

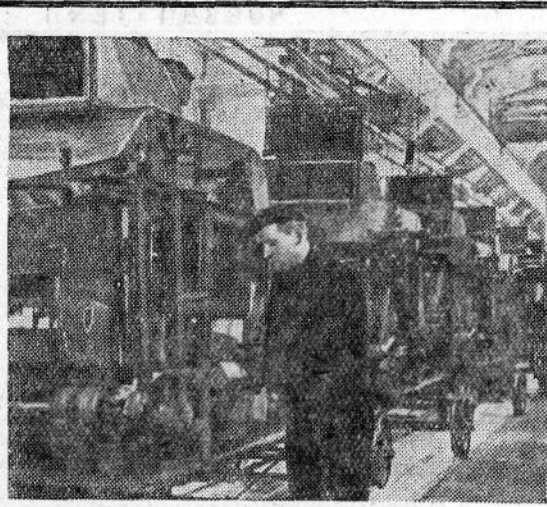
Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания
№ 14 (1696)

Суббота, 2 февраля 1957 г.

Цена
10 коп.



ВОРОНЕЖ. Коллектив завода «Воронежсельмаш» значительно перевыполнил план первого года шестой пятилетки. За достигнутые успехи в третьем квартале ему было присуждено переходящее Красное знамя Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения и ЦК профсоюза работников машиностроения.

Здесь освоено производство высокопроизводительных зерноочистительных машин «ОСВ-10». В текущем году выпуск их увеличится в два с половиной раза.

На снимке: сборка зерноочистительных машин на новом конвейере. На переднем плане — слесарь-сборщик В. А. Плотников. Он выполняет до двух норм в смену.

Фото А. Зенна.

Фотохроника ТАСС.

Быстрее вести подготовку производства к выпуску тракторов ТДТ-60

Почетная и ответственная задача коллектива завода

На одном из важнейших участков нашего народного хозяйства трудится славный отряд рабочего класса — лесорубы. Их воля, творческая инициатива, трудовые усилия неизменно направлены к тому, чтобы изо дня в день наращивать темпы лесозаготовок. Стране нужен лес! Кроме того, огромные территории нужно очистить от леса для величественных строений. Лесорубы хорошо знают, что поставленную перед ними задачу можно успешно решить при наличии мощной техники, в частности, трелевочных тракторов. И вот такую технику — тракторы ТДТ-60 предстоит выпускать коллективу нашего завода.

Подготовка производства и обеспечение выпуска трелевочных тракторов в установленный срок — важнейшая задача тракторостроителей. В июле завод должен уже выдать лесорубам первую партию тракторов. Как же ведется подготовка производства? Нужно сказать, что пока очень плохо. В настоящее время подготовка производства и обработка деталей ведется по четырем узлам трактора: коробке перемен передач, гидродвигателю, раздаточной коробке и лебедке.

Большой объем работ по изготовлению оснастки должны выполнить инструментальщики. Механическим цехам необходимо выдать более 300 индексов режущего инструмента. Однако руководители инструментально-штампового корпуса (начальник тов. Фельдман) и начальник инструментального цеха тов. Бяников организовали дело так, что за ноябрь и декабрь 1956 года было изготовлено только 19 индексов. С отставанием работали инструментальщики и в январе.

Не лучше обстоит дело и с выпуском приспособлений. Инструментальщикам, где начальником цеха тов. Туревский, необходимо выпустить более 300 приспособлений. Однако в ноябре и декабре они изготовили только 54 приспособления. Не много возросли темпы и в январе. Все это вызывает серьезную тревогу. Допустив отставание, инструментальщики обязаны широко развернуть социалистическое соревнование за безусловное выполнение плана февраля по выпуску 100 индексов режущего инструмента и 160 приспособлений.

В большом долгу перед коллективом завода руководители опытного цеха (начальник тов. Локшин). На участках цеха плохо организован труд, допущено большое отставание в выпуске приспособлений и обработке деталей. Например, в опытном цехе из семи наименований деталей не сдано ни одного наименования. Не лучше обстоит дело и в теплословом цехе (заместитель начальника тов. Тихонов). В этом цехе в январе должны были быть обработаны четыре наименования деталей, а начаты только два и то на первых операциях.

Руководители этих цехов не раз давали обещания в том, что задания они будут выполнять, но их обещания не подкреплены делами.

Большие недостатки в подготовке производства и в механическом цехе № 4. А ведь именно здесь будет производиться сборка узлов и тракторов ТДТ-60! Достаточно сказать, что здесь уже монтируется оборудование, работают люди, создается коллектив нового цеха, а об условиях их работы никто не беспокоится. В бытовых помещениях работы не ведутся. Снова, как и на других участках, руководители ОКСа не следят за тем, чтобы все строительные и монтажные работы выполнялись полностью, без серьезных недоделок. Зачастую ОКС сам тормозит работу строителей, не обеспечивая их необходимой документацией и материалами. Особенно плохо обстоит дело с проектной документацией по термическому отделению.

Строители и монтажники, выполняющие почетный заказ, должны своевременно получать все необходимое.

Партийные организации цехов и отделов обязаны возглавить соревнование за четкое выполнение заданий по подготовке нового производства. Надо повысить ответственность хозяйственных руководителей за порученное дело, а также придать соревнованию тракторостроителей широкий и действенный характер.

Нет сомнения, что коллектив завода, вооруженный решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, мобилизует все свои творческие силы на то, чтобы своевременно подготовить производство для выпуска тракторов ТДТ-60.

Лучше организовать работу инструментальщиков

В феврале коллективам инструментальных цехов предстоит изготовить много приспособлений и инструментов для оснащения производства тракторов ТДТ-60.

Поскольку объем инструментальных работ расширяется весьма быстро, настало время решительно улучшить работу инструментальщиков. На недавно состоявшемся у главного инженера завода совещании были вскрыты многочисленные недостатки в организации подготовительных работ для выпуска трелевочных тракторов. О некоторых из этих недостатков следует рассказать подробнее, ибо они присущи многим цехам и техническим службам завода.

Надо сказать, что в коллективах некоторых цехов, ведущих подготовку к выпуску трелевочных тракторов, не чувствуется должного трудового напряжения.

Медленно ведутся работы по изготовлению оснастки для нового производства в инструментальных цехах. Не выполнили январский план обработки деталей в теплословом цехе, в цехе станкостроения, механизации и автоматизации, технологической лаборатории. Ни одной из семи планируемых дета-

лей не сдал в январе опытный цех.

Выполнению плана, как объяснил нам заместитель начальника цеха по производству тов. Шустов, помешала несвоевременная подача заготовок из кузнечного цеха. А у кузнецов тоже есть причина: не было нужного металла. Об этом своевременно не позаботились снабженцы. Кузнецы опоздали с выпуском заготовок на четверо суток.

Не лучше положение и в метизном цехе. Из метизного цеха протянутый металл поступил на 6 дней позднее, чем было предусмотрено графиком. В результате такие детали трактора ТДТ-60, как ось штока, хвостовик штока, различные пальцы, обработаны лишь только на первых операциях, тогда как в январе их нужно было полностью сдать.

Сейчас коллектив механического участка опытного цеха закончил первые операции обработки этих деталей. Отсюда детали должны быть направлены в термическое отделение автоматного цеха и вернуться снова в опытный цех. Но с отправки их медлят из-за отсутствия контрольно-измерительного инструмента в БТК цеха. Инструментальщики

еще не изготовили необходимых плашек и колец для замера резьбы. Все это, естественно, затормозило выпуск деталей для тракторов ТДТ-60.

Неудовлетворительно обстоит дело с обработкой и сдачей деталей в технологической лаборатории, где начальником тов. Мельниченко. Из 13 наименований по плану в январе сданы только три. Здесь, очевидно, руководители не чувствуют ответственности за срыв важного мероприятия и по-прежнему медлят с изготовлением деталей для узлов нового трактора. Слабо поставлено дело со сдачей деталей на сборку узлов ТДТ-60 и в цехе станкостроения, механизации и автоматизации, где начальником тов. Щеголихин.

Задачи, которые необходимо решить в феврале по подготовке нового производства, обязывают хозяйственных руководителей организовать дело так, чтобы намеченный график был выполнен. К 25 февраля коллективы кузнечного цеха и чугунолитейного цеха № 3 обязаны освоить производство всех деталей на 100 комплектов тракторов. Долг тракторостроителей — срок справиться с этой почетной задачей.

В. СЕВЕРОВ.

Медленно ведется подготовка нового производства

Коллектив нашего завода приступил к выполнению производственного плана февраля. Январь был ознаменован успешным выполнением месячного плана по выпуску тракторов ТДТ-54 и запасных частей. Это большая производственная победа.

Но мы не можем сказать, что завод полностью справился с поставленными задачами. Сейчас наступил ответственный период подготовки производственных площадей, деталей, узлов и технической документации для выпуска тракторов ТДТ-60. Однако многие работы ведутся нетерпимо медленно.

Недавно мы побывали в механическом цехе № 4. Здесь будет работать конвейер по сборке трелевочных тракторов. Сразу можно заметить, что во многих работах допускаются серьезные недоделки. Медленно ведутся строительные и монтажные работы. Механообрабатывающие цехи пока приступили к изготовлению мелкой оснастки и приспособлений. Наиболее трудоемкие работы откладываются на будущее.

Известно, что наиболее производительно идет работа на заводе в зимнее время. Однако такие цехи, как ремонтнолитейный, инструментальный, опытный, теплословой и другие уже сейчас срывают заказы механического цеха № 4.

пор не выполняют график сдачи приспособлений и вспомогательных инструментов.

Серьезным недостатком в подготовке производства является также и то, что руководители ремонтно-механического цеха (начальник тов. Перевознов) несерьезно относятся к порученному делу, медленно устанавливают оборудование в цехе. Например, в воскресенье 26 января был установлен 21 станок, а на следующий день установили только 6 станков, так как рабочие не обеспечили трактором С-80.

31 января ремонтно-механический цех направил два трактора для перевозки тяжелых станков. Один из тракторов сразу стал на ремонт. Снова уходит дорогое время.

Из-за отсутствия вентиляторов, которые не заготовил в свое время отдел капитального строительства, еще не выполнена разводка воздуха, воды. Медлят работники ОКСа с завершением работ по подведению электропроводки.

Сейчас на заводе утвержден подробный график ведения работ по подготовке производства к выпуску трелевочных тракторов в установленный срок. Нужно добиться такого положения, чтобы этот график стал законом для каждого работника заво-

Успехи чугунолитейщиков

Значительных успехов в труде за последние дни января добились формовщики второго и третьего конвейеров чугунолитейного цеха № 3. Особенно отличился смена мастера Василия Елизаровича Потылицына.

В этой смене 29 января формовщики второго и третьего конвейеров сняли 1087 опок. Эта производственная победа достигнута в результате слаженности в работе землеприготовительного, стержневого и плавильного участков. Только при этом условии бригады формовщиков смогли достигнуть такого успеха.

Среди формовщиков в этот день лучше других работала бригада тов. Деминной, в составе которой формовщики тт. Черников и Серков. Бригада заформовала 173 формы при норме 120. Хорошо потрудились в этот день и бригада формовщиков тов. Головизина. Члены этой бригады тт. Барсуков и Шляпников заформовали на 27 опок больше, чем положено по норме.

На формовке корпуса масляного фильтра отличились формовщики тт. Ершов и Бубнов. Они заформовали на 33 формы больше, чем предусмотрено по норме.

Высокой производительности труда добились в эти дни залищники второго конвейера тт. Ноздрин и Комаров, залищники третьего конвейера тт.

АГИТАТОР!

Коллектив завода должен решить ответственную задачу по освоению производства трелевочных тракторов ТДТ-60.

Расскажи рабочим своего участка о ходе освоения трактора ТДТ-60, о том, что в эти дни никто не должен стоять в стороне от общей борьбы за своевременный выпуск трелевочных тракторов.

Твой долг — интересоваться всем, что происходит вокруг тебя. Поднимай людей на большие дела, на новые подвиги в труде.

Твой долг, агитатор, внести свой вклад в общую борьбу коллектива за выпуск в срок трелевочных тракторов.

3 марта—выборы в местные Советы За конкретное руководство агитколлективами

Агитколлектив избирательного участка № 34 состоит из агитаторов жилищно-коммунального отдела, теплосилового и автоматного цехов и медсанчасти завода. Он насчитывает более 80 агитаторов, большинство из них — коммунисты и комсомольцы. Многие агитаторы уже побывали у своих избирателей по несколько раз.

Однако, если глубоко проанализировать работу агитаторов, то представится неприглядная картина. Секретарь головной партийной организации тов. Шелепов (ЖКО) и секретари остальных парторганизаций тт. Мальцев, Булыгин и Путятин не руководят работой агитколлектива, не вникают в содержание агитационно-массовой работы на агитпункте и среди избирателей на десятидворках.

Агитаторы жилищно-коммунального отдела тт. Белобородько, Верин, Воробьев, Сапрыкина и другие бывают у избирателей только для того, чтобы пригласить их на агитпункт прослушать лекцию или просмотреть кинофильм. Они не ведут бесед с избирателями об успехах нашего народного хозяйства, о решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС, о задачах коллектива нашего завода на 1957 год и на другие темы. Так же работают агитаторы автоматного и теплосилового цехов. Все четыре записи в журнале агитатора теплосилового цеха тов. Марголина гласят: «Познакомился с избирателями» или «Пригласил на агитпункт».

Не вникает в содержание агитационной работы руководитель агитколлектива тов. Шелепов. На двух проведенных семинарах агитаторов перед ними были поставлены лишь общие задачи. Не имея тематики для проведения бесед, агитаторы всю работу проводят по собственным планам.

Нельзя сказать, что все агитаторы работают неудовлетворительно. Взять, к примеру, агитатора теплосилового цеха тов. Левкина. Он держит тесную связь с избирателями, прислушивается к их запросам и предложениям. По просьбе избирателей тов. Левкин провел две беседы о событиях международного характера. Но в агитколлективе есть такие агитаторы, которые ни разу не посетили своих избирателей.

За весь период избирательной кампании на участке не было ни одного кустового партийного собрания. Этим самым секретари парторганизаций, отдельные коммунисты уходят от критики их неправильного отношения к работе с избирателями.

Избирательная кампания вступает в ответственный период. Началась проверка списков избирателей. Секретари партийных организаций, входящих в этот избирательный участок, должны направить работу агитколлектива на широкое разъяснение внутренней и внешней политики Коммунистической партии и Советского правительства, на широкую агитацию за победу блока коммунистов и беспартийных.

А. ДМИТРИЕВА.

На агитпункте № 12

Морозный зимний день. На улицах города оживленно. Сегодня воскресенье, и хлопот у каждого много. Надо на рынок сходить и обязательно зайти на агитпункт. Ведь сегодня там лекция и кино! Рабочие Западного поселка спешат на агитпункт № 24.

Особенно беспокоился в этот день агитатор, бригадир углеподачи газогенераторной станции тов. Харлапов. Он все время думал о том, чтобы на лекцию пришли избиратели, с которыми он не раз вел душевную беседу.

И вот почти все избиратели пришли. Вечером на агитпункте было оживленно, многолюдно. Присутствующие

прослушали лекцию «О пятидесятилетии битвы под Москвой» и просмотрели интересный фильм «Это началось так...»

Вместе с тем в работе агитпункта № 24 еще много недостатков. Партийные организации чугунолитейного цеха № 3 и теплоэлектроцентрали еще недостаточно развернули агитационную работу среди населения. Многие агитаторы не беседуют с избирателями, не бывают на агитпункте. А руководители агитколлективов проходят мимо этих фактов. Улучшить работу агитаторов — долг партийных организаций этих цехов.

А. НИКОЛАЕВ.

Как мы работаем

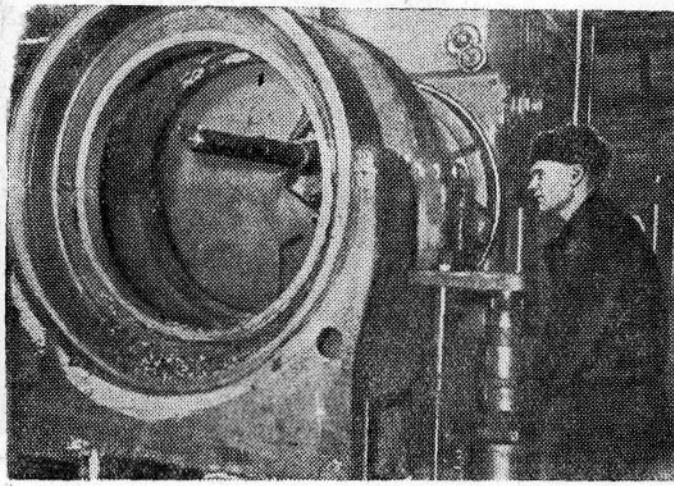
На агитпункте № 19 всегда много избирателей. Днем сюда приходят почитать газету, журнал, проверить списки, вечером — поиграть в шахматы, послушать интересную лекцию, посмотреть кино. Агитпункт стал любимым местом отдыха и культурного досуга избирателей.

В период избирательной кампании на агитпункте прочитаны лекции на темы: «Об итогах декабрьского Пленума ЦК КПСС», «15-летие битвы под Москвой». 27 января избиратели с большим интересом прослушали лекцию «Коммунистическое воспитание детей в семье и школе», которую прочитала лектор горкома партии тов. Лившиц. После лекции были продемонстрированы короткометражные фильмы «Путешествие по Аргентине» и «Страна вечных льдов». Дежуривший агитатор Михаил Кузнецов отвечал на многочисленные вопросы избирателей. В этот вечер на агитпункте побывало свыше 200 человек.

Недавно здесь состоялся третий семинар агитаторов. Участники семинара обменялись опытом работы, руководитель агитколлектива тов. Бобров рассказал агитаторам о темах бесед с избирателями на десятидворках.

В настоящее время на агитпункте началась проверка списков избирателей.

Т. ЧЕРТКОВ.



РЯЗАНЬ. На станкостроительном заводе создан новый цех тяжелых станков. Он оснащен мощными станками, на которых можно обрабатывать крупногабаритные детали. На снимке: один из лучших расточников завода В. Майоров за обработкой крупногабаритной детали на расточном станке. Он выполняет за смену до двух норм. Фото А. Князева. Фотохроника ТАСС.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ О комсомольском кружке отдела главного конструктора

Идет второй час занятий в комсомольском кружке текущей политики при отделе главного конструктора. Пропагандист тов. Тарасов, часто обращаясь к географической карте, ведет рассказ на тему: «Успехи социалистического строительства в Чехословацкой Республике».

Слушая рассказ пропагандиста, приходишь к выводу, что он неполно раскрыл тему, дал скудные, общие сведения о Чехословакии и совсем ничего не сказал об успехах народно-демократического строя в области промышленности, сельского хозяйства, культурного строительства. Тов. Тарасов обещал подробнее рассказать о Чехословакии на следующем занятии кружка.

Почему так произошло? Все это случилось потому, что пропагандист не подготовился к беседе, заглядывал в раскрытый учебник. И как результат — не заинтересовал слушателей.

В этом кружке занятия проходят нерегулярно, от случая к случаю. За весь учебный год было только шесть занятий. А в январе по вине пропагандиста они два раза откладывались. Такая организация учебы расхолаживает слушателей, снижается уровень изучения программного материала.

Обычно на занятиях кружка присутствовало 5—6 слушателей из 16. Секретарю комсомольской организации тов. Никонову пришлось пересмотреть состав слушателей. Сейчас в кружке 14 человек. И все же на последнем занятии присутствовало только 9. Почти все слушали пропагандиста очень невнимательно, не вели конспектов.

Коллектив отдела главного конструктора — творческий коллектив. Он работает над созданием новых замечательных машин, является проводником технического прогресса. Естественно, что к нему должны быть предъявлены большие требования в организации политической учебы.

Однако секретарь парторганизации тов. Ушаков и секретарь комсомольской организации тов. Никонов не оказывают нужной помощи пропагандисту, не установили действенного контроля за работой комсомольского кружка.

В подтверждение сказанного можно привести такой факт. Прошло 4 месяца учебы, а руководители партийной и комсомольской организаций не удосужились выделить и утвердить заместителя руководителя кружка. Этим была оказана большая помощь пропагандисту, в отсутствие которого можно проводить занятия.

Партийное и комсомольское бюро отдела главного конструктора обязаны коренным образом улучшить идеологическую работу среди комсомольцев и молодежи, обратить серьезное внимание на работу кружка текущей политики.

Пропагандист должен тщательно готовиться к беседе, требовать, чтобы слушатели вели конспекты. Тогда у комсомольцев и молодежи повысится интерес к занятиям, улучшится посещаемость кружка.

Мы проанализировали работу только одного комсомольского кружка отдела главного конструктора. Но нужно сказать, что во многих других отделах и цехах с политической учебой комсомольцев также неблагополучно. Так, например, низка посещаемость и часты срывы занятий в кружке по изучению биографии В. И. Ленина в механическом цехе № 2 (пропагандист тов. Горяинов).

Долг заводского комитета комсомола и его секретаря тов. Егорова — принять неотложные меры для устранения серьезных недостатков в политической учебе комсомольцев.

Д. КОСТЕНКО.

СТУДЕНТЫ-ПРАКТИКАНТЫ НА НАШЕМ ЗАВОДЕ

На нашем заводе проходят преддипломную практику студенты высших учебных заведений нашего края и областей Сибири.

Из Омска прибыли студенты Сибирского металлургического института. Пять человек из них проходят практику в термическом цехе, два — в сталелитейном, два — в чугунолитейном цехе № 3 и один — в инструментальном цехе.

Готовят также материалы для дипломных работ студенты других вузов. В отделе главного конструктора занимаются сейчас четыре студента Томского политехниче-

Письма в редакцию

Когда будут упакованы станки?

На нашем заводе имеются станки, которые следует передать другим предприятиям по нарядам министерства. Однако отгрузка станков задерживается по вине деревообделочного цеха.

Если спросить начальника деревообделочного цеха тов. Федотова, почему в течение четырех месяцев не упакован плоскошлифовальный полуавтомат (комбайн) механического цеха № 2, то он найдет много причин. Так, тов. Федотов ссылается на плохую работу пиломатериала и на то, что ее нужно сейчас капитально отремонтировать. А если спросить, почему станок не упаковали три месяца назад, то причины выставляются такие: на заводе не было пиломатериалов.

В течение прошедших четырех месяцев пиломатериал на заводе был. В это время было упаковано и отправлено много станков в различные города. А вот на два станка, которые стоят у железнодорожной линии между помещениями бывшего старого прессового цеха и чугунолитейного цеха № 1, у тов. Федотова не хватило энергии и материала, чтобы их упаковать.

На неоднократные требования работников отдела главного механика об отгрузке станков тов. Федотов не реагирует. Необходимо начальнику деревообделочного цеха мобилизовать свой коллектив на упаковку и отгрузку станков тем заводам, которые в них нуждаются.

В. ФОТИНСКИЙ.

Благодарность врачу

Советская медицина поставлена на службу народу. Охрана здоровья трудящихся — обязанность советского врача, всех работников здравоохранения. К сожалению, не у всех врачей наблюдается добросовестное отношение к своим обязанностям. Некоторые бюрократически, невнимательно относятся к больным, без глубокого изучения истории болезни назначают лечение. Но есть врачи, которые со всей чуткостью относятся к больному, следят за его выздоровлением.

Таким чутким и отзывчивым врачом заводской поликлиники является врач-невропатолог тов. Ульянова. До обращения к ней я четыре года страдал от своего недуга, а настоящей врачебной помощи не получал. В начале января я обратился к врачу тов. Ульяновой. Она правильно определила мою болезнь и соответственно назначила метод лечения. После нескольких процедур я стал чувствовать себя намного лучше.

Большое и сердечное спасибо тов. Ульяновой за чуткое и внимательное отношение к больному.

Д. ПЬЯНЫХ,
протяжчик механического цеха № 1.

Ликвидировать простой из-за отсутствия деталей

Идя навстречу выборам в местные Советы депутатов трудящихся, сборщики узлов тракторосборочного цеха прилагают много усилий, чтобы добиться производственных успехов. К сожалению, нашу работу тормозят механические участки, которые не обеспечивают сборщиков деталями.

Так, например, очень часто помехой в нашей работе является участок старшего мастера тов. Пузикова. Этот участок с переборами подает нам балансиры (детали 31-410 и 31-411). Об этом известно руководителям цеха и завода, но до сих пор не приняты меры, чтобы упорядочить работу на этом участке.

Плохо налажена доставка деталей из автоматного цеха. Нередко готовые детали лежат в цехе без движения, а в это время сборщики на главном конвейере простаивают. Особенно неоперативен начальник смены автоматного цеха тов. Анохин.

Тракторосборочный цех имеет серьезное отставание в выполнении плана выпуска запасных частей. Необходимо механическим участкам бесперебойно обеспечивать сборку деталями. При этом условии мы, сборщики, сумеем ежедневно давать не менее полутора — двух норм.

А. ЧЕРНИКОВ,
инструктор.

По следам выступлений «Боевого темпа»

„Результаты неправильного руководства“

Под таким заголовком в № 142 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо тов. Шлейникова. В нем автор сообщал о недостатках, которые допускает в работе старший механик цеха безрельсового транспорта тов. Гальцов.

Как сообщил редакции секретарь партийной организации цеха безрельсового транспорта тов. Мишурич, указанные в заметке факты имели место. Партийная организация цеха наметила ряд мероприятий по ликвидации недостатков и обязала механика цеха тов. Гальцова в двухмесячный срок внедрить эти мероприятия в производство.

* ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—В МАССЫ! Изыскиваем скрытые резервы

Ось натяжного ролика (деталь 12-30) и червяк моторного часов (деталь 03-423) выглядят незначительными по размерам в сравнении с колесчатыми или распределительными валами. Тем не менее обработка этих деталей встречается на своем пути очень много серьезных затруднений. 22 операции проходят эти детали в нашей смене. Но это далеко не полный цикл их обработки.

На участке стальных валков моторного цеха, где я работаю наладчиком уже два года, произошло много полезных изменений, способствующих увеличению выпуска деталей.

Я обслуживаю работу 14 станков. Это — центральные, токарно-многолезцовые, шлифовальные, токарно-револьверные станки. От качества наладки оборудования, степени подготовленности их к работе зависит выполнение производственных заданий. Однако только эти факторы полностью не решают дела.

В свое время наш участок успешно справлялся с заданием, но стоило несколько увеличить программу, как она стала для нас непосильной, хотя по-прежнему были исправны станки.

Одним из серьезных недостатков в организации производства было то, что у нас терялось много времени на транспортировку деталей от одного станка к другому. Станки были разбросаны по всему участку. Единственный выход из создавшегося положения мы видели в одном: наладить поточную линию обработки деталей. Перестановка станков себя оправдала. Нам удалось резко повысить сменные выработки. Кроме того, сократилось число обслуживающего персонала. Таким образом, поточная линия дала нам возможность увеличить выпуск деталей 12-30.

По-другому мы подошли к разрешению не менее трудного вопроса — увеличения выпуска деталей 03-423. Раньше деталь центровалась с двух сторон, затем на круглошлифовальном станке выполнялась шлифовка в два приема. Деталь обрабатывалась с одной стороны, затем переворачивалась и та-

кое же время затрачивалось на шлифовку другой части детали. Было решено выиграть машинное время за счет более удобной и рациональной обработки деталей 03-423 на бесцентровом шлифовальном станке. Это уменьшило брак и дало возможность увеличить производительность труда. Правильный подход к решению важных производственных вопросов — одно из основных условий успешной работы нашего участка.

В январе мы досрочно закончили месячный план. Нужно сказать, что от наладчиков зависит очень многое, поэтому каждый наладчик должен настойчиво совершенствовать свое мастерство, передавать накопленный опыт станочникам. К сожалению, не все еще наладчики понимают важность совершенствования своей профессии, неохотно посещают занятия на курсах при отделе технического обучения.

Хочется также рассказать об опыте работы наладчиков нашего участка. Прежде всего положительное в нашей практике то, что мы доверяем друг другу, хотя работаем в разных сменах. При передаче оборудования первой сменой второй смене мы стараемся подправить своевременно резцы, сдать станки в полной исправности. Таким образом, вопрос передачи станков на ходу у нас решен положительно.

Не все, конечно, у нас хорошо. Большие неудобства создает отсутствие нужного инструмента. Долгое время мы не имеем зенкоров. Их приходится вытачивать из отходов сверл, которых много в утиле инструментального цеха. Выточить зенкер из сверла — дело не легкое, но это уже выход из трудного положения.

Руководители нашего цеха не забывают об изготовлении тарных ящиков для складирования деталей. Обещают их сделать, но проходит время, а ящиков нет.

Устранение этих помех позволит нам еще лучше организовать работу на участке.

В. ШИШКИН,
наладчик моторного цеха.

Заводская конференция ДОСААФ

25 января в Доме техники состоялась третья отчетно-выборная конференция Добровольного общества содействия армии, авиации и флоту. С отчетным докладом выступил председатель заводского комитета ДОСААФ тов. Манеев.

Докладчик отметил, что за отчетный период заводская организация ДОСААФ выросла на 693 человека. Созданы цеховые организации в сталелитейном, прессовом, метизном, механическом втором и автоматном цехах. За этот же период подготовлено много трактористов, шоферов, мотоциклистов, инструкторов по противотанковой защите и т. д.

В настоящее время обучаются 35 парашютистов, 38 планеристов. С 1 февраля начал работу кружок радистов, в который зачислено более 100 юношей и девушек.

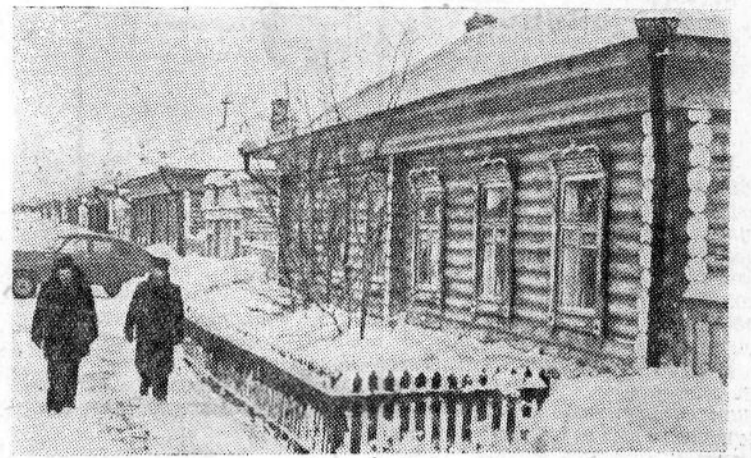
Выступившие на конференции тт. Гусев, Орлов, Лебедев, Ушаков, Борисов, Круглов, Андрущенко и другие отметили, что заводской комитет ДОСААФ слабо осуществлял руководство цеховыми организациями. Решение второй заводской отчетно-выборной конференции ДОСААФ о постройке парашютной вышки на Восточном поселке завода осталось невыполненным. До сих пор нет тира для тренировочных стрельб. Поэтому в истекшем году стрельбы не проводились.

Выступающие критиковали заводской комитет ДОСААФ также за то, что еще слабо развернута работа по подготовке инструкторов-общественников по разным видам оборонно-массовой работы. Члены заводского комитета тт. Прохоров, Щербатов, Клепиков и Шиловских самоустранились от работы. Комитет работал в отрыве от комсомольской организации завода, а завком комсомола вообще не интересовался работой ДОСААФ.

На конференции был избран новый состав заводского комитета Добровольного общества. Председателем комитета ДОСААФ избран тов. Манеев, заместителем — тов. Андрущенко.

Конференция приняла развернутое решение, направленное на улучшение работы Добровольного общества содействия армии, авиации и флоту.

М. ВАСИЛЬЕВ.



СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Металлурги Серовского завода построили своими силами 43 жилых дома общей площадью 3.600 квадратных метров. Сейчас заложены фундаменты еще 55 домов.

На снимке: жилые дома, построенные серовскими металлургами.

Фото А. Грахова.

Фотохроника ТАСС.

Комсомольцы! За вами слово

Соблюдение чистоты на рабочих местах и на участках — одно из неотложных и нужных дел заводской молодежи. Но об этом часто забывают секретари цеховых комсомольских организаций. Вспомним прошлые годы, когда комсомольские посты следили за чистотой и порядком в цехах. Результаты тогда были налицо: в кузнечном, тракторосборочном, прессовом цехах было чисто.

Совсем иное дело сейчас. У входа в штамповую мастерскую кузнечного цеха висит доска показателей чистоты по участкам. Но, к сожалению, эта доска пустует. Ею уже давно никто не занимается. А на участках легких и тяжелых молотов очень грязно. А ведь комсомольский актив, секретарь комсомольского бюро тов. Солдат видят все это!

Не чище и в прессовом цехе, где секретарем комсомольского бюро тов. Гречкосеева. В прошлом году в прессовом цехе наводили чистоту комсомольцы всего завода. Возможно, тов. Гречкосеева ждет, что и в этом году будет то же самое. Пора наводить порядок своими силами и не надеяться на кого-либо. Особенно не любят чистоту на участке легких прессов. Здесь в любое время суток можно найти кучи небранного мусора и разбросанные детали.

Можно привести ряд примеров по механическому цеху № 1, тракторосборочному, моторному и другим цехам, где

такая же захлапленность и грязь.

Хороший пример подали литейные цехи, где были проведены комсомольские собрания по вопросу соблюдения чистоты. В сталелитейном цехе, например, организованы рейды «Легкой кавалерии», в чугунолитейном цехе № 3 — инициативная группа по соблюдению чистоты, в чугунолитейном цехе № 1 — рейдовая бригада. Члены комсомольского бюро тт. Антон, Нагулин, Новоселов серьезно подошли к решению этого вопроса.

Секретарям комсомольских организаций необходимо привлекать к этому делу широкий актив молодежи.

Вместе с тем хозяйственным руководителям цехов необходимо заниматься оборудованием стеллажей для складирования деталей, чтобы они не валялись на полу.

Секретари комсомольских организаций должны оживить работу комсомольских постов, задача которых — повести настойчивую борьбу за чистоту и порядок на рабочих местах.

Пора комсомольцам и молодежи завода проявить свою инициативу, комсомольский задор и нетерпимость к грязи и захлапленности на рабочих местах.

В. ВИЛЬКИН,
заместитель секретаря заводского комитета комсомола.

Любить молодежь, воспитывать ее

(Рассказ старого рабочего)

Ранние сумерки зимнего вечера. В воздухе кружатся бархатные снежинки. Они тихо падают на шагающих по заводскому двору рабочих, тают на их разгоряченных лицах.

Только что прогудел заводской гудок: закончилась вторая смена. Перестали стучать паровые молоты в тяжелой кузнице. Наступила тишина. В этот час мы вошли в помещение кузницы, чтобы встретиться и поговорить со старым кадровым рабочим кузнечного цеха Степаном Федоровичем Зотовым.

Накануне мы узнали, что Степан Федорович благожелательно повлият на молодого рабочего, живым словом и активным участием сумел приобщить его к производительному труду. Об этом мы и попросили рассказать Степана Федоровича.

— Все началось с того, — повел свой рассказ Зотов, — что однажды в наш цех прибыла группа молодых рабочих, выпускников Дмитровского ремесленного училища. Среди них был и Юрий Смирнов. Поставили мы новичков туда, куда требовало производство: подручными, нагревательщиками. Не понравилось это ребятам. Говорят: «Ставьте нас к молотам». Больше всех был недоволен Юрий Смирнов.

Он у них старшим объявился. На работу перестал ходить и собрался обратно в Дмитров.

Встретил меня начальник цеха Яков Семенович Бурман и говорит:

— Что ж, Степан Федорович, молодежь упускать будем, кадры не будем готовить? Я недоуменно посмотрел на него: о ком, мол, речь? А когда он поведал мне обо всем, я сказал, что, как коммунист, постараюсь сделать все, чтобы повлиять на молодого рабочего.

И вот состоялась наша первая беседа. До этого я лично не знал Смирнова. У пяти тысячного молота собралась бригада штамповщика Костяева, пришел и я туда. Прогудел гудок, начался трудовой день. Закипела работа у соседних молотов. А пяти тысячный молот стоит — нет подручного. Через 15 минут, смотрим, по центральному проходу, не торопясь, идет высокий, сгорбленный парень. Прошел мимо. Затем остановился, постоял немного и обратно идет вразвалку, ни на кого не глядя. Подхожу я к нему и спрашиваю: «Это ты будешь Смирнов?».

— А что? — проворчал он сердито.

— Хочу познакомиться с тобой, — ответил я. — Ста-

рый кадровый рабочий Зотов.

Такой оборот немного ошеломил его, но он по-прежнему ни на кого не смотрел и туло уперся глазами в пол. Наступило молчание. А затем он что-то проворчал под нос, схватил когеру и стал вытаскивать из черги горячую заготовку. Этого совсем не требовалось делать, но Смирнова что-то терзало. Он готов был, наверное, повернуться и уйти, лишь бы не слушать меня, потому что я начал говорить ему о его нехорошем поступке: опоздании на работу. Тему первой беседы я не подбирал и не хотел говорить со Смирновым обо всем сразу.

На другой день я попросил Юрия рассказать, как он живет, сколько зарабатывает и почему не хочет работать. На этот раз он был словоохотливее.

— Я кузнец свободнойковки, а меня поставили заготовки вытаскивать, — сказал он.

— А чего же ты хочешь?

— Штамповать самостоятельно.

— Тебя туда поставить еще нельзя, — возразил я.

Юрий обиделся на меня за эти слова, но ничего не ответил. Затем, помолчав, сказал:

— Уеду я отсюда. Поработаю до лета и уеду.

— Нет, Юрий, я бы на твоём

месте не сделал этого, — сказал я, — трудности надо преодолевать, а не пасовать перед ними.

В этот раз я рассказал Юрию о себе, о том, как трудно приходилось кадровым рабочим нашего завода в годы Отечественной войны, в послевоенные годы. Одним словом, старался пробудить в нем уважение к труду, к заводу. Но Смирнов больше молчал, а потом стал со мной соглашаться во всем. Думал я, что он понял свою ошибку и теперь пойдет по верному пути. Но дело обернулось иначе.

Вскоре Смирнов выкинул такой трюк, что члены бригады исключили его из своего коллектива. Ходил он тогда по цеху из одного конца в другой: складывал заготовки, подтаскивал поковки к наждаку, отправлял детали. Неделю наблюдал я за ним. Все раздумывал, как завоевать его сердце, вмешаться в судьбу молодого рабочего. Попытался поговорить с мастером, чтобы заинтересовать парня работой, поставить к молоту. Но мастер Тугулуков и слышать не хотел.

— Неприятностей мне не нужно, — сказал он. — Как ему доверять? Неужели еще не ясно, что этот человек не хочет честно трудиться?

Возразить против его доводов я не мог, потому что поведение Смирнова и в самом деле вызывало тревогу. Невесело было на душе. Вель не сказать по-

знать я душу парня. Кроме того, решалась судьба молодого рабочего и нужно было мне активно вмешаться в нее как коммунисту и старому рабочему.

Неудача заставила меня задуматься. Решил побеседовать еще раз с Юрием, а накануне поговорил с заместителем начальника цеха по производству тов. Байцеровым. Он посоветовал предложить молодому рабочему место подручного на 15 тысячном молоте. Так я и сделал. Юрий Смирнов обрадовался, перестал опаздывать на работу, почти каждый день приходил раньше на 15 минут. Однажды мне пришлось работать вместе с ним. Я посмотрел, как он мастерски тянул концы заготовок. Четко захватывая нагретую заготовку, он клещами ложил ее в желоб штампа и вытягивал. Получалось это у него быстро, ловко.

— Молодец, Юрий, — сказал я ему, когда он закончил работу. Сейчас, когда спрашиваю, горит ли он уехать отсюда, говорит, что нет. Ему, мол, и здесь неплохо.

— Хорошо, что я не отступился и довел дело до конца, — заканчивает свой рассказ Степан Федорович Зотов. При этом глаза его как-то по-особенному сияют. Мы выходим с ним на улицу, и свежий зимний ветер обдает наши лица. Зотов вдыхает воздух и говорит:

— Хороший штамповщик выйдет из Юрия, настоящий кузнец!

Заводской фестиваль молодежи

В июне текущего года в нашем городе будет проведен городской молодежный фестиваль, которому предшествуют фестивали молодежи за мир и дружбу на местах в комсомольских организациях. Такой фестиваль был недавно проведен в клубе нашего завода.

В день заводского фестиваля на стадионе «Торпедо» прошли соревнования лыжников мужских и женских команд цехов и отделов завода. Вечером в торжественной обстановке перед началом фестивального бала молодежи победителям спортивных соревнований были вручены кубки и Почетные грамоты. Первое место и кубок заводского фестиваля присуждены лыжникам автоматного цеха (физорг тов. Шилин). Победителем среди шахматистов вышла команда отдела главного конструктора.

Оргкомитет по проведению заводского фестиваля также одобрил хорошо выполненную работу молодого модельщика Евгения Гавриленко, вырезавшего на дереве барельеф Маркса — Энгельса — Ленина. Эта работа рекомендована на краевой фестиваль молодежи, а после него — на Всемирный фестиваль молодежи и студентов в Москве в дар делегации Египта.

Вечером на балу были также вручены Почетные грамоты и денежные премии участникам цеховых коллективов художественной самодеятельности, занявшим первые места в смотре. Среди награжденных работники моторного цеха тт. Филиппенко, Алехнович, Сафарова, отдела главного конструктора — тт. Зорин, Роговая и другие. Всего 40 человек.

Затем состоялся большой заключительный концерт участников заводского смотра художественной самодеятельности.

Ю. КИСЕЛЕВ,
заместитель секретаря
комитета комсомола.



Повесть

Георгий
Брянцев

— Жилплощадь можно увеличить, тазы и кастрюли передвигаются.

Когда Туманова влезла в свое укрытие, Чернопяттов обложил верстак листами железа и сказал:

— Вернись поздно. Отдыхай, Юлия Васильевна.

50

На центральной площади города появился мотоциклист. Сделав полукруг, он подкатил к гестапо и соскочил с седла. Предъявив пропуск часовому, мотоциклист бросился вверх по ступенькам, пробежал по коридору и застыл у массивных, высоких дверей. Прежде чем постучать, он поправил поясной ремень, кобуру с пистолетом, подтянулся.

Едва он коснулся пальцами двери, как послышался высокий голос Штауфера:

— Войдите!
Мотоциклист вошел, выткнулся, щелкнул каблучками и представился.

— Есть? — спросил Штауфер.

— Так точно, есть, господин гауптштурмфюрер — ответил мотоциклист, протягивая серый конверт. — Его принес почтальон и опустил в прорезь.

— Почтальон? — переспросил Штауфер, вскрывая конверт с брезгливой миной на лице.

— Так точно!
Штауфер прочел письмо, сунул его обратно в конверт и бросил на стол.

— Идите, — сказал он. — И позовите ко мне штурмбаннфюрера Грундта. Он внизу, во внутренней тюрьме.

— Есть позвать штурмбаннфюрера! — повторил солдат и вышел.

Улыбка искривила тонкие и плотно сжатые губы Штауфера. Он еще раз взял в руку конверт и прочел на нем надпись, сделанную рукой Тумановой: «Здесь, Кирпичная, 38. Роберту Герцу».

Штауфер постучал ребром конверта о стол и задумался.

Дверь распахнулась, и в кабинет вошел штурмбаннфюрер Грундт в полной эсэсовской форме.

Погладив энергичным движением свою пышную золотистую шевелюру, он без приглашения сел на стул и проговорил:

— Я только что из больницы. Шофер находится в тяжелом

Начало см. в №№ 118—150 «Боевого темпа» за 1956 г. и в №№ 1—5, 7—13 за 1957 год.

Г О Л У Б О Й П А К Е Ш

состоянии, и доктор не ручается за его жизнь. — Грундт стукнул кулаком по столу. — Черт возьми! Если он подохнет, я не доберусь до виновников.

Речь шла о шофере тюремной «пятерки», на которую совершили налет подпольщики.

— Не нервничайте, господин штурмбаннфюрер! — успокоил его Штауфер. — Это не в ваших правилах.

В глазах Грундта блеснули злые огоньки.

— Кто же мог предположить, что в то время, когда я был занят этой упрямой мадам, какие-то сволочи совершат налет на вторую машину?

— Не нервничайте, — повторил Штауфер.

— Я уверен, что вы доберетесь до виновников... Да, да!.. Я даже больше, чем уверен в этом. Как помнится мне, Готовцеву доставили сюда в «пятерке» и обратно должны были везти в «пятерке». А в «шестерку» она попала чисто случайно...

Стул под Грундтом заскрипел, он подался всем корпусом вперед. Сейчас в нем никак нельзя было бы узнать скромного стажера Роберта Герца.

— Вы хотите сказать...

— Я хочу сказать, — прервал его Штауфер, — что нападавшие были твердо уверены, что в «пятерке» везут Готовцеву. И уж она-то, наверное, знает своих друзей.

Грундт откинулся на спинку стула и вздохнул. Это открытие ему еще ничего не давало. Мало ли что знает Готовцева!

— А вы не теряете надежды, что она вспомнит обо мне? — спросил Грундт с усмешкой.

Штауфер молча протянул ему конверт.

Грундт взглянул на него и вскочил с места. Торопливым движением он извлек из конверта листок бумаги и прочел:

«Дорогой мой друг и добροжелатель! Вы опять правы. Мне не обойтись без вашей помощи. Я хочу видеть вас. Жду завтра, 16 июня, в шесть утра, на том же месте, где мы расстались. Ваша Мария».

— Поражен! Убит! — воскликнул Грундт. — С благоговением преклоняюсь перед вами, господин Штауфер. Вы гений! У вас какой-то дар прозрения! Окончательно проникаюсь сознанием своего собственного ничтожества... Я расскажу о вас в Берлине!

— Довольно, хватит!.. К чему такие громкие слова? — остано-

вил его с довольной улыбкой Штауфер.

Грундт заходил по кабинету.

— А я свинья, — неожиданно признался он. — Когда вы изложили мне свою идею, я подумал, что это слишком опасная игра. Театр. Да, да!.. И мне казалось, что вас устраивает не исход игры, а сам процесс ее... Есть же такие азартные люди... Но она, она! — Он прихлопнул рукой по письму. — Какая простота! Какая наивность! — Он еще раз пробежал глазами текст: «Дорогой мой друг... Вы опять правы... Ваша Мария...» Дура! Набитая дура!.. А еще разведчица!..

— Не согласен! — возразил Штауфер. — Она вовсе не дура. Она умна и держалась очень осторожно. Дело в том, что, осуществляя мою идею, вам талантливо удалось убедить ее, заставить поверить в то, что вы не тот, за кого она вас принимала. Кроме того, она женщина. А женщины верят красивым людям...

Тут настала очередь самодовольно улыбнуться Грундту.

— Получается так, — произнес он, думая о чем-то своем, и спросил: — Неужели она сумела незаметно вернуться в город? Ведь ее должны были сразу засечь! Приняты все меры!

Штауфер усмехнулся.

— Я не думаю, что она в городе. Это слишком рискованно. Во-первых, у нее нет никаких документов, во-вторых, платье, которое мы ей подсунили, очень приметно. Готовцева где-то в деревне. Оттуда она и отправляла письмо. А меры ведь только сейчас приняты.

— На первый взгляд это звучит логично и убедительно, — согласился Грундт. — Но у нас нет никаких донесений. Странно!.. Кто же довез ее до деревни?

— Завтра все выяснится, — спокойно ответил Штауфер. — Ровно в шесть утра господин Герц предстанет перед своей подопечной. И могу заранее предсказать, что она попросит у вас или документы или помощи, чтобы пробраться в город! Жребий был брошен знаете когда?

Грундт вопросительно посмотрел на Штауфера. Тот сделал паузу и торжественно продолжил фразу:

— Когда вы ей вручили собственный пистолет и она не ухlopала вас из него.

— Пожалуй, да... Это была самая рискованная секунда.

— Вот именно. Вы сразили ее этим пистолетом без выстрела. А теперь проверим, что сделали наши молодчики. — Штауфер снял трубку телефона, нажал кнопку и сказал: — Грейвиц? Зайдите!

Через короткое время в комнату вошел штурмбаннфюрер.

— Грейвиц! Что вы предприняли по моему указанию?

— Все сделано, господин гауптштурмфюрер! Она откуда не

денется. На перекрестки дорог посланы секретные пикеты. Фото Готовцевой роздано восемнадцати агентам. В район, очерченный вами на карте, только что выброшена на автомашинах подвижная группа с радиопередатчиком. Она челночным поиском ведет прочесывание леса.

— Ясно! Запомните: если с ее головы упадет хоть один волос, то вы навсегда расстанетесь со своей головой. Наблюдение, и только наблюдение! Все встречи фотографировать! Лиц, с которыми она будет встречаться, брать под слежку и ни одного, без моего ведома не трогать! Мне думается, что явилась она сюда не одна. В лесу ее кто-то поджидает. Ну, и городские ее сообщники от нас куда не уйдут. — Штауфер довольно потер руки.

— А как быть с шофером и двумя конвоирами «шестерки»? — спросил Грейвиц.

Штауфер достал из кармана ключ и подал Грейвицу.

— Поезжайте к ним. Объявите мою благодарность и объясните, что им придется еще некоторое время посидеть. Узнайте, что они хотят, и обеспечьте их всем необходимым, вплоть до водки. Вот так! Ступайте!

Грейвиц вышел.

— Ну гений! — еще раз воскликнул Грундт. — Я поражаюсь... Как все это просто и в то же время мудро!

Штауфер скромно пожал плечами и сказал:

— Если она, паче чаяния, попросит вас подвести ее в город на вашей машине, не отказывайте. Но никаких вопросов. Попреемнее предостерегайте, предупреджайте об опасности, расстилайтесь перед ней ковром.

— Понимаю. То есть продолжать прежнюю линию.

— Да, да, да... И только!

51

Часа за три до захода солнца сержант Волков, проводник собаки Морж, заставил своего пса улежаться на землю и положил руку на его холку. Пес кого-то учуял и нервничал.

Дмитриевский ползком выдвинулся вперед, приподнял голову и сразу же между стволами увидел трех гитлеровцев. Они двигались прямо на засаду. Впереди, нюхая воздух, шла без поводка овчарка.

Капитан быстро сообразил, что стычка неизбежна. Если сейчас начать перебираться в другое укрытие, то от слуха овчарки это не укроется.

Он на руках подтянулся к сержанту и коротко объяснил: — Как подам сигнал, спускайте собаку!

Волков кивнул.

— Стрелять только по моей команде! — продолжал Дмитриевский. — Постараемся взять их живьем.

Продолжение следует.

Очередной выпуск журнала «Хочу все знать»

В понедельник, 18 февраля 1957 года в клубе завода состоится выпуск очередного одиннадцатого номера устного журнала «ХОЧУ ВСЕ ЗНАТЬ».

В журнале пять разделов. Журнал откроется разделом «Международная жизнь». Интересны разделы «Будущее Рубцовска» и «Новости техники». В журнал включены также выступления артистов гордрамтеатра, которые покажут сцену из нового спектакля «Когда цветет акация», и участников художественной самодеятельности отдела главного конструктора.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Собрание актива организации ВСРП на Чепельском комбинате

БУДАПЕШТ, 29 января. На днях на Чепельском металлургическом комбинате состоялось собрание актива организации Венгерской социалистической рабочей партии, на котором присутствовало около тысячи человек. На собрании были приглашены также беспартийные рабочие и служащие. С речью перед собравшимися выступил председатель Венгерского Революционного Рабоче-Крестьянского Правительства Янош Кадар. Участники собрания приняли решение о работе организации ВСРП на Чепеле.

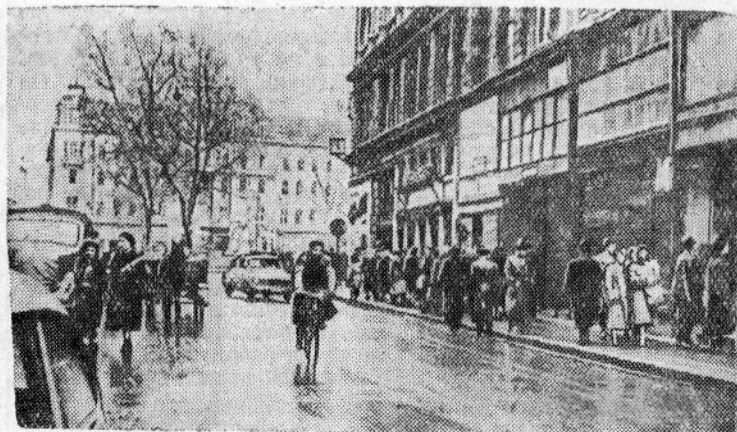
(ТАСС).

Жизнь Венгрии входит в нормальную колею

Сегодня в Будапеште

БУДАПЕШТ, 22 января. В Будапеште заканчивается ремонт последних трамвайных и троллейбусных линий, поврежденных в дни контрреволюционного мятежа. Успешно продолжается восстановление пострадавших предприятий, общественных зданий и жилых домов. Полностью закончены восстановительные работы на промышленных предприятиях государственного значения, в том числе на всех хлебозаводах и пекарнях.

(ТАСС).



Одержавший победу над контрреволюционными силами венгерский народ возвращается к мирному созидательному труду. На снимке: сегодня на улицах Будапешта. Фото Цюльсдорфа (Агентство Центральбильд).