

## Моторщики досрочно завершили план января

Славную трудовую победу одержал коллектив моторного цеха. Производственная программа января выполнена на два дня раньше срока. По сдаче запасных частей моторщики в течение месяца шли с опережением графика. 29 января план по запасным частям цех выполнил на 123,3 процента.

Особенно хорошо работала в январе на участке фильтра смена мастера Ивана Усачева, которая месячный план завершила 24 января. Успеху способствовал самоотверженный труд сверловщиц тт. Титовой, Чапышевой, наладчиков тт. Губина и Макарова. Сменные задания участок выполнял на 120—130 процентов.

Так же хорошо работали участок головки, руководимый мастером тов. Кушиновым, участок чугунных деталей, возглавляемый и. о. начальника участка тов. Соловьевым.

На участке стального станка замечательных успехов добилась смена мастера тов. Фошина, которая выполнила план января на 107 процентов. Успешно трудятся смены мастеров участка чугунных деталей тов. Розенблита и участка тяжелых деталей тов. Буркуна.

Н. СВЕТЛОВ.

## На участке легких прессов

Светлый и просторный цех наполнен шумом работающих станков, прессов. Далеко от главного входа, над маховиком 160-тонного пресса развевается Красное знамя. Это участок легких прессов, руководимый старшим мастером тов. Синицей, коллектив которого завоевал право гордо держать в своих руках переходящее Красное знамя горисполкома и горкома КПСС.

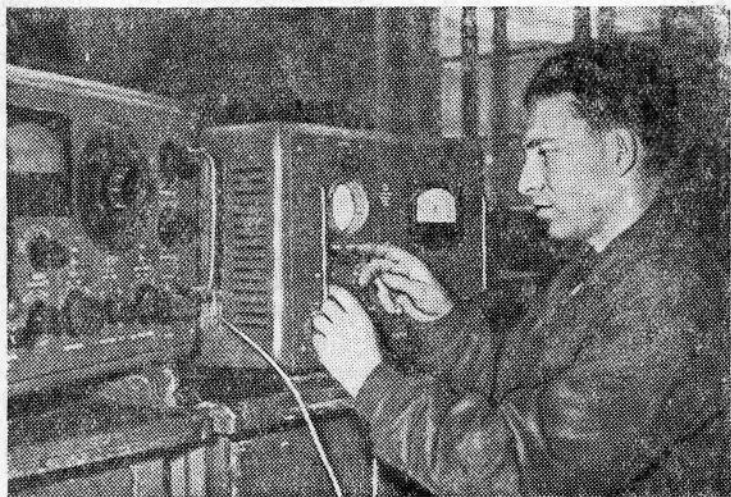
Звонкий стук работающих прессов, шум вращающихся маховиков перекликаются с режущим стуком штампов и металлическим звоном вылетающих из-под прессов деталей. Рабочий день в разгаре. Смены мастеров участка тт. Бандурина, Литвинова и Мухамеджина с превышением выполнили государственную программу по экспорту. А в целом участок завершил январскую программу 28 января на 103,1 процента. Значительно раньше коллектив участка рассчитался со сдачей деталей в запасные части. Здесь все движется, наполнено единым ритмом высокопроизводительного труда. За последние дни суточное задание участок выполняет на 130—140 процентов.

Бесперебойной работе оборудования способствовали лучшие наладчики Афанасий Нагайцев, Иосиф Казаков и Федор Лисе. Благодаря их заботе, умению быстро наладить оборудование рабочие не простаивали.

Высокой культурой труда и способностью работать так, чтобы выполнять не менее двух норм в смену, обладает прессовщица Зоя Литвинова. Не случайно у ее рабочего места реет Красное знамя. Четко работает 160-тонный пресс. Им умело управляет лучшая прессовщица. Она первой выполнила план по сдаче деталей на сборку и в запасные части.

Замечательно трудятся также прессовщицы Валя Барсукова, Валя Муравьева, Анна Пьянкова, подсобные рабочие Анна Суханова и Анна Снисаренко. Их показатель—150—160 процентов за смену.

М. СОЙНОВ.



МОСКВА. Завод «Геофизика» совместно с Всесоюзным научно-исследовательским институтом «Стройнефть» разработал и изготовил магнитографический дефектоскоп МД-56, предназначенный для контроля качества сварки труб большого диаметра и листового материала. Внедрение в производство этого прибора позволит сэкономить сотни тысяч рублей.

На снимке: наладчик И. М. Костюков за регулировкой магнитографического дефектоскопа МД-56.

Фото Б. Третьякова.

Фотохроника ТАСС.

# Личной Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15 й год издания № 13 (1695)

Четверг, 31 января 1957 г.

Цена 10 коп.

## Своевременно выдать инструмент для обработки деталей трактора ТДТ-60

Инструментальному цеху предстоит выполнить большой объем работ по изготовлению инструмента для производства новых трелевочных тракторов ТДТ-60. Коллектив цеха в настоящее время мобилизовал все свои силы и возможности для успешного выполнения этого ответственного задания.

Однако, как показало прошедшее недавно в цехе открытое партийное собрание, изготовление оснастки для ТДТ-60 цехами инструментально-штампового корпуса идет крайне медленно.

Особенно плохо ведутся работы по выполнению заказов по ТДТ-60 в первом инструментальном цехе. Здесь сделано меньше половины всех предстоящих работ. Большое отставание от графика имеют участки старших мастеров тт. Зиновьева, Сорокина и Дейнего. На этих участках не выполнена и третья часть имеющихся заказов на изготовление оснастки.

Участники собрания отмечали, что выполнение заказов на инструмент во всем корпусе находится под угрозой срыва. Ни один производственный участок не выдерживает установленных сроков. Слабо осуществляют контроль за этой ответственной работой начальники цехов тт. Банников, Туревский и мастера.

В значительной мере сдерживает работу инструментальных цехов термическое отделение, где старшим мастером тов. Фуке. Термисты своевременно не обеспечивают термообработку оснастки для инструментальных цехов.

На отдельных участках не используют всех имеющихся возможностей. В цехах низка трудовая дисциплина. Ее нарушают даже мастера. Так, мастера тт. Кузьменко и Сушков часто приходят на работу в нетрезвом виде.

Партийное бюро цехов и его секретарь тов. Максимов не прониклись еще чувством ответственности за выполнение работ по трелевочному трактору. Коммунисты не стали в авангарде борьбы за успешное окончание всех предстоящих работ по изготовлению оснастки для нового производства. Партийные группы участков работают неудовлетворительно, не являясь организаторами соревнования.

Во всем инструментально-штамповом корпусе нет ни одного плаката или лозунга, говорящего о важности задач, которые должны решить цехи в ближайшее время.

Партийное собрание приняло решение, в котором намечены мероприятия по изжитию недостатков в изготовлении оснастки для производства тракторов ТДТ-60.

А. ДМИТРИЕВА.

## Подготовка производства к выпуску трелевочных тракторов

### Вклад конструкторов

Серьезная и почетная задача поставлена перед коллективом нашего завода в деле подготовки производства для выпуска во второй половине 1957 года мощных трелевочных тракторов ТДТ-60. Над выполнением этого важного задания вместе со всем заводским коллективом с большим подъемом трудятся и конструкторы отдела главного конструктора.

25 января—в установленный срок закончен выпуск чертежей и спецификаций всех групп трелевочного трактора. Теперь все цехи и отделы могут получить без всяких ограничений и в необходимом количестве нужные им чертежи для изготовления деталей и оснастки к новому трактору.

Выпуск чертежей всех групп трелевочного трактора в такой сжатый срок является значительным вкладом конструкторов нашего отдела, упорно борющихся за подготовку производства тракторов для нужд лесной промышленности.

Не считаясь со временем и трудностями, над выпуском конструкторской документации добросовестно потрудились инженеры-конструкторы тт. Шевель, Зорин, Петрушкин, конструкторы тт. Гуцин, Матушкин, Преснякова, Евстратов, Дочкина. Необходимо также отметить большую старательность в труде копировщицы тов. Старцевой, техника тов. Бреславской, служащих тт. Рудяк и Согриной.

Выполнение технической документации в заданный срок—это победа дружного коллектива конструкторского бюро, где каждый понял важность порученного дела. В этой большой и напряженной работе ведущую роль сыграла партийная организация отдела, которая сумела мобилизовать весь наш коллектив на успешное решение поставленных задач.

С. ГАБОВИЧ,

заместитель главного конструктора.

## Инструктор формовки

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Инструктор формовки второго конвейера чугунолитейного цеха № 1 Павел Кривокрылов долгое время работал формовщиком. Шесть лет работы непосредственно у формовочной машины многому научили тов. Кривокрылова. Опыт, накопленный за это время, дал ему возможность стать хорошим инструктором. Помогли также любознательность, настойчивость в совершенствовании приемов формовки.

Еще тогда, когда он работал формовщиком, в нем проявились черты энергичного, способного рабочего. Точные и рассчитанные движения, так необходимые в работе формовщика, для Павла стали правилом. Но этого было недостаточно, чтобы стать хорошим формовщиком. Тогда он начал изучать формовочную машину, старался больше знать о тех неисправностях, которые часто встречаются в работе, учился их устранять.

Особенно большое внимание Павел Кривокрылов уделял подготовке рабочего места. В этом он видел залог успешной работы. И сейчас, когда он стал

инструктором, живет в нем это золотое правило: прежде чем начать работу, нужно подготовить все необходимое. Недаром за последние годы инструктор Павел Кривокрылов 12 месяцев подряд заслуженно носит звание «Лучший рабочий своей профессии». Сейчас его имя занесено в заводскую Книгу почета.

Павел Кривокрылов руководит четырьмя формовочными бригадами. Благодаря правильной организации труда, большому мастерству эти бригады добиваются высоких показателей в труде. Многие формовщики переняли у своего инструктора приемы работы и успешно идут по пути повышения производительности труда. К ним относятся бригадиры-формовщики тт. Гривко, Зарва, Перверзева. Следуя советам инструктора, они упорно увеличивают съем опск.

Словом и делом помогает инструктор тов. Кривокрылов формовщикам избежать брака, ликвидировать всякого рода неполадки. Инструктор часто показывает, как заформовать ту или

иную деталь. Обращая особое внимание на организацию труда, он требует от формовщиков, чтобы они не теряли дорогого рабочего времени на поиски необходимого инструмента и материалов, а готовили их накануне. Такое воспитание подчиненных, естественно, дает свои благоприятные результаты.

Об этом красноречиво говорят показатели работы бригад хотя бы за 23 января. Второй формовочный конвейер в этот день добился рекордной выработки. За смену была заформована 901 опска. Таких показателей еще не добивалась ни одна смена за время существования завода. Большая заслуга в этом принадлежит лучшему инструктору цеха тов. Кривокрылову.

Свой производственный вклад Павел Кривокрылов сочетает общественным трудом. Являясь членом цехового комитета и союза, он активно участвует общественной жизни нашего заводского коллектива чугунолитейного цеха.

Г. ВДОВИ сменны



# Претворим в жизнь решения декабрьского Пленума ЦК КПСС

24 января состоялось собрание партийного актива нашего города.

На собрании с докладом о решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС и задачах Рубцовской городской партийной организации выступил секретарь горкома партии тов. Поляков.

—На декабрьском Пленуме ЦК КПСС,—заявил докладчик,—были подведены итоги борьбы советского народа за выполнение исторических решений XX съезда партии и поставлены задачи по дальнейшему развитию народного хозяйства нашей страны. Горячее одобрение трудящимися страны решений Пленума вселяет уверенность в том, что они успешно будут выполнены.

Как отметил Пленум ЦК КПСС, успехи нашей промышленности и сельского хозяйства в 1956 году —первом году шестой пятилетки означают новый шаг вперед по пути укрепления экономического могущества нашей Родины. Промышленность нашего города успешно завершила годовой план. Проведена значительная работа по совершенствованию производства, внедрению новой техники и передовых приемов труда.

Однако партия постоянно учит нас не успокаиваться на достигнутом, критически рассматривать свою работу и неустанно двигаться вперед.

Докладчик подробно говорит о задачах, которые стоят перед городской партийной организацией по дальнейшему развитию производства, увеличению выпуска продукции, наведению государственного порядка в области строительства и в улучшении жилищных условий трудящихся нашего города.

## С городского собрания партийного актива

Докладчик и выступавшие в прениях много внимания уделили вскрытию недостатков в работе предприятий истроек города, в руководстве партийных организаций социалистическим соревнованием за выполнение государственных заданий.

Алтайский тракторный завод имеет большой удельный вес в нашем городе. Однако в работе коллектива этого завода, как подчеркивалось на собрании, имеются серьезные недостатки. Тракторостроители в 1956 году не выполнили плана по выпуску запасных частей, многие организационно-технические мероприятия остались на бумаге.

На АТЗ, заводе «Алтайсельмаш», АЗТЭ и других предприятиях имеются огромные резервы роста производства. При использовании этих резервов можно было бы добиться роста выпуска продукции на 22—25 процентов.

На тракторном заводе работает большой отряд инженеров и техников. Есть ряд технических отделов. Но в технологии производства на многих участках процветает кустарщина, детали обрабатываются по отсталой технологии. Такие факты имеют место в механических цехах №№ 1 и 2, в моторном и других цехах. Конструкторы завода еще крайне медленно решают вопросы по дальнейшему совершенствованию трактора ДТ-54. Например, гидронавесная система, герметическая кабина с отоплением и вентиляцией для трактора ДТ-70 разрабатываются много лет и по

сей день находятся в стадии исследования. На АТЗ еще очень мало заботятся о снижении веса трактора. Трактор ДТ-54 марки «АТЗ»—самый тяжелый в стране. Хозяйственные руководители завода и партком не борются с простоями оборудования. Достаточно сказать, что только формовочные машины простаивают до 20 процентов рабочего времени. На совещании говорили также о недостатках в материально-техническом снабжении.

Значительное место в докладе и прениях заняли вопросы строительства. В нашем городе за последние годы построено немало жилых домов, однако это далеко еще не удовлетворяет потребностей трудящихся. Планы строительства жилья не выполняются. Это обязывает хозяйственных руководителей и партийные организации устранить недостатки в планировании, ликвидировать замораживание средств. Особенно подчеркивалась важность развития строительства жилья хозспособом и использования инициативы рабочих и служащих в этом деле.

Выступивший на собрании главный инженер завода «Алтайсельмаш» тов. Лукин рассказал, как коллектив завода после декабрьского Пленума ЦК КПСС стремится улучшить свою работу. Однако Главк нашего министерства работает еще по старинке: не устранены недостатки в планировании. Все это нарушает работу завода.

В своем выступлении главный инженер АТЗ тов. Рывкин говорил

о необходимости усилить борьбу за технический прогресс, о тех работах, которые будут выполнены на заводе в 1957 году.

В прениях выступили также тт. Ивкин (стройтрест № 46), Зарубин (железнодорожный узел), Уханов, Мосягин (завод «Алтайсельмаш») и другие.

В принятой резолюции собрание партийного актива единодушно одобрило решения декабрьского Пленума ЦК КПСС и наметило меры по их практическому выполнению.

## По опыту передовых предприятий

В целях заимствования передового производственного опыта бюро технической информации практикует выезд работников нашего завода на другие предприятия.

За минувший год на Харьковском, Сталинградском, Минском, Владимирском тракторных заводах, на Московском автомобильном заводе имени Лихачева, на Горьковском автозаводе побывало 38 бригад в количестве 118 человек.

В результате творческих командировок разработаны 144 мероприятия, из которых 85 внедрены в производство, что дает значительный экономический эффект.

Так, по примеру харьковчан в чугулитейном цехе № 3 устанавливается двухпозиционная машина для литья в корковые формы. В моторном цехе и механическом цехе № 1 переведены на поточные линии обработки пять наименований деталей. Это значительно снизило трудоемкость обработки деталей и позволило увеличить их выпуск.

Работник центральной заводской лаборатории тов. Бондаренко побывал на Горьковском автозаводе. В результате этой поездки, по примеру горьковчан, негодное старое оборудование реконструировано и отремонтировано для скоростного рентгеноструктурного анализа. Это дало условно-годовой экономии 6500 рублей.

По примеру харьковского тракторного завода внедрены ускоренное изготовление и сушка образцов из формовочных материалов. Это позволило ускорить выдачу заключений анализов и повысить производительность труда на 50 процентов.

В январе текущего года уже три бригады работников нашего завода выехали на другие предприятия в целях обмена передовым опытом.



КАЗАНЬ. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану предусматривают внедрение навесных и полунавесных сельскохозяйственных машин с гидравлической системой управления. Завод резиновых технических изделий начал изготавливать рукава для гидравлической системы управления машин. С начала нового года выпущены первые сотни метров резиновых рукавов.

На снимке: машинист Н. И. Макаров проверяет работу машины, производящей оплетку проволокой резиновых рукавов. Фото Б. Мясникова.

Фотохроника ТАСС.

## Лекция „Точное литье“

Благодаря большой творческой работе коллектива отдела автоматизации и механизации на нашем заводе создан цех точного литья. Точное литье заготовок деталей намного сократит процессы механической обработки, улучшит качество, значительно повысит производительность труда.

На нашем заводе большой популярностью пользуются лекции на тему «О точном литье». В модельном и в ряде других цехов такую лекцию прочитал заместитель начальника отдела механизации и автоматизации тов. Гохберг.

28 января после трудового дня лекцию пришли послушать сталелитейщики. Затем состоялся просмотр специального технического кинофильма «Точное литье».

Лекция «Точное литье» и кинофильм на эту тему вызвали большой интерес у коллективов модельного и сталелитейного цехов.

## 3 МАРТА—ВЫБОРЫ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

### Передовики производства выдвинуты кандидатами в депутаты

После окончания рабочего дня коллектив инструментально-штампового корпуса 28 января собрался в помещении цеха для выдвижения кандидатов в депутаты городского Совета. Собрание открывает заместитель председателя цехового комитета тов. Свищев.

Первой берет слово шлифовщица Мария Степановна Зуева. Она предлагает выдвинуть кандидатуру в депутаты по избирательному округу № 79 лучшего токаря Александра Кузьмича Трушлякова, работающего на заводе с 1944 года. Предложение тов. Зуевой поддерживают мастера тт. Зиновьев и Бергelson.

Тов. Туревский выдвинул кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся нашего города мастера Ивана Евменовича Лавриненко.

—Тов. Лавриненко начал свой трудовой путь 35 лет тому назад,—говорит тов. Туревский.—В 1932 году в числе одной тысячи квалифицированных рабочих И. Е. Лавриненко направляется на Харьковский тракторный завод. С тех пор он беспрекословно отдает свой труд тракторостроению. На нашем заводе тов. Лавриненко работает со дня его основания: вначале токарем, затем мастером.

Иванович подготовил большое количество молодых наливистов. За особые успехи в работе он награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Предложение тов. Туревского поддержали тов. Свищев и тов. Зиновьев. Тов. Свищев предлагает выдвинуть кандидатами в депутаты городского Совета мастеров тт. Галину Муравьеву и Алексея Мясникова. Они знают как трудиться на своем рабочем месте.

нищу, выполняющую сменные задания до 200 процентов. Кандидатуру Галины Павловны Муравьевой в депутаты городского Совета выдвинул слесарь тов. Пушин и поддержали токарь тов. Денисов и мастер тов. Коглер.

Кандидатами в депутаты Рубцовского городского Совета выд-

винуты также наладчица Лидия Зырянова и инженер Зоя Михайловна Поздеева.

Единодушным голосованием собрание одобряет предложенные кандидатуры для внесения их в списки для тайного голосования.

На собрании избраны доверенные лица.

## Сила коллектива

В машиностроительном техникуме на видном месте, на иллюстрированном стенде показаны передовики труда и учебы. 23 января сдал последний экзамен учащийся третьего курса машиностроительного техникума Федор Васильевич Владимиров—старший мастер автоматного участка автоматного цеха. В экзаменационной книжке высокие оценки: четыре и пять.

На автоматном участке—дружный, спаянный коллектив. —У нас,—говорит старший мастер,—трудно найти такого наладчика или мастера, который своей работой мог бы заслонить других. Много у нас хороших людей...

Пожалуй, нельзя не согласиться с мнением старшего мастера. Биография каждого передовика труда—это история цеха, завода.

Пионерами автоматного цеха на нашем заводе можно назвать таких сменных мастеров, как Лукьян Михайлович Вуячич и Герман Абрамович Гловинский.

—Их я считаю своими учителями,—рассказывает старший мастер.—Лукьян Михайлович

начал свой трудовой путь еще до Октябрьской революции. На наш завод он прибыл из Харькова в годы Великой Отечественной войны. Многим работникам завода передал он свои знания, накопленные в многолетнем труде.

На Харьковском тракторном заводе начал работать наладчиком и Герман Абрамович Гловинский. Из наладчика вырос он в квалифицированного мастера.

Хорошо знает свое дело сменный мастер Виталий Ильич Лебедев, воспитанник ФЗО, техник по образованию, начавший работать в этом цехе автоматчиком.

Старший мастер тов. Владимиров хорошо отзывается о работе мастеров, всего коллектива. 26 января досрочно, за пять дней до конца месяца, участок выполнил январский план. Это результат упорного труда, действительного социалистического соревнования.

Чтобы назвать лучшего наладчика, старшему мастеру не приходится задумываться: лучших здесь десятки. Это старые

работники цеха, кадровые специалисты, мастера автоматного дела.

Много лет обслуживает автоматы наладчик Михаил Дмитриевич Соломонов. Инициативный, трудолюбивый, он был принят кандидатом в члены Коммунистической партии. Он оправдывает звание кандидата в члены партии своим высокопроизводительным трудом.

В руководстве участком старший мастер опирается не только на сменных мастеров, но и на профсоюзную группу. Профгруппорг Валентин Шилин пришел на автоматный участок сравнительно недавно—около трех лет тому назад. Такой срок для автоматчика считается небольшим: сложное оборудование требует солидного опыта, который вырабатывается годами. Однако Валентин освоился с обязанностями наладчика и, как профгруппорг, показывает пример другим: выдает до полутора—двух норм в смену. Профсоюзная группа помогает бороться за выполнение производственных заданий.

Хорошая, крепкая спайка автоматного цеха. Особенно она нужна там, где сложная техника. Там является автоматный ок.

Многолетний, богатый опыт лучших наладчиков тт. Семенцова, Ананьина, Лисицына, Савенкова, Борисова и других не остается секретом для молодых рабочих.

В конце прошлого года в цех прибыло 14 человек—выпускников технических училищ. Все они имеют квалификацию наладчиков автоматов, однако практика работы у них отставала от теоретических знаний.

Пришлось изыскивать особые формы обучения. Было принято решение проводить практическое обучение новичков не индивидуальным способом, а в третьей смене (участок в это время работал в две смены). Через месяц—полтора выпускники технических училищ стали хорошими специалистами. Сейчас молодые наладчики тт. Рябинский, Королев, Ильченко, Емцев стали замечательными мастерами своего дела, выполняют не менее полутора норм в смену.

Сила—в коллективе, дружном, спаянном, в коллективе, в котором каждый находится на своем месте.

М. ИВАНОВ.



# Письма трудящихся завода

## Сорвано важнейшее мероприятие по оздоровлению труда

С каждым годом улучшается обслуживание трудящихся и оздоровление условий работы в нашей стране. Например, нашему заводу в 1957 году отпущено на оздоровительные мероприятия 1 миллион 200 тысяч рублей.

Однако не все руководители цехов и отделов завода уделяют должное внимание охране здоровья трудящихся на производстве.

В мае 1956 года по приказу директора завода была организована лаборатория оздоровления труда. Общий контроль за работой этой лаборатории был возложен на начальника центральной заводской лаборатории тов. Харитонову.

Тов. Харитонов обязан был решить вопрос о предоставлении помещения лаборатории еще до 1 июня 1956 года и обеспечить освоение новых анализов воздуха на содержание вредных веществ.

Этим предусматривалась возможность для отдела техники безопасности контролировать воздушную среду цехов завода с целью осуществления мер по обеспечению нормальных условий труда рабочих.

Но, к сожалению, на деле все получилось иначе. До настоящего времени лаборатория оздоровления труда находится в тесной, непригодной комнате газостанции, без достаточного количества нужного оборудования. Из срочных, крайне необходимых новых анализов не освоено ни одного, хотя на изучение их затрачено много времени и средств. Тов. Харитонов слабо контролирует работу лаборатории оздоровления труда и не знает, в каком состоянии находится вся работа. Пять анализов на угарный газ — вот, пожалуй, и вся работа трех человек в течение дня. Бывают дни, когда лаборато-

рия по срочным анализам не работает во второй смене. Организуя эту лабораторию, отдел техники безопасности и горсаниспекция имели в виду осуществлять действенный контроль воздуха в производственных цехах. Но, к сожалению, хорошее дело сорвано.

Очень странно, что начальник отдела техники безопасности тов. Гусев и санитарный врач тов. Стерина не требуют от тов. Харитонина настоящей работы лаборатории оздоровления труда. Пора разобраться, кто мешает выполнению приказа директора завода об оздоровлении условий труда рабочих.

**А. ВЕДЕРНИКОВ,**  
заведующий химической лабораторией.  
**Н. СУСОЕВ,**  
и. о. заместителя начальника газокислородной станции.

## Улучшить качество чугунного литья

Механический цех № 1 получает большое количество заготовок из чугунолитейных цехов, в числе которых крупное литье: корпуса задних мостов и коробок скоростей. Коллектив участка задних мостов и коробок скоростей механического цеха № 1 обязан по плану в январе обработать 740 корпусов коробок скоростей и 520 корпусов задних мостов. Однако положение со сдачей этих деталей на участке оставляет желать много лучшего. Наряду с неудовлетворительной поставкой заготовок чугунолитейным цехом № 1, в особенности корпусов коробок скоростей, значительная часть этих деталей имеет брак по литью. Из 100 поступивших на участок корпусов коробок десять, а то и больше оказываются негодными.

В основном брак обнару-

живается тогда, когда коробка передач уже собрана. При испытании на течь выявляются дефекты. В результате труд рабочих уходит на ветер, попусту тратятся государственные средства. Легко подсчитать, какой ущерб приносит коллективу брак по газовым раковинам. Чтобы не допустить этого, чугунолитейщики должны осуществлять строгий контроль по отливкам. Частый брак говорит о том, что со стороны мастеров-чугунолитейщиков ослаблен контроль за качеством продукции. Так, старший мастер участка тяжелого литья чугунолитейного цеха № 1 тов. Комаров и начальник отделения тов. Зайко слабо анализируют причины брака.

Серьезным недостатком является и то, что чугунолитейный

цех № 3 подает заготовки корпусов задних мостов с повышенной твердостью. Это затрудняет и замедляет их обработку, вызывает поломку инструмента. Нередки случаи брака. Обычно брак выявляется на 9-й операции, когда производится строгание ребер корпуса. Значительная часть затрат как во времени, так и в денежных средствах безвозвратно пропадает.

Надо как можно быстрее улучшить качество чугунного литья. Это поможет коллективу участка задних мостов и коробок скоростей поднять производительность труда, увеличить количество обрабатываемых заготовок, так необходимых для сборки тракторов и для сдачи в запасные части.

**И. КОЖУШНО,**  
старший мастер.

## О „мелочах“, которые мешают производительной работе

Как известно, в декабре прошлого года коллектив сталелитейного цеха добился значительных успехов — завоевал первенство в соревновании. Однако показатели января, особенно первой половины, говорят о том, что сталелитейщики ухудшили свою работу. Нередко задания срываются. Причиной срывов являются различные неполадки, которые тормозят производство.

Часто формовщики простаивают по 2—3 часа в смену: то сломается конвейер, то нет земли, то стоит выбивка. И так почти каждый день. Выбивка простаивает из-за поломок, которые появляются от небрежного отношения самих рабочих. Дело в том, что за выбивными решетками здесь не следят. От этого они заваливаются землей. Между конвейером и решеткой попадают литники. Останавливается конвейер, начинается чистка.

В других случаях неисправный конвейер увлекает за собой рольганги, которые ломаются.

Не раз рабочие на цеховых собраниях ставили вопрос о том, чтобы установить в средней части третьего конвейера точку включения и выключения. Это помогло бы избежать поломок. Однако никто об этом не беспокоится. Забыл о своих обязанностях и старший мастер тов. Касьянчук.

Далее. На низах 34 формочной машины был установлен пневматический раскрыватель бункера, на который в рабочее время поставили доильный фартук. Затем в этом фартуке образовалось отверстие, через которое одна треть формочной земли высыпалась за машину. Об этом тов. Касьянчук был предупрежден. Однако к замечанию рабочих он отнесся невнимательно. На третий день ему еще раз напомнили об этом. Только на четвертый день фартук был заменен. Факт этот как будто и незначительный, но он говорит о том, как «беспокоится» старший мастер о

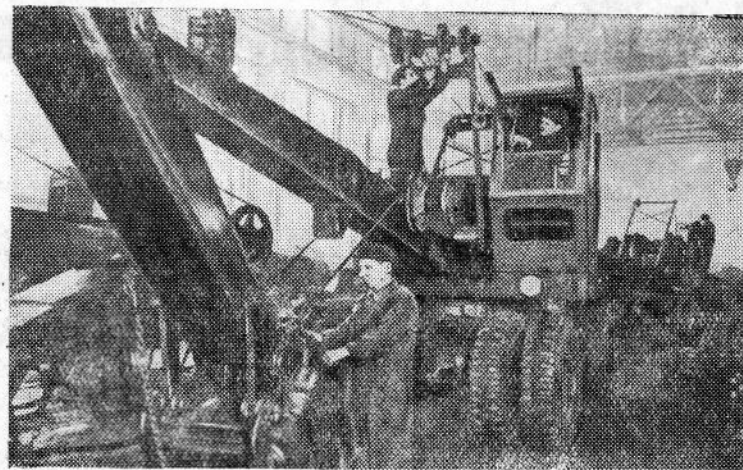
производстве. А ведь для устранения этой неисправности потребовалось не более 10 минут.

Кроме этого, производительному труду мешает нехватка подопочных досок. Случается это потому, что за досками не следят. Если у подопочной доски сломалась одна планка, то пять остальных выбрасываются. Их тащат заливышки на обжиг ковша или кто-нибудь другой на дрова. А можно бы по-хозяйски относиться к этому.

Недостаточно внимания уделяет таким «мелочам» начальник цеха тов. Лопаткин. Об этом говорит тот факт, что на многих рабочих собраниях он не присутствует, не прислушивается к голосу масс.

Мелкие неполадки в производстве играют такую же роль, как и крупные. Поэтому им нужно также уделять внимание. Это улучшит работу не только формочных конвейеров, но и всего цеха.

**М. ПИНЧУК,**  
формовщик.



**ЛЕНИНГРАД.** На экскаваторном заводе освоено серийное производство землеройной машины новой марки «Э-302». По сравнению с агрегатами подобного типа, выпускавшимися прежде, она имеет ряд преимуществ. Механизмы передач более простые и надежные, что улучшает эксплуатационные качества машины. Вес экскаватора значительно облегчен. На изготовлении каждой машины экономится две тонны металла. Новая землеройная машина обладает хорошей маневренностью, снабжена съемным оборудованием. Это позволяет использовать ее на строительстве домов, рытье котлованов, траншей и на других работах.

На снимке: бригада слесарей-сборщиков С. П. Кулакова (на переднем плане), выполняющая нормы на 250 процентов, за сборкой экскаваторов. Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

## Ускорить строительство береговой насосной станции

Более пяти лет трест № 46 занимается строительством второй очереди водозаборных сооружений на нашем заводе. Объект этот имеет исключительно важное значение не только для нашего завода, но и для других промышленных предприятий. В настоящее время потребность в воде возросла в три раза по сравнению с тем периодом, когда сооружалась водонасосная станция.

В период весенних паводков качество воды, употребляемой для питья и для промышленных целей, не отвечает требованиям. Мы употребляем воду низкого качества, загрязненную.

Мне приходилось неоднократно слышать на конференциях, собраниях, читать решения, постановления и приказы о необходимости ускорить строительные работы по водозаборным сооружениям. Тем не менее строительство движется черепашьими темпами. Отдел капитального строительства и его руководители тт. Зеленецкий и Ловцкий слабо осуществляют контроль за выполнением утвержденных ими графиков. До сих пор нет комплексного плана окончания всего объема работ, обеспечения оборудованием и материалами.

Сейчас на указанном объекте работают 12 человек. Да и они больше простаивают. Так, например, 11 января половина рабочего дня строителей пропала: не было раствора и леса. Строители могут привести массу примеров, когда из-за плохой организации труда, отсутствия материалов прекращается работа.

Не бывают на этом объекте руководители треста № 46. В этой строительной бригаде нет разъяснительной, агитационно-массовой работы. Строители предоставлены самим себе. Оторвалась от этого коллектива и профсоюзная организация.

Понятно, что при такой организации работ окончание строительства камеры реакции и двух отстойников будет сорвано, а это значит, что водоснабжение заводов и жителей города будет затруднено.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС указал на крупные недостатки в промышленности, выражающиеся в распылении средств. Многие объекты, в которые вкладываются крупные капиталовложения, замораживаются. Эти указания целиком относятся и к тресту № 46. Так, не закончив строительства камеры реакции и отстойников, трест приступил к строительству фильтровальной станции.

Руководителям завода необходимо потребовать от строительного треста № 46 и отдела капитального строительства ускорить темпы строительства второй очереди береговой насосной станции. Работы должны быть закончены не позже 1 апреля 1957 года.

**В. САМОЙЛОВ,**  
заместитель секретаря партийной организации  
теплового цеха.

## Образцовый красный уголок

С большой любовью оформлен красный уголок отдела главного конструктора. Он отличается от многих уголков чистотой и порядком. На столе аккуратно разложены подшивки газет, на стенах иллюстрации, портреты, картины.

Внимание привлекают два стенда с грамотами совета добровольного спортивного общества «Торпедо». Эти стенды отображают спортивную жизнь коллек-

тива отдела. Здесь помещены фотографии первой и второй команд шахматистов и шахматисток, женской и мужской команд волейболистов — победителей в соревновании на первенство среди цеховых волейбольных команд завода.

Стенд новинок технической литературы знакомит посетителей красного уголка с достижениями в науке и технике в нашей стране и за рубежом.



## Навстречу городскому фестивалю молодежи

9 июня 1957 года состоится городской фестиваль молодежи. Сейчас наш город разбит на четыре зоны, в которых под руководством комсомольских организаций ведется подготовка к фестивалю.

Комсомольская организация нашего завода возглавляет работу во второй зоне. Эта зона охватывает территорию города от железнодорожного полотна до реки Алей и от улицы Мира до Центрального переулка.

Комитет комсомола завода разработал мероприятия по подготовке к фестивалю. Предусмотрены все самые интересные и веселые мероприятия, проходящие в комсомольских организациях тракторного завода, машиностроительного техникума, техникума механизации и электрификации сельского хозяйства и педучилища, средних школ №№ 9, 112 и других учреждений и предприятий, расположенных на территории второй зоны.

Недавно на собрании комсомольского актива второй зоны подробно обсуждался вопрос о том, как лучше и интереснее провести городской праздник молодежи, который будет предшествовать VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов за мир и дружбу.

Во многих молодежных

коллективах проходят местные фестивали. На таких фестивалях молодежь участвует в спортивных соревнованиях и в художественных конкурсах. Оргкомитет зоны решил провести такие соревнования и конкурсы в каждой организации, а победителей представить на городской фестиваль. Таким образом будут проведены конкурсы на лучшую вышивку, модель, картину или фотографию.

Комсомольцы и молодежь каждой организации будут сооружать спортивные площадки, высаживать деревья и кустарники, разводить живые цветы. Большую работу



проведет молодежь по благоустройству улиц города.

В каждой комсомольской организации необходимо обсудить мероприятия по подготовке к фестивалю и использовать все имеющиеся возможности.

С целью широкой пропаганды фестивальных мероприятий оргкомитет зоны решил также организовать в верхнем фойе клуба тракторного завода выступления участников художественной самодеятельности цехов, учреждений и учебных заведений. Там же будут оформлены выставки работ, полученных поощрения оргкомитета, по рукоделию, резьбе по дереву и прикладному искусству.

Для успешного проведения подготовки к городскому фестивалю молодежи утверждены комиссии по благоустройству, по культурно-массовой и спортивной работе, по пропаганде и материальной помощи.

Интерес к фестивалю у молодежи нашего завода сейчас очень велик. Это показал фестиваль бал, проведенный в заводском клубе. Вместе с тем практика показывает, что к каждому фестивальному мероприятию нужно тщательно готовиться, привлекать к этому комсомольских и молодежных активистов.

А. ЕЛИСЕЕВА.



ВЕНГЕРСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. Нормальной жизнью снова живет город металлургов — Дунапентеле. Работают заводы, возобновились занятия в школах, открыты магазины.

На снимке: в промтоварном магазине. Покупатели приобретают игрушки.

## Международный обзор

### Великая и нерушимая дружба

Совместная Советско-Китайская Декларация, подписанная 18 января в Москве в результате переговоров правительственных делегаций Китая и СССР, находится в центре внимания мировой общественности и представляет собой один из самых выдающихся вкладов в дело мира и социализма.

Истоки советско-китайской дружбы, как и дружбы между народами всех социалистических государств, лежат в общности их великих целей в борьбе за построение коммунизма, за прочный мир и международную безопасность. Могучей движущей силой социалистического лагеря является кровная заинтересованность его в том, чтобы процветала каждая социалистическая страна, чтобы рос и укреплялся лагерь социализма в целом. Эта идея красной нитью пронизывает всю Совместную Советско-Китайскую Декларацию.

В Совместной Декларации подчеркивается, что народы двух крупнейших социалистических государств — Советского Союза и Китайской Народной Республики — сплотились воедино навечно. Их сплоченность и единство являются важнейшим фактором могущества всего социалистического лагеря и нерушимой опорой мира во всем мире.

Сейчас, когда империалистические круги усилили подрывную деятельность против социалистических стран, дальнейшее укрепление единства лагеря социализма имеет особенно важное значение. В Совместной Советско-Китайской Декларации указывается, что «объединенные силы мира социалистических государств, национально-независимых и других миролюбивых стран и народов намного превосходят силы агрессивных империалистических блоков. Достаточно всем возможным миролюбивым силам на международной арене сплотиться, объединить свои усилия в решительной борьбе, чтобы любые замыслы агрессивных империалистических кругов были наверняка сорваны».

Совместная Советско-Китайская Декларация дает глубокий марксистско-ленинский анализ современной международной обстановки. В отношении важнейших международных вопросов обе стороны придерживаются единой точки зрения. СССР и КНР вновь подтвердили, что непоколебимой основой их внешней политики является претворение в жизнь принципов мирного сосуществования государств с различными социальными системами. Правительства СССР и КНР заявили, что они поддерживают усилия немецкого, корейского и вьетнамского народов, на-

правленные на объединение их стран. В Совместной Декларации обе страны осудили все замкнутые военные группировки и вновь указали на необходимость их замены системой коллективной безопасности. Оба правительства подчеркнули в Декларации, что они делают все от них зависящее для достижения соглашения о разоружении отвечающего насущным интересам человечества.

Вместе с тем Декларация призывает всех миролюбивых людей повышать бдительность, усилить борьбу против агрессивных сил, стремящихся возродить «холодную войну». Империалисты, как известно, не хотят примириться с провалом контрреволюционного заговора в Венгрии и провалом агрессии против Египта. Те колониаторские цели, которые не удалось осуществить англо-французским агрессорам на Ближнем Востоке, теперь хотят осуществить Соединенные Штаты. Правительства СССР и КНР, подчеркивается в Декларации, решительно осуждают такие стремления США, сформулированные в пресловутой «доктрине Эйзенхауэра», и готовы продолжать оказывать необходимую поддержку ближневосточным народам, чтобы предотвратить агрессию и вмешательство в дела стран этого района.

Правительственная делегация КНР, подписавшая Совместную Декларацию, побывала также в Польше, Венгрии, где вела переговоры с правительствами этих стран. Итоги переговоров, как и Совместная Советско-Китайская Декларация, свидетельствуют о том, что дружба между социалистическими странами становится все более прочной, а их всестороннее сотрудничество — все более плодотворным. В этом — залог новых успехов социализма. Такая дружба и сотрудничество, как справедливо указывает болгарская газета «Работническо дело», являются «непоколебимой крепостью, о которую неминуемо разобьются все вражеские набеги, как волны разбиваются о скалистый берег».

В. ХАРЬКОВ.

### Заводская хроника

Приказом Министра тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР тов. Тейтельбаум Х. Я. освобожден от обязанностей главного конструктора Алтайского тракторного завода в связи с переходом на другую работу.

Главным конструктором Алтайского тракторного завода назначен тов. Гахенсон Б. С.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

## Голубой пакет

Повесть

Георгий  
Брянцев

— Давай, родная!  
— Вы личный состав здесь гестапо знаете?  
— Примерно да.  
— Кто такой Штауфер?  
— Начальник гестапо.  
— А Грундт?

— Иоганн Грундт? Это страшный человек. Он по должности младше Штауфера, обычный следователь, а по чину старше. Он штурмбаннфюрер «СС». Рук Грундта не миновала ни одна жертва, попавшая в гестапо.

— А фамилия Герц вам о чем-нибудь говорит?

— Герц... Герц...

— Да, Роберт Герц.

Чернопяттов прищурил один глаз, покрутил ус.

— Не слышал. Возможно, новенький. А ты не слухала?

— Нет, именно Герц. Стажер гестапо.

— Стажеров и референтов там полно. Но можно выяснить.

— Пока не стоит. Теперь дайте мне чего-нибудь перекусить.

Чернопяттов всплеснул руками:

— Какой же я дурак! И не спросил! Сейчас, дочка!.. Ведь я здесь и живу... — И Чернопяттов полез под верстак.

48

По лесу в это время пробирались группа капитана Дмитриевского. Все были одеты в пятнистые маскировочные халаты. Впереди на поводке шла огромная овчарка.

Как и рассчитывало командование, внезапный налет советских бомбардировщиков внес такой переполох в ряды гореловского гарнизона, что с успехом можно было выбросить не только группу Дмитриевского, но и целый десант.

Начало см. в №№ 118—150 «Боевой темп» за 1956 г. и в №№ 1—5, 7—12 за 1957 год.

Разведчики приземлились в пяти километрах от той поляны, на которую опустилась Туманова, стало быть, в двенадцати километрах от Горелова. Ночь они провели невдалеке от места приземления, а с утра приступили к проверке леса, двигаясь по направлению к городу.

Дмитриевский растянул группу в цепочку, на зрительные интервалы. Он не тешил себя надеждой, что обнаружит что-либо в районе, сравнительно далеко от города, но, помня советы полковника Бакланова, действовал осторожно. Когда по расчетам до города оставалось километров девять, а до большой поляны — всего два, от проводника поступил по цепи знак тревоги.

Сержант Волков, проводник овчарки, поманил к себе капитана вплотную.

— В чем дело? — тихо спросил Дмитриевский.

— Следы, товарищ гвардии капитан, — так же тихо ответил тот и показал рукой.

В трех местах на песчаной почве ясно различались следы: прошли трое, оставив отпечатки подошв, подбитых подковами и гвоздями.

— А почему ваш Морж так волнуется? — спросил Дмитриевский, посмотрев на широкогрудого, здорового пса. Морж рвался с поводка, шерсть на его загривке стояла дыбом.

— Людей ведет собака, и он ее учуял, — ответил Волков.

— Собака? — переспросил капитан.

— Так точно! — подтвердил Волков. — Вот ее след, — показал он на едва заметные круглые отпечатки, идущие вперемежку со следами человеческих ног. — Рослая собака, видно, овчарка.

Капитан повел группу по следам. Они уходили в лес от шоссе, через шесть километров круто повернули влево, через овражек, и еще раз влево. Теперь они тянулись перпендикулярно шоссе и параллельно своему первоначальному движению.

— Челночный поиск, — до-

жил проводник собаки. — Они кого-то разыскивают.

Дмитриевский разрешил сделать короткий привал. Люди перекусили, покурили. Обменялись мнениями.

Капитан разбил группу на две части. Одну послал за следом, а вторую выдвинул вперед, параллельно шоссе, и оставил в засаде.

Через полчаса на месте привала уже никого не было.

49

Прислонившись к верстаку, Чернопяттов внимательно слушал Туманову.

— Я понимаю, Григорий Афанасьевич, — говорила она торпливо, — не имея радио, мы не сможем вызвать и самолет. Партизанский отряд ушел из района, связи с ним нет... Остается единственный выход: нести голубой пакет к линии фронта.

— И мы поможем тебе, Юля, поможем. Бросим все силы!

— Что ж, давайте действовать, — заключила девушка.

— Завтра утром решим все.

— А как же быть с Герцем? — спросила она.

Чернопяттов пощипал усы, подумал и ответил:

— Я одобряю твое решение. Пиши! — Он выдвинул ящик верстака и вытянул из него засаленный конверт и листок бумаги с опаленным углом. Из кармана извлек огрызок химического карандаша и подал его Юле.

Пока она занималась письмом, Чернопяттов раздвинул под верстаком железный хлам, тщательно прошелся веником по расчищенному месту, разостлал на нем матрац и свое пальто.

— Вот, — подала Туманова заклеенный конверт.

— Так... Пойдет как срочное, — заметил Чернопяттов. — Сейчас я это дело организую, а ты, дочка, полезай-ка туда! — И он указал рукой под верстак.

Девушка улыбнулась:

— Умещусь?

Продолжение следует.