализм!

5. Трудящиеся всех стран! Боритесь за сокращение вооружений и вооруженных сил, за смягчение международной напряженности! Разоблачайте провокаторов и поджигателей войны!

6. Сторонники мира! Требуйте прекращения испытаний и полного запрещения атомного и водородного оружия! Не допустим развязывания атомной войны!

7. Да здравствует нерушимое идейное единство и братская солидарность коммунистических и рабочих партий! Выше знамя марксизма-ленинизма!

8. Пусть крепнет сотрудничество между коммунистами, социалистами и всеми прогрессивными силами в борьбе за мир, демократию и независимость народов!

9. Да здравствует великое содружество народов стран социалистического лагеря!

10. Народы социалистических стран! В братской дружбе и взаимопомощи—наша сила!

11. Братский привет великому китайскому народу—строителю социализма! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество советского и китайского народов—могучий оплот мира во всем мире!

12. Братский привет трудящимся Польской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и польским народами!

13. Братский привет народам Чехословацкой Республики, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и чехословацким народами!

14. Да здравствует Германская Демократическая Республика—оплот миролюбивых сил всей Германии, борющихся против возрождения милитаризма, за объединение своей Родины на мирной, демократической основе! Братский привет трудящимся ГДР, строящим социализм!

15. Пусть крепнет дружба между германским и советским народами!

16. Братский привет трудящимся Румынской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и румынским народами!

17. Братский привет трудящимся Народной Республики Болгарии, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и болгарским народами!

18. Братский привет трудящимся Венгерской Народной Республики! Горячо желаем венгерскому народу успехов в строительстве социализма! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и венгерским народами!

19. Братский привет трудящимся Народной Республики Албании, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и албанским народами!

20. Братский привет трудящимся Монгольской Народной Республики, строящим социализм! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и монгольским народами!

21. Братский привет трудящимся Корейской Народно-Демократической Республики, строящим социализм, борющимся за национальное объединение своей страны на демократических началах! Да здравствует нерушимая дружба и сотрудничество между советским и корейским народами!

22. Братский привет трудящимся Демократической Республики Вьетнам, строящим новую жизнь, борющимся за национальное объединение своей страны на демократических началах! Да здравствует нерушимая

дружба и сотрудничество между советским и вьетнамским народами!

23. Братский привет трудящимся Югославии! Да здравствует социалистическое сотрудничество и нерушимая дружба народов Советского Союза и Федеративной Народной Республики Югославии!

24. Братский привет великому индийскому народу, борющемуся за прогресс своей Родины, за мир в Азии и во всем мире! Пусть крепнут дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Индии!

25. Да здравствует дружба и сотрудничество народов Англии, Соединенных Штатов Америки, Франции и Советского Союза—залог прочного мира во всем мире!

26. Пусть крепнут дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и Италии!

27. Да здравствует дружба и сотрудничество между Советским Союзом и Финляндской Республикой, основанные на равноправии, взаимном доверии и уважении народов!

28. Привет японскому народу, борющемуся против милитаризма, за мирное, демократическое и независимое развитие своей страны!

29. Горячий привет народам Арабского Востока, борющимся против новых колониальных планов империалистов, за упрочение национальной независимости и суверенитета своих государств!

30. Братский привет народам Индонезии и Бирмы, борющимся за мир и упрочение национальной независимости своих стран! Пусть крепнут дружба и сотрудничество между народами Советского Союза и народами Индонезии и Бирмы!

31. Горячий привет народам колониальных и зависимых стран, борющимся против империалистического гнета, за свою свободу и национальную независимость!

32. Да здравствует ленинская внешняя политика Советского Союза—политика мирного сосуществования государств с различным общественным строем, политика сохранения и упрочения мира, развития экономических и культурных связей со всеми странами!

33. Слава доблестным Советским Вооруженным Силам, стоящим на страже государственных интересов и безопасности нашей Родины!

34. Да здравствует союз рабочего класса и колхозного крестьянства под руководством рабочего класса—незыблемая основа советского строя!

35. Да здравствует и процветает братская дружба народов Советского Союза—источник могущества нашего многонационального социалистического государства!

36. Трудящиеся Советского Союза! Мобилизуем все наши силы на осуществление решений XX съезда КПСС, на великое дело построения коммунизма!

37. Трудящиеся города и деревни! Умножайте свои усилия в борьбе за новый мощный подъем социалистической экономики и культуры, за досрочное выполнение заданий шестой пятилетки!

38. Трудящиеся Советского Союза! Развертывайте всенародное социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября, за досрочное выполнение народнохозяйственного плана 1957 года!

39. Трудящиеся Советского Союза! Дальнейшее совершенствование организации управления промышленностью и строительством—залог нового мощного подъема социалистической экономики!

40. Тяжелая промышленность—основа дальнейшего подъема всего народного хозяйства, повышения материального благосостояния и культурного уровня народа, укрепления могущества и безопасности нашей Родины! Слава работникам тяжелой индустрии!

41. Работники социалистической промышленности! Внедряйте в производство передовой опыт, боритесь за технический прогресс и всемерное повышение производительности труда!

42. Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Улучшайте организацию производства, укрепляйте социалистическую дисциплину труда, обеспечивайте ритмичную работу предприятий!

43. Трудящиеся советской индустрии! Боритесь за режим экономии, повышайте качество и снижайте себестоимость продукции!

44. Советские металлурги! Совершенствуйте технику и технологию производства, полнее используйте резервы предприятий! Больше руды, чугуна, стали, проката, цветных и редких металлов народному хозяйству!

45. Работники машиностроения и приборостроения! Быстрее создавайте и осваивайте новые виды высокопроизводительного оборудования и приборов, настойчиво боритесь за оснащение народного хозяйства передовой техникой!

46. Работники топливной промышленности! Боритесь за выполнение и перевыполнение производственных планов! Дадим стране больше угля, нефти и газа!

47. Советские энергетики, строители и монтажники электростанций и электросетей! Быстрее вводите в действие и осваивайте новые энергетические мощности! Дадим стране больше электроэнергии!

48. Работники химической промышленности! Внедряйте новые технологические процессы, увеличивайте производство и расширяйте ассортимент химических продуктов!

49. Советские строители! Повышайте темпы и качество строительства новых промышленных предприятий, жилых домов, больниц, школ и других культурных учреждений!

50. Работники промышленности строительных материалов! Увеличивайте производство и повышайте качество строительных материалов для строек нашей Родины!

51. Работники лесной и бумажной промышленности! Дадим стране больше лесных материалов и бумаги высокого качества!

52. Работники легкой промышленности! Дадим больше добротных и красивых тканей, хорошей одежды, прочной, изящной обуви и других товаров для населения!

53. Работники промышленности продовольственных товаров! Всемерно расширяйте производство и улучшайте качество продуктов питания для населения!

54. Работники рыбной промышленности! Увеличивайте добычу рыбы, повышайте качество и снижайте себестоимость продукции!

55. Колхозники и колхозницы, работники МТС и совхозов, специалисты сельского хозяйства! Дадим стране больше зерна, мяса, молока, хлопка, шерсти, льна, картофеля, овощей и других продуктов сельского хозяйства!

56. Работники сельского хозяйства! Боритесь за дальнейший подъем зернового хозяйства!

57. Работники сельского хозяйства! Успешно проведем весенний сев 1957 года, добьемся высокого урожая!

58. Работники сельского хозяйства! Всемерно развивайте общественное животноводство и повышайте продуктивность скота! Дадим стране больше продуктов животноводства!

59. Трудящиеся целинных земель! Закрепляйте достигнутые успехи в освоении целины, добивайтесь высоких и устойчивых урожаев зерна, развивайте животноводство! Слава труженикам освоения целинных земель!

60. Работники машинно-тракторных станций! Лучше используйте передовую технику! Боритесь за повышение урожайности сельскохозяйственных культур и продуктивности животноводства!

ПРИЗЫВЫ ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года

Окончание. Начало на 1 стр.

60. Работники совхозов! Превратим все совхозы в образцовые высокотоварные и рентабельные предприятия!

61. Работники торговли и общественного питания! Боритесь за высокую культуру обслуживания, полнее удовлетворяйте потребности трудящихся!

62. Работники советского транспорта! Обеспечивайте бесперебойную перевозку грузов! Улучшайте обслуживание пассажиров! Настойчиво внедряйте новую технику!

63. Работники советских учреждений! Улучшайте работу советского аппарата! Решительно искореняйте бюрократизм и волокиту, чутко относитесь к запросам и нуждам трудящихся!

64. Работники советской науки и высших учебных заведений! Повышайте роль науки в техническом прогрессе, улучшайте подготовку специалистов!

65. Деятели литературы и искусства! Умножайте духовные богатства страны! Боритесь за высокую идейность и художественное мастерство произведений искусства!

66. Работники народного просвещения! Повышайте качество обучения детей, боритесь за политехнизацию школы! Воспитывайте молодое поколение в духе любви и преданности Советской Родине, делу коммунизма!

67. Медицинские работники! Улучшайте и развивайте народное здравоохранение, повышайте культуру в работе лечебных и санитарных учреждений! Внедряйте в практику достижения медицинской науки!

68. Советские профсоюзы! Развивайте творческую

активность трудящихся, шире вовлекайте рабочих в управление производством! Неустанно заботьтесь о дальнейшем подъеме материального благосостояния и культурного уровня рабочих и служащих!

69. Да здравствуют советские женщины—активные строители коммунизма!

70. Да здравствует Всесоюзный Ленинский Коммунистический Союз Молодежи—верный помощник и резерв Коммунистической партии, передовой отряд молодых строителей коммунизма!

71. Юноши и девушки! Будьте достойными сынами и дочерьми нашего великого народа, неутомимыми строителями коммунизма!

72. Пионеры и школьники! Будьте трудолюбивы и дисциплинированы! Упорно и настойчиво овладевайте знаниями! Готовьтесь стать активными борцами за дело Ленина!

73. Коммунисты и комсомольцы! Будьте в авангарде всенародной борьбы за выполнение решений XX съезда КПСС, за построение коммунизма в СССР!

74. Да здравствует Союз Советских Социалистических Республик—твердыня дружбы народов нашей страны, несокрушимый оплот мира во всем мире!

75. Да здравствует великий советский народ—строитель коммунизма!

76. Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза—великая вдохновляющая и руководящая сила советского народа в борьбе за построение коммунизма!

77. Под знаменем марксизма-ленинизма, под руководством Коммунистической партии—вперед, к победе коммунизма!

Центральный Комитет Коммунистической партии
Советского Союза

В ЧЕСТЬ ПЕРВОГО МАЯ

Чугунолитейщики первого цеха досрочно выполнили четырехмесячный план

Социалистическое предмайское соревнование вызвало высокий трудовой подъем среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих чугунолитейного цеха № 1. Коллектив цеха взял обязательство выполнить производственный план четырех месяцев 1957 года 25 апреля.

Широко развернув соревнование между коллективами участков, смен, бригад и отдельными рабочими, чугунолитейщики досрочно выполнили принятые обязательства: четырехмесячный план по выпуску продукции завершён 24 апреля 1957 года.

Коллектив цеха прилагает сейчас все силы для дальнейшего повышения производительности труда и ведет подготовку для перехода цеха на семичасовой рабочий день.

Начальник цеха А. ВЕРБИЦКИЙ.

Секретарь партбюро В. НАЗАРОВ.

Председатель цехкома профсоюза И. ПОЛЬЩИКОВ.

Секретарь комсомольского бюро В. ВИЛЬКИН.

В Комитете по Ленинским премиям в области литературы и искусства при Совете Министров СССР

О присуждении Ленинских премий за наиболее выдающиеся достижения в области литературы и искусства

Комитет по Ленинским премиям в области литературы и искусства постановил присудить Ленинские премии 1957 года за наиболее выдающиеся произведения литературы, музыки, изобразительного искусства и за наиболее выдающиеся достижения деятелей театрального искусства:

1. **Коненкову** Сергею Тимофеевичу—за скульптуру «Автопортрет».
2. **Леонову** Леониду Максимовичу—за роман «Русский лес».
3. **Мусе** Джалилю—за цикл стихотворений «Моабитская тетрадь».
4. **Прокофьеву** Сергею Сергеевичу—за Седьмую симфонию.
5. **Улановой** Галине Сергеевне—за выдающиеся достижения в области балетного искусства.

На снимках (слева направо): **КОНЕНКОВ С. Т.**—скульптор, народный художник РСФСР, **ПРОКОФЬЕВ С. С.**—композитор, народный артист РСФСР, **ЛЕОНОВ Л. М.**—писатель, **МУСА Джалиль**—поэт, Герой Советского Союза, **УЛАНОВА Г. С.**—народная артистка СССР.

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ—В МАССЫ!

Рационально использовать рабочее время

За семь лет работы в моторном цехе я хорошо поняла, как надо поступать, чтобы труд был производительным. В начале своей работы в цехе мне пришлось обслуживать четыре токарных станка, на которых обрабатывались вкладыши. Вскоре вкладыши были переведены на обработку в механический цех № 2, и я стала работать шлифовщицей на своем участке. Как на токарных, так и на шлифовальных станках станочник должен работать четко, рационально используя машинное время.

В настоящее время на участке чугунных деталей моторного цеха изготавливается большая номенклатура деталей. Более шести наименований деталей мне приходится обрабатывать на трех токарных станках. С тех пор, как я переквалифицировалась снова на токаря, прошло два года. За это время у меня накопился некоторый опыт, которым мож-

но поделиться с товарищами по профессии.

Многостаночнику необходимо строить свой рабочий день так, чтобы оборудование не работало вхолостую. Как я добиваюсь выполнения в смену полутора—двух норм? На этот вопрос придется ответить подробно.

Я выполняю пять начальных операций. Для того, чтобы перевыполнить сменное задание, нужно настойчиво совершенствовать свое мастерство, вскрывать внутренние резервы. Если мне дано задание обработать группу деталей, я сначала запускаю в работу тот станок, на котором обрабатывается более трудоемкая деталь. Во время полезной работы первого станка стараюсь загрузить другие станки.

Этот же принцип я применяю на проточке внутренних и внешних диаметров. Проточка внутренних диаметров детали 02-5 (втулка) более сложная

операция, чем внешняя проточка. Поэтому начинаю свой рабочий день именно с проточки внутренних диаметров. Экономлю на этом секунды,

но в конце смены из секунд складываются минуты, так как в процессе расточки каждой втулки успеваю подготовить и запустить остальное оборудование.

Не всегда, однако, имеются такие детали, которые на одних операциях обрабатываются медленнее, на других быстрее. Многие втулки протачиваются за 20—30 секунд. Здесь просто физически невозможно управлять всеми станками одновременно, но добиваться этого нужно. Вот как я поступаю в таком случае. На одном из станков уменьшаю подачу суппорта, то есть специально удлиняю процесс обработки деталей. Поступаю так для того, чтобы станок этот не стоял, ибо даже при медленной его работе изготовление деталей не прекращается. Потеря времени на одном из станков компенсируется полной загрузкой остального оборудования.

В нашем цехе, да и в дру-

гих цехах токари не имеют специальных стеллажей или ящиков для складирования заготовок. На моем рабочем месте детали складываются по индексам, что также избавляет оператора от непроизводительных затрат времени и физических сил.

Многие втулки переведены на протягивание вместо токарной обработки. Такое нововведение экономит резцы, высвобождает станки для других работ, устраняет брак.

Не все, конечно, благополучно в моей работе. Часто нам подают заготовки повышенной твердости. Отбеленный чугун не поддается точению на токарных станках и неопытные токари быстро выводят из строя резцы. Заготовки с высокой твердостью отличаются от нормальных даже по внешнему виду. Они имеют красноватый оттенок. Такие

заготовки надо возвращать литейщикам.

Нередко протяжникам удается выполнить свою операцию. В местах обработки деталь из отбеленного чугуна имеет зеркальный блеск. Эти детали должны быть немедленно забракованы.

Высокопроизводительной работе на нашем участке мешают отсутствие индексного инструмента, плохая работа оборудования. В нашем цехе существует порочная практика, когда слесари отдела механика отказываются ремонтировать станок до тех пор, пока производственный мастер не добьется разрешения механика. Претензии рабочих здесь не принимаются во внимание.

Эти серьезные недостатки нужно устранить немедленно, чтобы мы, станочники, работали еще производительнее.

В. ЯКИМЕНКО,
токарь моторного цеха.

Лучший подарок Первомаю — выполнение обязательств

Коллектив участка блока — передовой в моторном цехе

В январе, феврале и марте коллектив участка блока моторного цеха работал со значительным опережением графика. Так, например, мартовскую программу он выполнил на 108 процентов. Участок за один только месяц выдал 180 блоков сверх задания.

И сейчас, в дни предмайской трудовой вахты, блоки идут по графику и на сборку моторов, и в запасные части.

На каждом рабочем месте, в бригадах, в сменах все ярче разгорается социалистическое соревнование в честь Первомаю и 40-летия Советской власти. Запевалой этого замечательного дела является молодежь.

На сверловке маслосканалов и отверстий трудится сверловщик Иван Максимов. Год тому назад, после службы в военноморском флоте, он вернулся на родной завод. Иван Максимов четко, не делая лишних движений, работает одновременно на двух сверлильных, на одном зенковальном и на одном нарезном станках. К концу смены у него всегда обработано 60—70 блоков. А ведь задание — 32 блока.

Николай Стеблин приехал из далекого Краснодара. В прошлом году он закончил ремесленное училище и сейчас является многостаночником, одним из лучших сверловщиков не только на участке, но и в цехе. Две нормы в смену — его обычный показатель. Его имя занесено на заводскую Доску почета.

Любят и уважают на участке старого кадрового рабочего на-

ладчика Василия Сергеевича Загурского. Он не только умело и четко облуживает 10 станков, но часто вносит предложения, направленные на повышение производительности, на облегчение труда рабочего. Так, например, ручное приспособление для подачи блока он предложил заменить пневматическим. Это значительно облегчило труд рабочих и повысило производительность в полтора раза.

На той же линии трудится сын Загурского — Геннадий, самый молодой по возрасту рабочий в цехе. А у него уже год рабочего стажа. Сверловщик Геннадий Загурский не отстает от своих товарищей и дает по полторы нормы в смену.

Можно много замечательного рассказать и о фрезеровщиках братьях Павле и Василии Семеновых, о сверловщике Анатолии Захавале — организаторе комсомольской бригады, слесаре-сдатчике тов. Лютом, награжденном медалью «За трудовую доблесть», и о многих других.

Считанные дни остались до Первомаю. Сейчас коллектив участка думает о том, как лучше встретить всенародный праздник.

Радостный Первомай — это этап во всенародном соревновании в честь 40-летия Великого Октября. Коллектив участка блока — самый передовой в моторном цехе — полон решимости добиться еще больших трудовых успехов, выполнить принятые социалистические обязательства.

Д. КОСТЕНКО.

Экономь в большом и малом!

Плоды творческих поисков коллектива кузнецов

В последние месяцы коллектив кузнечного цеха провел значительную работу по экономии проката и штамповой стали. До 1957 года в цехе допускались большие потери металла в концевых отходах при резке заготовок, так как конструкция прессоножниц не позволяла уменьшить концевые отходы. Таким образом, от каждой штанги шла в отходы по некротности более чем одна заготовка.

Задача по уменьшению концевых отходов была успешно решена благодаря техническому усовершенствованию узла прессоножниц по рационализаторскому предложению начальника цеха тов. Бурмана.

Принципиальное изменение узла прессы привело не только к уменьшению концевых отходов на 70 миллиметров, но и к увеличению производительности труда, уменьшению простоев оборудования и расхода запасных частей, увеличению межремонтных сроков. Практика эксплуатации прессоножниц показывает надежность и долговечность данного приспособления. Можно уверенно сказать, что это приспособление достойно применения в новых моделях отечественного оборудования.

Не менее важным качеством нового приспособления является и легкая доступность резки заготовок с малой косиной, что, в свою очередь, резко снижает брак при штамповке на горизонтально-ковочных машинах.

Упорной и настойчивой работой конструкторского бюро цеха создана новая конструкция гибочного ручья молотового штампа

для коленвала, что позволило сэкономить более одного килограмма металла на трактор. Это стало возможным в результате изучения коллективом цеха передового опыта ряда других заводов.

Поковка промежуточного вала штамповалась первоначально из стали круга 75 с большими отходами в брак из-за неформления фланца. Внедрение новой технологии штамповки (с высадочным ручьем) полностью ликвидировало брак и уменьшило расход металла на деталь до 0,5 килограмма.

Незначительное изменение в технологии резки заготовок из дюралюминия увеличило производительность резки в несколько раз, уменьшило расход металла. Значительная экономия штамповой стали достигнута за счет перевода воздушного охлаждения штампов ряда деталей на водяное. Стойкость при этом увеличивается примерно в три—четыре раза.

Коллектив кузнечного цеха не прекращает творческих поисков по уменьшению трудоемкости изготовления поковок и экономии материалов. В настоящее время в стадии внедрения находятся новые конструкции штампов: обрешной штамп шатуна для прошивки отверстий в обеих головках и штамп горизонтально-ковочной машины для одновременной обрешки и прошивки отверстия. Разрабатывается новая конструкция обрешного комбинированного штампа для совмещенных поковок, которая может быть применена на других заводах.

М. ТАГИРОВ.
Кузнечный цех.

Успехи участка мастера А. Орлова

Широкий размах приняло предмайское социалистическое соревнование в отделении тяжелой кузнечи кузнечного цеха. Особенно радуют успехи коллектива участка малой группы молотов, которым руководит мастер А. Орлов.

Коллектив этого участка на 23 апреля опередил график по штамповке деталей на 17,2 процента, а по сдаче — на 14 процентов. Благодаря слаженной и дружной работе участок ежедневно перевыполняет задания.

Хорошо работают бригады штамповщиков тт. Прохорова и Кудевича. За 17 рабочих дней они выполнили по 20 норм.

Еще больших успехов добились бригады штамповщиков тт. Чернякова и Бебикова. Они выполнили по 23 дневных нормы за 18 рабочих дней.

Каждый штамповщик, подручный старается сделать сегодня больше, чем вчера, чтобы достойно встретить праздник Первомаю.

Отставание ликвидировано

На третьем участке автоматного цеха обрабатываются детали многих наименований. Наиболее ответственными и трудоемкими в обработке являются детали 04-405 (шатунные болты). 2—3 месяца тому назад моторщики ощущали острый недостаток в этих деталях, шатуны не укомплектовывались в запасные части.

В текущем месяце положение изменилось. Сейчас моторщики не предъявляют претензий к поставщикам-автоматчикам.

На третьем участке автоматного цеха впереди соревнующихся идет смена мастера Леонида Зиновьева. Этот коллектив опередил график более чем на 8 процентов. Здесь резко сократился брак, развернуто социалистическое соревнование среди станочников.

Уже подведены итоги работы смены за первую половину апреля. Средняя выработка шлифовщицы Антонины Переверзевой — 320 процентов. Это кадровая работница, хороший специалист своего дела.

Трудовой стаж Лидии Халепы составляет только около года. Но молодая шлифовщица настойчиво добивается перевыполнения сменных норм. Ее средний показатель в смену — 200 процентов.

М. ИВАНОВ.

Механизировать очистку вагранок

Каждый день в третьем чугунолитейном цехе три—четыре человека увозят вручную на тачках шлак, битый кирпич и другие отходы из-под вагранок.

Недавно пущена в работу пятая вагранка, очистка которой особенно затруднена. Шлак от нее вывозится на расстояние ста метров также вручную. А между тем труд подвагранщик вполне можно механизировать: к бетонным колоннам необходимо прикрепить тавровые балки с укосинами, подвесить монорельс и смонтировать тельфер.

Об этом обязана подумать администрация цеха во главе с начальником тов. Шельхмановым.

В. ВЯЛОВ.

В механическом цехе № 1 не заботятся о кадрах

Нам, рабочим, очень обидно, что четвертый участок, на котором мы работаем, является отстающим не только в механическом цехе № 1, но и на заводе. За 22 дня текущего месяца мы выполнили план только на 50 процентов. Неудивительно поэтому, что тракторосборщики, сборщики задних мостов и коробок перемены передач постоянно указывают на нас, как на виновников их простоев.

Мы очень хорошо видим, с каким желанием, с какой энергией берутся за работу наши товарищи по труду. Каждый из нас стремится к тому, чтобы достойно отметить приближающиеся праздники — Первое мая и 40-летие Великого Октября. К сожалению, не всегда нам удается хорошо поработать. На наш взгляд, многие неудачи в работе участка зависят от наших мастеров, наладчиков. Они еще слабо уясняют себе простую, но очень важную истину о необходимости подготовки кадров, выращивания прочного костяка квалифицированных работников.

На нашем участке станочников со стажем в 4—7 лет осталось очень мало. Почему увольняются рабочие? На этот вопрос ответить нетрудно.

Если старший мастер, сменные мастера работают в контакте с коллективом, успехи налицо. У нас такой спайки нет. Очень часто мы указываем нашему старшему мастеру на его невнимательное отношение к людям. Он может пройти по участку, не поздоровавшись с рабочими, не поговорив с ними. Тов. Иванов слабо реагирует на наши замечания.

Дальше. Старший мастер вместе со сменными мастерами без ведома рабочих записывает им брак. Например, в марте фрезеровщица Давыдова не имела брака, но из ее зарплаты высчитано 80 рублей за брак. За брак продукции должны нести ответственность настоящие виновники, а распределять его между всеми рабочими — порочная практика. Вот поэтому и увольняются у нас кадровые рабочие.

Очень плохо относятся к своим обязанностям слесари-ремонтники. Обычно на наши замечания бригадир слесарей тов. Алпаев отвечает: «Дня два еще проработает станок». До полного износа нельзя доводить оборудование. Руководителям цеха тт. Сорокину и Лебедеву пора подумать о том, как избавиться от всех этих ошибок.

Е. ДАВЫДОВА,
А. МОРЕВА,
фрезеровщицы четвертого участка.

Плавающие головки не внедряются

Технолог механического цеха № 1 тов. Дорофеев побывал в командировке на Харьковском тракторном заводе. Много хорошего он увидел там. Полезной и очень нужной для нас оказалась привезенная им из Харькова плавающая головка для обработки внутренних диаметров венцов шестерен коробки перемены передач на токарно-револьверных станках.

По образцу головки были выполнены чертежи и был дан заказ на изготовление этих приспособлений для нужд нашего участка. Прошло с тех пор более 6 месяцев, а новшество это не внедряется. Правда, головки были изготовлены в инструментальном цехе, направлены в наш цех, но оказалось, что к работе они непригодны.

Важность внедрения плавающих головок очень велика. За время, пока работала привезенная из Харькова плавающая головка, мы избавились от многих затрат: прекратился брак по калибровке внутренних диаметров венцов, была упразднена одна операция, высвобождены для другой работы один токарь и один токарный станок.

Из-за того, что инструментальщики медлят с выполнением нашего заказа, мы вынуждены вернуться к старым методам работы. Теперь вновь принятому рабочему за новую операцию приходится производить выплату по дополнительным нарядам.

Нужно строго потребовать от инструментальщиков немедленно приступить к выполнению заказа механического цеха № 1 на изготовление плавающих головок.

Ф. ПЕСКИШЕВ,
сменный мастер.

Что нам мешает выполнить предмайские обязательства

Несмотря на неоднократные сигналы о том, что инструментальщики подают на производственные участки механического цеха № 2 недоброкачественный режущий инструмент, в частности, фрезы 040-311, до настоящего времени этот вопрос остается нерешенным. Участок вкладышей получает коробленные пилочки, отработанные фрезы, которые после заточки становятся совсем негодными.

Часто на участке совершенно отсутствуют фрезы. Так, 19 и 20 апреля участок не имел фрез и потерял две рабочие смены. В результате срывается выполнение предмайских социалистических обязательств по досрочному выполнению программы по запасным частям. Кроме того, из-за недоброкачественного инстру-

мента на 30 процентов увеличивается брак.

Инструментальщики и цех эксплуатации инструмента очень слабо реагируют на сигналы о браке.

Для уменьшения брака при резке вкладышей инструментальщикам было предложено изготовить новую партию фрез толщиной 1,5 миллиметра, но до сих пор этот вопрос не решен руководителями инструментальных цехов.

Тт. Гессер, Шрайбман и Филиппов! Помните, что вы в большом долгу перед коллективом второго механического цеха. Вы будете отвечать за срыв предмайских социалистических обязательств.

А. СИДОРЕНКО.
Механический цех № 2.

В городском драматическом театре

Торжественное заседание, посвященное 87-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина

Трудающиеся нашего города, как и весь советский народ, широко отметили 87-ю годовщину со дня рождения любимого вождя, создателя Коммунистической партии и организатора первого в мире социалистического государства Владимира Ильича Ленина.

На предприятиях и в учреждениях города прошли торжествен-

ные заседания, лекции, беседы, посвященные памяти Ленина.

Лекции, беседы, доклады состоялись в цехах, отделах, рабочих общежитиях нашего завода.

22 апреля в городском драматическом театре состоялось торжественное заседание горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся с участием представителей партийных, проф-

союзных, комсомольских организаций и трудящихся города. С докладом «87-я годовщина со дня рождения В. И. Ленина» выступил секретарь горкома КПСС тов. Поляков.

Для участников торжественного собрания силами артистов городского драмтеатра был дан спектакль «Меч и звезды».

Советские художники о фестивале



«...Мне особенно радостно будет видеть на фестивале молодых людей, посвятивших свою жизнь художественному творчеству. Художники всех стран должны приносить большую пользу людям. Но каждый делает это по-своему. В живописи много течений и веяний. И очень важно, чтобы молодые художники различных школ всех направлений встретились, важно, чтобы у них возникли споры, ибо в споре рождается истина. А искусство без истины не имеет силы...»

С этими словами старейший советский художник действительный член Академии художеств СССР М. Сарьян обратился к молодым художникам всех стран.

На снимке: М. С. Сарьян в своей мастерской.

Фото Л. Портера.

Фотохроника ТАСС.

Дела комсомольские

Замечательный молодежный коллектив трудится в чугунолитейном цехе № 1. Комсомольцы показывают высокие образцы труда, активно участвуют в общественной жизни, выступают застрельщиками всех хороших дел.

В апреле комсомольцы и молодежь цеха организовали несколько воскресников по очистке помещения цеха, территории завода, по сбору металлолома. Они также оказывают помощь тем, кто занимается строительством домов своими силами.

Каждая комсомольская группа (а их в цехе 15) в нерабочие дни выходит на строительную площадку. 21 человек под руководством группкомсогов Анатолия Кулакова и Зинаиды Сухановой помогли рабочим в закладке фундамента под строящийся дом.

Если раньше на воскресники выходили отдельные, наиболее активные комсомольцы, то сейчас в воскресниках принимают участие все комсомольцы.

В. ВЛАДИМИРОВ.

Интересный вечер в рабочем общежитии

В рабочем общежитии № 30, расположенном в Семафорном переулке, проживают 350 девушек — работниц различных цехов нашего завода.

Интересно и весело проводят они свой досуг, особенно в выходные дни. Недавно по инициативе политвоспитателя Аграфены Петровны Хариной был проведен вечер на тему: «Как дешево и красиво одеваться».

К назначенному часу красный уголок общежития заполнили де-

вушки. Все были одеты в свои лучшие платья.

На вечер была приглашена заместитель директора ателье мод Вера Кирилловна Шевцова. Демонстрируя модели новых фасонов костюмов и платьев, тов. Шевцова подробно рассказала участникам вечера, как дешево и красиво одеваться.

Девушки задавали много вопросов. Некоторые из них демонстрировали свои наряды, сшитые красиво из дешевого материала.

После интересной бе-

седы участники художественной самодеятельности под руководством слесаря-сборщика мотороборочного цеха Нины Лебедевой поставили одноактную пьесу «Мораль Натальи Зотовой».

Вечер прошел замечательно и весело. Такие вечера следует практиковать и в других рабочих общежитиях нашего завода. Они, несомненно, принесут пользу в организации культурного досуга молодежи.

М. КОЛЬ.

Культурный отдых тракторосборщиков

Культурно и интересно отдохнул коллектив тракторосборочного цеха в минувшее воскресенье. Тракторосборщики провели вечер в драматическом театре.

Свыше 600 рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха просмотрели спектакль городского драматического театра «Меч и звезды».

В фойе театра были организованы игры, танцы.

Все остались довольны коллективным посещением театра.

Помощь ли это?

Во всех цехах нашего завода идет большая подготовка к Первомаю и фестивалю молодежи. Наряду с трудовыми достижениями молодежь цехов подготавливает праздничную программу концертов кружков художественной самодеятельности.

Хочется через газету отметить, как помогают руководители художественной самодеятельности завода цеховым организациям. Коллектив чугунолитейного цеха № 1 после большой работы подобрал хоровую группу, еженедельно проводятся по две репетиции. Однако это оказалось недостаточным. Тогда мы решили проводить репетиции еще и в воскресные дни.

И вот на репетицию хора пришел тов. Абакумов — руководитель художественной самодеятельности завода. Вместо того, чтобы деловому оказать нам помощь, тов. Абакумов начал говорить, что хор наш очень малочис-

ленный, что в хоре необходимо иметь хотя бы 100 человек. На замечания тов. Абакумова мы ответили, что найдутся еще желающие участвовать в хоре. После этого на репетиции 14 апреля тов. Абакумов еще раз принялся ругать самодеятельность нашего цеха.

По существу тов. Абакумов помешал проведению репетиции. Участники хора очень возмущены поведением тов. Абакумова и просят заводской комитет профсоюза призвать его к порядку.

В. ВИЛЬКИН,
секретарь цеховой комсомольской организации.

В. УСТОЖАНИНА,
член бюро культмассового сектора.
В. КРАСИЛЬНИКОВА,
староста хорового кружка.

А. ВАГИНА, Е. ТОКАРЧУК и другие участники хора чугунолитейного цеха № 1.



Джим — сын американского негра Ллойда Паттерсона, приехавшего в 1932 году в Москву и принявшего советское гражданство. Здесь Ллойд женился на русской девушке — матери Джима.

Молодой писатель лейтенант Паттерсон работает сейчас над исторической повестью об освободительном движении негров Америки в середине прошлого века. Он пользуется большим литературным материалом, собранным его отцом, который погиб смертью храбрых в годы Великой Отечественной войны.

— Я хочу завершить книгу в конце этого года, — говорит Джим Паттерсон. — Это будет мой скромный подарок к 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции.

На снимке: Джим Паттерсон за работой над своей книгой. Фото Г. Бородина.

А. АДАМОВ

Повесть

Дело „пестрых“

Горелов ответил. «И Лена там...» — мелькнуло вдруг в голове Сергея.

— Ваша тетка говорит, что вы неплохо учились. Но потом...

— Тетка, тетка! — с раздражением перебил его Горелов. — Что она понимает! В институте узнали о моей судимости, и все отвернулись от меня, почти все. А я не пошел к ним на поклон! Я плюнул на них!

— Нашлись новые друзья? Горелов в ответ лишь кивнул головой. Он сидел с искаженным лицом, высокий, угловатый, в помятом модном костюме, спутанные волосы падали ему на лоб, в больших черных глазах давно потух вызывающий блеск.

— Да, рядом с вами не было уже отца, — с неподдельной горечью продолжал Зотов. — Но у вас были его письма, надо сказать, замечательные письма. Я тут обратил внимание на одно место. — Он надел очки, и, вынув из папки исписанную страницу, не спеша прочел отчеркнутые красным карандашом строки: «...Помни, сынок, мы ведем сейчас страшный, смертельный бой, ведем его за Родину, за светлое будущее, за счастье и свободу. А мое будущее — это ты, ближе и дороже нет у меня теперь человека. Я хочу видеть тебя здоровым и счастливым. Учись, сынок, учись хорошо, будь смелым, правдивым и сильным. Я хочу рассказать тебе...» Дальше идет один поучительный боевой эпизод, — сказал Зотов, откладывая письмо в сторону и снимая очки. — Вот что завещал вам отец.

Он посмотрел на Горелова. Тот сидел, сгорбившись, низко опустив голову, и беззвучно плакал.

Сергей слушал и невольно думал о том, как сложна жизнь, как порой нелегко выбрать в ней прямой и ясный путь, и еще думал он, как много надо знать, самому пережить и передумать, чтобы вот так, как Зотов, разговаривать с людьми, уметь заглянуть им в душу.

— Нам все-таки необходимо знать, Горелов, что за девушка была с вами в машине, — тихо, но твердо произнес Зотов.

— Она ничего не знает, она не причастна к делу, — ответил Горелов, не поднимая головы.

— Это она? — спросил Зотов.

Продолжение. Начало в №№ 33—39, 42—44, 46, 47, 48, 49 «Боевого темпа».

СЕВАСТОПОЛЬ. На страницах журнала «Советский моряк» часто печатаются стихи офицера одного из кораблей Черноморского флота Джима Паттерсона.

Лейтенант Паттерсон — член Севастопольского литературного объединения. Свои произведения он пишет в часы, свободные от любимой морской службы.

С детства мечтал Джим стать военным моряком и осуществил свою мечту. Окончив Рижское нахимовское училище, юноша поступил в Ленинградское высшее военно-морское училище, а в 1955 году ему было присвоено звание офицера.

Имя Джима Паттерсона известно многим советским людям по кинокартине «Цирк», в которой он играет роль маленького негра.

Джим — сын американского негра Ллойда Паттерсона, приехавшего в 1932 году в Москву и принявшего советское гражданство. Здесь Ллойд женился на русской девушке — матери Джима.

Молодой писатель лейтенант Паттерсон работает сейчас над исторической повестью об освободительном движении негров Америки в середине прошлого века. Он пользуется большим литературным материалом, собранным его отцом, который погиб смертью храбрых в годы Великой Отечественной войны.

— Я хочу завершить книгу в конце этого года, — говорит Джим Паттерсон. — Это будет мой скромный подарок к 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции.

На снимке: Джим Паттерсон за работой над своей книгой. Фотохроника ТАСС.

показывая фотографию Валентины Амосовой.

Сергей, не дыша, впился глазами в лицо Горелова. Ему казалось, что сейчас решится и его судьба.

Горелов поднял голову, усмехнулся и сказал:

— Ее фото в вашей коллекции нет и не будет. С нами была Варя Белова из моего института. Пригласил покататься на машине для отвода глаз Кольке.

Допрос продолжался. Горелов отвечал на все вопросы, и чувствовалось, что он говорит правду: злая воля его была сломлена. Но каждый раз, когда Зотов касался «папаш», лицо Горелова покрывалось красными пятнами, и он грубо, почти истерично отказывался отвечать.

Когда его наконец увели, Зотов устал откинувшись на спинку кресла и, закутив последнюю за день папиросу (он давно берег ее для этой минуты), сказал:

— Дело закончено, друзья. Преступление раскрыто.

— Но локот этот барыга, — заметил Сергей, усмехаясь. — До чего же запугал парня и вещишки получил!

Он был подавлен своей неудачей и не знал, как скрыть это от окружающих.

Зотов исподлобья взглянул на Сергея и резко, с ударением произнес:

— В разговоре с товарищами по работе. Коршунов, а тем более в других местах не прибегайте к жаргону преступников. Нам нельзя даже в этом опускаться до их уровня. Так чтобы я больше не слышал от вас этих словечек! Ясно?

— Ясно, товарищ майор, — краснея, ответил Сергей.

— А что касается этого «папаш», — задумчиво продолжал Зотов, — дело тут обстоит не так просто. Как думаете, Гаранин?

— Так и думаю, — пробасил Костя. — Интересный тип.

Продолжение следует.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

25 апреля

художественный фильм

ЛЕНИН В 1918 ГОДУ

Начало сеансов: в 11 часов утра и 1 час дня; в 6, 8 и 10 часов вечера.