

Левый Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания
№ 18 (1700)

Вторник, 12 февраля 1957 г.

Цена
10 коп.

Поднять ответственность за перерасход металла

По всей нашей стране широко развернулось социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября. На заводах и фабриках, стройках и транспорте, в колхозах и совхозах— всюду большой трудовой подъем. Люди всех профессий стремятся ознаменовать историческое событие в жизни страны новыми трудовыми достижениями. Это поистине всенародное соревнование.

Коллектив нашего завода, вступая в соревнование, также принял на себя серьезные и ответственные обязательства. Например, тракторостроители обязались получить экономно от сверхпланового снижения себестоимости товарной продукции на сумму не менее 2 миллионов рублей.

Замечательных успехов в январе в выполнении производственных заданий добились коллективы моторного, моторосборочного, прессового и других цехов. Рабочие и служащие, активно участвуя в соревновании, настойчиво добиваются роста производительности труда, улучшения качества и снижения себестоимости выпускаемой продукции, вскрывают новые резервы для дальнейшего развития производства.

Следует, однако, сказать, что многие хозяйственные руководители и партийные организации цехов не заботятся об улучшении технико-экономических показателей. Кое-где вся работа сводится к тому, чтобы любой ценой выполнить план. Некоторые руководители участков и цехов, вместо того, чтобы постоянно заботиться о внедрении передовых методов труда, совершенствовании технологии, допускают большой брак. В результате в 1956 году на нашем заводе допущен значительный перерасход металла—основного материала нашей промышленности. Достаточно сказать, что в минувшем году на заводе было перерасходовано 1772,4 тонны металла, в том числе горячекатанного проката—1553,4 тонны, холоднокатанного проката—152,6 тонны и труб—61,4 тонны. Все это принесло большие убытки заводу и нашему государству.

Особенно велик брак в механическом цехе № 1, где начальником тов. Сорокин, заместителем начальника тов. Лебедев, секретарем партбюро тов. Шейн. В минувшем году здесь

перерасходовали 156,3 тонны металла.

Исключительно высокий брак допускают моторщики (начальник тов. Дюфур, заместитель начальника тов. Ситников, секретарь партбюро тов. Сполник). Коллектив этого цеха в настоящее время значительно улучшил свою работу по выпуску деталей для сборки моторов и в запасные части. Однако борьбой с браком, по-видимому, здесь никто не занимается. Только этим можно объяснить, что моторщики перерасходовали, т. е. пустили в брак 161,2 тонны дорогостоящего металла.

Большие потери металла из-за нарушений технологической дисциплины, а зачастую и из-за наличия крупных недостатков в организации производства имеются в прессовом, кузнечном, автоматном цехах, в механическом цехе № 2 и в других. В этих цехах десятки сотен деталей ушло в брак или потеряно. Это ли не вопиющая бесхозяйственность! Но это не вызывает тревоги у главного технолога завода тов. Жежера и у его заместителя тов. Литвака. Интересы коллектива завода, всей нашей страны требуют, чтобы хозяйственные руководители и партийные организации со всей энергией взялись за организацию борьбы против бракоделия и перерасхода металла на производственных участках.

Большая роль в организации социалистического соревнования за выпуск деталей хорошего качества принадлежит мастерам. Вместе с тем многие мастера совершенно нетребовательны к себе и к своим подчиненным в отношении строгого соблюдения технологической дисциплины. На многих участках плохо поставлено дело с учетом и хранением деталей. Много деталей теряется в процессе производства, что также приносит большой убыток заводу.

Задача партийных организаций состоит в том, чтобы призвать к ответу тех хозяйственных руководителей, которые не принимают действенных мер по экономному расходованию металла.

Борьба за качество выпускаемой продукции, за экономно металла—дело большой государственной важности, дело чести каждого тракторостроителя.

Выше ответственность за порученное дело! В этом залог успешной работы завода.

Сводка о выполнении плана по запчастям за 9 февраля

Должно быть 33,2 процента

Ц Е Х И	Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца
Сталелитейный	103,3	30,5
Термический	60,7	20
Прессовый	106	43,8
Метальный	—	20,3
Автоматный	87	27,3
М-1	44,1	18,3
М-2	73,2	21,7
Моторный	177,6	44,5
Тракторосборочный	62,1	23,8
Моторосборочный	27,8	21,7

ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА К ВЫПУСКУ ТРАКТОРОВ ТДТ-60

Быстрее вести строительные и монтажные работы в М-4

С каждым днем увеличивается объем работ в механическом цехе № 4. Электрики занимаются освещением цеха, монтажники устанавливают станки, строители оборудуют бытовые помещения. Все должно быть подчинено одной цели — чтобы в марте текущего года можно было приступить к механической обработке деталей, сборке и покраске отдельных узлов тракторов ТДТ-60. Этому важному вопросу было посвящено совещание, состоявшееся 7 января у главного инженера завода. На совещании присутствовали руководители цехов и отделов, представители стройтреста № 46.

Проверка намеченных в графике мероприятий показала, что до сих пор не все еще работники завода, подрядчики со всей ответственностью относятся к порученному делу. Не проявляется еще должной заботы о том, чтобы в намеченные сроки цех был введен в строй.

В основном подготовительные работы выполняются в корпусе № 4 в дневное время. Заниматься чем-либо полезным с наступлением темноты здесь невозможно, так как не налажена полностью осветительная система.

Сооружению конвейера, красильных, обдувочных и сушильных камер мешает строительный мусор. Монтажники ждут, когда строители очистят помещение, чтобы можно было начать привязку каркасов камер. Однако наличие мусора никак не должно оправдывать т.т. Ткачева и Илюшкина, в обязанность которых входит выполнить в намеченные сроки указанные сооружения.

Во второй половине февраля потребуется сжатый воздух для механических и сборочных участков, которые начнут работать в первых числах марта. Необходимо уже сейчас по-настоящему к этому готовиться.

Некоторые бытовые и складские помещения не предусмотрены в проектных чертежах. Для того, чтобы нормально работать, эти помещения нужно строить сейчас. Главному технологу завода следует своевременно внести соответствующие коррективы в проект корпуса М-4 и изыскать места для постройки этих помещений. В частности, остался пока открытым вопрос о по-

стройке централизованного маслопункта.

Большая работа предстоит работникам службы сантехники. На совещании были намечены новые сроки для пуска воды в цех. Ответственный за этот участок работы тов. Прокопенко доложил, что вода не подана из-за опасений разморозить трубы. Если ориентироваться на климатические условия, то цех может оказаться без воды не только в марте, но и в апреле: морозы не исключены и в эти месяцы.

Уже настало время по-серьезному говорить о сооружении подкрановых путей, сроки укладки которых приближаются. Но до настоящего времени не подготовлены рельсы. Их нужно изыскать на заводе и немедленно начать сварочные работы.

Ремонтно-механический цех выполняет многие заказы механического цеха № 4. В протоколе совещания записано: «Принять к сведению заявление тов. Первозного о том, что первый кран будет доставлен в М-4 к 15 февраля». Нужно сказать, что руководители механического цеха № 4 особых претензий к тов. Первозному пока не предъявляют.

Задачи пуска цеха в марте 1957 года требуют быстрого завершения всех начатых работ.

М. ИВАНОВ.

На предвыборной вахте

Опережая график

Замечательно потрудились молодежный коллектив смены мастера тов. Фошина на участке стальных валков моторного цеха. Эта смена одной из первых в цехе досрочно выполнила январский план и с нарастающими темпами трудится в феврале.

Еще в декабре 1956 года здесь были организованы три бригады, которые, соревнуясь между собой, добиваются замечательных производственных побед. Особенно хорошо налажено соревнование в честь выборов в местные Советы.

На 8 февраля смена опередила график на 6 процентов. Лучших результатов добиваются шлифовщица тов. Исакова, токари т.т. Петайкина и Миронова, сверловщица тов. Крипан, выполняющие сменные задания на 150—200 процентов.

Заметно улучшила свою работу смена мастера тов. Гейнце, идущая впереди графика на 7 процентов.

Коллективы этих смен выполняют задания в требуемой номенклатуре, своевременно сдают детали в запасные части.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер.

Высокая выработка кузнецов

Коллектив кузнечного цеха напряженно трудится, чтобы достойно встретить выборы в местные Советы депутатов трудящихся.

В первой декаде февраля за 6 рабочих дней бригада штамповщиков тяжелой группы молотов, руководимая тов. Епишевым, выполнила 9 норм.

На средней группе молотов лучших результатов добилась бригада штамповщиков тов. Воробьева. За 7 рабочих дней она выработала 10 норм, что составило 164 процента в день.

Не уступает в труде и бригада штамповщиков, которой руководит тов. Костяев. Среднесменный показатель у этой бригады за первую декаду составил 140 процентов.

В легкой кузнице высокопроизводительно работает бригада штамповщиков тов. Субочева. 6 февраля на 2-двоймовой ковочной машине бригада отштамповала 2275 гаек вместо 1500 по норме.

В. БОНДАРЕНКО.

Запасные части—сельскому хозяйству!

Покончить с отставанием

В январе тракторосборочный цех не выполнил план по выпуску запасных частей, не обеспечил отправку важных деталей для ремонта тракторов в сельском хозяйстве. С первых дней февраля весь коллектив цеха упорно добивается сдачи в склад сбыта требуемых узлов и деталей. Нужно сказать, что некоторые успехи имеются, хотя по-прежнему не выполняется установленный график.

В настоящее время тракторосборщики отстали от выполнения запланированной суммы по запасным частям на 27 тысяч рублей. Для такого цеха, как наш, такая сумма может быть приравнена примерно к суточному заданию. Вместе с тем в отдельных случаях достигнуты значительные успехи. Вот несколько примеров.

Ежемесячно, начиная с первой декады, участок сборки срывал сдачу в запасные части особоучитываемых и трудоемких деталей 30-001 (рама). Впервые в феврале текущего года рамы сдаются сверх плана. К 7 февраля сдано 60 рам в запасные части при задании 55.

В чем же дело, почему сборщики осилили и даже превысили трудное в прошлом задание по выпуску рам? Весь секрет заключается в том, что заметно улучшили работу механические участки старших мастеров т.т. Лопатина и Пузикова. Сейчас нормально обрабатываются цапфы, служившие раньше тормозом в работе сборщиков, лучше подаются другие детали. И, как результат, сборщики успевают вовремя сделать все, что от них требуется.

Одним из трудных заданий для нашего цеха

сборка деталей 39-026 (сальник в сборе). Постоянно срывалась подача таких деталей, как 39-411, обрабатываемых в механическом цехе № 1. В феврале при плане 200 сальников наш цех сдал в запасные части 308 деталей. Хорошо идет сдача малых балансиров, чугунных брусьев.

Но, к сожалению, мы еще отстаем в выпуске многих других деталей. Так, необходимо ликвидировать отставание по сдаче в сбыт карданных валов. На 7 февраля наш цех сдал только 10 валов при задании 35. Механическим цехом № 1 задерживается сдача деталей 36-401. Это отрицательно влияет на полную сборку карданных валов.

Невыполненной осталась номенклатура заданных деталей в январе, и эти недостатки имеют место в текущем месяце. Нужно строго потребовать от прессовщиков подачи деталей 13-022 (лючки радиаторов). Отсутствие этих деталей мешает нам нормально работать.

Необходимо также до конца устранить недостатки в работе участка старшего мастера тов. Пузикова. До сих пор не обрабатываются, а следовательно и не поступают из нашего цеха в склад сбыта чугунные брусья к керосиновым тракторам. В январе сдано 79 таких деталей при плане 431. Прошла декада нового месяца, но к обработке их еще не приступили.

Тракторосборщики могут хорошо работать. Для этого имеются все условия. Наш долг—выполнить план запасных частей в заданной номенклатуре.

Е. ЯГОВИТИНА,
старший планировщик

3 марта — выборы в местные Советы



НАШИ КАНДИДАТЫ

Токарь Галина Дмитриевна Вольных

На общезаводском собрании тракторостроители назвали своим кандидатом в депутаты краевого Совета токаря-новатора механического цеха № 2 Галину Дмитриевну Вольных.

Ее хорошо знают на нашем заводе. Уже шестой год она трудится за токарным станком. За это время много новшеств и изменений в процессах обработки деталей внесла знаменитый токарь. Она стала мастером своего дела.

Опытным токарем помогли ей стать старшие товарищи по работе. Да и не только они. У Галины Дмитриевны есть замечательное качество — неутомимая жажда знаний, тяга ко всему новому, передовому.

Это по ее предложению были переставлены токарно-револьверный и многолезцовый станки с таким расчетом, чтобы не потерять ни одной рабочей минуты. Они были поставлены друг против друга, и сразу же намного увеличилась производительность труда.

Но и на этом не успокоилась тов. Вольных. Теперь она стремилась увеличить подачу резания, изменить радиус резца. Цель достигнута! Сделан более овалный радиус резца и увеличена скорость подачи.

И если раньше пределом нормы обработки было 150 сальников в смену, то теперь тов. Вольных обрабатывает по 200—240 деталей. На доске пока-

зателей выработки можно увидеть против ее фамилии цифру «200». А бывает, что эта цифра увеличивается. Галина Дмитриевна живет почти на год вперед. Еще в июне она закончила план первого года шестилетия. В нынешнем году январское задание она выполнила на 236 процентов. Хорошо трудится и в феврале.

У тов. Вольных есть после-

дователи. Она стремится к тому, чтобы не только самой высокопроизводительно трудиться, но и помочь соседям по участку. Ведь и они, рассуждает Галина Дмитриевна, могут давать по две и больше норм.

И она энергично принялась обучать токарному делу Валентину Латкину, Марию Рагозину и свою сменщицу Клавдию Реброву. При обработке деталей показывала все приемы до малейших тонкостей тут же у станка. И каждая ее ученица хорошо усвоила токарное дело. Теперь и против их фамилий на доске показателей часто можно видеть цифру «200».

Галина Дмитриевна Вольных активная общественница. Уже третий год она избирается в члены цехового комитета профсоюза, является инспектором по охране труда и технике безопасности. Она пользуется большим авторитетом у коллектива механического цеха № 2.

Неоднократно за безупречную работу тов. Вольных была награждена почетными грамотами крайисполкома и крайкома КПСС, горисполкома и горкома партии. И сейчас тракторостроители оказали ей большое доверие, выдвинув кандидатом в депутаты краевого Совета по Тракторозаводскому избирательному округу № 24.

Л. ИВАНОВ.

В стороне от политической работы с избирателями

Агитколлектив избирательного участка № 17 состоит из агитаторов партийных организаций ремонтно-механического, модельного, транспортного цехов, механического цеха № 2 и средней школы № 9. Секретари этих партийных организаций постоянно следят за работой агитаторов на десятидворках.

Многие агитаторы заслуженно завоевали уважение избирателей. Агитаторы тт. Бычков, Иваненко, Шалагин, Шеффер и другие провели с избирателями по 5—6 бесед, организовали проверку списков.

Однако в стороне от работы среди избирателей находятся комсомольские организации этих цехов. Секретари комсомольских организаций на агитпункте не бывают. Комсорг механического цеха № 2 Борис Тимошин давно ведет разговоры об организации художественной самодеятельности в цехе. Участники самодеятельности смогли бы выступать с концертами на агитпункте. В цехе есть много молодых рабочих, желающих участвовать в кружках самодеятельности. Почему же комсомольское бюро цеха не поддерживает желание молодежи?

Партийным организациям следует привлечь к участию в избирательной кампании всех комсомольцев. Они могут дать много полезного и увлекательного как в политической работе, так и в концертах художественной самодеятельности. Это особенно необходимо в настоящее время, когда повсеместно начались проверка списков избирателей и агитация за кандидатов в депутаты краевого и городского Советов депутатов трудящихся.

М. ТАТАРИНЦЕВ,
заведующий агитпунктом № 17.

Партийное собрание обсуждает состояние оборудования

5 февраля в ремонтно-механическом цехе состоялось открытое партийное собрание. Участники собрания обсудили вопрос о состоянии и эксплуатации оборудования. С докладом выступил механик цеха тов. Манеев. Он охарактеризовал работу отдела механика. Тов. Манеев отметил, что в цехе имеется большое количество аварий из-за невнимательного отношения рабочих к оборудованию.

Так, из-за перегрузки фрезерного станка № 2725 фрезеровщиком тов. Мерзляковым были поломаны три трехблочные шестерни. В результате станок простоял 78 часов. По халатности токаря тов. Виноградова, который оставил невключенным токарно-винторезный станок № 1013 произошла авария: подгорели диски фрикциона, вышел из строя вал фрикциона. На восстановление станка потребовалось 250 часов.

Докладчик называет еще ряд фактов, говорящих о нарушении правил эксплуатации оборудования.

В прениях выступил расточник тов. Ефименко.

— Часто оборудование ремонтируется недоброкачественно, —

сказал тов. Ефименко. — Происходит это потому, что производственные мастера несвоевременно выполняют заказы механика. Это, в свою очередь, ведет к тому, что на ремонтных станках и агрегатах остаются старые изношенные части, которые, проработав непродолжительное время, ломаются. Далее тов. Ефименко рассказывает о том, что в цехе не ведут борьбы с перегрузкой оборудования. Например, во время обработки звездочки диаметром более двух метров на расточном станке деталь одевалась на шпиндель и обрабатывалась на весу, что является грубым нарушением правил эксплуатации оборудования.

На собрании также выступили расточник тов. Стрелецкий, главный механик тов. Любинский, старшие мастера тт. Захаров, Фомин и другие.

Партийное собрание строго осудило халатное отношение к оборудованию со стороны отдельных рабочих и наметило ряд мероприятий по улучшению состояния и эксплуатации станочного парка.

М. ВАСИЛЬЕВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийная организация и вопросы нового производства

Отдел главного технолога в эти дни вместе со всем заводским коллективом ведет работу по подготовке производства к выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60. Каждый работник отдела стремится к тому, чтобы внести свой вклад в успешное выполнение этого ответственного задания.

С начала работ по подготовке нового производства партийная организация отдела следит за ходом их выполнения. На общем собрании коллектива отдела главный технолог тов. Жежер сделал подробную информацию о том, какие технологические и конструкторские работы по новому трактору предстоит выполнить, в какие сроки. Здесь же были высказаны предложения о возможности окончания всех работ в самые короткие сроки.

После этого руководители технологического и инструментально-конструкторского бюро тт. Неверов, Бердичевский разработали и представили на утверждение графики выполнения работ по четырем узлам. В настоящее время технологическое бюро закончило выдачу документации по этим узлам. Кроме того, составлены временные технологические маршруты деталей ТДТ-60, которые не требуют оснастки и учетно-комплектных карт.

Пример в освоении нового про-

изводства показывают коммунисты. Так, инженер-технолог Анна Васильевна Логинова очень внимательно относится к каждому заданию и постоянно оказывает помощь молодым работникам. Хорошо работают также тт. Лобовков, Огрызков и другие.

Большую работу по подготовке нового производства ведет инструментально-конструкторский отдел. Все четыре группы конструкторов имели определенные задания и графики их выполнения. Учет работы каждой группы проводился ежедневно. Передовиков, выполнивших досрочно ту или иную работу, мы отмечаем на Доске почета, в «боевых листках».

Напряженно и производительно работали группы конструкторов по проектированию рабочих приспособлений (руководители тт. Безбородников и Шеньковьяк), по проектированию холодных штампов (и. о. руководителя тов. Пысин), копиральная группа (руководитель тов. Горяинова).

Коллектив отдела главного технолога принимает все меры к тому, чтобы в срок выдать всю технологию на новый трелевочный трактор. Каждый случай невыполнения задания в срок обсуждается на партийном бюро или на рабочем собрании, где вскры-

ваются причины срыва и намечаются пути его устранения.

Много времени приходится тратить технологом и конструкторам на разные непредвиденные работы. Так, часть чертежей, полученных с Минского тракторного завода и из НИИ тракторосельхозмаша, не соответствует нашему трактору ТДТ-60. Приходится все заново пересматривать, перерабатывать и только после этого приспособлять к нашему оборудованию.

Нельзя умолчать о лучших конструкторах тт. Губанове, Бреславском, Медведкине, Гладышевой, Шутто, Пысине, Завадской, Лоцман и других. Их самоотверженный труд в эти дни, когда завод решает ответственную задачу, служит примером для всего коллектива отдела технолога.

Таковы дела коллектива отдела технолога в освоении нового трактора ТДТ-60. Но партия учит нас не успокаиваться на достигнутом. Сделанное нами — лишь небольшая часть всех предстоящих работ. Впереди много трудностей.

Помехой в работе нашего отдела является то, что технологи и конструкторы еще недостаточно следят за ходом освоения выпуска деталей и оснастки в цехах

завода. В полной мере еще не развито содружество работников отдела и производственных рабочих.

Кроме того, разработкой технологических процессов для ТДТ-60 у нас занимается небольшая группа специалистов. Для ускорения дела необходимо привлечь технологов из механических цехов завода. Уже сейчас, когда в механосборочном корпусе № 4 ведутся монтажные работы на сборочном конвейере, технологам нужно больше оказывать помощи на местах.

Большую помощь мы должны оказать инструментальному цеху в изготовлении режущего инструмента и приспособлений для ТДТ-60.

На открытом партийном собрании отдела главного технолога

подробно обсуждался вопрос о ходе освоения производства трелевочных тракторов. На собрание были приглашены также представители инструментального цеха и механического цеха № 4.

Участники собрания приняли решение о развертывании социалистического соревнования между отделом технолога и цехами-исполнителями. Это поможет заводу успешнее освоить выпуск нового трактора ТДТ-60 и выдать в установленные сроки всю техническую документацию.

Задача своевременного освоения производства трелевочных тракторов будет успешно решена.

Д. ЛЮБАРСКАЯ,
секретарь партбюро отдела
главного технолога.

Письма в редакцию

Призвать к порядку кассира Дымову

Есть в деревообделочном цехе технический секретарь Мария Васильевна Дымова. По совместительству она ведает кассой, то есть выдает рабочим заработную плату. Как секретарь, она себя ничем не проявила. Но в финансовой деятельности она превзошла многих: вздумала получить деньги раньше графика—получила, решила выдать их у себя дома—выдала.

Но вот беда: Дымова выдает зарплату только по своему усмотрению. Если кто-либо придется ей не по нраву, тот пусть не ждет денег... Так было, например, 12 января, когда она грубо выпроводила некоторых рабочих, не выдав им зарплаты.

Странно то, что руководители цеха, зная о всех проделках Дымовой, никаких мер не принимают. Рабочие обратились к председателю цехкома профсоюза тов. Буруданину с требованием разобрать возмутительные случаи незаконной выдачи Дымовой зарплаты у себя дома. Но он от этого дела отмахнулся.

Позицию невмешательства заняли партийное бюро и его секретарь тов. Жулаев. А ведь это не единичный случай. Призвать к порядку Дымову—вот, что требуют рабочие деревообделочного цеха.

Л. КРОВОТА,
З. ЮДИЧ.
Деревообделочный цех.

Спецодежда не по размеру

Давно уже идет разговор о том, чтобы снабжать рабочих спецодеждой нужных размеров. Этот вопрос не нашел своего решения и в 1957 году. Еще в декабре прошлого года механический цех № 2 должен был получить на складе отдела снабжения 86 пар ботинок. Однако до сих пор спецодежда не получена из-за неподходящего размера: нужны ботинки 36—40 размера, а нам предлагают 43—45 размера.

Начальник отдела снабжения тов. Алыбаев и товаровед тов. Якименко не заботятся о том, чтобы спецодежда была нужных размеров.

Точно так же обстоит дело с комбинезонами. Только здесь по-

лучается наоборот: нам требуется 52—54 размер, а на складе комбинезоны 44—48 размера. Такие комбинезоны сковывают движения рабочего, создают неудобства в работе.

Неудовлетворительно и обеспечение защитными очками. Очки, которые выдаются рабочим, очень плохого качества: часто выпадают стекла, груба оправа.

Неужели работники отдела снабжения не могут устранить эти недостатки? Я думаю, что могут. Необходимо только желание.

В. БАТРАК,
помощник начальника цеха по кадрам и быту.
Механический цех № 2.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Вчера состоялось заседание заводского партийного комитета. Партком рассмотрел организационные вопросы.

Тов. Яковенко В. С. освобожден от обязанностей секретаря

парткома в связи с переходом на другую работу.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н.

Вторым заместителем секретаря парткома избран тов. Ножишко И. Н.

Обзор стенной печати

В борьбе за успешное выполнение плана

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Успешно завершив план 1956 года—первого года шестой пятилетки, чугунолитейщики в январе трудились также высокопроизводительно.

Цеховая стенная газета «Литейщик», выпущенная в третьей декаде января, со всей прямотой и резкостью избобляет тех, кто мешает четкому ритму работы. Первые две декады января цех работал по графику, бесперебойно подавал литые в механические цехи и в сбгт. Однако в третьей декаде показатели большинства производственных участков цеха были резко понижены. В чем дело? С таким вопросом выступила стенная газета в своей передовой статье.

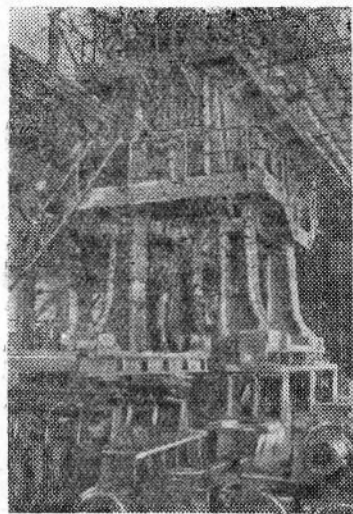
Причинами неудовлетворительной работы в конце месяца явились несвоевременная подача металла, плохая работа зам-

леприготовительного отделения, низкое качество ремонта оборудования. Из-за больших перебоев в подаче земли и металла часто простаивали формовочные машины. На общие показатели формовочного отделения влияет брак литья. Особенно плохо обстоит дело с качеством таких деталей, как задний мост, маховик и другие.

«Товарищи литейщики! Приложим все усилия, используем все резервы для успешного выполнения обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября»—призывает литейщиков стенная газета.

Большое место «Литейщик» уделяет распространению опыта передовиков производства. «Равняйтесь на передовых»—так озаглавлена заметка Л. Игнатьевой. Автор сообщает о трудовых достижениях передовой смены обрубного отделения, где мастером тов. Царегородцев. Газета пишет:

«Замечательных успехов в труде добиваются наждачники тов. Шапкин, Сидоров»



СВЕРДЛОВСК. На Уральском заводе тяжелого машиностроения монтируются рабочие клетки с вертикальными валками для непрерывно-заготовочных станков, заказы на которые получены из Польской и Китайской народных республик. Высота клетки—девять метров, вес около 250 тонн. Внутри клетки находится подвижная станина с установленными в ней валками диаметром 730 миллиметров. Скорость прокатки—от одного до четырех метров в секунду. Рабочие клетки такой конструкции изготавливаются в нашей стране впервые и существенно отличаются от подобных зарубежных агрегатов.

На снимке: сборка рабочей клетки непрерывно-заготовочного стана для польских металлургов.

О благоустройстве Восточного поселка

В текущем году большое внимание будет уделено дальнейшему улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся, проживающих на заводских поселках. Приказом директора завода утвержден ряд мероприятий.

В мероприятиях намечено капитально благоустроить колхозный рынок на Восточном поселке. Для этой цели будут асфальтированы площадки, построены ограда рынка, два новых павильона, открытые лотки. Оборудование колхозного рынка намечается на апрель и май текущего года.

Весной этого года на поселке будет оборудован специальный садик аттракционов: «Летающие люди», «Силометр-молот», «Силометр-вытяжная», «Мертвая петля», «Вращающаяся бочка». Намечено оборудовать стрелковый тир.

Значительные работы будут проведены весной по озеленению поселка. Предполагается высадить 2000 новых деревьев, 8000 кустарников, 150 тысяч корней различных цветов.

Фохардинов, барабанщик тов. Краснослободцев, наждачницы тт. Вертикова, Мокроусова и другие. Каждую минуту рабочего времени они используют рационально, показывают образцы высокого качества и производительности труда».

О достижениях коллективов плавильного и стержневого отделений пишут в своих заметках тт. Щербатов и Инкин. Плавильщики в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся приняли на себя повышенные социалистические обязательства. Газета называет тех, кто мешает достижению успеха. Вот они: плавильщики тт. Никулин и Кукушкин, сборщица стержней тов. Немкина.

Газета «Литейщик» (редактор тов. Климов) выпускается регулярно, поднимает важные вопросы производства. Недостатком является то, что редколлегия не поддерживает связи с рабкорским активом. Мало еще заметок об опыте работы лучших рабочих.

Приложением к стенной газете является еженедельный сатирический листок «Еж», который пользуется большой популярностью у литейщиков. «Еж» остро бичует все то, что мешает цеху успешно выполнять произ-

ЛЮДИ
НАШЕГО
ЗАВОДА

Рационализатор И. Е. Гузеев

На днях для обмена передовым опытом рационализаторской работы на родственные заводы в города Харьков и Сталинград выехала бригада работников нашего завода. Каждый из уехавших имеет непосредственное отношение к рационализации и изобретательству.

В творческую командировку на тракторные заводы выехал и уполномоченный БРИЗа по чугунолитейному цеху № 1 Илларион Евдокимович Гузеев, лучший рационализатор, сэкономивший цеху в 1956 году 106 тысяч рублей. Минувший год был для тов. Гузеева плодотворным. Каждый месяц рационализатор подавал по 2—3 предложения. Наиболее ценные из них, не требующие серьезных затрат для внедрения, осуществлены.

Тов. Гузеев высококвалифицированный специалист. Он работает старшим технологом на участке плавки, хорошо справляется со своими обязанностями, много уделяет внимания вопросам механизации и автоматизации производства, экономии металла, электроэнергии. Как рационализатор, тов. Гузеев смело борется за внедрение новых, передовых приемов труда, ломает устаревшие традиции. Его предложения разнообразны по содержанию. Каждое из них отличается новизной, смелостью замысла.

Если просмотреть журнал учета поступающих рационализаторских предложений, не трудно сделать вывод, что в чугунолитейном цехе № 1 рационализации уделяется много внимания. Большая заслуга в этом принадлежит уполномоченному БРИЗа. Самые интересные, ценные и полезные предложения принадлежат тов. Гузееву.

Особый интерес представляет предложение автора о применении в плавке специальных брикетов, изготовленных из чугунолитейной стружки и огнеупорной глины. Огромные завалы чугунолитейной стружки долгое время загромождали территорию завода возле чугунолитейных цехов. В настоящее время стружка используется, что дает экономию, превышающую 133 тысячи рублей.

Рационализатор тов. Гузеев серьезно разобрался в причинах возникновения брака при заливке в кокиль спилок кроватей и внес ценное предложение, устраняющее брак. Многие его предложения направлены на предупреждение брака при отливке важных тракторных деталей, на улучшение их качества и прочности.

Положительным в деятельности рационализаторов чугунолитейного цеха № 1 является то, что они очень часто коллективно рассматривают те или иные производственные задачи, вносят коллективные рационализаторские предложения. В процессе разработки и внедрения этих предложений авторы направляют свою деятельность на совместное разрешение других сложных вопросов. Так вырабатывается сотрудничество в коллективе, что приносит большую пользу производству.

Много полезного сделано рационализаторами чугунолитейного цеха № 1 в деле экономии государственных средств. Несомненная заслуга в этом принадлежит тов. Гузееву, как рационализатору, организатору и руководителю группы цеховых рационализаторов. Возврат в формовочную землю бракованных стержней, усовершенствование разливных талей, способствующее высвобождению от работы на этом участке заливщиков, упрощение просева кокса, применение в шихте брикетов из ферросилиция—таков неполный перечень работ деятельности рационализаторов-чугунолитейщиков.

Как всегда, во всех перечисленных мероприятиях имеется значительная доля труда И. Е. Гузеева. Поездка на ХТЗ и СТЗ поможет ему еще лучше решать задачи, стоящие перед рационализаторами цеха.

И. МАМЧУК.

Скоро трудящиеся завода увидят кинофильм «Алтайский тракторный»

В свое время операторы Новосибирской студии кинохроники неоднократно снимали на пленку отдельные эпизоды из жизни коллектива нашего завода.

По заказу бюро технической информации эти эпизоды смонтированы в один кинофильм, рассказывающий об истории завода, о том, как вместе с заводом росли и его люди.

...1951 год. На Алтайском тракторном заводе вступил в строй новый моторный цех. 1953 год. Алтайские тракторостроители по зову партии едут на постоянную работу в МТС. Появление дизельно-

давно серийный выпуск этого трактора, изо дня в день повышают производительность труда. Первые номера молодежной сатирической газеты «БОКС», кинорассказ о знатном токаре Иване Брылеве...

Еще много других эпизодов включено в этот кинофильм. Он заканчивается рассказом о славной победе коллектива нашего завода—о выпуске юбилейного трактора.

В ближайшие дни документальный кинофильм о нашем заводе будет демонстрироваться в

Навстречу городскому фестивалю молодежи



Разучите эту песню
к фестивалю

Возьмите за руки

Слова Л. Давидович,
В. Драгунского.

Музыка Н. Иллютович.

Пусть будет наша встреча
Такой горячей, такой
сердечной.

Мы с песенкой беспечной
Пройдя бульварами,
Звения гитарами,
Любому встречно-
поперечному споем.

Припев:

Возьмите за руки,
Возьмите за руки,
Возьмите за руки
Своих подруг
И вдоль Москвы-реки,
И вдоль Москвы-реки,
И вдоль Москвы-реки
Ведите круг!

Мы все в Москве, как дома.
Нам все так близко, все
так знакомо.

Друзей в Москве найдем мы.
Куда ни станем мы,
Куда ни глянем мы—
Везде товарищи, товарищи-
друзья!

Припев:

Пусть будет наша встреча
Такой горячей, такой
сердечной.

Мы с песенкой беспечной,
Пройдя бульварами,
Звения гитарами,
Любому встречно-
поперечному споем.

Припев:

Возьмите за руки,
Возьмите за руки,
Возьмите за руки
Своих подруг
И вдоль Москвы-реки,
И вдоль Москвы-реки,
И вдоль Москвы-реки
Ведите круг!

Примечание: Песня начинается с припева.

Вечер встречи десятиклассников со студентами

На зимние каникулы в родной город Рубцовск прибыло много студентов высших учебных заведений городов Барнаула, Томска, Москвы, закончивших в свое время среднюю школу № 9.

В субботу, 9 февраля ученический комитет и комитет комсомола школы устроили вечер встречи десятиклассников со студентами — бывшими воспитанниками этой школы.

На вечер были также приглашены бывшие выпускники школы, а теперь работники нашего завода, которые после получения аттестатов зрелости посвятили себя труду на производстве.

Вечер встречи прошел интересно и содержательно.

Как готовятся молодые чугунолитейщики

27 января проходил первый фестиваль молодежи, на котором была представлена и художественная самостоятельность чугунолитейного цеха № 1. Комсомольская организация цеха много поработала для вовлечения молодых чугунолитейщиков в кружки художественной самостоятельности.

После окончания работы, а нередко и по выходным дням в красном уголке цеха царит оживление, слышна музыка, раздаются песни участников хорового кружка. Чугунолитейщики в свободное от работы время готовятся к городскому фестивалю молодежи. Участниками нашей цеховой художественной самостоятельности являются работники различных профессий.

В любом коллективе можно найти людей, которые не только любят послушать песню, но и сами могут спеть, и притом неплохо. Есть такие люди и в нашем цехе. Формовщик Виктор Немцев не только хороший производитель, но и прекрасный баянист. Под аккомпанемент его баяна разучивают песни солисты и участники хорового кружка.

Есть у нас любители танцев и пляски, многие охотно идут в драматический кружок. На заводском фестивале была показана нашими драмкружковцами комедия А. Н. Островского «Не все коту ма-

сленица». Присуждение нашему коллективу художественной самостоятельности третьего места — немалая победа.

В настоящее время мы готовимся к предстоящему городскому фестивалю. Проводим вечера отдыха молодежи. На этих вечерах читаются лекции на различные интересные темы, затем начинаются игры, танцы, аттракционы, состоятся интересные концерты.

Сейчас у нас работают драматический и хоровой кружки, кружок художественного чтения, организуется танцевальный кружок.

Самыми горячими активистами в самостоятельности является формовщик Михаил Алексеенко, секретарь комсомольской организации Владимир Вилькин, стерженщица Мария Гончарова, крановщица Лидия Королева, формовщик Анатолий Неберов, технолог Юрий Нагулин.

Много отдаст времени и сил воспитанию цехового коллектива художественной самостоятельности Иван Николаевич Поляков.

К Дню Советской Армии мы готовим специальную концертную программу. В день выборов в местные Советы также будем давать концерты для избирателей.

В. УСТЮЖАНИНА,
старший планировщик чугунолитейного цеха № 1.

Воспитатель Виктор Сергеевич Ширшов

Большим уважением пользуется у молодых рабочих нашего завода воспитатель общежитий Виктор Сергеевич Ширшов. За короткий срок работы воспитателем он немало приложил усилий для правильного воспитания и культурного роста молодых тракторостроителей. Его всегда можно видеть в комнатах, в красном уголке среди молодежи, где он часто проводит беседы на различные темы. В своих беседах с молодежью тов. Ширшов старается доходчиво, правдиво и подробно осветить все жизненные вопросы, интересующие молодежь. С большой чуткостью и вниманием относится он и к личным нуждам молодых рабочих.

В настоящее время тов. Ширшов совместно с воспитательницей тов. Белобородько и библиотекарем тов. Мережко проводит большую политико-массовую работу среди молодежи общежитий в связи с выборами в местные Советы и по подготовке к городскому фестивалю молодежи. Под их руководством проведена читательская конференция по книге Прошниковой «Где-то в Сибири», был организован конкурс на лучшее общежитие. Образцовые комнаты были награждены похвальными листами горкома комсомола.

Проводились также шахматные турниры по всем общежитиям, состоялся вечер, посвященный юбилею А. С. Пушкина, демонстрировались художественные фильмы.

1 февраля состоялся фестиваль концерт. Долго потом молодежь обсуждала, как лучше встретить городской фестиваль.

Очень уважают и любят Виктора Сергеевича Ширшова молодые тракторостроители.

Г. СЕНИН,

формовщик-литейщик ремонтно-литейного цеха.

Организуется кружок первой медицинской помощи

Отделение Общества Красного Креста на заводе организует кружок по обучению молодых рабочих первой медицинской помощи. Программа предусматривает изучение средств помощи при поражениях с воздуха, при ожогах, переломах, обмороживании, ушибах, отравлении.

Слушатели кружка будут подробно ознакомлены также с правилами оказания санитарной по-

мощи при поражении радиоактивным излучением, при взрыве атомных бомб.

Кроме того, в программу включено изучение средств первой помощи при различных инфекционных заболеваниях.

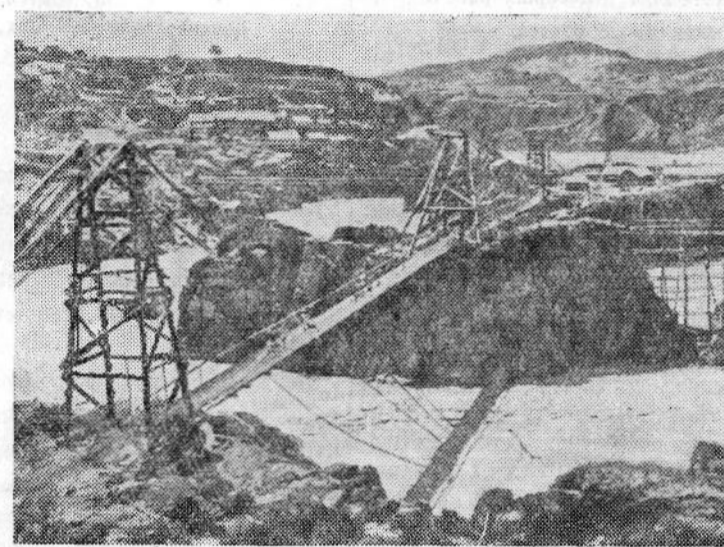
Всего занятия рассчитаны на 35—40 часов. После окончания курса слушателям кружка будут выданы удостоверения и значки «ГСО».

З а р у б е ж о м



В Демократической Республике Вьетнам успешно разворачивается кампания по ликвидации неграмотности. Только за прошедший год научились читать и писать свыше 700 тысяч человек.

На снимке: у доски 79-летний крестьянин Пхан Тханх Ми. Фото Вьетнамского информационного агентства.



КИТАЙСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. На реке Хуанхэ начаты подготовительные работы к сооружению одного из крупнейших в стране гидроузлов. Он будет построен в районе ущелья Саньмынься. Высота плотины ГЭС составит 120 метров, площадь водохранилища будет равна 3500 квадратным километрам. Гидроэлектростанция даст стране до 6 миллиардов киловатт-часов электроэнергии в год. Гидроузел позволит устранить угрозу наводнения в районах с населением в 80 миллионов человек. После заполнения водохранилища в провинциях Шаньси, Шэньси и Хэнань образуются новые порты. Суда водоизмещением до 500 тонн смогут ходить от устья Хуанхэ до города Ланьчжоу.

На снимке: подвесной стальной мост длиной 200 метров в ущелье Саньмынься. Фото Су Пин.

Агентство Синьхуа.

Англия — „платформа“ для запуска ракетных снарядов

Английские газеты опубликовали сообщения о состоявшемся заседании английского кабинета, на котором министр обороны Сэндис сделал доклад о своей поездке в США. Газеты особенно подчеркивают, что в результате переговоров Сэндиса Англия получит от США управляемые снаряды. «Эти снаряды будут либо покупаться Англией, — сообщает газета «Дейли телеграф энд Морнинг пост», — либо производиться в Англии по лицензии». В результате этого, заявляет газета, Англия превратится из «авианосца близ побережья Европы» в «платформу» для запуска ракет.

По мнению «Дейли телеграф энд Морнинг пост», соглашение с США позволит вооружить английские дивизии тактическим ядерным оружием.

Как сообщает газета «Ньюс броникл», США располагают в настоящее время в Англии 14

аэродромами, которые, вероятно, будут превращены в базы для управляемых снарядов.

Из высказываний газет, таким образом, явствует, что в результате переговоров английского министра обороны в США взят курс на усиление подготовки атомной войны. Некоторые буржуазные газеты пытаются прикрыть агрессивный характер новых мероприятий в военной области расуждениями об «экономии» средств, которой якобы позволит достигнуть получение новых видов оружия. Они умалчивают о том, что новые планы, ведущие к усилению гонки вооружений, возложат на Англию новое бремя военных расходов и поставят ее в еще более зависимое от США положение.

(ТАСС).

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.