

Технолог участка

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания № 19 (1701)

Четверг, 14 февраля 1957 г.

Цена 10 коп.

Новшества токаря С. Станкевича



Токарь авторемонтного завода Ростова-на-Дону Станислав Станкевич разработал простой и эффективный способ заточки резцов. Он затачивает резец так, что его задняя грань получается вогнутой. На том же круге, но уже с торца, производит доводку легким касанием камня режущей кромки и низом державки резца.

Инструмент при этом ставится так, чтобы риски, образовавшиеся от прикосновения с камнем, шли вдоль режущей кромки. Поскольку задняя грань резца имеет вогнутую поверхность, то при окончательной заточке инструмент легко доводится—заштриховываются поперечные риски. Это предохраняет режущую кромку от преждевременного разрушения.

Новый способ заточки режущего инструмента позволяет в два-три раза увеличить его стойкость без доводки на специальном станке. За счет резкого сокращения переточек резца токарь Станислав Станкевич стал обрабатывать по 580 и более плунжеров домкратов в смену вместо 500 по норме. Новым способом заточки пользуются не только на авторемонтном, но и на других предприятиях области. Токарь Станислав Станкевич автор и другого интересного новшества. На обработке некоторых деталей, требующих высокого класса точности, он применил индикаторное приспособление. Оно позволяет точно определять размеры обрабатываемых изделий, не останавливая станка. Применение индикатора дало возможность токарю за счет сокращения вспомогательного времени значительно повысить выработку.

На снимке: токарь Станислав Станкевич. Фото В. Турбина.

Фотохроника ТАСС.

Рамы идут в запасные части

В тракторосборочном цехе изготавливается большая номенклатура деталей, идущих в запасные части. Большая задолженность по рамам обычно восполнялась другими деталями. Однако план нужно выполнять не только в объеме, но и в заданной номенклатуре. Начались поиски скрытых производственных резервов. В основном сборку рам сдерживали механические участки цеха. Улучшение их работы дало возможность повысить производительность труда сборщиков рам.

Например, при сменном задании 23 рамы бригада тов. Чернышева в составе сборщиков тт. Свирина, Соснина, Марченко, Ежова и Баранова собирает по 26 рам. В субботние дни смена мастера тов. Кузьмина собирает не менее 23 рам. Сейчас эта смена собрала 12 рам сверх графика.

Хорошо работает бригада инструктора тов. Марусова на сборке подвесок. В настоящее время участок сборки сдает в запасные части рамы и другие детали сверх плана.

В. ПРЯМОНОВА

Подготовка производства к выпуску тракторов ТДТ-60

В опытном цехе медленно изготавливаются приспособления

Значительную часть приспособлений и вспомогательного инструмента, необходимых для производства трелевочных тракторов, обязан изготовить коллектив опытного цеха. В начале организации этих работ в цех поступил заказ на изготовление более 200 приспособлений различных индексов. С каждым днем количество изготовленных приспособлений увеличивается. Однако приспособления изготавливаются еще очень медленно.

Так, из 210 планируемых приспособлений изготовлено только 65. Февральское задание предусматривает выпуск 150 индексов приспособлений и вспомогательного инструмента. Фактически готовы только 35. Особенно плохо обстоит дело с изготовлением приспособлений группы 313 (патроны для шлифовальных станков). 15 индексов этих приспособлений пущены в брак.

—Произошло это потому,— поясняет заместитель начальника цеха по производству тов. Шустов,— что координатно-расточной станок имеет недостаточную точность и во время расточки корпуса патрона происходят отклонения. Сейчас у нас нет заготовок на эти приспособления и мы вынуждены ждать их поступления.

Серьезно тормозит сдачу деталей отдел технического контроля. Из 6 контролеров на приемке этих деталей работают только 3. Поэтому часть приспособлений задерживается на операции контроля.

Известно, что опытный цех—новый цех. Он не имеет специального оборудования для изготовления приспособлений. Поэтому была договоренность с инструментальщиками о том, что они будут оказывать помощь в выполнении тех работ, которые не под силу опытному цеху. Однако на деле получилось иначе. С 21 января в инструментальном цехе находятся четыре призмы, требующие шлифовки. Для этого в инструментальном цехе есть специальное приспособление. Но работы не ведутся. Задерживаются и долбежные работы по пяти наименованиям приспособлений. Тов. Фельдман забыл, что, задерживая работы по этим операциям, он в то же время тормозит изготовление приспособлений для инструментально-штампового корпуса.

Несерьезно относятся инструментальщики и к выдаче заготовок для резцодержателей, плит, стоек и т. д., которые были заказаны еще в декабре 1956 года.

Однако следует сказать, что руководители опытного цеха (начальник тов. Локшин) неудовлетворительно организуют выполнение заказов для нового производства. Нужно организовать работу так, чтобы ни в коем случае не задерживать подготовку производства для выпуска трелевочных тракторов на нашем заводе.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

В честь выборов в местные Советы

Готовясь достойно встретить выборы в местные Советы депутатов трудящихся, высоких производственных показателей добились в эти дни коллектив склада заготовок производственно-диспетчерского отдела и диспетчерский пункт. Несмотря на неблагоприятную погоду—метель и сильные морозы—грузчики склада трудятся с большим напряжением.

В социалистическом соревновании высоких показателей добилась смена старшего кладовщика тов. Боровиковой, выполнившая месячное задание по вывозке

литья и поковок в механические цехи на 111,8 процента. Самоотверженно трудились в морозные дни грузчики тт. Воронова, Алябева, Башуров, Мохов и другие. Неплохо справились с работой смены старших кладовщиков тт. Кононенко и Дудыревой. Коллективы этих смен выполняют задания на 103 процента.

В первой декаде февраля диспетчер моторной группы тов. Попов ежедневно перевыполнял задания. Он опережает график на 16 моторов. Значительных успехов в работе добился старший диспет-

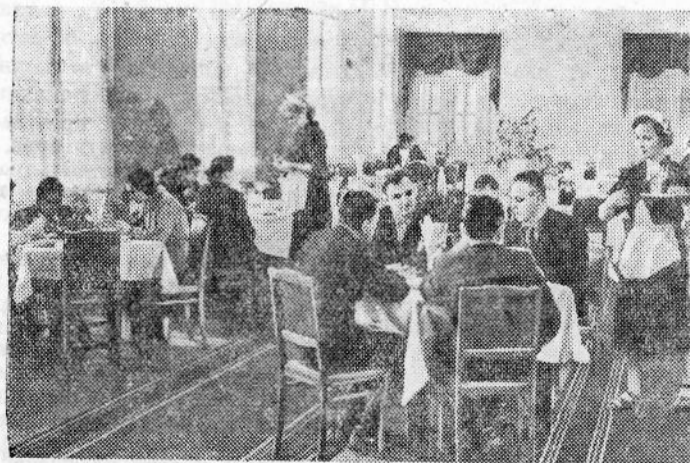
чер тов. Гончаров.

Включаясь в социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив нашего завода взял на себя повышенные обязательства.

Нет сомнения, что рабочие, инженерно-технические работники и служащие ПДО, ОТЗ, планово-экономического отдела мобилизуют все свои силы для выполнения взятых социалистических обязательств.

С. ЕРШОВ.

Производственно-диспетчерский отдел.



МОСКВА. За два года, прошедших со времени последних выборов в местные Советы депутатов трудящихся, многое изменилось в Пролетарском районе столицы. Выполняя наказы избирателей, депутаты провели большую работу по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся. В районе значительно увеличилось количество новых жилых домов, построено несколько школ, детских садов, яслей, магазинов, столовых, ателье.

На снимке: в новой столовой, недавно открытой в корпусе «Б» по Автозаводской улице.

Фото В. Зунина.

Фотохроника ТАСС.

За широкое развитие строительства жилья хозяйственным способом

Недавно в клубе нашего завода состоялся пленум Рубцовского горкома КПСС. На пленуме присутствовало много руководителей промышленных предприятий, строителей, железнодорожного узла и учреждений, руководителей партийных и профсоюзных организаций. Большой интерес к пленуму понятен. Пленум рассмотрел важнейший вопрос городской партийной организации: «О мерах по расширению строительства жилья в городе». С докладом выступил секретарь горкома партии тов. Егоров.

На пленуме было отмечено, что в нашей стране идет небывалое по своему размаху и масштабам жилищное строительство. 36 миллионов квадратных метров — такая общая площадь жилых домов, которые введены в строй в 1956 году в городах и рабочих поселках нашей страны. В нашем городе за последние годы также возникли новые улицы и кварталы. Тысячи трудящихся отпраздновали новоселье — переехали в благоустроенные дома. Только стройтрест № 46 в 1955 году построил 11 тысяч 187 квадратных метров жилья, а в 1956 году — 15 тысяч 950 квадратных метров.

Но нужда в жилье у нас все еще велика, квартир всем не хватает. Коммунистическая партия и Советское правительство принимают решительные меры для того, чтобы улучшить жилищные условия трудящихся. Как известно, декабрьский Пленум ЦК КПСС признал необходимым изыскать возможности выделения дополнительных средств на жилищное строительство. В нынешнем году в нашем городе должно быть построено свыше 22 тысяч квадратных метров жилья. Однако строители не смогут быстро удовлетворить возросшие нужды

С пленума Рубцовского горкома КПСС

рабочих и служащих в жилье. Для этого потребуются много лет. Вот почему сейчас нужно широко поддержать замечательную инициативу горьковчан: объединить свои усилия — коллективно принять за строительство жилищ своими руками и тем самым ускорить решение жилищного вопроса. На пленуме приводились примеры, когда хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации, широко используя инициативу трудящихся, добились уже определенных успехов. Рубцовская нефтебаза — это небольшой коллектив, но здесь сумели уже построить хозяйственным способом 150 квадратных метров жилья для рабочих. На кирпичном заводе МПС хозяйственным способом построили уже 140 квадратных метров жилья. Большую подготовительную работу для жилищного строительства хозяйственным способом провели коллективы предприятий железнодорожного узла, хлебозавода, АЗТЭ, швейной фабрики и другие.

В то же время на пленуме докладчик и выступившие в прениях говорили, что многие хозяйственные руководители, особенно крупных организаций, под всякими предлогами стараются не заниматься строительством жилья хозяйственным способом. Приводились факты, как руководители ОКСа АТЗ тт. Зеленецкий и Ловский под всякими предлогами стремились доказать, что завод не сможет строить жилье хозяйственным способом. Пленум осудил такую позицию, признав ее неправильной.

Эти и многие другие факты свидетельствуют о том, что во многих предприятиях не проявляют еще должной заботы о развертывании строительства жилья.

Участники пленума вскрывали недостатки в организации труда и использовании механизмов на стройках, указывали на все еще медленное внедрение индустриальных методов работы в стройтресте № 46, указывали на необходимость широкого использования местных материалов.

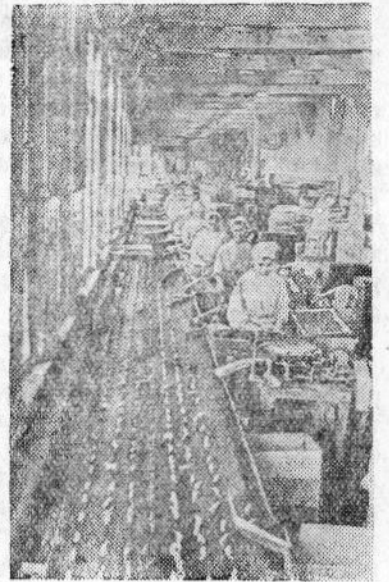
Председатель жилищно-бытовой комиссии завода «Алтайсельмаш» тов. Паскарь в своем выступлении говорил о фактах волокиты в управлении главного архитектора города. Он внес предложение выделить земельные участки предприятиям для выдачи их рабочим и служащим.

О подготовке к строительству жилья хозяйственным на железнодорожном узле рассказал главный инженер отделения дороги тов. Попов. Железнодорожники обязались построить в нынешнем году 1700 квадратных метров жилья хозяйственным способом.

Выступивший на пленуме директор нашего завода тов. Каргополов указал, что стройтрест № 46 работает еще неудовлетворительно. Строители много недодают жилья трудящимся завода. Он рассказал, что на заводе сейчас начата подготовка к ведению строительства хозяйственным способом. Будет создан специальный цех домостроения при широком участии трудящихся завода. Завком профсоюза за следует горячо поддержать эту инициативу и глубоко вникать в дела, широко используя общественный контроль за выполнением намеченных мероприятий.

На пленуме выступили также тт. Ивкин (стройтрест № 46), Дидрихс (архитектор), Лысенко (гортоп) и секретари горкома партии тт. Акишев и Поляков.

Пленум принял подробное постановление, направленное на ускорение строительства жилья в нашем городе.



Ленинградская кондитерская фабрика имени Микояна — одно из крупнейших предприятий города. В 1956 году сверх годового задания здесь изготовлено более двух тысяч тонн кондитерских изделий 156 сортов. На фабрике созданы поточные линии производства карамели, ведутся большие работы по механизации и автоматизации.

В числе передовых предприятий Ленинграда коллектив фабрики выступил с обращением ко всем работникам промышленности и транспорта города удвоить в шестой пятилетке выпуск продукции на существующих производственных площадях. Трудящиеся фабрики обязались выполнить план 1957 года досрочно и дать дополнительно 1200 тонн кондитерских изделий.

На снимке: конвейер механической заправки шоколадных конфет.

Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

Соревнование за право участия в VI Всемирном фестивале молодежи и студентов

Нашему заводу предоставлено 15 мест

Летом текущего года в Москве будет проходить VI Всемирный фестиваль молодежи и студентов. Как стало известно, нашему заводу предоставлено 15 мест.

Заводской комитет ВЛКСМ, завком профсоюза и дирекция завода решили организовать соревнование за право участия в фестивале. Разработаны условия этого замечательного соревнования.

Победителями соревнования за право участия в VI Всемирном фестивале будут молодые рабочие, инженерно-технические работники завода, которые своим самоотверженным трудом добьются наилучших показателей в борьбе за выполнение обязательств, принятых коллективом завода в честь 40-летия Великого Октября. Это значит, что надо добиться наилучших показателей в освоении производства трелевочных тракторов, в выпуске запасных частей к тракторам, повышении производительности труда, а также в поднятении своей квалификации.

Установлено количество мест на право участия в фестивале по профессиям: для токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков, сталеваров, формовщиков, стержневиков, штамповщиков, слесарей-сборщиков, конструкторов, технологов по одному месту, остальные пять мест для работников других профессий.

Итоги соревнования будут подводиться ежемесячно комитетом комсомола совместно с дирекцией и завкомом профсоюза. Победители соревнования за каждый месяц являются кандидатами для поездки на фестиваль.

Окончательный отбор участников фестиваля будет проведен комитетом комсомола совместно с дирекцией завода из числа победителей по результатам работы за февраль — июнь 1957 года.

Н. НИКОЛАЕВ.



Херсонский завод «Сельхоззапчасть» — одно из предприятий, снабжающих херсонский комбайновый завод узлами и деталями для кукурузоуборочных комбайнов КУ-2-А. В январе он должен выпустить 1025 копнителей для комбайнов. С первых дней второго года шестой пятилетки здесь ежедневно изготавливается 60 копнителей. Освоен источник метода сборки.

На снимке: готовые копнители для кукурузоуборочного комбайна «КУ-2-А».

Фото Ю. Лихуты.

Фотохроника ТАСС.

Соревнование комсомольцев двух заводов

С каждым годом все больше укрепляется дружба комсомольцев и молодежи двух соревнующихся заводов — нашего и Барнаульского завода транспортного машиностроения. Представители заводов регулярно проводят проверку итогов социалистического соревнования.

Недавно из Барнаула возвратилась делегация комсомольцев нашего завода, проверившая выполнение социалистических обязательств комсомольцами «Трансмаша». Было отмечено, что отдельные мероприятия обязательств успешно выполнены. Однако Алтайский крайком ВЛКСМ ни одному из соревнующихся заводов не присудил звания победителя. Молодежь завода транспортного машиностроения добилась заметных успехов в вопросах чистоты и порядка на участках цехов и на территории завода. Большая работа проведена заводской комсомольской организацией по обмену опытом между молодыми рабочими и усовершенствованию производства.

На собрании комсомольцев и молодежи «Трансмаша» были приняты новые обязательства в честь 40-летия Великого Октября. Участники собрания приняли решение продолжить соревнование с молодежью Алтайского тракторного завода. Наша делегация заявила, что комсомольцы и молодежь тракторного завода приложат все усилия, чтобы выйти победителями.

Итоги социалистического соревнования комсомольцев и молодежи двух заводов будут подводиться ежеквартально. Молодежный коллектив, вышедший победителем в соревновании, сможет принять участие во Всемирном фестивале молодежи и студентов, который будет проходить в Москве.

Комсомольцам и молодежи нашего завода следует много поучиться у молодежи «Трансмаша», особенно в вопросах культуры производства.

Мы должны мобилизовать все силы на успешное выполнение принятых обязательств, чтобы выйти победителями в соревновании с комсомольцами «Трансмаша».

В. ВИЛЬКИН,
член комитета комсомола.

3 марта — выборы в местные Советы Агитатор Н. Кубляков ведет беседу

Агитатор ремонтно-механического цеха Николай Кубляков — желанный гость у избирателей дома № 17 по улице Сталина. В дни подготовки к выборам в местные Советы депутатов трудящихся он часто бывает на десятидворке, прислушивается к предложениям избирателей. Каждое свое посещение он посвящает беседе на интересующие избирателей темы.

Престарелые избиратели Екилина Евдокимовна Пилюгина и Филипп Васильевич Секерин сегодня с нетерпением ждут агитатора. Он обещал рассказать о кандидате в депутаты Алтайского краевого Совета Галине Дмитриевне Вольных.

...Точно в назначенный час раздается стук в дверь. Приветливо встречают избиратели своего агитатора.

— В Алтайский крайовой Совет депутатов трудящихся по Тракторозаводскому избирательному округу № 24, — начал беседу Николай Кубляков, — выдвинута кандидатом в депутаты токарь механического цеха № 2 тракторного завода Галина Дмитриевна Вольных. Более 10 лет работает она в этом цехе. За самоотверженный труд, за чуткость и

отзывчивость к товарищам коллектив завода выдвинул Галину Дмитриевну кандидатом в депутаты Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся.

Агитатор подробно рассказывает о трудовых делах Г. Д. Вольных, о том, как она передает свой опыт молодым рабочим.

Внимательно слушают агитатора престарелые избиратели, много пережившие в своей большой жизни, испытавшие нужду, подневольный труд и бесправие в старое дореволюционное время.

Когда Николай Кубляков закончил свой рассказ, заговорила Екилина Евдокимовна.

— Вот она, наша жизнь, — начала она. — Только Октябрьская революция, только наша великая партия обеспечили нам настоящую счастливую жизнь. До Октябрьской революции простой рабочий или крестьянин часто был лишены права голоса, а сейчас наш кандидат в органы власти — простая работница.

В счастливое время живет наша молодежь, — продолжала Екилина Евдокимовна. — Безрадостной, тяжелой была моя молодость. Много лет я прислуживала богатым в городе Орле. О том, чтобы учиться, и думать не раз-

решалось. Дети богатых учатся, а я, бывало, подойду к дверям и слушаю. Меня гонят и говорят: «Зачем вам, бедным, грамота? Вам даже азбуки знать не нужно». Мне было уже 15 лет, а я только кое-как научилась сама читать по буквам.

А сколько унижений терпели мы, бедняки, от богатей! Помню, один раз я плохо збила постель своей барыне, она за это три раза ударила меня по лицу.

Партия и Советская власть обеспечили мне спокойную старость, живу обеспеченно. От всей души, — говорит Екилина Евдокимовна, — в день выборов отдаю свой голос за верных сынов и дочерей нашей Родины.

Филипп Васильевич Секерин сказал, что труд в нашей стране стал делом чести и славы, а в прошлом труд был подневольный, только на пользу богачам.

Избиратели говорили о том, как изменился облик нашего города.

Беседа затянулась до позднего вечера. Агитатор Николай Кубляков прощается с избирателями, а те благодарят его и просят в ближайшее время снова прийти к ним.

Технолог участка—это проводник всего передового в технике

Больше инициативы и настойчивости в работе технолога

Технолог участка—это представитель технической службы, права и обязанности которого заключаются в повседневном ускорении технического прогресса. Наши технологи должны жить тем, чем живет коллектив участка: бороться за безусловное выполнение плана организационно-технических мероприятий, искать пути и методы снижения трудоемкости, повышения производительности, улучшения условий труда рабочих.

На производственном участке технолог не может быть без живого, творческого дела. Помощь технологов особенно необходима в механических цехах, станочникам, наладчикам и мастерам.

На участке стальных валков, стальных деталей и распределов моторного цеха работает технолог молодой специалист Давид Виноградов. Окончив машиностроительный техникум, тов. Виноградов пошел учиться в вечерний институт. В таких случаях обычно говорят: «Успешно сочетает учебу с практической работой». Но это определение не подходит к тов. Виноградову. Весьма вероятно, что учится он неплохо, но работает он на участке совершенно неудовлетворительно.

Мне, как мастеру участка, особенно видна работа Виноградова. Он мало проявляет личной инициативы в разрешении тех или иных сложных технологических вопросов. Все это, видимо, происходит из-за того, что Виноградов мало бывает на участке. Основная часть его рабочего времени проходит в техотделе. К сожалению, такой тягой к кабинетной работе страдают многие технологи нашего цеха. Однако заведующий техотделом тов. Викулин не требует от технологов, чтобы они больше вникали в работу участков. Все это, разумеется, приводит к тому, что между технологами и мастерами нет

тесной, творческой взаимосвязи.

Мы ждем от нашего технолога повседневного, систематического внимания к нуждам участка. Тов. Виноградов строит свою работу бесперспективно. Сегодня он не знает, чем будет заниматься завтра. Если неожиданно требуется заменить деталь в приспособлении, наш технолог это сделает быстро, оперативно, а затем снова ждет сигнала с участка. А ведь он должен не только своевременно заменять износившиеся детали в приспособлениях, но и своевременно предупреждать возможные поломки, вызывающие простои.

Много мероприятий оргтехплана слабо внедряется в производство только потому, что технологи не проявляют в этом настойчивости.

Так, например, более года мы не можем внедрить технологию обработки деталей 12-403 (валик водяной помпы) по методу харьковчан. При внедрении этого мероприятия ликвидируется операция окончательной шлифовки после хромирования, следовательно, снижается трудоемкость. Непозволительно долго тянется перевод обработки детали 12-30 (ось натяжного ролика) с резьбофрезерного станка на болторезный. Внедрение этого мероприятия даст значительное снижение трудоемкости, высвободит резьбофрезерный станок.

Много у нас было разговоров о внедрении револьверной головки для обработки деталей 21-21 (корпусов подшипника). К сожалению, от разговоров мы не перешли к делу. Все это является результатом того, что наш технолог Д. Виноградов не нашел своего места на участке. А он должен быть там, где ведется упорная борьба за выполнение заданий по изготовлению важных деталей к тракторам.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер.

Старший технолог тов. Миронычев

Старший технолог чугунолитейного цеха № 3 Гавриил Никитович Миронычев пользуется заслуженным авторитетом на заводе. Это технолог-рационализатор, горячий поборник всего нового, передового, прогрессивного. Годы работы на тракторном заводе после окончания машиностроительного техникума дали ему большой производственный опыт. Особенно тов. Миронычев повысил свои практические знания работая старшим мастером плавки со дня пуска нового чугунолитейного цеха.

Гавриил Никитович проявил свои способности также в области рационализации и ускорения технического прогресса литейного производства. На его счету за 1956 год 14 внедренных рационализаторских предложений, из которых девять дали цеху свыше 90 тысяч 500 рублей годовой экономии.

Сейчас внедрено в производство его предложение по ускорению заката стержня

заднего моста. Вес стержня моста снижен на 12 килограммов. Сократился расход песка, крепежа и других материалов, а также снизилась трудоемкость изготовления форм. Экономия от внедрения этого предложения составила 79 тысяч 800 рублей.

Тов. Миронычев смело решает различные производственные вопросы. Длительное время в обрубном отделении неудовлетворительно работали дробеметные камеры. Часто выходили из строя лопатки. Гавриил Никитович освоил и усовершенствовал технологию выплавки металла для лопаток. В результате намного повысилась износоустойчивость и прочность лопаток. Улучшилась работа дробеметных камер.

Можно назвать еще ряд примеров, говорящих о том, что старший технолог тов. Миронычев не только занимается технологией плавки, но и интересуется технологией форм,

После окончания машиностроительного техникума Юрий Нагулин пришел работать в чугунолитейный цех № 1. За короткое время он проявил себя как способный и инициативный работник.

Одна теоретическая подготовка—это еще очень мало для технического работника. В круг обязанностей технолога литейного цеха входит многое, и чтобы отвечать всем требованиям, нужно знать производство. С практического освоения дела и начал свою работу молодой специалист Юрий Нагулин.

С настоящим комсомольским задором и огоньком приступил он к выполнению своих обязанностей. Его всегда можно видеть в цехе, там, где рождаются детали к тракторам, где завоевывается успех, где исключено появление брака. Юрий работает на участке среднего литья, на первом конвейере, об-

служивает работу нескольких формовочных машин.

Строгое соблюдение технологии гарантирует высокое качество отливок. На первом конвейере отливают детали нескольких наименований, а это усложняет работу не только формовщиков, но и технолога. Вот почему технолог следит за соблюдением техпроцесса, анализирует причины брака, принимает все меры к тому, чтобы предупредить его.

Одним из средств роста производительности труда является безупречное выполнение технологии формовки, заливки и т. д.

Возле конвейеров в нашем цехе установлены доски, на которые технологи заносят фамилию мастера, допустившего брак, номер машины, а также наименование деталей и вид брака. Кроме этого, технолог разъясняет рабочим, инструкто-

рам, почему идет брак, дает советы, как устранить его.

В августе 1956 года Юрий Нагулин внес ценное предложение, позволившее резко сократить брак деталей 54-31-405. При отливке этих деталей отверстие диаметром 73 миллиметра выполнялось от болванчика, который мог смещаться ввиду зазора между ним и знаком модели верха. Из-за этого получался перекос. Ю. Нагулин предложил изменить знаковую часть болвана с таким расчетом, чтобы устранить возможность перекоса. Предложение технолога внедрено. Оно сохранило заводу около 8 тысяч рублей.

Так в ногу с коллективом чугунолитейного цеха № 1 шагает молодой технолог Юрий Нагулин.

В. ТЮЛЕНЕВ,
и.о. начальника техотдела.

Когда нет чувства ответственности

Как и всякое дело, работа технолога требует большого внимания, хороших знаний производства. Необходимо также добросовестное отношение к своим обязанностям. Однако факты, имеющие место на участках механического цеха № 2, говорят об обратном.

Недавно на участке чугунных деталей произошел такой случай. Новые кулачки для зажима деталей, поставленные на токарный станок № 604, не проработав и получаса, неожиданно разорвались. Произошла авария, после которой нельзя было работать в течение четырех часов. Случилось это в результате безответственного отношения технолога тов. Тимошина к своим обязанностям.

Дело в том, что кулачки были заказаны два с половиной месяца назад. Но изготовили их только сейчас, причем наспех и без соответствующего контроля со стороны технолога. И вот результат налицо. Пришлось вновь поставить старые кулачки, которые также не внушают доверия.

От технолога мы ждем оказания действенной помощи коллективу участка. Технолог—это борец за внедре-

ние нового, прогрессивного.

А что же получается на деле? Возьмем такой факт. Более года изготовлялась четырехшпindelная головка для сверлильного станка. Казалось бы, это приспособление нужно немедленно внедрить. Однако изготовленная головка лежит в кладовой. Ее нельзя поставить на станок только потому, что кондуктор головки в два раза больше прежнего.

Вот другой пример. Год тому назад бывший контрольный мастер тов. Папушев подал рационализаторское предложение о замене операции фрезеровки грубой шлифовкой. Это предложение дало бы возможность участ-

ку устранить «узкое» место, высвободить один станок, на котором можно было бы обрабатывать другие детали. Чертежи готовы, а предложение не внедряется. Ускорить эту работу обязаны технолог и техотдел цеха. Однако тт. Огнев и Тимошин только обещают, а практически ничего не делают.

Не тревожат наших технических работников и факты нарушения технологии. Нередко на участках отсутствует нужный инструмент. В частности, нет оправок на обработку гнезд подшипника.

Важные вопросы производства остаются нерешенными.

В. УСАЧЕВ,
сменный мастер.

В Президиуме ВЦСПС

Об улучшении обеспечения рабочих и служащих пособиями по государственному социальному страхованию

В целях дальнейшего повышения материального благосостояния трудящихся Совет Министров СССР принял по предложению ВЦСПС постановление об улучшении обеспечения рабочих и служащих пособиями по государственному социальному страхованию.

С 1 февраля с. г. повышается размер пособий по временной нетрудоспособности вследствие трудового увечья или профессионального заболевания. Эти пособия рабочим и служащим, в том числе и не состоящим членами профсоюза, будут выдаваться в размере 100 процентов заработка независимо от стажа работы.

За время нахождения на стационарном лечении (в больнице, клинике, госпитале, диспансере) пособия по временной нетрудоспособности выплачиваются рабочим и служащим в полном размере, в соответствии с действующими нормами.

Пособия по временной нетрудоспособности вследствие бытовой травмы (кроме случаев нетрудоспособности, наступившей в результате опьянения или действий, связанных с опьянением) выдаются рабочим и служащим в полном размере в соответствии с установленными нормами.

Повышается минимальный раз-

мер пособий по временной нетрудоспособности. Эти пособия рабочим и служащим, в том числе и не состоящим членами профсоюза, не могут быть менее 300 рублей в месяц в городах и рабочих поселках и 270 рублей в месяц в сельских местностях.

Такое же правило применяется при выдаче пособий за время отпуска по беременности и родам.

Пособия рабочим и служащим по новым правилам и нормам выдаются за дни нетрудоспособности с 1 февраля с. г.

Президиум ВЦСПС предложил профсоюзным организациям принять постановление Совета Министров СССР к руководству и исполнению и обязал центральные, республиканские, областные, краевые, фабрично-заводские и местные комитеты профсоюзов широко разъяснить рабочим и служащим содержание и значение этого постановления, а также принять меры к правильному назначению и выплате пособий.

При назначении пособий по временной нетрудоспособности профессиональные заболевания определяются по списку профессиональных заболеваний, утвержденному Министерством здравоохранения СССР и ВЦСПС 1—2 августа 1956 г. для назначения пенсий по инвалидности.

(Газета «Труд»)

В. КУБЫШКИН.



Певец высоких чувств народа

К столетию со дня смерти М. И. Глинки

«Искусство Глинки раскрывает то, чем живет сердце русского народа... Проникновенно и властно звучит в нем торжество правды, любви и справедливости», — писал музыкальный критик и композитор Б. В. Асафьев, отметив те свойства таланта Глинки, которые определяют жизнеутверждающую силу и вечную молодость его творений.

Музыкальный гений Глинки развивался в эпоху блестящего расцвета русской культуры. Современник Пушкина, Гоголя, Белинского, он был близок им по творческим принципам и эстетическим взглядам. Любовь к родине, к народу вдохновила его на создание произведений, неразрывно связанных с традициями народного музыкального творчества и отражающих жизнь народа.

Будучи ярко национальным русским художником, Глинка был чужд национальной ограниченности. Он вдумчиво и чутко вслушивался в музыку других народов, находя в их художественном творчестве неисчерпаемый источник прекрасного. Многие образы в творчестве Глинки навеяны музыкой народов Востока (романс «Не пой, красавица, при мне», царство Черномора и Нанны, образ прекрасного Ратмира в опере «Руслан и Людмила» и др.). Блестящей данью художника искусству других народов являются его украинские романсы «Не печечи, соловейко», и «Гуде витер вельми в поли» и замысел симфонии «Тарас Бульба», к сожалению, для нас утраченной; баллада Финна, основанная на мелодии финской народной песни; испанские увертюры — «Арагонская хота» и «Ночь в Мадриде» и другие произведения.

«Создает музыку народ, а мы, художники, только ее аранжируем», — любил говорить композитор. Глинка — первый русский композитор-классик. Подобно Пуш-

кину, открывшему новый период в истории русской литературы и языка, он положил начало новому периоду в истории русского музыкального искусства. Как русская опера немыслима без «Ивана Сусанина» и «Руслана и Людмилы», так невозможно представить русской симфонической музыки без гениальной «Камаринской», в которой, по крылатому сравнению П. И. Чайковского, «как весь дуб в жолуде» заложен русский симфонизм, без «Вальса-фантазии», в котором так проникновенно выражены различные оттенки человеческих переживаний и чувств.

Богатство внутреннего мира человека раскрыто и в многочисленных песнях и романсах Глинки. Большое место занимают в них поэтические образы природы. Широчайшую популярность приобрели его романсы: «Я помню чудное мгновенье», «Сомнение», «Жаворонок» и многие другие.

«Музыка — душа моя», — признавался композитор. Именно му-

зыка, творчество — вот главные события его жизни.

Детство Михаила Ивановича прошло в обстановке помещичьей усадьбы близ города Ельни (бывшей Смоленской губернии). Он очень рано начал проявлять интерес и любовь к музыке. Первыми учителями его были крепостные музыканты; первыми музыкальными впечатлениями — пенье птиц в саду, перезвон колоколов, песни крепостных девушек, игра крепостного оркестра его дяди. В своих «Записках» Глинка писал: «...может быть, эти песни, слышанные мною в ребячестве, были первою причиною того, что впоследствии я стал преимущественно разрабатывать народную русскую музыку».

Воспитателем Глинки в Петербургском пансионе был поэт В. К. Кюхельбекер, лицейский товарищ Пушкина и будущий декабрист. Он привил будущему композитору живой интерес к родной литературе и истории, научил критически воспринимать окружающую действительность. Сюжет первой отечественной героико-трагической оперы «Иван Сусанин» был подсказан знаменитыми «Думами» поэта-декабриста Кондратия Рыльева. Рылев и

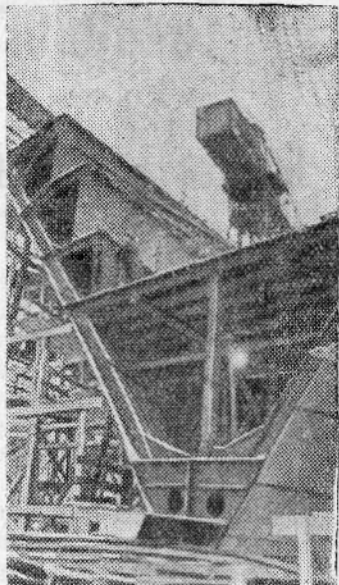
Глинка воспели бессмертный подвиг крестьянина, совершенный в суровую годину Отечественной войны 1613 года.

По тому же пути демократического, подлинно народного искусства идет Глинка, создавая вторую оперу — «Руслан и Людмила» по одноименной поэме Пушкина. «Могучая, светлая, полная жизни и страсти, поэтической глубины и стремительности полета, богатства и волшебства, здоровья и жизни», — так охарактеризовал музыку «Руслана» выдающийся русский искусствовед В. В. Стасов.

Традиции реализма, народности и высокого художественного мастерства, завещанные Глинкой, были прочно закреплены в русском музыкальном искусстве его последователями: А. С. Даргомыжским, М. А. Балакиревым, М. П. Мусоргским, А. П. Бородиным, Н. А. Римским-Корсаковым, П. И. Чайковским. Им верны и продолжатели дела великой русской школы — советские композиторы.

Глинка умер сто лет назад, 15 февраля 1857 года. Бессмертные его произведения по-прежнему радуют людей и будят в сердцах лучшие человеческие чувства.

Н. ШУМСКАЯ.



ЛЕНИНГРАД. На одном из старейших судостроительных заводов города строится флагман отечественного ледокольного флота — атомный ледокол «Ленин». В сооружении его участвуют коллективы многих предприятий страны. На завод ежедневно поступают различные механизмы для внутреннего оборудования корабля. Ленинградские судостроители — сборщики, сварщики и рабочие других профессий соревнуются за досрочное выполнение производственных заданий, за высокое качество судостроительных работ.

На снимке: вид на носовую часть ледокола.

Фельетон

Бесплодная „Фортуна“

Поезд шел на запад. Он увозил в далекий Ульяновск представителя Алтайского тракторного завода Николая Ивановича Мешковского. Механик моторного цеха, он отдыхал в уютном купе новенького вагона: шум цеха, заботы о производстве, вызовы к начальству — все осталось на какое-то время далеко позади. Под веселый перестук колес Мешковский думал о том, как он доедет до Ульяновска, подберет для своего завода целый комплект необходимого оборудования и по возвращении в Рубцовск будет встречен руководителями завода с радостью и похвалой:

— Спасибо, Николай Иванович! — поблагодарит директор завода. — Выручил!

— Молодец, товарищ Мешковский! — похвалит главный инженер. — Такого оборудования и днем с сном не сыщешь.

— Талант! — будут завидовать друзья-сослуживцы.

Николай Иванович рисовал перед собой одну картину радужнее другой...

Поезд шел на восток. Но это был уже товарный поезд. Он вез Алтайскому тракторному заводу оборудование, приобретенное Мешковским в Ульяновске. На одной из платформ, среди ящиков и контейнеров с разобранными станками, гордясь своим иностранным происхождением, стояла приводная гидравлическая ножовка марки «Фортуна». Еще бы! Николай Иванович, покупая ножовку, надеялся удивить столь редкостным станком если уж не весь мир, то, по крайней мере, весь тракторный завод. Он считал ножовку счастливой находкой, а покупку ее — необыкновенной удачей. А случилось это так.

На дворе одного из ульяновских заводов долгие годы стояла полуразобранная ножовка для резки пруткового металла. Прямая дорога ей — в металлолом. Вероятно, так бы и было, если бы не заметил ее Мешковский. Обошел он вокруг раз, второй, словно врач больного, осмотрел ее, ощупал, но так и не мог решить, почему ножовка стоит рядом со всяким металлическим хламом.

Наконец, туман мешковского

неведения рассеял подошедший заводской рабочий.

— Вы, наверное, от «Главвторчермета»? — спросил он у Мешковского. — Поживиться у нас есть чем.

— Это вы на что намекаете? — обиделся Мешковский.

— Ни на что, — пожал плечами рабочий. — Смотрю, как вы копаетесь в этом хламе, и пришло на ум...

— Вот люблюсь ножовочкой, — поделился радостью Мешковский. — «Фортуна».

— «Фортуна», да не совсем, улыбнулся рабочий. — Без рога изобилия сна пользы не дает.

— Это почему же? — заинтересовался Мешковский.

— Чего-то в ней не хватает. Не работает, одним словом.

— Можно починить, недостающие детали заново сделать, — не сдавался Мешковский.

— Пробовали наши инженеры... Ничего не получается, дешевле новую сделать, чем старе это ремонтировать... Махните на нее рукой, пусть идет в переплавку.

Не выняв Николай Иванович доброму совету, купил ножовку за 6.282 рубля 47 копеек.

Купил, привез на завод, установил в мастерской моторного цеха. Все от него зависящее сделал, оставалось лишь отремонтировать ножовку и удивить завод ее работой. Но тут-то и встретилась заковыка: осмотрят слесари станок и в один голос:

— Нужны детали.

— Ну, изготовьте их, — отвечают слесарям.

— Можем. Дайте чертежи.

— Будут вам и чертежи. Обождите немного.

Прошел 1954 год.

Прошел 1955 год.

Минуло больше половины 1956 года.

Слесари ждут чертежей, а их все нет. Наконец, в августе 1956 года исполнявший тогда обязанности главного инженера завода тов. Воронин дал категорическое предписание:

«Начальнику конструкторского бюро отдела главного механика тов. Косареву — в течение сентября выдать чертежи на недостающие детали механизма врезания ножовки. Механику моторного цеха тов. Мешковскому — изгото-

вить детали и восстановить механизм врезания ножовки, в ноябре 1956 года сдать ножовку в эксплуатацию».

Но несмотря на категоричность предписания, дело не пошло вперед ни на шаг: как стояла ножовка неммым упреком механику Мешковскому, так и стоит до сих пор. О ней забыли все, кроме бухгалтерии моторного цеха. И бухгалтеры рады были бы забыть о ней, но ножовка регулярно напоминает о себе: как год, так 527 рублей 72 копейки амортизационных отчислений делает цех.

Фортуна, как правило, рисуют в образе женщины с рогом изобилия в руках. Мешковская же «Фортуна» заморозила более 6 тысяч рублей государственных денег, а отдавать не хочет ни копейки. Вот уж поистине: нет правил без исключения.

* * *

— Какая несправедливость! — воскликнет, прочтя фельетон, директор завода «Алтайсельмаш» тов. Хилько. — Из-за каких-то непонятных семи тысяч такое внимание к тракторостроителям. У нас на предприятии еще почище дела творятся, а проходят они незамеченными...

Что верно, то верно. На заводе «Алтайсельмаш» действительно стоят много времени без всякой пользы 70 станков и машин, в том числе 47 станков совершенно новых. Однако тов. Хилько придется делить «лауры» с управляющим Рубцовским строительным трестом № 46 тов. Ивковым. В этом тресте мертвым грузом лежит различного оборудования на 208 тысяч рублей.

Но как бы там ни спорили, а первенство в деле замораживания государственных средств в неиспользуемом оборудовании принадлежит все же тракторному заводу. Здесь в течение двух лет лежит, не подавая признаков жизни, газокислородная установка стоимостью в миллион рублей, да в другом ненужном оборудовании заморожено 300 тысяч рублей. Вот почему мы и начали с «Фортуны».

Н. ТИМОФЕЕВ,
Б. КОРАБЛЕВ.

(Газета «Алтайская правда»).

Интересный вечер в клубе завода

В заводском клубе в этот вечер было особенно многолюдно. 11 февраля зал заполнили рабочие, инженеры, техники, служащие завода. Это была своеобразная встреча профактива с трудящимися завода.

С докладом на тему: «Советские профсоюзы — школа коммунизма» выступил председатель завкома профсоюза тов. Волобуев.

После доклада присутствующие задали ряд вопросов члену завкома и представителям профактива.

Председатель заводской комиссии соцстраха тов. Чиринский отвечал на вопросы, связанные с оздоровлением трудящихся в домах отдыха и санаториях, заместитель директора по капитальному строительству тов. Зеленский — о строительстве зданий культурно-просветительных учреждений, а также о строительстве жилищ хозяйственным способом.

И. о. помощника директора по быту тов. Бончикковский ответил на вопросы, связанные с улучшением культурно-бытового обслуживания тракторостроителей.

Главный врач медсанчасти тов. Субботин поделился перспективами улучшения медицинского обслуживания трудящихся. Работник ОТИЗа тов. Аптекарь рассказала о системе оплаты труда и нормирования.

Вечер, несомненно, принес большую пользу. Он приблизил заводской комитет профсоюза к массам. Следовало бы чаще практиковать такие вечера встреч, вопросов и ответов.

Д. КОСТЕНКО.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Коллектив отдела технического контроля завода выражает соболезнование тт. Трахтенбергу А. В., Белевской Э. З. и Трахтенберг Н. В. по поводу безвременной смерти их отца, работника моторосборочного цеха Бориса Наумовича ТРАХТЕНБЕРГА.